

Controllo Trattamento Termico

Data Inserimento: 09/05/2014 - 18:54

Dati Relativi al Componente

Cliente	Ford		
Componente	SR4		
Codice Pezzo	250.1.3642.37		

Forno N. 1 Cella di Cementazione: 6 Data di Consegna: 09/05/2014
 Carica: 30921 Ex Carica: Colata: Quantità: 106
 Stato componente: Semilavorato
 Motivo della Richiesta: Controllo Statistico
 Ricetta Richiesta N. 1643 Ricetta Utilizzata N. 1643
 Cementazione OK
 Tempra OK
 Rinvenimento OK

Controllo Durezza Superficiale

Tipo di Prova	Posizione Misura	Posizione A	Posizione M	Posizione B	Valore Nominale
HRC	M1			61.3	
HRA	M1			81.3	
HV30	M1				

Controllo Durezza a Cuore

Tipo di Prova	Posizione Misura	Valore 1	Valore 2	Valore 3	Nominale
HV10	M6	390			
HV10	M7	352			
HV10					

Profondita' di Cementazione

Tipo di Prova	Posizione Controllo	Valore	HV1 a 0.07 mm	Nominale
CHD 1 550HV	M2a	0.788	719	
CHD 1 550HV	M2b			
CHD 1 550HV	M3a	0.692	708	
CHD 1 550HV	M3b	0.724	712	
CHD 1 550HV	M4			
CHD 1 550HV	M4	0.800	705	

Determinazione Carbonio (%C)

Posizione Controllo	Valore a 0.05 mm
---------------------	------------------

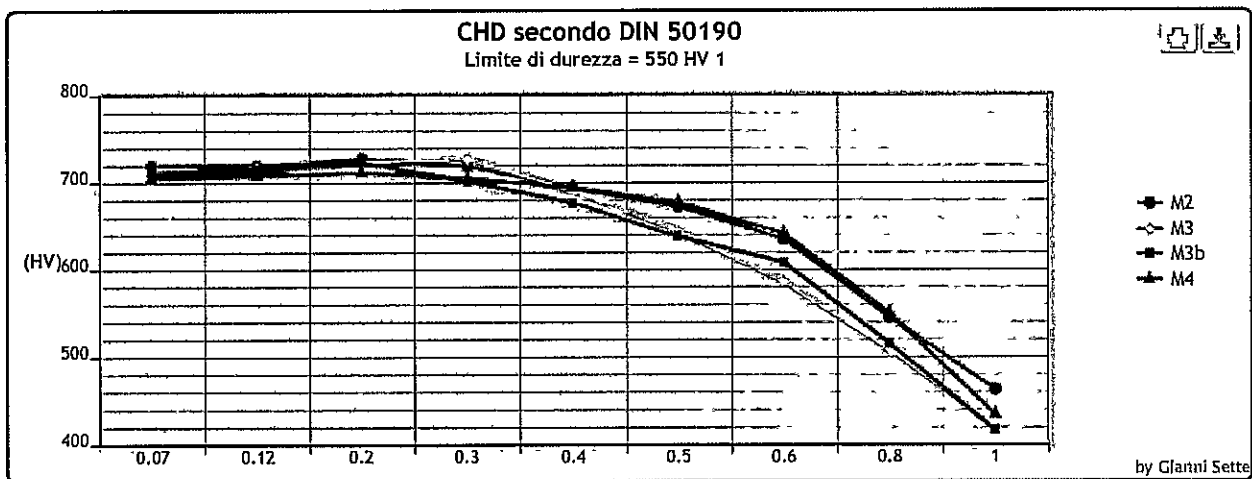
Esame Metallografico

Provino Metal. N. 1468/14	% Austenite Residua	Tipo Struttura
Struttura superficiale	10	
Struttura a cuore		m+b

Osservazioni

Esito
 Pezzo: CONFORME
 Azione: Nessuna
 Deviazione: Nessuna

Operatore: Borraici Giovanni



Punto di Prova	Distanza	Durezza HV
M2	0.070	719
	0.120	719
	0.200	727
	0.300	719
	0.400	694
	0.600	673
	0.800	635
	1.000	545
	1.200	463
M3/M3a	0.070	708
	0.120	715
	0.200	723
	0.300	727
	0.400	690
	0.600	644
	0.800	586
	1.000	508
	1.200	420
M3b	0.070	712
	0.120	715
	0.200	723
	0.300	701
	0.400	677
	0.600	638
	0.800	608
	1.000	515
	1.200	416
M4	0.070	705
	0.120	708
	0.200	712
	0.300	705
	0.400	694
	0.600	677
	0.800	641
	1.000	550
	1.200	434

[Stampa questa pagina](#)

LABORATORY REPORT GETRAG S.p.A. - B/WLQ 2			
REPORT 14/089		Date:	21/05/2014
		Author:	Mauro de Dato

Reason for analysis:	Investigations on welded joints Wk 19
Requested by:	Laboratory

Material:	GCG_805000_Part 2
Customer:	Ford

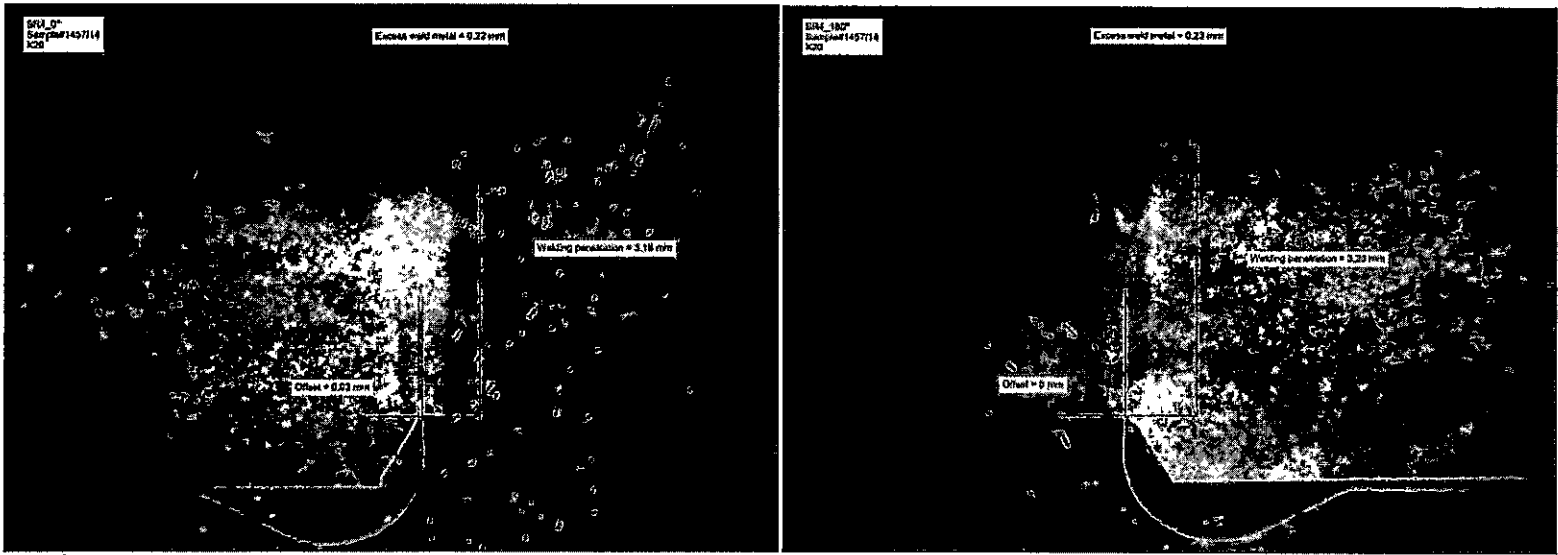
Part Name	SG4	250.1.3642.34
-----------	-----	---------------

Distribution List:	B/GPS1 - G. Russo
--------------------	-------------------

Result:	OK
---------	----

Part	Day	Sample	Radial Offset [mm]		Penetration [mm]	
			0°	180°	0°	180°
			Range - max 0,1		Range - min 2,5	
SG4	08/05/2014	1457/14	0,030	0,000	3,18	3,20

Analysis at Stereomicroscope



Picture1: Saldatura SR4.