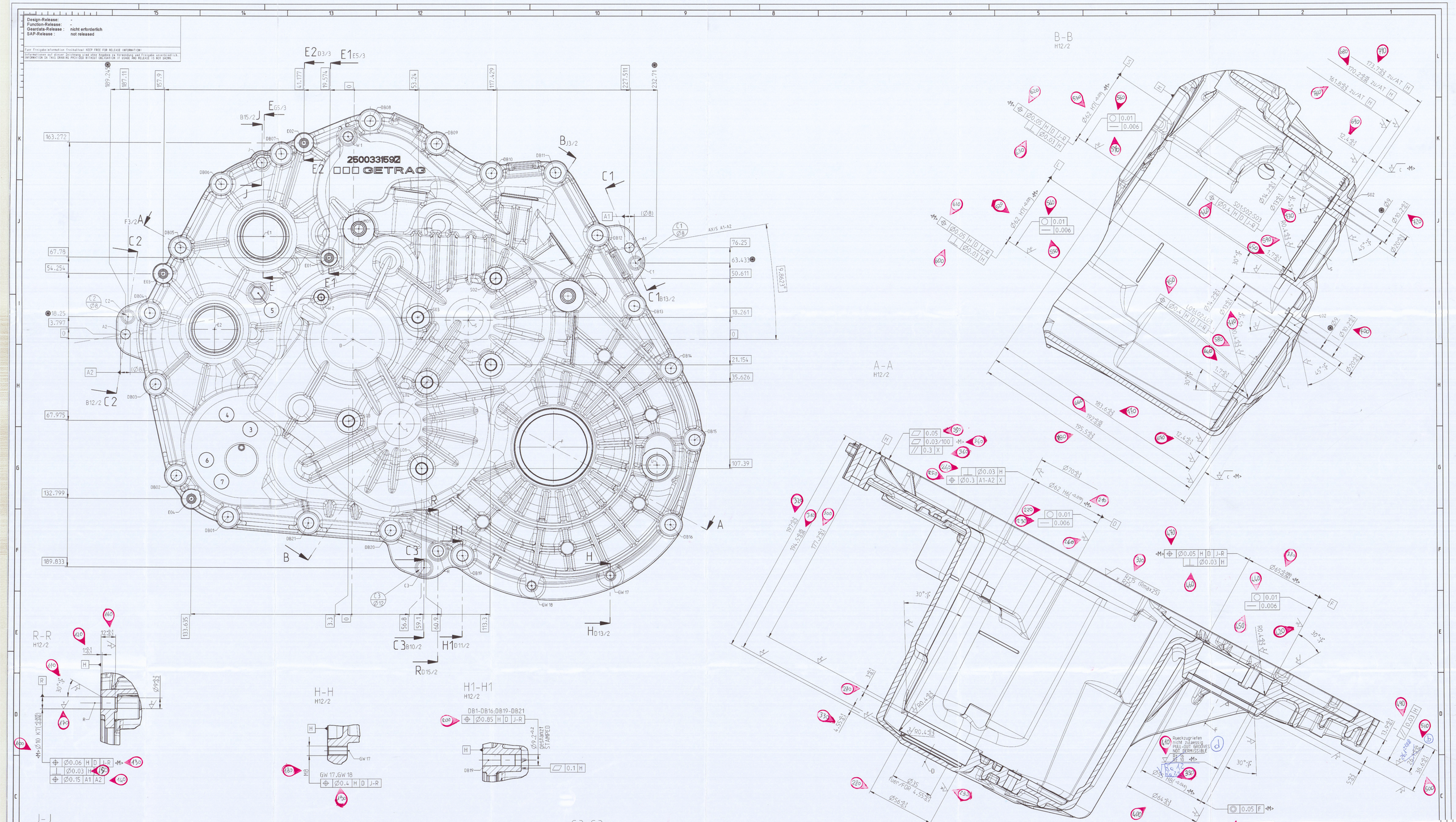
Design-Release: -
Function-Release: -
Geardata-Release : nicht erforderlich
SAP-Release : not released

Fuer Freigabeinformation freihalten! KEEP FREE FOR RELEASE INFORMATION!
Informationen auf dieser Zeichnung sind ohne Angaben zu Verwendung und Freigabe unverbindlich.
INFORMATION ON THIS DRAWING PROVIDED WITHOUT OBLIGATION IF USAGE AND RELEASE IS NOT SHOWN.



GCG/TS 803001	0	<M>	d	2x	250/4375	View A-A: Rpt.2-Rp2.5 was R230-R256 View ZC: dimension 27.3±1 was 20.3±1	20090519 Treitz
	0	▽	c	-	250/4256-2	SEE SHEET 3	09-05-06 Mittelto
	16	<M>	b	1x	250/4097-1	A-A: 26.1±0.08 was 26.1±0.04	09-04-27 Walter
GN 3010	0	<C>	a	13x	250/4653	ANSICHT/VIEW A: Bohrung/DRILL A was Bohrung/HOLE; Mass-O:MENGEN 2x0.25 ⌖ ⌀0.5 S A1-A2 was/WAS ⌖ ⌀0.5 S A1-A2 Bohrung/DRILL C was/WAS 32; Mass-O:MENGEN 3.5 gemeldet/DELETED	16.04.09 Treitz
	0	<A>				ANSICHT/VIEW C1: Bohrung/DRILL C was Bohrung/HOLE; Mass-O:MENGEN 2x0.25 was/WAS 2; Lagensatz gemeldet/POSITION TOLERANCE DELETED	
Massstab / Scale						ANSICHT/VIEW C2: ⌖ ⌀0.5 S A1-A2 was/WAS ⌖ ⌀0.5 S A1-A2 Bohrung/DRILL C was/WAS 32; Mass-O:MENGEN 3.5 gemeldet/DELETED	
M: 1:1 (--)		-	-	250/4575	ANSICHT/VIEW Z: ANSICHT/VIEW Z was Bohrung/HOLE; Mass-O:MENGEN 2x3.3 was/WAS 2x3.2-2 gemeldet/DELETED; ANSICHT/VIEW Z: Mass-O:MENGEN 2x3.2-2 was/WAS 2x3.2-2	
						ANSICHT/VIEW K: ⌖ ⌀0.4 M was/WAS ⌖ ⌀0.4 M A1-A2	
		-	-	250/4575	Spezifikationsreifegrad 3 erteilt MATURITY LEVEL 3 IS SPECIFICATION APPROVED		12.02.09 Mittelto

Allgemeintoleranzen fuer Laengenmasse, Form und Lage ISO 2768 - mit gebrochene Kanten, Radien und Winkelmasse ISO 2768 - v
General Tolerances for Linear Dimensions, Form And Position ISO 2768 - mm Crumm.Rad. And Angular Dimensions ISO 2768 - v
Gesamtoberflaeche SURFACE AREA 0 mm²
Oelbenetzte Oberflaeche OIL WETTED SURFACE 0 mm²

Buchst. Change Index	Aenderungs-Nr. Change Number	Aenderung Modification	Aend.-Nr. Change Request No.
		--nur mittels CAD zulaessig; FMEA ueberpruefen-- --Only Allowed By CAD; Check FMEA--	

Auswertung der Durchmessermessung erfolgt nach der Gauss-Methode (Arithmetischer Mittelwert)
Evaluation of the diameter measurement is carried out according to the Gauss method (arithmetical mean value).

Form- und Lagetolerierung Form And Position Tolerances EN ISO 1101	Toleranzung ISO 8015	Oberflaechenangaben Surface Texture EN 4287	Werkstuetzkanten Break Edges DIN ISO 13715

Werkstoff / Material: EN1706_AC-AlSi9Cu3(Fe)D

Halbzeug Semi-Finished

Name	Datum Date	Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten Protection Per ISO 16016
Michael Bäßler	28.04.2008	

Gewicht / Weight 5.927 kg

Benennung / Part Name: Getriebegehaeuse
TRANSMISSION HOUSING

Zeichnungs-Nr./Part No.: 2500331510
CAD-Modell: 2500331510

Blatt/SHEET 2 von/OF 4 Reihegrad Maturity 3
Format Size A0

Erstverwendung First Usage
Ersatz fuer Replaces
Ersetzt durch Replaced By

GETRAG
Getriebe- und Zahnradfabrik Hermann Hagenmeyer GmbH & Cie KG

310 966