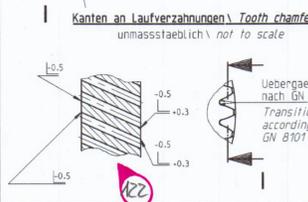
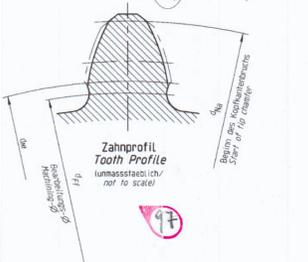
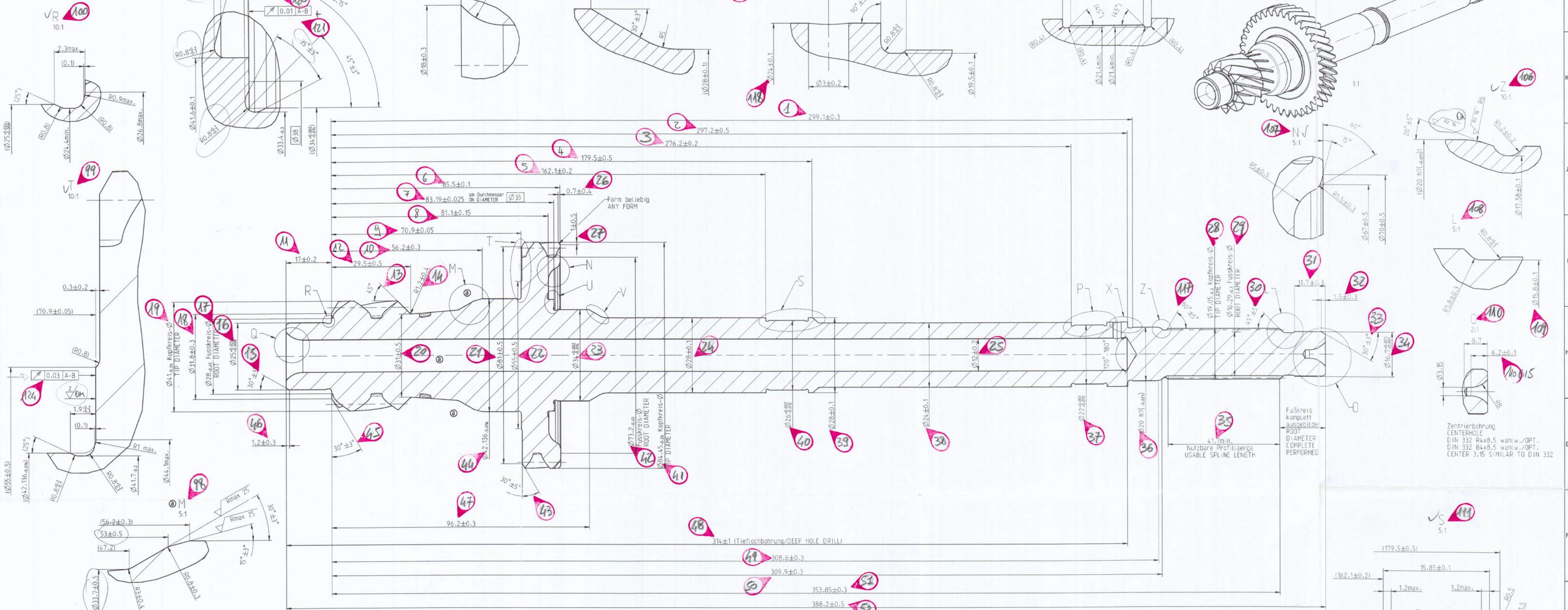
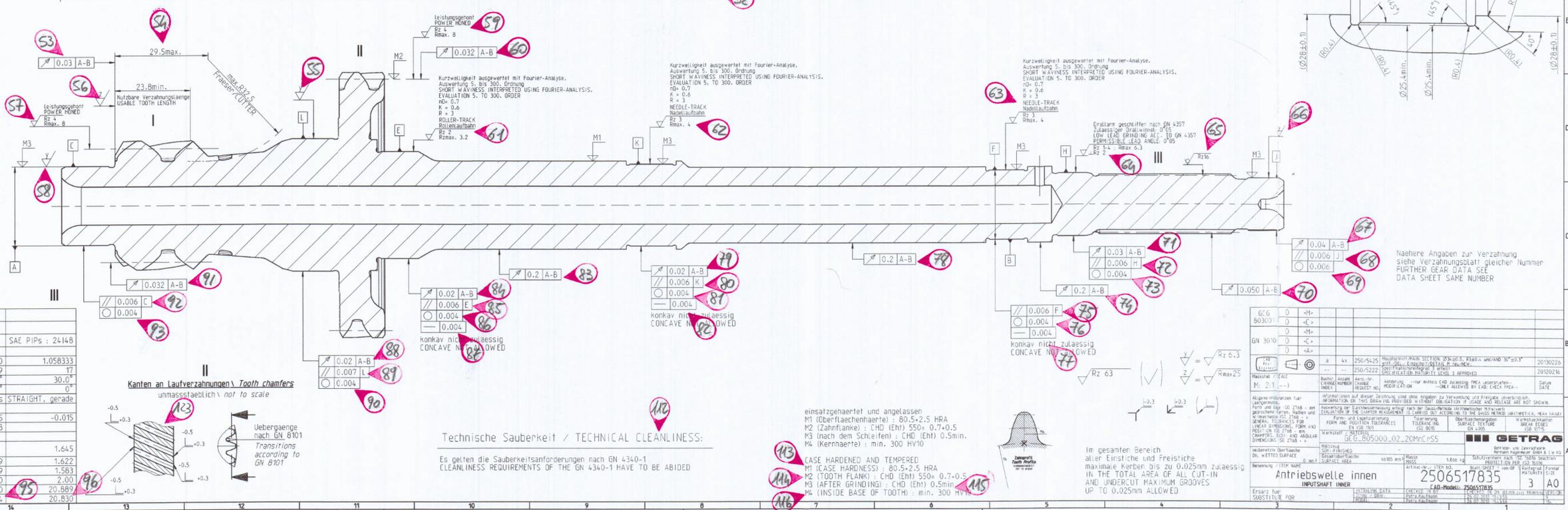


Design-Release: 2013-02-27 Uwe Leibbrand
 Function-Release: 2013-02-28 Alejandro Mejia
 Geardata-Release: 2013-04-10 I.A. Fabrizio Ciccarelli
 SAP-Release: 2013-03-04 Hartmut Kobald
 Document Status: approved



Aussenverzahnung / EXTERNAL GEAR			
Zahnwelle / SPLINE DATA EXTERNAL	SAE PIPs : 24148		
Bezugsdurchmesser / REFERENCE DIAMETER d_g	2.450	1.750	1.058333
Modul / NORMAL MODULE m_n	12	39	17
Zahnanzahl / NUMBER OF TEETH Z	20.0°	17.5°	30.0°
Ergriffenwinkel / NORMAL PRESSURE ANGLE α_n	25.0°	30.0°	0°
Steigungswinkel / HELIX ANGLE β	RIGHT, rechts	RIGHT, rechts	STRAIGHT, gerade
Profilverschiebung / ADDENDUM MODIFICATION x_{add}	1.960	0.175	-0.015
Qualität / GEAR TOOTH QUALITY σ_H	B	B	B
Formabweichung / TOLERANCE CLASS			
Zahnstärke / TOOTH THICKNESS s	effective max.		1.645
Leertiefe / GAGE DIMENSION s_e	max.	5.275	2.859
Zahnhöhe / TOOTH THICKNESS s_a	max.	5.245	2.829
Prüftiefe / MEASUREMENT OVER BALLS d_m	max.	5.00	2.50
Erhöhenhöhe / ACTUAL d_m	max.	43.214	81.190
Erhöhenhöhe / ACTUAL d_m	max.	43.164	81.094



Kanten an Laufverzahnungen / Tooth chamfers (unmassstablich / not to scale)			
Übergänge nach GN 8101 / Transitions according to GN 8101			
Übergänge nach GN 8101 / Transitions according to GN 8101			
Übergänge nach GN 8101 / Transitions according to GN 8101			

Technische Sauberkeit / TECHNICAL CLEANLINESS:

Es gelten die Sauberkeitsanforderungen nach GN 4340-1
 CLEANLINESS REQUIREMENTS OF THE GN 4340-1 HAVE TO BE AIDED

einseitiggehärtet und angelassen
 M1 (Oberflächenhärte) = 80.5-2.5 HRA
 M2 (Zahnflanke) = CHD (Eht) 550= 0.7-0.5
 M3 (nach dem Schleifen) = CHD (Eht) 0.5min.
 M4 (Kernhärte) = min. 300 HV10

Im gesamten Bereich aller Einrisse und Freistiche maximale Kerben bis zu 0.025mm zulässig IN THE TOTAL AREA OF ALL CUT-IN AND UNDERCUT MAXIMUM GROOVES UP TO 0.025mm ALLOWED

GC6	0	4H
B03001	0	4E
GN 3010	0	C
0	4A	

Material	250/54/25	250/52/22
Material	250/54/25	250/52/22
Material	250/54/25	250/52/22
Material	250/54/25	250/52/22

Material	250/54/25	250/52/22
Material	250/54/25	250/52/22
Material	250/54/25	250/52/22
Material	250/54/25	250/52/22