

3107SS



Production Part Approval  
DIMENSIONAL TEST RESULTS

Organization: <b>GETRAG</b>					Part Number: <b>250.0.3548.00</b>							
Supplier/Vendor Code: <b>GETRAG Modugno</b>					Part Name: <b>CLUTCH HOUSING</b>							
INSPECTION FACILITY: <b>NA</b>					Design Record Change Level: <b>3 Index (-)</b>							
					Engineering Change Documents:							
					Organization Measurement Results (Data)					Ok	Not Ok	
Item	Dimension/Specification	Specification / Limits		Test Date	Qty. Tested	PSW1	PSW2	PSW3	PSW4	PSW5		
1	Altezza flangia G rispetto alla flangia H	180.440	180.360		5	180.421	180.419	180.417	180.418	180.418	ok	
2	Parallelismo flangia G 0,08 rispetto alla flangia H	0.000	0.080		5	0.007	0.008	0.010	0.008	0.010	ok	
3	Planarità 0,05 flangia H	0.000	0.050		5	0.028	0.020	0.031	0.016	0.021	ok	
4	Planarità 0,03 su 100mm flangia H	0.000	0.030		5	0.005	0.005	0.050	0.006	0.007	ok	
5	Profondità flangia E dalla flangia G	160.310	160.250		5	160.293	160.296	160.290	160.286	160.292	ok	
6	Planarità flangia E	0.000	0.100		5	0.014	0.014	0.017	0.013	0.018	ok	
7	Diametro Foro K Ø12.78 (±0.013)	12.793	12.767		5	12.782	12.781	12.780	12.780	12.780	ok	
8	Posizione K Ø 0,1 GD K-M	0.000	0.060		5	0.040	0.017	0.014	0.033	0.046	ok	
9	Perpendicolarità K Ø0,03 G	0.000	0.030		5	0.022	0.014	0.026	0.018	0.023	ok	
10	Diametro Foro K Ø11.75 (±0.2)	11.400	11.000		5	11.193	11.192	11.191	11.190	11.192	ok	
11	Posizione K Ø11.25 Ø0,4 G-D-M-K	0.000	0.040		5	0.124	0.075	0.056	0.055	0.047	ok	
12	Diametro Foro M Ø12.78 (±0.013)	12.793	12.767		5	12.781	12.779	12.780	12.780	12.780	ok	
13	Posizione M Ø 0,06 GD K-M	0.000	0.060		5	0.008	0.042	0.060	0.060	0.060	ok	
14	Perpendicolarità M Ø0,03 G (misura a 5.6 mm da G)	0.000	0.030		5	0.014	0.016	0.012	0.013	0.014	ok	
15	Posizione Ø0,4 GDM-K (GW "M")	0.000	0.400		5	0.260	0.260	0.250	0.240	0.252	ok	
16	Agolo 76.379° ± 0.5° (Asse M-K su J-R)	76.384	76.374		5	76.376	76.376	76.376	76.376	76.376	ok	
17	Posizione filettature G1,G4,G10	0	0.4		5	0.297	0.261	0.260	0.254	0.252	ok	
18	Posizione filettature G2-3-6-7-8	0	0.800		5	1.011	1.035	1.060	1.072	1.017		nok
19	Posizione filettature H1-9,H10-15,H18-22	0	0.4		5	0.174	0.281	0.348	0.226	0.325	ok	
20	Diametro foro G2-3-6-7-8	11.500	11.000		5	11.865	11.797	11.809	11.800	11.797		nok
21	Posizione fori RR1-2-3	0	0.4		5	0.132	0.142	0.149	0.186	0.165	ok	
22	Altezza flangia RR3	82.100	81.900		5	82.016	82.021	82.026	82.029	82.026	ok	
23	Posizione fori e filetti GTS1,GTS2,GTS3	0.000	0.300		5	0.203	0.223	0.245	0.201	0.221	ok	
24	Diametro fori GTS1,GTS2,GTS3	17.400	17.600		5	17.536	17.539	17.542	17.543	17.543	ok	
25	Profondità fori GTS1,GTS2,GTS3	3.900	4.100		5	4.025	4.021	3.997	4.023	3.995	ok	
26	Distanza flangia D-G	162.410	162.010		5	162.021	162.023	162.024	162.025	162.024	ok	
27	Posizione fori (CA11-12-14,CA21-22-24)	0.000	0.300		5	0.279	0.239	0.230	0.262	0.256	ok	
28	Concentricità fori filettati (CA13,CA23)	0.000	0.400		5	0.142	0.146	0.147	0.147	0.247	ok	
29	Diametro fori (CA13,CA23)	11.500	11.518		5	11.509	11.508	11.508	11.508	11.508	ok	
30	Posizione fori (CA13,CA23)	0.000	0.100		5	0.044	0.051	0.054	0.067	0.071	ok	
31	Altezza fori (CA13,CA23)	4.300	3.900		5	4.091	4.089	4.092	4.093	4.097	ok	
32	Diametro fori (CA15,CA25)	6.000	6.012		5	6.012	6.011	6.011	6.012	6.011	ok	
33	Posizione fori (CA15,CA25)	0.000	0.100		5	0.050	0.041	0.035	0.032	0.032	ok	
34	Perpendicolarità foro (CA15,CA25)	0.000	0.050		5	0.020	0.009	0.010	0.010	0.012	ok	

March 2006

CFG-1003

SIGNATURE

P.Lucchese

TITLE

QPE

Production Part Approval  
**DIMENSIONAL TEST RESULTS**

Organization: <b>GETRAG</b>	Part Number: <b>250.0.3548.00</b>
Supplier/Vendor Code: <b>GETRAG Modugno</b>	Part Name: <b>CLUTCH HOUSING</b>
INSPECTION FACILITY:  <b>NA</b>	Design Record Change Level: <b>3 Index (-)</b>
	Engineering Change Documents: _____

						Organization Measurement Results (Data)					Ok	Not Ok
Item	Dimension/Specification	Specification / Limits		Test Date	Qty. Tested	PSW1	PSW2	PSW3	PSW4	PSW5		
35	Perpendicolarità foro (CA13,CA23)	0.000	0.050		5	0.003	0.003	0.003	0.002	0.002	ok	
36	Diametro foro T1	13.850	13.893		5	13.880	13.878	13.879	13.879	13.878	ok	
37	Posizione foro T1	0.000	0.100		5	0.054	0.040	0.044	0.051	0.053	ok	
38	Posizione foro T2	0.000	0.400		5	0.113	0.151	0.130	0.136	0.155	ok	
39	Altezza foro T2 dalla flangia H	61.540	62.040		5	61.788	61.782	61.771	61.772	61.772	ok	
40	Diametro Fori J-R Ø10F7 (+0.028 +0.013)	10.013	10.028		5	10.019	10.020	10.019	10.019	10.019	ok	
41	Posizione J-R Ø 0,06 HD J-R	0.000	0.060		5	0.028	0.035	0.060	0.021	0.019	ok	
42	Perpendicolarità J-R Ø0,03 G	0.000	0.030		5	0.010	0.008	0.006	0.009	0.008	ok	
43	Diametro Foro D Ø68 N6 (-0.014 - 0.033)	67.097	67.986		5	67.973	67.975	67.976	67.976	67.976	ok	
44	Perpendicolarità D Ø0,03 H	0.000	0.030		5	0.009	0.008	0.013	0.007	0.008	ok	
45	Diametro Foro D Ø62 H8 (+0.046)	62.000	62.046		5	62.007	62.007	62.008	62.008	62.008	ok	
46	Concentricità Ø0,05 D (Ø62 H8)	0.000	0.050		5	0.017	0.014	0.013	0.016	0.017	ok	
47	Profondità Foro D 8.5 ±0.04 da H	8.460	8.540		5	8.495	8.499	8.507	8.496	8.500	ok	
48	Profondità Foro D 14.5 ±0.1	14.400	14.600		5	14.740	14.736	14.742	14.732	14.735	ok	
49	Diametro D 72	72.050	72.150		5	72.073	72.072	72.073	72.076	72.072	ok	
50	Concentricità foro D Ø72.1 rispetto foro D Ø62H8	0.000	0.100		5	0.051	0.052	0.038	0.041	0.045	ok	
51	Larghezza asola foro D	9.900	10.100		5	10.048	10.250	10.172	10.195	10.189		NOK
52	Posizione asola	0.000	0.100		5	0.154	0.133	0.065	0.019	0.160		NOK
53	Diametro fori L-S Ø60R6	59.946	59.965		5	59.949	59.952	59.952	59.954	59.960	ok	
54	Posizione fori L-S Ø60R6	0.000	0.050		5	0.020	0.018	0.007	0.016	0.012	ok	
55	Diametro fori L-S Ø55	54.950	55.050		5	54.994	54.995	54.996	54.997	54.997	ok	
56	Profondità fori L-S Ø60 R6	46.700	46.900		5	46.845	46.846	46.846	46.843	46.844	ok	
57	Perpendicolarità fori L-S Ø60R6	0.000	0.030		5	0.009	0.007	0.005	0.009	0.012	ok	
58	Altezza fori L-S Ø68	28.200	28.400		5	28.304	28.305	28.310	28.305	28.307	ok	
59	Diametro foro F Ø65	65.061	65.080		5	65.062	65.062	65.063	65.063	65.063	ok	
60	Posizione foro F Ø65 rispetto ad H ,D,J-R	0.000	0.050		5	0.022	0.023	0.017	0.010	0.009	ok	
61	Perpendicolarità foro F Ø65 rispetto ad H	0.000	0.030		5	0.002	0.003	0.001	0.002	0.001	ok	
62	Altezza lamatura foro F Ø65	107.200	107.040		5	107.103	107.101	107.102	107.099	107.096	ok	
63	Parallelismo flangia foro F Ø65 rispetto flangia H	0.000	0.030		5	0.002	0.008	0.009	0.012	0.007	ok	
64	Diametro foro F Ø55H8	55.000	55.046		5	55.015	55.015	55.017	55.016	55.017	ok	
65	Concentricità foro F Ø55H8 rispetto foro F Ø65	0.000	0.050		5	0.011	0.009	0.012	0.013	0.011	ok	
66	Altezza flangia H lamatura foro F Ø64	117.300	117.500		5	117.382	117.378	117.365	117.370	117.372	ok	
67	Circolarità fori L-S Ø60R6	0.000	0.008		5	0.004	0.003	0.006	0.003	0.003	ok	
68	Cilindricità foro D	0.010	0.000		5	0.007	0.007	0.006	0.006	0.005	ok	
69	Cilindricità foro F	0.010	0.000		5	0.005	0.005	0.009	0.005	0.005	ok	

SIGNATURE	TITLE
P.Lucchese	QPE

## Production Part Approval DIMENSIONAL TEST RESULTS

Organization: <b>GETRAG</b>	Part Number: <b>250.0.3548.00</b>
Supplier/Vendor Code: <b>GETRAG Modugno</b>	Part Name: <b>CLUTCH HOUSING</b>
INSPECTION FACILITY:	Design Record Change Level: <b>3 Index (-)</b>
	Engineering Change Documents:

					Organization Measurement Results (Data)					Ok	Not Ok	
Item	Dimension/Specification	Specification / Limits		Test Date	Qty. Tested	PSW1	PSW2	PSW3	PSW4	PSW5		
70	Interasse fori F/L	137.510	137.010		5	137.245	137.247	137.250	137.249	137.251	ok	
71	Interasse fori F/S	134.735	134.785		5	134.760	134.759	134.762	134.762	134.763	ok	
72	Interasse fori D/S	95.975	96.025		5	95.996	95.993	95.992	95.994	95.995	ok	
73	Interasse fori D/L	79.975	80.025		5	79.993	79.995	79.997	79.998	79.998	ok	
74	Interasse fori D/F	196.975	197.025		5	196.987	196.988	196.992	196.993	196.994	ok	
75	Diametro fori (H16,H17)	9.000	9.300		5	9.198	9.199	9.198	9.198	3.200	ok	
76	Posizione fori (H16,H17)	0.400	0.000		5	0.198	0.209	0.201	0.193	0.194	ok	
77	Diametro fori DG1-DG4	10.025	10.040		5	10.033	10.034	10.030	10.030	10.031	ok	
78	Altezza fori DG1-DG4 dalla flangia H	2.650	2.750		5	2.682	2.688	2.689	2.687	2.687	ok	
79	Posizione fori DG1-DG4	0.000	0.050		5	0.035	0.037	0.039	0.043	0.039	ok	
80	Perpendicolarità fori DG1-DG4	0.000	0.050		5	0.013	0.017	0.004	0.032	0.007	ok	
81	Diametro fori DG2-DG3	8.025	8.040		5	8.035	8.039	8.039	8.037	8.037	ok	
82	Posizione fori DG2-DG3	0.000	0.050		5	0.030	0.029	0.050	0.056	0.069	ok	
83	Altezza fori DG2-DG3 dalla flangia H	2.650	2.750		5	2.683	2.687	2.692	2.688	2.689	ok	
84	Perpendicolarità fori DG2-DG3	0.000	0.050		5	0.025	0.029	0.024	0.032	0.034	ok	
85	Diametro fori SD1-SD2	15.982	16.000		5	15.987	15.987	15.987	15.988	15.988	ok	
86	Posizione SD1-SD2	0.000	0.050		5	0.039	0.037	0.027	0.035	0.033	ok	
87	Altezza foro SD1 dalla flangia H	29.250	29.350		5	29.325	29.319	29.318	29.322	29.323	ok	
88	Perpendicolarità fori SD1-SD2	0.000	0.050		5	0.003	0.003	0.004	0.003	0.003	ok	
89	Altezza foro SD2 dalla flangia H	19.305	19.295		5	19.349	19.346	19.344	19.344	19.344	ok	
90	Diametro fori SR-2-6 / SR-3	13.000	13.018		5	13.013	13.013	13.012	13.013	13.013	ok	
91	Altezza SR-2-6 / SR-3 dalla flangia H	0.050	0.750		5	0.390	0.377	0.382	0.383	0.388	ok	
92	Perpendicolarità foro SR-2-6 / SR-3	0.000	0.050		5	0.006	0.006	0.004	0.009	0.005	ok	
93	Posizione fori SR-2-6 / SR-3	0.000	0.100		5	0.053	0.049	0.026	0.020	0.018	ok	
94	Diametro fori SR-4-R / SR-5-1	10.000	10.015		5	10.002	10.001	10.001	10.003	10.002	ok	
95	Posizione fori SR-4-R / SR-5-1	0.000	0.100		5	0.072	0.070	0.066	0.066	0.072	ok	
96	Altezza SR-4-R dalla flangia H	13.550	14.250		5	14.006	14.009	14.000	14.007	14.016	ok	
97	Perpendicolarità fori SR-4-R / SR-5-1	0.000	0.050		5	0.014	0.011	0.012	0.007	0.013	ok	
98	Altezza SR-5-1 dalla flangia H	23.750	24.250		5	23.804	23.772	23.787	23.785	23.790	ok	
99	Diametro foro P 18H7	18.000	18.018		5	18.006	18.006	18.006	18.006	18.007	ok	
100	Posizione foro P 18H7	0.000	0.100		5	0.026	0.024	0.022	0.020	0.024	ok	
101	Altezza foro P18H7 dalla flangia H	49.510	49.610		5	49.534	49.536	49.541	49.540	49.538	ok	
102	Diametro foro 18H9	18.000	18.043		5	18.035	18.028	18.034	18.033	18.036	ok	
103	Posizione foro 18H9	0.000	0.200		5	0.010	0.008	0.013	0.007	0.008	ok	
104	Diametro foro P1	12.032	12.050		5	12.036	12.036	12.036	12.037	12.036	ok	

SIGNATURE	TITLE
P.Lucchese	QPE

## Production Part Approval DIMENSIONAL TEST RESULTS

Organization: <b>GETRAG</b>	Part Number: <b>250.0.3548.00</b>
Supplier/Vendor Code: <b>GETRAG Modugno</b>	Part Name: <b>CLUTCH HOUSING</b>
INSPECTION FACILITY:	Design Record Change Level: <b>3 Index (-)</b>
	Engineering Change Documents: _____

						Organization Measurement Results (Data)					Ok	Not Ok
Item	Dimension/Specification	Specification / Limits		Test Date	Qty. Tested	PSW1	PSW2	PSW3	PSW4	PSW5		
105	Posizione foro P1	0.000	0.100		5	0.023	0.027	0.025	0.034	0.041	ok	
106	Altezza foro P1	9.290	9.390		5	9.364	9.360	9.359	9.359	9.362	ok	
107	Diametro foro 21R7	20.980	21.041		5	20.980	20.975	20.975	20.974	20.974	ok	
108	Concentricità 21R7 rispetto a 18H7	0.000	0.100		5	0.008	0.007	0.013	0.007	0.009	ok	
109	Diametro foro P2	19.972	19.993		5	19.983	19.983	19.983	19.983	19.983	ok	
110	Posizione foro P2	0.000	0.200		5	0.143	0.155	0.150	0.146	0.135	ok	
111	Posizione filettatura P2	0.000	0.400		5	0.087	0.091	0.084	0.105	0.082	ok	
112	Distanza flangia P2-P	93.500	93.700		5	93.586	93.584	93.582	93.592	93.588	ok	
113	Altezza flangia RR1-2	291.788	291.588		5	291.730	291.738	291.730	291.727	291.723	ok	
114	Fori CB1-CB2 diametro	9.300	9.000		5	8.995	8.995	8.992	8.994	8.994		NOK
115	Filettature CB1-CB2 posizione	0.400	0.000		5	0.280	0.247	0.281	0.216	0.327	ok	
116	Altezza Fori CB1-CB2	190.840	190.440		5	190.808	190.790	190.804	190.809	190.810	ok	
117	Diametro foro V1	11.000	11.400		5	11.217	11.210	11.210	11.208	11.209	ok	
118	Posizione foro V1	0.000	0.400		5	0.220	0.157	0.148	0.153	0.146	ok	
119	Diametro foro V2	14.800	15.400		5	15.013	15.014	15.012	15.012	15.013	ok	
120	Posizione foro V2	0.000	0.400		5	0.120	0.095	0.086	0.096	0.092	ok	
121	Altezza flangia V	174.800	175.400		5	175.029	175.029	175.029	175.032	175.028	ok	
122	Diametro fori TRS1,TRS2	9.450	9.550		5	9.519	9.517	9.517	9.513	9.516	ok	
123	Posizione fori TRS1,TRS2	0.000	0.100		5	0.085	0.087	0.091	0.074	0.077	ok	
124	Posizione fori filettati M6 TRS1,TRS2	0.000	0.400		5	0.184	0.156	0.145	0.167	0.154	ok	
125	Lamatura fori TRS1,TRS2	39.400	39.600		5	39.579	39.577	39.576	39.579	39.580	ok	
126	Planarità lamatura fori TRS1,TRS2	0.000	0.030		5	0.003	0.003	0.003	0.004	0.004	ok	
127	Inclinazione flangia TRS1,TRS2	0.000	0.200		5	0.042	0.041	0.048	0.044	0.050	ok	
128	Parallelismo flangia TRS1,TRS2 rispetto a P	0.000	0.100		5	0.045	0.045	0.046	0.046	0.047	ok	
129	Diametro fori CA1_D1/ CA2_D1	24.100	24.150		5	24.122	24.122	24.121	24.123	24.122	ok	
130	Posizione fori CA1/CA2 rispetto ad E,D,CA13-CA15	0.000	0.260		5	0.255	0.226	0.210	0.200	0.209	ok	
131	Rotondità fori CA1/ CA2	0.000	0.015		5	0.007	0.006	0.006	0.006	0.006	ok	
132	Diametro fori CA1_D2 / CA2_D2	50.850	50.950		5	50.879	50.876	50.876	50.876	50.875	ok	
133	Diametro fori CA1_D3 / CA2_D3	56.950	57.050		5	56.974	56.973	56.973	56.973	56.972	ok	
134	Concentricità foro CA1_D3 / CA2_D3 rispetto a CA1 D1	0.000	0.100		5	0.129	0.130	0.135	0.133	0.135		NOK
135	Diametro fori CA16-->CA19	5.400	5.600		5	5.511	5.511	5.511	5.516	5.511	ok	
136	Posizione fori CA16-->CA19 rispetto a E,D,CA1	0.000	0.200		5	0.166	0.116	0.131	0.131	0.137	ok	
137	Perpendicolarità fori CA16-CA19	0.000	0.150		5	0.035	0.031	0.027	0.015	0.018	ok	
138	Planarità foro CA1 / CA2	0.050	0.000		5	0.035	0.049	0.048	0.044	0.050	ok	

Production Part Approval  
**DIMENSIONAL TEST RESULTS**

Organization: <b>GETRAG</b>	Part Number: <b>250.0.3548.00</b>
Supplier/Vendor Code: <b>GETRAG Modugno</b>	Part Name: <b>CLUTCH HOUSING</b>
INSPECTION FACILITY:	Design Record Change Level: <b>3 Index (-)</b>
	Engineering Change Documents: _____

						Organization Measurement Results (Data)					Ok	Not Ok
Item	Dimension/Specification	Specification / Limits		Test Date	Qty. Tested	PSW1	PSW2	PSW3	PSW4	PSW5		
139	Perpendicolarità lamatura CA1_D3 / CA2_D3	0.000	0.100		5	0.070	0.100	0.097	0.093	0.100	ok	
140	Diametro fori CA26-CA29	5.400	5.600		5	5.512	5.516	5.513	5.514	5.512	ok	
141	Posizione fori CA26-CA29 rispetto a E,D,CA2	0.000	0.200		5	0.175	0.174	0.180	0.185	0.176	ok	
142	Perpendicolarità fori CA26-CA29	0.000	0.150		5	0.099	0.016	0.024	0.027	0.024	ok	
143	Posizione filettature M5 fori CA26-CA29	0.000	0.400		5	0.148	0.157	0.161	0.146	0.161	ok	
144	Altezza foro CA1_D3 / CA2_D3	195.750	195.850		5	195.804	195.804	195.802	195.805	195.811	ok	
145	Altezza foro CA1 / CA2	53.100	52.900		5	52.901	52.900	52.900	52.900	52.900	ok	
146	Posizione filettatura W	0.000	0.400		5	0.271	0.271	0.275	0.291	0.271	ok	
147	Posizione foro OD rispetto ad H,D,J-R	0.000	0.400		5	0.156	0.136	0.156	0.161	0.158	ok	
148	Altezza foro OD rispetto a D	161.076	161.476		5	161.309	161.308	161.304	161.305	161.311	ok	
149	Planarità flangia OD	0.030	0.000		5	0.009	0.005	0.006	0.006	0.009	ok	
150	Perpendicolarità flangia OD	0.100	0.000		5	0.019	0.011	0.015	0.011	0.010	ok	
151	Profondità Fori J / R 12±0.2	11.800	12.200		5	OK	OK	OK	OK	OK	ok	
152	Profondità fori S / L Ø51 rispetto ad H	49.800	51.000		5	OK	OK	OK	OK	OK	ok	
153	Distanza flangia H flangie CP1 / CP2 / CP3	1.750	2.250		5	OK	OK	OK	OK	OK	ok	
154	Profondità foro L Ø55 - S Ø55	48.800	49.200		5	OK	OK	OK	OK	OK	ok	
155	Profondità foro S Ø51,3 gr rispetto ad H	51.275	51.325		5	Concordata esclusione con ingegneria						
156	Profondità foro SD1	15.900	16.100		5	15.910	15.940	15.910	15.980	15.930	ok	
157	Profondità foro DG1/DG4 dalla flangia H	12.050	12.250		5	12.150	12.150	12.110	12.110	12.090	ok	
158	Profondità foro DG2/DG3 dalla flangia H	10.650	10.850		5	10.850	10.850	10.845	10.843	10.840	ok	
159	Profondità foro SR-4-R dalla flangia H	2.800	3.000		5	2.880	2.890	2.870	2.880	2.880	ok	
160	Profondità foro SR2-6/SR-3 dalla flangia H	11.300	11.500		5	11.480	11.490	11.480	11.480	11.450	ok	
161	Profondità foro SR-5-1 dalla flangia H	7.000	7.200		5	7.110	7.110	7.110	7.130	7.150	ok	
162	Profondità foro P1	20.250	20.750		5	20.660	20.680	20.670	20.660	20.660	ok	
163	Profondità di nocciolo fori (FWS1-2-3)	15.000	18.000		5	OK	OK	OK	OK	OK	ok	
164	Profondità di nocciolo fori M8 (H10-11-14-15-19)	18.000	22.000		5	OK	OK	OK	OK	OK	ok	
165	Profondità di nocciolo foro T2	16.000	20.000		5	OK	OK	OK	OK	OK	ok	
166	Profondità Foro K / M	9.850	9.650		5	9.650	9.770	9.800	9.690	9.650	ok	
167	Controllo fori inclinati	OK	NOK		5	OK	OK	OK	OK	OK	ok	
168	Profondità di nocciolo fori (GTS1-2-3)	17.000	20.000		5	OK	OK	OK	OK	OK	ok	
169	Profondità di nocciolo fori (CA11-12-13-14-21-22-23-24)	17.000	20.000		5	OK	OK	OK	OK	OK	ok	
170	Profondità di nocciolo foro G1	OK	NOK		5	OK	OK	OK	OK	OK	ok	
171	Profondità fori (CA15,CA25)	10.200	9.800		5	10.110	10.110	10.110	10.120	10.120	ok	
172	Profondità asola foro D	162.310	162.110		5	162.220	162.220	162.240	162.240	162.250	ok	

SIGNATURE	TITLE
P.Lucchese	QPE

## Production Part Approval DIMENSIONAL TEST RESULTS

Organization: <b>GETRAG</b>					Part Number: <b>250.0.3548.00</b>							
Supplier/Vendor Code: <b>GETRAG Modugno</b>					Part Name: <b>CLUTCH HOUSING</b>							
INSPECTION FACILITY:					Design Record Change Level: <b>3 Index (-)</b>							
					Engineering Change Documents:							
					Organization Measurement Results (Data)					Ok	Not Ok	
Item	Dimension/Specification	Specification / Limits		Test Date	Qty. Tested	PSW1	PSW2	PSW3	PSW4	PSW5		
173	Altezza foro PØ18H7	9.400	9.600		5	9.440	9.450	9.440	9.430	9.420	ok	
174	Altezza fori CA16-17-18-19-26-27-28-29	9.800	10.200		5	OK	OK	OK	OK	OK	ok	
175	Profondità di nocciolo fori CA16-17-18-19-26-27-28-29	25.000	29.000		5	OK	OK	OK	OK	OK	ok	
176	Profondità di nocciolo fori CB1-CB2-W	26.000	30.000		5	OK	OK	OK	OK	OK	ok	
177	Profondità fori CB1-CB2-W	4.200	3.800		5	OK	OK	OK	OK	OK	ok	
178	Profondità di nocciolo foro TRS1-2	14.000	21.500		5	OK	OK	OK	OK	OK	ok	
179	Altezza foro V	19.800	20.200		5	OK	OK	OK	OK	OK	ok	
180	Rugosità controllata flangia H	8.000	16.000		5	8.800	9.700	8.000	9.000	11.790	ok	
181	Rugosità massima flangia H	0.000	25.000		5	10.400	11.300	7.900	9.440	16.100	ok	
182	Rugosità D Rz 10-16 Ø 62 H8	10.000	16.000		5	12.700	12.500	12.400	12.300	13.400	ok	
183	Rugosità controllata foro F Ø55H8	10.000	16.000		5	7.885	9.676	7.992	7.992	7.885		NOK
184	Rugosità massima foro F Ø65	0.000	6.300		1			1.460			ok	
185	Profilo T1 sez. T2-T2	OK	NOK		1			OK			ok	
186	Profilo F lato flangia sez. DF-DF	OK	NOK		1			OK			ok	
187	Profilo M sez. M-M	OK	NOK		1			OK			ok	
188	Profilo K sez. K-K	OK	NOK		1			OK			ok	
189	Profilo CA1 sez. CA1-CA1	OK	NOK		1			OK			ok	
190	Profilo CA2 sez. CA2-CA2	OK	NOK		1			OK			ok	
191	Profilo V sez. V-V	OK	NOK		1			OK			ok	
192	Profilo F sez. DF-DF	OK	NOK		1			OK			ok	
193	Profilo DG2 / DG3 sez. DG1-DG1	OK	NOK		1			OK			ok	
194	Profilo DG1 / DG4 sez. DG1-DG1	OK	NOK		1			OK			ok	
195	Profilo SD2 sez. SD2-SD2	OK	NOK		1			OK			ok	
196	Profilo SD1 sez. SD1-SD1	OK	NOK		1			OK			ok	
197	Profilo J sez. J-J	OK	NOK		1			OK			ok	
198	Profilo R sez. R-R	OK	NOK		1			OK			ok	
199	Profilo GTS1 sez. GTS1-GTS1	OK	NOK		1			OK			ok	
200	Profilo D lato H sez. DF-DF	OK	NOK		1			OK			ok	
201	Profilo L sez. LS-LS	OK	NOK		1			OK			ok	
202	Profilo S sez. LS-LS	OK	NOK		1			OK			ok	
203	Profilo P1 sez. P1-P1	OK	NOK		1			OK			ok	
204	Profilo P sez. P-P	OK	NOK		1			OK			ok	
205	Profilo SR_4 SR_5 sez. SR1-SR1	OK	NOK		1			OK			ok	
206	Profilo SR_2 SR_3 sez. SR2-SR2	OK	NOK		1			OK			ok	

Production Part Approval  
**DIMENSIONAL TEST RESULTS**

Organization: <b>GETRAG</b>	Part Number: <b>250.0.3548.00</b>
Supplier/Vendor Code: <b>GETRAG Modugno</b>	Part Name: <b>CLUTCH HOUSING</b>
INSPECTION FACILITY:	Design Record Change Level: <b>3 Index (-)</b>
	Engineering Change Documents: _____

Item	Dimension/Specification	Specification / Limits		Test Date	Qty. Tested	Organization Measurement Results (Data)					Ok	Not Ok
						PSW1	PSW2	PSW3	PSW4	PSW5		
207	Posizione filettature FW1-2-3	0.400	0.000		5	0.058	0.060	0.056	0.058	0.060	ok	
208	Filettatura passante H18	OK	NOK		1			OK			ok	
209	Altezza sez. H1-H1 18 min	OK	NOK		1			OK			ok	
210	Profilo CA15 sez CA15 - CA15	OK	NOK		1			OK			ok	
211	Parallelismo flangia D1	0.030	0.000		5	0.045	0.039	0.042	0.051	0.038		NOK
212												
213												
214												
215												
216												
217												
218												
219												
220												
221												
222												
223												
224												
225												
226												
227												
228												
229												
230												
231												
232												
233												
234												
235												
236												
237												
238												
239												
240												

SIGNATURE	TITLE
P.Lucchese	QPE

=====

PROTOCOLLO DI MISURA ZEISS UMESS

Scatola Frizione |

CICLO CNC

=====

DISEGNO No.	Indice	PROV.MAC	ZEISS	TIPO MISURA
K_TR_548__FOCUS		Bz -	Cx ZEISS 1	TEST
OPERATORE	DATA	NUMERO PART.	PROGRAMMA	PALETTE   TIME
DiLiso	29. 2.2012	21A/B	548_FOCUS	

TEMP. PEZZO 21.29

IND	NOMI / IDF	SY	VAL ATT	VAL NOM	TOL.S	TOL.I	DEV	MAG
#GW_M_Z	Z		103.028	103.000	0.200	-0.200	0.028	+
#GW_M_X	X		-155.082	-155.000	0.200	-0.200	-0.082	--
#GW_M_P	td		0.260	0.400				+++
#GW_CA13_C	td		0.099	0.200				++
#CA13_RET	td		0.008	0.050				+
#GW_CA23_C	td		0.142	0.200				++
#ASOL_D_Z	Z		0.022	0.000	0.050	-0.050	0.022	++
#ASOL_D_X	X		-42.726	-42.500	0.050	-0.300	-0.226	----
#ASOL_D_D	D		10.048	10.000	0.100	-0.100	0.048	++
#ASOL_CON	td		0.054	0.100				++
#FL_F_PAR	td		0.002	0.030				+
#FL_U_RET	t		0.019	0.030				++

=====

PROTOCOLLO STAMPATO IL 29/02/12 17.16.35 DA GS-STAT3

=====

PROTOCOLLO DI MISURA ZEISS UMESS

Scatola Frizione |

CICLO CNC

```

=====
DISEGNO No. |Indice |PROV.MAC |ZEISS |TIPO MISURA
K_TR_548__FOCUS | | |Bz540- |Cx ZEISS 1 |MIS. PERIODICA

OPERATORE | DATA | NUMERO PART. |PROGRAMMA |PALETTE |TIME
Partipilo | 29. 2.2012 | 22 A/B |548_FOCUS |3 |
  
```

TEMP. PEZZO 20.69

```

=====
IND|  NOMI  / IDF  |SY| VAL ATT  | VAL NOM  | TOL.S | TOL.I | DEV  | MAG
=====
#GW_M_Z          |Z |  103.024|  103.000|  0.200| -0.200|  0.024|  +
#GW_M_X          |X | -155.034| -155.000|  0.200| -0.200| -0.034|  -

#GW_M_P          |td|   0.260|   0.400|      |      |      |  +++

#GW_CA13_C       |td|   0.113|   0.200|      |      |      |  +++

#CA13_RET        |td|   0.008|   0.050|      |      |      |  +

#GW_CA23_C       |td|   0.146|   0.200|      |      |      |  +++

#ASOL_D_Z        |Z |   0.040|   0.000|  0.050| -0.050|  0.040|  ++++
#ASOL_D_X        |X | -42.447| -42.500|  0.050| -0.300|  0.053|  0.003
#ASOL_D_D        |D |  10.250|  10.000|  0.100| -0.100|  0.250|  0.150

#ASOL_CON        |td|   0.133|   0.100|      |      |      |  0.033

#FL_F_PAR        |td|   0.008|   0.030|      |      |      |  +

#FL_U_RET        |t |   0.011|   0.030|      |      |      |  ++
  
```

PROTOCOLLO STAMPATO IL 29/02/12 17.22.48 DA GS-STAT3

PROTOCOLLO DI MISURA ZEISS UMESS

Scatola Frizione |

CICLO CNC

```

=====
DISEGNO No.      |Indice  |PROV.MAC  |ZEISS      |TIPO MISURA
K_TR_548___FOCUS |        |Bz540-    |Cx ZEISS 1 |MIS. PERIODICA

OPERATORE        | DATA   | NUMERO PART. | PROGRAMMA | PALETTE | TIME
Loconsole        | 29. 2.2012 | 23A/B       | 548_FOCUS | 3       |
  
```

TEMP. PEZZO                      22.09

```

=====
IND|  NOMI   / IDF  |SY| VAL ATT  | VAL NOM  | TOL.S | TOL.I | DEV   | MAG
=====
#GW_M_Z          |Z |  103.021|  103.000|  0.200| -0.200|  0.021|  +
#GW_M_X          |X | -155.043| -155.000|  0.200| -0.200| -0.043|  -

#GW_M_P          |td|   0.250|   0.400|      |      |      |  +++

#GW_CA13_C       |td|   0.115|   0.200|      |      |      |  +++

#CA13_RET        |td|   0.012|   0.050|      |      |      |  +

#GW_CA23_C       |td|   0.147|   0.200|      |      |      |  +++

#ASOL_D_Z        |Z |   -0.000|   0.000|  0.050| -0.050| -0.000| +-
#ASOL_D_X        |X |  -42.533|  -42.500|  0.050| -0.300| -0.033| +++
#ASOL_D_D        |D |   10.172|   10.000|  0.100| -0.100|  0.172| 0.072

#ASOL_CON        |td|   0.065|   0.100|      |      |      |  +

#FL_F_PAR        |td|   0.009|   0.030|      |      |      |  +

#FL_U_RET        |t |   0.015|   0.030|      |      |      |  ++
  
```

PROTOCOLLO STAMPATO IL 29/02/12 17.23.47 DA GS-STAT3

=====

PROTOCOLLO DI MISURA ZEISS UMESS

Scatola Frizione | CICLO CNC

=====

DISEGNO No. |Indice |PROV.MAC |ZEISS |TIPO MISURA  
 K\_TR\_548\_\_FOCUS | | |Bz540- |Cx ZEISS 1 |MIS. PERIODICA

OPERATORE | DATA | NUMERO PART. | PROGRAMMA | PALETTE | TIME  
 Partipilo | 29. 2.2012 | 24 A/B | 548\_FOCUS | 3 |

TEMP. PEZZO 22.10

IND	NOMI / IDF	SY	VAL ATT	VAL NOM	TOL.S	TOL.I	DEV	MAG
#GW_M_Z	Z		103.010	103.000	0.200	-0.200	0.010	+
#GW_M_X	X		-155.054	-155.000	0.200	-0.200	-0.054	--
#GW_M_P	td		0.240	0.400				+++
#GW_CA13_C	td		0.147	0.200				+++
#CA13_RET	td		0.003	0.050				+
#GW_CA23_C	td		0.083	0.200				++
#ASOL_D_Z	Z		-0.005	0.000	0.050	-0.050	-0.005	-
#ASOL_D_X	X		-42.508	-42.500	0.050	-0.300	-0.008	+++
#ASOL_D_D	D		10.195	10.000	0.100	-0.100	0.195	0.095
#ASOL_CON	td		0.019	0.100				+
#FL_F_PAR	td		0.012	0.030				+
#FL_U_RET	t		0.011	0.030				++

=====

PROTOCOLLO STAMPATO IL 29/02/12 17.24.42 DA GS-STAT3

=====

PROTOCOLLO DI MISURA ZEISS UMESS

Scatola Frizione		CICLO CNC				
DISEGNO No.	Indice	PROV.MAC	ZEISS	TIPO MISURA		
K_TR_548__FOCUS		Bz540-	Cx ZEISS 1	MIS. PERIODICA		
OPERATORE	DATA	NUMERO PART.	PROGRAMMA	PALETTE	TIME	
Partipilo	29. 2.2012	25 A/B	548_FOCUS	3		

TEMP. PEZZO 22.29

IND	NOMI / IDF	SY	VAL ATT	VAL NOM	TOL.S	TOL.I	DEV	MAG
#GW_M_Z	Z		103.012	103.000	0.200	-0.200	0.012	+
#GW_M_X	X		-155.044	-155.000	0.200	-0.200	-0.044	-
#GW_M_P	td		0.252	0.400				+++
#GW_CA13_C	td		0.247	0.400				+++
#CA13_RET	td		0.008	0.050				+
#GW_CA23_C	td		0.077	0.400				+
#ASOL_D_Z	Z		-0.602	0.000	0.050	-0.050	-0.602	-0.552
#ASOL_D_X	X		-42.409	-42.500	0.050	-0.300	0.091	0.041
#ASOL_D_D	D		10.299	10.000	0.100	-0.100	0.299	0.199
#ASOL_CON	td		0.211	0.100				0.111
#FL_F_PAR	td		0.007	0.030				+
#FL_U_RET	t		0.010	0.030				++

PROTOCOLLO STAMPATO IL 29/02/12 17.25.35 DA GS-STAT3

PROTOCOLLO DI MISURA ZEISS UMESS

```

=====
Scatola Frizione |                               CICLO CNC
=====
DISEGNO No.      |Indice |PROV.MAC |ZEISS |TIPO MISURA
K_TR_548___FOCUS |      |Bz  -   |Cx ZEISS 1 |MIS. PERIODICA

OPERATORE        | DATA | NUMERO PART. | PROGRAMMA | PALETTE | TIME
DiLiso           | 29. 2.2012 | 23 A/B      | 548_FOCUS |         | 18:43:54
    
```

TEMP. PEZZO 23.78

IND	NOMI / IDF	SY	VAL ATT	VAL NOM	TOL.S	TOL.I	DEV	MAG
#BO_G2_Z	Z		-168.014	-168.000	0.400	-0.400	-0.014	-
#BO_G2_X	X		-18.960	-18.700	0.400	-0.400	-0.260	---
#BO_G2_P	td		0.520	0.800				+++
#BO_G3_Z	Z		-161.693	-161.600	0.400	-0.400	-0.093	-
#BO_G3_X	X		49.260	49.500	0.400	-0.400	-0.240	---
#BO_G3_D	D		11.634	11.200	0.600	0.000	0.434	++
#GW_G3_P	td		0.515	0.800				+++
#GW_G4_Z	Z		-129.776	-129.810	0.200	-0.200	0.034	+
#GW_G4_X	X		116.714	116.800	0.200	-0.200	-0.086	--
#GW_G4_P	td		0.178	0.400	0.400			++
#BO_G6_Z	Z		127.956	128.000	0.400	-0.400	-0.044	-
#BO_G6_X	X		134.655	135.000	0.400	-0.400	-0.345	----
#BO_G6_D	D		11.261	11.000	0.600	0.000	0.261	-
#BO_G6_P	td		0.695	0.800	0.800			++++
#BO_G7_Z	Z		156.015	156.000	0.400	-0.400	0.015	+
#BO_G7_X	X		67.632	68.000	0.400	-0.400	-0.368	----
#BO_G7_D	D		11.297	11.000	0.600	0.000	0.297	-
#BO_G7_P	td		0.737	0.800	0.800			++++
#BO_G8_Z	Z		169.731	170.000	0.400	-0.400	-0.269	---
#BO_G8_X	X		-68.456	-68.000	0.400	-0.400	-0.456	-0.056
#BO_G8_D	D		11.672	11.200	0.600	0.000	0.472	+++
#BO_G8_P	td		1.060	0.800	0.800			0.260
#BO_D3_CON	td		0.038	0.100				++
#BO_L_ROT	t		0.006	0.008				++++
#BO_S_ROT	t		0.006	0.008				++++

=====

PROTOCOLLO DI MISURA ZEISS UMESS

Scatola Frizione |  
=====

CICLO CNC

DISEGNO No. | Indice | PROV.MAC | ZEISS | TIPO MISURA  
K\_TR\_548\_\_\_FOCUS | | Bz - | Cx ZEISS 1 | MIS. PERIODICA

OPERATORE | DATA | NUMERO PART. | PROGRAMMA | PALETTE | TIME  
Loconsole | 29. 2.2012 | 24 A/B | 548\_FOCUS | | 18: 2:45

TEMP. PEZZO 22.81

IND	NOMI / IDF	SY	VAL ATT	VAL NOM	TOL.S	TOL.I	DEV	MAG
#BO_G2_Z	Z		-168.024	-168.000	0.400	-0.400	-0.024	-
#BO_G2_X	X		-18.961	-18.700	0.400	-0.400	-0.261	---
#BO_G2_P	td		0.525	0.800				+++
#BO_G3_Z	Z		-161.705	-161.600	0.400	-0.400	-0.105	--
#BO_G3_X	X		49.249	49.500	0.400	-0.400	-0.251	---
#BO_G3_D	D		11.628	11.200	0.600	0.000	0.428	++
#GW_G3_P	td		0.544	0.800				+++
#GW_G4_Z	Z		-129.773	-129.810	0.200	-0.200	0.037	+
#GW_G4_X	X		116.718	116.800	0.200	-0.200	-0.082	--
#GW_G4_P	td		0.174	0.400	0.400			++
#BO_G6_Z	Z		127.992	128.000	0.400	-0.400	-0.008	-
#BO_G6_X	X		134.658	135.000	0.400	-0.400	-0.342	----
#BO_G6_D	D		11.265	11.000	0.600	0.000	0.265	-
#BO_G6_P	td		0.684	0.800	0.800			++++
#BO_G7_Z	Z		156.038	156.000	0.400	-0.400	0.038	+
#BO_G7_X	X		67.632	68.000	0.400	-0.400	-0.368	----
#BO_G7_D	D		11.296	11.000	0.600	0.000	0.296	-
#BO_G7_P	td		0.739	0.800	0.800			++++
#BO_G8_Z	Z		169.721	170.000	0.400	-0.400	-0.279	---
#BO_G8_X	X		-68.458	-68.000	0.400	-0.400	-0.458	-0.058
#BO_G8_D	D		11.674	11.200	0.600	0.000	0.474	+++
#BO_G8_P	td		1.072	0.800	0.800			0.272
#BO_D3_CON	td		0.041	0.100				++
#BO_L_ROT	t		0.003	0.008				++
#BO_S_ROT	t		0.002	0.008				+

Pag. 1

\*\*\*\*\*  
 PROTOCOLLO STAMPATO DA NEW-GSSTAT IL 02/03/12 11.18.55  
 \*\*\*\*\*

=====

PROTOCOLLO DI MISURA ZEISS UMESS

Scatola Frizione |

CICLO CNC

=====

DISEGNO No. | Indice | PROV.MAC | ZEISS | TIPO MISURA  
 K\_TR\_548\_\_FOCUS | | |Bz - |Cx ZEISS 1 | MIS. PERIODICA

OPERATORE | DATA | NUMERO PART. | PROGRAMMA | PALETTE | TIME  
 DiLiso | 29. 2.2012 | 25 A/B | 548\_FOCUS | | |18:24:49

TEMP. PEZZO 22.88

IND	NOMI / IDF	SY	VAL ATT	VAL NOM	TOL.S	TOL.I	DEV	MAG
#BO_G2_Z	Z		-167.997	-168.000	0.400	-0.400	0.003	+
#BO_G2_X	X		-18.965	-18.700	0.400	-0.400	-0.265	---
#BO_G2_P	td		0.530	0.800				+++
#BO_G3_Z	Z		-161.668	-161.600	0.400	-0.400	-0.068	-
#BO_G3_X	X		49.259	49.500	0.400	-0.400	-0.241	---
#BO_G3_D	D		11.633	11.200	0.600	0.000	0.433	++
#GW_G3_P	td		0.500	0.800				+++
#GW_G4_Z	Z		-129.782	-129.810	0.200	-0.200	0.028	+
#GW_G4_X	X		116.728	116.800	0.200	-0.200	-0.072	--
#GW_G4_P	td		0.149	0.400	0.400			++
#BO_G6_Z	Z		127.990	128.000	0.400	-0.400	-0.010	-
#BO_G6_X	X		134.682	135.000	0.400	-0.400	-0.318	----
#BO_G6_D	D		11.268	11.000	0.600	0.000	0.268	-
#BO_G6_P	td		0.637	0.800	0.800			++++
#BO_G7_Z	Z		156.046	156.000	0.400	-0.400	0.046	+
#BO_G7_X	X		67.656	68.000	0.400	-0.400	-0.344	----
#BO_G7_D	D		11.294	11.000	0.600	0.000	0.294	-
#BO_G7_P	td		0.694	0.800	0.800			++++
#BO_G8_Z	Z		169.736	170.000	0.400	-0.400	-0.264	---
#BO_G8_X	X		-68.435	-68.000	0.400	-0.400	-0.435	-0.035
#BO_G8_D	D		11.671	11.200	0.600	0.000	0.471	+++
#BO_G8_P	td		1.017	0.800	0.800			0.217
#BO_D3_CON	td		0.045	0.100				++
#BO_L_ROT	t		0.003	0.008				++
#BO_S_ROT	t		0.003	0.008				++

Pag. 1

\*\*\*\*\*  
 PROTOCOLLO STAMPATO DA NEW-GSSTAT IL 02/03/12 11.18.27  
 \*\*\*\*\*

PROTOCOLLO DI MISURA ZEISS UMESS

```

=====
Scatola Frizione |                               CICLO CNC
=====
DISEGNO No.      |Indice |PROV.MAC |ZEISS |TIPO MISURA
K_TR_548___FOCUS |      |Bz366-  |Cx ZEISS 1 |MIS. PERIODICA

OPERATORE        | DATA | NUMERO PART. | PROGRAMMA | PALETTE | TIME
DiLiso           | 29. 2.2012 | 22 A/B      | 548_FOCUS | G       | 20: 6:16
    
```

TEMP. PEZZO 24.00

IND	NOMI / IDF	SY	VAL ATT	VAL NOM	TOL.S	TOL.I	DEV	MAG
#BO_G2_Z	Z		-168.023	-168.000	0.400	-0.400	-0.023	-
#BO_G2_X	X		-18.961	-18.700	0.400	-0.400	-0.261	---
#BO_G2_P	td		0.524	0.800				+++
#BO_G3_Z	Z		-161.689	-161.600	0.400	-0.400	-0.089	-
#BO_G3_X	X		49.261	49.500	0.400	-0.400	-0.239	---
#BO_G3_D	D		11.633	11.200	0.600	0.000	0.433	++
#GW_G3_P	td		0.510	0.800				+++
#GW_G4_Z	Z		-129.781	-129.810	0.200	-0.200	0.029	+
#GW_G4_X	X		116.710	116.800	0.200	-0.200	-0.090	--
#GW_G4_P	td		0.184	0.400	0.400			++
#BO_G6_Z	Z		128.004	128.000	0.400	-0.400	0.004	+
#BO_G6_X	X		134.677	135.000	0.400	-0.400	-0.323	----
#BO_G6_D	D		11.265	11.000	0.600	0.000	0.265	-
#BO_G6_P	td		0.646	0.800	0.800			++++
#BO_G7_Z	Z		156.057	156.000	0.400	-0.400	0.057	+
#BO_G7_X	X		67.645	68.000	0.400	-0.400	-0.355	----
#BO_G7_D	D		11.295	11.000	0.600	0.000	0.295	-
#BO_G7_P	td		0.720	0.800	0.800			++++
#BO_G8_Z	Z		169.739	170.000	0.400	-0.400	-0.261	---
#BO_G8_X	X		-68.447	-68.000	0.400	-0.400	-0.447	-0.047
#BO_G8_D	D		11.673	11.200	0.600	0.000	0.473	+++
#BO_G8_P	td		1.035	0.800	0.800			0.235
#BO_D3_CON	td		0.052	0.100				+++
#BO_L_ROT	t		0.003	0.008				++
#BO_S_ROT	t		0.003	0.008				++

PROTOCOLLO DI MISURA ZEISS UMESS

```

=====
Scatola Frizione |                               CICLO CNC
=====
DISEGNO No.      |Indice |PROV.MAC |ZEISS |TIPO MISURA
K_TR_548___FOCUS |      |Bz  -   |Cx ZEISS 1 |MIS. PERIODICA

OPERATORE        | DATA | NUMERO PART. | PROGRAMMA | PALETTE | TIME
DiLiso           | 29. 2.2012 | 21A/B       | 548_FOCUS |         | 21:59:46
  
```

TEMP. PEZZO 23.57

IND	NOMI / IDF	SY	VAL ATT	VAL NOM	TOL.S	TOL.I	DEV	MAG
#BO_G2_Z	Z		-167.989	-168.000	0.400	-0.400	0.011	+
#BO_G2_X	X		-18.980	-18.700	0.400	-0.400	-0.280	---
#BO_G2_P	td		0.561	0.800				+++
#BO_G3_Z	Z		-161.670	-161.600	0.400	-0.400	-0.070	-
#BO_G3_X	X		49.254	49.500	0.400	-0.400	-0.246	---
#BO_G3_D	D		11.628	11.200	0.600	0.000	0.428	++
#GW_G3_P	td		0.511	0.800				+++
#GW_G4_Z	Z		-129.764	-129.810	0.200	-0.200	0.046	+
#GW_G4_X	X		116.712	116.800	0.200	-0.200	-0.088	--
#GW_G4_P	td		0.189	0.400	0.400			++
#BO_G6_Z	Z		128.017	128.000	0.400	-0.400	0.017	+
#BO_G6_X	X		134.679	135.000	0.400	-0.400	-0.321	----
#BO_G6_D	D		11.265	11.000	0.600	0.000	0.265	-
#BO_G6_P	td		0.642	0.800	0.800			++++
#BO_G7_Z	Z		156.080	156.000	0.400	-0.400	0.080	+
#BO_G7_X	X		67.652	68.000	0.400	-0.400	-0.348	----
#BO_G7_D	D		11.294	11.000	0.600	0.000	0.294	-
#BO_G7_P	td		0.714	0.800	0.800			++++
#BO_G8_Z	Z		169.769	170.000	0.400	-0.400	-0.231	---
#BO_G8_X	X		-68.450	-68.000	0.400	-0.400	-0.450	-0.050
#BO_G8_D	D		11.670	11.200	0.600	0.000	0.470	+++
#BO_G8_P	td		1.011	0.800	0.800			0.211
#BO_D3_CON	td		0.051	0.100				+++
#BO_L_ROT	t		0.004	0.008				++
#BO_S_ROT	t		0.002	0.008				++

PROTOCOLLO DI MISURA ZEISS UMESS

Scatola Frizione |

CICLO CNC

```

=====
DISEGNO No.      |Indice  |PROV.MAC  |ZEISS      |TIPO MISURA
K_TR_548__FOCUS  |        ||Bz   -   |Cx ZEISS 1 |TEST
OPERATORE        | DATA  | NUMERO PART. |PROGRAMMA  |PALETTE |TIME
DiLiso           | 24. 2.2012 | 21A/B      |548__FOCUS |        | 0:47:50
    
```

TEMP. PEZZO 21.29

IND	NOMI / IDF	SY	VAL ATT	VAL NOM	TOL.S	TOL.I	DEV	MAG
#FL_G_Y	Y	-180.421	180.400	0.040	-0.040	0.021	+++	
#FL_G_PAR	t	0.007	0.080				+	
#FL_H_PLAN	t	0.028	0.050				+++	
#H_PLA/100	t	0.005	0.030				+	
#FL_E1_Y	Y	160.298	160.310	0.000	-0.060	-0.012	+++	
#FL_E1_PAR	t	0.009	0.100				+	
#FL_E2_Y	Y	160.293	160.310	0.000	-0.060	-0.017	++	
#FL_E2_PAR	t	0.014	0.100				+	
#BO_K_Z	Z	-19.989	-20.000	0.030	-0.030	0.011	++	
#BO_K_X	X	167.983	168.000	0.030	-0.030	-0.017	---	
#BO_K_D	D	12.782	12.780	0.013	-0.013	0.002	+	
#BO_K_P	td	0.040	0.060				+++	
#BO_K_PERP	td	0.022	0.030				+++	
#BO_K2_Z	Z	-19.985	-20.000	0.200	-0.200	0.015	+	
#BO_K2_X	X	167.940	168.000	0.200	-0.200	-0.060	--	
#BO_K2_D	D	11.193	11.200	0.200	-0.200	-0.007	-	
#BO_K2_P	td	0.124	0.400				++	
#BO_M_Z	Z	103.003	103.000	0.030	-0.030	0.003	+	
#BO_M_X	X	-154.997	-155.000	0.030	-0.030	0.003	+	
#BO_M_D	D	12.781	12.780	0.013	-0.013	0.001	+	
#BO_M_P	td	0.008	0.060				+	
#BO_M_PERP	td	0.014	0.030				++	
#GW_M_Z	Z	103.028	103.000	0.200	-0.200	0.028	+	
#GW_M_X	X	-155.082	-155.000	0.200	-0.200	-0.082	--	
#ANG_K/M	A1	76.376	76.379	0.500	-0.500	-0.003	-	
#GW_G1_Z	Z	-131.867	-132.000	0.200	-0.200	0.133	+++	
#GW_G1_X	X	-105.488	-105.500	0.200	-0.200	0.012	+	

#GW_G1_P	td	0.267	0.400				+++
#BO_G2_Z	Z	-167.996	-168.000	0.400	-0.400	0.004	+
#BO_G2_X	X	-18.962	-18.700	0.400	-0.400	-0.262	---
#BO_G2_D	D	11.438	11.000	0.600	0.000	0.438	++
#BO_G2_P	td	0.523	0.800				+++
#BO_G3_Z	Z	-161.694	-161.600	0.400	-0.400	-0.094	-
#BO_G3_X	X	49.173	49.500	0.400	-0.400	-0.327	----
#BO_G3_D	D	11.667	11.200	0.600	0.000	0.467	+++
#GW_G3_P	td	0.680	0.800				++++
#GW_G4_Z	Z	-129.717	-129.810	0.200	-0.200	0.093	++
#GW_G4_X	X	116.677	116.800	0.200	-0.200	-0.123	---
#GW_G4_P	td	0.297	0.400	0.400			+++
#BO_G6_Z	Z	128.041	128.000	0.400	-0.400	0.041	+
#BO_G6_X	X	134.696	135.000	0.400	-0.400	-0.304	----
#BO_G6_D	D	11.542	11.000	0.600	0.000	0.542	++++
#BO_G6_P	td	0.613	0.800	0.800			++++
#BO_G7_Z	Z	156.066	156.000	0.400	-0.400	0.066	+
#BO_G7_X	X	67.672	68.000	0.400	-0.400	-0.328	----
#BO_G7_D	D	11.590	11.000	0.600	0.000	0.590	++++
#BO_G7_P	td	0.668	0.800	0.800			++++
#BO_G8_Z	Z	169.797	170.000	0.400	-0.400	-0.203	---
#BO_G8_X	X	-68.491	-68.000	0.400	-0.400	-0.491	-0.091
#BO_G8_D	D	11.865	11.200	0.600	0.000	0.665	0.065
#BO_G8_P	td	0.842	0.800	0.800		0.042	-0.220
#GW_G10_Z	Z	40.765	40.700	0.200	-0.200	0.065	++
#GW_G10_X	X	-168.574	-168.500	0.200	-0.200	-0.074	--
#GW_G10_P	td	0.197	0.400	0.400			++
#BO_RR__Z	Z	-182.457	-182.500	0.200	-0.200	0.043	+
#BO_RR__X	X	-163.950	-164.000	0.200	-0.200	0.050	++
#BO_RR__P	td	0.132	0.400				++
#FL_RR__Y	Y	82.019	81.600	0.100	-0.100	0.419	0.319
#LAM_P_66	X	8.043	8.200	0.150	-0.150	-0.157	-0.007
#LAM_P_36	Z	-0.070	0.000	0.150	-0.150	-0.070	--
#GW_DS1__R	R	45.947	46.000	0.150	-0.150	-0.053	--
#GW_DS1__AN	X/Z A1	161.981	162.000	0.150	-0.150	-0.019	-
#GW_DS1__P	td	0.109	0.300				++
#GW_DS1__D	D	17.533	17.500	0.100	-0.100	0.033	++
#FL_DS1__Y	Y	4.016	4.000	0.100	-0.100	0.016	+
#GW_DS2__R	R	46.083	46.000	0.150	-0.150	0.083	+++
#GW_DS2__AN	X/Z A1	54.062	54.000	0.150	-0.150	0.062	++

#GW_DS2__P	td	0.193	0.300				+++
#GW_DS2__D	D	17.536	17.500	0.100	-0.100	0.036	++
#FL_DS2__Y	Y	4.003	4.000	0.100	-0.100	0.003	+
#GW_DS3__R	R	45.910	46.000	0.150	-0.150	-0.090	---
#GW_DS3__AN	X/Z A	306.059	-54.000	0.150	-0.150	0.059	++
#GW_DS3__P	td	0.203	0.300				+++
#GW_DS3__D	D	17.533	17.500	0.100	-0.100	0.033	++
#FL_DS3__Y	Y	4.025	4.000	0.100	-0.100	0.025	+
#FL_D/G__Y	Y	162.021	162.210	0.200	-0.200	-0.189	----
#GW_CA11_Z	Z	91.095	91.000	0.200	-0.200	0.095	++
#GW_CA11_X	X	-60.102	-60.000	0.200	-0.200	-0.102	---
#GW_CA11_P	td	0.279	0.400				+++
#FL_CA11_Y	Y	0.001	0.000	0.100	-0.100	0.001	+
#GW_CA12_Z	Z	91.056	91.000	0.200	-0.200	0.056	++
#GW_CA12_X	X	60.033	60.000	0.200	-0.200	0.033	+
#GW_CA12_P	td	0.130	0.400				++
#FL_CA12_Y	Y	-0.011	0.000	0.100	-0.100	-0.011	-
#GW_CA13_Z	Z	122.986	123.000	0.200	-0.200	-0.014	-
#GW_CA13_X	X	-32.452	-32.500	0.200	-0.200	0.048	+
#GW_CA13_P	td	0.099	0.400				+
#BO_CA13_Z	Z	123.022	123.000	0.050	-0.050	0.022	++
#BO_CA13_X	X	-32.497	-32.500	0.050	-0.050	0.003	+
#BO_CA13_D	D	11.509	11.500	0.018	0.000	0.009	+-
#BO_CA13_P	td	0.044	0.100				++
#FL_CA13_Y	Y	4.081	4.100	0.200	-0.200	-0.019	-
#GW_CA14_Z	Z	122.924	123.000	0.200	-0.200	-0.076	--
#GW_CA14_X	X	32.521	32.500	0.200	-0.200	0.021	+
#GW_CA14_P	td	0.158	0.400				++
#FL_CA14_Y	Y	-0.004	0.000	0.200	-0.200	-0.004	-
#BO_CA15_Z	Z	41.003	41.000	0.050	-0.050	0.003	+
#BO_CA15_X	X	0.010	0.000	0.050	-0.050	0.010	+
#BO_CA15_D	D	6.014	6.000	0.012	0.000	0.014	0.002
#BO_CA15_P	td	0.020	0.100				+
#CA15_RET	td	0.007	0.050				+
#GW_CA21_Z	Z	60.070	60.000	0.200	-0.200	0.070	++
#GW_CA21_X	X	92.965	93.000	0.200	-0.200	-0.035	-
#GW_CA21_P	td	0.156	0.400				++
#FL_CA21_Y	Y	-0.001	0.000	0.100	-0.100	-0.001	-

#GW_CA22_Z	Z	-60.012	-60.000	0.200	-0.200	-0.012	-
#GW_CA22_X	X	92.968	93.000	0.200	-0.200	-0.032	-
#GW_CA22_P	td	0.069	0.400				+
#FL_CA22_Y	Y	-0.007	0.000	0.100	-0.100	-0.007	-
#GW_CA23_Z	Z	32.544	32.500	0.200	-0.200	0.044	+
#GW_CA23_X	X	123.056	123.000	0.200	-0.200	0.056	++
#GW_CA23_P	td	0.142	0.400				++
#BO_CA23_Z	Z	32.495	32.500	0.050	-0.050	-0.005	-
#BO_CA23_X	X	122.988	123.000	0.050	-0.050	-0.012	-
#BO_CA23_D	D	11.508	11.500	0.018	0.000	0.008	-
#BO_CA23_P	td	0.025	0.100				++
#FL_CA23_Y	Y	4.091	4.100	0.200	-0.200	-0.009	-
#CA23_RET	td	0.003	0.050				+
#GW_CA24_Z	Z	-32.500	-32.500	0.200	-0.200	-0.000	+-
#GW_CA24_X	X	122.935	123.000	0.200	-0.200	-0.065	--
#GW_CA24_P	td	0.129	0.400				++
#FL_CA24_Y	Y	-0.007	0.000	0.200	-0.200	-0.007	-
#BO_CA25_Z	Z	-0.009	0.000	0.050	-0.050	-0.009	-
#BO_CA25_X	X	40.977	41.000	0.050	-0.050	-0.023	--
#BO_CA25_D	D	6.011	6.000	0.012	0.000	0.011	++++
#BO_CA25_P	td	0.050	0.100				++
#CA25_RET	td	0.009	0.050				+
#BO_T2_Z	Z	-56.311	-56.336	0.050	-0.050	0.025	++
#BO_T2_X	X	-271.268	-271.257	0.050	-0.050	-0.011	-
#BO_T2_D	D	13.880	13.850	0.043	0.000	0.030	++
#BO_T2_P	td	0.054	0.100				+++
#GW_T4_Z	Z	-79.551	-79.608	0.200	-0.200	0.057	++
#GW_T4_X	X	-274.523	-274.527	0.200	-0.200	0.004	+
#GW_T4_P	td	0.113	0.400				++
#FL_T2_Y	Y	-61.788	61.840	0.200	-0.200	-0.052	--
#BO_J_Z	Z	134.882	134.890	0.030	-0.030	-0.008	--
#BO_J_X	X	95.745	95.749	0.030	-0.030	-0.004	-
#BO_J_D	D	10.019	10.000	0.028	0.013	0.019	-
#BO_J_P	td	0.018	0.060				++
#BO_R_Z	Z	-178.053	-178.064	0.030	-0.030	0.011	++
#BO_R_X	X	-119.073	-119.082	0.030	-0.030	0.009	++
#BO_R_D	D	10.019	10.000	0.028	0.013	0.019	-
#BO_R_P	td	0.028	0.060				++
#BO_J_RET	td	0.009	0.030				++

#BO_R_RET	td	0.010	0.030				++
#BO_D68__D	D	67.973	68.000	-0.014	-0.033	-0.027	--
#D68_RET	td	0.009	0.030				++
#BO_D62__D	D	62.007	62.000	0.046	0.000	0.007	---
#D62_CONC	td	0.017	0.050				++
#FL_D1__Y	Y	-8.495	8.500	0.030	-0.030	-0.005	-
#FL_D2__Y	Y	14.740	14.750	0.080	-0.080	-0.010	-
#BO_D72__D	D	72.073	72.100	0.050	-0.050	-0.027	---
#ASOL_D__Z	Z	0.022	0.000	0.050	-0.050	0.022	++
#ASOL_D__X	X	-42.726	-42.500	0.050	-0.300	-0.226	---
#ASOL_D__D	D	10.048	10.000	0.100	-0.100	0.048	++
#ASOL_P(M)	td	0.454	0.100	0.248			0.207
#BO_L_Z	Z	-64.356	-64.365	0.025	-0.025	0.009	++
#BO_L_X	X	-47.514	-47.510	0.025	-0.025	-0.004	-
#BO_L_D	D	59.953	60.000	-0.035	-0.054	-0.047	--
#BO_L_P	td	0.020	0.050				++
#BO_L_RET	td	0.009	0.030				++
#BO_L_2__D	D	54.990	55.000	0.050	-0.050	-0.010	-
#FL_L_Y	Y	-46.842	46.800	0.100	-0.100	0.042	++
#FL_L_2_Y	Y	-28.304	28.300	0.100	-0.100	0.004	+
#BO_S_Z	Z	28.884	28.879	0.025	-0.025	0.005	+
#BO_S_X	X	-91.548	-91.553	0.025	-0.025	0.005	+
#BO_S_D	D	59.949	60.000	-0.035	-0.054	-0.051	---
#BO_S_P	td	0.014	0.050				++
#BO_S_RET	td	0.008	0.030				++
#BO_S_2__D	D	54.994	55.000	0.050	-0.050	-0.006	-
#FL_S_Y	Y	-46.845	46.800	0.100	-0.100	0.045	++
#FL_S_2_Y	Y	-28.301	28.300	0.100	-0.100	0.001	+
#BO_F_Z	Z	-68.500	-68.500	0.025	-0.025	0.000	+-
#BO_F_X	X	-184.696	-184.707	0.025	-0.025	0.011	++
#BO_F_D	D	65.062	65.000	0.080	0.061	0.062	----
#BO_F_P	td	0.022	0.050				++
#BO_F_RET	td	0.002	0.030				+
#FL_F_Y	Y	-107.103	107.120	0.080	-0.080	-0.017	-
#BO_F2_D	D	55.015	55.000	0.046	0.000	0.015	--
#BO_F2_CON	td	0.011	0.050				+
#FL_F64__Y	Y	-117.382	117.400	0.100	-0.100	-0.018	-

#BO_L_ROT	t	0.009	0.008				0.001
#BO_S_ROT	t	0.004	0.008				+++
#BO_D_ROT	t	0.007	0.010				+++
#BO_F_ROT	t	0.005	0.010				+++
#BO_F/L_PO	R	137.245	137.260	0.025	-0.025	-0.015	---
#BO_F/S_PO	R	134.760	134.760	0.025	-0.025	-0.000	+-
#BO_D/S_PO	R	95.995	96.000	0.025	-0.025	-0.005	-
#BO_D/L_PO	R	79.993	80.000	0.025	-0.025	-0.007	--
#BO_D/F_PO	R	196.987	197.000	0.025	-0.025	-0.013	---
#GW_01___Z	Z	-161.518	-161.537	0.200	-0.200	0.019	+
#GW_01___X	X	82.991	83.054	0.200	-0.200	-0.063	--
#GW_01___P	td	0.132	0.400				++
#GW_02___Z	Z	-128.904	-128.927	0.200	-0.200	0.023	+
#GW_02___X	X	130.381	130.529	0.200	-0.200	-0.148	---
#GW_02___P	td	0.301	0.400				++++
#GW_03___Z	Z	-64.719	-64.679	0.200	-0.200	-0.040	-
#GW_03___X	X	155.434	155.586	0.200	-0.200	-0.152	----
#GW_03___P	td	0.314	0.400				++++
#GW_04___Z	Z	-3.703	-3.695	0.200	-0.200	-0.008	-
#GW_04___X	X	170.191	170.322	0.200	-0.200	-0.131	---
#GW_04___P	td	0.263	0.400				+++
#GW_05___Z	Z	53.952	53.974	0.200	-0.200	-0.022	-
#GW_05___X	X	153.007	153.151	0.200	-0.200	-0.144	---
#GW_05___P	td	0.291	0.400				+++
#GW_06___Z	Z	109.378	109.487	0.200	-0.200	-0.109	---
#GW_06___X	X	129.963	130.096	0.200	-0.200	-0.133	---
#GW_06___P	td	0.344	0.400				++++
#GW_07___Z	Z	145.535	145.636	0.200	-0.200	-0.101	---
#GW_07___X	X	78.606	78.741	0.200	-0.200	-0.135	---
#GW_07___P	td	0.338	0.400				++++
#GW_08___Z	Z	180.282	180.446	0.200	-0.200	-0.164	----
#GW_08___X	X	16.111	16.184	0.200	-0.200	-0.073	--
#GW_08___P	td	0.359	0.400				++++
#GW_09___Z	Z	170.685	170.761	0.200	-0.200	-0.076	--
#GW_09___X	X	-43.300	-43.255	0.200	-0.200	-0.045	-
#GW_09___P	td	0.177	0.400				++
#GW_10___Z	Z	152.329	152.408	0.200	-0.200	-0.079	--

#GW_10__X	X	-92.998	-93.011	0.200	-0.200	0.013	+
#GW_10__P	td	0.161	0.400				++
#GW_11__Z	Z	160.169	160.235	0.200	-0.200	-0.066	--
#GW_11__X	X	-145.413	-145.430	0.200	-0.200	0.017	+
#GW_11__P	td	0.136	0.400				++
#GW_12__Z	Z	117.224	117.266	0.200	-0.200	-0.042	-
#GW_12__X	X	-182.659	-182.685	0.200	-0.200	0.026	+
#GW_12__P	td	0.100	0.400				+
#GW_13__Z	Z	59.326	59.300	0.200	-0.200	0.026	+
#GW_13__X	X	-224.507	-224.563	0.200	-0.200	0.056	++
#GW_13__P	td	0.123	0.400				++
#GW_14__Z	Z	27.016	27.052	0.200	-0.200	-0.036	-
#GW_14__X	X	-268.515	-268.594	0.200	-0.200	0.079	++
#GW_14__P	td	0.173	0.400				++
#GW_15__Z	Z	-21.856	-21.865	0.200	-0.200	0.009	+
#GW_15__X	X	-302.909	-302.996	0.200	-0.200	0.087	++
#GW_15__P	td	0.174	0.400				++
#DB_16__Z	Z	-85.501	-85.536	0.400	-0.400	0.035	+
#DB_16__X	X	-310.619	-310.711	0.400	-0.400	0.092	+
#DB_16__D	D	9.198	9.000	0.300	0.000	0.198	++
#DB_16__P	td	0.198	0.800				+
#DB_17__Z	Z	-153.151	-153.201	0.400	-0.400	0.050	+
#DB_17__X	X	-279.464	-279.538	0.400	-0.400	0.074	+
#DB_17__D	D	9.200	9.000	0.300	0.000	0.200	++
#DB_17__P	td	0.179	0.800				+
#GW_18__Z	Z	-187.448	-187.309	0.200	-0.200	-0.139	---
#GW_18__X	X	-229.993	-230.000	0.200	-0.200	0.007	+
#GW_18__P	td	0.279	0.400				+++
#GW_19__Z	Z	-194.204	-194.230	0.200	-0.200	0.026	+
#GW_19__X	X	-165.765	-165.756	0.200	-0.200	-0.009	-
#GW_19__P	td	0.055	0.400				+
#GW_20__Z	Z	-169.624	-169.673	0.200	-0.200	0.049	+
#GW_20__X	X	-106.262	-106.223	0.200	-0.200	-0.039	-
#GW_20__P	td	0.124	0.400				++
#GW_21__Z	Z	-151.815	-151.837	0.200	-0.200	0.022	+
#GW_21__X	X	-53.045	-53.003	0.200	-0.200	-0.042	-
#GW_21__P	td	0.095	0.400				+
#GW_22__Z	Z	-155.769	-155.800	0.200	-0.200	0.031	+
#GW_22__X	X	14.103	14.145	0.200	-0.200	-0.042	-
#GW_22__P	td	0.104	0.400				++

#BO_DG1__Z	Z	84.070	84.081	0.025	-0.025	-0.011	---
#BO_DG1__X	X	32.179	32.192	0.025	-0.025	-0.013	---
#BO_DG1__D	D	10.033	10.000	0.040	0.025	0.033	+-
#BO_DG1__P	td	0.033	0.050				+++
#FL_DG1_1Y	Y	-2.682	2.700	0.050	-0.050	-0.018	--
#DG1_RET	td	0.013	0.050				++
#BO_DG2__Z	Z	54.119	54.117	0.025	-0.025	0.002	+
#BO_DG2__X	X	61.625	61.622	0.025	-0.025	0.003	+
#BO_DG2__D	D	8.035	8.000	0.040	0.025	0.035	++
#BO_DG2__P	td	0.007	0.050				+
#FL_DG2_1Y	Y	-2.683	2.700	0.050	-0.050	-0.017	--
#DG2_RET	td	0.025	0.050				++
#BO_DG3__Z	Z	-7.103	-7.116	0.025	-0.025	0.013	+++
#BO_DG3__X	X	83.601	83.608	0.025	-0.025	-0.007	--
#BO_DG3__D	D	8.035	8.000	0.040	0.025	0.035	++
#BO_DG3__P	td	0.030	0.050				+++
#FL_DG3_1Y	Y	-2.676	2.700	0.050	-0.050	-0.024	--
#DG3_RET	td	0.010	0.050				+
#BO_DG4__Z	Z	-48.855	-48.860	0.025	-0.025	0.005	+
#BO_DG4__X	X	78.969	78.986	0.025	-0.025	-0.017	---
#BO_DG4__D	D	10.033	10.000	0.040	0.025	0.033	+-
#BO_DG4__P	td	0.035	0.050				+++
#FL_DG4_1Y	Y	-2.677	2.700	0.050	-0.050	-0.023	--
#DG4_RET	td	0.009	0.050				+
#BO_SD1__Z	Z	-101.352	-101.354	0.025	-0.025	0.002	+
#BO_SD1__X	X	78.141	78.160	0.025	-0.025	-0.019	----
#BO_SD1__D	D	15.987	16.000	0.000	-0.018	-0.013	--
#BO_SD1__P	td	0.039	0.050				++++
#FL_SD1_1Y	Y	29.325	29.300	0.050	-0.050	0.025	+++
#SD1_RET	td	0.003	0.050				+
#BO_SD2__Z	Z	124.188	124.191	0.025	-0.025	-0.003	-
#BO_SD2__X	X	-1.685	-1.683	0.025	-0.025	-0.002	-
#BO_SD2__D	D	15.987	16.000	0.000	-0.018	-0.013	--
#BO_SD2__P	td	0.006	0.050				+
#FL_SD2_1Y	Y	19.349	19.300	0.050	-0.050	0.049	++++
#SD2_RET	td	0.002	0.050				+
#BO_SR2__Z	Z	-62.067	-62.077	0.050	-0.050	0.010	+
#BO_SR2__X	X	34.426	34.459	0.050	-0.050	-0.033	---
#BO_SR2__D	D	13.011	13.000	0.018	0.000	0.011	+

#BO_SR2__P	td	0.069	0.100				+++
#FL_SR2_1Y	Y	0.390	0.500	0.250	-0.450	-0.110	-
#SR2_RET	td	0.004	0.050				+
#BO_SR3__Z	Z	68.238	68.236	0.050	-0.050	0.002	+
#BO_SR3__X	X	-19.642	-19.616	0.050	-0.050	-0.026	---
#BO_SR3__D	D	13.013	13.000	0.018	0.000	0.013	++
#BO_SR3__P	td	0.053	0.100				+++
#FL_SR3_1Y	Y	0.379	0.500	0.250	-0.450	-0.121	-
#SR3_RET	td	0.007	0.050				+
#BO_SR4__Z	Z	102.977	103.003	0.050	-0.050	-0.026	---
#BO_SR4__X	X	-56.496	-56.488	0.050	-0.050	-0.008	-
#BO_SR4__D	D	10.002	10.000	0.015	0.000	0.002	---
#BO_SR4__P	td	0.054	0.100				+++
#FL_SR4_1Y	Y	14.006	14.000	0.250	-0.450	0.006	++
#SR4_RET	td	0.006	0.050				+
#BO_SR5__Z	Z	-110.696	-110.693	0.050	-0.050	-0.003	-
#BO_SR5__X	X	20.113	20.149	0.050	-0.050	-0.036	---
#BO_SR5__D	D	10.001	10.000	0.015	0.000	0.001	----
#BO_SR5__P	td	0.072	0.100				+++
#FL_SR5_1Y	Y	23.804	24.000	0.250	-0.450	-0.196	--
#SR5_RET	td	0.014	0.050				++
#GW_D1__Z	Z	-36.676	-36.682	0.200	-0.200	0.006	+
#GW_D1__X	X	15.922	15.950	0.200	-0.200	-0.028	-
#GW_D1__P	td	0.058	0.400				+
#GW_D2__Z	Z	4.522	4.528	0.200	-0.200	-0.006	-
#GW_D2__X	X	-39.770	-39.743	0.200	-0.200	-0.027	-
#GW_D2__P	td	0.056	0.400				+
#GW_D3__Z	Z	29.958	29.958	0.200	-0.200	-0.000	+-
#GW_D3__X	X	26.475	26.505	0.200	-0.200	-0.030	-
#GW_D3__P	td	0.060	0.400				+
#P_18H7__Z	Z	119.787	119.798	0.050	-0.050	-0.011	-
#P_18H7__X	X	-101.635	-101.628	0.050	-0.050	-0.007	-
#P_18H7__D	D	18.006	18.000	0.018	0.000	0.006	--
#P_18H7__P	td	0.026	0.100				++
#FL18H7__Y	Y	-49.534	49.560	0.050	-0.050	-0.026	---
#P_18H9__Z	Z	119.797	119.798	0.100	-0.100	-0.001	-
#P_18H9__X	X	-101.633	-101.628	0.100	-0.100	-0.005	-
#P_18H9__D	D	18.035	18.000	0.043	0.000	0.035	+++
#P_18H9__P	td	0.010	0.200				+

#BO_P1__Z	Z	67.938	67.927	0.050	-0.050	0.011	+
#BO_P1__X	X	-189.400	-189.398	0.050	-0.050	-0.002	-
#BO_P1__D	D	12.036	12.000	0.050	0.032	0.036	---
#BO_P1__P	td	0.023	0.100				+
#FL_P1__Y	Y	9.364	9.340	0.050	-0.050	0.024	++
#P_21R7__D	D	20.980	21.000	-0.020	-0.041	-0.020	++++
#21R7_CONC	td	0.008	0.100				+
#BO_J/A2_Z	Z	134.775	134.890	0.075	-0.075	-0.115	-0.040
#BO_J/A2_X	X	95.932	95.749	0.075	-0.075	0.183	0.108
#BO_J/A2_P	td	0.433	0.150				0.283
#BO_R/A2_Z	Z	-178.145	-178.064	0.075	-0.075	-0.081	-0.006
#BO_R/A2_X	X	-118.906	-119.082	0.075	-0.075	0.176	0.101
#BO_R/A2_P	td	0.388	0.150				0.238
#BO_D/GR_Z	Z	-0.085	0.000	0.150	-0.150	-0.085	---
#BO_D/GR_X	X	0.184	0.000	0.150	-0.150	0.184	0.034
#BO_D/GR_P	td	0.405	0.300				0.105

Pag. 10

\*\*\*\*\*  
 PROTOCOLLO STAMPATO DA NEW-GSSTAT IL 29/02/12 15.23.51  
 \*\*\*\*\*

=====

PROTOCOLLO DI MISURA ZEISS UMESS

Scatola Frizione |

CICLO CNC

=====

DISEGNO No. | INDICE | PROV.MACH | ZEISS | TIPO MISURA  
 K\_TR\_548\_\_\_ FOCUS | | Bz - | Dx ZEISS 2 | MIS. PERIODICA

OPERATORE | DATA | NUMERO PART. | CODICE | PALETTE | TIME  
 Santorsola | 27. 2.2012 | 21 A/B | 548\_FOCUS | | 7: 0: 4

TEMP. PEZZO 22.69

IND	NOMI / IDF	SY	VAL ATT	VAL NOM	TOL.S	TOL.I	DEV	MAG
#BO_P2__Y		Y	-30.212	-30.210	0.100	-0.100	-0.002	-
#BO_P2__Z		Z	0.071	0.000	0.100	-0.100	0.071	+++
#BO_P2__D		D	19.983	20.000	-0.007	-0.028	-0.017	+
#BO_P2__P		td	0.143	0.200				+++
#GW_P2__Y		Y	-30.200	-30.210	0.200	-0.200	0.010	+
#GW_P2__Z		Z	0.042	0.000	0.200	-0.200	0.042	+
#GW_P2__P		td	0.087	0.400				+
#FL_P2__X		X	-93.586	93.600	0.100	-0.100	-0.014	-
#GW_RR1__Y		Y	76.960	77.000	0.200	-0.200	-0.040	-
#GW_RR1__Z		Z	-48.738	-48.707	0.200	-0.200	-0.031	-
#GW_RR1__P		td	0.102	0.400				++
#FL_RR1__X		X	-291.730	291.688	0.200	-0.200	0.042	+
#GW_RR2__Y		Y	126.941	127.000	0.200	-0.200	-0.059	--
#GW_RR2__Z		Z	-88.715	-88.705	0.200	-0.200	-0.010	-
#GW_RR2__P		td	0.119	0.400				++
#FL_RR2__X		X	-291.708	291.688	0.100	-0.100	0.020	+
#GW_CB1__X		X	59.070	59.100	0.200	-0.200	-0.030	-
#GW_CB1__Y		Y	52.137	52.000	0.200	-0.200	0.137	+++
#GW_CB1__P		td	0.280	0.400				+++
#FL_CB1__Z		Z	190.808	190.640	0.200	-0.200	0.168	++++
#GW_CB2__X		X	59.064	59.100	0.200	-0.200	-0.036	-
#GW_CB2__Y		Y	94.124	94.000	0.200	-0.200	0.124	+++
#GW_CB2__P		td	0.258	0.400				+++
#FL_CB2__Z		Z	190.790	190.640	0.200	-0.200	0.150	++++
#BO_CB1__D		D	8.995	9.000	0.200	-0.200	-0.005	-
#BO_CB2__D		D	8.992	9.000	0.200	-0.200	-0.008	-
#BO_V1__X		X	-110.071	-110.000	0.200	-0.200	-0.071	--

#BO_V1__Y	Y	167.484	167.400	0.200	-0.200	0.084	++
#BO_V1__D	D	11.217	11.200	0.200	-0.200	0.017	+
#BO_V1__P	td	0.220	0.400				+++
#BO_V2__X	X	-110.042	-110.000	0.200	-0.200	-0.042	-
#BO_V2__Y	Y	167.443	167.400	0.200	-0.200	0.043	+
#BO_V2__D	D	15.013	15.000	0.200	-0.200	0.013	+
#BO_V2__P	td	0.120	0.400				++
#FL_V__Z	Z	175.029	175.000	0.200	-0.200	0.029	+
#BO_PS1__X	X	34.963	35.000	0.050	-0.050	-0.037	---
#BO_PS1__Y	Y	-41.405	-41.460	0.050	-0.050	0.055	0.005
#BO_PS1__D	D	9.519	9.500	0.050	-0.050	0.019	++
#BO_PS1__P	td	0.132	0.100				0.032
#BO_PS2__X	X	-35.043	-35.000	0.050	-0.050	-0.043	----
#BO_PS2__Y	Y	-41.418	-41.460	0.050	-0.050	0.042	++++
#BO_PS2__D	D	9.513	9.500	0.050	-0.050	0.013	++
#BO_PS2__P	td	0.121	0.100				0.021
#GW_PS1__X	X	34.942	35.000	0.200	-0.200	-0.058	--
#GW_PS1__Y	Y	-41.395	-41.460	0.200	-0.200	0.065	++
#GW_PS1__P	td	0.174	0.400				++
#GW_PS2__X	X	-35.060	-35.000	0.200	-0.200	-0.060	--
#GW_PS2__Y	Y	-41.391	-41.460	0.200	-0.200	0.069	++
#GW_PS2__P	td	0.184	0.400				++
#FL_PS1__Z	Z	39.579	39.500	0.100	-0.100	0.079	++++
#FL_PS2__Z	Z	39.498	39.500	0.100	-0.100	-0.002	-
#FL_PS_PLA	t	0.003	0.030				+
#FL_PS_INC	tx	0.042	0.200				+
#FL_PS_PAR	t	0.045	0.100				++
#BO_CA1__X	X	0.047	0.000	0.130	-0.130	0.047	++
#BO_CA1__Y	Y	-11.382	-11.500	0.130	-0.130	0.118	++++
#BO_CA1__D	D	24.121	24.100	0.050	0.000	0.021	-
#BO_CA1__P	td	0.255	0.260				++++
#CA1_ROT	t	0.007	0.015				++
#BO_CA1_2D	D	50.876	50.900	0.050	-0.050	-0.024	--
#BO_CA1_3D	D	56.974	57.000	0.050	-0.050	-0.026	---
#CA1_3_CON	td	0.067	0.100				+++
#BO_CA16_X	X	23.371	23.405	0.100	-0.100	-0.034	--
#BO_CA16_Y	Y	23.434	23.405	0.100	-0.100	0.029	++
#BO_CA16_D	D	5.510	5.500	0.100	-0.100	0.010	+
#BO_CA16_P	td	0.089	0.200				++

#CA16_RET	td	0.015	0.150				+
#BO_CA17_X	X	23.341	23.405	0.100	-0.100	-0.064	---
#BO_CA17_Y	Y	-23.352	-23.405	0.100	-0.100	0.053	+++
#BO_CA17_D	D	5.511	5.500	0.100	-0.100	0.011	+
#BO_CA17_P	td	0.166	0.200				++++
#CA17_RET	td	0.035	0.150				+
#BO_CA18_X	X	-23.430	-23.405	0.100	-0.100	-0.025	--
#BO_CA18_Y	Y	-23.396	-23.405	0.100	-0.100	0.009	+
#BO_CA18_D	D	5.510	5.500	0.100	-0.100	0.010	+
#BO_CA18_P	td	0.054	0.200				++
#CA18_RET	td	0.007	0.150				+
#BO_CA19_X	X	-23.448	-23.405	0.100	-0.100	-0.043	--
#BO_CA19_Y	Y	23.411	23.405	0.100	-0.100	0.006	+
#BO_CA19_D	D	5.510	5.500	0.100	-0.100	0.010	+
#BO_CA19_P	td	0.086	0.200				++
#CA19_RET	td	0.012	0.150				+
#GW_CA16_X	X	23.403	23.405	0.200	-0.200	-0.002	-
#GW_CA16_Y	Y	23.432	23.405	0.200	-0.200	0.027	+
#GW_CA16_P	td	0.053	0.400				+
#GW_CA17_X	X	23.317	23.405	0.200	-0.200	-0.088	--
#GW_CA17_Y	Y	-23.347	-23.405	0.200	-0.200	0.058	++
#GW_CA17_P	td	0.210	0.400				+++
#GW_CA18_X	X	-23.404	-23.405	0.200	-0.200	0.001	+
#GW_CA18_Y	Y	-23.397	-23.405	0.200	-0.200	0.008	+
#GW_CA18_P	td	0.016	0.400				+
#GW_CA19_X	X	-23.440	-23.405	0.200	-0.200	-0.035	-
#GW_CA19_Y	Y	23.402	23.405	0.200	-0.200	-0.003	-
#GW_CA19_P	td	0.070	0.400				+
#FL_CA1_1Z	Z	195.804	195.800	0.050	-0.050	0.004	+
#FL_CA1_2Z	Z	52.901	53.000	0.100	-0.100	-0.099	-----
#FL_CA1PLA	t	0.035	0.050				+++
#FL_CA1RET	t	0.070	0.100				+++
#BO_CA2__Y	Y	-11.467	-11.500	0.130	-0.130	0.033	++
#BO_CA2__Z	Z	0.078	0.000	0.130	-0.130	0.078	+++
#BO_CA2__D	D	24.122	24.100	0.050	0.000	0.022	-
#BO_CA2__P	td	0.169	0.260				+++
#CA2_ROT	t	0.004	0.015				++
#BO_CA2_2D	D	50.875	50.900	0.050	-0.050	-0.025	--
#BO_CA2_3D	D	56.973	57.000	0.050	-0.050	-0.027	---

#CA2_3_CON	td	0.129	0.100				0.029
#BO_CA26_Y	Y	23.412	23.405	0.100	-0.100	0.007	+
#BO_CA26_Z	Z	23.454	23.405	0.100	-0.100	0.049	++
#BO_CA26_D	D	5.510	5.500	0.100	-0.100	0.010	+
#BO_CA26_P	td	0.099	0.200				++
#CA26_RET	td	0.009	0.150				+
#BO_CA27_Y	Y	-23.364	-23.405	0.100	-0.100	0.041	++
#BO_CA27_Z	Z	23.482	23.405	0.100	-0.100	0.077	++++
#BO_CA27_D	D	5.511	5.500	0.100	-0.100	0.011	+
#BO_CA27_P	td	0.175	0.200				++++
#CA27_RET	td	0.010	0.150				+
#BO_CA28_Y	Y	-23.398	-23.405	0.100	-0.100	0.007	+
#BO_CA28_Z	Z	-23.330	-23.405	0.100	-0.100	0.075	+++
#BO_CA28_D	D	5.512	5.500	0.100	-0.100	0.012	+
#BO_CA28_P	td	0.150	0.200				++++
#CA28_RET	td	0.013	0.150				+
#BO_CA29_Y	Y	23.382	23.405	0.100	-0.100	-0.023	-
#BO_CA29_Z	Z	-23.348	-23.405	0.100	-0.100	0.057	+++
#BO_CA29_D	D	5.510	5.500	0.100	-0.100	0.010	+
#BO_CA29_P	td	0.122	0.200				+++
#CA29_RET	td	0.009	0.150				+
#GW_CA26_Y	Y	23.423	23.405	0.200	-0.200	0.018	+
#GW_CA26_Z	Z	23.440	23.405	0.200	-0.200	0.035	+
#GW_CA26_P	td	0.080	0.400				+
#GW_CA27_Y	Y	-23.375	-23.405	0.200	-0.200	0.030	+
#GW_CA27_Z	Z	23.473	23.405	0.200	-0.200	0.068	++
#GW_CA27_P	td	0.148	0.400				++
#GW_CA28_Y	Y	-23.401	-23.405	0.200	-0.200	0.004	+
#GW_CA28_Z	Z	-23.347	-23.405	0.200	-0.200	0.058	++
#GW_CA28_P	td	0.116	0.400				++
#GW_CA29_Y	Y	23.390	23.405	0.200	-0.200	-0.015	-
#GW_CA29_Z	Z	-23.359	-23.405	0.200	-0.200	0.046	+
#GW_CA29_P	td	0.097	0.400				+
#FL_CA2_1X	X	195.804	195.800	0.050	-0.050	0.004	+
#FL_CA2_2X	X	53.054	53.000	0.100	-0.100	0.054	+++
#FL_CA2PLA	t	0.002	0.050				+
#FL_CA2RET	t	0.044	0.100				++
#GW_W4_Y	Y	110.327	110.310	0.200	-0.200	0.017	+
#GW_W4_Z	Z	110.814	110.680	0.200	-0.200	0.134	+++

#GW_W4__P	td	0.271	0.400				+++
#FL_W4__X	X	140.722	140.810	0.200	-0.200	-0.088	--
#GW_U_M18X	X	-176.152	-176.187	0.200	-0.200	0.035	+
#GW_U_M18Y	Y	-23.070	-23.000	0.200	-0.200	-0.070	--
#GW_U_M18P	td	0.156	0.400				++
#FL_U_M18Z	Z	-161.309	161.276	0.200	-0.200	0.033	+
#FL_U_PLAN	t	0.009	0.030				++
#C_TMA1__X	X	-158.878	-152.974	0.150	-0.150	-5.904	-5.754
#C_TMA1__Y	Y	92.988	93.400	0.150	-0.150	-0.412	-0.262
#ANG_TMA1	AC	41.535	60.000	0.100	-0.100	-18.465	-18.365
#C_TMA1__Z	Z	-2.028	0.000	0.150	-0.150	-2.028	-1.878
#C_TMA2__X	X	41.902	41.815	0.150	-0.150	0.087	+++
#C_TMA2__Y	Y	55.595	55.600	0.150	-0.150	-0.005	-
#ANG_TMA2	AC	60.045	60.000	0.100	-0.100	0.045	++
#C_TMA2__Z	Z	0.095	0.000	0.150	-0.150	0.095	+++

Pag. 5

\*\*\*\*\*  
 PROTOCOLLO STAMPATO DA NEW-GSSTAT IL 27/02/12 7.28.34  
 \*\*\*\*\*

X Luigi

PROTOCOLLO DI MISURA ZEISS UMESS

```

Scatola Frizione |                               CICLO CNC
=====
DISEGNO No.      |Indice |PROV.MAC |ZEISS |TIPO MISURA
K_TR_548__FOCUS  |       |Bz540-   |Cx ZEISS 1 |MIS. PERIODICA

OPERATORE        | DATA | NUMERO PART. |PROGRAMMA |PALETTE |TIME
Partipilo        | 23. 2.2012 | 22 A/B |548_FOCUS | 3      |15:18:53
  
```

TEMP. PEZZO 20.69

IND	NOMI / IDF	SY	VAL ATT	VAL NOM	TOL.S	TOL.I	DEV	MAG
	#FL_G_Y	Y	-180.419	180.400	0.040	-0.040	0.019	++
	#FL_G_PAR	t	0.008	0.080				+
	#FL_H_PLAN	t	0.020	0.050				++
	#H_PLA/100	t	0.005	0.030				+
	#FL_E1_Y	Y	160.296	160.310	0.000	-0.060	-0.014	+++
	#FL_E1_PAR	t	0.006	0.100				+
	#FL_E2_Y	Y	160.291	160.310	0.000	-0.060	-0.019	++
	#FL_E2_PAR	t	0.014	0.100				+
	#BO_K_Z	Z	-19.992	-20.000	0.030	-0.030	0.008	++
	#BO_K_X	X	168.003	168.000	0.030	-0.030	0.003	+
	#BO_K_D	D	12.781	12.780	0.013	-0.013	0.001	+
	#BO_K_P	td	0.017	0.060				++
	#BO_K_PERP	td	0.014	0.030				++
	#BO_K2_Z	Z	-20.004	-20.000	0.200	-0.200	-0.004	-
	#BO_K2_X	X	167.963	168.000	0.200	-0.200	-0.037	-
	#BO_K2_D	D	11.192	11.200	0.200	-0.200	-0.008	-
	#BO_K2_P	td	0.075	0.400				+
	#BO_M_Z	Z	103.000	103.000	0.030	-0.030	0.000	+-
	#BO_M_X	X	-154.979	-155.000	0.030	-0.030	0.021	+++
	#BO_M_D	D	12.779	12.780	0.013	-0.013	-0.001	-
	#BO_M_P	td	0.042	0.060				+++
	#BO_M_PERP	td	0.016	0.030				+++
	#GW_M_Z	Z	103.024	103.000	0.200	-0.200	0.024	+
	#GW_M_X	X	-155.034	-155.000	0.200	-0.200	-0.034	-
	#ANG_K/M	A1	76.376	76.379	0.500	-0.500	-0.003	-
	#GW_G1_Z	Z	-131.873	-132.000	0.200	-0.200	0.127	+++
	#GW_G1_X	X	-105.471	-105.500	0.200	-0.200	0.029	+

#GW_G1_P	td	0.261	0.400				+++
#BO_G2_Z	Z	-167.988	-168.000	0.400	-0.400	0.012	+
#BO_G2_X	X	-18.907	-18.700	0.400	-0.400	-0.207	---
#BO_G2_D	D	11.399	11.000	0.600	0.000	0.399	++
#BO_G2_P	td	0.414	0.800				+++
#BO_G3_Z	Z	-161.671	-161.600	0.400	-0.400	-0.071	-
#BO_G3_X	X	49.228	49.500	0.400	-0.400	-0.272	---
#BO_G3_D	D	11.646	11.200	0.600	0.000	0.446	++
#GW_G3_P	td	0.562	0.800				+++
#GW_G4_Z	Z	-129.737	-129.810	0.200	-0.200	0.073	++
#GW_G4_X	X	116.704	116.800	0.200	-0.200	-0.096	--
#GW_G4_P	td	0.230	0.400	0.400			+++
#BO_G6_Z	Z	128.012	128.000	0.400	-0.400	0.012	+
#BO_G6_X	X	134.776	135.000	0.400	-0.400	-0.224	---
#BO_G6_D	D	11.466	11.000	0.600	0.000	0.466	+++
#BO_G6_P	td	0.449	0.800	0.800			+++
#BO_G7_Z	Z	156.061	156.000	0.400	-0.400	0.061	+
#BO_G7_X	X	67.756	68.000	0.400	-0.400	-0.244	---
#BO_G7_D	D	11.517	11.000	0.600	0.000	0.517	+++
#BO_G7_P	td	0.502	0.800	0.800			+++
#BO_G8_Z	Z	169.798	170.000	0.400	-0.400	-0.202	---
#BO_G8_X	X	-68.401	-68.000	0.400	-0.400	-0.401	-0.001
#BO_G8_D	D	11.797	11.200	0.600	0.000	0.597	++++
#BO_G8_P	td	0.897	0.800	0.800			0.097
#GW_G10_Z	Z	40.749	40.700	0.200	-0.200	0.049	+
#GW_G10_X	X	-168.515	-168.500	0.200	-0.200	-0.015	-
#GW_G10_P	td	0.102	0.400	0.400			++
#BO_RR__Z	Z	-182.474	-182.500	0.200	-0.200	0.026	+
#BO_RR__X	X	-163.934	-164.000	0.200	-0.200	0.066	++
#BO_RR__P	td	0.142	0.400				++
#FL_RR__Y	Y	82.021	81.600	0.100	-0.100	0.421	0.321
#LAM_P_66	X	8.040	8.200	0.150	-0.150	-0.160	-0.010
#LAM_P_36	Z	-0.072	0.000	0.150	-0.150	-0.072	--
#GW_DS1__R	R	45.990	46.000	0.150	-0.150	-0.010	-
#GW_DS1__AN	X/Z A1	161.893	162.000	0.150	-0.150	-0.107	---
#GW_DS1__P	td	0.174	0.300				+++
#GW_DS1__D	D	17.535	17.500	0.100	-0.100	0.035	++
#FL_DS1__Y	Y	4.013	4.000	0.100	-0.100	0.013	+
#GW_DS2__R	R	46.067	46.000	0.150	-0.150	0.067	++
#GW_DS2__AN	X/Z A1	54.063	54.000	0.150	-0.150	0.063	++

#GW_DS2__P	td	0.168	0.300				+++
#GW_DS2__D	D	17.539	17.500	0.100	-0.100	0.039	++
#FL_DS2__Y	Y	4.002	4.000	0.100	-0.100	0.002	+
#GW_DS3__R	R	45.900	46.000	0.150	-0.150	-0.100	---
#GW_DS3__AN	X/Z A1	306.062	-54.000	0.150	-0.150	0.062	++
#GW_DS3__P	td	0.223	0.300				+++
#GW_DS3__D	D	17.537	17.500	0.100	-0.100	0.037	++
#FL_DS3__Y	Y	4.021	4.000	0.100	-0.100	0.021	+
#FL_D/G__Y	Y	162.023	162.210	0.200	-0.200	-0.187	----
#GW_CA11_Z	Z	91.096	91.000	0.200	-0.200	0.096	++
#GW_CA11_X	X	-60.071	-60.000	0.200	-0.200	-0.071	--
#GW_CA11_P	td	0.239	0.400				+++
#FL_CA11_Y	Y	0.000	0.000	0.100	-0.100	0.000	+-
#GW_CA12_Z	Z	91.045	91.000	0.200	-0.200	0.045	+
#GW_CA12_X	X	60.053	60.000	0.200	-0.200	0.053	++
#GW_CA12_P	td	0.140	0.400				++
#FL_CA12_Y	Y	-0.010	0.000	0.100	-0.100	-0.010	-
#GW_CA13_Z	Z	122.958	123.000	0.200	-0.200	-0.042	-
#GW_CA13_X	X	-32.402	-32.500	0.200	-0.200	0.098	++
#GW_CA13_P	td	0.213	0.400				+++
#BO_CA13_Z	Z	123.021	123.000	0.050	-0.050	0.021	++
#BO_CA13_X	X	-32.485	-32.500	0.050	-0.050	0.015	++
#BO_CA13_D	D	11.508	11.500	0.018	0.000	0.008	-
#BO_CA13_P	td	0.051	0.100				+++
#FL_CA13_Y	Y	4.079	4.100	0.200	-0.200	-0.021	-
#GW_CA14_Z	Z	122.907	123.000	0.200	-0.200	-0.093	--
#GW_CA14_X	X	32.530	32.500	0.200	-0.200	0.030	+
#GW_CA14_P	td	0.195	0.400				++
#FL_CA14_Y	Y	-0.003	0.000	0.200	-0.200	-0.003	-
#BO_CA15_Z	Z	41.008	41.000	0.050	-0.050	0.008	+
#BO_CA15_X	X	0.019	0.000	0.050	-0.050	0.019	++
#BO_CA15_D	D	6.011	6.000	0.012	0.000	0.011	++++
#BO_CA15_P	td	0.041	0.100				++
#CA15_RET	td	0.007	0.050				+
#GW_CA21_Z	Z	60.084	60.000	0.200	-0.200	0.084	++
#GW_CA21_X	X	93.007	93.000	0.200	-0.200	0.007	+
#GW_CA21_P	td	0.168	0.400				++
#FL_CA21_Y	Y	0.000	0.000	0.100	-0.100	0.000	+-

#GW_CA22_Z	Z	-60.007	-60.000	0.200	-0.200	-0.007	-
#GW_CA22_X	X	92.993	93.000	0.200	-0.200	-0.007	-
#GW_CA22_P	td	0.021	0.400				+
#FL_CA22_Y	Y	-0.006	0.000	0.100	-0.100	-0.006	-
#GW_CA23_Z	Z	32.493	32.500	0.200	-0.200	-0.007	-
#GW_CA23_X	X	123.073	123.000	0.200	-0.200	0.073	++
#GW_CA23_P	td	0.146	0.400				++
#BO_CA23_Z	Z	32.508	32.500	0.050	-0.050	0.008	+
#BO_CA23_X	X	123.011	123.000	0.050	-0.050	0.011	+
#BO_CA23_D	D	11.507	11.500	0.018	0.000	0.007	-
#BO_CA23_P	td	0.028	0.100				++
#FL_CA23_Y	Y	4.089	4.100	0.200	-0.200	-0.011	-
#CA23_RET	td	0.003	0.050				+
#GW_CA24_Z	Z	-32.495	-32.500	0.200	-0.200	0.005	+
#GW_CA24_X	X	123.026	123.000	0.200	-0.200	0.026	+
#GW_CA24_P	td	0.053	0.400				+
#FL_CA24_Y	Y	-0.006	0.000	0.200	-0.200	-0.006	-
#BO_CA25_Z	Z	-0.001	0.000	0.050	-0.050	-0.001	-
#BO_CA25_X	X	40.988	41.000	0.050	-0.050	-0.012	-
#BO_CA25_D	D	6.011	6.000	0.012	0.000	0.011	++++
#BO_CA25_P	td	0.023	0.100				+
#CA25_RET	td	0.009	0.050				+
#BO_T2_Z	Z	-56.316	-56.336	0.050	-0.050	0.020	++
#BO_T2_X	X	-271.257	-271.257	0.050	-0.050	-0.000	+-
#BO_T2_D	D	13.878	13.850	0.043	0.000	0.028	++
#BO_T2_P	td	0.040	0.100				++
#GW_T4_Z	Z	-79.534	-79.608	0.200	-0.200	0.074	++
#GW_T4_X	X	-274.510	-274.527	0.200	-0.200	0.017	+
#GW_T4_P	td	0.151	0.400				++
#FL_T2_Y	Y	-61.782	61.840	0.200	-0.200	-0.058	--
#BO_J_Z	Z	134.879	134.890	0.030	-0.030	-0.011	--
#BO_J_X	X	95.744	95.749	0.030	-0.030	-0.005	-
#BO_J_D	D	10.018	10.000	0.028	0.013	0.018	--
#BO_J_P	td	0.024	0.060				++
#BO_R_Z	Z	-178.051	-178.064	0.030	-0.030	0.013	++
#BO_R_X	X	-119.070	-119.082	0.030	-0.030	0.012	++
#BO_R_D	D	10.020	10.000	0.028	0.013	0.020	-
#BO_R_P	td	0.035	0.060				+++
#BO_J_RET	td	0.008	0.030				++

#BO_R_RET	td	0.006	0.030					+
#BO_D68__D	D	67.975	68.000	-0.014	-0.033	-0.025		-
#D68_RET	td	0.008	0.030					++
#BO_D62__D	D	62.007	62.000	0.046	0.000	0.007		---
#D62_CONC	td	0.014	0.050					++
#FL_D1__Y	Y	-8.499	8.500	0.030	-0.030	-0.001		-
#FL_D2__Y	Y	14.736	14.750	0.080	-0.080	-0.014		-
#BO_D72__D	D	72.072	72.100	0.050	-0.050	-0.028		---
#ASOL_D_Z	Z	0.040	0.000	0.050	-0.050	0.040		++++
#ASOL_D_X	X	-42.447	-42.500	0.050	-0.300	0.053	0.003	
#ASOL_D_D	D	10.250	10.000	0.100	-0.100	0.250	0.150	
#ASOL_P(M)	td	0.133	0.100	0.300				++
#BO_L_Z	Z	-64.356	-64.365	0.025	-0.025	0.009		++
#BO_L_X	X	-47.511	-47.510	0.025	-0.025	-0.001		-
#BO_L_D	D	59.952	60.000	-0.035	-0.054	-0.048		--
#BO_L_P	td	0.018	0.050					++
#BO_L_RET	td	0.007	0.030					+
#BO_L_2__D	D	54.990	55.000	0.050	-0.050	-0.010		-
#FL_L_Y	Y	-46.846	46.800	0.100	-0.100	0.046		++
#FL_L_2_Y	Y	-28.304	28.300	0.100	-0.100	0.004		+
#BO_S_Z	Z	28.884	28.879	0.025	-0.025	0.005		+
#BO_S_X	X	-91.546	-91.553	0.025	-0.025	0.007		++
#BO_S_D	D	59.950	60.000	-0.035	-0.054	-0.050		---
#BO_S_P	td	0.017	0.050					++
#BO_S_RET	td	0.006	0.030					+
#BO_S_2__D	D	54.995	55.000	0.050	-0.050	-0.005		-
#FL_S_Y	Y	-46.839	46.800	0.100	-0.100	0.039		++
#FL_S_2_Y	Y	-28.305	28.300	0.100	-0.100	0.005		+
#BO_F_Z	Z	-68.497	-68.500	0.025	-0.025	0.003		+
#BO_F_X	X	-184.696	-184.707	0.025	-0.025	0.011		++
#BO_F_D	D	65.062	65.000	0.080	0.061	0.062		----
#BO_F_P	td	0.023	0.050					++
#BO_F_RET	td	0.003	0.030					+
#FL_F_Y	Y	-107.101	107.120	0.080	-0.080	-0.019		-
#BO_F2_D	D	55.015	55.000	0.046	0.000	0.015		--
#BO_F2_CON	td	0.009	0.050					+
#FL_F64__Y	Y	-117.378	117.400	0.100	-0.100	-0.022		-

#BO_L_ROT	t	0.024	0.008				0.016
#BO_S_ROT	t	0.004	0.008				+++
#BO_D_ROT	t	0.007	0.010				+++
#BO_F_ROT	t	0.005	0.010				+++
#BO_F/L_PO	R	137.247	137.260	0.025	-0.025	-0.013	---
#BO_F/S_PO	R	134.759	134.760	0.025	-0.025	-0.001	-
#BO_D/S_PO	R	95.993	96.000	0.025	-0.025	-0.007	--
#BO_D/L_PO	R	79.995	80.000	0.025	-0.025	-0.005	-
#BO_D/F_PO	R	196.988	197.000	0.025	-0.025	-0.012	--
#GW_01__Z	Z	-161.501	-161.537	0.200	-0.200	0.036	+
#GW_01__X	X	82.985	83.054	0.200	-0.200	-0.069	--
#GW_01__P	td	0.156	0.400				++
#GW_02__Z	Z	-128.882	-128.927	0.200	-0.200	0.045	+
#GW_02__X	X	130.396	130.529	0.200	-0.200	-0.133	---
#GW_02__P	td	0.281	0.400				+++
#GW_03__Z	Z	-64.684	-64.679	0.200	-0.200	-0.005	-
#GW_03__X	X	155.485	155.586	0.200	-0.200	-0.101	---
#GW_03__P	td	0.202	0.400				+++
#GW_04__Z	Z	-3.676	-3.695	0.200	-0.200	0.019	+
#GW_04__X	X	170.196	170.322	0.200	-0.200	-0.126	---
#GW_04__P	td	0.255	0.400				+++
#GW_05__Z	Z	53.972	53.974	0.200	-0.200	-0.002	-
#GW_05__X	X	153.059	153.151	0.200	-0.200	-0.092	--
#GW_05__P	td	0.184	0.400				++
#GW_06__Z	Z	109.459	109.487	0.200	-0.200	-0.028	-
#GW_06__X	X	129.979	130.096	0.200	-0.200	-0.117	---
#GW_06__P	td	0.240	0.400				+++
#GW_07__Z	Z	145.563	145.636	0.200	-0.200	-0.073	--
#GW_07__X	X	78.677	78.741	0.200	-0.200	-0.064	--
#GW_07__P	td	0.194	0.400				++
#GW_08__Z	Z	180.404	180.446	0.200	-0.200	-0.042	-
#GW_08__X	X	16.117	16.184	0.200	-0.200	-0.067	--
#GW_08__P	td	0.158	0.400				++
#GW_09__Z	Z	170.719	170.761	0.200	-0.200	-0.042	-
#GW_09__X	X	-43.273	-43.255	0.200	-0.200	-0.018	-
#GW_09__P	td	0.091	0.400				+
#GW_10__Z	Z	152.397	152.408	0.200	-0.200	-0.011	-

#GW_10__X	X	-93.028	-93.011	0.200	-0.200	-0.017	-
#GW_10__P	td	0.041	0.400				+
#GW_11__Z'	Z	160.209	160.235	0.200	-0.200	-0.026	-
#GW_11__X	X	-145.414	-145.430	0.200	-0.200	0.016	+
#GW_11__P	td	0.061	0.400				+
#GW_12__Z	Z	117.269	117.266	0.200	-0.200	0.003	+
#GW_12__X	X	-182.603	-182.685	0.200	-0.200	0.082	++
#GW_12__P	td	0.164	0.400				++
#GW_13__Z	Z	59.309	59.300	0.200	-0.200	0.009	+
#GW_13__X	X	-224.468	-224.563	0.200	-0.200	0.095	++
#GW_13__P	td	0.190	0.400				++
#GW_14__Z	Z	27.065	27.052	0.200	-0.200	0.013	+
#GW_14__X	X	-268.494	-268.594	0.200	-0.200	0.100	+++
#GW_14__P	td	0.202	0.400				+++
#GW_15__Z	Z	-21.897	-21.865	0.200	-0.200	-0.032	-
#GW_15__X	X	-302.887	-302.996	0.200	-0.200	0.109	+++
#GW_15__P	td	0.228	0.400				+++
#DB_16__Z	Z	-85.481	-85.536	0.400	-0.400	0.055	+
#DB_16__X	X	-310.622	-310.711	0.400	-0.400	0.089	+
#DB_16__D	D	9.197	9.000	0.300	0.000	0.197	++
#DB_16__P	td	0.209	0.800				++
#DB_17__Z	Z	-153.126	-153.201	0.400	-0.400	0.075	+
#DB_17__X	X	-279.469	-279.538	0.400	-0.400	0.069	+
#DB_17__D	D	9.199	9.000	0.300	0.000	0.199	++
#DB_17__P	td	0.204	0.800				++
#GW_18__Z	Z	-187.435	-187.309	0.200	-0.200	-0.126	---
#GW_18__X	X	-229.969	-230.000	0.200	-0.200	0.031	+
#GW_18__P	td	0.259	0.400				+++
#GW_19__Z	Z	-194.154	-194.230	0.200	-0.200	0.076	++
#GW_19__X	X	-165.770	-165.756	0.200	-0.200	-0.014	-
#GW_19__P	td	0.154	0.400				++
#GW_20__Z	Z	-169.619	-169.673	0.200	-0.200	0.054	++
#GW_20__X	X	-106.271	-106.223	0.200	-0.200	-0.048	-
#GW_20__P	td	0.144	0.400				++
#GW_21__Z	Z	-151.805	-151.837	0.200	-0.200	0.032	+
#GW_21__X	X	-53.060	-53.003	0.200	-0.200	-0.057	--
#GW_21__P	td	0.131	0.400				++
#GW_22__Z	Z	-155.769	-155.800	0.200	-0.200	0.031	+
#GW_22__X	X	14.124	14.145	0.200	-0.200	-0.021	-
#GW_22__P	td	0.075	0.400				+

#BO_DG1__Z	Z	84.066	84.081	0.025	-0.025	-0.015	---
#BO_DG1__X	X	32.181	32.192	0.025	-0.025	-0.011	--
#BO_DG1__D	D	10.033	10.000	0.040	0.025	0.033	+-
#BO_DG1__P	td	0.037	0.050				+++
#FL_DG1_1Y	Y	-2.688	2.700	0.050	-0.050	-0.012	-
#DG1_RET	td	0.017	0.050				++
#BO_DG2__Z	Z	54.112	54.117	0.025	-0.025	-0.005	-
#BO_DG2__X	X	61.636	61.622	0.025	-0.025	0.014	+++
#BO_DG2__D	D	8.039	8.000	0.040	0.025	0.039	++++
#BO_DG2__P	td	0.029	0.050				+++
#FL_DG2_1Y	Y	-2.687	2.700	0.050	-0.050	-0.013	--
#DG2_RET	td	0.021	0.050				++
#BO_DG3__Z	Z	-7.108	-7.116	0.025	-0.025	0.008	++
#BO_DG3__X	X	83.610	83.608	0.025	-0.025	0.002	+
#BO_DG3__D	D	8.036	8.000	0.040	0.025	0.036	++
#BO_DG3__P	td	0.016	0.050				++
#FL_DG3_1Y	Y	-2.680	2.700	0.050	-0.050	-0.020	--
#DG3_RET	td	0.029	0.050				+++
#BO_DG4__Z	Z	-48.859	-48.860	0.025	-0.025	0.001	+
#BO_DG4__X	X	78.971	78.986	0.025	-0.025	-0.015	---
#BO_DG4__D	D	10.034	10.000	0.040	0.025	0.034	+
#BO_DG4__P	td	0.029	0.050				+++
#FL_DG4_1Y	Y	-2.684	2.700	0.050	-0.050	-0.016	--
#DG4_RET	td	0.012	0.050				+
#BO_SD1__Z	Z	-101.352	-101.354	0.025	-0.025	0.002	+
#BO_SD1__X	X	78.142	78.160	0.025	-0.025	-0.018	---
#BO_SD1__D	D	15.987	16.000	0.000	-0.018	-0.013	--
#BO_SD1__P	td	0.037	0.050				+++
#FL_SD1_1Y	Y	29.319	29.300	0.050	-0.050	0.019	++
#SD1_RET	td	0.001	0.050				+
#BO_SD2__Z	Z	124.185	124.191	0.025	-0.025	-0.006	-
#BO_SD2__X	X	-1.683	-1.683	0.025	-0.025	0.000	+-
#BO_SD2__D	D	15.987	16.000	0.000	-0.018	-0.013	--
#BO_SD2__P	td	0.011	0.050				+
#FL_SD2_1Y	Y	19.346	19.300	0.050	-0.050	0.046	++++
#SD2_RET	td	0.003	0.050				+
#BO_SR2__Z	Z	-62.073	-62.077	0.050	-0.050	0.004	+
#BO_SR2__X	X	34.435	34.459	0.050	-0.050	-0.024	--
#BO_SR2__D	D	13.010	13.000	0.018	0.000	0.010	+

#BO_SR2__P	td	0.049	0.100				++
#FL_SR2_1Y	Y	0.369	0.500	0.250	-0.450	-0.131	-
#SR2_RET	td	0.006	0.050				+
#BO_SR3__Z	Z	68.234	68.236	0.050	-0.050	-0.002	-
#BO_SR3__X	X	-19.633	-19.616	0.050	-0.050	-0.017	--
#BO_SR3__D	D	13.013	13.000	0.018	0.000	0.013	++
#BO_SR3__P	td	0.034	0.100				++
#FL_SR3_1Y	Y	0.377	0.500	0.250	-0.450	-0.123	-
#SR3_RET	td	0.006	0.050				+
#BO_SR4__Z	Z	102.974	103.003	0.050	-0.050	-0.029	---
#BO_SR4__X	X	-56.493	-56.488	0.050	-0.050	-0.005	-
#BO_SR4__D	D	10.004	10.000	0.015	0.000	0.004	---
#BO_SR4__P	td	0.060	0.100				+++
#FL_SR4_1Y	Y	14.009	14.000	0.250	-0.450	0.009	++
#SR4_RET	td	0.006	0.050				+
#BO_SR5__Z	Z	-110.700	-110.693	0.050	-0.050	-0.007	-
#BO_SR5__X	X	20.115	20.149	0.050	-0.050	-0.034	----
#BO_SR5__D	D	10.001	10.000	0.015	0.000	0.001	-----
#BO_SR5__P	td	0.070	0.100				+++
#FL_SR5_1Y	Y	23.772	24.000	0.250	-0.450	-0.228	--
#SR5_RET	td	0.011	0.050				+
#GW_D1__Z	Z	-36.659	-36.682	0.200	-0.200	0.023	+
#GW_D1__X	X	15.915	15.950	0.200	-0.200	-0.035	-
#GW_D1__P	td	0.084	0.400				+
#GW_D2__Z	Z	4.529	4.528	0.200	-0.200	0.001	+
#GW_D2__X	X	-39.772	-39.743	0.200	-0.200	-0.029	-
#GW_D2__P	td	0.057	0.400				+
#GW_D3__Z	Z	29.958	29.958	0.200	-0.200	-0.000	+-
#GW_D3__X	X	26.486	26.505	0.200	-0.200	-0.019	-
#GW_D3__P	td	0.039	0.400				+
#P_18H7__Z	Z	119.787	119.798	0.050	-0.050	-0.011	-
#P_18H7__X	X	-101.623	-101.628	0.050	-0.050	0.005	+
#P_18H7__D	D	18.006	18.000	0.018	0.000	0.006	--
#P_18H7__P	td	0.024	0.100				+
#FL18H7__Y	Y	-49.536	49.560	0.050	-0.050	-0.024	--
#P_18H9__Z	Z	119.800	119.798	0.100	-0.100	0.002	+
#P_18H9__X	X	-101.631	-101.628	0.100	-0.100	-0.003	-
#P_18H9__D	D	18.028	18.000	0.043	0.000	0.028	++
#P_18H9__P	td	0.008	0.200				+

#BO_P1___Z	Z	67.936	67.927	0.050	-0.050	0.009	+
#BO_P1___X	X	-189.388	-189.398	0.050	-0.050	0.010	+
#BO_P1___D	D	12.036	12.000	0.050	0.032	0.036	---
#BO_P1___P	td	0.027	0.100				++
#FL_P1___Y	Y	9.360	9.340	0.050	-0.050	0.020	++
#P_21R7__D	D	20.975	21.000	-0.020	-0.041	-0.025	+++
#21R7__CONC	td	0.007	0.100				+
#BO_J/A2_Z	Z	134.798	134.890	0.075	-0.075	-0.092	-0.017
#BO_J/A2_X	X	95.810	95.749	0.075	-0.075	0.061	++++
#BO_J/A2_P	td	0.221	0.150				0.071
#BO_R/A2_Z	Z	-178.122	-178.064	0.075	-0.075	-0.058	----
#BO_R/A2_X	X	-119.015	-119.082	0.075	-0.075	0.067	++++
#BO_R/A2_P	td	0.177	0.150				0.027
#BO_D/GR_Z	Z	-0.060	0.000	0.150	-0.150	-0.060	--
#BO_D/GR_X	X	0.069	0.000	0.150	-0.150	0.069	++
#BO_D/GR_P	td	0.183	0.300				+++

Pag. 10

\*\*\*\*\*  
 PROTOCOLLO STAMPATO DA NEW-GSSTAT IL 23/02/12 16.12.56  
 \*\*\*\*\*

=====

PROTOCOLLO DI MISURA ZEISS UMESS

Scatola Frizione |

CICLO CNC

=====

DISEGNO No. | INDICE | PROV.MACH | ZEISS | TIPO MISURA  
 K\_TR\_548\_\_FOCUS | | Bz - | Dx ZEISS 2 | MIS. PERIODICA

OPERATORE | DATA | NUMERO PART. | CODICE | PALETTE | TIME  
 Santorsola | 25. 2.2012 | 22 A/B | 548\_FOCUS | | 16:57:57

TEMP. PEZZO 23.31

IND	NOMI / IDF	SY	VAL ATT	VAL NOM	TOL.S	TOL.I	DEV	MAG
#BO_P2__Y		Y	-30.211	-30.210	0.100	-0.100	-0.001	-
#BO_P2__Z		Z	0.077	0.000	0.100	-0.100	0.077	++++
#BO_P2__D		D	19.983	20.000	-0.007	-0.028	-0.017	+-
#BO_P2__P		td	0.155	0.200				++++
#GW_P2__Y		Y	-30.195	-30.210	0.200	-0.200	0.015	+
#GW_P2__Z		Z	0.043	0.000	0.200	-0.200	0.043	+
#GW_P2__P		td	0.091	0.400				+
#FL_P2__X		X	-93.584	93.600	0.100	-0.100	-0.016	-
#GW_RR1__Y		Y	76.938	77.000	0.200	-0.200	-0.062	--
#GW_RR1__Z		Z	-48.739	-48.707	0.200	-0.200	-0.032	-
#GW_RR1__P		td	0.140	0.400				++
#FL_RR1__X		X	-291.738	291.688	0.200	-0.200	0.050	+
#GW_RR2__Y		Y	126.954	127.000	0.200	-0.200	-0.046	-
#GW_RR2__Z		Z	-88.697	-88.705	0.200	-0.200	0.008	+
#GW_RR2__P		td	0.093	0.400				+
#FL_RR2__X		X	-291.718	291.688	0.100	-0.100	0.030	++
#GW_CB1__X		X	59.065	59.100	0.200	-0.200	-0.035	-
#GW_CB1__Y		Y	52.111	52.000	0.200	-0.200	0.111	+++
#GW_CB1__P		td	0.233	0.400				+++
#FL_CB1__Z		Z	190.809	190.640	0.200	-0.200	0.169	++++
#GW_CB2__X		X	59.054	59.100	0.200	-0.200	-0.046	-
#GW_CB2__Y		Y	94.115	94.000	0.200	-0.200	0.115	+++
#GW_CB2__P		td	0.247	0.400				+++
#FL_CB2__Z		Z	190.790	190.640	0.200	-0.200	0.150	++++
#BO_CB1__D		D	8.995	9.000	0.200	-0.200	-0.005	-
#BO_CB2__D		D	8.994	9.000	0.200	-0.200	-0.006	-
#BO_V1__X		X	-110.044	-110.000	0.200	-0.200	-0.044	-

#BO_V1__Y	Y	167.465	167.400	0.200	-0.200	0.065	++
#BO_V1__D	D	11.210	11.200	0.200	-0.200	0.010	+
#BO_V1__P	td	0.157	0.400				++
#BO_V2__X	X	-110.037	-110.000	0.200	-0.200	-0.037	-
#BO_V2__Y	Y	167.430	167.400	0.200	-0.200	0.030	+
#BO_V2__D	D	15.014	15.000	0.200	-0.200	0.014	+
#BO_V2__P	td	0.095	0.400				+
#FL_V__Z	Z	175.029	175.000	0.200	-0.200	0.029	+
#BO_PS1__X	X	34.967	35.000	0.050	-0.050	-0.033	---
#BO_PS1__Y	Y	-41.406	-41.460	0.050	-0.050	0.054	0.004
#BO_PS1__D	D	9.517	9.500	0.050	-0.050	0.017	++
#BO_PS1__P	td	0.127	0.100				0.027
#BO_PS2__X	X	-35.038	-35.000	0.050	-0.050	-0.038	----
#BO_PS2__Y	Y	-41.410	-41.460	0.050	-0.050	0.050	0.000
#BO_PS2__D	D	9.513	9.500	0.050	-0.050	0.013	++
#BO_PS2__P	td	0.126	0.100				0.026
#GW_PS1__X	X	34.954	35.000	0.200	-0.200	-0.046	-
#GW_PS1__Y	Y	-41.398	-41.460	0.200	-0.200	0.062	++
#GW_PS1__P	td	0.154	0.400				++
#GW_PS2__X	X	-35.041	-35.000	0.200	-0.200	-0.041	-
#GW_PS2__Y	Y	-41.394	-41.460	0.200	-0.200	0.066	++
#GW_PS2__P	td	0.156	0.400				++
#FL_PS1__Z	Z	39.577	39.500	0.100	-0.100	0.077	++++
#FL_PS2__Z	Z	39.496	39.500	0.100	-0.100	-0.004	-
#FL_PS_PLA	t	0.003	0.030				+
#FL_PS_INC	tx	0.041	0.200				+
#FL_PS_PAR	t	0.045	0.100				++
#BO_CA1__X	X	0.037	0.000	0.130	-0.130	0.037	++
#BO_CA1__Y	Y	-11.393	-11.500	0.130	-0.130	0.107	++++
#BO_CA1__D	D	24.122	24.100	0.050	0.000	0.022	-
#BO_CA1__P	td	0.226	0.260				++++
#CA1_ROT	t	0.006	0.015				++
#BO_CA1_2D	D	50.876	50.900	0.050	-0.050	-0.024	--
#BO_CA1_3D	D	56.973	57.000	0.050	-0.050	-0.027	---
#CA1_3_CON	td	0.071	0.100				+++
#BO_CA16_X	X	23.363	23.405	0.100	-0.100	-0.042	--
#BO_CA16_Y	Y	23.445	23.405	0.100	-0.100	0.040	++
#BO_CA16_D	D	5.510	5.500	0.100	-0.100	0.010	+
#BO_CA16_P	td	0.116	0.200				+++

#CA16_RET	td	0.001	0.150					+
#BO_CA17_X	X	23.379	23.405	0.100	-0.100	-0.026		--
#BO_CA17_Y	Y	-23.384	-23.405	0.100	-0.100	0.021		+
#BO_CA17_D	D	5.510	5.500	0.100	-0.100	0.010		+
#BO_CA17_P	td	0.067	0.200					++
#CA17_RET	td	0.016	0.150					+
#BO_CA18_X	X	-23.439	-23.405	0.100	-0.100	-0.034		--
#BO_CA18_Y	Y	-23.378	-23.405	0.100	-0.100	0.027		++
#BO_CA18_D	D	5.511	5.500	0.100	-0.100	0.011		+
#BO_CA18_P	td	0.087	0.200					++
#CA18_RET	td	0.008	0.150					+
#BO_CA19_X	X	-23.457	-23.405	0.100	-0.100	-0.052		---
#BO_CA19_Y	Y	23.411	23.405	0.100	-0.100	0.006		+
#BO_CA19_D	D	5.509	5.500	0.100	-0.100	0.009		+
#BO_CA19_P	td	0.105	0.200					+++
#CA19_RET	td	0.031	0.150					+
#GW_CA16_X	X	23.384	23.405	0.200	-0.200	-0.021		-
#GW_CA16_Y	Y	23.462	23.405	0.200	-0.200	0.057		++
#GW_CA16_P	td	0.121	0.400					++
#GW_CA17_X	X	23.397	23.405	0.200	-0.200	-0.008		-
#GW_CA17_Y	Y	-23.385	-23.405	0.200	-0.200	0.020		+
#GW_CA17_P	td	0.044	0.400					+
#GW_CA18_X	X	-23.432	-23.405	0.200	-0.200	-0.027		-
#GW_CA18_Y	Y	-23.400	-23.405	0.200	-0.200	0.005		+
#GW_CA18_P	td	0.056	0.400					+
#GW_CA19_X	X	-23.463	-23.405	0.200	-0.200	-0.058		--
#GW_CA19_Y	Y	23.391	23.405	0.200	-0.200	-0.014		-
#GW_CA19_P	td	0.120	0.400					++
#FL_CA1_1Z	Z	195.792	195.800	0.050	-0.050	-0.008		-
#FL_CA1_2Z	Z	52.900	53.000	0.100	-0.100	-0.100		----
#FL_CA1PLA	t	0.049	0.050					++++
#FL_CA1RET	t	0.100	0.100					++++
#BO_CA2__Y	Y	-11.471	-11.500	0.130	-0.130	0.029		+
#BO_CA2__Z	Z	0.082	0.000	0.130	-0.130	0.082		+++
#BO_CA2__D	D	24.122	24.100	0.050	0.000	0.022		-
#BO_CA2__P	td	0.175	0.260					+++
#CA2_ROT	t	0.005	0.015					++
#BO_CA2_2D	D	50.876	50.900	0.050	-0.050	-0.024		--
#BO_CA2_3D	D	56.973	57.000	0.050	-0.050	-0.027		---

#CA2_3_CON	td	0.130	0.100				0.030
#BO_CA26_Y	Y	23.415	23.405	0.100	-0.100	0.010	+
#BO_CA26_Z	Z	23.462	23.405	0.100	-0.100	0.057	+++
#BO_CA26_D	D	5.511	5.500	0.100	-0.100	0.011	+
#BO_CA26_P	td	0.117	0.200				+++
#CA26_RET	td	0.007	0.150				+
#BO_CA27_Y	Y	-23.369	-23.405	0.100	-0.100	0.036	++
#BO_CA27_Z	Z	23.484	23.405	0.100	-0.100	0.079	++++
#BO_CA27_D	D	5.512	5.500	0.100	-0.100	0.012	+
#BO_CA27_P	td	0.174	0.200				++++
#CA27_RET	td	0.012	0.150				+
#BO_CA28_Y	Y	-23.391	-23.405	0.100	-0.100	0.014	+
#BO_CA28_Z	Z	-23.326	-23.405	0.100	-0.100	0.079	++++
#BO_CA28_D	D	5.516	5.500	0.100	-0.100	0.016	+
#BO_CA28_P	td	0.160	0.200				++++
#CA28_RET	td	0.016	0.150				+
#BO_CA29_Y	Y	23.395	23.405	0.100	-0.100	-0.010	-
#BO_CA29_Z	Z	-23.358	-23.405	0.100	-0.100	0.047	++
#BO_CA29_D	D	5.511	5.500	0.100	-0.100	0.011	+
#BO_CA29_P	td	0.096	0.200				++
#CA29_RET	td	0.006	0.150				+
#GW_CA26_Y	Y	23.394	23.405	0.200	-0.200	-0.011	-
#GW_CA26_Z	Z	23.456	23.405	0.200	-0.200	0.051	++
#GW_CA26_P	td	0.105	0.400				++
#GW_CA27_Y	Y	-23.374	-23.405	0.200	-0.200	0.031	+
#GW_CA27_Z	Z	23.466	23.405	0.200	-0.200	0.061	++
#GW_CA27_P	td	0.137	0.400				++
#GW_CA28_Y	Y	-23.388	-23.405	0.200	-0.200	0.017	+
#GW_CA28_Z	Z	-23.328	-23.405	0.200	-0.200	0.077	++
#GW_CA28_P	td	0.157	0.400				++
#GW_CA29_Y	Y	23.400	23.405	0.200	-0.200	-0.005	-
#GW_CA29_Z	Z	-23.362	-23.405	0.200	-0.200	0.043	+
#GW_CA29_P	td	0.086	0.400				+
#FL_CA2_1X	X	195.804	195.800	0.050	-0.050	0.004	+
#FL_CA2_2X	X	53.059	53.000	0.100	-0.100	0.059	+++
#FL_CA2PLA	t	0.002	0.050				+
#FL_CA2RET	t	0.044	0.100				++
#GW_W4_Y	Y	110.318	110.310	0.200	-0.200	0.008	+
#GW_W4_Z	Z	110.815	110.680	0.200	-0.200	0.135	+++

#GW_W4__P	td	0.271	0.400				+++
#FL_W4__X	X	140.724	140.810	0.200	-0.200	-0.086	--
#GW_U_M18X	X	-176.153	-176.187	0.200	-0.200	0.034	+
#GW_U_M18Y	Y	-23.059	-23.000	0.200	-0.200	-0.059	--
#GW_U_M18P	td	0.136	0.400				++
#FL_U_M18Z	Z	-161.308	161.276	0.200	-0.200	0.032	+
#FL_U_PLAN	t	0.005	0.030				+
#C_TMA1__X	X	-158.898	-152.974	0.150	-0.150	-5.924	-5.774
#C_TMA1__Y	Y	92.966	93.400	0.150	-0.150	-0.434	-0.284
#ANG_TMA1	AC	41.723	60.000	0.100	-0.100	-18.277	-18.177
#C_TMA1__Z	Z	-2.035	0.000	0.150	-0.150	-2.035	-1.885
#C_TMA2__X	X	41.894	41.815	0.150	-0.150	0.079	+++
#C_TMA2__Y	Y	55.603	55.600	0.150	-0.150	0.003	+
#ANG_TMA2	AC	60.058	60.000	0.100	-0.100	0.058	+++
#C_TMA2__Z	Z	0.100	0.000	0.150	-0.150	0.100	+++

Pag. 5

\*\*\*\*\*  
 PROTOCOLLO STAMPATO DA NEW-GSSTAT IL 29/02/12 15.21.07  
 \*\*\*\*\*

PROTOCOLLO DI MISURA ZEISS UMESS

Scatola Frizione |

CICLO CNC

=====

DISEGNO No.	Indice	PROV.MAC	ZEISS	TIPO MISURA
K_TR_548___ FOCUS		Bz540-	Cx ZEISS 1	MIS. PERIODICA

OPERATORE	DATA	NUMERO PART.	PROGRAMMA	PALETTE	TIME
Loconsole	23. 2.2012	23A/B	548_FOCUS	3	20:22:16

TEMP. PEZZO 22.09

INDI	NOMI / IDF	SY	VAL ATT	VAL NOM	TOL.S	TOL.I	DEV	MAG
	#FL_G_Y	Y	-180.417	180.400	0.040	-0.040	0.017	++
	#FL_G_PAR	t	0.010	0.080				+
	#FL_H_PLAN	t	0.031	0.050				+++
	#H_PLA/100	t	0.005	0.030				+
	#FL_E1_Y	Y	160.288	160.310	0.000	-0.060	-0.022	++
	#FL_E1_PAR	t	0.007	0.100				+
	#FL_E2_Y	Y	160.290	160.310	0.000	-0.060	-0.020	++
	#FL_E2_PAR	t	0.017	0.100				+
	#BO_K_Z	Z	-19.999	-20.000	0.030	-0.030	0.001	+
	#BO_K_X	X	168.007	168.000	0.030	-0.030	0.007	+
	#BO_K_D	D	12.780	12.780	0.013	-0.013	-0.000	+-
	#BO_K_P	td	0.014	0.060				+
	#BO_K_PERP	td	0.026	0.030				++++
	#BO_K2_Z	Z	-20.008	-20.000	0.200	-0.200	-0.008	-
	#BO_K2_X	X	167.973	168.000	0.200	-0.200	-0.027	-
	#BO_K2_D	D	11.191	11.200	0.200	-0.200	-0.009	-
	#BO_K2_P	td	0.056	0.400				+
	#BO_M_Z	Z	102.991	103.000	0.030	-0.030	-0.009	--
	#BO_M_X	X	-154.969	-155.000	0.030	-0.030	0.031	0.001
	#BO_M_D	D	12.780	12.780	0.013	-0.013	-0.000	+-
	#BO_M_P	td	0.065	0.060				0.005
	#BO_M_PERP	td	0.012	0.030				++
	#GW_M_Z	Z	103.021	103.000	0.200	-0.200	0.021	+
	#GW_M_X	X	-155.043	-155.000	0.200	-0.200	-0.043	-
	#ANG_K/M	A1	76.376	76.379	0.500	-0.500	-0.003	-
	#GW_G1_Z	Z	-131.875	-132.000	0.200	-0.200	0.125	+++
	#GW_G1_X	X	-105.464	-105.500	0.200	-0.200	0.036	+

#GW_G1_P	td	0.260	0.400				+++
#BO_G2_Z	Z	-168.008	-168.000	0.400	-0.400	-0.008	-
#BO_G2_X	X	-18.901	-18.700	0.400	-0.400	-0.201	---
#BO_G2_D	D	11.410	11.000	0.600	0.000	0.410	++
#BO_G2_P	td	0.401	0.800				+++
#BO_G3_Z	Z	-161.683	-161.600	0.400	-0.400	-0.083	-
#BO_G3_X	X	49.231	49.500	0.400	-0.400	-0.269	---
#BO_G3_D	D	11.655	11.200	0.600	0.000	0.455	+++
#GW_G3_P	td	0.564	0.800				+++
#GW_G4_Z	Z	-129.747	-129.810	0.200	-0.200	0.063	++
#GW_G4_X	X	116.717	116.800	0.200	-0.200	-0.083	--
#GW_G4_P	td	0.197	0.400	0.400			++
#BO_G6_Z	Z	128.021	128.000	0.400	-0.400	0.021	+
#BO_G6_X	X	134.784	135.000	0.400	-0.400	-0.216	---
#BO_G6_D	D	11.478	11.000	0.600	0.000	0.478	+++
#BO_G6_P	td	0.434	0.800	0.800			+++
#BO_G7_Z	Z	156.052	156.000	0.400	-0.400	0.052	+
#BO_G7_X	X	67.750	68.000	0.400	-0.400	-0.250	---
#BO_G7_D	D	11.527	11.000	0.600	0.000	0.527	++++
#BO_G7_P	td	0.511	0.800	0.800			+++
#BO_G8_Z	Z	169.787	170.000	0.400	-0.400	-0.213	---
#BO_G8_X	X	-68.406	-68.000	0.400	-0.400	-0.406	-0.006
#BO_G8_D	D	11.809	11.200	0.600	0.000	0.609	0.009
#BO_G8_P	td	0.917	0.800	0.800			0.117
#GW_G10_Z	Z	40.739	40.700	0.200	-0.200	0.039	+
#GW_G10_X	X	-168.537	-168.500	0.200	-0.200	-0.037	-
#GW_G10_P	td	0.108	0.400	0.400			++
#BO_RR_Z	Z	-182.481	-182.500	0.200	-0.200	0.019	+
#BO_RR_X	X	-163.928	-164.000	0.200	-0.200	0.072	++
#BO_RR_P	td	0.149	0.400				++
#FL_RR_Y	Y	82.026	81.600	0.100	-0.100	0.426	0.326
#LAM_P_66	X	8.049	8.200	0.150	-0.150	-0.151	-0.001
#LAM_P_36	Z	-0.071	0.000	0.150	-0.150	-0.071	--
#GW_DS1_R	R	45.950	46.000	0.150	-0.150	-0.050	--
#GW_DS1_AN	X/Z A1	161.887	162.000	0.150	-0.150	-0.113	----
#GW_DS1_P	td	0.208	0.300				+++
#GW_DS1_D	D	17.536	17.500	0.100	-0.100	0.036	++
#FL_DS1_Y	Y	4.011	4.000	0.100	-0.100	0.011	+
#GW_DS2_R	R	46.103	46.000	0.150	-0.150	0.103	+++
#GW_DS2_AN	X/Z A1	54.082	54.000	0.150	-0.150	0.082	+++

#GW_DS2__P	td	0.245	0.300				++++
#GW_DS2__D	D	17.542	17.500	0.100	-0.100	0.042	++
#FL_DS2__Y	Y	3.997	4.000	0.100	-0.100	-0.003	-
#GW_DS3__R	R	45.929	46.000	0.150	-0.150	-0.071	--
#GW_DS3__AN	X/Z A1	306.072	-54.000	0.150	-0.150	0.072	++
#GW_DS3__P	td	0.183	0.300				+++
#GW_DS3__D	D	17.540	17.500	0.100	-0.100	0.040	++
#FL_DS3__Y	Y	4.018	4.000	0.100	-0.100	0.018	+
#FL_D/G__Y	Y	162.024	162.210	0.200	-0.200	-0.186	----
#GW_CA11_Z	Z	91.093	91.000	0.200	-0.200	0.093	++
#GW_CA11_X	X	-60.068	-60.000	0.200	-0.200	-0.068	--
#GW_CA11_P	td	0.230	0.400				+++
#FL_CA11_Y	Y	-0.002	0.000	0.100	-0.100	-0.002	-
#GW_CA12_Z	Z	91.046	91.000	0.200	-0.200	0.046	+
#GW_CA12_X	X	60.041	60.000	0.200	-0.200	0.041	+
#GW_CA12_P	td	0.123	0.400				++
#FL_CA12_Y	Y	-0.011	0.000	0.100	-0.100	-0.011	-
#GW_CA13_Z	Z	122.953	123.000	0.200	-0.200	-0.047	-
#GW_CA13_X	X	-32.403	-32.500	0.200	-0.200	0.097	++
#GW_CA13_P	td	0.215	0.400				+++
#BO_CA13_Z	Z	123.007	123.000	0.050	-0.050	0.007	+
#BO_CA13_X	X	-32.484	-32.500	0.050	-0.050	0.016	++
#BO_CA13_D	D	11.508	11.500	0.018	0.000	0.008	-
#BO_CA13_P	td	0.034	0.100				++
#FL_CA13_Y	Y	4.078	4.100	0.200	-0.200	-0.022	-
#GW_CA14_Z	Z	122.914	123.000	0.200	-0.200	-0.086	--
#GW_CA14_X	X	32.526	32.500	0.200	-0.200	0.026	+
#GW_CA14_P	td	0.179	0.400				++
#FL_CA14_Y	Y	-0.005	0.000	0.200	-0.200	-0.005	-
#BO_CA15_Z	Z	41.001	41.000	0.050	-0.050	0.001	+
#BO_CA15_X	X	0.017	0.000	0.050	-0.050	0.017	++
#BO_CA15_D	D	6.011	6.000	0.012	0.000	0.011	++++
#BO_CA15_P	td	0.035	0.100				++
#CA15_RET	td	0.010	0.050				+
#GW_CA21_Z	Z	60.076	60.000	0.200	-0.200	0.076	++
#GW_CA21_X	X	92.995	93.000	0.200	-0.200	-0.005	-
#GW_CA21_P	td	0.153	0.400				++
#FL_CA21_Y	Y	0.001	0.000	0.100	-0.100	0.001	+

#GW_CA22_Z	Z	-59.993	-60.000	0.200	-0.200	0.007	+
#GW_CA22_X	X	93.033	93.000	0.200	-0.200	0.033	+
#GW_CA22_P	td	0.068	0.400				+
#FL_CA22_Y	Y	-0.001	0.000	0.100	-0.100	-0.001	-
#GW_CA23_Z	Z	32.563	32.500	0.200	-0.200	0.063	++
#GW_CA23_X	X	123.039	123.000	0.200	-0.200	0.039	+
#GW_CA23_P	td	0.147	0.400				++
#BO_CA23_Z	Z	32.509	32.500	0.050	-0.050	0.009	+
#BO_CA23_X	X	123.026	123.000	0.050	-0.050	0.026	+++
#BO_CA23_D	D	11.508	11.500	0.018	0.000	0.008	-
#BO_CA23_P	td	0.054	0.100				+++
#FL_CA23_Y	Y	4.092	4.100	0.200	-0.200	-0.008	-
#CA23_RET	td	0.003	0.050				+
#GW_CA24_Z	Z	-32.520	-32.500	0.200	-0.200	-0.020	-
#GW_CA24_X	X	123.028	123.000	0.200	-0.200	0.028	+
#GW_CA24_P	td	0.068	0.400				+
#FL_CA24_Y	Y	-0.003	0.000	0.200	-0.200	-0.003	-
#BO_CA25_Z	Z	-0.003	0.000	0.050	-0.050	-0.003	-
#BO_CA25_X	X	40.994	41.000	0.050	-0.050	-0.006	-
#BO_CA25_D	D	6.007	6.000	0.012	0.000	0.007	+
#BO_CA25_P	td	0.014	0.100				+
#CA25_RET	td	0.007	0.050				+
#BO_T2___Z	Z	-56.317	-56.336	0.050	-0.050	0.019	++
#BO_T2___X	X	-271.246	-271.257	0.050	-0.050	0.011	+
#BO_T2___D	D	13.879	13.850	0.043	0.000	0.029	++
#BO_T2___P	td	0.044	0.100				++
#GW_T4___Z	Z	-79.543	-79.608	0.200	-0.200	0.065	++
#GW_T4___X	X	-274.529	-274.527	0.200	-0.200	-0.002	-
#GW_T4___P	td	0.130	0.400				++
#FL_T2___Y	Y	-61.771	61.840	0.200	-0.200	-0.069	--
#BO_J_Z	Z	134.883	134.890	0.030	-0.030	-0.007	-
#BO_J_X	X	95.747	95.749	0.030	-0.030	-0.002	-
#BO_J_D	D	10.018	10.000	0.028	0.013	0.018	--
#BO_J_P	td	0.015	0.060				+
#BO_R_Z	Z	-178.057	-178.064	0.030	-0.030	0.007	+
#BO_R_X	X	-119.074	-119.082	0.030	-0.030	0.008	++
#BO_R_D	D	10.019	10.000	0.028	0.013	0.019	-
#BO_R_P	td	0.020	0.060				++
#BO_J_RET	td	0.006	0.030				+

#BO_R_RET	td	0.006	0.030				+
#BO_D68__D	D	67.976	68.000	-0.014	-0.033	-0.024	-
#D68_RET	td	0.013	0.030				++
#BO_D62__D	D	62.008	62.000	0.046	0.000	0.008	---
#D62_CONC	td	0.013	0.050				++
#FL_D1__Y	Y	-8.507	8.500	0.030	-0.030	0.007	+
#FL_D2__Y	Y	14.742	14.750	0.080	-0.080	-0.008	-
#BO_D72__D	D	72.073	72.100	0.050	-0.050	-0.027	---
#ASOL_D__Z	Z	-0.000	0.000	0.050	-0.050	-0.000	+-
#ASOL_D__X	X	-42.533	-42.500	0.050	-0.300	-0.033	+++
#ASOL_D__D	D	10.172	10.000	0.100	-0.100	0.172	0.072
#ASOL_P(M)	td	0.065	0.100	0.300			+
#BO_L_Z	Z	-64.362	-64.365	0.025	-0.025	0.003	+
#BO_L_X	X	-47.512	-47.510	0.025	-0.025	-0.002	-
#BO_L_D	D	59.952	60.000	-0.035	-0.054	-0.048	--
#BO_L_P	td	0.007	0.050				+
#BO_L_RET	td	0.005	0.030				+
#BO_L_2__D	D	54.992	55.000	0.050	-0.050	-0.008	-
#FL_L_Y	Y	-46.846	46.800	0.100	-0.100	0.046	++
#FL_L_2_Y	Y	-28.310	28.300	0.100	-0.100	0.010	+
#BO_S_Z	Z	28.878	28.879	0.025	-0.025	-0.001	-
#BO_S_X	X	-91.547	-91.553	0.025	-0.025	0.006	+
#BO_S_D	D	59.959	60.000	-0.035	-0.054	-0.041	++
#BO_S_P	td	0.012	0.050				+
#BO_S_RET	td	0.005	0.030				+
#BO_S_2__D	D	54.996	55.000	0.050	-0.050	-0.004	-
#FL_S_Y	Y	-46.841	46.800	0.100	-0.100	0.041	++
#FL_S_2_Y	Y	-28.305	28.300	0.100	-0.100	0.005	+
#BO_F_Z	Z	-68.504	-68.500	0.025	-0.025	-0.004	-
#BO_F_X	X	-184.700	-184.707	0.025	-0.025	0.007	++
#BO_F_D	D	65.063	65.000	0.080	0.061	0.063	----
#BO_F_P	td	0.017	0.050				++
#BO_F_RET	td	0.001	0.030				+
#FL_F_Y	Y	-107.102	107.120	0.080	-0.080	-0.018	-
#BO_F2_D	D	55.017	55.000	0.046	0.000	0.017	--
#BO_F2_CON	td	0.012	0.050				+
#FL_F64__Y	Y	-117.365	117.400	0.100	-0.100	-0.035	--

#BO_L_ROT	t	0.008	0.008				0.000
#BO_S_ROT	t	0.008	0.008				0.000
#BO_D_ROT	t	0.006	0.010				+++
#BO_F_ROT	t	0.009	0.010				++++
#BO_F/L_PO	R	137.250	137.260	0.025	-0.025	-0.010	--
#BO_F/S_PO	R	134.762	134.760	0.025	-0.025	0.002	+
#BO_D/S_PO	R	95.992	96.000	0.025	-0.025	-0.008	--
#BO_D/L_PO	R	79.997	80.000	0.025	-0.025	-0.003	-
#BO_D/F_PO	R	196.992	197.000	0.025	-0.025	-0.008	--
#GW_01___Z	Z	-161.514	-161.537	0.200	-0.200	0.023	+
#GW_01___X	X	83.026	83.054	0.200	-0.200	-0.028	-
#GW_01___P	td	0.073	0.400				+
#GW_02___Z	Z	-128.887	-128.927	0.200	-0.200	0.040	+
#GW_02___X	X	130.372	130.529	0.200	-0.200	-0.157	----
#GW_02___P	td	0.324	0.400				++++
#GW_03___Z	Z	-64.680	-64.679	0.200	-0.200	-0.001	-
#GW_03___X	X	155.478	155.586	0.200	-0.200	-0.108	---
#GW_03___P	td	0.216	0.400				+++
#GW_04___Z	Z	-3.711	-3.695	0.200	-0.200	-0.016	-
#GW_04___X	X	170.149	170.322	0.200	-0.200	-0.173	----
#GW_04___P	td	0.348	0.400				++++
#GW_05___Z	Z	54.012	53.974	0.200	-0.200	0.038	+
#GW_05___X	X	153.038	153.151	0.200	-0.200	-0.113	---
#GW_05___P	td	0.239	0.400				+++
#GW_06___Z	Z	109.440	109.487	0.200	-0.200	-0.047	-
#GW_06___X	X	130.024	130.096	0.200	-0.200	-0.072	--
#GW_06___P	td	0.172	0.400				++
#GW_07___Z	Z	145.557	145.636	0.200	-0.200	-0.079	--
#GW_07___X	X	78.660	78.741	0.200	-0.200	-0.081	--
#GW_07___P	td	0.226	0.400				+++
#GW_08___Z	Z	180.373	180.446	0.200	-0.200	-0.073	--
#GW_08___X	X	16.151	16.184	0.200	-0.200	-0.033	-
#GW_08___P	td	0.160	0.400				++
#GW_09___Z	Z	170.710	170.761	0.200	-0.200	-0.051	--
#GW_09___X	X	-43.249	-43.255	0.200	-0.200	0.006	+
#GW_09___P	td	0.103	0.400				++
#GW_10___Z	Z	152.394	152.408	0.200	-0.200	-0.014	-

#GW_10___X	X	-92.970	-93.011	0.200	-0.200	0.041	+
#GW_10___P	td	0.086	0.400				+
#GW_11___Z	Z	160.215	160.235	0.200	-0.200	-0.020	-
#GW_11___X	X	-145.387	-145.430	0.200	-0.200	0.043	+
#GW_11___P	td	0.095	0.400				+
#GW_12___Z	Z	117.242	117.266	0.200	-0.200	-0.024	-
#GW_12___X	X	-182.614	-182.685	0.200	-0.200	0.071	++
#GW_12___P	td	0.151	0.400				++
#GW_13___Z	Z	59.323	59.300	0.200	-0.200	0.023	+
#GW_13___X	X	-224.489	-224.563	0.200	-0.200	0.074	++
#GW_13___P	td	0.155	0.400				++
#GW_14___Z	Z	27.075	27.052	0.200	-0.200	0.023	+
#GW_14___X	X	-268.475	-268.594	0.200	-0.200	0.119	+++
#GW_14___P	td	0.242	0.400				+++
#GW_15___Z	Z	-21.839	-21.865	0.200	-0.200	0.026	+
#GW_15___X	X	-302.898	-302.996	0.200	-0.200	0.098	++
#GW_15___P	td	0.203	0.400				+++
#DB_16___Z	Z	-85.481	-85.536	0.400	-0.400	0.055	+
#DB_16___X	X	-310.627	-310.711	0.400	-0.400	0.084	+
#DB_16___D	D	9.198	9.000	0.300	0.000	0.198	++
#DB_16___P	td	0.201	0.800				++
#DB_17___Z	Z	-153.130	-153.201	0.400	-0.400	0.071	+
#DB_17___X	X	-279.472	-279.538	0.400	-0.400	0.066	+
#DB_17___D	D	9.197	9.000	0.300	0.000	0.197	++
#DB_17___P	td	0.194	0.800				+
#GW_18___Z	Z	-187.445	-187.309	0.200	-0.200	-0.136	---
#GW_18___X	X	-229.971	-230.000	0.200	-0.200	0.029	+
#GW_18___P	td	0.279	0.400				+++
#GW_19___Z	Z	-194.181	-194.230	0.200	-0.200	0.049	+
#GW_19___X	X	-165.739	-165.756	0.200	-0.200	0.017	+
#GW_19___P	td	0.104	0.400				++
#GW_20___Z	Z	-169.659	-169.673	0.200	-0.200	0.014	+
#GW_20___X	X	-106.240	-106.223	0.200	-0.200	-0.017	-
#GW_20___P	td	0.043	0.400				+
#GW_21___Z	Z	-151.837	-151.837	0.200	-0.200	-0.000	+-
#GW_21___X	X	-53.024	-53.003	0.200	-0.200	-0.021	-
#GW_21___P	td	0.042	0.400				+
#GW_22___Z	Z	-155.772	-155.800	0.200	-0.200	0.028	+
#GW_22___X	X	14.126	14.145	0.200	-0.200	-0.019	-
#GW_22___P	td	0.068	0.400				+

#BO_DG1__Z	Z	84.065	84.081	0.025	-0.025	-0.016	----
#BO_DG1__X	X	32.182	32.192	0.025	-0.025	-0.010	--
#BO_DG1__D	D	10.030	10.000	0.040	0.025	0.030	--
#BO_DG1__P	td	0.039	0.050				++++
#FL_DG1_1Y	Y	-2.689	2.700	0.050	-0.050	-0.011	-
#DG1_RET	td	0.002	0.050				+
#BO_DG2__Z	Z	54.110	54.117	0.025	-0.025	-0.007	--
#BO_DG2__X	X	61.647	61.622	0.025	-0.025	0.025	++++
#BO_DG2__D	D	8.039	8.000	0.040	0.025	0.039	++++
#BO_DG2__P	td	0.051	0.050				0.001
#FL_DG2_1Y	Y	-2.692	2.700	0.050	-0.050	-0.008	-
#DG2_RET	td	0.024	0.050				++
#BO_DG3__Z	Z	-7.113	-7.116	0.025	-0.025	0.003	+
#BO_DG3__X	X	83.623	83.608	0.025	-0.025	0.015	+++
#BO_DG3__D	D	8.036	8.000	0.040	0.025	0.036	++
#BO_DG3__P	td	0.030	0.050				+++
#FL_DG3_1Y	Y	-2.683	2.700	0.050	-0.050	-0.017	--
#DG3_RET	td	0.021	0.050				++
#BO_DG4__Z	Z	-48.861	-48.860	0.025	-0.025	-0.001	-
#BO_DG4__X	X	78.973	78.986	0.025	-0.025	-0.013	----
#BO_DG4__D	D	10.030	10.000	0.040	0.025	0.030	--
#BO_DG4__P	td	0.025	0.050				+++
#FL_DG4_1Y	Y	-2.684	2.700	0.050	-0.050	-0.016	--
#DG4_RET	td	0.004	0.050				+
#BO_SD1__Z	Z	-101.356	-101.354	0.025	-0.025	-0.002	-
#BO_SD1__X	X	78.147	78.160	0.025	-0.025	-0.013	----
#BO_SD1__D	D	15.987	16.000	0.000	-0.018	-0.013	--
#BO_SD1__P	td	0.027	0.050				+++
#FL_SD1_1Y	Y	29.318	29.300	0.050	-0.050	0.018	++
#SD1_RET	td	0.004	0.050				+
#BO_SD2__Z	Z	124.188	124.191	0.025	-0.025	-0.003	-
#BO_SD2__X	X	-1.683	-1.683	0.025	-0.025	-0.000	+-
#BO_SD2__D	D	15.987	16.000	0.000	-0.018	-0.013	--
#BO_SD2__P	td	0.005	0.050				+
#FL_SD2_1Y	Y	19.344	19.300	0.050	-0.050	0.044	++++
#SD2_RET	td	0.002	0.050				+
#BO_SR2__Z	Z	-62.077	-62.077	0.050	-0.050	0.000	+-
#BO_SR2__X	X	34.446	34.459	0.050	-0.050	-0.013	--
#BO_SR2__D	D	13.010	13.000	0.018	0.000	0.010	+

#BO_SR2__P	td	0.026	0.100				++
#FL_SR2_1Y	Y	0.382	0.500	0.250	-0.450	-0.118	-
#SR2_RET	td	0.004	0.050				+
#BO_SR3__Z	Z	68.228	68.236	0.050	-0.050	-0.008	-
#BO_SR3__X	X	-19.624	-19.616	0.050	-0.050	-0.008	-
#BO_SR3__D	D	13.012	13.000	0.018	0.000	0.012	++
#BO_SR3__P	td	0.023	0.100				+
#FL_SR3_1Y	Y	0.380	0.500	0.250	-0.450	-0.120	-
#SR3_RET	td	0.010	0.050				+
#BO_SR4__Z	Z	102.974	103.003	0.050	-0.050	-0.029	---
#BO_SR4__X	X	-56.496	-56.488	0.050	-0.050	-0.008	-
#BO_SR4__D	D	10.003	10.000	0.015	0.000	0.003	---
#BO_SR4__P	td	0.061	0.100				+++
#FL_SR4_1Y	Y	14.000	14.000	0.250	-0.450	-0.000	++
#SR4_RET	td	0.004	0.050				+
#BO_SR5__Z	Z	-110.704	-110.693	0.050	-0.050	-0.011	-
#BO_SR5__X	X	20.118	20.149	0.050	-0.050	-0.031	---
#BO_SR5__D	D	10.001	10.000	0.015	0.000	0.001	----
#BO_SR5__P	td	0.066	0.100				+++
#FL_SR5_1Y	Y	23.787	24.000	0.250	-0.450	-0.213	--
#SR5_RET	td	0.012	0.050				+
#GW_D1__Z	Z	-36.685	-36.682	0.200	-0.200	-0.003	-
#GW_D1__X	X	15.929	15.950	0.200	-0.200	-0.021	-
#GW_D1__P	td	0.042	0.400				+
#GW_D2__Z	Z	4.526	4.528	0.200	-0.200	-0.002	-
#GW_D2__X	X	-39.750	-39.743	0.200	-0.200	-0.007	-
#GW_D2__P	td	0.014	0.400				+
#GW_D3__Z	Z	29.950	29.958	0.200	-0.200	-0.008	-
#GW_D3__X	X	26.479	26.505	0.200	-0.200	-0.026	-
#GW_D3__P	td	0.054	0.400				+
#P_18H7__Z	Z	119.787	119.798	0.050	-0.050	-0.011	-
#P_18H7__X	X	-101.626	-101.628	0.050	-0.050	0.002	+
#P_18H7__D	D	18.006	18.000	0.018	0.000	0.006	--
#P_18H7__P	td	0.022	0.100				+
#FL18H7__Y	Y	-49.541	49.560	0.050	-0.050	-0.019	--
#P_18H9__Z	Z	119.793	119.798	0.100	-0.100	-0.005	-
#P_18H9__X	X	-101.632	-101.628	0.100	-0.100	-0.004	-
#P_18H9__D	D	18.034	18.000	0.043	0.000	0.034	+++
#P_18H9__P	td	0.013	0.200				+

#BO_P1__Z	Z	67.929	67.927	0.050	-0.050	0.002	+
#BO_P1__X	X	-189.386	-189.398	0.050	-0.050	0.012	+
#BO_P1__D	D	12.036	12.000	0.050	0.032	0.036	---
#BO_P1__P	td	0.025	0.100				+
#FL_P1__Y	Y	9.359	9.340	0.050	-0.050	0.019	++
#P_21R7__D	D	20.975	21.000	-0.020	-0.041	-0.025	+++
#21R7_CONC	td	0.013	0.100				+
#BO_J/A2_Z	Z	134.791	134.890	0.075	-0.075	-0.099	-0.024
#BO_J/A2_X	X	95.803	95.749	0.075	-0.075	0.054	+++
#BO_J/A2_P	td	0.225	0.150				0.075
#BO_R/A2_Z	Z	-178.169	-178.064	0.075	-0.075	-0.105	-0.030
#BO_R/A2_X	X	-118.986	-119.082	0.075	-0.075	0.096	0.021
#BO_R/A2_P	td	0.285	0.150				0.135
#BO_D/GR_Z	Z	-0.086	0.000	0.150	-0.150	-0.086	---
#BO_D/GR_X	X	0.073	0.000	0.150	-0.150	0.073	++
#BO_D/GR_P	td	0.227	0.300				++++

Pag. 10

\*\*\*\*\*  
 PROTOCOLLO STAMPATO DA NEW-GSSTAT IL 29/02/12 15.26.03  
 \*\*\*\*\*

PROTOCOLLO DI MISURA ZEISS UMESS

Scatola Frizione | CICLO CNC  
 =====  
 DISEGNO No. | INDICE | PROV.MACH | ZEISS | TIPO MISURA  
 K\_TR\_548\_\_\_ FOCUS | | Bz - | Dx ZEISS 2 | MIS. PERIODICA  
 OPERATORE | DATA | NUMERO PART. | CODICE | PALETTE | TIME  
 Santorsola | 27. 2.2012 | 23 A/B | 548\_FOCUS | | 8:30:31

TEMP. PEZZO 22.64

IND]	NOMI / IDF	{SY}	VAL ATT	VAL NOM	TOL.S	TOL.I	DEV	MAG
	#BO_P2___Y	Y	-30.218	-30.210	0.100	-0.100	-0.008	-
	#BO_P2___Z	Z	0.075	0.000	0.100	-0.100	0.075	+++
	#BO_P2___D	D	19.983	20.000	-0.007	-0.028	-0.017	+-
	#BO_P2___P	td	0.150	0.200				+++
	#GW_P2___Y	Y	-30.215	-30.210	0.200	-0.200	-0.005	-
	#GW_P2___Z	Z	0.042	0.000	0.200	-0.200	0.042	+
	#GW_P2___P	td	0.084	0.400				+
	#FL_P2___X	X	-93.582	93.600	0.100	-0.100	-0.018	-
	#GW_RR1___Y	Y	76.952	77.000	0.200	-0.200	-0.048	-
	#GW_RR1___Z	Z	-48.729	-48.707	0.200	-0.200	-0.022	-
	#GW_RR1___P	td	0.105	0.400				++
	#FL_RR1___X	X	-291.730	291.688	0.200	-0.200	0.042	+
	#GW_RR2___Y	Y	126.955	127.000	0.200	-0.200	-0.045	-
	#GW_RR2___Z	Z	-88.707	-88.705	0.200	-0.200	-0.002	-
	#GW_RR2___P	td	0.091	0.400				+
	#FL_RR2___X	X	-291.711	291.688	0.100	-0.100	0.023	+
	#GW_CB1___X	X	59.077	59.100	0.200	-0.200	-0.023	-
	#GW_CB1___Y	Y	52.138	52.000	0.200	-0.200	0.138	+++
	#GW_CB1___P	td	0.281	0.400				+++
	#FL_CB1___Z	Z	190.804	190.640	0.200	-0.200	0.164	++++
	#GW_CB2___X	X	59.061	59.100	0.200	-0.200	-0.039	-
	#GW_CB2___Y	Y	94.110	94.000	0.200	-0.200	0.110	+++
	#GW_CB2___P	td	0.233	0.400				+++
	#FL_CB2___Z	Z	190.786	190.640	0.200	-0.200	0.146	+++
	#BO_CB1___D	D	8.993	9.000	0.200	-0.200	-0.007	-
	#BO_CB2___D	D	8.992	9.000	0.200	-0.200	-0.008	-
	#BO_V1___X	X	-110.048	-110.000	0.200	-0.200	-0.048	-

#BO_V1__Y	Y	167.456	167.400	0.200	-0.200	0.056	++
#BO_V1__D	D	11.210	11.200	0.200	-0.200	0.010	+
#BO_V1__P	td	0.148	0.400				++
#BO_V2__X	X	-110.037	-110.000	0.200	-0.200	-0.037	-
#BO_V2__Y	Y	167.422	167.400	0.200	-0.200	0.022	+
#BO_V2__D	D	15.012	15.000	0.200	-0.200	0.012	+
#BO_V2__P	td	0.086	0.400				+
#FL_V__Z	Z	175.029	175.000	0.200	-0.200	0.029	+
#BO_PS1__X	X	34.964	35.000	0.050	-0.050	-0.036	---
#BO_PS1__Y	Y	-41.416	-41.460	0.050	-0.050	0.044	++++
#BO_PS1__D	D	9.517	9.500	0.050	-0.050	0.017	++
#BO_PS1__P	td	0.115	0.100				0.015
#BO_PS2__X	X	-35.038	-35.000	0.050	-0.050	-0.038	----
#BO_PS2__Y	Y	-41.427	-41.460	0.050	-0.050	0.033	+++
#BO_PS2__D	D	9.514	9.500	0.050	-0.050	0.014	++
#BO_PS2__P	td	0.100	0.100				0.000
#GW_PS1__X	X	34.955	35.000	0.200	-0.200	-0.045	-
#GW_PS1__Y	Y	-41.411	-41.460	0.200	-0.200	0.049	+
#GW_PS1__P	td	0.133	0.400				++
#GW_PS2__X	X	-35.047	-35.000	0.200	-0.200	-0.047	-
#GW_PS2__Y	Y	-41.405	-41.460	0.200	-0.200	0.055	++
#GW_PS2__P	td	0.145	0.400				++
#FL_PS1__Z	Z	39.576	39.500	0.100	-0.100	0.076	++++
#FL_PS2__Z	Z	39.496	39.500	0.100	-0.100	-0.004	-
#FL_PS_PLA	t	0.003	0.030				+
#FL_PS_INC	tx	0.048	0.200				+
#FL_PS_PAR	t	0.046	0.100				++
#BO_CA1__X	X	0.025	0.000	0.130	-0.130	0.025	+
#BO_CA1__Y	Y	-11.398	-11.500	0.130	-0.130	0.102	++++
#BO_CA1__D	D	24.121	24.100	0.050	0.000	0.021	-
#BO_CA1__P	td	0.210	0.260				++++
#CA1_ROT	t	0.006	0.015				++
#BO_CA1_2D	D	50.876	50.900	0.050	-0.050	-0.024	--
#BO_CA1_3D	D	56.973	57.000	0.050	-0.050	-0.027	---
#CA1_3_CON	td	0.073	0.100				+++
#BO_CA16_X	X	23.372	23.405	0.100	-0.100	-0.033	--
#BO_CA16_Y	Y	23.448	23.405	0.100	-0.100	0.043	++
#BO_CA16_D	D	5.511	5.500	0.100	-0.100	0.011	+
#BO_CA16_P	td	0.109	0.200				+++

#CA16_RET	td	0.027	0.150					+
#BO_CA17_X	X	23.373	23.405	0.100	-0.100	-0.032		--
#BO_CA17_Y	Y	-23.388	-23.405	0.100	-0.100	0.017		+
#BO_CA17_D	D	5.510	5.500	0.100	-0.100	0.010		+
#BO_CA17_P	td	0.072	0.200					++
#CA17_RET	td	0.021	0.150					+
#BO_CA18_X	X	-23.433	-23.405	0.100	-0.100	-0.028		--
#BO_CA18_Y	Y	-23.409	-23.405	0.100	-0.100	-0.004		-
#BO_CA18_D	D	5.510	5.500	0.100	-0.100	0.010		+
#BO_CA18_P	td	0.057	0.200					++
#CA18_RET	td	0.011	0.150					+
#BO_CA19_X	X	-23.470	-23.405	0.100	-0.100	-0.065		---
#BO_CA19_Y	Y	23.407	23.405	0.100	-0.100	0.002		+
#BO_CA19_D	D	5.509	5.500	0.100	-0.100	0.009		+
#BO_CA19_P	td	0.131	0.200					+++
#CA19_RET	td	0.014	0.150					+
#GW_CA16_X	X	23.397	23.405	0.200	-0.200	-0.008		-
#GW_CA16_Y	Y	23.438	23.405	0.200	-0.200	0.033		+
#GW_CA16_P	td	0.067	0.400					+
#GW_CA17_X	X	23.388	23.405	0.200	-0.200	-0.017		-
#GW_CA17_Y	Y	-23.390	-23.405	0.200	-0.200	0.015		+
#GW_CA17_P	td	0.045	0.400					+
#GW_CA18_X	X	-23.420	-23.405	0.200	-0.200	-0.015		-
#GW_CA18_Y	Y	-23.420	-23.405	0.200	-0.200	-0.015		-
#GW_CA18_P	td	0.042	0.400					+
#GW_CA19_X	X	-23.470	-23.405	0.200	-0.200	-0.065		--
#GW_CA19_Y	Y	23.382	23.405	0.200	-0.200	-0.023		-
#GW_CA19_P	td	0.138	0.400					++
#FL_CA1_1Z	Z	195.790	195.800	0.050	-0.050	-0.010		-
#FL_CA1_2Z	Z	52.900	53.000	0.100	-0.100	-0.100		----
#FL_CA1PLA	t	0.048	0.050					++++
#FL_CA1RET	t	0.097	0.100					++++
#BO_CA2__Y	Y	-11.466	-11.500	0.130	-0.130	0.034		++
#BO_CA2__Z	Z	0.087	0.000	0.130	-0.130	0.087		+++
#BO_CA2__D	D	24.122	24.100	0.050	0.000	0.022		-
#BO_CA2__P	td	0.187	0.260					+++
#CA2_ROT	t	0.004	0.015					++
#BO_CA2_2D	D	50.875	50.900	0.050	-0.050	-0.025		--
#BO_CA2_3D	D	56.972	57.000	0.050	-0.050	-0.028		---

#CA2_3_CON	td	0.135	0.100				0.035
#BO_CA26_Y	Y	23.416	23.405	0.100	-0.100	0.011	+
#BO_CA26_Z	Z	23.454	23.405	0.100	-0.100	0.049	++
#BO_CA26_D	D	5.511	5.500	0.100	-0.100	0.011	+
#BO_CA26_P	td	0.101	0.200				+++
#CA26_RET	td	0.015	0.150				+
#BO_CA27_Y	Y	-23.373	-23.405	0.100	-0.100	0.032	++
#BO_CA27_Z	Z	23.489	23.405	0.100	-0.100	0.084	++++
#BO_CA27_D	D	5.513	5.500	0.100	-0.100	0.013	+
#BO_CA27_P	td	0.180	0.200				++++
#CA27_RET	td	0.013	0.150				+
#BO_CA28_Y	Y	-23.399	-23.405	0.100	-0.100	0.006	+
#BO_CA28_Z	Z	-23.323	-23.405	0.100	-0.100	0.082	++++
#BO_CA28_D	D	5.510	5.500	0.100	-0.100	0.010	+
#BO_CA28_P	td	0.165	0.200				++++
#CA28_RET	td	0.024	0.150				+
#BO_CA29_Y	Y	23.388	23.405	0.100	-0.100	-0.017	-
#BO_CA29_Z	Z	-23.354	-23.405	0.100	-0.100	0.051	+++
#BO_CA29_D	D	5.511	5.500	0.100	-0.100	0.011	+
#BO_CA29_P	td	0.108	0.200				+++
#CA29_RET	td	0.004	0.150				+
#GW_CA26_Y	Y	23.424	23.405	0.200	-0.200	0.019	+
#GW_CA26_Z	Z	23.431	23.405	0.200	-0.200	0.026	+
#GW_CA26_P	td	0.064	0.400				+
#GW_CA27_Y	Y	-23.384	-23.405	0.200	-0.200	0.021	+
#GW_CA27_Z	Z	23.483	23.405	0.200	-0.200	0.078	++
#GW_CA27_P	td	0.161	0.400				++
#GW_CA28_Y	Y	-23.424	-23.405	0.200	-0.200	-0.019	-
#GW_CA28_Z	Z	-23.335	-23.405	0.200	-0.200	0.070	++
#GW_CA28_P	td	0.144	0.400				++
#GW_CA29_Y	Y	23.389	23.405	0.200	-0.200	-0.016	-
#GW_CA29_Z	Z	-23.370	-23.405	0.200	-0.200	0.035	+
#GW_CA29_P	td	0.077	0.400				+
#FL_CA2_1X	X	195.802	195.800	0.050	-0.050	0.002	+
#FL_CA2_2X	X	53.056	53.000	0.100	-0.100	0.056	+++
#FL_CA2PLA	t	0.001	0.050				+
#FL_CA2RET	t	0.047	0.100				++
#GW_W4___Y	Y	110.302	110.310	0.200	-0.200	-0.008	-
#GW_W4___Z	Z	110.817	110.680	0.200	-0.200	0.137	+++

#GW_W4__P	td	0.275	0.400				+++
#FL_W4__X	X	140.720	140.810	0.200	-0.200	-0.090	--
#GW_U_M18X	X	-176.147	-176.187	0.200	-0.200	0.040	+
#GW_U_M18Y	Y	-23.067	-23.000	0.200	-0.200	-0.067	--
#GW_U_M18P	td	0.156	0.400				++
#FL_U_M18Z	Z	-161.304	161.276	0.200	-0.200	0.028	+
#FL_U_PLAN	t	0.006	0.030				+
#C_TMA1__X	X	-158.880	-152.974	0.150	-0.150	-5.906	-5.756
#C_TMA1__Y	Y	92.970	93.400	0.150	-0.150	-0.430	-0.280
#ANG_TMA1	AC	41.719	60.000	0.100	-0.100	-18.281	-18.181
#C_TMA1__Z	Z	-2.035	0.000	0.150	-0.150	-2.035	-1.885
#C_TMA2__X	X	41.899	41.815	0.150	-0.150	0.084	+++
#C_TMA2__Y	Y	55.605	55.600	0.150	-0.150	0.005	+
#ANG_TMA2	AC	60.058	60.000	0.100	-0.100	0.058	+++
#C_TMA2__Z	Z	0.099	0.000	0.150	-0.150	0.099	+++

Pag. 5

\*\*\*\*\*  
 PROTOCOLLO STAMPATO DA NEW-GSSTAT IL 29/02/12 15.09.53  
 \*\*\*\*\*

x Luigi

=====

PROTOCOLLO DI MISURA ZEISS UMESS

Scatola Frizione |

CICLO CNC

=====

DISEGNO No.	Indice	PROV.MAC	ZEISS	TIPO MISURA
K_TR_548___FOCUS		Bz540-	Cx ZEISS 1	MIS. PERIODICA

OPERATORE	DATA	NUMERO PART.	PROGRAMMA	PALETTE	TIME
Partipilo	23. 2.2012	24 A/B	548_FOCUS	3	16:16:15

TEMP. PEZZO 22.10

IND	NOMI / IDF	SY	VAL ATT	VAL NOM	TOL.S	TOL.I	DEV	MAG
	#FL_G_Y	Y	-180.418	180.400	0.040	-0.040	0.018	++
	#FL_G_PAR	t	0.008	0.080				+
	#FL_H_PLAN	t	0.016	0.050				++
	#H_PLA/100	t	0.006	0.030				+
	#FL_E1_Y	Y	160.286	160.310	0.000	-0.060	-0.024	+
	#FL_E1_PAR	t	0.013	0.100				+
	#FL_E2_Y	Y	160.293	160.310	0.000	-0.060	-0.017	++
	#FL_E2_PAR	t	0.016	0.100				+
	#BO_K_Z	Z	-20.003	-20.000	0.030	-0.030	-0.003	-
	#BO_K_X	X	168.016	168.000	0.030	-0.030	0.016	+++
	#BO_K_D	D	12.780	12.780	0.013	-0.013	0.000	+-
	#BO_K_P	td	0.033	0.060				+++
	#BO_K_PERP	td	0.018	0.030				+++
	#BO_K2_Z	Z	-20.019	-20.000	0.200	-0.200	-0.019	-
	#BO_K2_X	X	167.980	168.000	0.200	-0.200	-0.020	-
	#BO_K2_D	D	11.190	11.200	0.200	-0.200	-0.010	-
	#BO_K2_P	td	0.055	0.400				+
	#BO_M_Z	Z	102.991	103.000	0.030	-0.030	-0.009	--
	#BO_M_X	X	-154.970	-155.000	0.030	-0.030	0.030	0.000
	#BO_M_D	D	12.780	12.780	0.013	-0.013	-0.000	+-
	#BO_M_P	td	0.063	0.060				0.003
	#BO_M_PERP	td	0.013	0.030				++
	#GW_M_Z	Z	103.010	103.000	0.200	-0.200	0.010	+
	#GW_M_X	X	-155.054	-155.000	0.200	-0.200	-0.054	--
	#ANG_K/M	A1	76.376	76.379	0.500	-0.500	-0.003	-
	#GW_G1_Z	Z	-131.882	-132.000	0.200	-0.200	0.118	+++
	#GW_G1_X	X	-105.453	-105.500	0.200	-0.200	0.047	+

#GW_G1_P	td	0.254	0.400				+++
#BO_G2_Z	Z	-168.006	-168.000	0.400	-0.400	-0.006	-
#BO_G2_X	X	-18.891	-18.700	0.400	-0.400	-0.191	--
#BO_G2_D	D	11.403	11.000	0.600	0.000	0.403	++
#BO_G2_P	td	0.383	0.800				++
#BO_G3_Z	Z	-161.694	-161.600	0.400	-0.400	-0.094	-
#BO_G3_X	X	49.245	49.500	0.400	-0.400	-0.255	---
#BO_G3_D	D	11.650	11.200	0.600	0.000	0.450	+++
#GW_G3_P	td	0.545	0.800				+++
#GW_G4_Z	Z	-129.753	-129.810	0.200	-0.200	0.057	++
#GW_G4_X	X	116.714	116.800	0.200	-0.200	-0.086	--
#GW_G4_P	td	0.196	0.400	0.400			++
#BO_G6_Z	Z	128.004	128.000	0.400	-0.400	0.004	+
#BO_G6_X	X	134.790	135.000	0.400	-0.400	-0.210	---
#BO_G6_D	D	11.470	11.000	0.600	0.000	0.470	+++
#BO_G6_P	td	0.419	0.800	0.800			+++
#BO_G7_Z	Z	156.045	156.000	0.400	-0.400	0.045	+
#BO_G7_X	X	67.769	68.000	0.400	-0.400	-0.231	---
#BO_G7_D	D	11.524	11.000	0.600	0.000	0.524	+++
#BO_G7_P	td	0.472	0.800	0.800			+++
#BO_G8_Z	Z	169.785	170.000	0.400	-0.400	-0.215	---
#BO_G8_X	X	-68.397	-68.000	0.400	-0.400	-0.397	----
#BO_G8_D	D	11.800	11.200	0.600	0.000	0.603	0.003
#BO_G8_P	td	0.902	0.800	0.800			0.102
#GW_G10_Z	Z	40.731	40.700	0.200	-0.200	0.031	+
#GW_G10_X	X	-168.529	-168.500	0.200	-0.200	-0.029	-
#GW_G10_P	td	0.085	0.400	0.400			+
#BO_RR_Z	Z	-182.474	-182.500	0.200	-0.200	0.026	+
#BO_RR_X	X	-163.911	-164.000	0.200	-0.200	0.089	++
#BO_RR_P	td	0.186	0.400				++
#FL_RR_Y	Y	82.029	<del>81.600</del> 82.000	0.100	-0.100	0.429	0.329
#LAM_P_66	X	8.053	8.200	0.150	-0.150	-0.147	----
#LAM_P_36	Z	-0.070	0.000	0.150	-0.150	-0.070	--
#GW_DS1_R	R	45.991	46.000	0.150	-0.150	-0.009	-
#GW_DS1_AN	X/Z A1	161.898	162.000	0.150	-0.150	-0.102	---
#GW_DS1_P	td	0.164	0.300				+++
#GW_DS1_D	D	17.542	17.500	0.100	-0.100	0.042	++
#FL_DS1_Y	Y	4.013	4.000	0.100	-0.100	0.013	+
#GW_DS2_R	R	46.095	46.000	0.150	-0.150	0.095	+++
#GW_DS2_AN	X/Z A1	54.040	54.000	0.150	-0.150	0.040	++

—	#GW_DS2_P	td	0.201	0.300				+++
←	#GW_DS2_D	D	17.542	17.500	0.100	-0.100	0.042	++
—	#FL_DS2_Y	Y	4.000	4.000	0.100	-0.100	-0.000	+—
	#GW_DS3_R	R	45.930	46.000	0.150	-0.150	-0.070	--
	#GW_DS3_AN	X/Z A1	306.059	-54.000	0.150	-0.150	0.059	++
<i>ok 2-11-89</i>	#GW_DS3_P	td	0.170	0.300				+++
	#GW_DS3_D	D	5.171	17.500	0.100	-0.100	-12.329	-12.229
—	#FL_DS3_Y	Y	4.021	4.000	0.100	-0.100	0.021	+
—	#FL_D/G_Y	Y	162.025	162.210	0.200	-0.200	-0.185	----
	#GW_CA11_Z	Z	91.091	91.000	0.200	-0.200	0.091	++
	#GW_CA11_X	X	-60.094	-60.000	0.200	-0.200	-0.094	--
—	#GW_CA11_P	td	0.262	0.400				+++
	#FL_CA11_Y	Y	-0.005	0.000	0.100	-0.100	-0.005	-
	#GW_CA12_Z	Z	91.021	91.000	0.200	-0.200	0.021	+
	#GW_CA12_X	X	60.053	60.000	0.200	-0.200	0.053	++
—	#GW_CA12_P	td	0.113	0.400				++
	#FL_CA12_Y	Y	-0.006	0.000	0.100	-0.100	-0.006	-
	#GW_CA13_Z	Z	122.946	123.000	0.200	-0.200	-0.054	--
	#GW_CA13_X	X	-32.450	-32.500	0.200	-0.200	0.050	+
	#GW_CA13_P	td	0.147	0.400				++
	#BO_CA13_Z	Z	123.010	123.000	0.050	-0.050	0.010	+
	#BO_CA13_X	X	-32.486	-32.500	0.050	-0.050	0.014	++
—	#BO_CA13_D	D	11.508	11.500	0.018	0.000	0.008	-
—	#BO_CA13_P	td	0.034	0.100				++
←	#FL_CA13_Y	Y	4.080	4.100	0.200	-0.200	-0.020	-
	#GW_CA14_Z	Z	122.925	123.000	0.200	-0.200	-0.075	--
	#GW_CA14_X	X	32.501	32.500	0.200	-0.200	0.001	+
—	#GW_CA14_P	td	0.151	0.400				++
	#FL_CA14_Y	Y	-0.004	0.000	0.200	-0.200	-0.004	-
	#BO_CA15_Z	Z	41.004	41.000	0.050	-0.050	0.004	+
	#BO_CA15_X	X	0.015	0.000	0.050	-0.050	0.015	++
—	#BO_CA15_D	D	6.012	6.000	0.012	0.000	0.012	++++
—	#BO_CA15_P	td	0.032	0.100				++
—	#CA15_RET	td	0.001	0.050				+
	#GW_CA21_Z	Z	60.068	60.000	0.200	-0.200	0.068	++
	#GW_CA21_X	X	93.035	93.000	0.200	-0.200	0.035	+
	#GW_CA21_P	td	0.153	0.400				++
	#FL_CA21_Y	Y	-0.001	0.000	0.100	-0.100	-0.001	-

#GW_CA22_Z	Z	-59.986	-60.000	0.200	-0.200	0.014	+
#GW_CA22_X	X	93.023	93.000	0.200	-0.200	0.023	+
#GW_CA22_P	td	0.054	0.400				+
#FL_CA22_Y	Y	-0.001	0.000	0.100	-0.100	-0.001	-
#GW_CA23_Z	Z	32.530	32.500	0.200	-0.200	0.030	+
#GW_CA23_X	X	123.028	123.000	0.200	-0.200	0.028	+
#GW_CA23_P	td	0.083	0.400				+
#BO_CA23_Z	Z	32.515	32.500	0.050	-0.050	0.015	++
#BO_CA23_X	X	123.030	123.000	0.050	-0.050	0.030	+++
#BO_CA23_D	D	11.508	11.500	0.018	0.000	0.008	-
#BO_CA23_P	td	0.067	0.100				+++
#FL_CA23_Y	Y	4.093	4.100	0.200	-0.200	-0.007	-
#CA23_RET	td	0.002	0.050				+
#GW_CA24_Z	Z	-32.502	-32.500	0.200	-0.200	-0.002	-
#GW_CA24_X	X	123.013	123.000	0.200	-0.200	0.013	+
#GW_CA24_P	td	0.026	0.400				+
#FL_CA24_Y	Y	-0.002	0.000	0.200	-0.200	-0.002	-
#BO_CA25_Z	Z	-0.000	0.000	0.050	-0.050	-0.000	+-
#BO_CA25_X	X	40.991	41.000	0.050	-0.050	-0.009	-
#BO_CA25_D	D	6.009	6.000	0.012	0.000	0.009	+++
#BO_CA25_P	td	0.019	0.100				+
#CA25_RET	td	0.010	0.050				+
#BO_T2_Z	Z	-56.319	-56.336	0.050	-0.050	0.017	++
#BO_T2_X	X	-271.238	-271.257	0.050	-0.050	0.019	++
#BO_T2_D	D	13.879	13.850	0.043	0.000	0.029	++
#BO_T2_P	td	0.051	0.100				+++
#GW_T4_Z	Z	-79.540	-79.608	0.200	-0.200	0.068	++
#GW_T4_X	X	-274.518	-274.527	0.200	-0.200	0.009	+
#GW_T4_P	td	0.136	0.400				++
#FL_T2_Y	Y	-61.772	61.840	0.200	-0.200	-0.068	--
#BO_J_Z	Z	134.883	134.890	0.030	-0.030	-0.007	-
#BO_J_X	X	95.745	95.749	0.030	-0.030	-0.004	-
#BO_J_D	D	10.019	10.000	0.028	0.013	0.019	-
#BO_J_P	td	0.016	0.060				++
#BO_R_Z	Z	-178.056	-178.064	0.030	-0.030	0.008	++
#BO_R_X	X	-119.076	-119.082	0.030	-0.030	0.006	+
#BO_R_D	D	10.021	10.000	0.028	0.013	0.021	+-
#BO_R_P	td	0.021	0.060				++
#BO_J_RET	td	0.007	0.030				+

#BO_R_RET	td	0.009	0.030				++
#BO_D68__D	D	67.976	68.000	-0.014	-0.033	-0.024	-
#D68_RET	td	0.007	0.030				+
#BO_D62__D	D	62.008	62.000	0.046	0.000	0.008	---
#D62_CONC	td	0.016	0.050				++
#FL_D1__Y	Y	-8.496	8.500	0.030	-0.030	-0.004	-
#FL_D2__Y	Y	14.732	14.750	0.080	-0.080	-0.018	-
#BO_D72__D	D	72.076	72.100	0.050	-0.050	-0.024	--
#ASOL_D__Z	Z	-0.005	0.000	0.050	-0.050	-0.005	-
#ASOL_D__X	X	-42.508	-42.500	0.050	-0.300	-0.008	+++
#ASOL_D__D	D	10.195	10.000	0.100	-0.100	0.195	0.095
#ASOL_P(M)	td	0.019	0.100	0.300			+
#BO_L_Z	Z	-64.359	-64.365	0.025	-0.025	0.006	+
#BO_L_X	X	-47.515	-47.510	0.025	-0.025	-0.005	-
#BO_L_D	D	59.954	60.000	-0.035	-0.054	-0.046	-
#BO_L_P	td	0.016	0.050				++
#BO_L_RET	td	0.008	0.030				++
#BO_L_2__D	D	54.992	55.000	0.050	-0.050	-0.008	-
#FL_L_Y	Y	-46.843	46.800	0.100	-0.100	0.043	++
#FL_L_2_Y	Y	-28.301	28.300	0.100	-0.100	0.001	+
#BO_S_Z	Z	28.882	28.879	0.025	-0.025	0.003	+
#BO_S_X	X	-91.549	-91.553	0.025	-0.025	0.004	+
#BO_S_D	D	59.958	60.000	-0.035	-0.054	-0.042	++
#BO_S_P	td	0.011	0.050				+
#BO_S_RET	td	0.009	0.030				++
#BO_S_2__D	D	54.997	55.000	0.050	-0.050	-0.003	-
#FL_S_Y	Y	-46.843	46.800	0.100	-0.100	0.043	++
#FL_S_2_Y	Y	-28.305	28.300	0.100	-0.100	0.005	+
#BO_F_Z	Z	-68.499	-68.500	0.025	-0.025	0.001	+
#BO_F_X	X	-184.702	-184.707	0.025	-0.025	0.005	+
#BO_F_D	D	65.063	65.000	0.080	0.061	0.063	----
#BO_F_P	td	0.010	0.050				+
#BO_F_RET	td	0.002	0.030				+
#FL_F_Y	Y	-107.099	107.120	0.080	-0.080	-0.021	--
#BO_F2_D	D	55.016	55.000	0.046	0.000	0.016	--
#BO_F2_CON	td	0.013	0.050				++
#FL_F64__Y	Y	-117.370	117.400	0.100	-0.100	-0.030	--

#BO_L_ROT	t	0.011	0.008				0.003
#BO_S_ROT	t	0.010	0.008				0.002
#BO_D_ROT	t	0.006	0.010				+++
#BO_F_ROT	t	0.005	0.010				++
#BO_F/L_PO	R	137.249	137.260	0.025	-0.025	-0.011	--
#BO_F/S_PO	R	134.762	134.760	0.025	-0.025	0.002	+
#BO_D/S_PO	R	95.994	96.000	0.025	-0.025	-0.006	-
#BO_D/L_PO	R	79.998	80.000	0.025	-0.025	-0.002	-
#BO_D/F_PO	R	196.993	197.000	0.025	-0.025	-0.007	--
#GW_01__Z	Z	-161.517	-161.537	0.200	-0.200	0.020	+
#GW_01__X	X	83.020	83.054	0.200	-0.200	-0.034	-
#GW_01__P	td	0.080	0.400				+
#GW_02__Z	Z	-128.908	-128.927	0.200	-0.200	0.019	+
#GW_02__X	X	130.420	130.529	0.200	-0.200	-0.109	---
#GW_02__P	td	0.222	0.400				+++
#GW_03__Z	Z	-64.687	-64.679	0.200	-0.200	-0.008	-
#GW_03__X	X	155.497	155.586	0.200	-0.200	-0.089	--
#GW_03__P	td	0.179	0.400				++
#GW_04__Z	Z	-3.686	-3.695	0.200	-0.200	0.009	+
#GW_04__X	X	170.209	170.322	0.200	-0.200	-0.113	---
#GW_04__P	td	0.226	0.400				+++
#GW_05__Z	Z	53.986	53.974	0.200	-0.200	0.012	+
#GW_05__X	X	153.061	153.151	0.200	-0.200	-0.090	--
#GW_05__P	td	0.181	0.400				++
#GW_06__Z	Z	109.421	109.487	0.200	-0.200	-0.066	--
#GW_06__X	X	130.018	130.096	0.200	-0.200	-0.078	--
#GW_06__P	td	0.204	0.400				+++
#GW_07__Z	Z	145.598	145.636	0.200	-0.200	-0.038	-
#GW_07__X	X	78.664	78.741	0.200	-0.200	-0.077	--
#GW_07__P	td	0.172	0.400				++
#GW_08__Z	Z	180.389	180.446	0.200	-0.200	-0.057	--
#GW_08__X	X	16.144	16.184	0.200	-0.200	-0.040	-
#GW_08__P	td	0.140	0.400				++
#GW_09__Z	Z	170.711	170.761	0.200	-0.200	-0.050	--
#GW_09__X	X	-43.258	-43.255	0.200	-0.200	-0.003	-
#GW_09__P	td	0.100	0.400				++
#GW_10__Z	Z	152.379	152.408	0.200	-0.200	-0.029	-

#GW_10__X	X	-92.943	-93.011	0.200	-0.200	0.068	++
#GW_10__P	td	0.148	0.400				++
#GW_11__Z	Z	160.187	160.235	0.200	-0.200	-0.048	-
#GW_11__X	X	-145.392	-145.430	0.200	-0.200	0.038	+
#GW_11__P	td	0.123	0.400				++
#GW_12__Z	Z	117.278	117.266	0.200	-0.200	0.012	+
#GW_12__X	X	-182.600	-182.685	0.200	-0.200	0.085	++
#GW_12__P	td	0.172	0.400				++
#GW_13__Z	Z	59.357	59.300	0.200	-0.200	0.057	++
#GW_13__X	X	-224.459	-224.563	0.200	-0.200	0.104	+++
#GW_13__P	td	0.236	0.400				+++
#GW_14__Z	Z	27.065	27.052	0.200	-0.200	0.013	+
#GW_14__X	X	-268.488	-268.594	0.200	-0.200	0.106	+++
#GW_14__P	td	0.214	0.400				+++
#GW_15__Z	Z	-21.846	-21.865	0.200	-0.200	0.019	+
#GW_15__X	X	-302.901	-302.996	0.200	-0.200	0.095	++
#GW_15__P	td	0.194	0.400				++
#DB_16__Z	Z	-85.480	-85.536	0.400	-0.400	0.056	+
#DB_16__X	X	-310.633	-310.711	0.400	-0.400	0.078	+
#DB_16__D	D	9.196	9.000	0.300	0.000	0.196	++
#DB_16__P	td	0.193	0.800				+
#DB_17__Z	Z	-153.131	-153.201	0.400	-0.400	0.070	+
#DB_17__X	X	-279.479	-279.538	0.400	-0.400	0.059	+
#DB_17__D	D	9.198	9.000	0.300	0.000	0.198	++
#DB_17__P	td	0.182	0.800				+
#GW_18__Z	Z	-187.394	-187.309	0.200	-0.200	-0.085	--
#GW_18__X	X	-229.972	-230.000	0.200	-0.200	0.028	+
#GW_18__P	td	0.179	0.400				++
#GW_19__Z	Z	-194.197	-194.230	0.200	-0.200	0.033	+
#GW_19__X	X	-165.737	-165.756	0.200	-0.200	0.019	+
#GW_19__P	td	0.076	0.400				+
#GW_20__Z	Z	-169.648	-169.673	0.200	-0.200	0.025	+
#GW_20__X	X	-106.235	-106.223	0.200	-0.200	-0.012	-
#GW_20__P	td	0.055	0.400				+
#GW_21__Z	Z	-151.842	-151.837	0.200	-0.200	-0.005	-
#GW_21__X	X	-53.035	-53.003	0.200	-0.200	-0.032	-
#GW_21__P	td	0.065	0.400				+
#GW_22__Z	Z	-155.771	-155.800	0.200	-0.200	0.029	+
#GW_22__X	X	14.121	14.145	0.200	-0.200	-0.024	-
#GW_22__P	td	0.075	0.400				+

#BO_DG1__Z	Z	84.065	84.081	0.025	-0.025	-0.016	---
#BO_DG1__X	X	32.178	32.192	0.025	-0.025	-0.014	---
#BO_DG1__D	D	10.030	10.000	0.040	0.025	0.030	--
#BO_DG1__P	td	0.043	0.050				++++
#FL_DG1_1Y	Y	-2.687	2.700	0.050	-0.050	-0.013	--
#DG1_RET	td	0.032	0.050				+++
#BO_DG2__Z	Z	54.109	54.117	0.025	-0.025	-0.008	--
#BO_DG2__X	X	61.649	61.622	0.025	-0.025	0.027	0.002
#BO_DG2__D	D	8.037	8.000	0.040	0.025	0.037	+++
#BO_DG2__P	td	0.056	0.050				0.006
#FL_DG2_1Y	Y	-2.688	2.700	0.050	-0.050	-0.012	-
#DG2_RET	td	0.016	0.050				++
#BO_DG3__Z	Z	-7.115	-7.116	0.025	-0.025	0.001	+
#BO_DG3__X	X	83.625	83.608	0.025	-0.025	0.017	+++
#BO_DG3__D	D	8.036	8.000	0.040	0.025	0.036	++
#BO_DG3__P	td	0.034	0.050				+++
#FL_DG3_1Y	Y	-2.681	2.700	0.050	-0.050	-0.019	--
#DG3_RET	td	0.032	0.050				+++
#BO_DG4__Z	Z	-48.857	-48.860	0.025	-0.025	0.003	+
#BO_DG4__X	X	78.969	78.986	0.025	-0.025	-0.017	---
#BO_DG4__D	D	10.029	10.000	0.040	0.025	0.029	--
#BO_DG4__P	td	0.034	0.050				+++
#FL_DG4_1Y	Y	-2.681	2.700	0.050	-0.050	-0.019	--
#DG4_RET	td	0.024	0.050				++
#BO_SD1__Z	Z	-101.354	-101.354	0.025	-0.025	-0.000	+-
#BO_SD1__X	X	78.142	78.160	0.025	-0.025	-0.018	---
#BO_SD1__D	D	15.988	16.000	0.000	-0.018	-0.012	--
#BO_SD1__P	td	0.035	0.050				+++
#FL_SD1_1Y	Y	29.322	29.300	0.050	-0.050	0.022	++
#SD1_RET	td	0.003	0.050				+
#BO_SD2__Z	Z	124.190	124.191	0.025	-0.025	-0.001	-
#BO_SD2__X	X	-1.686	-1.683	0.025	-0.025	-0.003	-
#BO_SD2__D	D	15.988	16.000	0.000	-0.018	-0.012	--
#BO_SD2__P	td	0.006	0.050				+
#FL_SD2_1Y	Y	19.344	19.300	0.050	-0.050	0.044	++++
#SD2_RET	td	0.002	0.050				+
#BO_SR2__Z	Z	-62.075	-62.077	0.050	-0.050	0.002	+
#BO_SR2__X	X	34.449	34.459	0.050	-0.050	-0.010	-
#BO_SR2__D	D	13.011	13.000	0.018	0.000	0.011	+

#BO_SR2__P	td	0.020	0.100				+
#FL_SR2_1Y	Y	0.383	0.500	0.250	-0.450	-0.117	-
#SR2_RET	td	0.009	0.050				+
#BO_SR3__Z	Z	68.229	68.236	0.050	-0.050	-0.007	-
#BO_SR3__X	X	-19.620	-19.616	0.050	-0.050	-0.004	-
#BO_SR3__D	D	13.013	13.000	0.018	0.000	0.013	++
#BO_SR3__P	td	0.017	0.100				+
#FL_SR3_1Y	Y	0.380	0.500	0.250	-0.450	-0.120	-
#SR3_RET	td	0.006	0.050				+
#BO_SR4__Z	Z	102.975	103.003	0.050	-0.050	-0.028	---
#BO_SR4__X	X	-56.497	-56.488	0.050	-0.050	-0.009	-
#BO_SR4__D	D	10.003	10.000	0.015	0.000	0.003	---
#BO_SR4__P	td	0.059	0.100				+++
#FL_SR4_1Y	Y	14.007	14.000	0.250	-0.450	0.007	++
#SR4_RET	td	0.007	0.050				+
#BO_SR5__Z	Z	-110.699	-110.693	0.050	-0.050	-0.006	-
#BO_SR5__X	X	20.117	20.149	0.050	-0.050	-0.032	---
#BO_SR5__D	D	10.005	10.000	0.015	0.000	0.005	--
#BO_SR5__P	td	0.066	0.100				+++
#FL_SR5_1Y	Y	23.785	24.000	0.250	-0.450	-0.215	--
#SR5_RET	td	0.004	0.050				+
#GW_D1__Z	Z	-36.660	-36.682	0.200	-0.200	0.022	+
#GW_D1__X	X	15.933	15.950	0.200	-0.200	-0.017	-
#GW_D1__P	td	0.056	0.400				+
#GW_D2__Z	Z	4.512	4.528	0.200	-0.200	-0.016	-
#GW_D2__X	X	-39.756	-39.743	0.200	-0.200	-0.013	-
#GW_D2__P	td	0.041	0.400				+
#GW_D3__Z	Z	29.950	29.958	0.200	-0.200	-0.008	-
#GW_D3__X	X	26.491	26.505	0.200	-0.200	-0.014	-
#GW_D3__P	td	0.031	0.400				+
#P_18H7__Z	Z	119.788	119.798	0.050	-0.050	-0.010	-
#P_18H7__X	X	-101.626	-101.628	0.050	-0.050	0.002	+
#P_18H7__D	D	18.006	18.000	0.018	0.000	0.006	--
#P_18H7__P	td	0.020	0.100				+
#FL18H7__Y	Y	-49.540	49.560	0.050	-0.050	-0.020	--
#P_18H9__Z	Z	119.799	119.798	0.100	-0.100	0.001	+
#P_18H9__X	X	-101.631	-101.628	0.100	-0.100	-0.003	-
#P_18H9__D	D	18.033	18.000	0.043	0.000	0.033	+++
#P_18H9__P	td	0.007	0.200				+

#BO_P1__Z	Z	67.930	67.927	0.050	-0.050	0.003	+
#BO_P1__X	X	-189.381	-189.398	0.050	-0.050	0.017	++
#BO_P1__D	D	12.037	12.000	0.050	0.032	0.037	--
#BO_P1__P	td	0.034	0.100				++
#FL_P1__Y	Y	9.359	9.340	0.050	-0.050	0.019	++
#P_21R7__D	D	20.974	21.000	-0.020	-0.041	-0.026	++
#21R7_CONC	td	0.007	0.100				+
#BO_J/A2_Z	Z	134.788	134.890	0.075	-0.075	-0.102	-0.027
#BO_J/A2_X	X	95.801	95.749	0.075	-0.075	0.052	+++
#BO_J/A2_P	td	0.229	0.150				0.079
#BO_R/A2_Z	Z	-178.134	-178.064	0.075	-0.075	-0.070	----
#BO_R/A2_X	X	-119.045	-119.082	0.075	-0.075	0.037	++
#BO_R/A2_P	td	0.158	0.150				0.008
#BO_D/GR_Z	Z	-0.071	0.000	0.150	-0.150	-0.071	--
#BO_D/GR_X	X	0.052	0.000	0.150	-0.150	0.052	++
#BO_D/GR_P	td	0.176	0.300				+++

Pag. 10

\*\*\*\*\*  
 PROTOCOLLO STAMPATO DA NEW-GSSTAT IL 23/02/12 17.10.18  
 \*\*\*\*\*

=====

PROTOCOLLO DI MISURA ZEISS UMESS

Scatola Frizione | CICLO CNC

=====

DISEGNO No.	INDICE	PROV.MACH	ZEISS	TIPO MISURA
K_TR_548__FOCUS		Bz -	Dx ZEISS 2	MIS. PERIODICA
OPERATORE	DATA	NUMERO PART.	CODICE	PALETTE   TIME
Santorsola	27. 2.2012	24 A/B	548_FOCUS	10: 9:12

TEMP. PEZZO 22.55

IND	NOMI / IDF	SY	VAL ATT	VAL NOM	TOL.S	TOL.I	DEV	MAG
#FL_RR__Y		Y	82.028	82.000	0.100	-0.100	0.028	++
#GW_DS3__P		td	0.202	0.300				+++
#GW_DS3__D		D	17.543	17.500	0.100	-0.100	0.043	++

Pag. 1

\*\*\*\*\*

PROTOCOLLO STAMPATO DA NEW-GSSTAT IL 27/02/12 10.24.33

\*\*\*\*\*

# Measuring Room

# NOK

PROTOCOLLO DI MISURA ZEISS UMESS

## Getrag S.p.A.

Scatola Frizione

CICLO CNC

DISEGNO No.	INDICE	PROV.MACH	ZEISS	TIPO MISURA
K_TR_548__FOCUS		Bz -	Dx ZEISS 2	MIS. PERIODICA
OPERATORE	DATA	NUMERO PART.	CODICE	PALETTE   TIME
Santorsola	25. 2.2012	24 A/B	548_FOCUS	17:25:14

TEMP. PEZZO 23.21

IND	NOMI / IDF	SY	VAL ATT	VAL NOM	TOL.S	TOL.I	DEV	MAG
	#BO_P2__Y	Y	-30.216	-30.210	0.100	-0.100	-0.006	-
	#BO_P2__Z	Z	0.073	0.000	0.100	-0.100	0.073	+++
	#BO_P2__D	D	19.983	20.000	-0.007	-0.028	-0.017	+-
	#BO_P2__P	td	0.146	0.200				+++
	#GW_P2__Y	Y	-30.201	-30.210	0.200	-0.200	0.009	+
	#GW_P2__Z	Z	0.051	0.000	0.200	-0.200	0.051	++
	#GW_P2__P	td	0.105	0.400				++
	#FL_P2__X	X	-93.592	93.600	0.100	-0.100	-0.008	-
	#GW_RR1__Y	Y	76.958	77.000	0.200	-0.200	-0.042	-
	#GW_RR1__Z	Z	-48.734	-48.707	0.200	-0.200	-0.027	-
	#GW_RR1__P	td	0.100	0.400				++
	#FL_RR1__X	X	-291.727	291.688	0.200	-0.200	0.039	+
	#GW_RR2__Y	Y	126.943	127.000	0.200	-0.200	-0.057	--
	#GW_RR2__Z	Z	-88.717	-88.705	0.200	-0.200	-0.012	-
	#GW_RR2__P	td	0.116	0.400				++
	#FL_RR2__X	X	-291.707	291.688	0.100	-0.100	0.019	+
	#GW_CB1__X	X	59.070	59.100	0.200	-0.200	-0.030	-
	#GW_CB1__Y	Y	52.102	52.000	0.200	-0.200	0.102	+++
	#GW_CB1__P	td	0.212	0.400				+++
	#FL_CB1__Z	Z	190.809	190.640	0.200	-0.200	0.169	++++
	#GW_CB2__X	X	59.053	59.100	0.200	-0.200	-0.047	-
	#GW_CB2__Y	Y	94.097	94.000	0.200	-0.200	0.097	++
	#GW_CB2__P	td	0.216	0.400				+++
	#FL_CB2__Z	Z	190.792	190.640	0.200	-0.200	0.152	++++
	#BO_CB1__D	D	8.994	9.000	0.200	-0.200	-0.006	-
	#BO_CB2__D	D	8.994	9.000	0.200	-0.200	-0.006	-
	#BO_V1__X	X	-110.046	-110.000	0.200	-0.200	-0.046	-

#BO_V1__Y	Y	167.461	167.400	0.200	-0.200	0.061	++
#BO_V1__D	D	11.208	11.200	0.200	-0.200	0.008	+
#BO_V1__P	td	0.153	0.400				++
#BO_V2__X	X	-110.041	-110.000	0.200	-0.200	-0.041	-
#BO_V2__Y	Y	167.425	167.400	0.200	-0.200	0.025	+
#BO_V2__D	D	15.012	15.000	0.200	-0.200	0.012	+
#BO_V2__P	td	0.096	0.400				+
#FL_V__Z	Z	175.032	175.000	0.200	-0.200	0.032	+
#BO_PS1__X	X	34.963	35.000	0.050	-0.050	-0.037	---
#BO_PS1__Y	Y	-41.408	-41.460	0.050	-0.050	0.052	0.002
#BO_PS1__D	D	9.517	9.500	0.050	-0.050	0.017	++
#BO_PS1__P	td	0.127	0.100				0.027
#BO_PS2__X	X	-35.042	-35.000	0.050	-0.050	-0.042	----
#BO_PS2__Y	Y	-41.416	-41.460	0.050	-0.050	0.044	++++
#BO_PS2__D	D	9.513	9.500	0.050	-0.050	0.013	++
#BO_PS2__P	td	0.123	0.100				0.023
#GW_PS1__X	X	34.954	35.000	0.200	-0.200	-0.046	-
#GW_PS1__Y	Y	-41.407	-41.460	0.200	-0.200	0.053	++
#GW_PS1__P	td	0.141	0.400				++
#GW_PS2__X	X	-35.045	-35.000	0.200	-0.200	-0.045	-
#GW_PS2__Y	Y	-41.389	-41.460	0.200	-0.200	0.071	++
#GW_PS2__P	td	0.167	0.400				++
#FL_PS1__Z	Z	39.579	39.500	0.100	-0.100	0.079	++++
#FL_PS2__Z	Z	39.499	39.500	0.100	-0.100	-0.001	-
#FL_PS_PLA	t	0.004	0.030				+
#FL_PS_INC	tx	0.044	0.200				+
#FL_PS_PAR	t	0.046	0.100				++
#BO_CA1__X	X	0.014	0.000	0.130	-0.130	0.014	+
#BO_CA1__Y	Y	-11.401	-11.500	0.130	-0.130	0.099	++++
#BO_CA1__D	D	24.122	24.100	0.050	0.000	0.022	-
#BO_CA1__P	td	0.200	0.260				++++
#CA1_ROT	t	0.006	0.015				++
#BO_CA1_2D	D	50.876	50.900	0.050	-0.050	-0.024	--
#BO_CA1_3D	D	56.973	57.000	0.050	-0.050	-0.027	---
#CA1_3_CON	td	0.078	0.100				++++
#BO_CA16_X	X	23.369	23.405	0.100	-0.100	-0.036	--
#BO_CA16_Y	Y	23.460	23.405	0.100	-0.100	0.055	+++
#BO_CA16_D	D	5.511	5.500	0.100	-0.100	0.011	+
#BO_CA16_P	td	0.131	0.200				+++

#CA16_RET	td	0.015	0.150					+
#BO_CA17_X	X	23.377	23.405	0.100	-0.100	-0.028	--	
#BO_CA17_Y	Y	-23.379	-23.405	0.100	-0.100	0.026	++	
#BO_CA17_D	D	5.514	5.500	0.100	-0.100	0.014	+	
#BO_CA17_P	td	0.076	0.200				++	
#CA17_RET	td	0.002	0.150				+	
#BO_CA18_X	X	-23.439	-23.405	0.100	-0.100	-0.034	--	
#BO_CA18_Y	Y	-23.400	-23.405	0.100	-0.100	0.005	+	
#BO_CA18_D	D	5.512	5.500	0.100	-0.100	0.012	+	
#BO_CA18_P	td	0.068	0.200				++	
#CA18_RET	td	0.013	0.150				+	
#BO_CA19_X	X	-23.453	-23.405	0.100	-0.100	-0.048	--	
#BO_CA19_Y	Y	23.414	23.405	0.100	-0.100	0.009	+	
#BO_CA19_D	D	5.516	5.500	0.100	-0.100	0.016	+	
#BO_CA19_P	td	0.098	0.200				++	
#CA19_RET	td	0.004	0.150				+	
#GW_CA16_X	X	23.398	23.405	0.200	-0.200	-0.007	-	
#GW_CA16_Y	Y	23.466	23.405	0.200	-0.200	0.061	++	
#GW_CA16_P	td	0.122	0.400				++	
#GW_CA17_X	X	23.403	23.405	0.200	-0.200	-0.002	-	
#GW_CA17_Y	Y	-23.378	-23.405	0.200	-0.200	0.027	+	
#GW_CA17_P	td	0.054	0.400				+	
#GW_CA18_X	X	-23.415	-23.405	0.200	-0.200	-0.010	-	
#GW_CA18_Y	Y	-23.406	-23.405	0.200	-0.200	-0.001	-	
#GW_CA18_P	td	0.021	0.400				+	
#GW_CA19_X	X	-23.441	-23.405	0.200	-0.200	-0.036	-	
#GW_CA19_Y	Y	23.412	23.405	0.200	-0.200	0.007	+	
#GW_CA19_P	td	0.073	0.400				+	
#FL_CA1_1Z	Z	195.801	195.800	0.050	-0.050	0.001	+	
#FL_CA1_2Z	Z	52.999	53.000	0.100	-0.100	-0.101	-0.000	
#FL_CA1PLA	t	0.044	0.050				++++	
#FL_CA1RET	t	0.093	0.100				++++	
#BO_CA2_Y	Y	-11.467	-11.500	0.130	-0.130	0.033	++	
#BO_CA2_Z	Z	0.093	0.000	0.130	-0.130	0.093	+++	
#BO_CA2_D	D	24.123	24.100	0.050	0.000	0.023	-	
#BO_CA2_P	td	0.197	0.260				++++	
#CA2_ROT	t	0.005	0.015				++	
#BO_CA2_2D	D	50.876	50.900	0.050	-0.050	-0.024	--	
#BO_CA2_3D	D	56.973	57.000	0.050	-0.050	-0.027	---	

#CA2_3_CON	td	0.133	0.100				0.033
#BO_CA26_Y	Y	23.412	23.405	0.100	-0.100	0.007	+
#BO_CA26_Z	Z	23.452	23.405	0.100	-0.100	0.047	++
#BO_CA26_D	D	5.513	5.500	0.100	-0.100	0.013	+
#BO_CA26_P	td	0.095	0.200				++
#CA26_RET	td	0.010	0.150				+
#BO_CA27_Y	Y	-23.363	-23.405	0.100	-0.100	0.042	++
#BO_CA27_Z	Z	23.487	23.405	0.100	-0.100	0.082	++++
#BO_CA27_D	D	5.511	5.500	0.100	-0.100	0.011	+
#BO_CA27_P	td	0.185	0.200				++++
#CA27_RET	td	0.003	0.150				+
#BO_CA28_Y	Y	-23.394	-23.405	0.100	-0.100	0.011	+
#BO_CA28_Z	Z	-23.324	-23.405	0.100	-0.100	0.081	++++
#BO_CA28_D	D	5.514	5.500	0.100	-0.100	0.014	+
#BO_CA28_P	td	0.164	0.200				++++
#CA28_RET	td	0.018	0.150				+
#BO_CA29_Y	Y	23.396	23.405	0.100	-0.100	-0.009	-
#BO_CA29_Z	Z	-23.346	-23.405	0.100	-0.100	0.059	+++
#BO_CA29_D	D	5.511	5.500	0.100	-0.100	0.011	+
#BO_CA29_P	td	0.119	0.200				+++
#CA29_RET	td	0.027	0.150				+
#GW_CA26_Y	Y	23.405	23.405	0.200	-0.200	0.000	+-
#GW_CA26_Z	Z	23.442	23.405	0.200	-0.200	0.037	+
#GW_CA26_P	td	0.075	0.400				+
#GW_CA27_Y	Y	-23.383	-23.405	0.200	-0.200	0.022	+
#GW_CA27_Z	Z	23.473	23.405	0.200	-0.200	0.068	++
#GW_CA27_P	td	0.143	0.400				++
#GW_CA28_Y	Y	-23.406	-23.405	0.200	-0.200	-0.001	-
#GW_CA28_Z	Z	-23.332	-23.405	0.200	-0.200	0.073	++
#GW_CA28_P	td	0.146	0.400				++
#GW_CA29_Y	Y	23.393	23.405	0.200	-0.200	-0.012	-
#GW_CA29_Z	Z	-23.338	-23.405	0.200	-0.200	0.067	++
#GW_CA29_P	td	0.136	0.400				++
#FL_CA2_1X	X	195.805	195.800	0.050	-0.050	0.005	+
#FL_CA2_2X	X	53.059	53.000	0.100	-0.100	0.059	+++
#FL_CA2PLA	t	0.001	0.050				+
#FL_CA2RET	t	0.045	0.100				++
#GW_W4_Y	Y	110.313	110.310	0.200	-0.200	0.003	+
#GW_W4_Z	Z	110.826	110.680	0.200	-0.200	0.146	+++

#GW_W4__P	td	0.291	0.400				+++
#FL_W4__X	X	140.722	140.810	0.200	-0.200	-0.088	--
#GW_U_M18X	X	-176.144	-176.187	0.200	-0.200	0.043	+
#GW_U_M18Y	Y	-23.068	-23.000	0.200	-0.200	-0.068	--
#GW_U_M18P	td	0.161	0.400				++
#FL_U_M18Z	Z	-161.305	161.276	0.200	-0.200	0.029	+
#FL_U_PLAN	t	0.006	0.030				+
#C_TMA1__X	X	-158.890	-152.974	0.150	-0.150	-5.916	-5.766
#C_TMA1__Y	Y	92.964	93.400	0.150	-0.150	-0.436	-0.286
#ANG_TMA1	AC	41.679	60.000	0.100	-0.100	-18.321	-18.221
#C_TMA1__Z	Z	-2.036	0.000	0.150	-0.150	-2.036	-1.886
#C_TMA2__X	X	41.910	41.815	0.150	-0.150	0.095	+++
#C_TMA2__Y	Y	55.612	55.600	0.150	-0.150	0.012	+
#ANG_TMA2	AC	60.065	60.000	0.100	-0.100	0.065	+++
#C_TMA2__Z	Z	0.106	0.000	0.150	-0.150	0.106	+++

Pag. 5

\*\*\*\*\*  
 PROTOCOLLO STAMPATO DA NEW-GSSTAT IL 25/02/12 17.57.37  
 \*\*\*\*\*

=====

PROTOCOLLO DI MISURA ZEISS UMESS

Scatola Frizione |

CICLO CNC

=====

DISEGNO No.	Indice	PROV.MAC	ZEISS	TIPO MISURA
K_TR_548___FOCUS		Bz540-	Cx ZEISS 1	MIS. PERIODICA
OPERATORE	DATA	NUMERO PART.	PROGRAMMA	PALETTE   TIME
Partipilo	23. 2.2012	25 A/B	548_FOCUS	3   17:11:51

TEMP. PEZZO 22.29

IND	NOMI / IDF	SY	VAL ATT	VAL NOM	TOL.S	TOL.I	DEV	MAG
#FL_G_Y	Y	-180.418	180.400	0.040	-0.040	0.018	++	
#FL_G_PAR	t	0.010	0.080				+	
#FL_H_PLAN	t	0.021	0.050				++	
#H_PLA/100	t	0.007	0.030				+	
#FL_E1_Y	Y	160.289	160.310	0.000	-0.060	-0.021	++	
#FL_E1_PAR	t	0.006	0.100				+	
#FL_E2_Y	Y	160.292	160.310	0.000	-0.060	-0.018	++	
#FL_E2_PAR	t	0.018	0.100				+	
#BO_K_Z	Z	-20.007	-20.000	0.030	-0.030	-0.007	-	
#BO_K_X	X	168.022	168.000	0.030	-0.030	0.022	+++	
#BO_K_D	D	12.780	12.780	0.013	-0.013	0.000	+-	
#BO_K_P	td	0.046	0.060				++++	
#BO_K_PERP	td	0.023	0.030				++++	
#BO_K2_Z	Z	-20.018	-20.000	0.200	-0.200	-0.018	-	
#BO_K2_X	X	167.984	168.000	0.200	-0.200	-0.016	-	
#BO_K2_D	D	11.192	11.200	0.200	-0.200	-0.008	-	
#BO_K2_P	td	0.047	0.400				+	
#BO_M_Z	Z	102.988	103.000	0.030	-0.030	-0.012	--	
#BO_M_X	X	-154.970	-155.000	0.030	-0.030	0.030	++++	
#BO_M_D	D	12.780	12.780	0.013	-0.013	-0.000	+-	
#BO_M_P	td	0.060	0.060				++++	
#BO_M_PERP	td	0.014	0.030				++	
#GW_M_Z	Z	103.012	103.000	0.200	-0.200	0.012	+	
#GW_M_X	X	-155.044	-155.000	0.200	-0.200	-0.044	-	
#ANG_K/M	A1	76.376	76.379	0.500	-0.500	-0.003	-	
#GW_G1_Z	Z	-131.885	-132.000	0.200	-0.200	0.115	+++	
#GW_G1_X	X	-105.450	-105.500	0.200	-0.200	0.050	++	

#GW_G1_P	td	0.252	0.400				+++
#BO_G2_Z	Z	-168.006	-168.000	0.400	-0.400	-0.006	-
#BO_G2_X	X	-18.886	-18.700	0.400	-0.400	-0.186	--
#BO_G2_D	D	11.399	11.000	0.600	0.000	0.399	++
#BO_G2_P	td	0.371	0.800				++
#BO_G3_Z	Z	-161.685	-161.600	0.400	-0.400	-0.085	-
#BO_G3_X	X	49.251	49.500	0.400	-0.400	-0.249	---
#BO_G3_D	D	11.649	11.200	0.600	0.000	0.449	++
#GW_G3_P	td	0.525	0.800				+++
#GW_G4_Z	Z	-129.759	-129.810	0.200	-0.200	0.051	++
#GW_G4_X	X	116.726	116.800	0.200	-0.200	-0.074	--
#GW_G4_P	td	0.169	0.400	0.400			++
#BO_G6_Z	Z	128.005	128.000	0.400	-0.400	0.005	+
#BO_G6_X	X	134.799	135.000	0.400	-0.400	-0.201	---
#BO_G6_D	D	11.464	11.000	0.600	0.000	0.464	+++
#BO_G6_P	td	0.401	0.800	0.800			+++
#BO_G7_Z	Z	156.045	156.000	0.400	-0.400	0.045	+
#BO_G7_X	X	67.775	68.000	0.400	-0.400	-0.225	---
#BO_G7_D	D	11.516	11.000	0.600	0.000	0.516	+++
#BO_G7_P	td	0.459	0.800	0.800			+++
#BO_G8_Z	Z	169.785	170.000	0.400	-0.400	-0.215	---
#BO_G8_X	X	-68.391	-68.000	0.400	-0.400	-0.391	----
#BO_G8_D	D	11.797	11.200	0.600	0.000	0.597	++++
#BO_G8_P	td	0.893	0.800	0.800			0.093
#GW_G10_Z	Z	40.733	40.700	0.200	-0.200	0.033	+
#GW_G10_X	X	-168.530	-168.500	0.200	-0.200	-0.030	-
#GW_G10_P	td	0.089	0.400	0.400			+
#BO_RR___Z	Z	-182.488	-182.500	0.200	-0.200	0.012	+
#BO_RR___X	X	-163.918	-164.000	0.200	-0.200	0.082	++
#BO_RR___P	td	0.165	0.400				++
#FL_RR___Y	Y	82.026	81.600	0.100	-0.100	0.426	0.326
#LAM_P_66	X	8.057	8.200	0.150	-0.150	-0.143	----
#LAM_P_36	Z	-0.065	0.000	0.150	-0.150	-0.065	--
#GW_DS1___R	R	45.997	46.000	0.150	-0.150	-0.003	-
#GW_DS1___AN	X/Z A1	140.254	162.000	0.150	-0.150	-21.746	-21.596
#GW_DS1___P	td	34.707	0.300				34.407
#GW_DS1___D	D	17.543	17.500	0.100	-0.100	0.043	++
#FL_DS1___Y	Y	4.013	4.000	0.100	-0.100	0.013	+
#GW_DS2___R	R	46.074	46.000	0.150	-0.150	0.074	++
#GW_DS2___AN	X/Z A1	32.419	54.000	0.150	-0.150	-21.581	-21.431

#GW_DS2__P	td	34.476	0.300				34.176
#GW_DS2__D	D	5.107	17.500	0.100	-0.100	-12.393	-12.293
#FL_DS2__Y	Y	3.999	4.000	0.100	-0.100	-0.001	-
#GW_DS3__R	R	45.904	46.000	0.150	-0.150	-0.096	---
#GW_DS3__AN	X/Z A1	284.441	-54.000	0.150	-0.150	-21.559	-21.409
#GW_DS3__P	td	34.378	0.300				34.078
#GW_DS3__D	D	5.134	17.500	0.100	-0.100	-12.366	-12.266
#FL_DS3__Y	Y	4.021	4.000	0.100	-0.100	0.021	+
#FL_D/G__Y	Y	162.024	162.210	0.200	-0.200	-0.186	----
#GW_CA11_Z	Z	62.509	91.000	0.200	-0.200	-28.491	-28.291
#GW_CA11_X	X	-89.441	-60.000	0.200	-0.200	-29.441	-29.241
#GW_CA11_P	td	81.940	0.400				81.540
#FL_CA11_Y	Y	0.001	0.000	0.100	-0.100	0.001	+
#GW_CA12_Z	Z	106.764	91.000	0.200	-0.200	15.764	15.564
#GW_CA12_X	X	22.251	60.000	0.200	-0.200	-37.749	-37.549
#GW_CA12_P	td	81.817	0.400				81.417
#FL_CA12_Y	Y	-0.011	0.000	0.100	-0.100	-0.011	-
#GW_CA13_Z	Z	102.330	123.000	0.200	-0.200	-20.670	-20.470
#GW_CA13_X	X	-75.460	-32.500	0.200	-0.200	-42.960	-42.760
#GW_CA13_P	td	95.347	0.400				94.947
#BO_CA13_Z	Z	102.330	123.000	0.050	-0.050	-20.670	-20.620
#BO_CA13_X	X	-75.460	-32.500	0.050	-0.050	-42.960	-42.910
#BO_CA13_D	D	6.773	11.500	0.018	0.000	-4.727	-4.727
#FL_CA13_Y	Y	4.077	4.100	0.200	-0.200	-0.023	-
#GW_CA14_Z	Z	126.258	123.000	0.200	-0.200	3.258	3.058
#GW_CA14_X	X	-15.082	32.500	0.200	-0.200	-17.418	-17.218
#GW_CA14_P	td	35.440	0.400				35.040
#FL_CA14_Y	Y	-0.007	0.000	0.200	-0.200	-0.007	-
#BO_CA15_Z	Z	38.118	41.000	0.050	-0.050	-2.882	-2.832
#BO_CA15_X	X	-15.107	0.000	0.050	-0.050	-15.107	-15.057
#BO_CA15_D	D	6.011	6.000	0.012	0.000	0.011	++++
#BO_CA15_P	td	30.760	0.100				30.660
#CA15_RET	td	0.005	0.050				+
#GW_CA21_Z	Z	60.045	60.000	0.200	-0.200	0.045	+
#GW_CA21_X	X	93.009	93.000	0.200	-0.200	0.009	+
#GW_CA21_P	td	0.092	0.400				+
#FL_CA21_Y	Y	-0.001	0.000	0.100	-0.100	-0.001	-
#GW_CA22_Z	Z	-59.998	-60.000	0.200	-0.200	0.002	+

#GW_CA22_X	X	92.973	93.000	0.200	-0.200	-0.027	-
#GW_CA22_P	td	0.054	0.400				+
#FL_CA22_Y	Y	-0.001	0.000	0.100	-0.100	-0.001	-
#GW_CA23_Z	Z	32.508	32.500	0.200	-0.200	0.008	+
#GW_CA23_X	X	123.038	123.000	0.200	-0.200	0.038	+
#GW_CA23_P	td	0.077	0.400				+
#BO_CA23_Z	Z	32.516	32.500	0.050	-0.050	0.016	++
#BO_CA23_X	X	123.032	123.000	0.050	-0.050	0.032	+++
#BO_CA23_D	D	11.508	11.500	0.018	0.000	0.008	-
#BO_CA23_P	td	0.071	0.100				+++
#FL_CA23_Y	Y	4.097	4.100	0.200	-0.200	-0.003	-
#CA23_RET	td	0.002	0.050				+
#GW_CA24_Z	Z	-32.480	-32.500	0.200	-0.200	0.020	+
#GW_CA24_X	X	123.029	123.000	0.200	-0.200	0.029	+
#GW_CA24_P	td	0.071	0.400				+
#FL_CA24_Y	Y	-0.003	0.000	0.200	-0.200	-0.003	-
#BO_CA25_Z	Z	0.001	0.000	0.050	-0.050	0.001	+
#BO_CA25_X	X	40.992	41.000	0.050	-0.050	-0.008	-
#BO_CA25_D	D	6.010	6.000	0.012	0.000	0.010	+++
#BO_CA25_P	td	0.016	0.100				+
#CA25_RET	td	0.012	0.050				+
#BO_T2___Z	Z	-56.321	-56.336	0.050	-0.050	0.015	++
#BO_T2___X	X	-271.235	-271.257	0.050	-0.050	0.022	++
#BO_T2___D	D	13.878	13.850	0.043	0.000	0.028	++
#BO_T2___P	td	0.053	0.100				+++
#GW_T4___Z	Z	-79.532	-79.608	0.200	-0.200	0.076	++
#GW_T4___X	X	-274.544	-274.527	0.200	-0.200	-0.017	-
#GW_T4___P	td	0.155	0.400				++
#FL_T2___Y	Y	-61.772	61.840	0.200	-0.200	-0.068	--
#BO_J_Z	Z	134.882	134.890	0.030	-0.030	-0.008	--
#BO_J_X	X	95.747	95.749	0.030	-0.030	-0.002	-
#BO_J_D	D	10.019	10.000	0.028	0.013	0.019	--
#BO_J_P	td	0.016	0.060				++
#BO_R_Z	Z	-178.058	-178.064	0.030	-0.030	0.006	+
#BO_R_X	X	-119.075	-119.082	0.030	-0.030	0.007	+
#BO_R_D	D	10.021	10.000	0.028	0.013	0.021	+
#BO_R_P	td	0.019	0.060				++
#BO_J_RET	td	0.007	0.030				+
#BO_R_RET	td	0.008	0.030				++

#BO_D68__D	D	67.976	68.000	-0.014	-0.033	-0.024	+-
#D68_RET	td	0.008	0.030				++
#BO_D62__D	D	62.008	62.000	0.046	0.000	0.008	---
#D62_CONC	td	0.017	0.050				++
#FL_D1__Y	Y	-8.500	8.500	0.030	-0.030	-0.000	+-
#FL_D2__Y	Y	14.735	14.750	0.080	-0.080	-0.015	-
#BO_D72__D	D	72.072	72.100	0.050	-0.050	-0.028	---
#ASOL_D__Z	Z	-15.602	0.000	0.050	-0.050	-15.602	-15.552
#ASOL_D__X	X	-39.409	-42.500	0.050	-0.300	3.091	3.041
#ASOL_D__D	D	10.299	10.000	0.100	-0.100	0.299	0.199
#ASOL_P(M)	td	31.811	0.100	0.300			31.511
#BO_L_Z	Z	-64.361	-64.365	0.025	-0.025	0.004	+
#BO_L_X	X	-47.514	-47.510	0.025	-0.025	-0.004	-
#BO_L_D	D	59.956	60.000	-0.035	-0.054	-0.044	+
#BO_L_P	td	0.012	0.050				+
#BO_L_RET	td	0.009	0.030				++
#BO_L_2__D	D	54.991	55.000	0.050	-0.050	-0.009	-
#FL_L_Y	Y	-46.844	46.800	0.100	-0.100	0.044	++
#FL_L_2_Y	Y	-28.307	28.300	0.100	-0.100	0.007	+
#BO_S_Z	Z	28.881	28.879	0.025	-0.025	0.002	+
#BO_S_X	X	-91.549	-91.553	0.025	-0.025	0.004	+
#BO_S_D	D	59.960	60.000	-0.035	-0.054	-0.040	+++
#BO_S_P	td	0.010	0.050				+
#BO_S_RET	td	0.012	0.030				++
#BO_S_2__D	D	54.997	55.000	0.050	-0.050	-0.003	-
#FL_S_Y	Y	-46.842	46.800	0.100	-0.100	0.042	++
#FL_S_2_Y	Y	-28.304	28.300	0.100	-0.100	0.004	+
#BO_F_Z	Z	-68.501	-68.500	0.025	-0.025	-0.001	-
#BO_F_X	X	-184.703	-184.707	0.025	-0.025	0.004	+
#BO_F_D	D	65.063	65.000	0.080	0.061	0.063	----
#BO_F_P	td	0.009	0.050				+
#BO_F_RET	td	0.001	0.030				+
#FL_F_Y	Y	-107.096	107.120	0.080	-0.080	-0.024	--
#BO_F2_D	D	55.017	55.000	0.046	0.000	0.017	--
#BO_F2_CON	td	0.011	0.050				+
#FL_F64__Y	Y	-117.372	117.400	0.100	-0.100	-0.028	--
#BO_L_ROT	t	0.012	0.008				0.004

#BO_S_ROT	t	0.010	0.008				0.002
#BO_D_ROT	t	0.005	0.010				+++
#BO_F_ROT	t	0.005	0.010				++
#BO_F/L_PO	R	137.251	137.260	0.025	-0.025	-0.009	--
#BO_F/S_PO	R	134.763	134.760	0.025	-0.025	0.003	+
#BO_D/S_PO	R	95.995	96.000	0.025	-0.025	-0.005	-
#BO_D/L_PO	R	79.998	80.000	0.025	-0.025	-0.002	-
#BO_D/F_PO	R	196.994	197.000	0.025	-0.025	-0.006	-
#GW_01___Z	Z	-161.522	-161.537	0.200	-0.200	0.015	+
#GW_01___X	X	83.020	83.054	0.200	-0.200	-0.034	-
#GW_01___P	td	0.075	0.400				+
#GW_02___Z	Z	-128.905	-128.927	0.200	-0.200	0.022	+
#GW_02___X	X	130.388	130.529	0.200	-0.200	-0.141	---
#GW_02___P	td	0.286	0.400				+++
#GW_03___Z	Z	-64.696	-64.679	0.200	-0.200	-0.017	-
#GW_03___X	X	155.494	155.586	0.200	-0.200	-0.092	--
#GW_03___P	td	0.187	0.400				++
#GW_04___Z	Z	-3.694	-3.695	0.200	-0.200	0.001	+
#GW_04___X	X	170.224	170.322	0.200	-0.200	-0.098	--
#GW_04___P	td	0.196	0.400				++
#GW_05___Z	Z	54.001	53.974	0.200	-0.200	0.027	+
#GW_05___X	X	153.077	153.151	0.200	-0.200	-0.074	--
#GW_05___P	td	0.158	0.400				++
#GW_06___Z	Z	109.450	109.487	0.200	-0.200	-0.037	-
#GW_06___X	X	130.035	130.096	0.200	-0.200	-0.061	--
#GW_06___P	td	0.144	0.400				++
#GW_07___Z	Z	145.569	145.636	0.200	-0.200	-0.067	--
#GW_07___X	X	78.668	78.741	0.200	-0.200	-0.073	--
#GW_07___P	td	0.198	0.400				++
#GW_08___Z	Z	180.372	180.446	0.200	-0.200	-0.074	--
#GW_08___X	X	16.154	16.184	0.200	-0.200	-0.030	-
#GW_08___P	td	0.160	0.400				++
#GW_09___Z	Z	170.723	170.761	0.200	-0.200	-0.038	-
#GW_09___X	X	-43.235	-43.255	0.200	-0.200	0.020	+
#GW_09___P	td	0.087	0.400				+
#GW_10___Z	Z	152.376	152.408	0.200	-0.200	-0.032	-
#GW_10___X	X	-93.024	-93.011	0.200	-0.200	-0.013	-

#GW_10__P	td	0.069	0.400					+
#GW_11__Z	Z	160.196	160.235	0.200	-0.200	-0.039		-
#GW_11__X	X	-145.394	-145.430	0.200	-0.200	0.036		+
#GW_11__P	td	0.107	0.400					++
#GW_12__Z	Z	117.250	117.266	0.200	-0.200	-0.016		-
#GW_12__X	X	-182.618	-182.685	0.200	-0.200	0.067		++
#GW_12__P	td	0.139	0.400					++
#GW_13__Z	Z	59.313	59.300	0.200	-0.200	0.013		+
#GW_13__X	X	-224.490	-224.563	0.200	-0.200	0.073		++
#GW_13__P	td	0.148	0.400					++
#GW_14__Z	Z	27.111	27.052	0.200	-0.200	0.059		++
#GW_14__X	X	-268.442	-268.594	0.200	-0.200	0.152		++++
#GW_14__P	td	0.325	0.400					++++
#GW_15__Z	Z	-21.835	-21.865	0.200	-0.200	0.030		+
#GW_15__X	X	-302.861	-302.996	0.200	-0.200	0.135		+++
#GW_15__P	td	0.277	0.400					+++
#DB_16__Z	Z	-85.478	-85.536	0.400	-0.400	0.058		+
#DB_16__X	X	-310.633	-310.711	0.400	-0.400	0.078		+
#DB_16__D	D	9.197	9.000	0.300	0.000	0.197		++
#DB_16__P	td	0.194	0.800					+
#DB_17__Z	Z	-153.129	-153.201	0.400	-0.400	0.072		+
#DB_17__X	X	-279.478	-279.538	0.400	-0.400	0.060		+
#DB_17__D	D	9.200	9.000	0.300	0.000	0.200		++
#DB_17__P	td	0.188	0.800					+
#GW_18__Z	Z	-187.434	-187.309	0.200	-0.200	-0.125		---
#GW_18__X	X	-229.962	-230.000	0.200	-0.200	0.038		+
#GW_18__P	td	0.262	0.400					+++
#GW_19__Z	Z	-194.176	-194.230	0.200	-0.200	0.054		++
#GW_19__X	X	-165.729	-165.756	0.200	-0.200	0.027		+
#GW_19__P	td	0.121	0.400					++
#GW_20__Z	Z	-169.647	-169.673	0.200	-0.200	0.026		+
#GW_20__X	X	-106.235	-106.223	0.200	-0.200	-0.012		-
#GW_20__P	td	0.057	0.400					+
#GW_21__Z	Z	-151.822	-151.837	0.200	-0.200	0.015		+
#GW_21__X	X	-53.003	-53.003	0.200	-0.200	-0.000		+-
#GW_21__P	td	0.029	0.400					+
#GW_22__Z	Z	-155.774	-155.800	0.200	-0.200	0.026		+
#GW_22__X	X	14.127	14.145	0.200	-0.200	-0.018		-
#GW_22__P	td	0.064	0.400					+
#BO_DG1__Z	Z	84.065	84.081	0.025	-0.025	-0.016		---

#BO_DG1__X	X	32.180	32.192	0.025	-0.025	-0.012	--
#BO_DG1__D	D	10.030	10.000	0.040	0.025	0.030	--
#BO_DG1__P	td	0.039	0.050				++++
#FL_DG1_1Y	Y	-2.687	2.700	0.050	-0.050	-0.013	--
#DG1_RET	td	0.007	0.050				+
#BO_DG2__Z	Z	54.106	54.117	0.025	-0.025	-0.011	--
#BO_DG2__X	X	61.655	61.622	0.025	-0.025	0.033	0.008
#BO_DG2__D	D	8.037	8.000	0.040	0.025	0.037	+++
#BO_DG2__P	td	0.069	0.050				0.019
#FL_DG2_1Y	Y	-2.689	2.700	0.050	-0.050	-0.011	-
#DG2_RET	td	0.033	0.050				+++
#BO_DG3__Z	Z	-7.118	-7.116	0.025	-0.025	-0.002	-
#BO_DG3__X	X	83.631	83.608	0.025	-0.025	0.023	++++
#BO_DG3__D	D	8.035	8.000	0.040	0.025	0.035	++
#BO_DG3__P	td	0.045	0.050				++++
#FL_DG3_1Y	Y	-2.680	2.700	0.050	-0.050	-0.020	--
#DG3_RET	td	0.034	0.050				+++
#BO_DG4__Z	Z	-48.862	-48.860	0.025	-0.025	-0.002	-
#BO_DG4__X	X	78.972	78.986	0.025	-0.025	-0.014	---
#BO_DG4__D	D	10.031	10.000	0.040	0.025	0.031	-
#BO_DG4__P	td	0.028	0.050				+++
#FL_DG4_1Y	Y	-2.680	2.700	0.050	-0.050	-0.020	--
#DG4_RET	td	0.003	0.050				+
#BO_SD1__Z	Z	-101.355	-101.354	0.025	-0.025	-0.001	-
#BO_SD1__X	X	78.143	78.160	0.025	-0.025	-0.017	---
#BO_SD1__D	D	15.988	16.000	0.000	-0.018	-0.012	--
#BO_SD1__P	td	0.033	0.050				+++
#FL_SD1_1Y	Y	29.323	29.300	0.050	-0.050	0.023	++
#SD1_RET	td	0.003	0.050				+
#BO_SD2__Z	Z	124.190	124.191	0.025	-0.025	-0.001	-
#BO_SD2__X	X	-1.684	-1.683	0.025	-0.025	-0.001	-
#BO_SD2__D	D	15.988	16.000	0.000	-0.018	-0.012	--
#BO_SD2__P	td	0.003	0.050				+
#FL_SD2_1Y	Y	19.344	19.300	0.050	-0.050	0.044	++++
#SD2_RET	td	0.002	0.050				+
#BO_SR2__Z	Z	-62.081	-62.077	0.050	-0.050	-0.004	-
#BO_SR2__X	X	34.453	34.459	0.050	-0.050	-0.006	-
#BO_SR2__D	D	13.013	13.000	0.018	0.000	0.013	++
#BO_SR2__P	td	0.015	0.100				+

#FL_SR2_1Y	Y	0.388	0.500	0.250	-0.450	-0.112	-
#SR2_RET	td	0.002	0.050				+
#BO_SR3__Z	Z	68.227	68.236	0.050	-0.050	-0.009	-
#BO_SR3__X	X	-19.615	-19.616	0.050	-0.050	0.001	+
#BO_SR3__D	D	13.013	13.000	0.018	0.000	0.013	++
#BO_SR3__P	td	0.018	0.100				+
#FL_SR3_1Y	Y	0.380	0.500	0.250	-0.450	-0.120	-
#SR3_RET	td	0.005	0.050				+
#BO_SR4__Z	Z	102.976	103.003	0.050	-0.050	-0.027	---
#BO_SR4__X	X	-56.496	-56.488	0.050	-0.050	-0.008	-
#BO_SR4__D	D	10.002	10.000	0.015	0.000	0.002	---
#BO_SR4__P	td	0.057	0.100				+++
#FL_SR4_1Y	Y	14.016	14.000	0.250	-0.450	0.016	++
#SR4_RET	td	0.005	0.050				+
#BO_SR5__Z	Z	-110.705	-110.693	0.050	-0.050	-0.012	-
#BO_SR5__X	X	20.115	20.149	0.050	-0.050	-0.034	---
#BO_SR5__D	D	10.001	10.000	0.015	0.000	0.001	----
#BO_SR5__P	td	0.072	0.100				+++
#FL_SR5_1Y	Y	23.790	24.000	0.250	-0.450	-0.210	--
#SR5_RET	td	0.013	0.050				++
#GW_D1__Z	Z	-36.684	-36.682	0.200	-0.200	-0.002	-
#GW_D1__X	X	15.952	15.950	0.200	-0.200	0.002	+
#GW_D1__P	td	0.004	0.400				+
#GW_D2__Z	Z	4.532	4.528	0.200	-0.200	0.004	+
#GW_D2__X	X	-39.751	-39.743	0.200	-0.200	-0.008	-
#GW_D2__P	td	0.019	0.400				+
#GW_D3__Z	Z	29.946	29.958	0.200	-0.200	-0.012	-
#GW_D3__X	X	26.498	26.505	0.200	-0.200	-0.007	-
#GW_D3__P	td	0.028	0.400				+
#P_18H7__Z	Z	119.786	119.798	0.050	-0.050	-0.012	-
#P_18H7__X	X	-101.626	-101.628	0.050	-0.050	0.002	+
#P_18H7__D	D	18.007	18.000	0.018	0.000	0.007	--
#P_18H7__P	td	0.024	0.100				+
#FL18H7__Y	Y	-49.538	49.560	0.050	-0.050	-0.022	--
#P_18H9__Z	Z	119.798	119.798	0.100	-0.100	0.000	+-
#P_18H9__X	X	-101.632	-101.628	0.100	-0.100	-0.004	-
#P_18H9__D	D	18.036	18.000	0.043	0.000	0.036	+++
#P_18H9__P	td	0.008	0.200				+
#BO_P1__Z	Z	67.928	67.927	0.050	-0.050	0.001	+
#BO_P1__X	X	-189.378	-189.398	0.050	-0.050	0.020	++

#BO_P1__D	D	12.036	12.000	0.050	0.032	0.036	---
#BO_P1__P	td	0.041	0.100				++
#FL_P1__Y	Y	9.362	9.340	0.050	-0.050	0.022	++
#P_21R7__D	D	20.974	21.000	-0.020	-0.041	-0.026	++
#21R7_CONC	td	0.009	0.100				+
#BO_J/A2_Z	Z	134.798	134.890	0.075	-0.075	-0.092	-0.017
#BO_J/A2_X	X	95.811	95.749	0.075	-0.075	0.062	++++
#BO_J/A2_P	td	0.223	0.150				0.073
#BO_R/A2_Z	Z	-178.137	-178.064	0.075	-0.075	-0.073	----
#BO_R/A2_X	X	-119.018	-119.082	0.075	-0.075	0.064	++++
#BO_R/A2_P	td	0.194	0.150				0.044
#BO_D/GR_Z	Z	-0.066	0.000	0.150	-0.150	-0.066	--
#BO_D/GR_X	X	0.067	0.000	0.150	-0.150	0.067	++
#BO_D/GR_P	td	0.188	0.300				+++

Pag. 10

\*\*\*\*\*  
 PROTOCOLLO STAMPATO DA NEW-GSSTAT IL 29/02/12 15.28.25  
 \*\*\*\*\*

=====

PROTOCOLLO DI MISURA ZEISS UMESS

Scatola Frizione | CICLO CNC

=====

DISEGNO No. | INDICE | PROV.MACH | ZEISS | TIPO MISURA  
 K\_TR\_548\_\_FOCUS | | Bz - | Dx ZEISS 2 | MIS. PERIODICA

OPERATORE | DATA | NUMERO PART. | CODICE | PALETTE | TIME  
 Santorsola | 27. 2.2012 | 25 A/B | 548\_FOCUS | | 10:46: 5

TEMP. PEZZO 22.53

IND	NOMI / IDF	SY	VAL ATT	VAL NOM	TOL.S	TOL.I	DEV	MAG
	#GW_DS1__R	R	45.978	46.000	0.150	-0.150	-0.022	-
	#GW_DS1__AN	X/Z A1	161.890	162.000	0.150	-0.150	-0.110	---
—	#GW_DS1__P	td	0.183	0.300				+++
—	#GW_DS1__D	D	17.543	17.500	0.100	-0.100	0.043	++
—	#FL_DS1__Y	Y	4.009	4.000	0.100	-0.100	0.009	+
	#GW_DS2__R	R	46.076	46.000	0.150	-0.150	0.076	+++
	#GW_DS2__AN	X/Z A1	54.056	54.000	0.150	-0.150	0.056	++
—	#GW_DS2__P	td	0.177	0.300				+++
—	#GW_DS2__D	D	17.543	17.500	0.100	-0.100	0.043	++
—	#FL_DS2__Y	Y	3.995	4.000	0.100	-0.100	-0.005	-
	#GW_DS3__R	R	45.919	46.000	0.150	-0.150	-0.081	---
	#GW_DS3__AN	X/Z A1	306.094	-54.000	0.150	-0.150	0.094	+++
—	#GW_DS3__P	td	0.221	0.300				+++
—	#GW_DS3__D	D	17.543	17.500	0.100	-0.100	0.043	++
—	#FL_DS3__Y	Y	4.016	4.000	0.100	-0.100	0.016	+
	#GW_CA11_Z	Z	91.089	91.000	0.200	-0.200	0.089	++
	#GW_CA11_X	X	-60.092	-60.000	0.200	-0.200	-0.092	--
—	#GW_CA11_P	td	0.256	0.400				+++
	#FL_CA11_Y	Y	-0.001	0.000	0.100	-0.100	-0.001	-
	#GW_CA12_Z	Z	91.041	91.000	0.200	-0.200	0.041	+
	#GW_CA12_X	X	60.052	60.000	0.200	-0.200	0.052	++
—	#GW_CA12_P	td	0.131	0.400				++
	#FL_CA12_Y	Y	-0.012	0.000	0.100	-0.100	-0.012	-
	#GW_CA13_Z	Z	122.952	123.000	0.200	-0.200	-0.048	-
	#GW_CA13_X	X	-32.412	-32.500	0.200	-0.200	0.088	++
—	#GW_CA13_P	td	0.200	0.400				+++

#BO_CA13_Z	Z	123.012	123.000	0.050	-0.050	0.012	+
#BO_CA13_X	X	-32.487	-32.500	0.050	-0.050	0.013	++
#BO_CA13_D	D	11.506	11.500	0.018	0.000	0.006	--
#BO_CA13_P	td	0.036	0.100				++
#FL_CA13_Y	Y	4.077	4.100	0.200	-0.200	-0.023	-
#GW_CA14_Z	Z	122.926	123.000	0.200	-0.200	-0.074	--
#GW_CA14_X	X	32.539	32.500	0.200	-0.200	0.039	+
#GW_CA14_P	td	0.168	0.400				++
#FL_CA14_Y	Y	-0.008	0.000	0.200	-0.200	-0.008	-
#BO_CA15_Z	Z	41.004	41.000	0.050	-0.050	0.004	+
#BO_CA15_X	X	0.015	0.000	0.050	-0.050	0.015	++
#BO_CA15_D	D	6.011	6.000	0.012	0.000	0.011	++++
#BO_CA15_P	td	0.032	0.100				++
#CA15_RET	td	0.004	0.050				+
#ASOLA___D	Z	10.189	10.000	0.100	-0.100	0.189	0.089
#ASOL_D__Z	Z	0.026	0.000	0.050	-0.050	0.026	+++
#ASOL_D__X	X	-42.373	-42.500	0.050	-0.300	0.127	0.077
#ASOL_D__D	D	10.309	10.000	0.100	-0.100	0.309	0.209
#ASOL_P(M)	td	0.260	0.100	0.300			++++

Pag. 2

\*\*\*\*\*  
 PROTOCOLLO STAMPATO DA NEW-GSSTAT IL 27/02/12 11.02.01  
 \*\*\*\*\*

=====

PROTOCOLLO DI MISURA ZEISS UMESS

Scatola Frizione |

CICLO CNC

=====

DISEGNO No. | INDICE | PROV.MACH | ZEISS | TIPO MISURA  
 K\_TR\_548\_\_ FOCUS | | Bz - | Dx ZEISS 2 | MIS. PERIODICA

OPERATORE | DATA | NUMERO PART. | CODICE | PALETTE | TIME  
 Santorsola | 27. 2.2012 | 25 A/B | 548\_FOCUS | | 7:27:56

TEMP. PEZZO 22.61

IND	NOMI / IDF	SY	VAL ATT	VAL NOM	TOL.S	TOL.I	DEV	MAG
#BO_P2__Y	Y	-30.214	-30.210	0.100	-0.100	-0.004	-	
#BO_P2__Z	Z	0.067	0.000	0.100	-0.100	0.067	+++	
#BO_P2__D	D	19.983	20.000	-0.007	-0.028	-0.017	+	
#BO_P2__P	td	0.135	0.200				+++	
#GW_P2__Y	Y	-30.198	-30.210	0.200	-0.200	0.012	+	
#GW_P2__Z	Z	0.039	0.000	0.200	-0.200	0.039	+	
#GW_P2__P	td	0.082	0.400				+	
#FL_P2__X	X	-93.588	93.600	0.100	-0.100	-0.012	-	
#GW_RR1__Y	Y	76.963	77.000	0.200	-0.200	-0.037	-	
#GW_RR1__Z	Z	-48.739	-48.707	0.200	-0.200	-0.032	-	
#GW_RR1__P	td	0.099	0.400				+	
#FL_RR1__X	X	-291.723	291.688	0.200	-0.200	0.035	+	
#GW_RR2__Y	Y	126.943	127.000	0.200	-0.200	-0.057	--	
#GW_RR2__Z	Z	-88.717	-88.705	0.200	-0.200	-0.012	-	
#GW_RR2__P	td	0.117	0.400				++	
#FL_RR2__X	X	-291.703	291.688	0.100	-0.100	0.015	+	
#GW_CB1__X	X	59.045	59.100	0.200	-0.200	-0.055	--	
#GW_CB1__Y	Y	52.154	52.000	0.200	-0.200	0.154	++++	
#GW_CB1__P	td	0.327	0.400				++++	
#FL_CB1__Z	Z	190.810	190.640	0.200	-0.200	0.170	++++	
#GW_CB2__X	X	59.051	59.100	0.200	-0.200	-0.049	-	
#GW_CB2__Y	Y	94.116	94.000	0.200	-0.200	0.116	+++	
#GW_CB2__P	td	0.253	0.400				+++	
#FL_CB2__Z	Z	190.793	190.640	0.200	-0.200	0.153	++++	
#BO_CB1__D	D	8.994	9.000	0.200	-0.200	-0.006	-	
#BO_CB2__D	D	8.994	9.000	0.200	-0.200	-0.006	-	
#BO_V1__X	X	-110.037	-110.000	0.200	-0.200	-0.037	-	

#BO_V1__Y	Y	167.463	167.400	0.200	-0.200	0.063	++
#BO_V1__D	D	11.209	11.200	0.200	-0.200	0.009	+
#BO_V1__P	td	0.146	0.400				++
#BO_V2__X	X	-110.038	-110.000	0.200	-0.200	-0.038	-
#BO_V2__Y	Y	167.426	167.400	0.200	-0.200	0.026	+
#BO_V2__D	D	15.013	15.000	0.200	-0.200	0.013	+
#BO_V2__P	td	0.092	0.400				+
#FL_V__Z	Z	175.028	175.000	0.200	-0.200	0.028	+
#BO_PS1__X	X	34.968	35.000	0.050	-0.050	-0.032	---
#BO_PS1__Y	Y	-41.410	-41.460	0.050	-0.050	0.050	++++
#BO_PS1__D	D	9.516	9.500	0.050	-0.050	0.016	++
#BO_PS1__P	td	0.118	0.100				0.018
#BO_PS2__X	X	-35.033	-35.000	0.050	-0.050	-0.033	---
#BO_PS2__Y	Y	-41.423	-41.460	0.050	-0.050	0.037	+++
#BO_PS2__D	D	9.514	9.500	0.050	-0.050	0.014	++
#BO_PS2__P	td	0.099	0.100				++++
#GW_PS1__X	X	34.961	35.000	0.200	-0.200	-0.039	-
#GW_PS1__Y	Y	-41.412	-41.460	0.200	-0.200	0.048	+
#GW_PS1__P	td	0.124	0.400				++
#GW_PS2__X	X	-35.054	-35.000	0.200	-0.200	-0.054	--
#GW_PS2__Y	Y	-41.405	-41.460	0.200	-0.200	0.055	++
#GW_PS2__P	td	0.154	0.400				++
#FL_PS1__Z	Z	39.580	39.500	0.100	-0.100	0.080	++++
#FL_PS2__Z	Z	39.498	39.500	0.100	-0.100	-0.002	-
#FL_PS_PLA	t	0.004	0.030				+
#FL_PS_INC	tx	0.050	0.200				+
#FL_PS_PAR	t	0.047	0.100				++
#BO_CA1__X	X	0.008	0.000	0.130	-0.130	0.008	+
#BO_CA1__Y	Y	-11.396	-11.500	0.130	-0.130	0.104	++++
#BO_CA1__D	D	24.121	24.100	0.050	0.000	0.021	-
#BO_CA1__P	td	0.209	0.260				++++
#CA1_ROT	t	0.006	0.015				++
#BO_CA1_2D	D	50.875	50.900	0.050	-0.050	-0.025	--
#BO_CA1_3D	D	56.972	57.000	0.050	-0.050	-0.028	---
#CA1_3_CON	td	0.082	0.100				++++
#BO_CA16_X	X	23.372	23.405	0.100	-0.100	-0.033	--
#BO_CA16_Y	Y	23.441	23.405	0.100	-0.100	0.036	++
#BO_CA16_D	D	5.511	5.500	0.100	-0.100	0.011	+
#BO_CA16_P	td	0.098	0.200				++

#CA16_RET	td	0.010	0.150					+
#BO_CA17_X	X	23.370	23.405	0.100	-0.100	-0.035		--
#BO_CA17_Y	Y	-23.383	-23.405	0.100	-0.100	0.022		+
#BO_CA17_D	D	5.510	5.500	0.100	-0.100	0.010		+
#BO_CA17_P	td	0.082	0.200					++
#CA17_RET	td	0.018	0.150					+
#BO_CA18_X	X	-23.436	-23.405	0.100	-0.100	-0.031		--
#BO_CA18_Y	Y	-23.397	-23.405	0.100	-0.100	0.008		+
#BO_CA18_D	D	5.510	5.500	0.100	-0.100	0.010		+
#BO_CA18_P	td	0.065	0.200					++
#CA18_RET	td	0.015	0.150					+
#BO_CA19_X	X	-23.472	-23.405	0.100	-0.100	-0.067		---
#BO_CA19_Y	Y	23.388	23.405	0.100	-0.100	-0.017		-
#BO_CA19_D	D	5.511	5.500	0.100	-0.100	0.011		+
#BO_CA19_P	td	0.137	0.200					+++
#CA19_RET	td	0.012	0.150					+
#GW_CA16_X	X	23.398	23.405	0.200	-0.200	-0.007		-
#GW_CA16_Y	Y	23.442	23.405	0.200	-0.200	0.037		+
#GW_CA16_P	td	0.075	0.400					+
#GW_CA17_X	X	23.380	23.405	0.200	-0.200	-0.025		-
#GW_CA17_Y	Y	-23.398	-23.405	0.200	-0.200	0.007		+
#GW_CA17_P	td	0.051	0.400					+
#GW_CA18_X	X	-23.413	-23.405	0.200	-0.200	-0.008		-
#GW_CA18_Y	Y	-23.412	-23.405	0.200	-0.200	-0.007		-
#GW_CA18_P	td	0.021	0.400					+
#GW_CA19_X	X	-23.464	-23.405	0.200	-0.200	-0.059		--
#GW_CA19_Y	Y	23.376	23.405	0.200	-0.200	-0.029		-
#GW_CA19_P	td	0.133	0.400					++
#FL_CA1_1Z	Z	195.796	195.800	0.050	-0.050	-0.004		-
#FL_CA1_2Z	Z	52.900	53.000	0.100	-0.100	-0.100		----
#FL_CA1PLA	t	0.050	0.050					++++
#FL_CA1RET	t	0.100	0.100					++++
#BO_CA2__Y	Y	-11.467	-11.500	0.130	-0.130	0.033		++
#BO_CA2__Z	Z	0.096	0.000	0.130	-0.130	0.096		+++
#BO_CA2__D	D	24.122	24.100	0.050	0.000	0.022		-
#BO_CA2__P	td	0.204	0.260					++++
#CA2_ROT	t	0.004	0.015					++
#BO_CA2_2D	D	50.875	50.900	0.050	-0.050	-0.025		--
#BO_CA2_3D	D	56.972	57.000	0.050	-0.050	-0.028		---

#CA2_3_CON	td	0.135	0.100				0.035
#BO_CA26_Y	Y	23.418	23.405	0.100	-0.100	0.013	+
#BO_CA26_Z	Z	23.459	23.405	0.100	-0.100	0.054	+++
#BO_CA26_D	D	5.511	5.500	0.100	-0.100	0.011	+
#BO_CA26_P	td	0.112	0.200				+++
#CA26_RET	td	0.007	0.150				+
#BO_CA27_Y	Y	-23.370	-23.405	0.100	-0.100	0.035	++
#BO_CA27_Z	Z	23.486	23.405	0.100	-0.100	0.081	++++
#BO_CA27_D	D	5.511	5.500	0.100	-0.100	0.011	+
#BO_CA27_P	td	0.176	0.200				++++
#CA27_RET	td	0.024	0.150				+
#BO_CA28_Y	Y	-23.391	-23.405	0.100	-0.100	0.014	+
#BO_CA28_Z	Z	-23.324	-23.405	0.100	-0.100	0.081	++++
#BO_CA28_D	D	5.510	5.500	0.100	-0.100	0.010	+
#BO_CA28_P	td	0.163	0.200				++++
#CA28_RET	td	0.012	0.150				+
#BO_CA29_Y	Y	23.391	23.405	0.100	-0.100	-0.014	-
#BO_CA29_Z	Z	-23.353	-23.405	0.100	-0.100	0.052	+++
#BO_CA29_D	D	5.512	5.500	0.100	-0.100	0.012	+
#BO_CA29_P	td	0.107	0.200				+++
#CA29_RET	td	0.023	0.150				+
#GW_CA26_Y	Y	23.429	23.405	0.200	-0.200	0.024	+
#GW_CA26_Z	Z	23.456	23.405	0.200	-0.200	0.051	++
#GW_CA26_P	td	0.114	0.400				++
#GW_CA27_Y	Y	-23.376	-23.405	0.200	-0.200	0.029	+
#GW_CA27_Z	Z	23.480	23.405	0.200	-0.200	0.075	++
#GW_CA27_P	td	0.161	0.400				++
#GW_CA28_Y	Y	-23.404	-23.405	0.200	-0.200	0.001	+
#GW_CA28_Z	Z	-23.329	-23.405	0.200	-0.200	0.076	++
#GW_CA28_P	td	0.151	0.400				++
#GW_CA29_Y	Y	23.390	23.405	0.200	-0.200	-0.015	-
#GW_CA29_Z	Z	-23.375	-23.405	0.200	-0.200	0.030	+
#GW_CA29_P	td	0.068	0.400				+
#FL_CA2_1X	X	195.811	195.800	0.050	-0.050	0.011	+
#FL_CA2_2X	X	53.058	53.000	0.100	-0.100	0.058	+++
#FL_CA2PLA	t	0.002	0.050				+
#FL_CA2RET	t	0.043	0.100				++
#GW_W4___Y	Y	110.300	110.310	0.200	-0.200	-0.010	-
#GW_W4___Z	Z	110.815	110.680	0.200	-0.200	0.135	+++

#GW_W4__P	td	0.271	0.400				+++
#FL_W4__X	X	140.725	140.810	0.200	-0.200	-0.085	--
#GW_U_M18X	X	-176.136	-176.187	0.200	-0.200	0.051	++
#GW_U_M18Y	Y	-23.061	-23.000	0.200	-0.200	-0.061	--
#GW_U_M18P	td	0.158	0.400				++
#FL_U_M18Z	Z	-161.311	161.276	0.200	-0.200	0.035	+
#FL_U_PLAN	t	0.009	0.030				++
#C_TMA1__X	X	-158.878	-152.974	0.150	-0.150	-5.904	-5.754
#C_TMA1__Y	Y	92.970	93.400	0.150	-0.150	-0.430	-0.280
#ANG_TMA1	AC	41.778	60.000	0.100	-0.100	-18.222	-18.122
#C_TMA1__Z	Z	-2.035	0.000	0.150	-0.150	-2.035	-1.885
#C_TMA2__X	X	41.919	41.815	0.150	-0.150	0.104	+++
#C_TMA2__Y	Y	55.611	55.600	0.150	-0.150	0.011	+
#ANG_TMA2	AC	60.063	60.000	0.100	-0.100	0.063	+++
#C_TMA2__Z	Z	0.096	0.000	0.150	-0.150	0.096	+++

Pag. 5

\*\*\*\*\*  
 PROTOCOLLO STAMPATO DA NEW-GSSTAT IL 29/02/12 15.17.36  
 \*\*\*\*\*

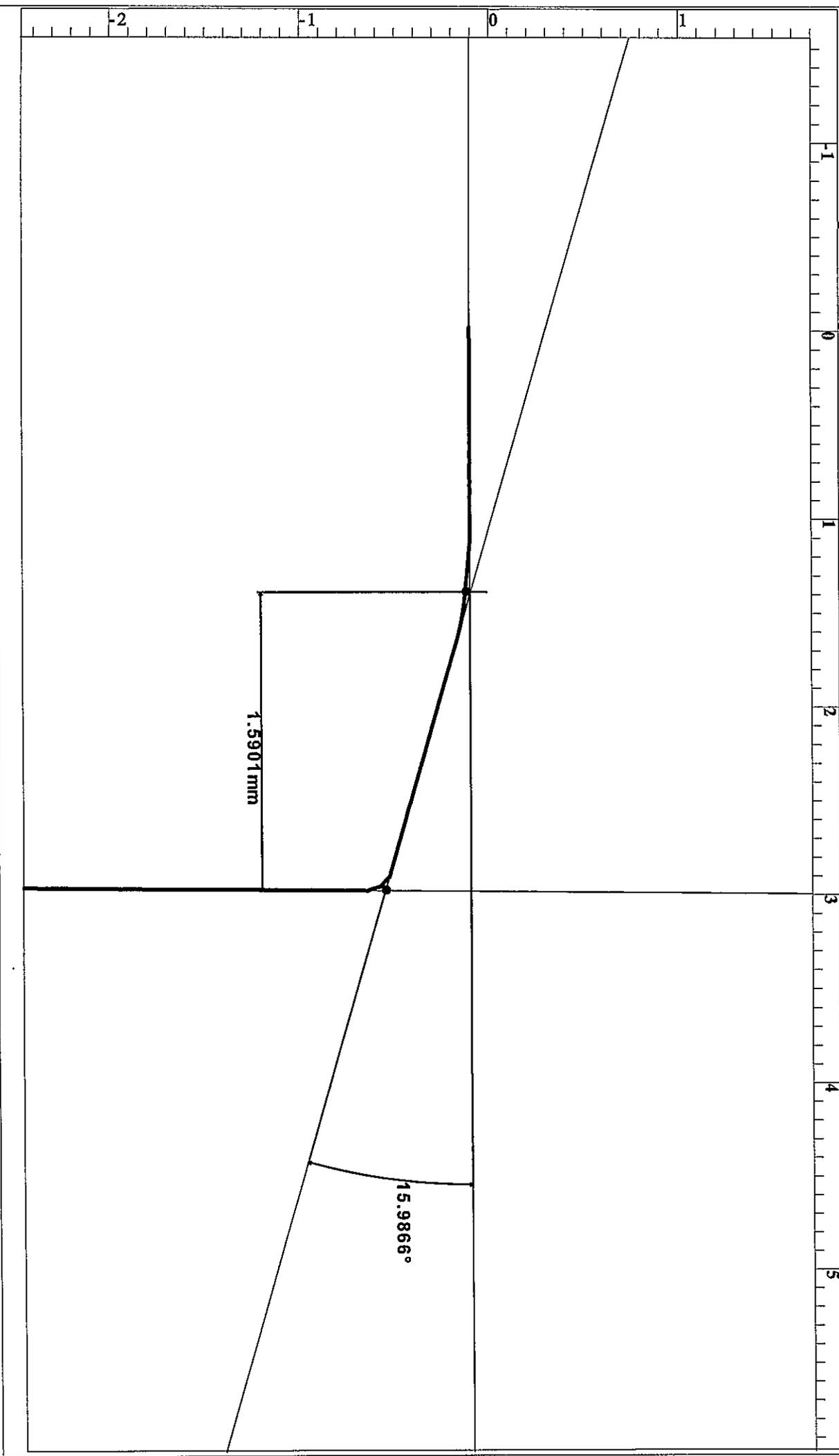
SCATOLA FRIZIONE FORD 548 PZ. 3 A/B

PROFILO FORO T1

SEZ. T2-T2 FOGLIO 5

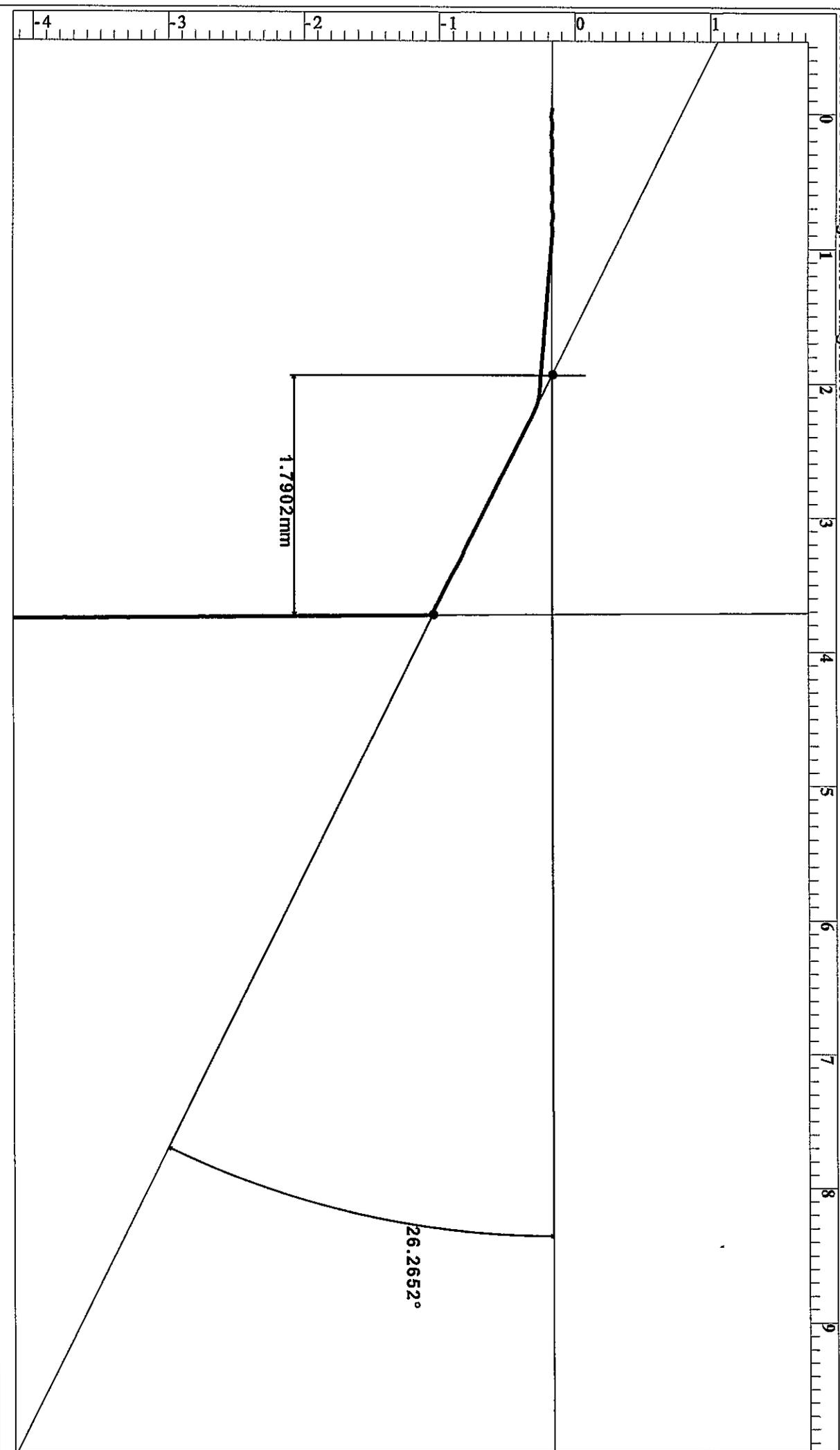
12/02/18 16:43:14

Meas Result Geo Data X Mag: x35.9 Z Mag: x35.9



SCATOLA FRIZIONE FORD 548 PZ. 3 A/B  
PROFILO FORO F LATO FLANGIA G  
SEZ. DF-DF FOGLIO 2  
12/02/18 16:29:29

Meas Result Geo Data X Mag: x25.65 Z Mag: x25.65



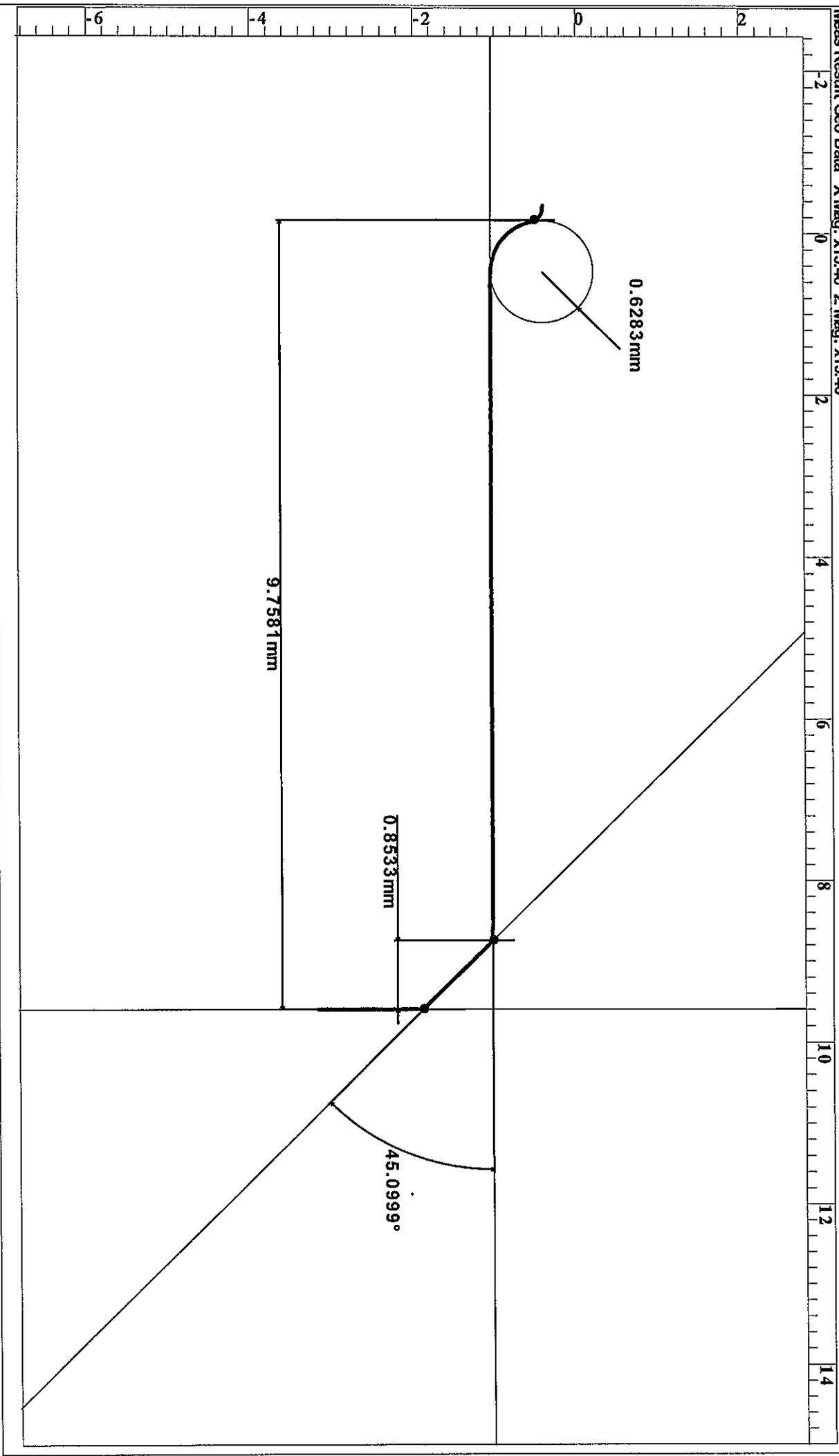
SCATOLA FRIZIONE FORD 548 PZ. 3 A/B

PROFILO FORO M

SEZ. M-M FOGLIO 2

12/02/18 16:57:49

Meas Result Geo Data X Mag: x15,46 Z Mag: x15,46



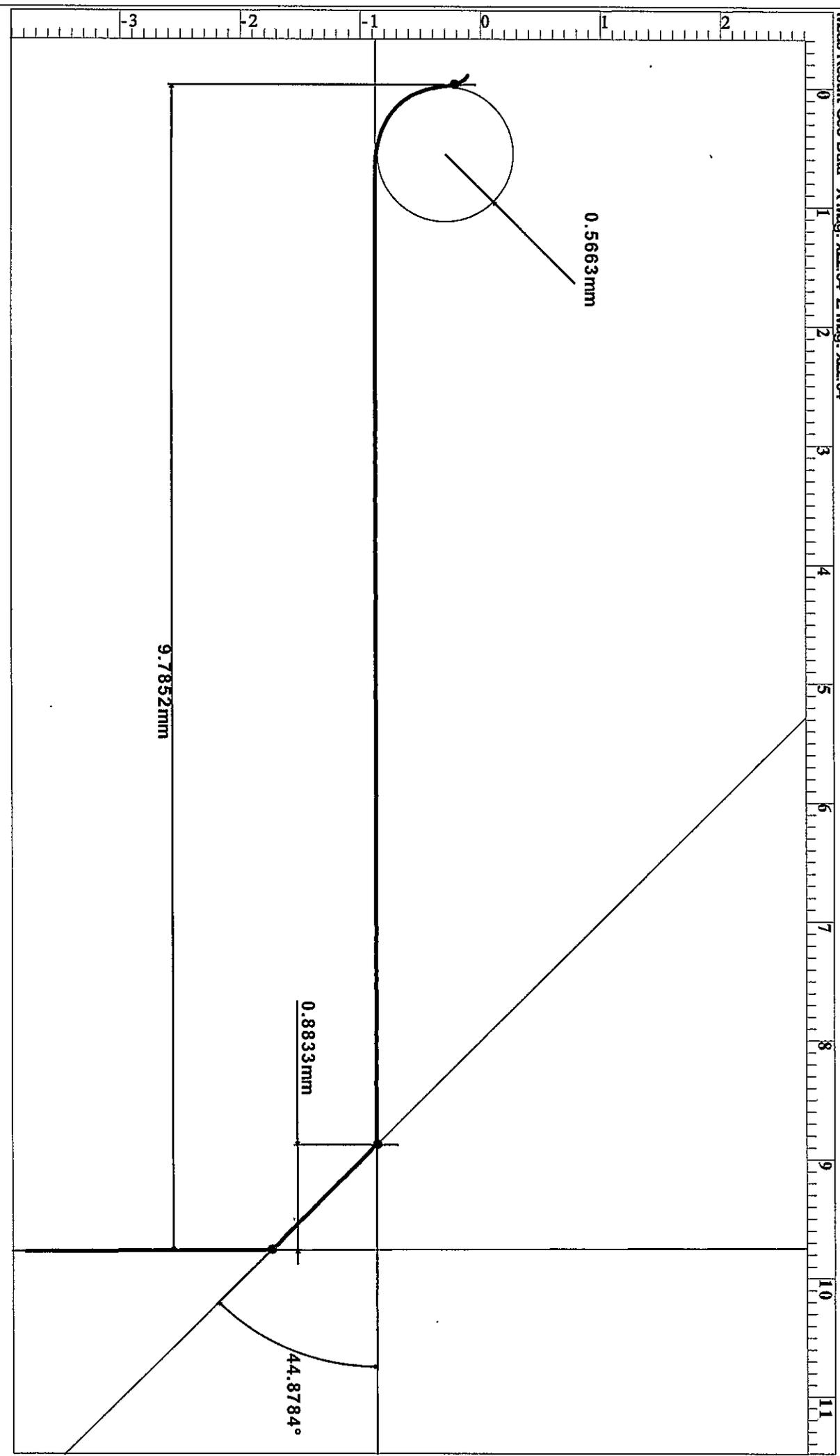
SCATOLA FRIZIONE FORD 548 PZ. 3 A/B

PROFILO FORO K

SEZ. K-K FOGLIO 2

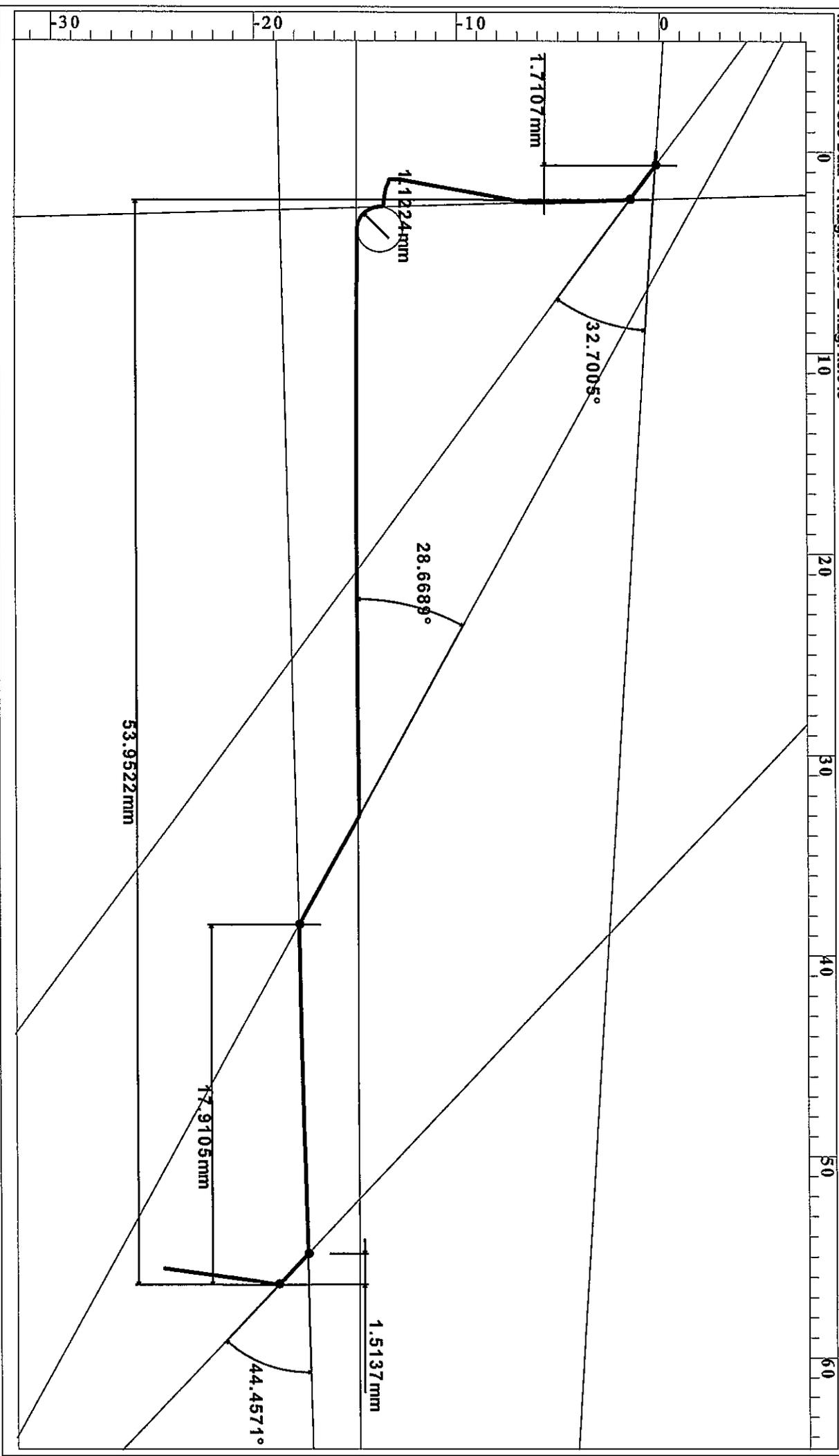
12/02/18 17:08:41

Meas Result Geo Data X Mag: x22.64 Z Mag: x22.64



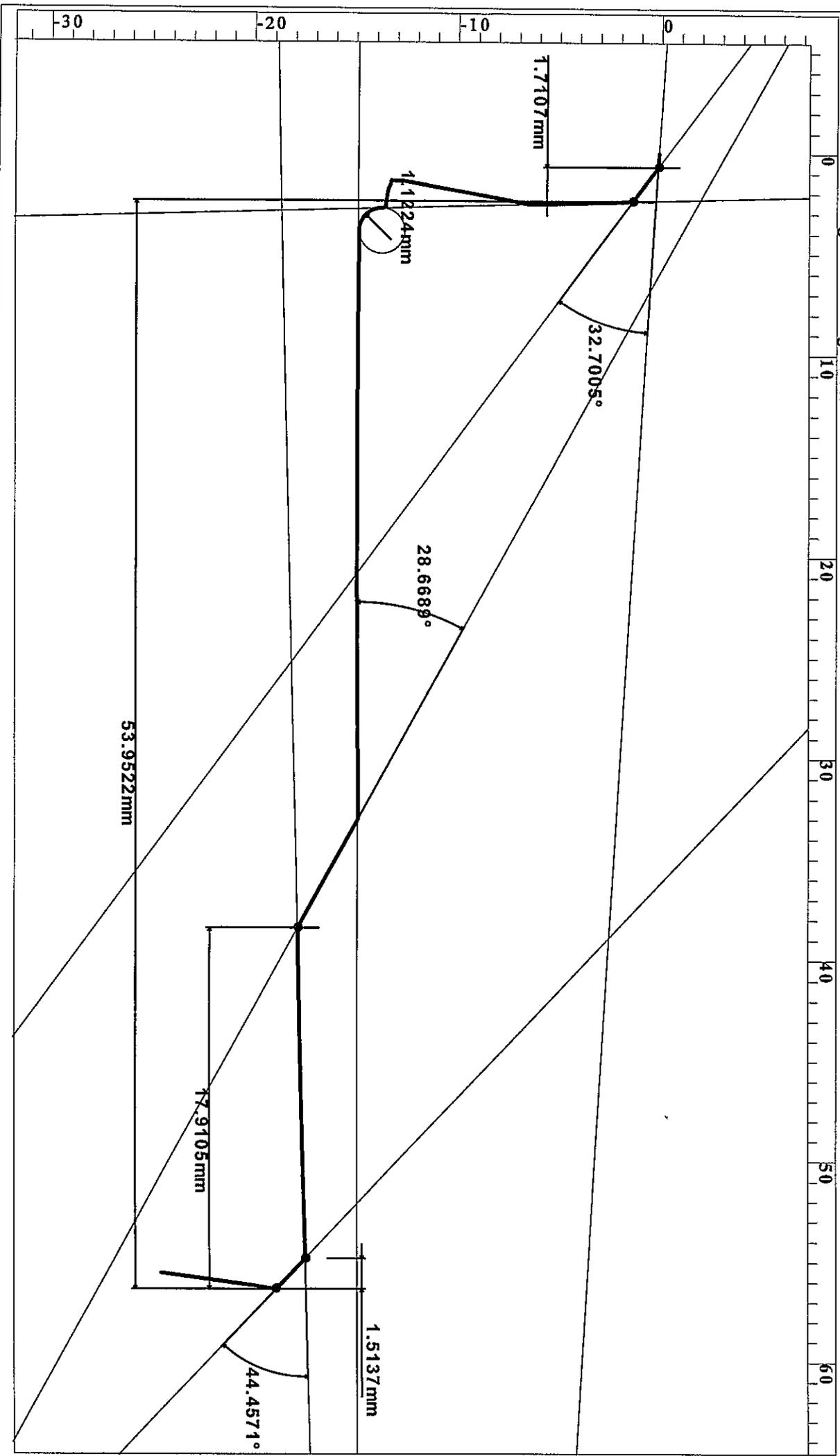
SCATOLA FRIZIONE FORD 548 PZ. 3 A/B  
PROFILO FORO CA1  
SEZ. CA1-CA1 FOGGIO 4  
12/02/18 17:46:18

Mess Result Geo Data X Mag: x3.843 Z Mag: x3.843



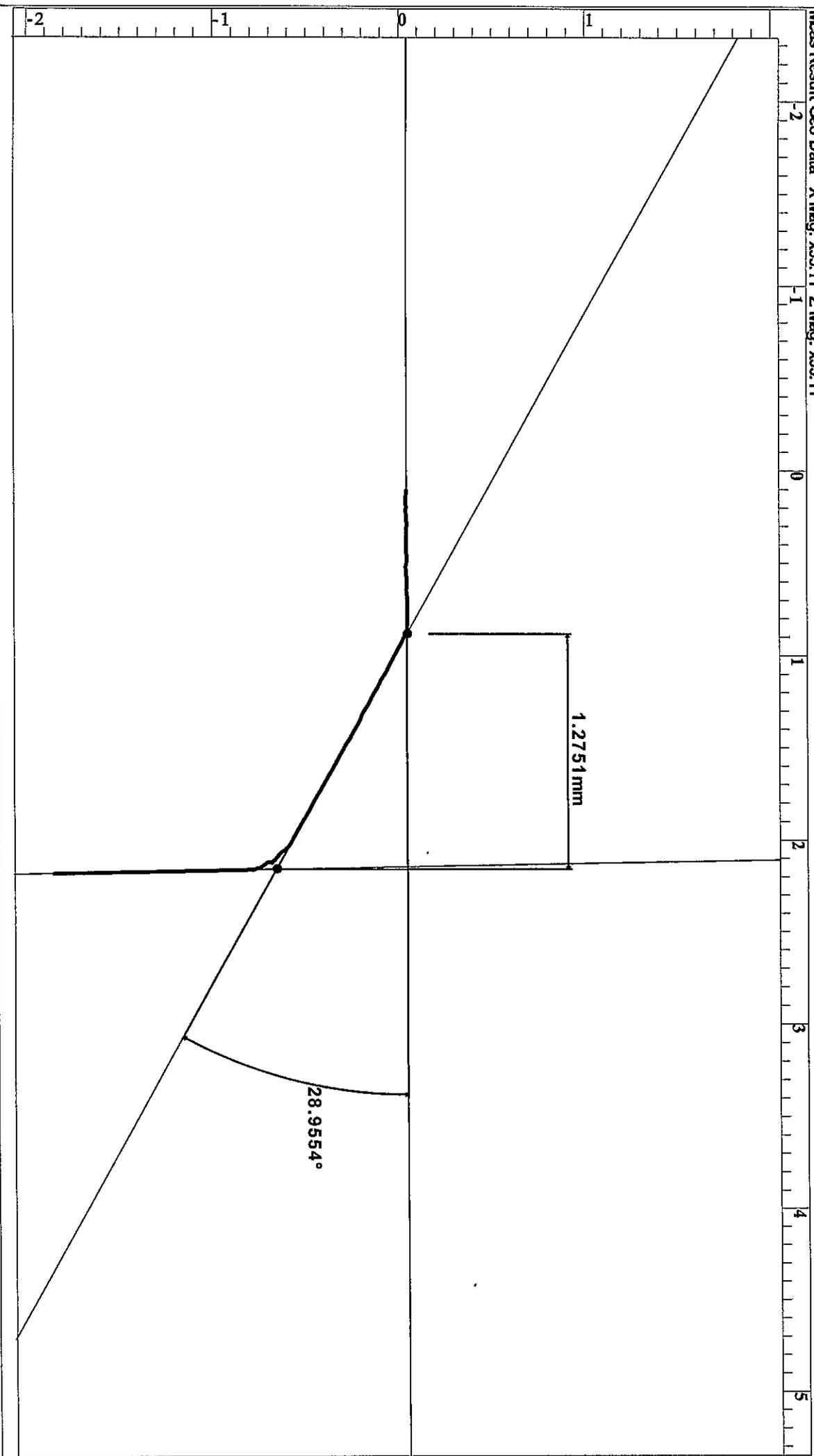
SCATOLA FRIZIONE FORD 548 PZ. 3 A/B  
PROFILO FORO CA2  
SEZ. CA2-CA2 FOGLIO 4  
12/02/18 17:47:31

Mess Result Geo Data X Mag: x3.843 Z Mag: x3.843



SCATOLA FRIZIONE FORD 548 PZ. 3 AB  
PROFILO FORO V  
SEZ. V-V FOGLIO 4  
12/02/18 16:07:26

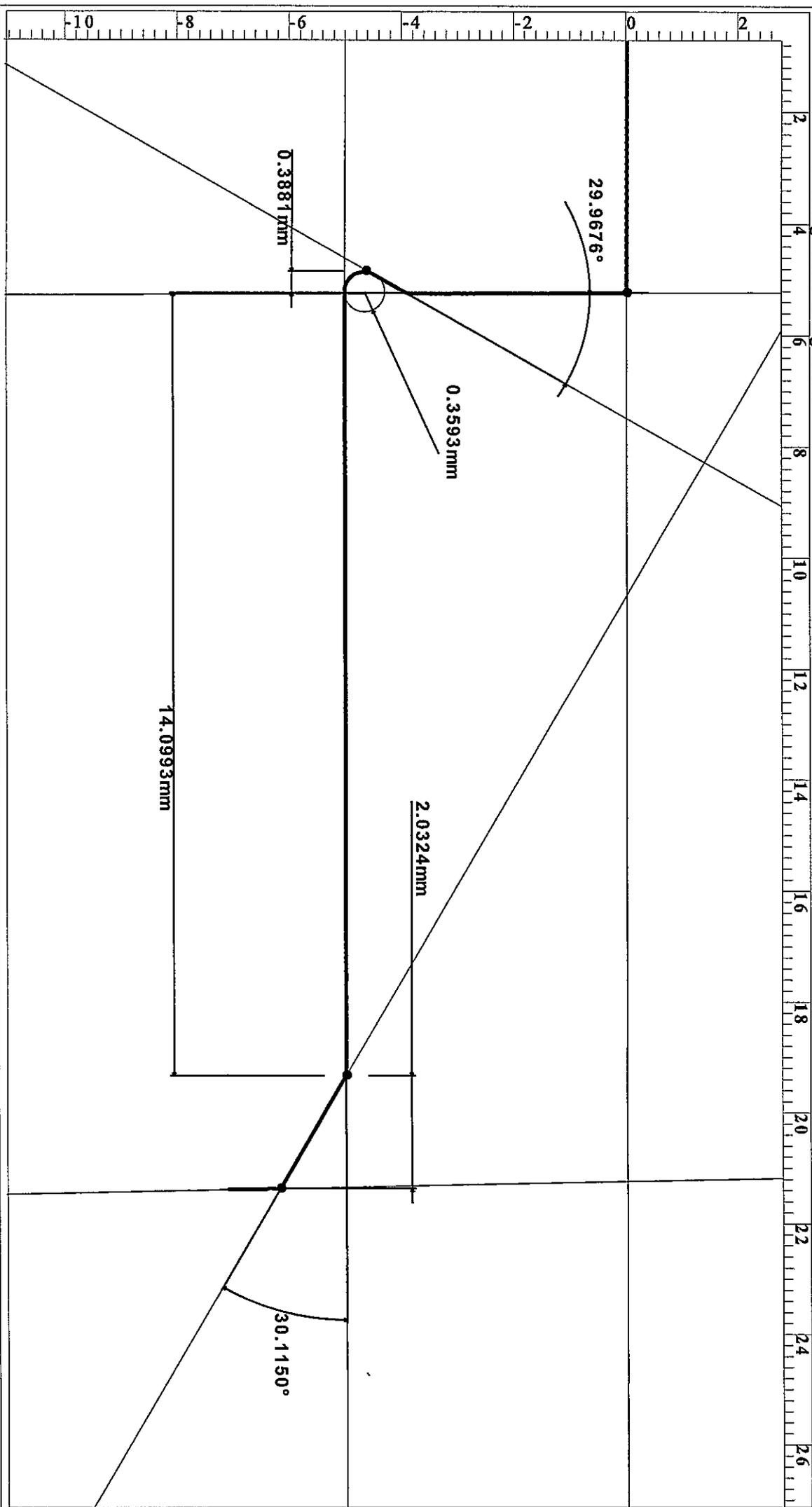
Meas Result Geo Data X Mag: x35.11 Z Mag: x35.11



SCATOLA FRIZIONE FORD 548 PZ. 3 A/B  
PROFILO FORO F  
SEZ. DF-DF FOGLIO 2

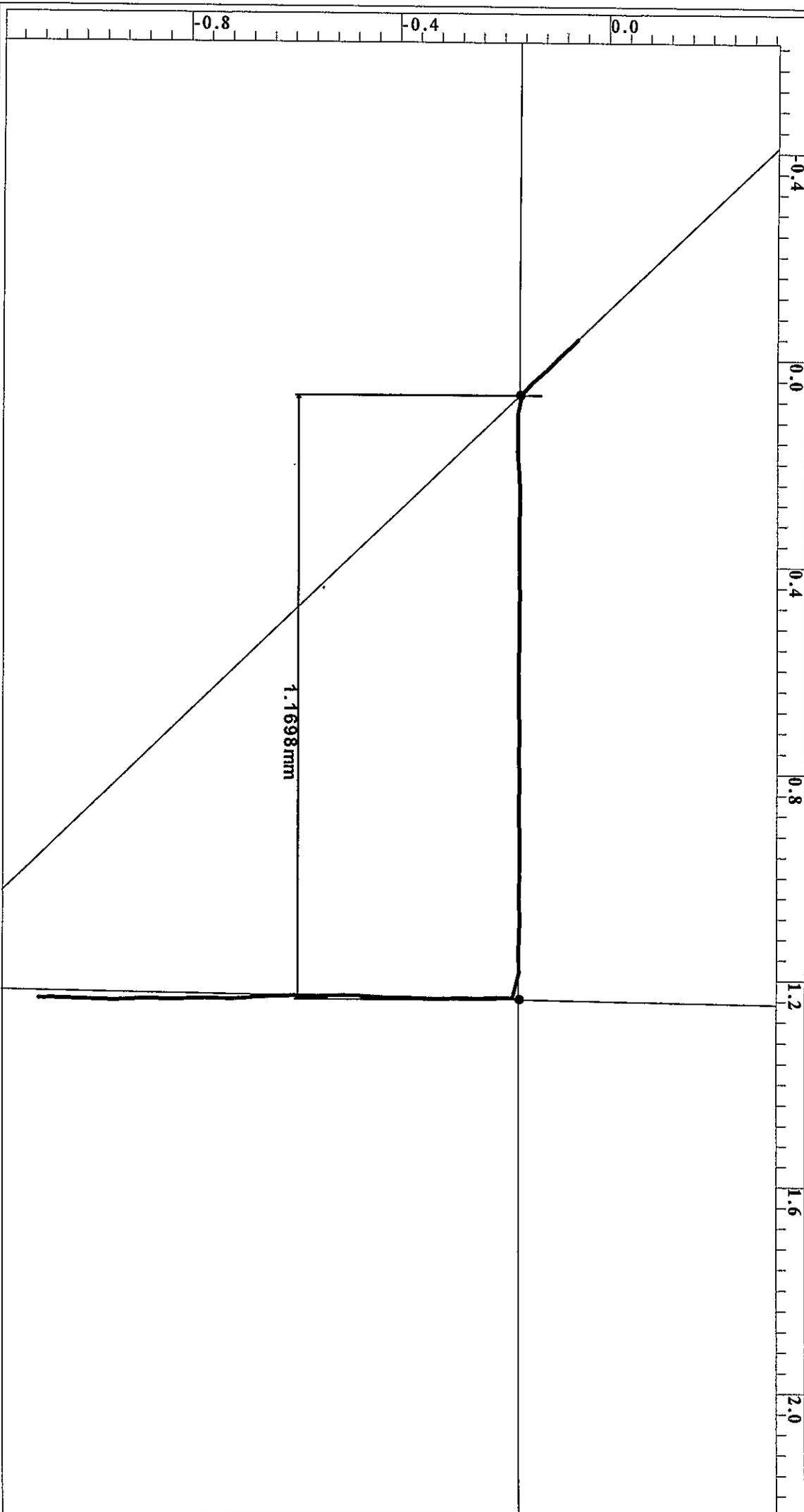
12/02/15 16:31:56

Meas Result: Geo Data X Mag: x10.48 Z Mag: x10.48



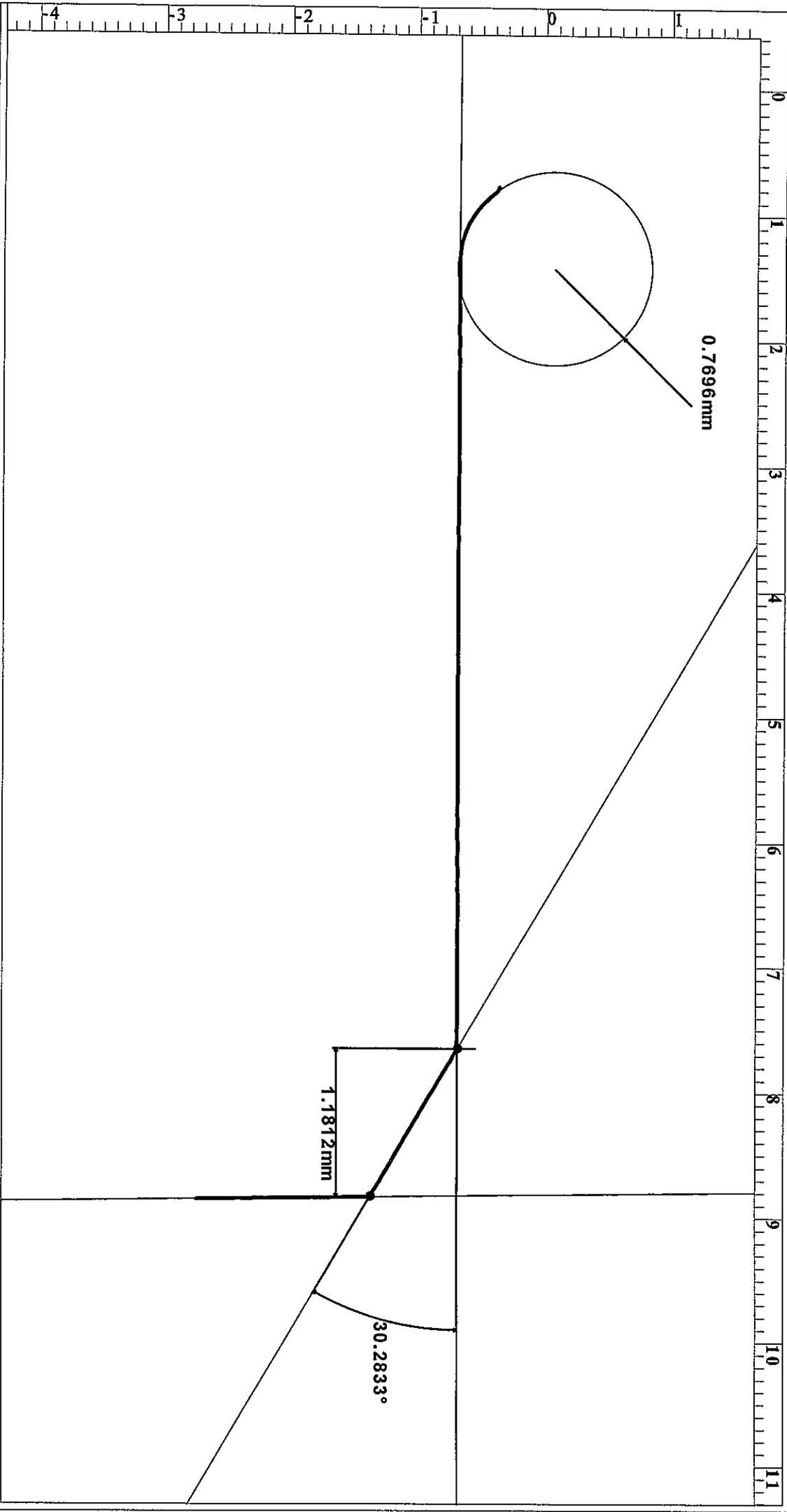
SCATOLA FRIZIONE FORD 548 PZ. 3 A/B  
PROFILO FORO H3  
SEZ. H3-H3 FOGLIO 3  
12/02/17 17:09:35

Meas Result Geo Data X Mag: x97.04 Z Mag: x97.04



SCATOLA FRIZIONE FORD 548 PZ. 3 A/B  
PROFILO FORI DG2/ DG3  
SEZ. DG1-DG1 FOGLIO 3  
12/02/17 15:53:26

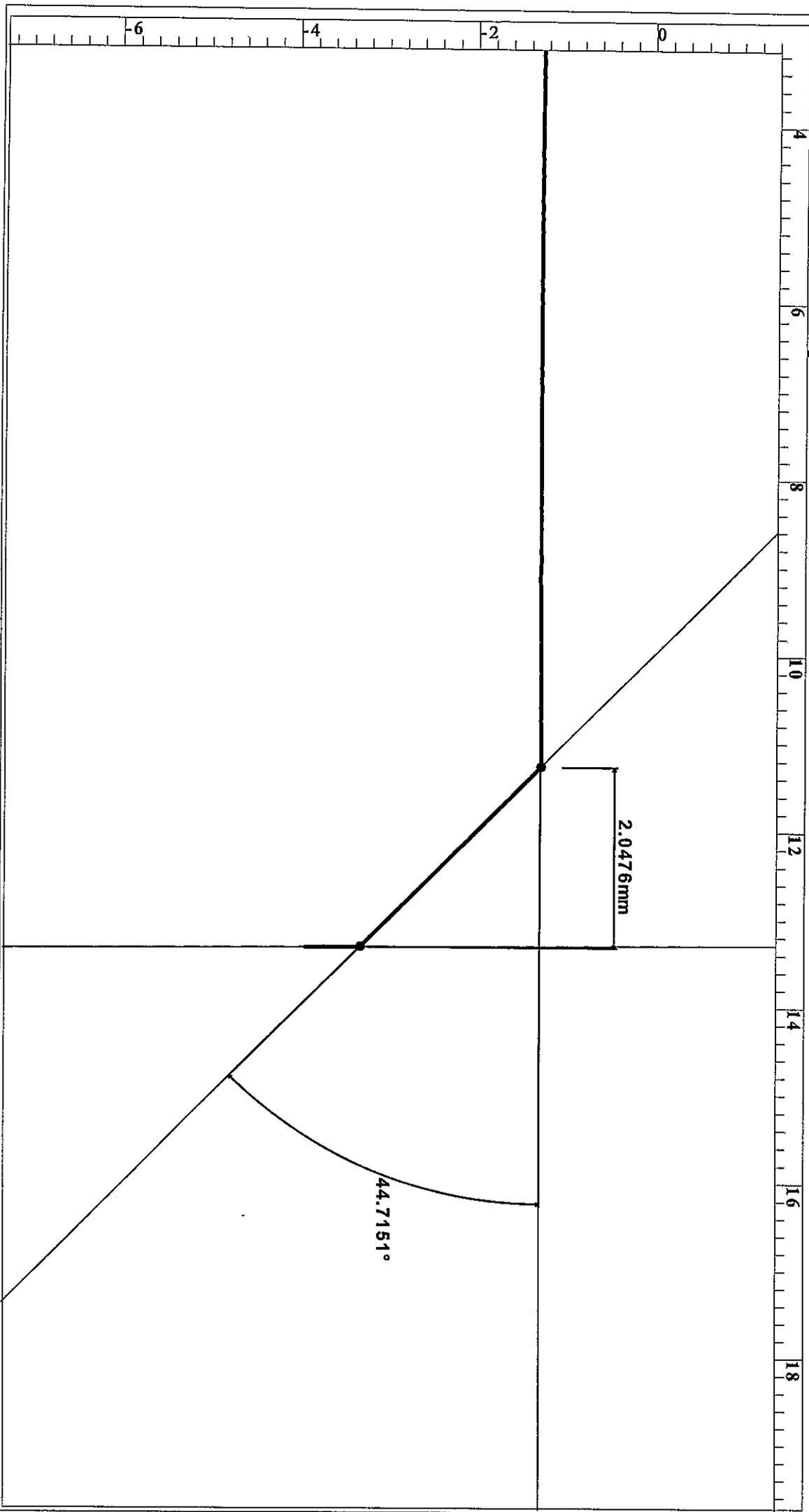
Meas Result Geo Data X Meq: x23.68 Z Meq: x23.68





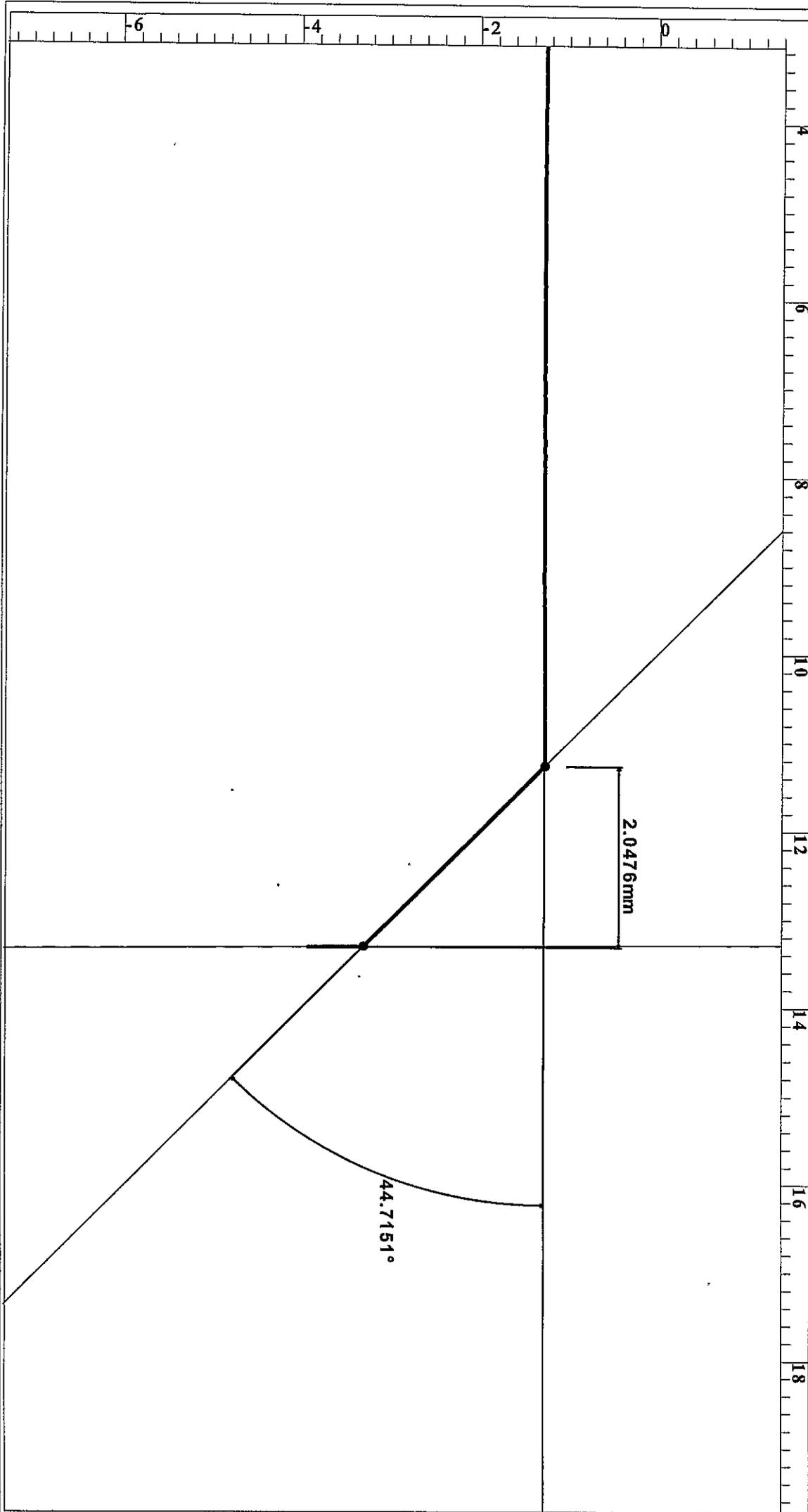
SCATOLA FRIZIONE FORD 548 PZ. 3 A/B  
SMUSSO FORO SD2  
SEZ. SD2-SD2 FOGLIO 3  
12/02/17 16:52:24

Meas Result Geo Data X Mag: x16.63 Z Mag: x16.63



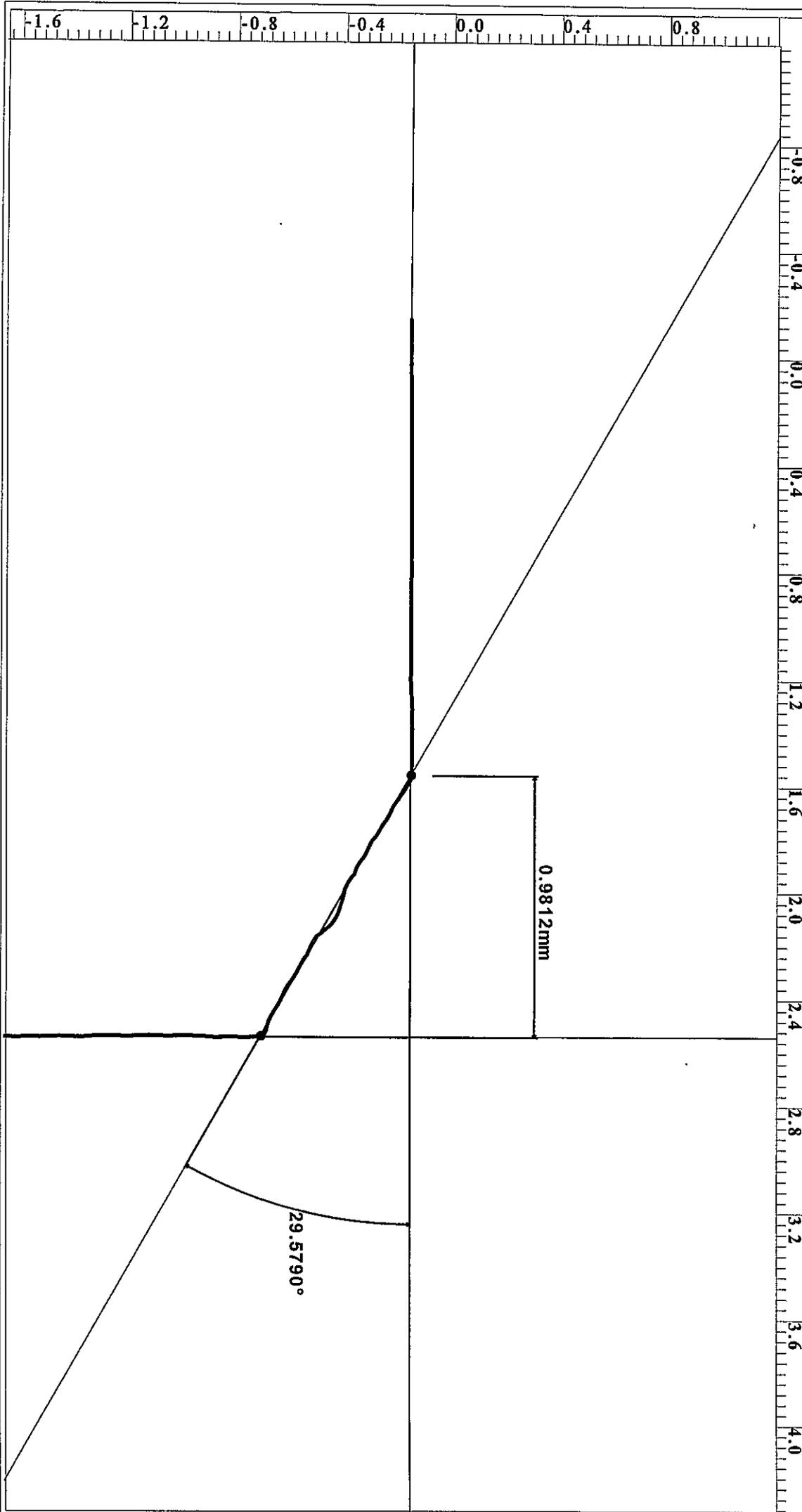
SCATOLA FRIZIONE FORD 548 PZ. 3 A/B  
SMUSSO FORO SD1  
SEZ. SD1-SD1 FOGLIO 3  
12/02/17 16:53:32

Meas Result: Geo Data X Mag: x16.63 Z Mag: x16.63



SCATOLA FRIZIONE FORD 548 PZ. 3 A/B  
SMUSSO FORO J  
SEZ. J-J FOGLIO 2  
12/02/17 17:02:41

Meas Result Geo Data X Mag: x50.23 Z Mag: x50.23



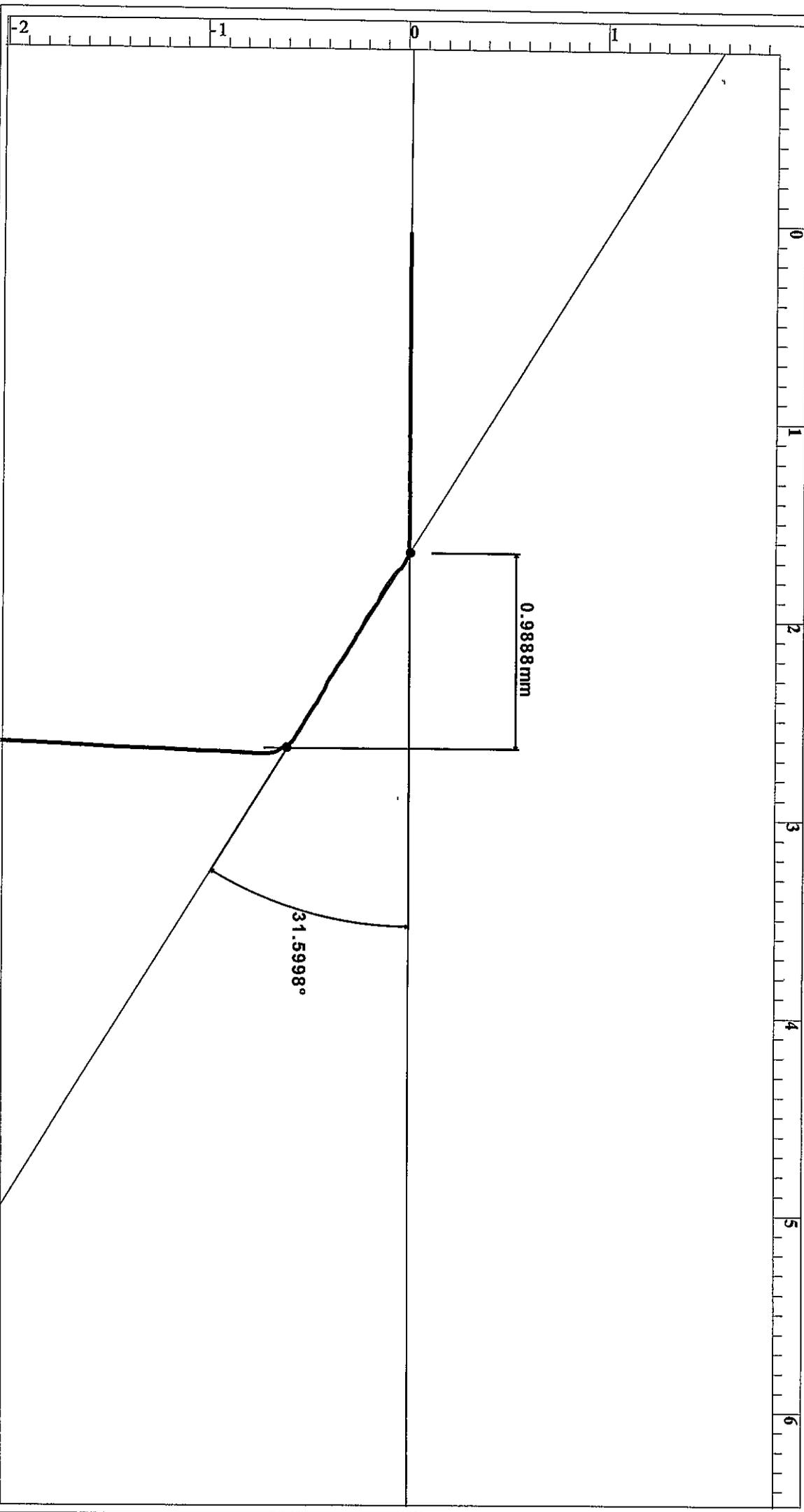
SCATOLA FRIZIONE FORD 548 PZ. 3 A/B

PROFILO FORO R

SEZ. R-R FOGLIO 2

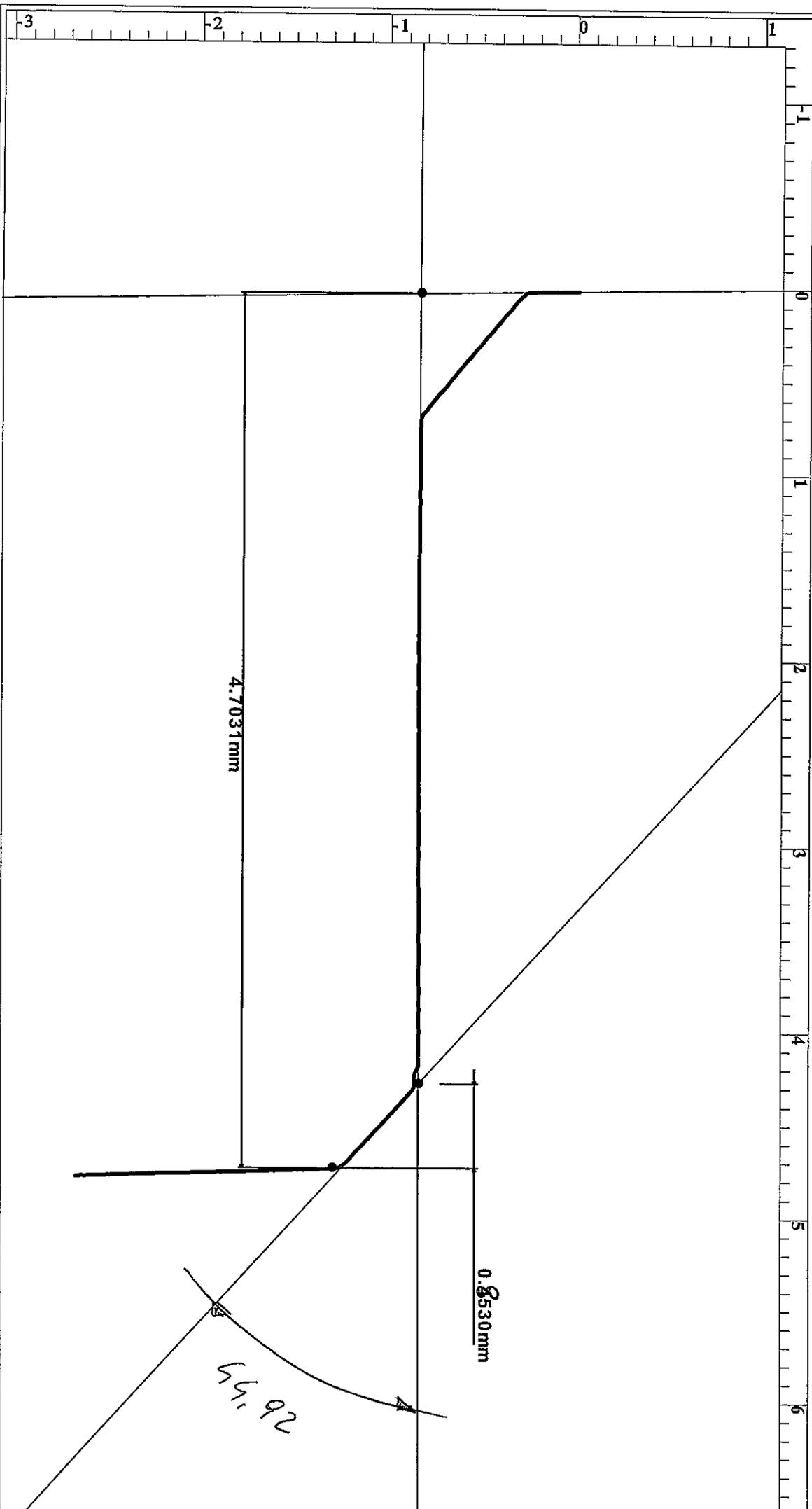
12/02/17 17:24:49

Meas Result: Geo Data X Mag: x37.44 Z Mag: x37.44



SCATOLA FRIZIONE FORD 548 PZ. 3 A/B  
PROFILO FORO TRS1 *ATS1*  
SEZ. TRS2-TRS2 FOGLIO 4 *ATS1-ATS1*  
12/02/17 17:49:02

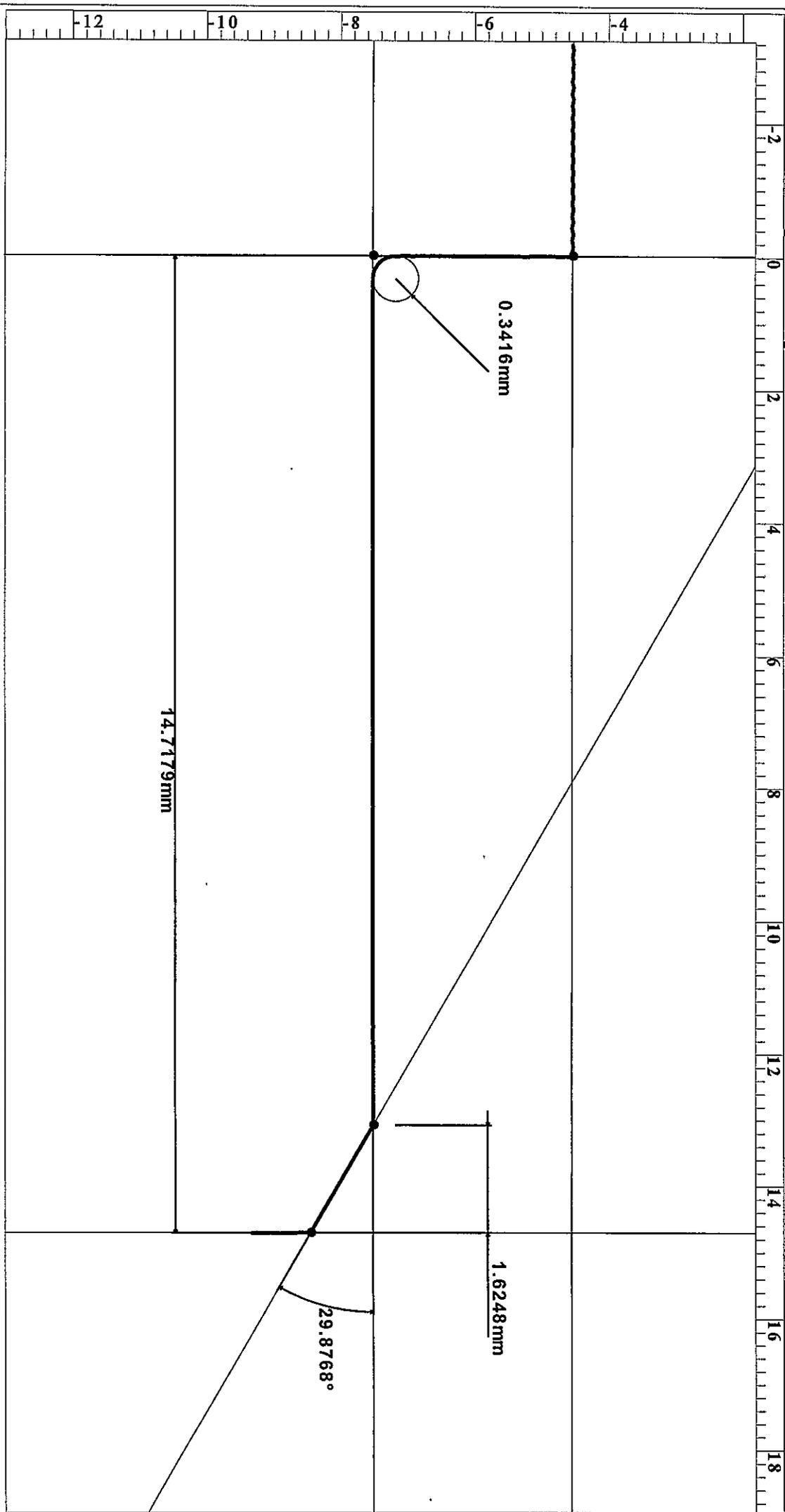
Meas Result: Geo Data X Mag: x35.11 Z Mag: x35.11



SCATOLA FRIZIONE FORD 548 PZ. 3 A/B  
PROFILO FORO D LATO H  
SEZ. DF-DF

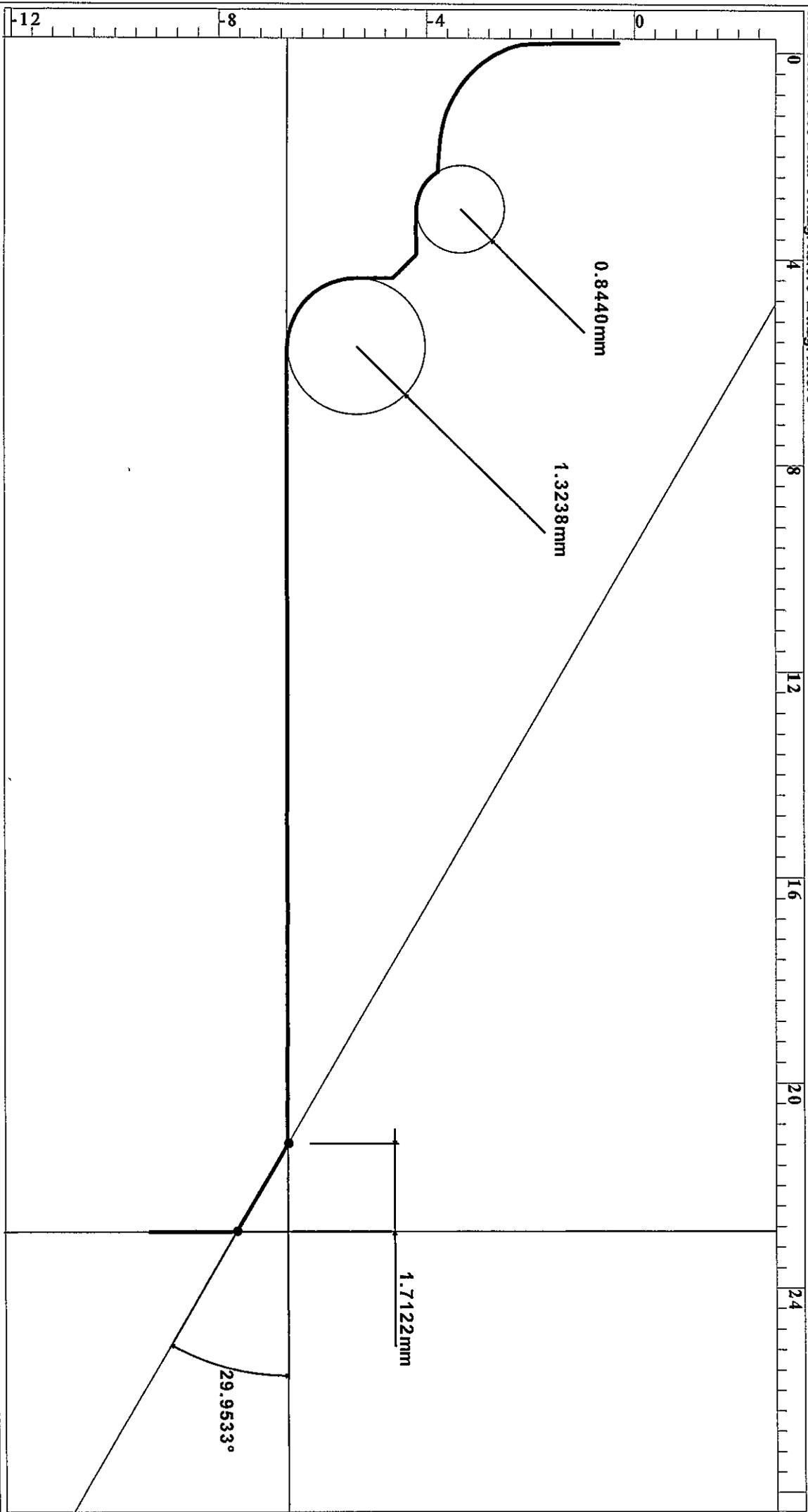
12/02/15 15:25:46

Mess Result Geo Data X Mag: x12.49 Z Mag: x12.49



SCATOLA FRIZIONE FORD 548 PZ. 3 A/B  
PROFILO FORO L  
SEZ. LS-LS FOGLIO 2  
12/02/15 15:45:50

Meas Result Geo Data X Mag: x9.676 Z Mag: x9.676



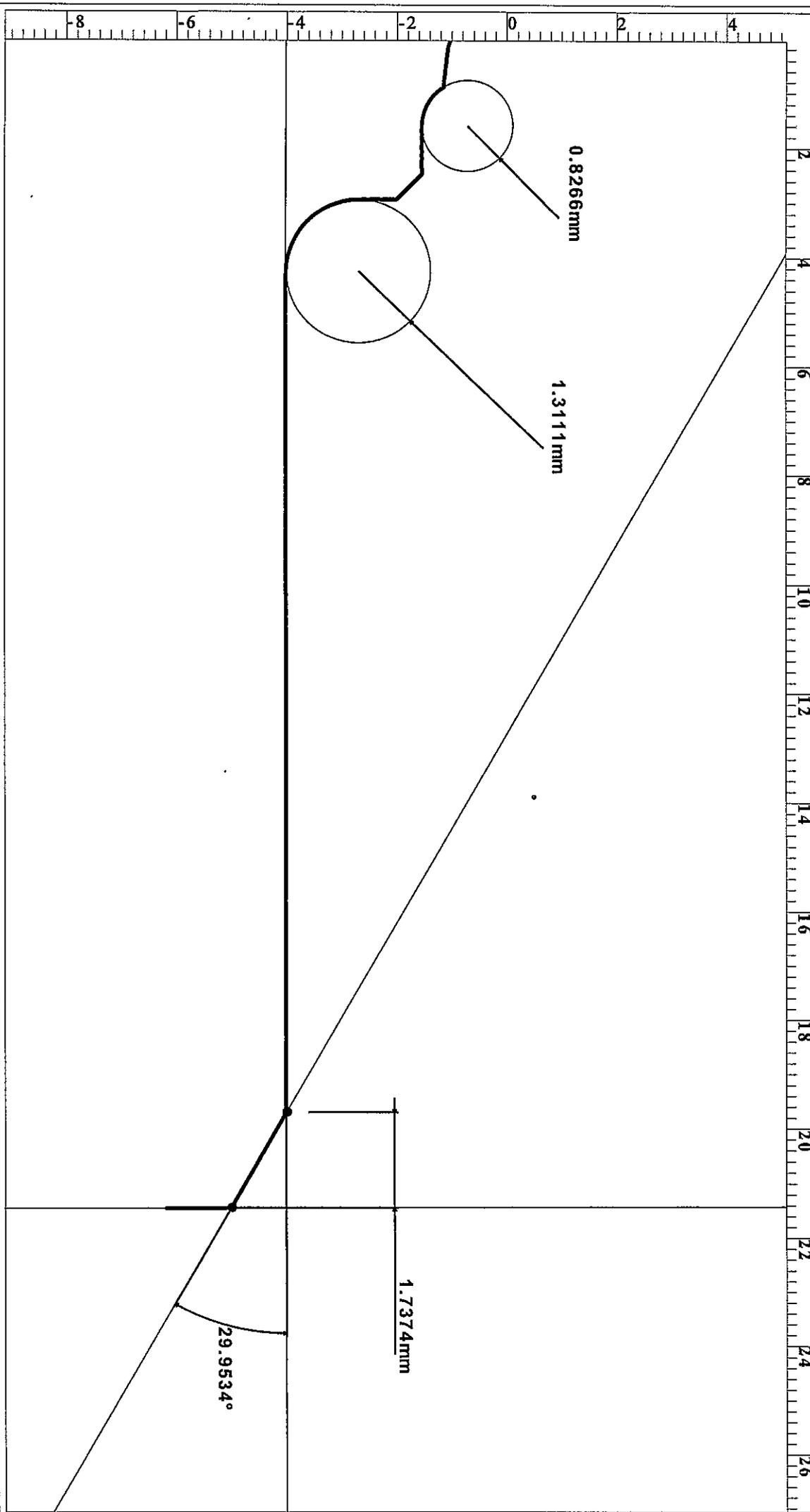
SCATOLA FRIZIONE FORD 548 PZ. 3 A/B

PROFILO FORO S

SEZ. LS-LS FOGLIO 2

12/02/15 16:09:00

Meas Result Geo Data X Mag: x10.22 Z Mag: x10.22



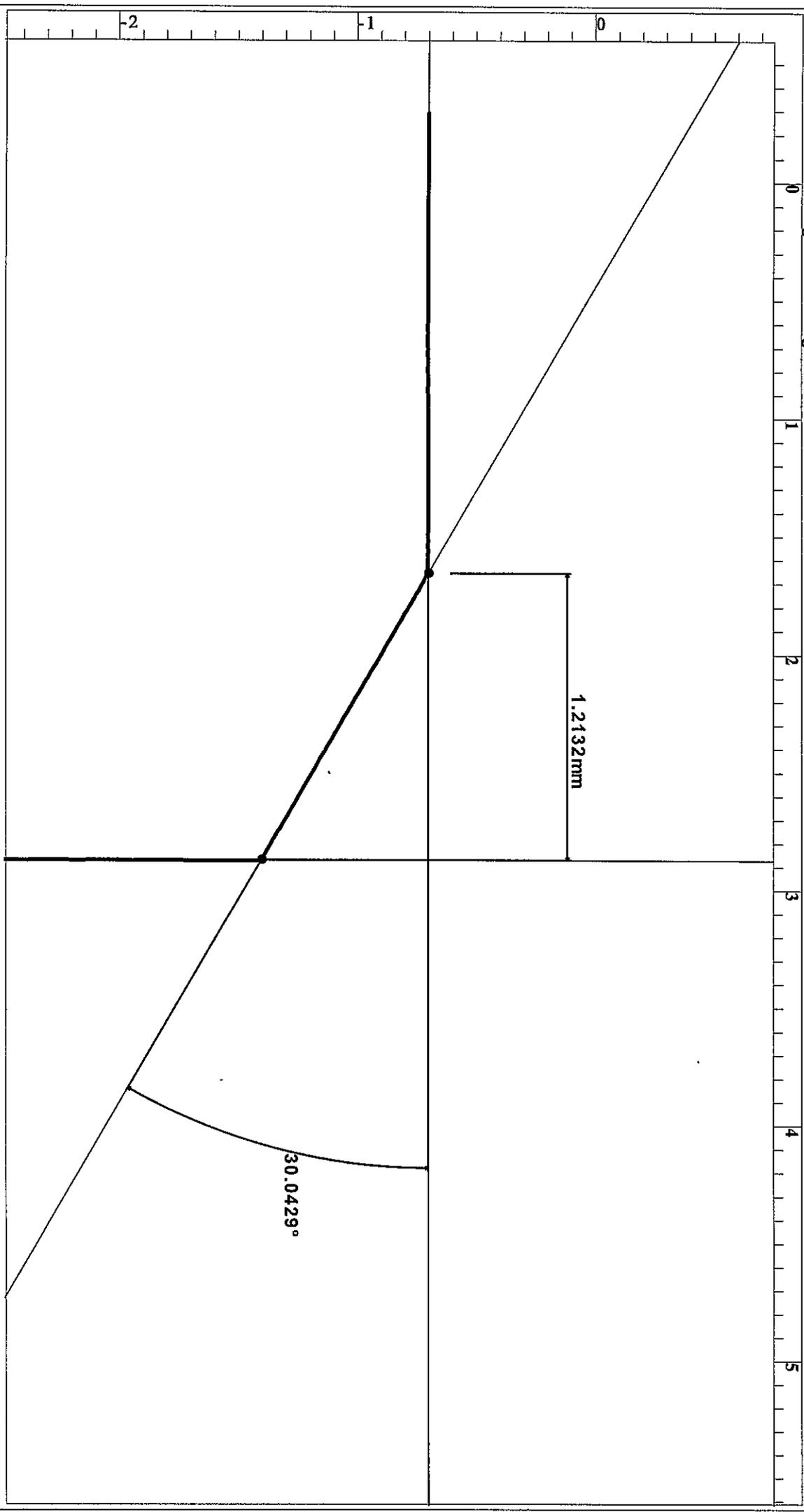
SCATOLA FRIZIONE FORD 548 PZ. 3 A/B

SMUSSO FORO P1

SEZ. P1-P1 FOGLIO 3

12/02/15 16:48:22

Meas Result Geo Data X Meq: x44,56 Z Meq: x44,56



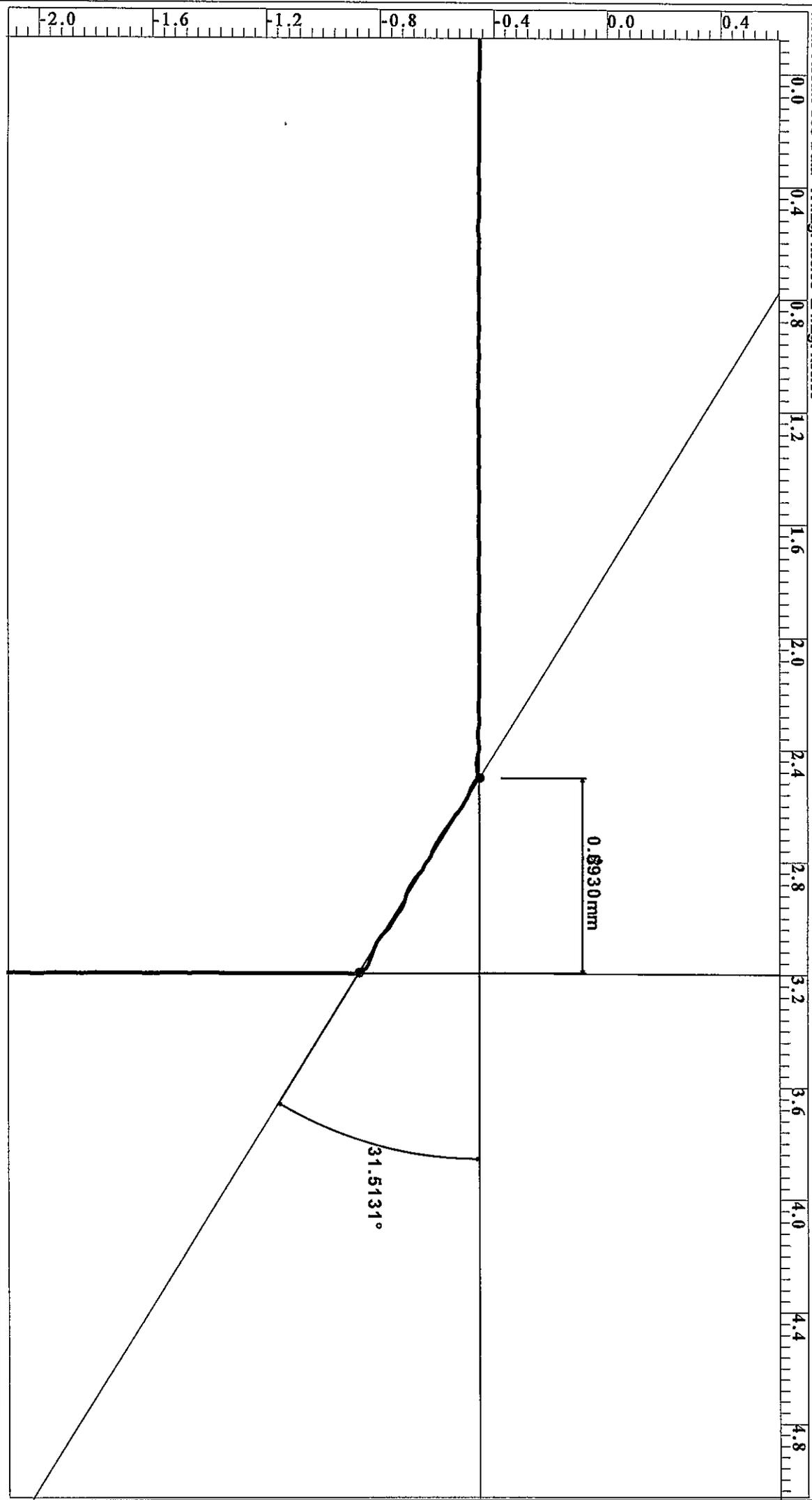
SCATOLA FRIZIONE FORD 548 PZ. 3 A/B

SMUSSO FORO P

SEZ. P-P FOGLIO 3

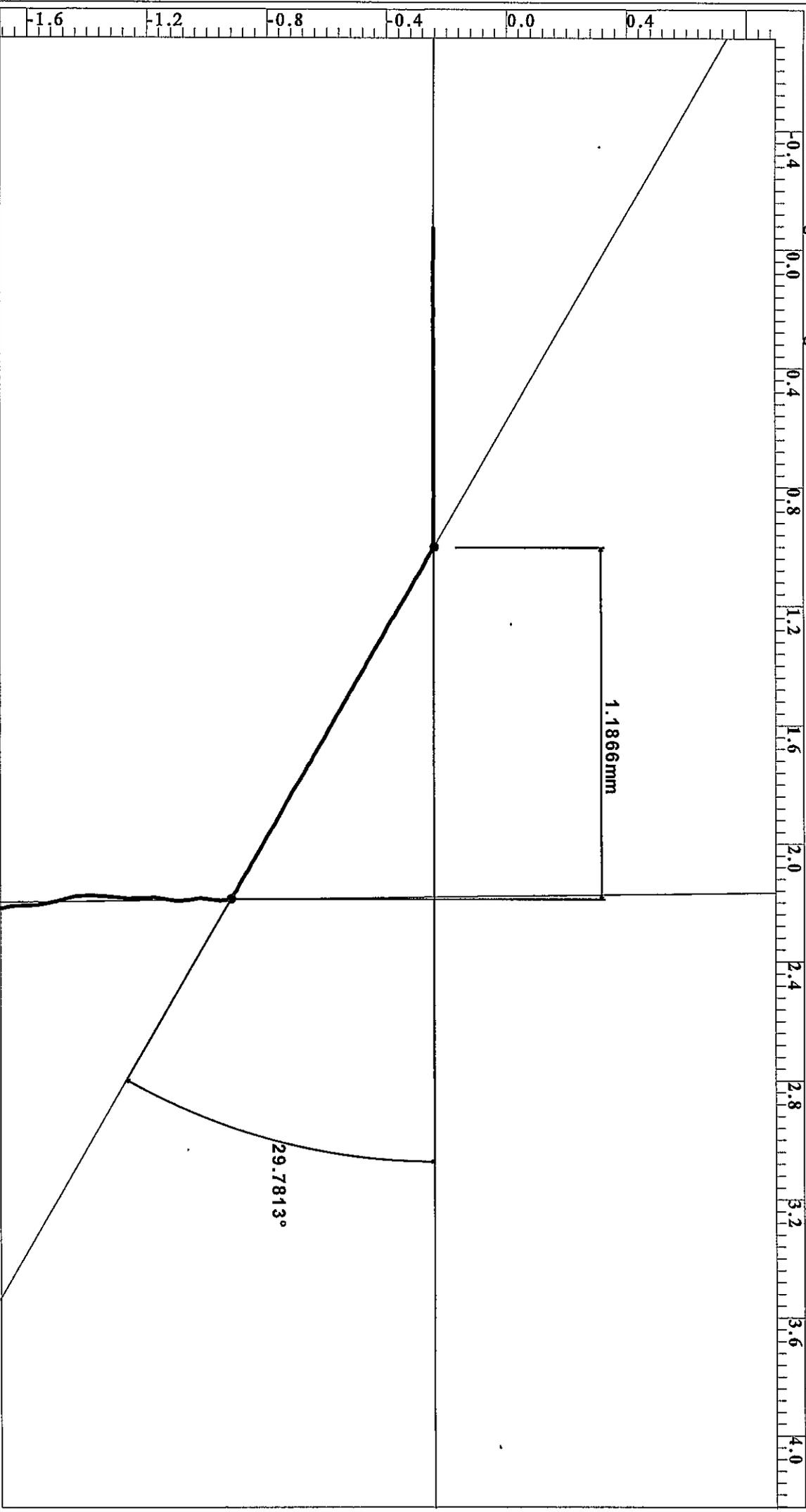
12/02/15 17:33:09

Meas Result Geo Data X Mag: x53.38 Z Mag: x53.38



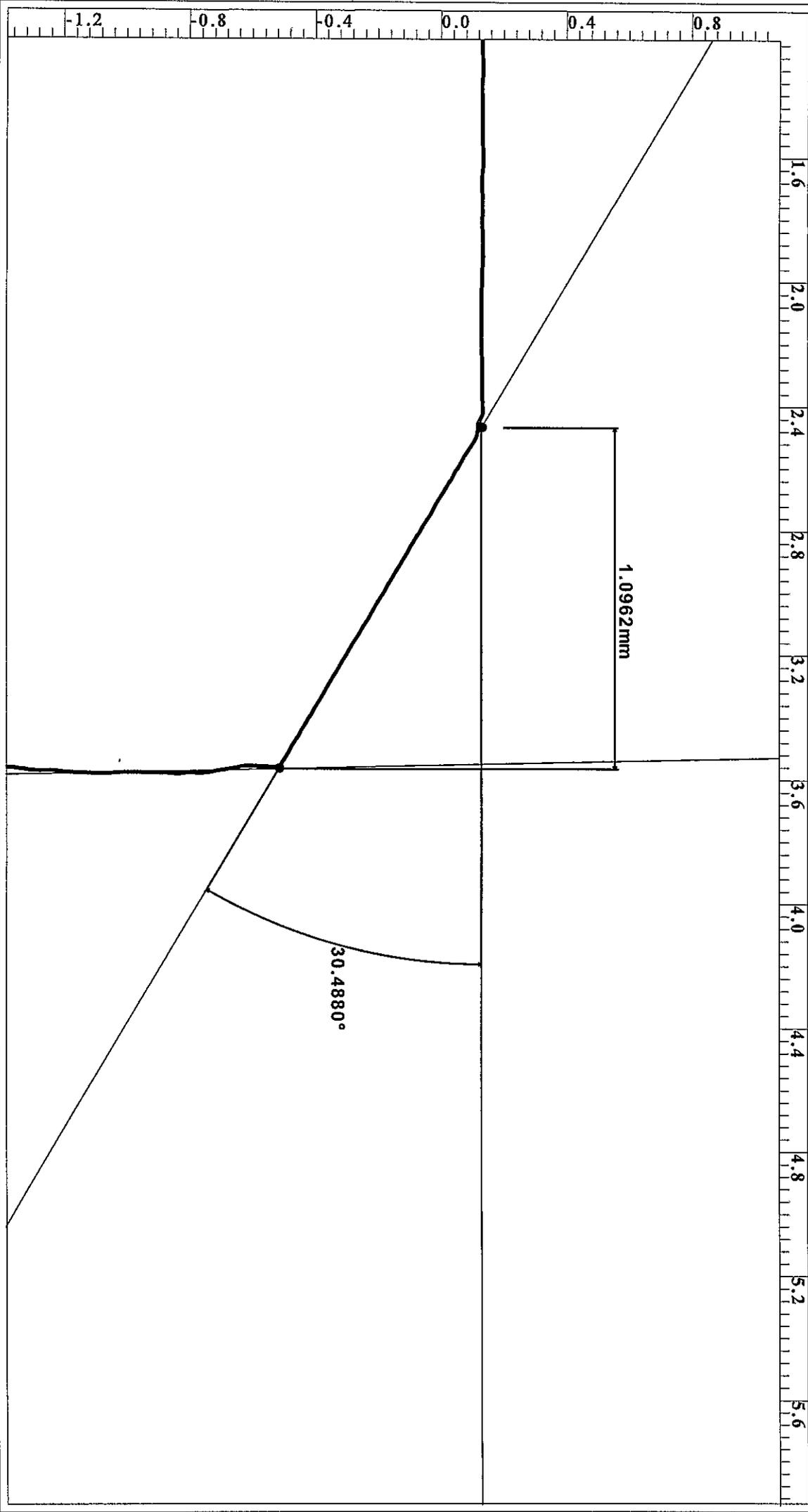
SCATOLA FRIZIONE FORD 548 PZ. 3 A/B  
SMUSSO FORI SR 4 SR 5  
SEZ. SR1-SR1 FOGLIO 3  
12/02/15 17:47:25

Meas Result Geo Data X Mag: x55.82 Z Mag: x55.82



SCATOLA FRIZIONE FORD 548 PZ. 3 A/B  
SMUSSO FORI SR\_2 SR\_3  
SEZ. SR2-SR2 FOGLIO 3  
12/02/15 18:08:46

Meas Result Geo Data X Mag: x58.46 Z Mag: x58.46



SCATOLA FRIZIONE 548 FORD  
PROFILO SMUSSO FORO CA15  
SEZ. CA15-CA15 FOGLIO 5

12/03/01 09:34:19

Meas Result Geo Data X Mag: x68.43 Z Mag: x68.43

