

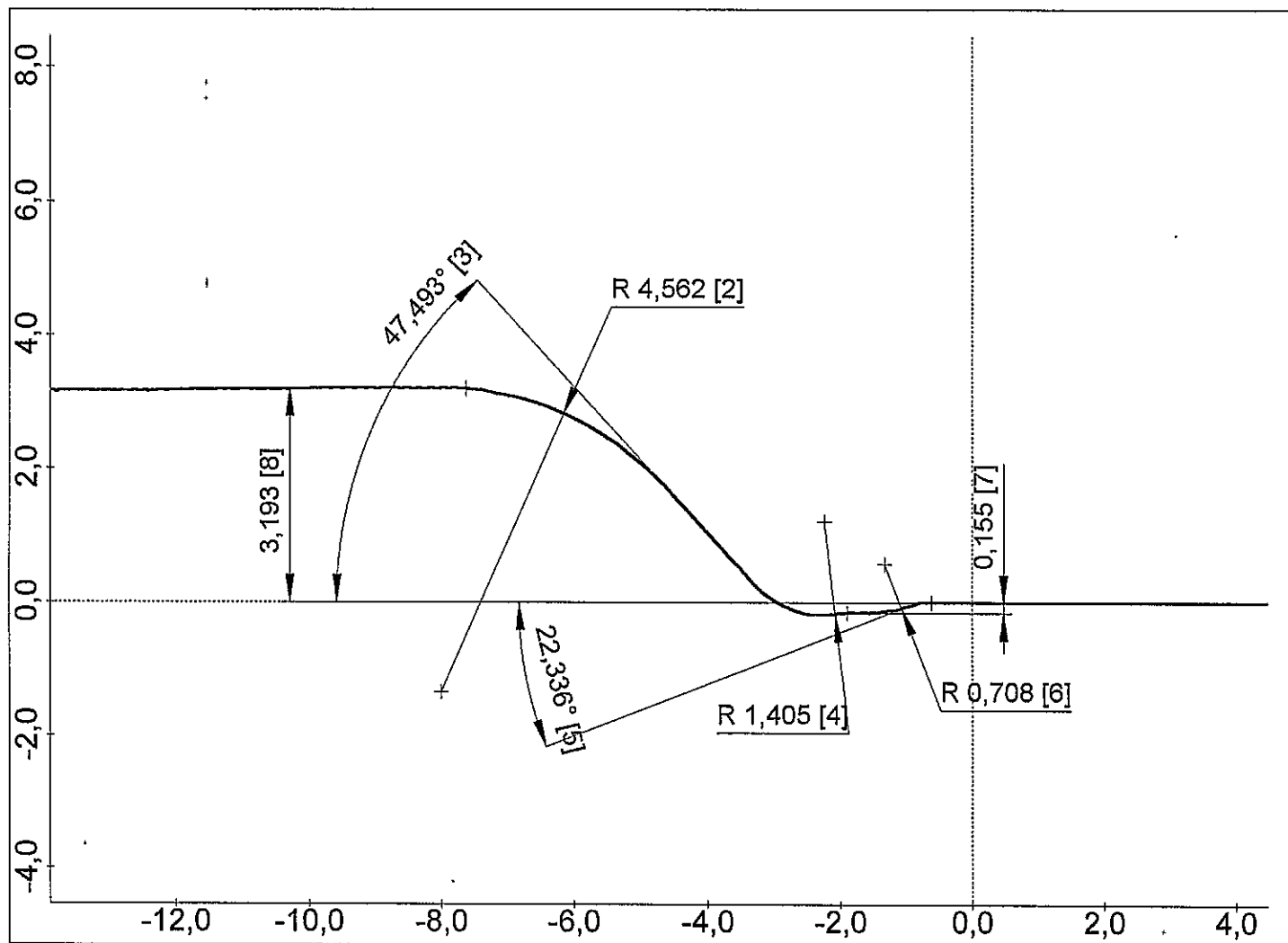


Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

312186

Oggetto: IS 2 PZ. N.29 (1)
Numero: 251.6.1071.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 13.01.2017, 12:24
Nota: PART X
Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 001



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

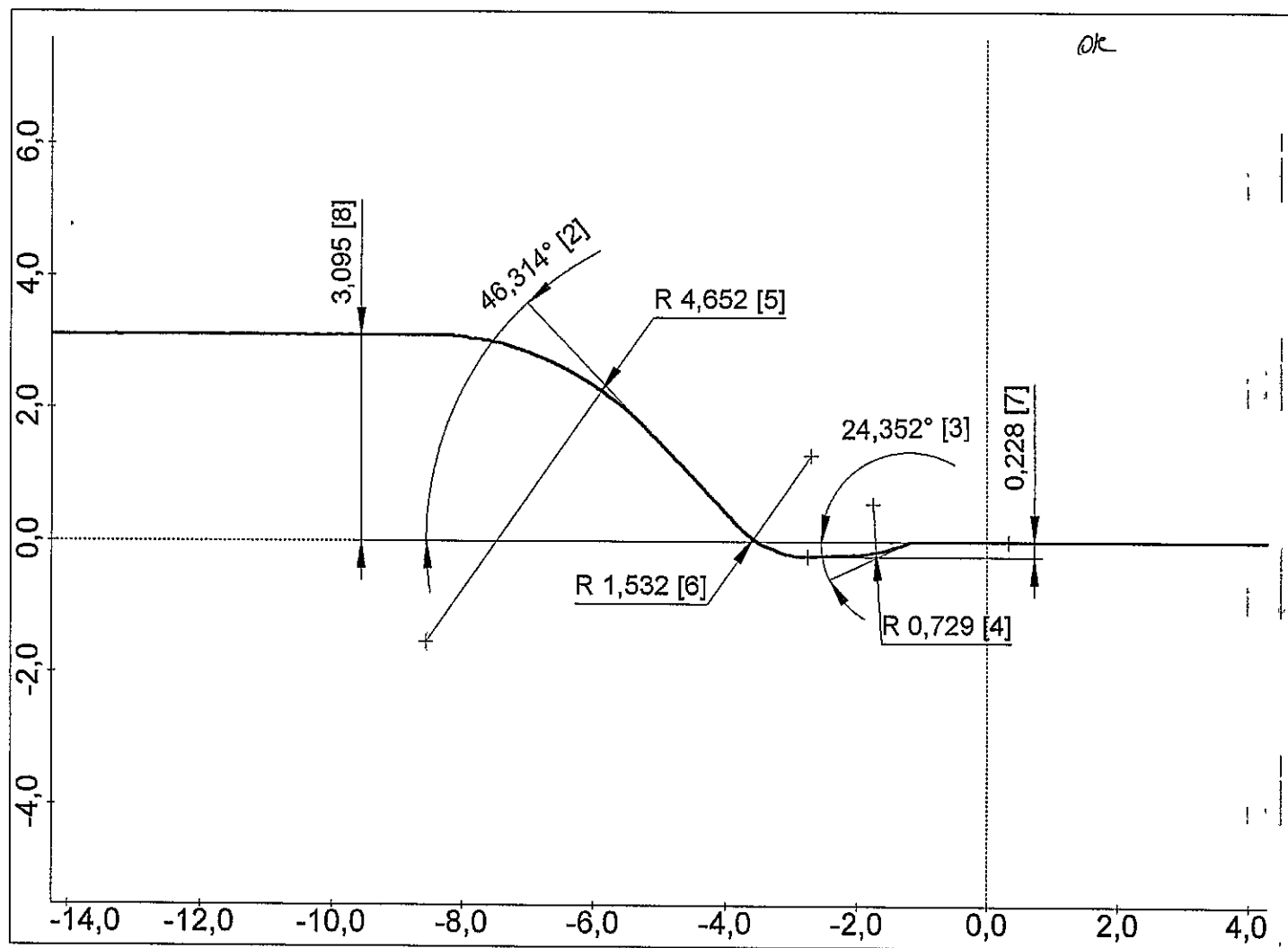
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ.N.31 (2)
Numero: 251.1.1071.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 11.01.2017, 10:29
Nota: PART. X
Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 001



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

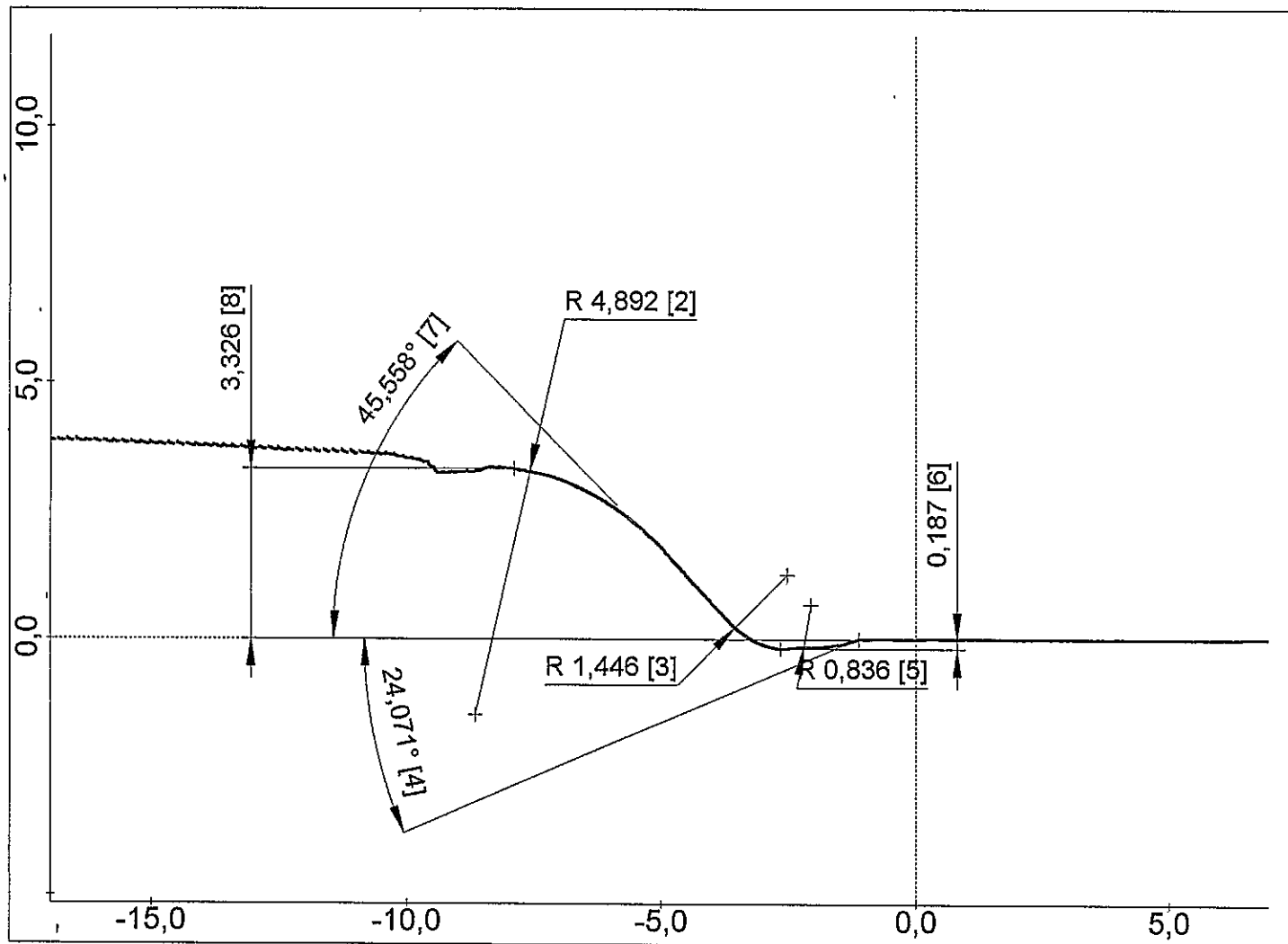
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ. N.39 (3)
Numero: 251.6.1071.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 13.01.2017, 08:30
Nota: PART X
Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 001



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

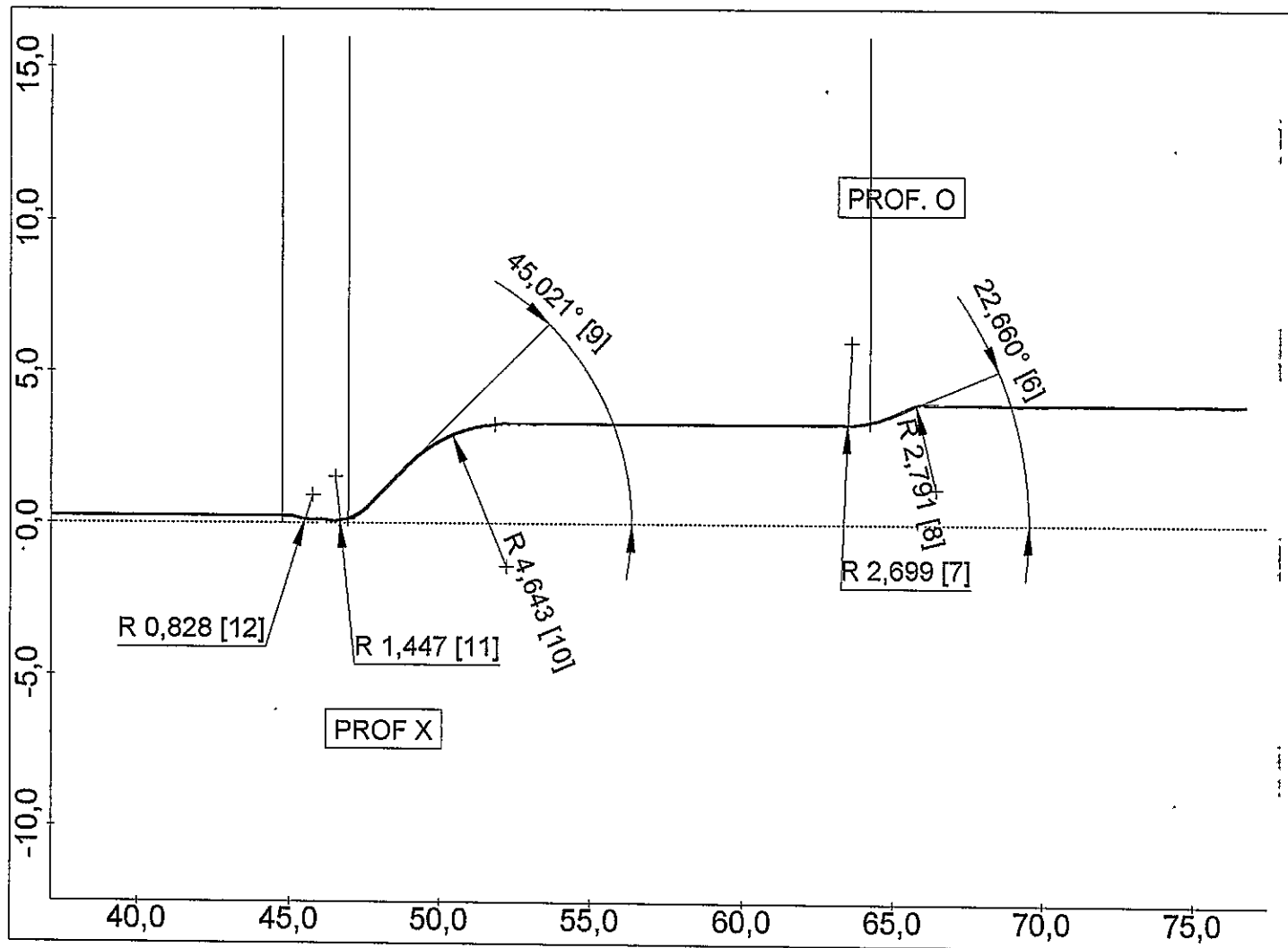
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ. N.8 (4)
 Numero: 251..6.1071.35
 Operatore: TURNO C
 Data, ora: 28.2.2017, 9:11
 Nota: PART INTERNO DA O
 A X
 Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

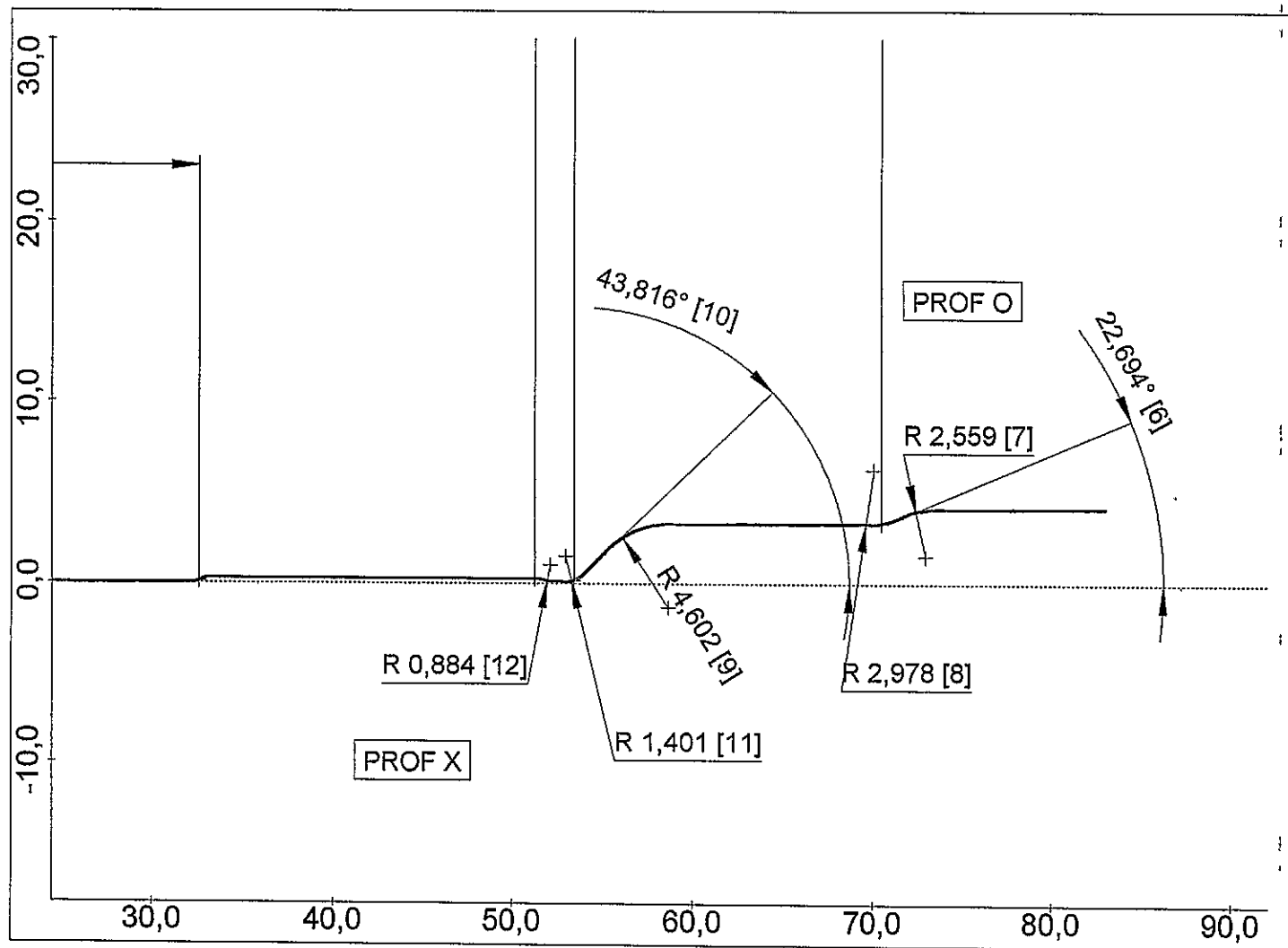
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ. N.5(5)
Numero: 251..6.1071.35/
Operatore: TURNO C
Data, ora: 28.2.2017, 10:33
Nota: PART INTERNO DA O
A X
Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

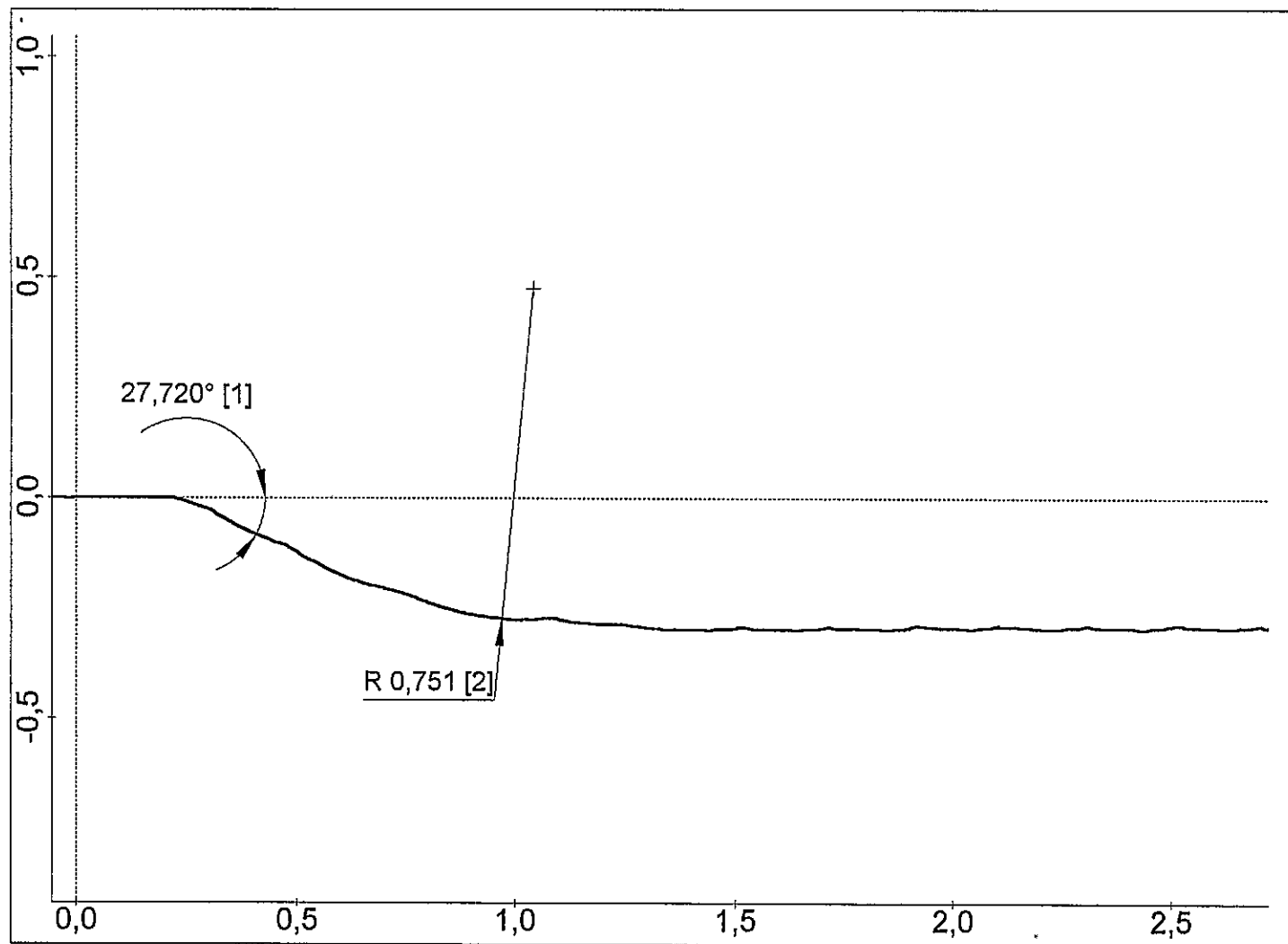
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

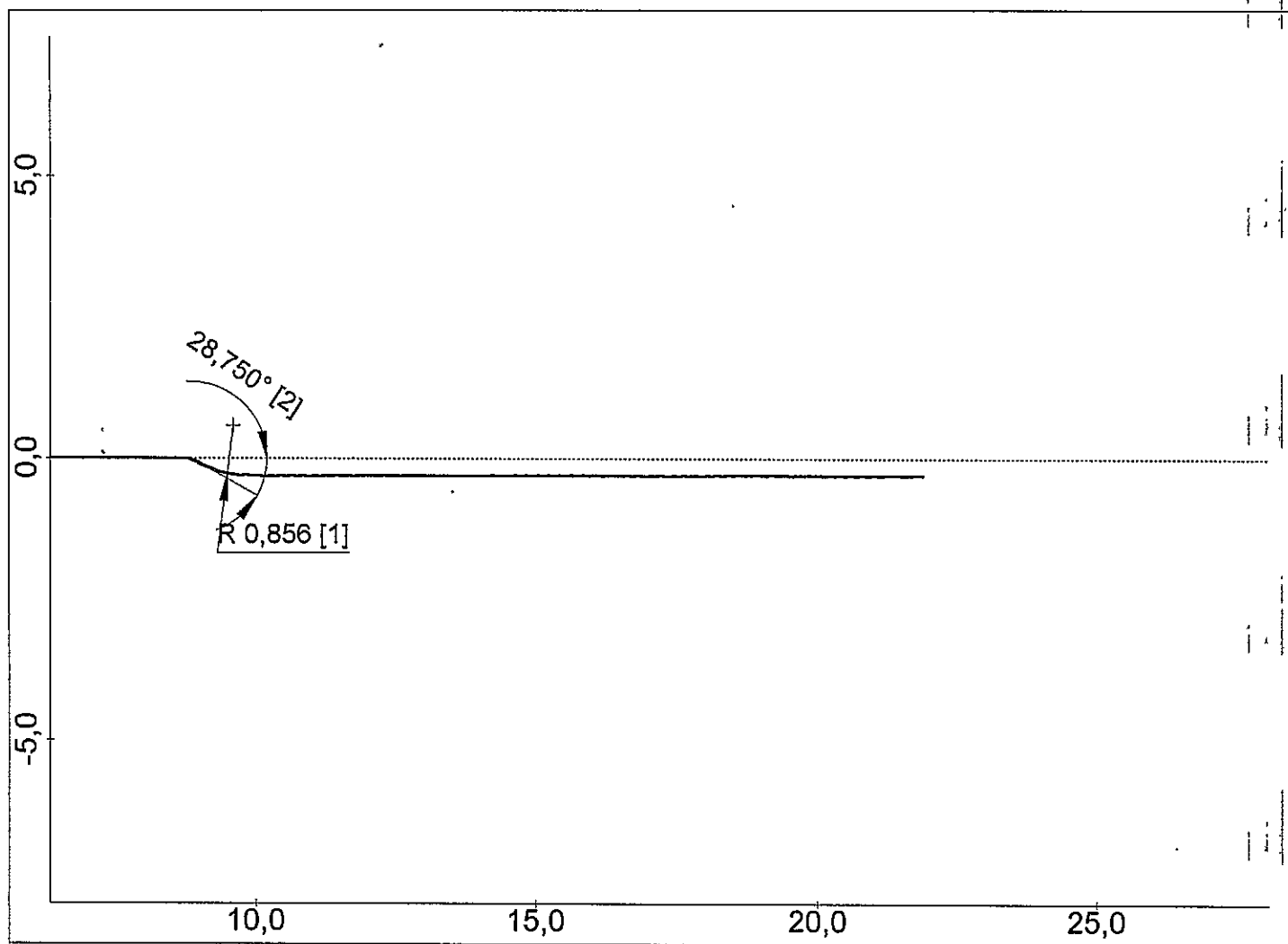
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ .N.31 (2)
Numero: 251.1.1071.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 11.01.2017, 10:29
Nota: PART. N
Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 001



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

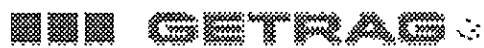
OK

☐

NOK

☐

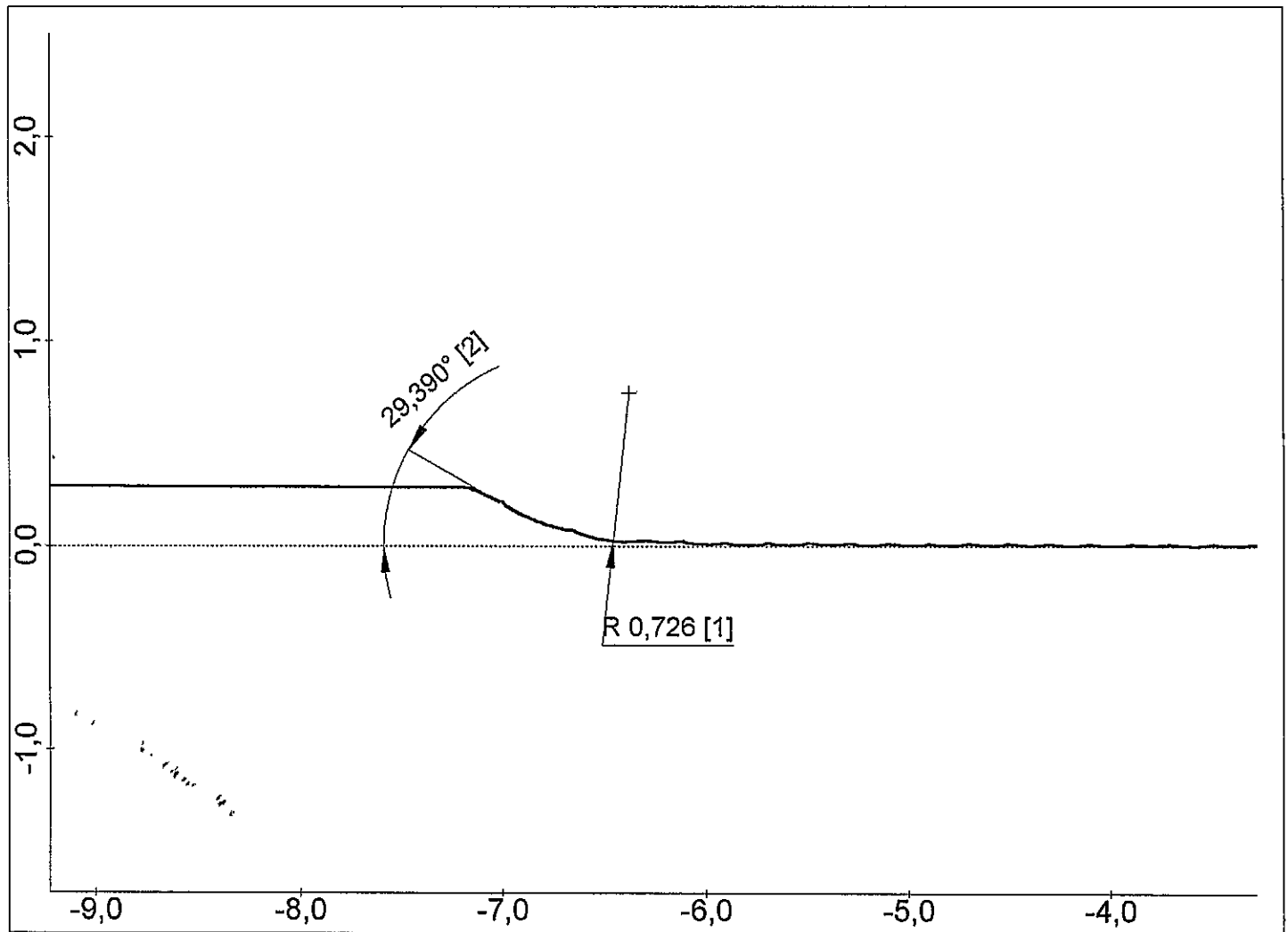
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ. N.39 (3)
Numero: 251.6.1071.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 13.01.2017, 08:30
Nota: PART N
Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 001



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

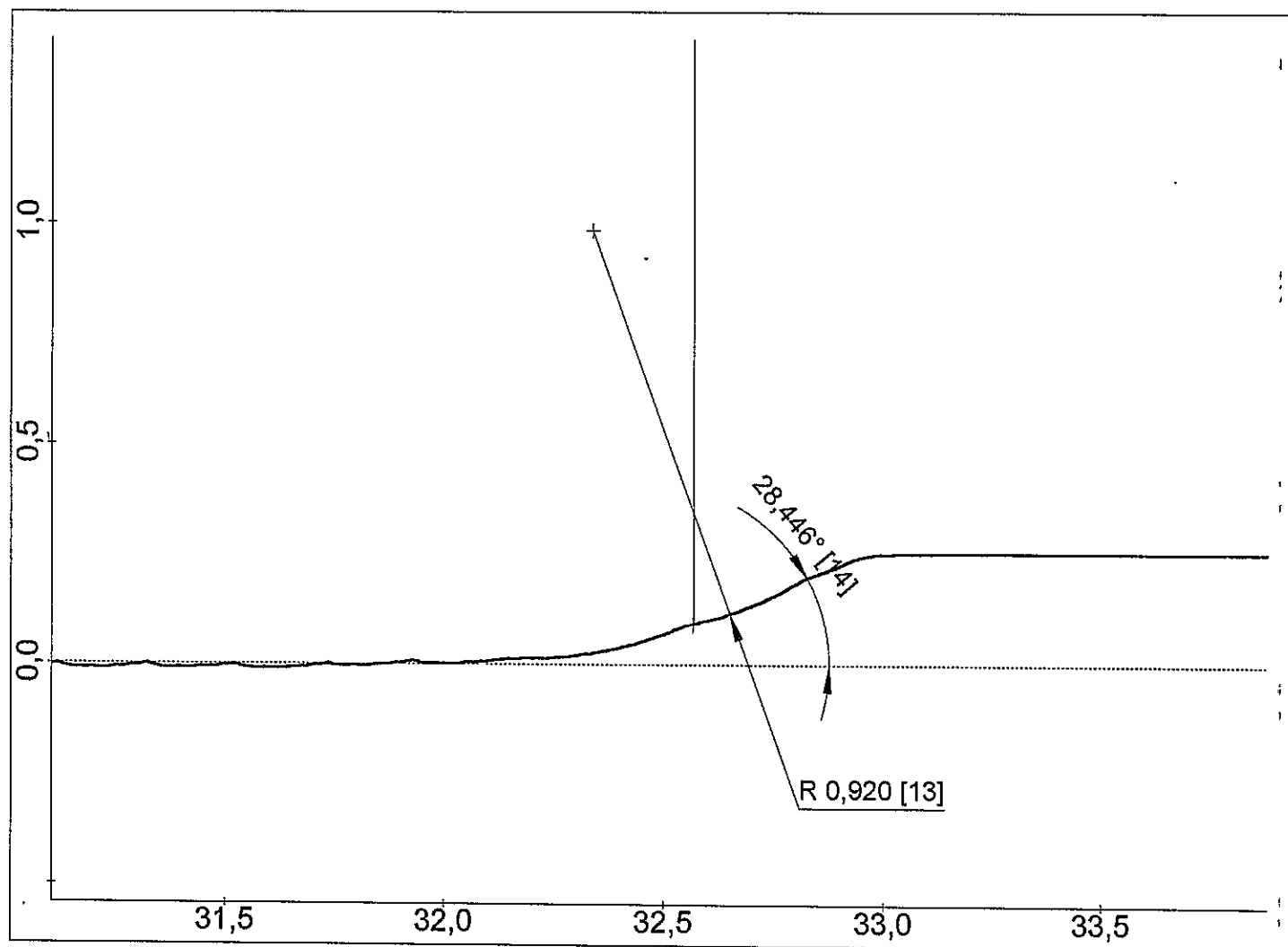
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ. N.8 (H)
Numero: 251..6.1071.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 28.2.2017, 10:33
Nota: PART INTERNO N
Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

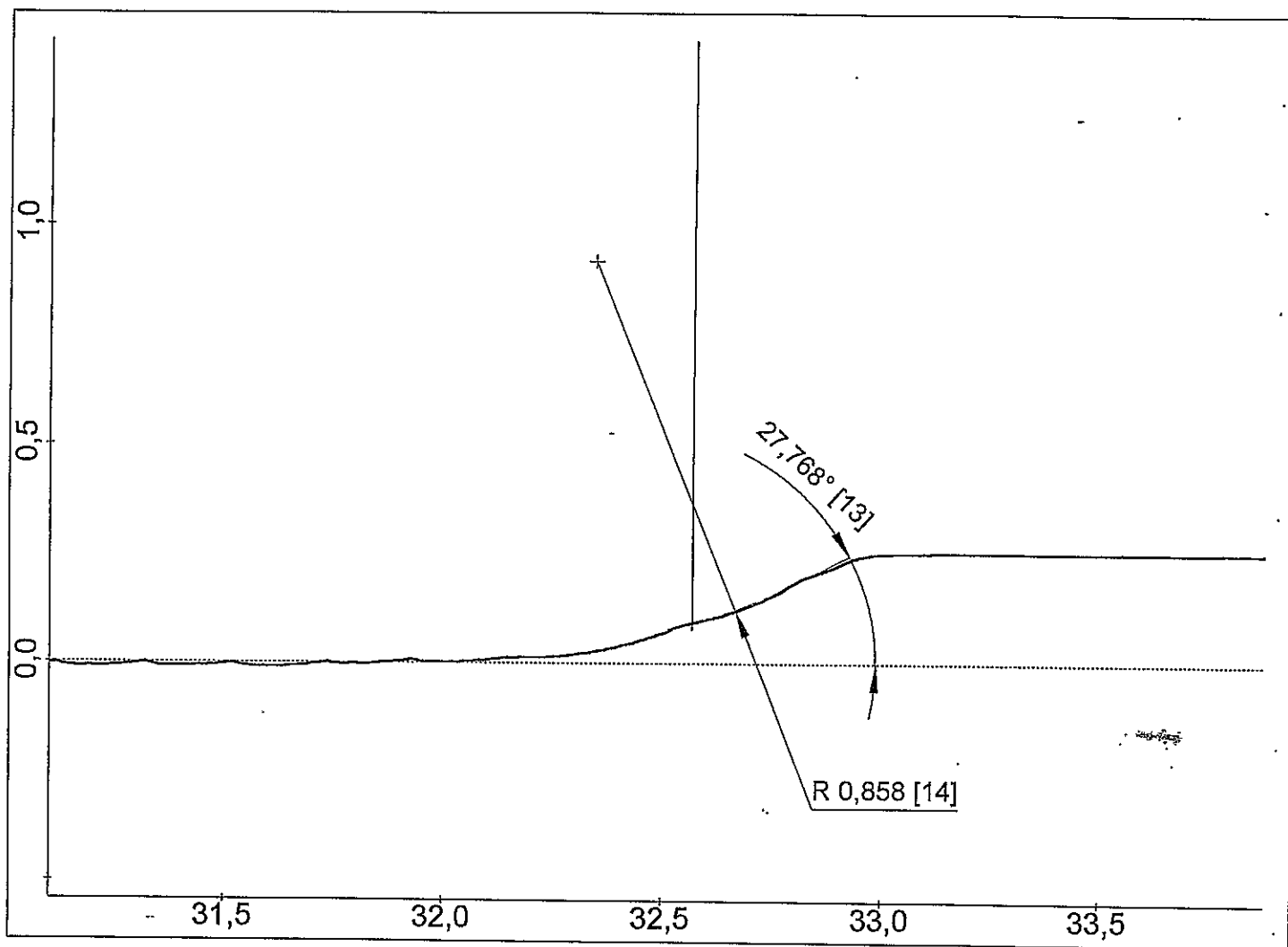
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ. N. **5(5)**
 Numero: 251..6.1071.35
 Operatore: TURNO C
 Data, ora: 28.2.2017, 9:11
 Nota: PART INT. N
 Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

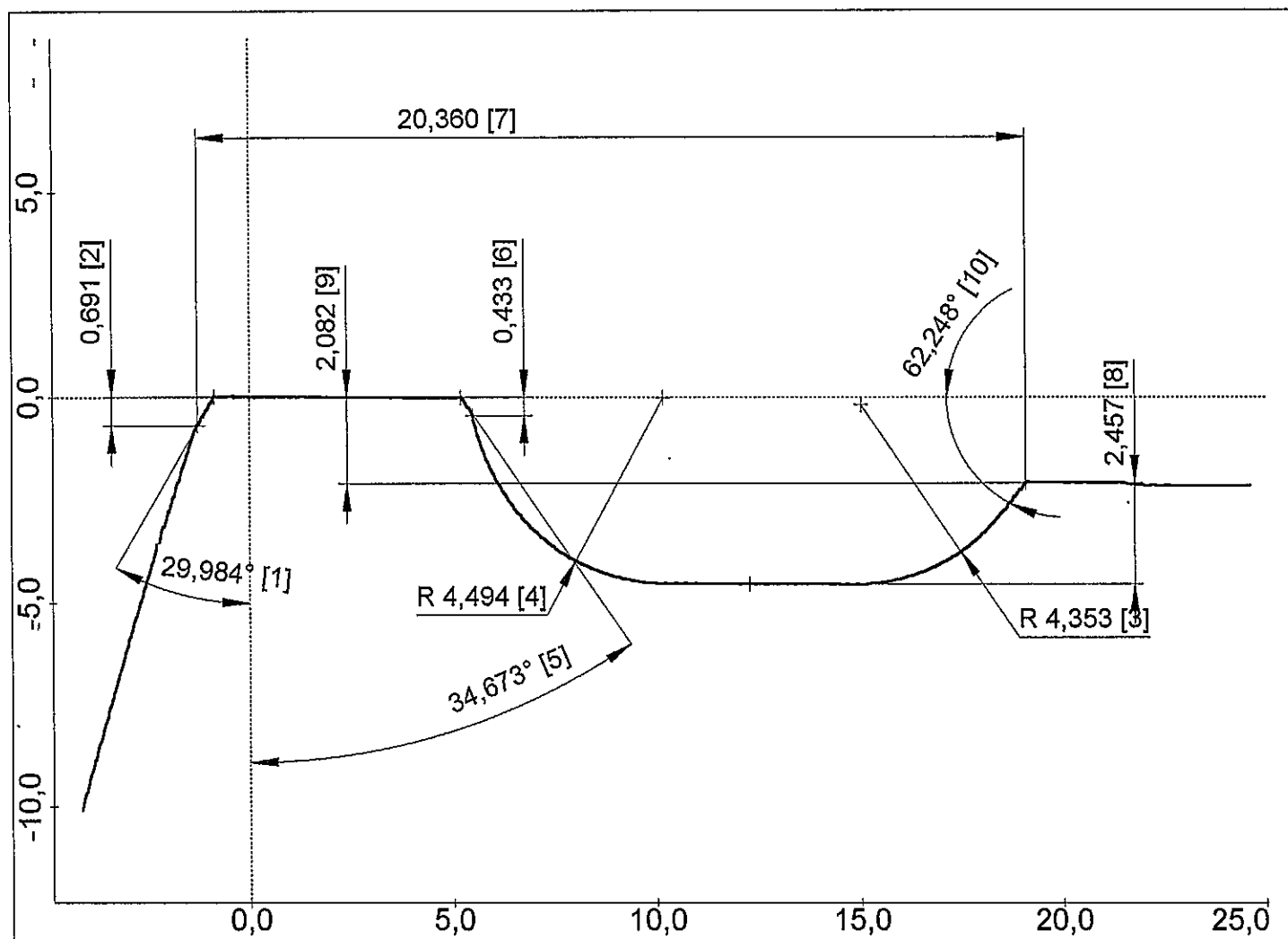
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ. N.29 (1)
Numero: 251..6.1071.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 13.01.2017, 12:15
Nota: PART S
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

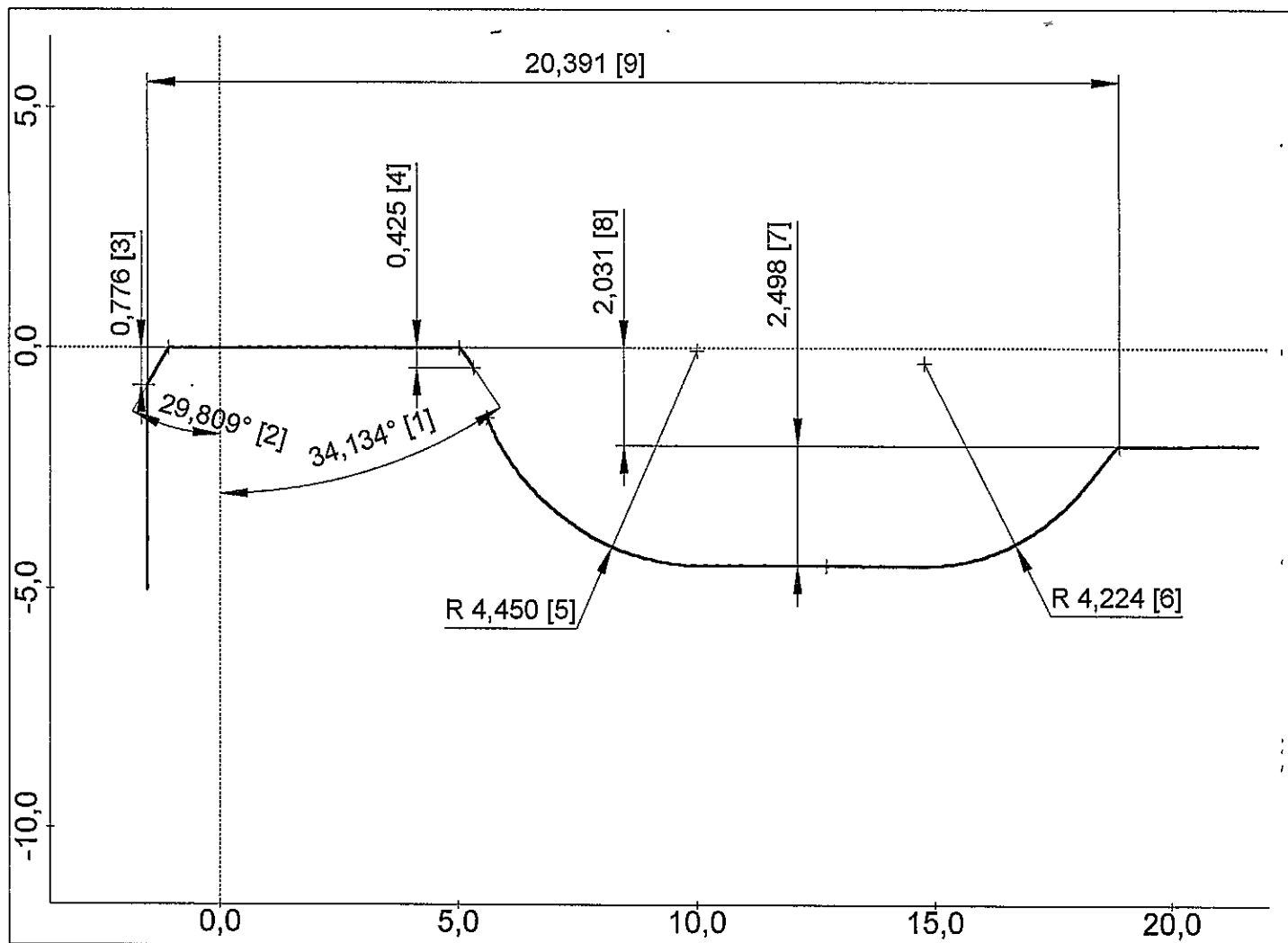
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ N.31 (2)
Numero: 251.1.1071.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 11.1.2017, 10:0
Nota: PART. S
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK



NOK



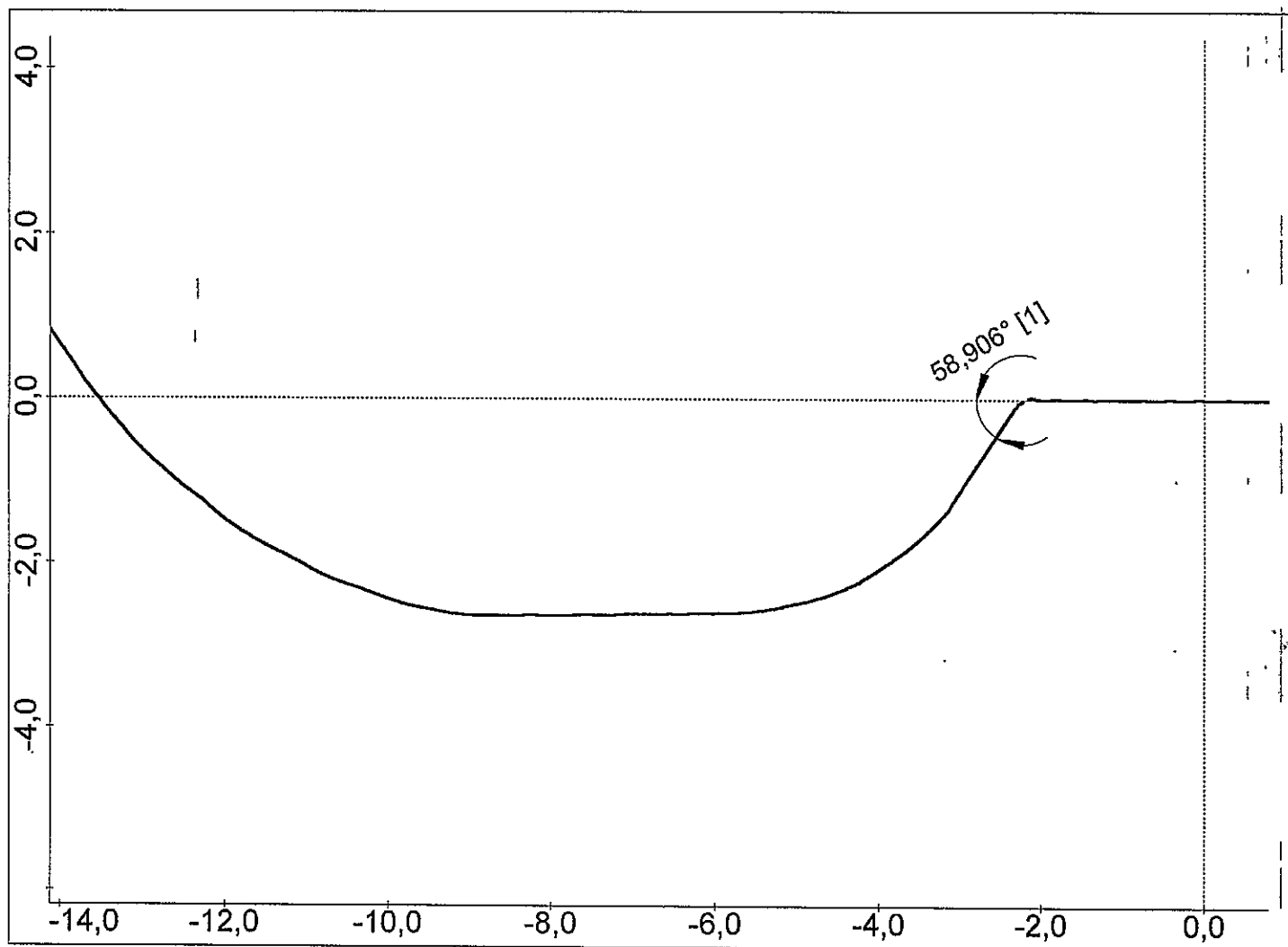
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ N.31 (2)
Numero: 251.1.1071.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 12.01.2017, 13:03
Nota: PART. S
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

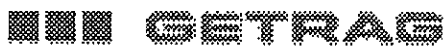
OK

☐

NOK

☐

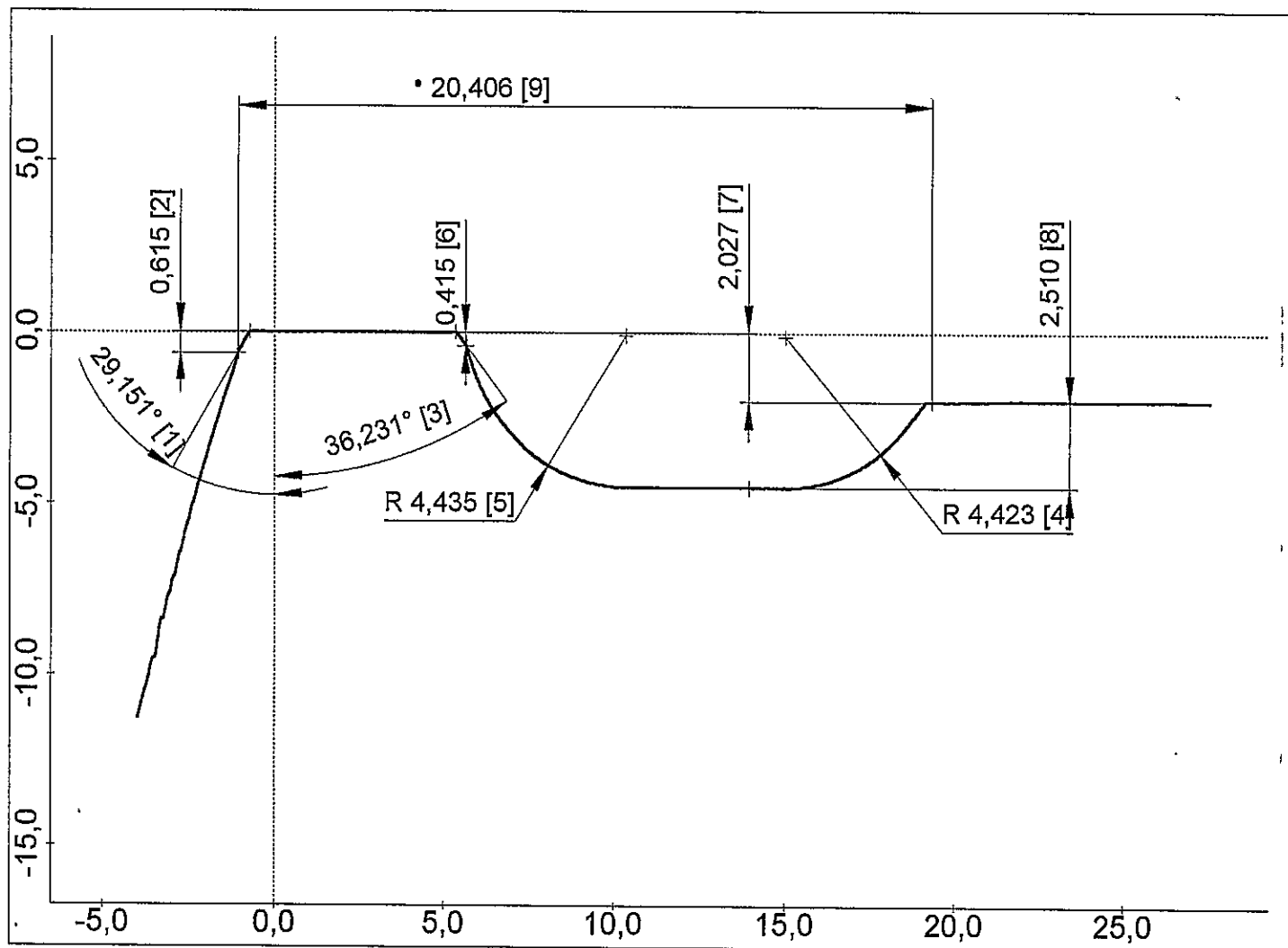
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ. N.39 (3)
Numero: 251..6.1071.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 12.1.2017, 10:35
Nota: PART S
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

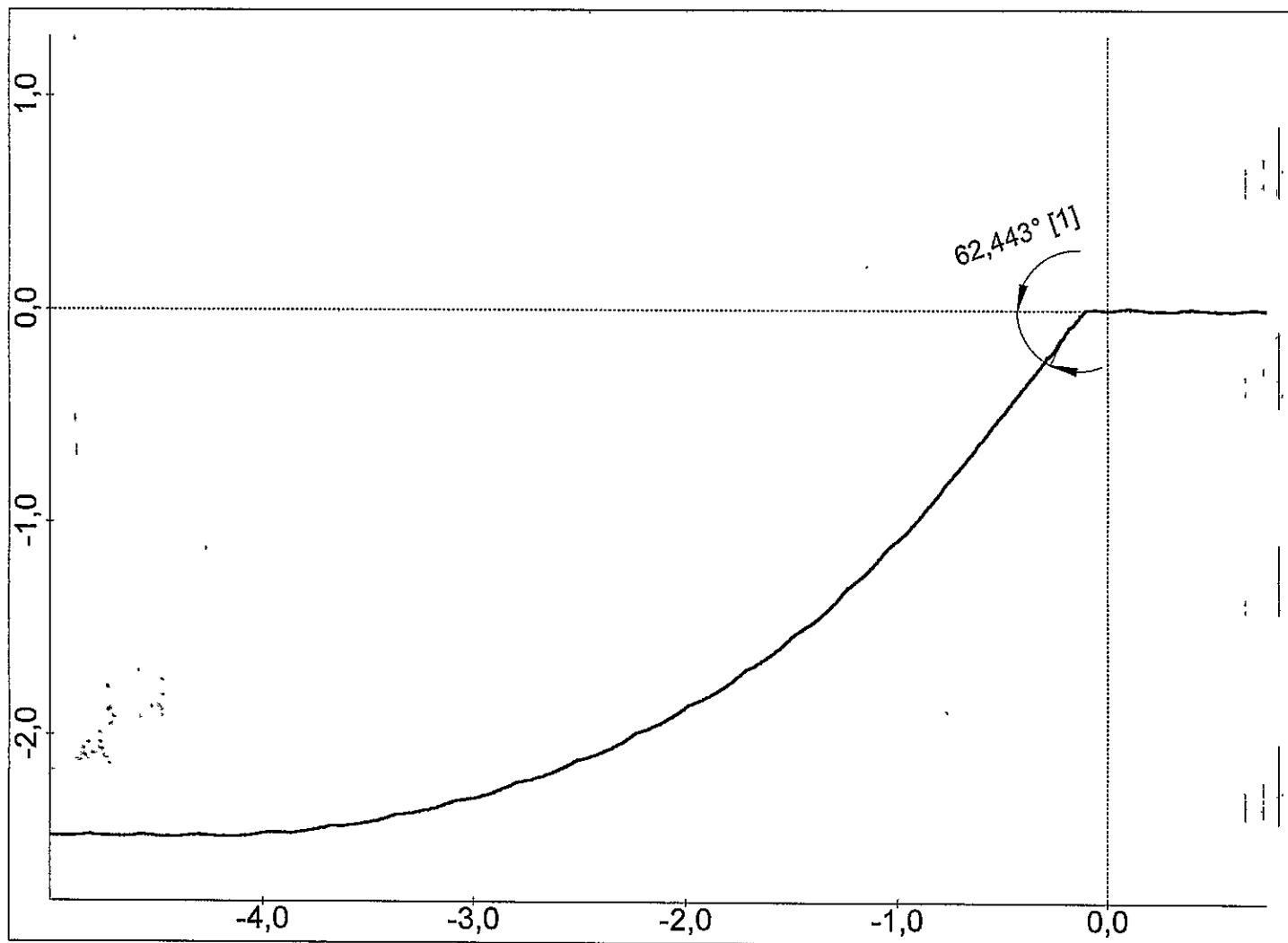
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS2
 Numero: 1070 PZ. N. 39 (3)
 Operatore: TURNO D
 Data, ora: 12.01.2017, 14:49
 Nota: PROF. S
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

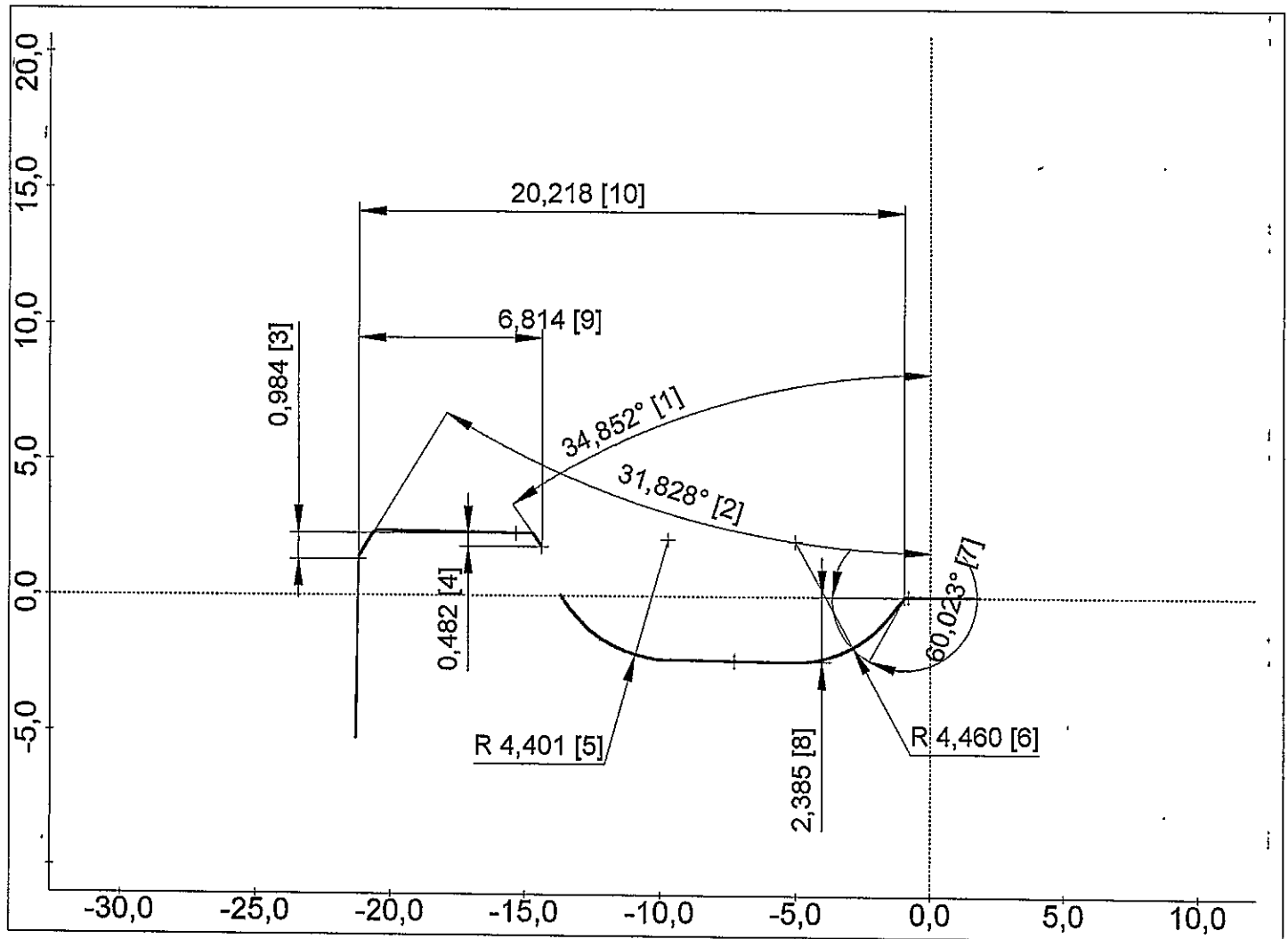
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

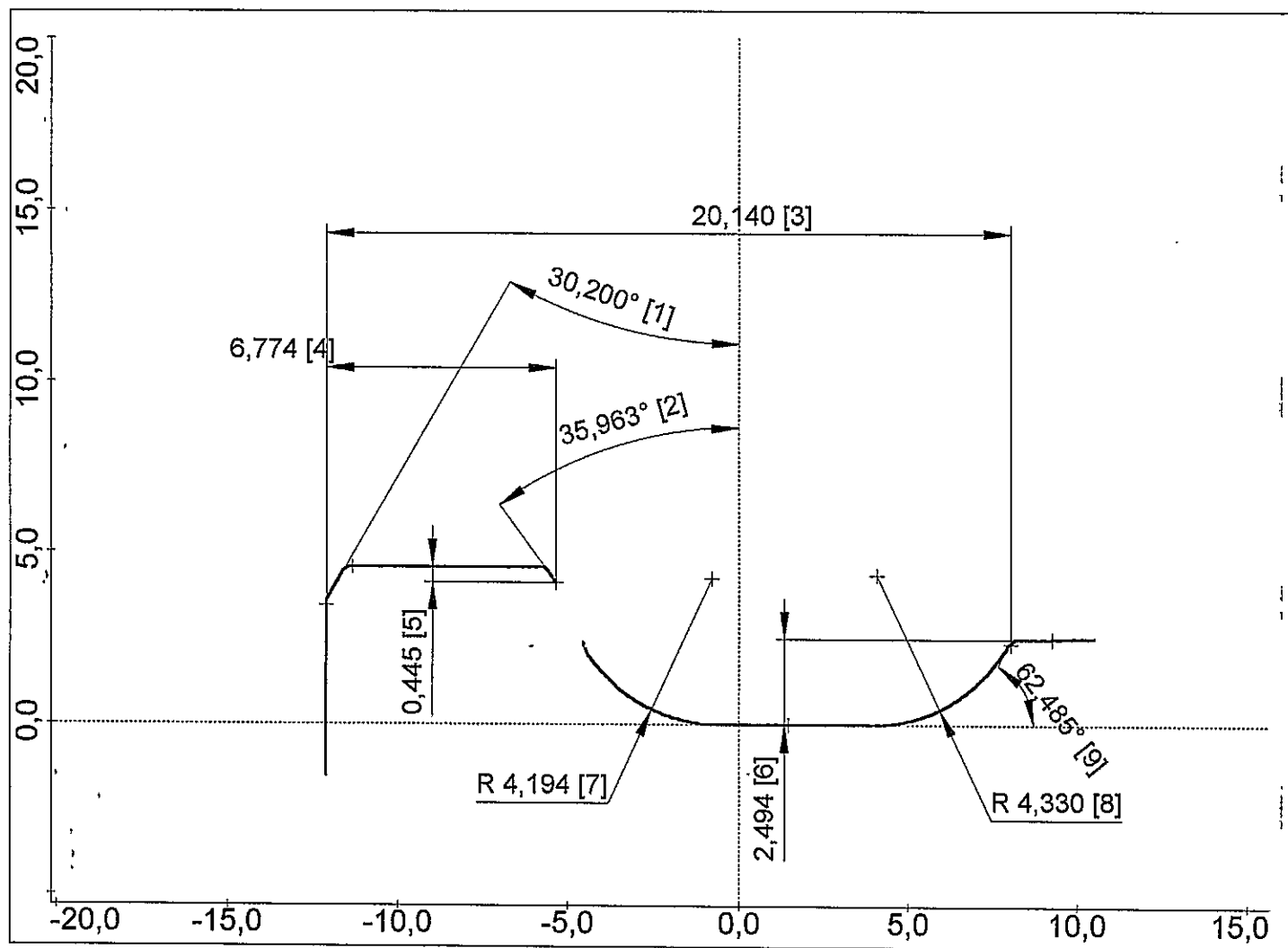
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

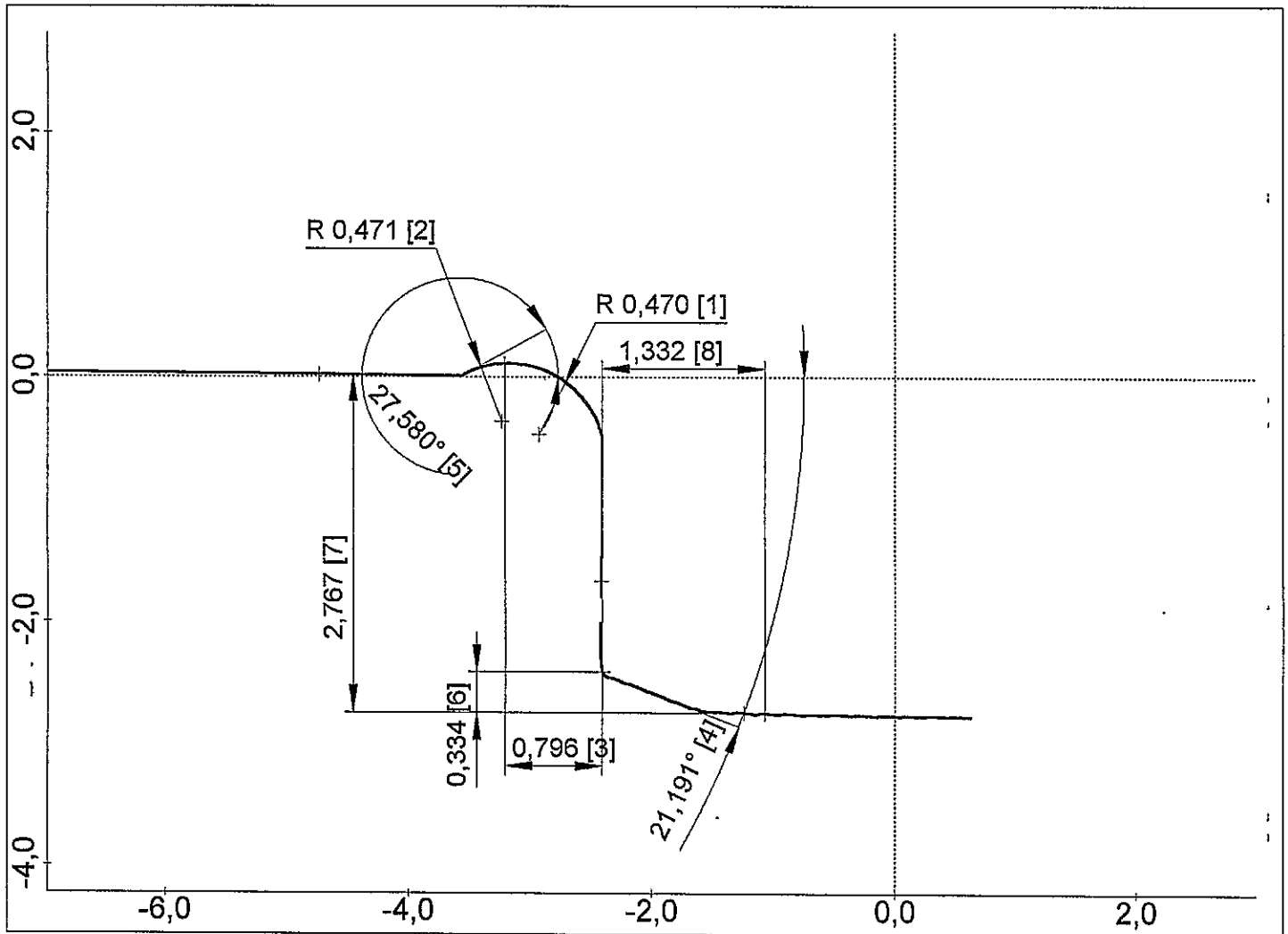
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

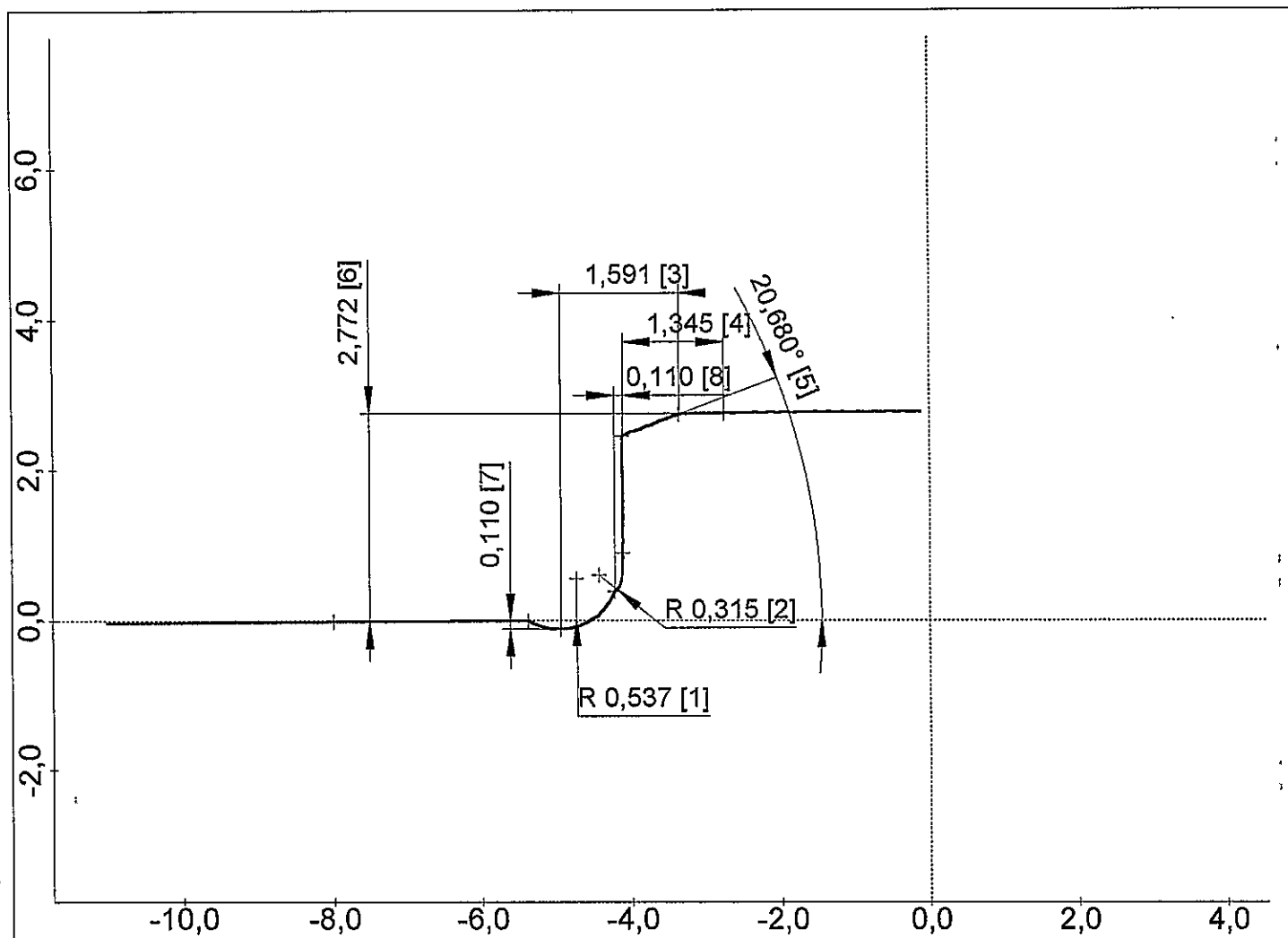
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ N.31 (2)
Numero: 251.1.1071.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 11.1.2017, 10:10
Nota: PART. R
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

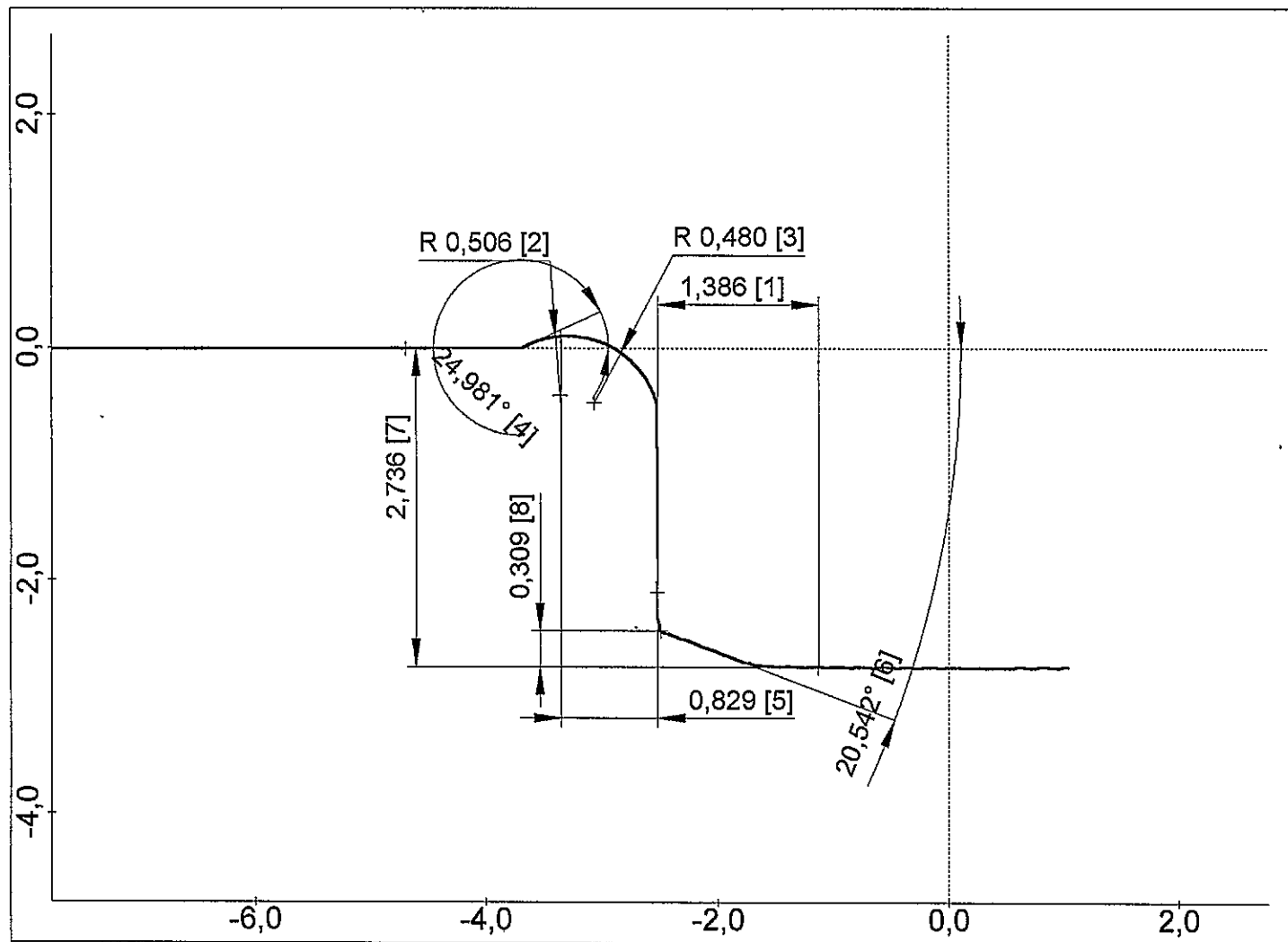
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

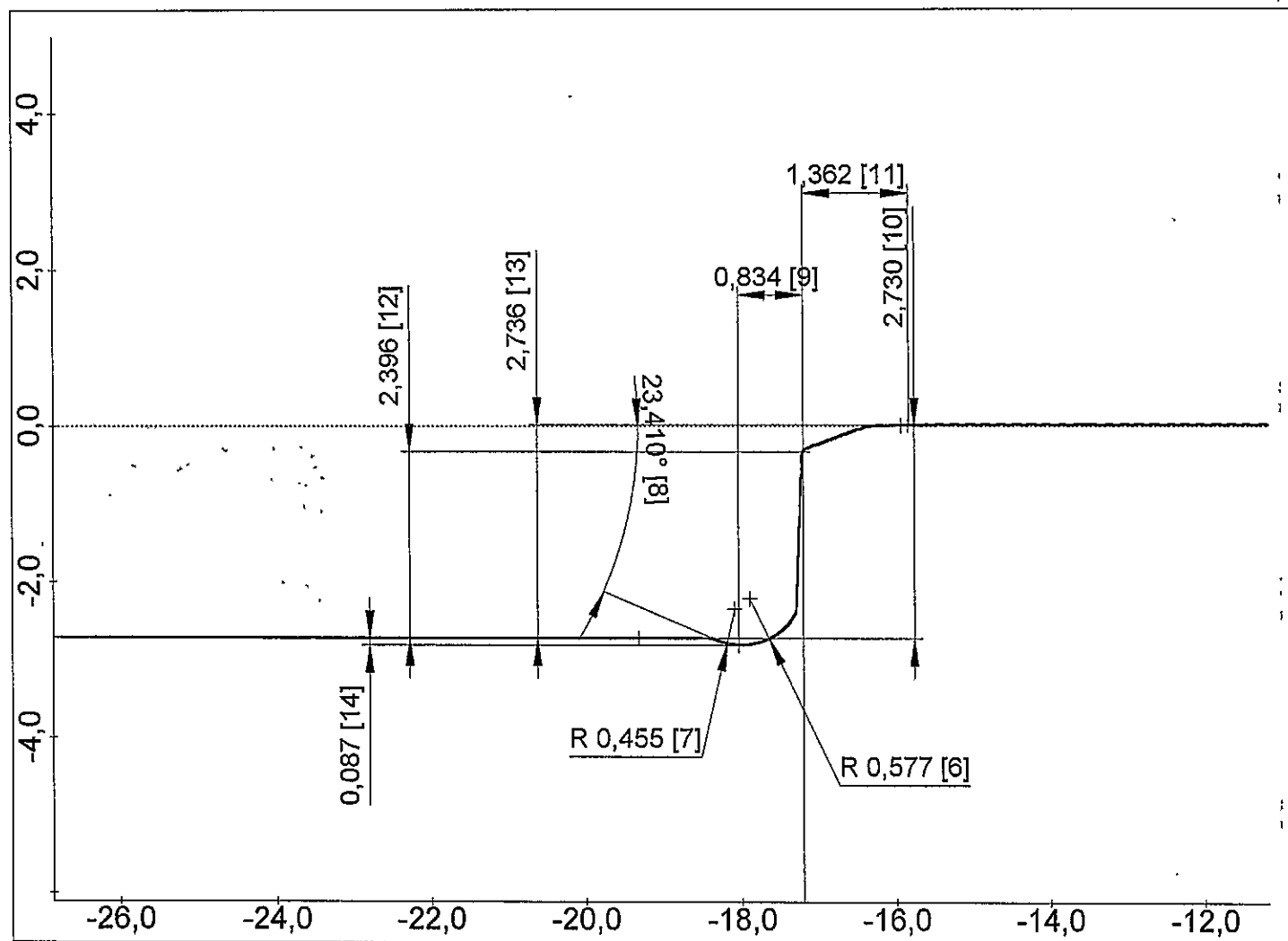
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ. N.8 / *h*
Numero: 251..6.1071.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 28.2.2017, 9:11
Nota: PART INT. R
Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

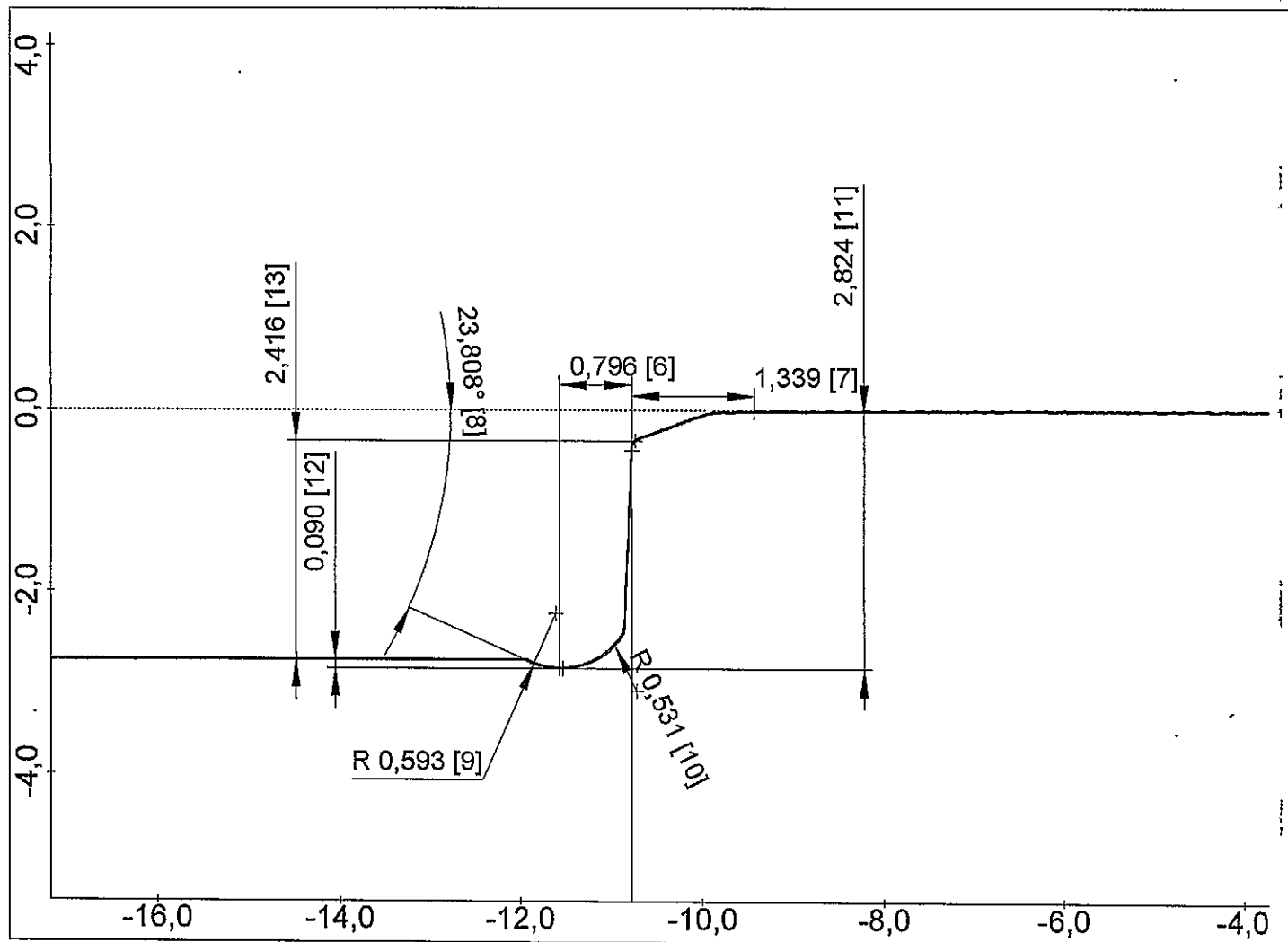
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

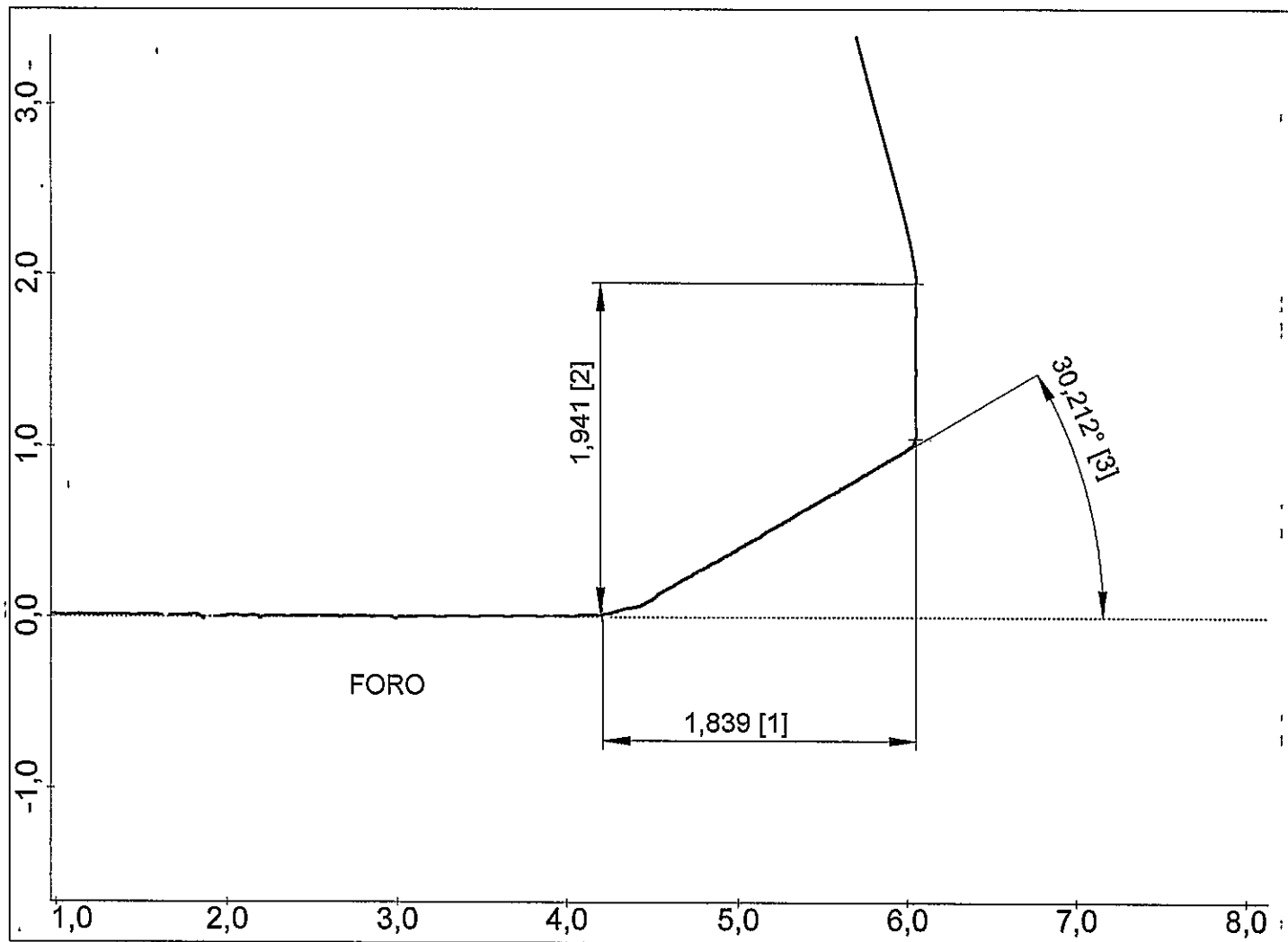
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ. N.29 (1)
Numero: 251..6.1071.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 13.1.2017, 11:29
Nota: PART T
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK



NOK



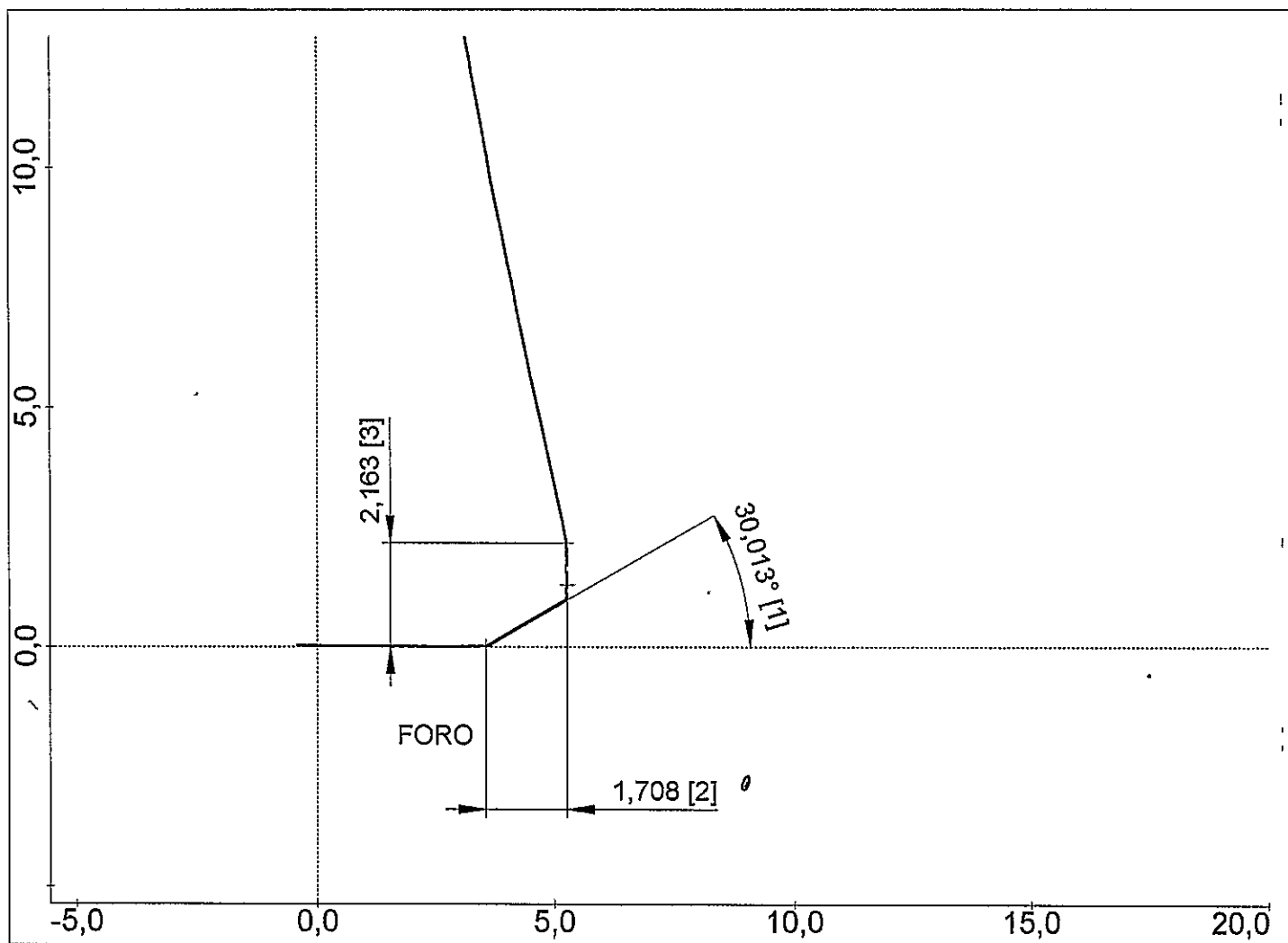
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ N.31 (2)
Numero: 251.1.1071.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 11.1.2017, 8:18
Nota: PART. T
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

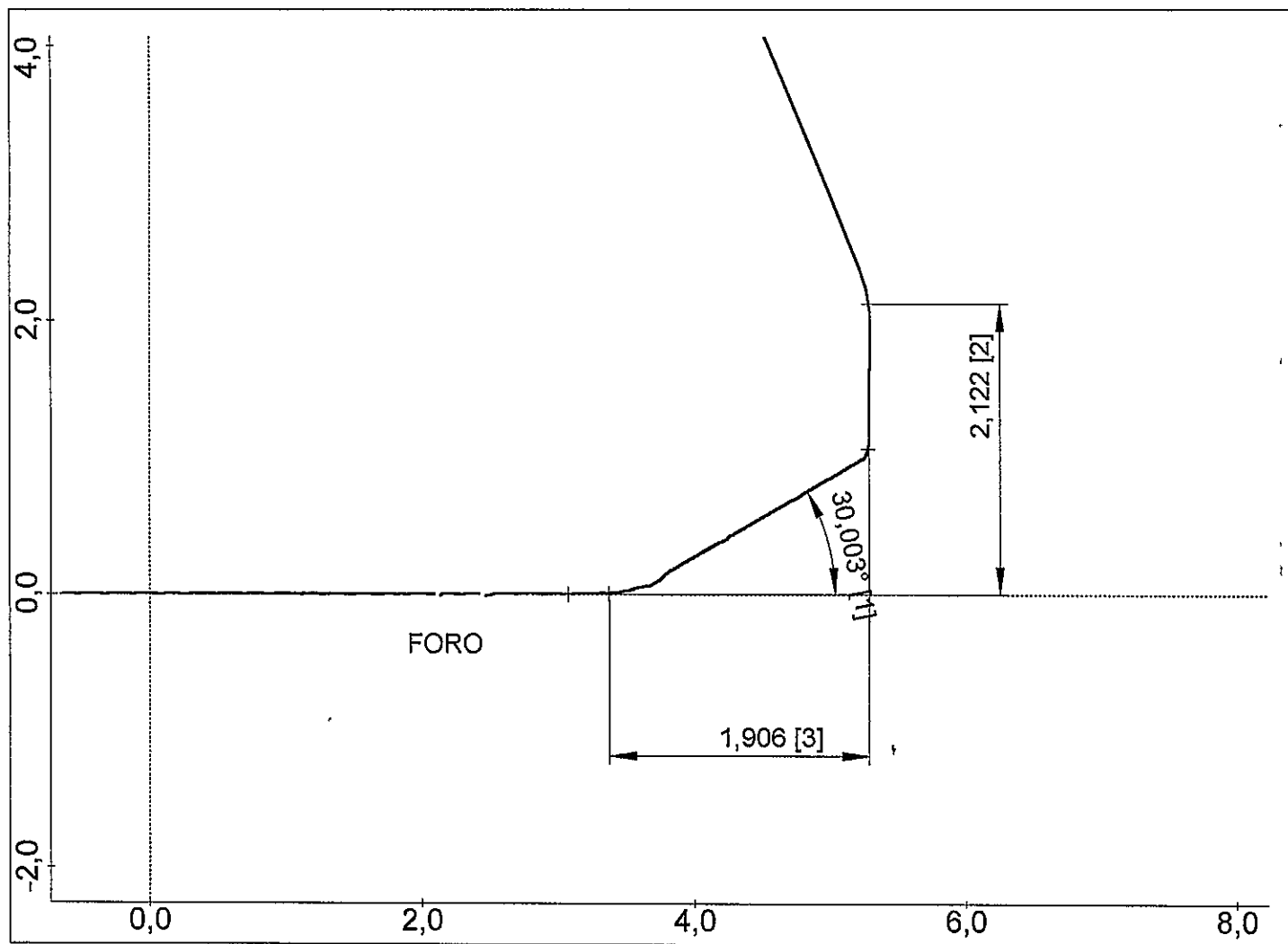
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ. N.39 (3)
Numero: 251..6.1071.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 12.1.2017, 11:54
Nota: PART T
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

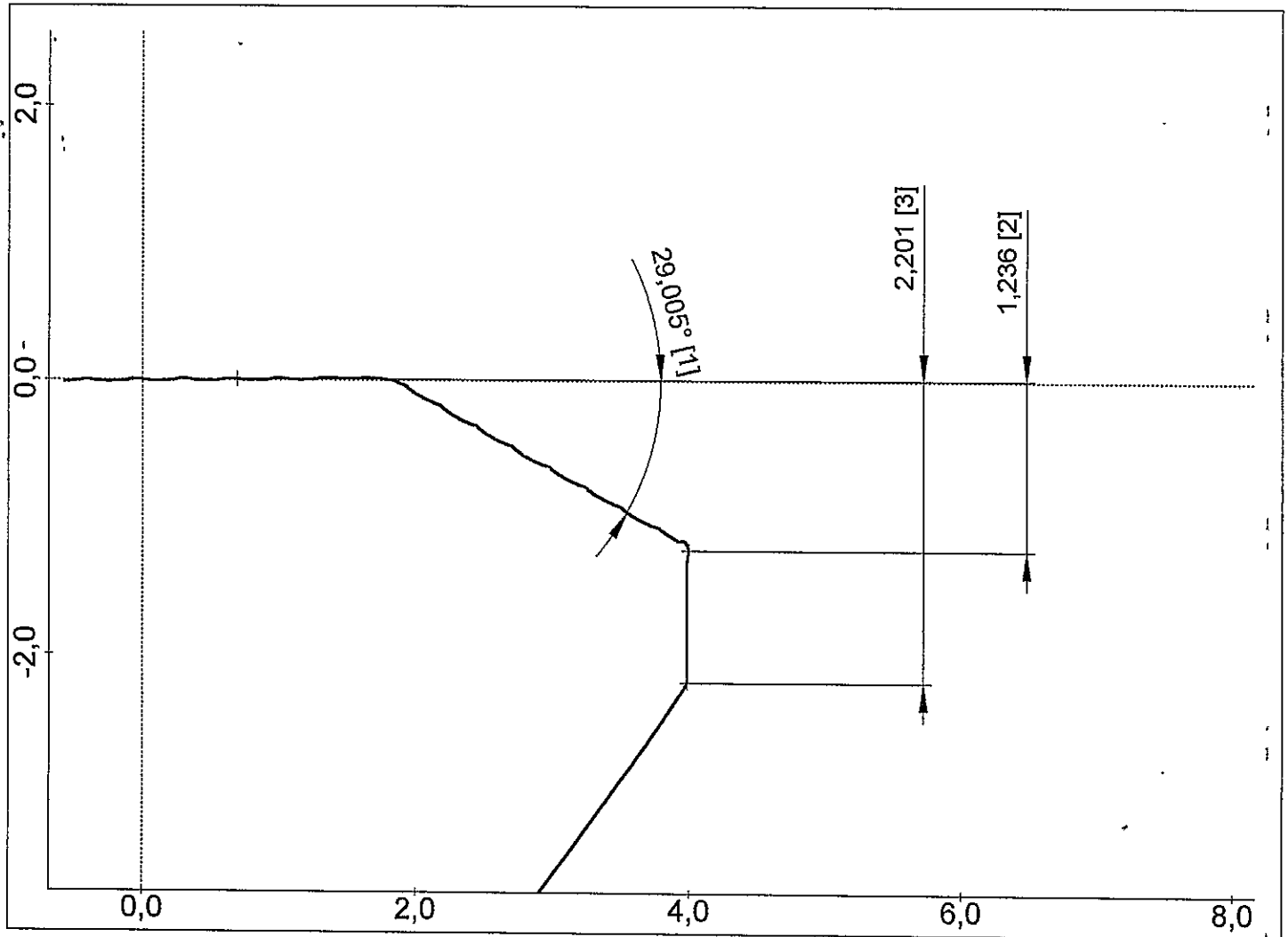
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS2 1071
 Numero: N° 8 *(4)*
 Operatore: TURNO A
 Data, ora: 02.03.2017, 12:57
 Nota: PART. T. EST
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

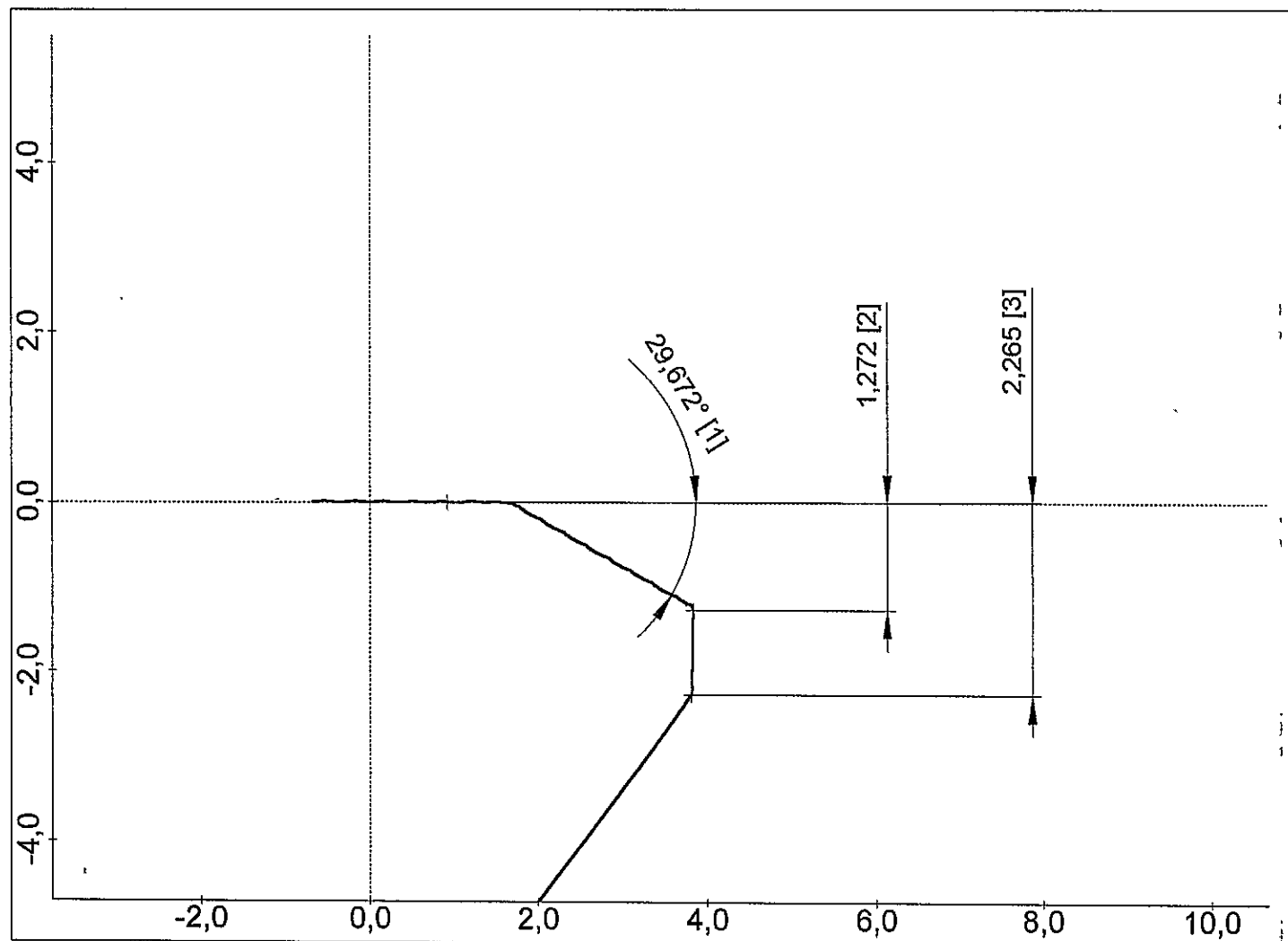
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS2 1071
Numero: N° 5 (5)
Operatore: TURNO A
Data, ora: 02.03.2017, 13:03
Nota: PART. T. EST
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

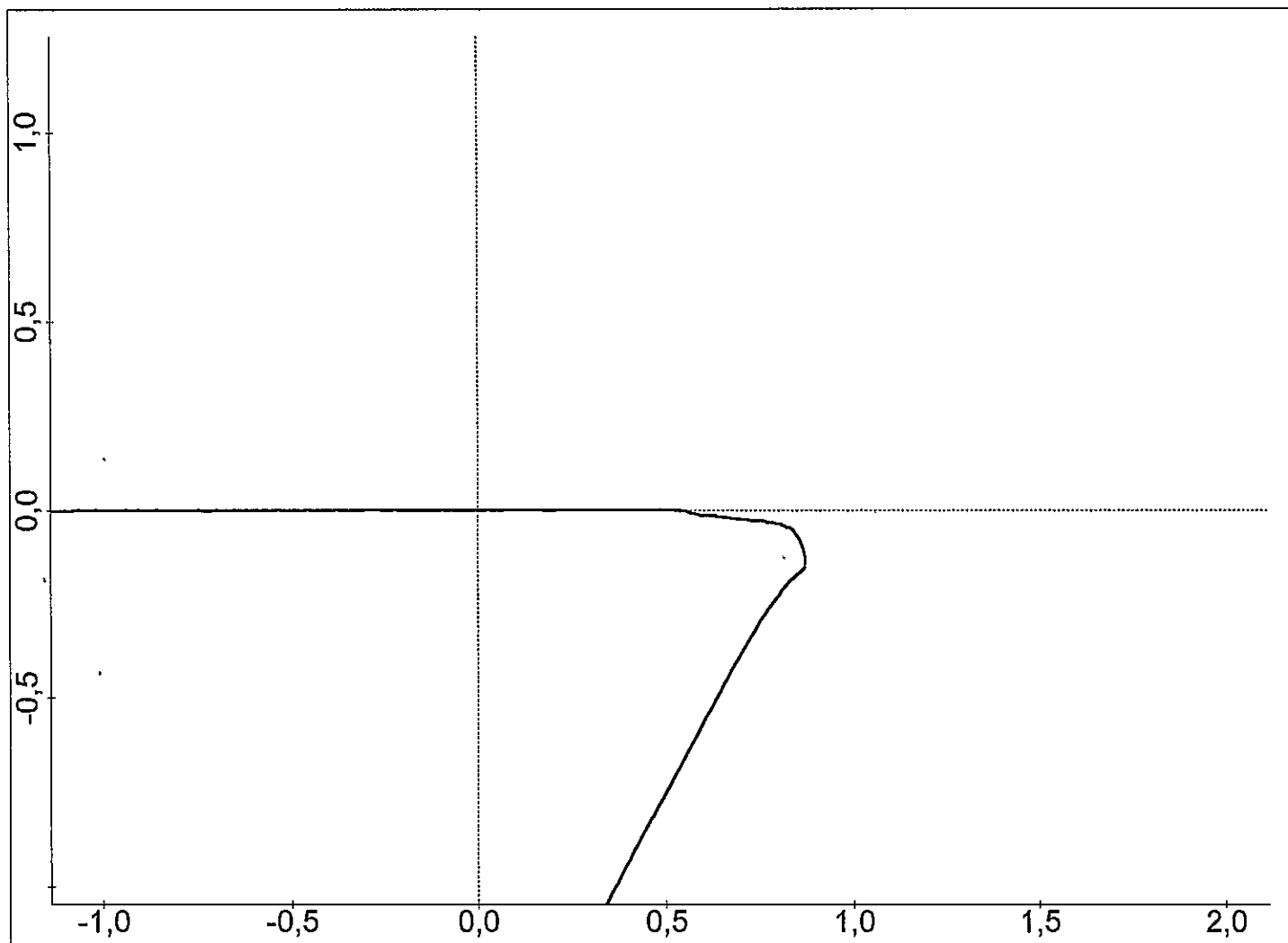
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS2
Numero: 1071 N° 29 (1)
Operatore: TURNO D
Data, ora: 18.01.2017, 10:43
Nota: PROF BAVA 1
Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 001



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

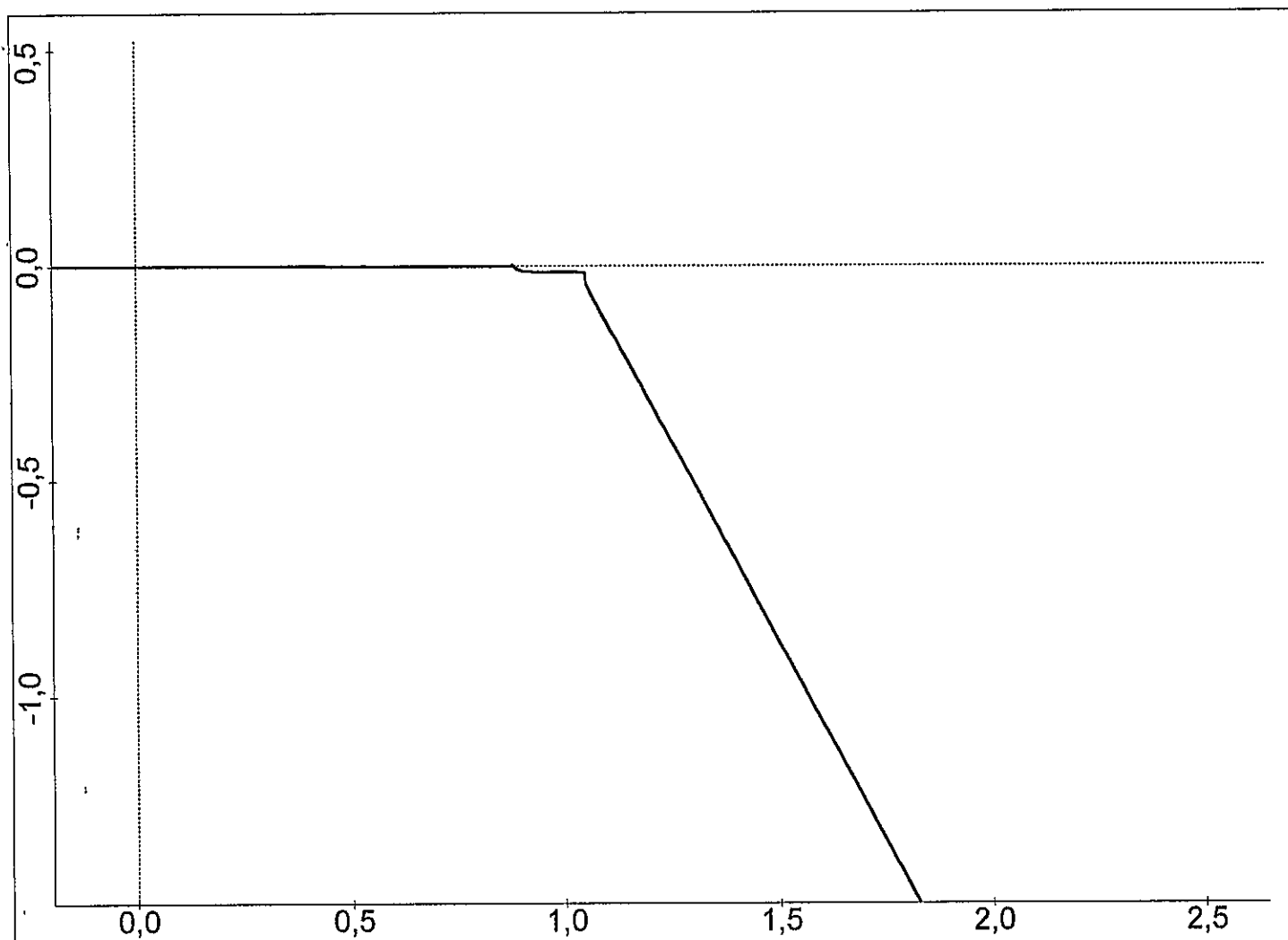
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS2
Numero: 1071 N° 29 (1)
Operatore: TURNO D
Data, ora: 18.01.2017, 10:45
Nota: PROF BAVA 2
Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 001



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

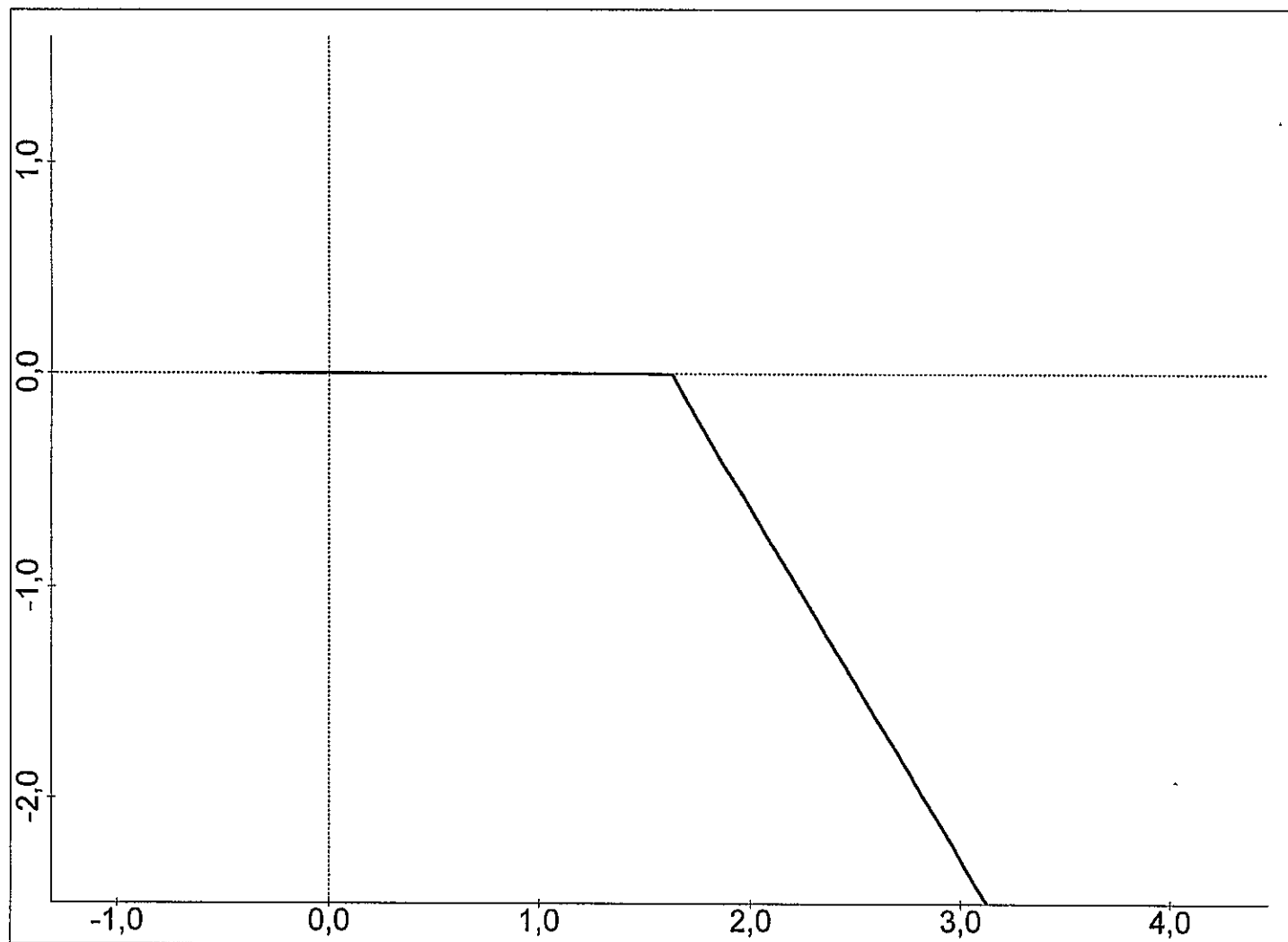
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS2
Numero: 1071 N 29
Operatore: TURNO A
Data, ora: 18.01.2017, 14:43
Nota: BAVA DENTE 3 LATO DIA. 36
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 001



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

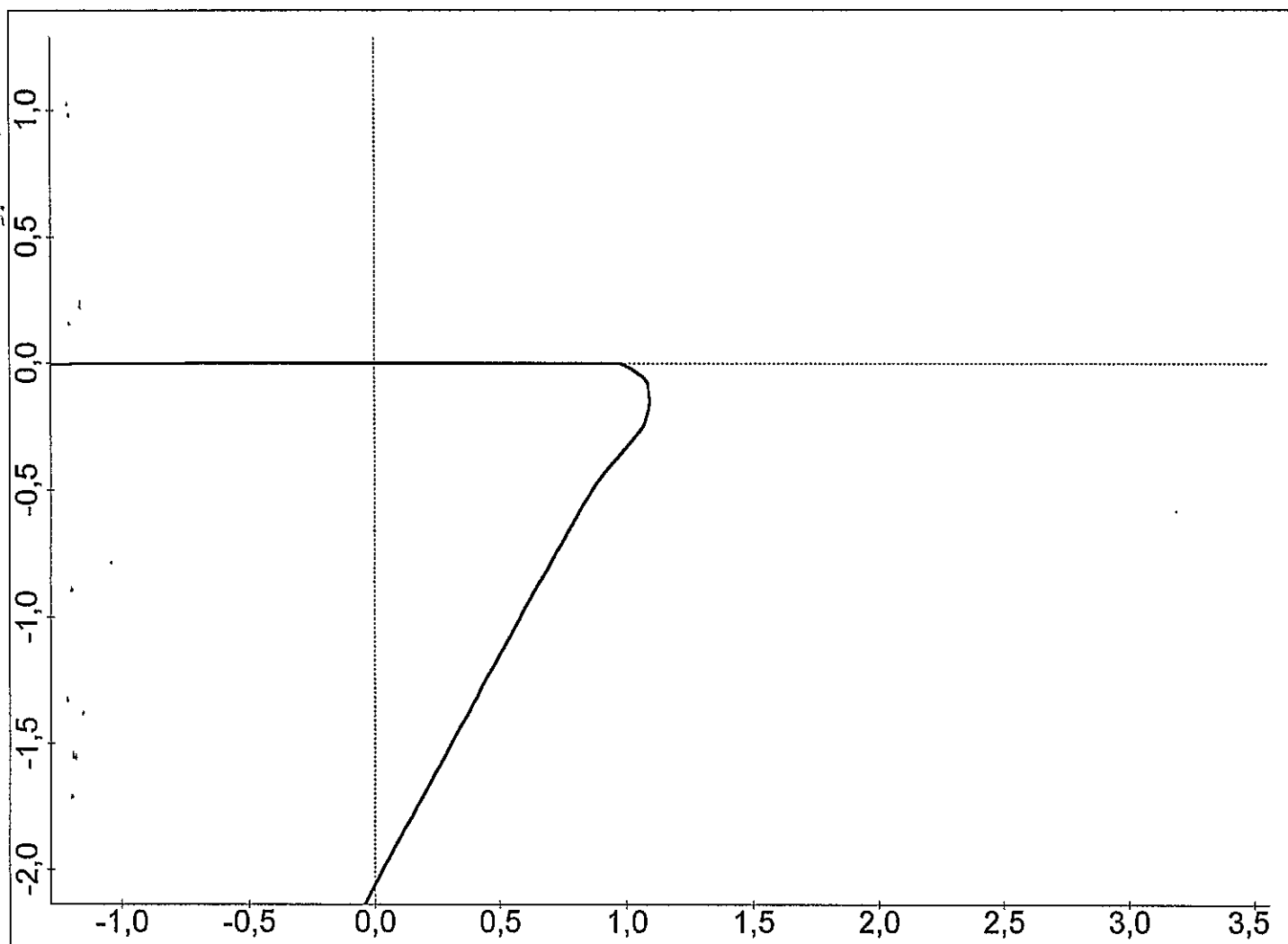
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS2
Numero: 1071 N 29 (1)
Operatore: TURNO A
Data, ora: 18.01.2017, 14:46
Nota: BAVA DENTE 4 LATO DIA. 36
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 001



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

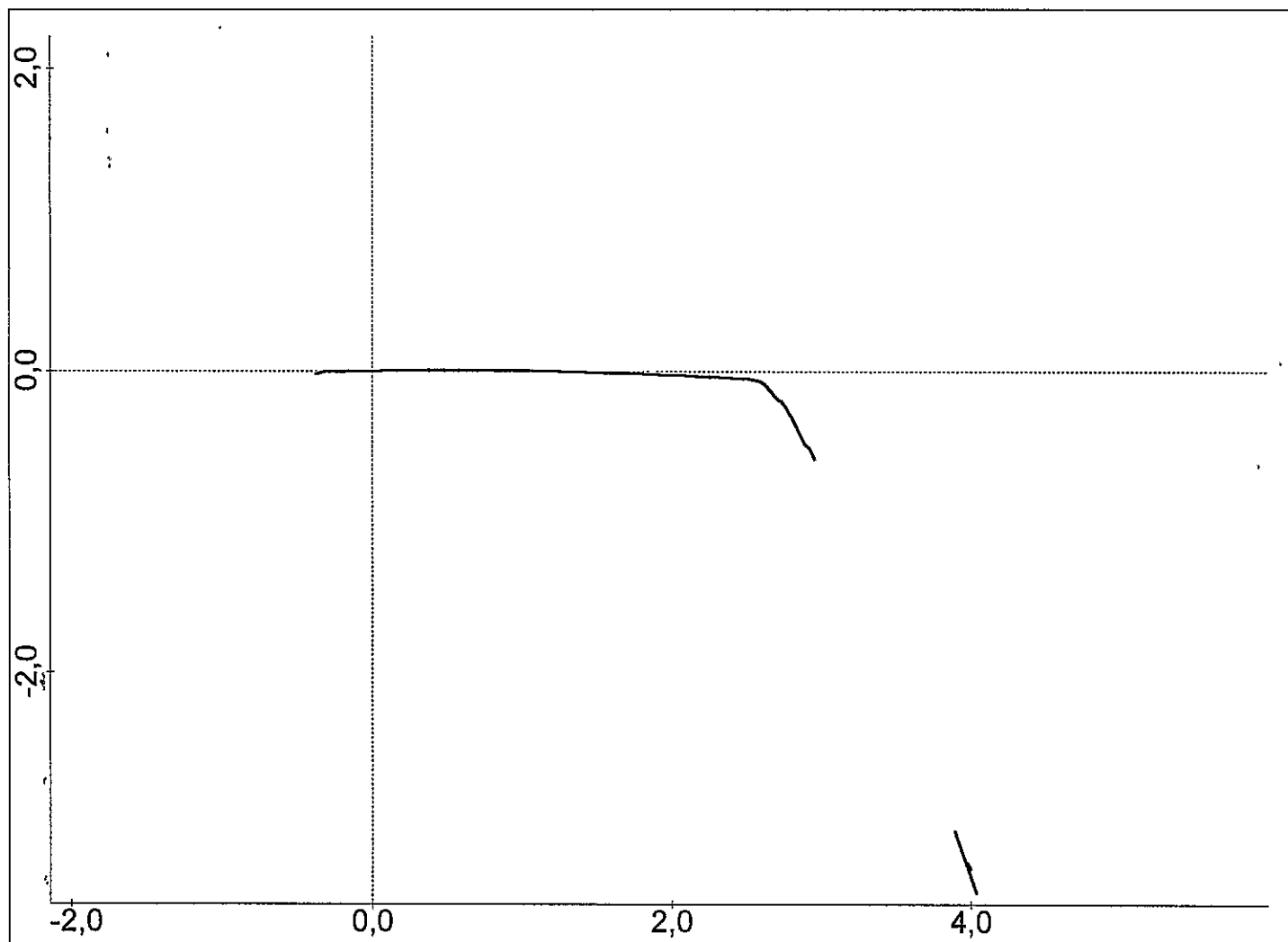
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS2
Numero: 1071 N 29 Z17 (1)
Operatore: TURNO A
Data, ora: 18.01.2017, 14:54
Nota: BAVA DENTE 1 LATO DIA. 35
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 001



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

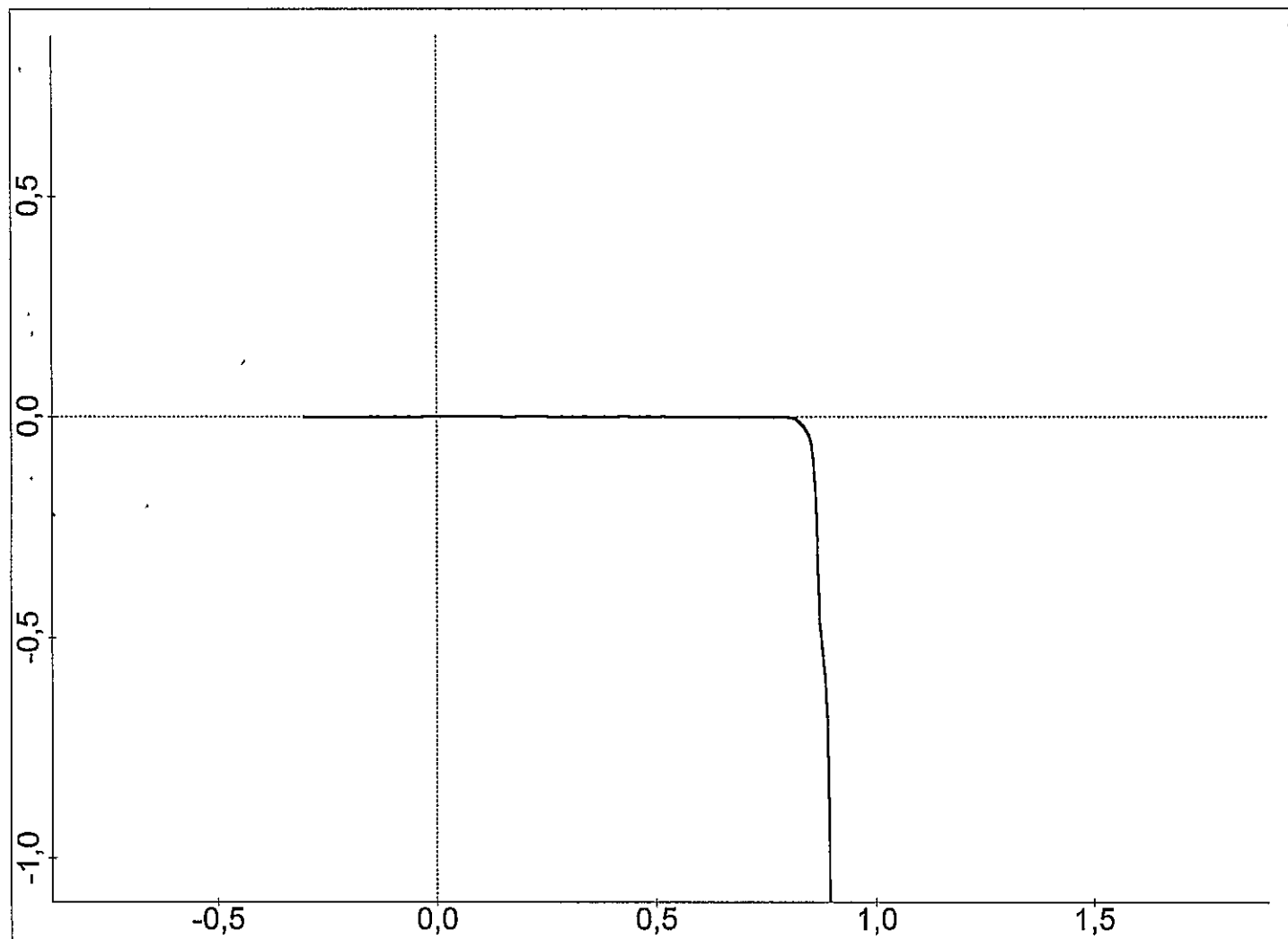
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS2
Numero: 1071 N 29 Z17 (1)
Operatore: TURNO A
Data, ora: 18.01.2017, 14:56
Nota: BAVA DENTE 2 LATO DIA. 35
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 001



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

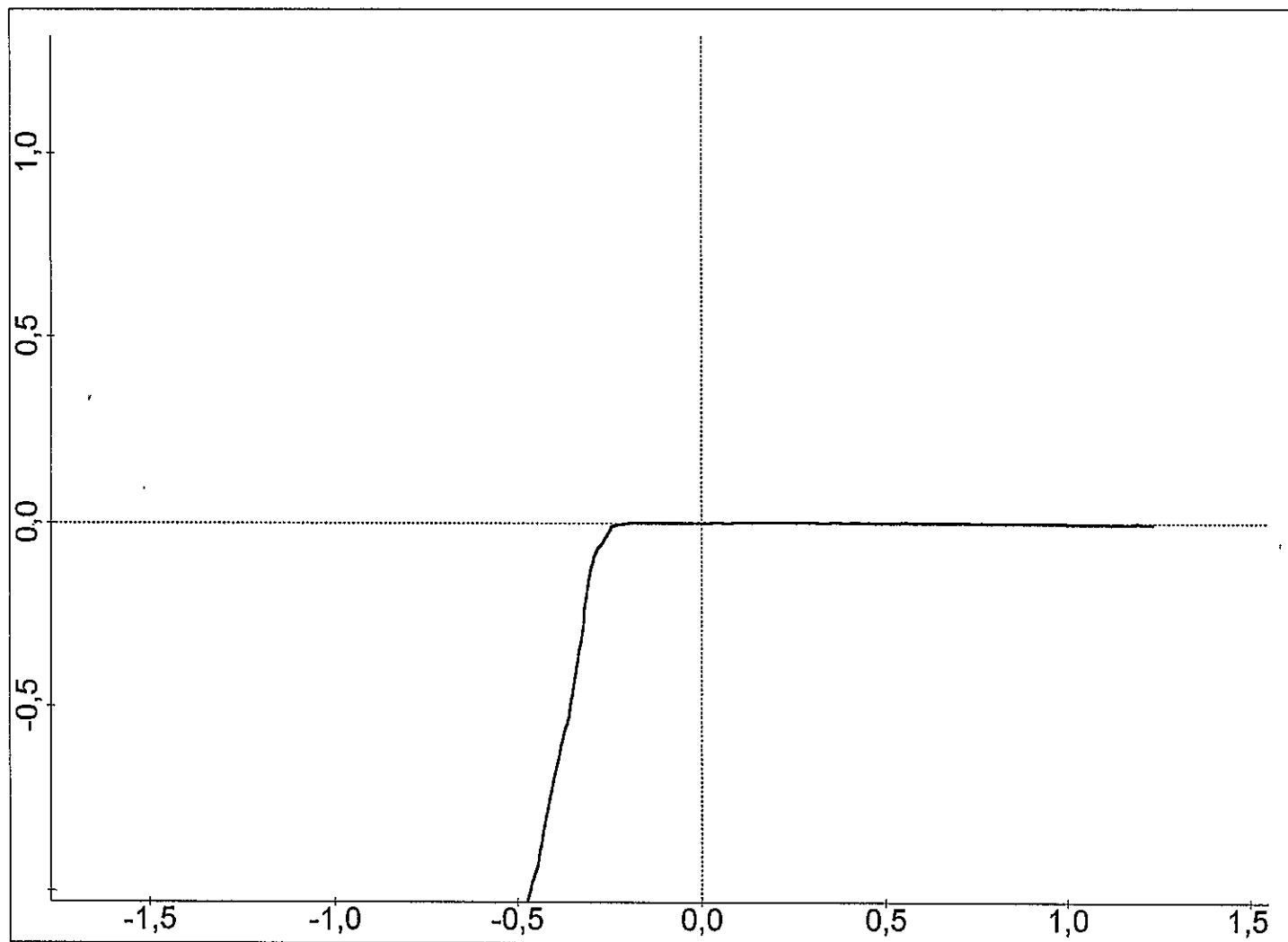
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS2
Numero: 1071 N 29 Z17 (1)
Operatore: TURNO A
Data, ora: 18.01.2017, 15:02
Nota: PROF. BAVA DIAM.40
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 001



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

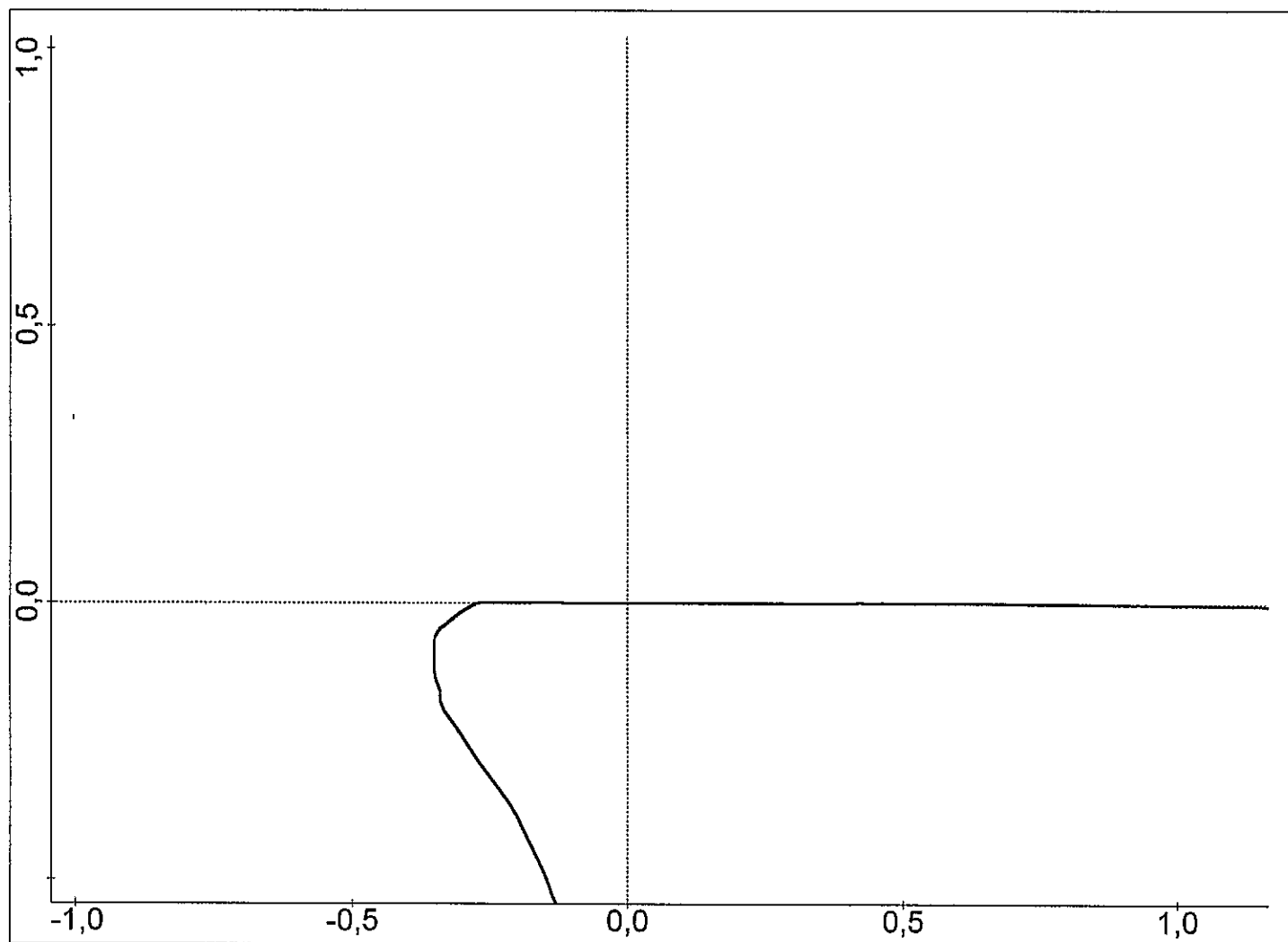
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS2
Numero: 1071 N 29 Z17 (1)
Operatore: TURNO A
Data, ora: 18.01.2017, 15:04
Nota: PROF. BAVA 4 DIAM.40
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 001



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

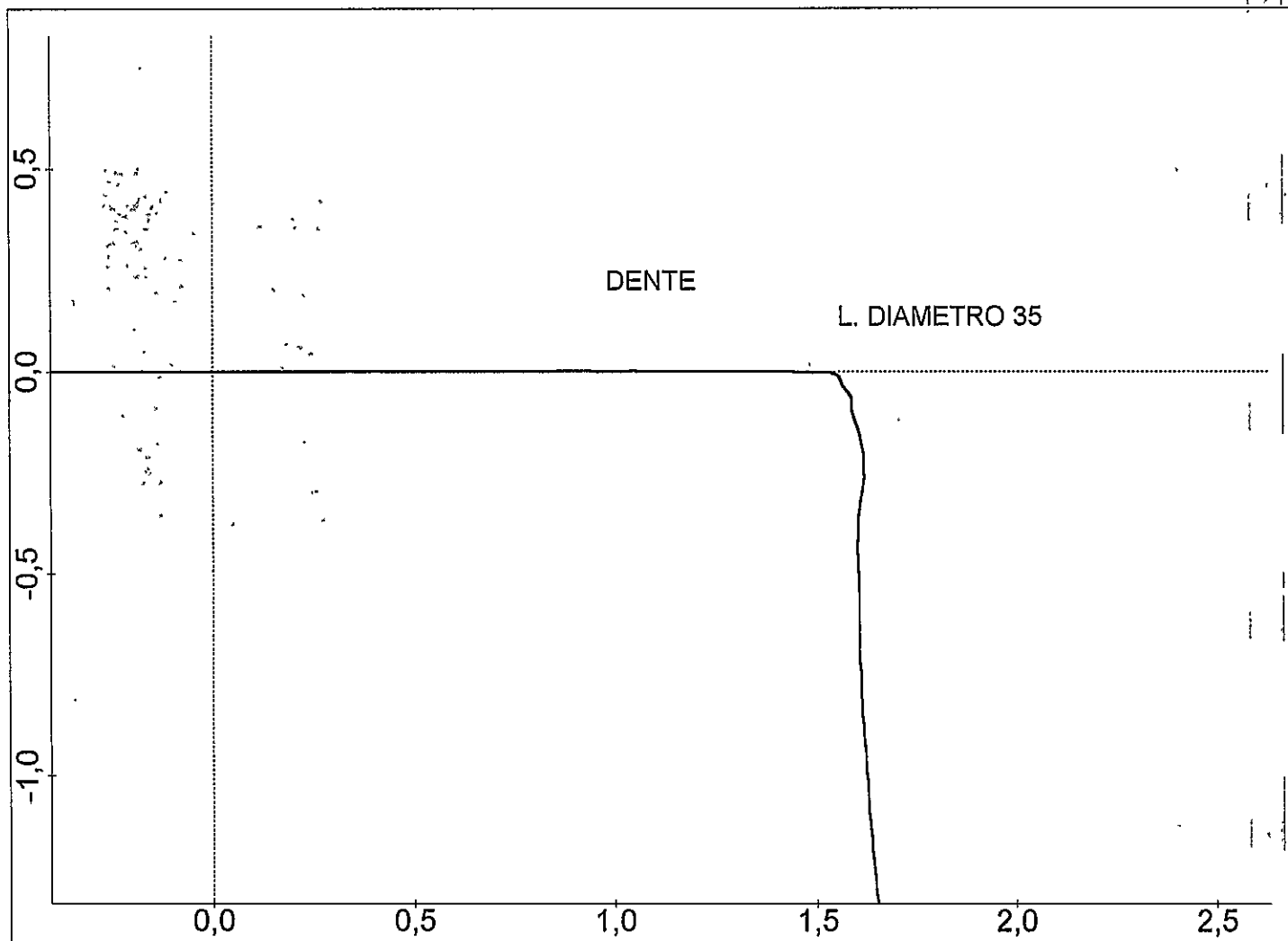
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ 31 (2)
Numero: 251.6.1071.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 11.01.2017, 12:11
Nota: PART. BAVA 1 DENTE
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

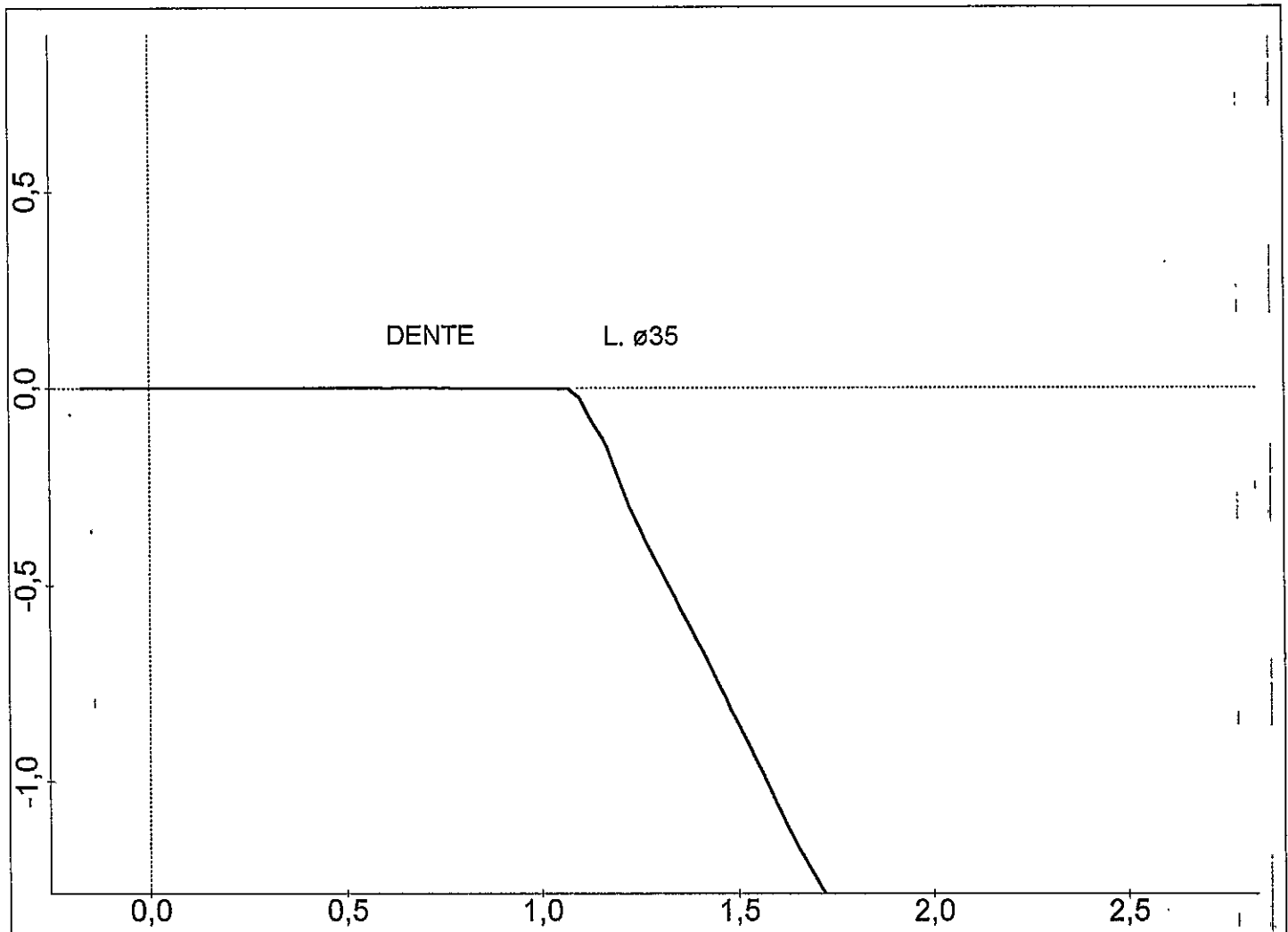
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ 31 (2)
Numero: 251.6.1071.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 11.01.2017, 12:08
Nota: PART. BAVA 2 DENTE
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK



NOK



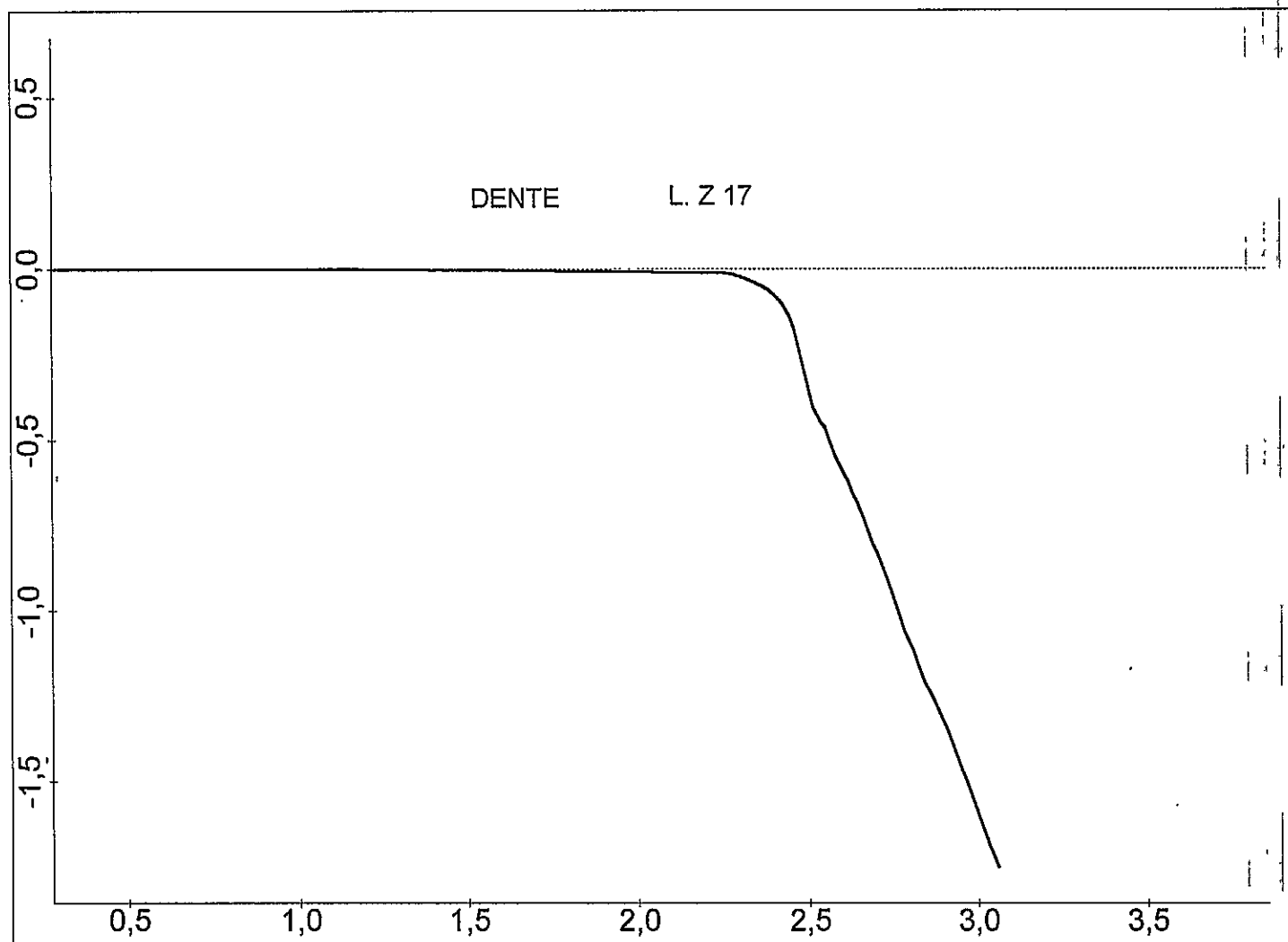
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ 31
Numero: 251.6.1071.35 (2)
Operatore: TURNO C
Data, ora: 11.01.2017, 12:06
Nota: PART. BAVA 3 DENTE
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

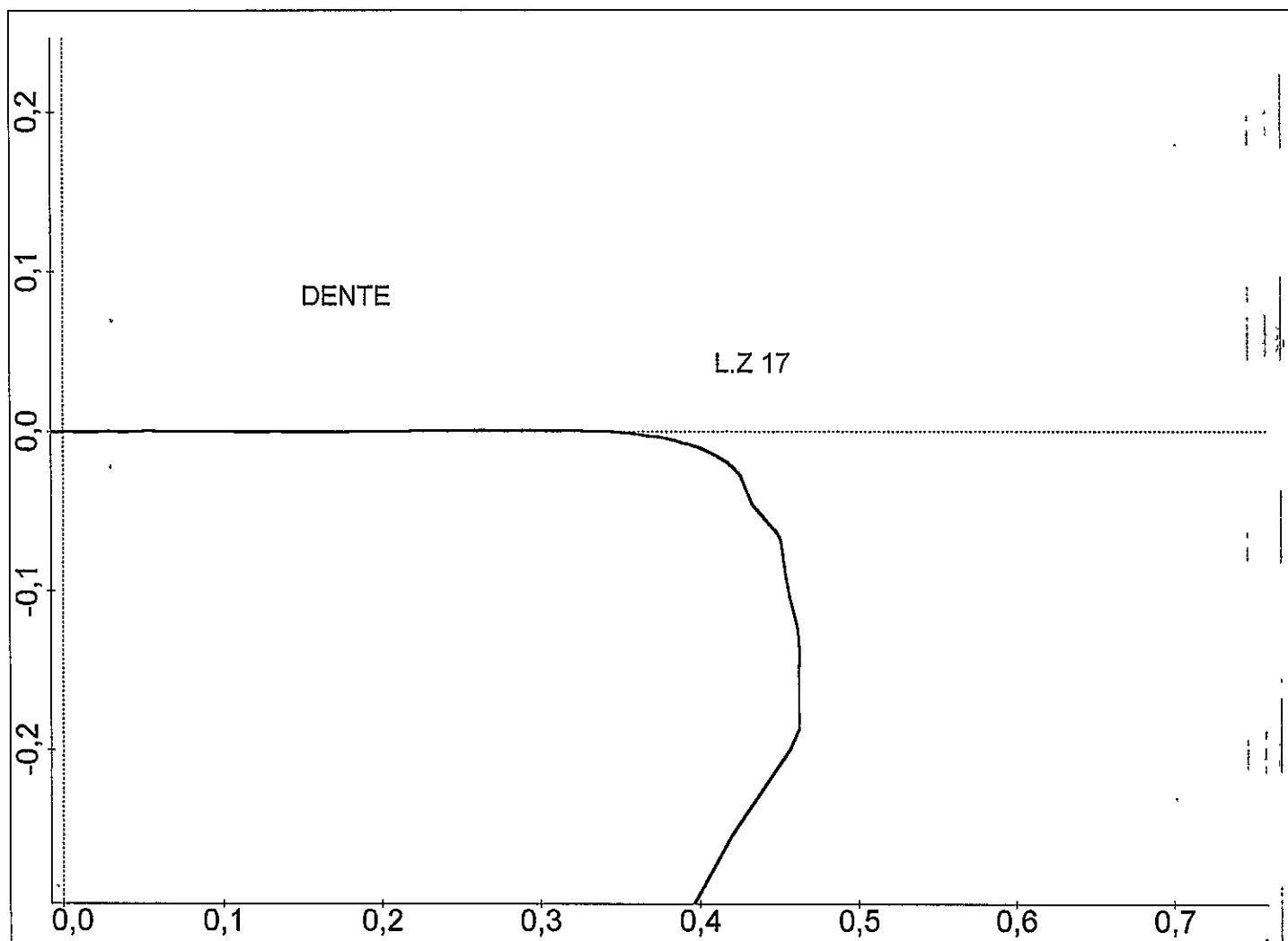
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ 31
Numero: 251.6.1071.35 (2)
Operatore: TURNO C
Data, ora: 11.01.2017, 12:05
Nota: PART. BAVA 4 DENTE
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

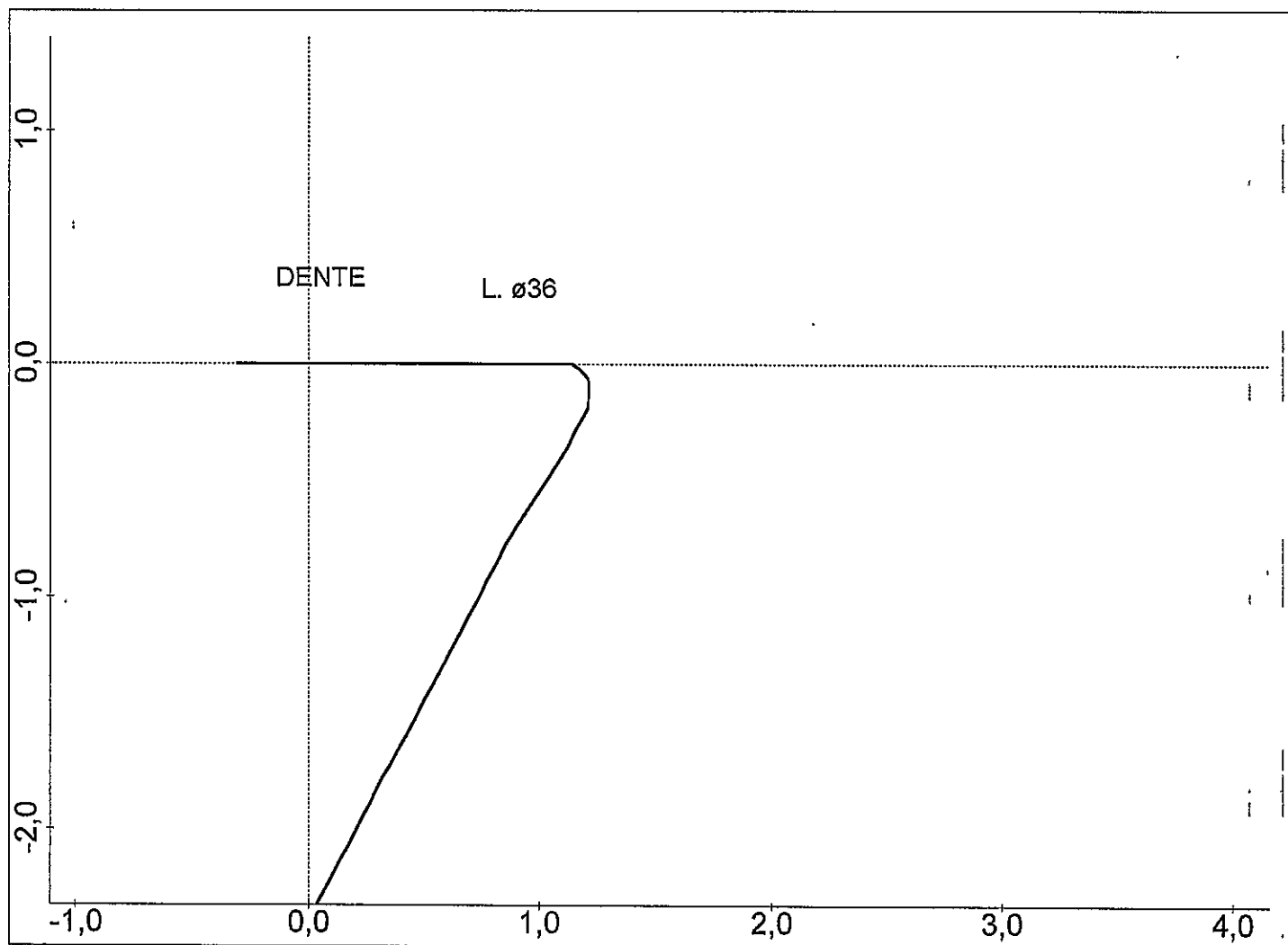
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ 31
Numero: 251.6.1071.35 (2)
Operatore: TURNO C
Data, ora: 11.01.2017, 12:02
Nota: PART. BAVA 1 DENTE
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

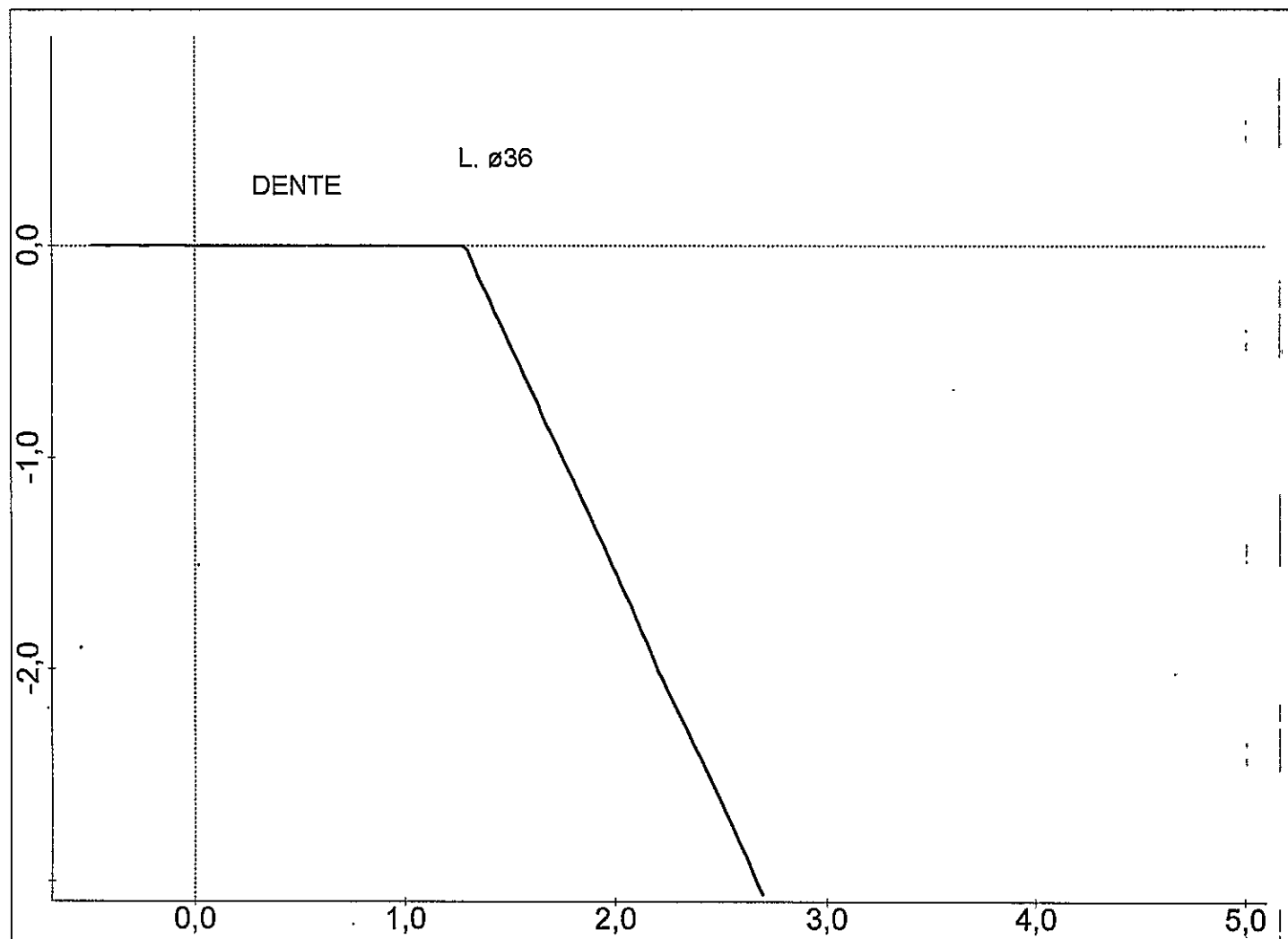
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ 31 (2)
 Numero: 251.6.1071.35
 Operatore: TURNO C
 Data, ora: 11.01.2017, 12:04
 Nota: PART. BAVA 2 DENTE
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

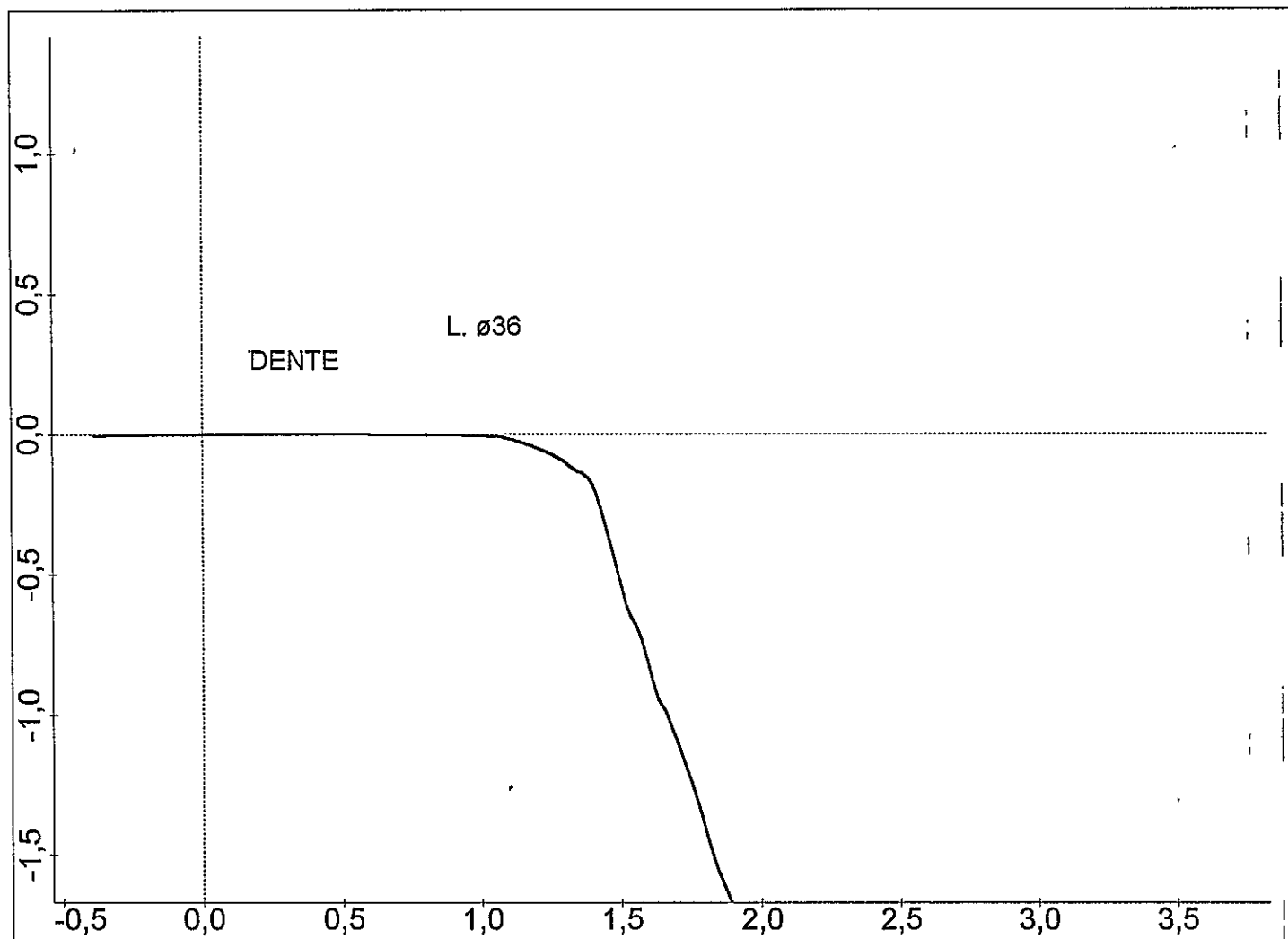
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ 31 (2)
Numero: 251.6.1071.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 11.01.2017, 12:17
Nota: PART. BAVA 3 DENTE
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

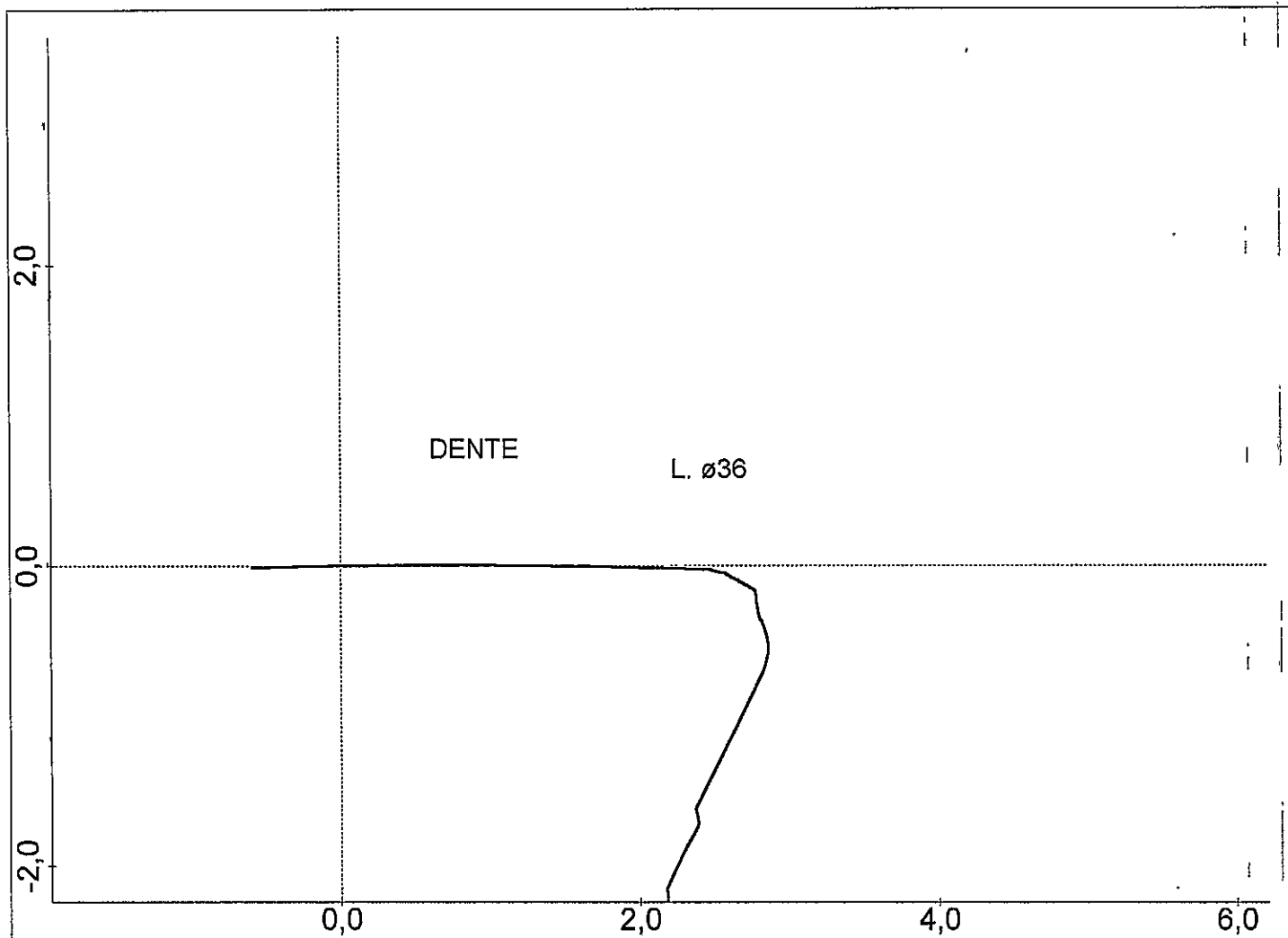
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ 31 (2)
Numero: 251.6.1071.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 11.01.2017, 12:18
Nota: PART. BAVA 4 DENTE
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

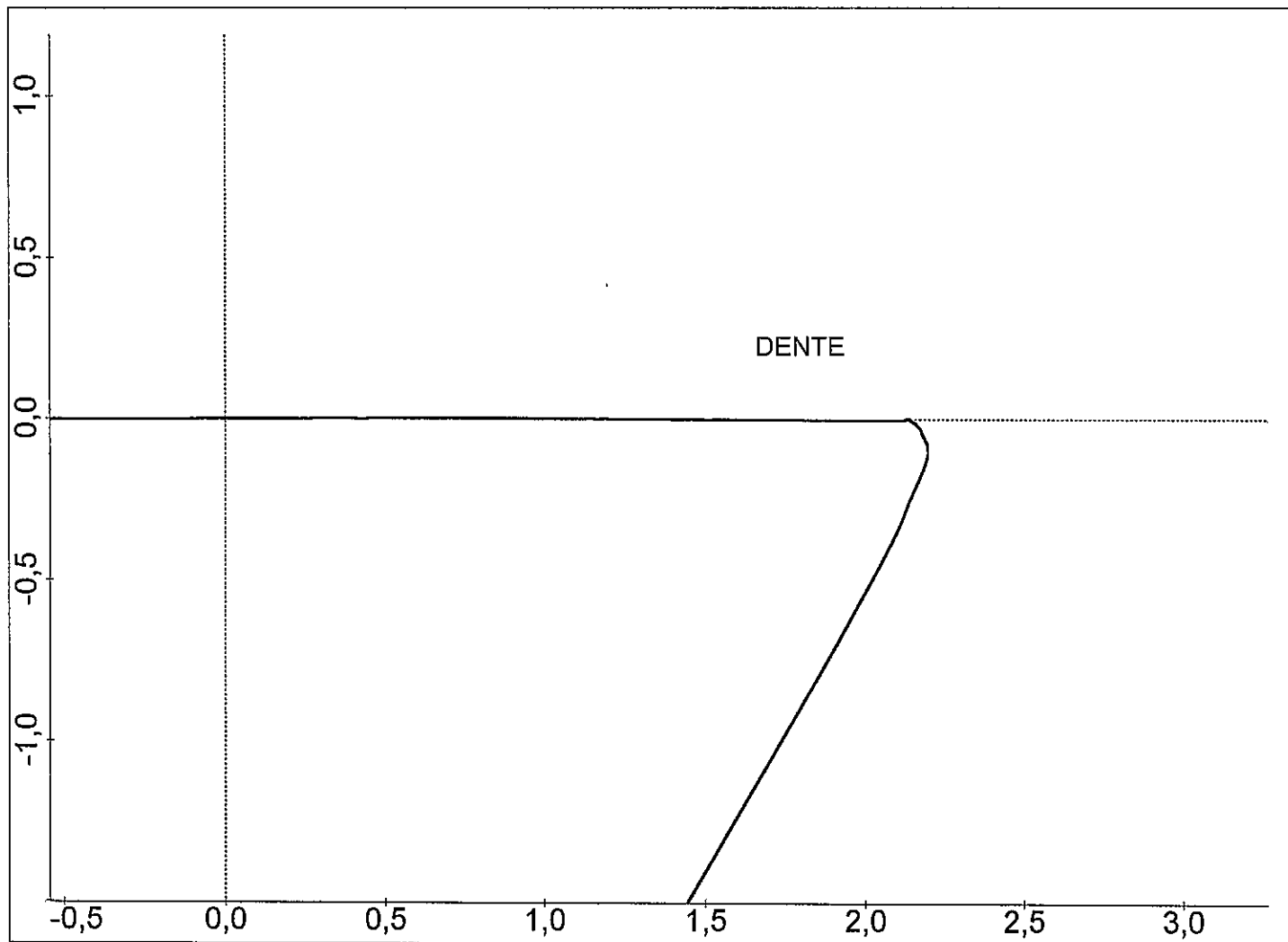
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ. N. 39
Numero: 251.6.1071.35 (3)
Operatore: TURNO C
Data, ora: 13.01.2017, 09:56
Nota: PART. BAVA 1 DI Z35
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

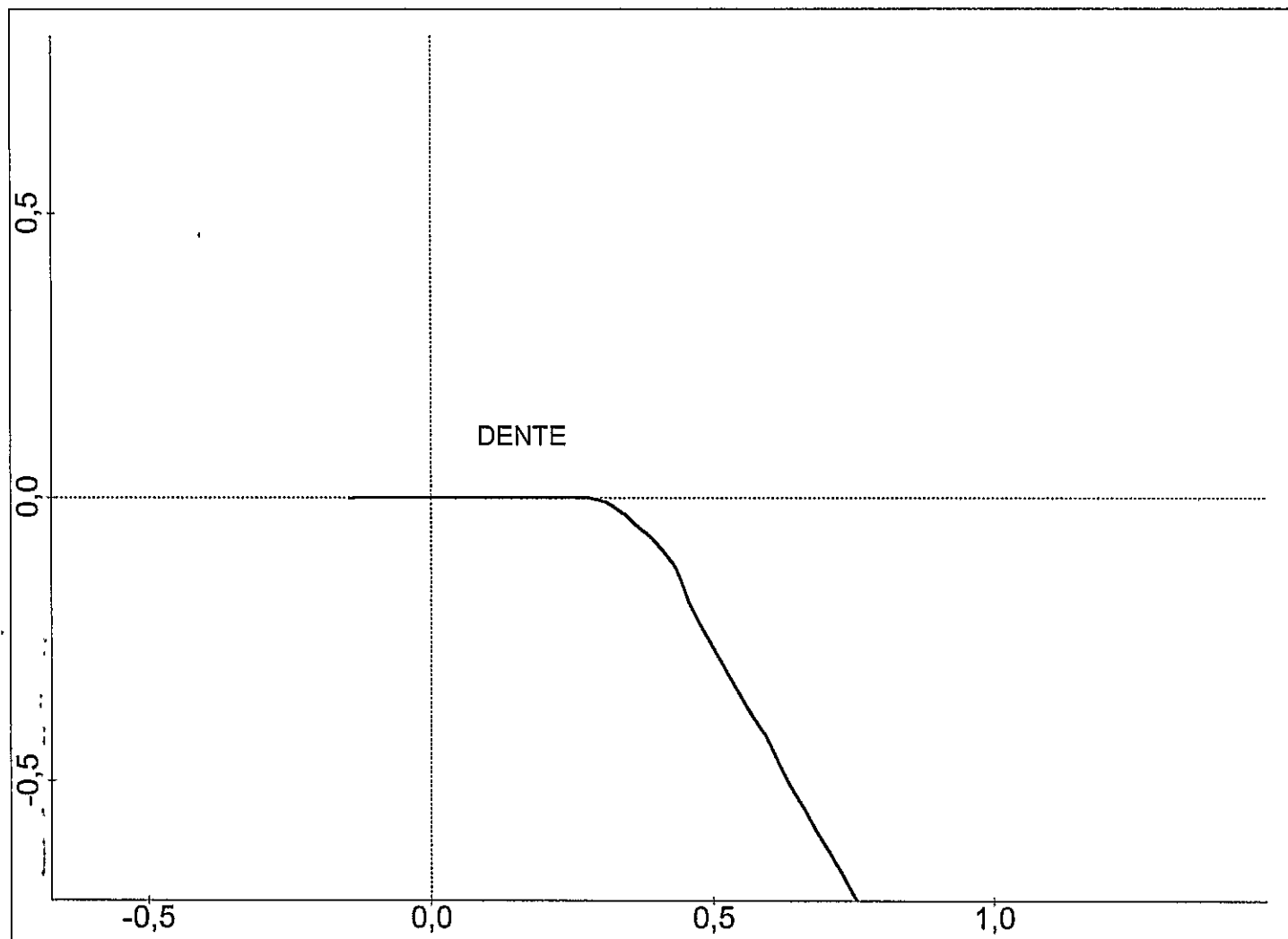
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ N.39
Numero: 251.6.1071.35 (3)
Operatore: TURNO C
Data, ora: 13.01.2017, 13:03
Nota: PART BAVA 2 Z35
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

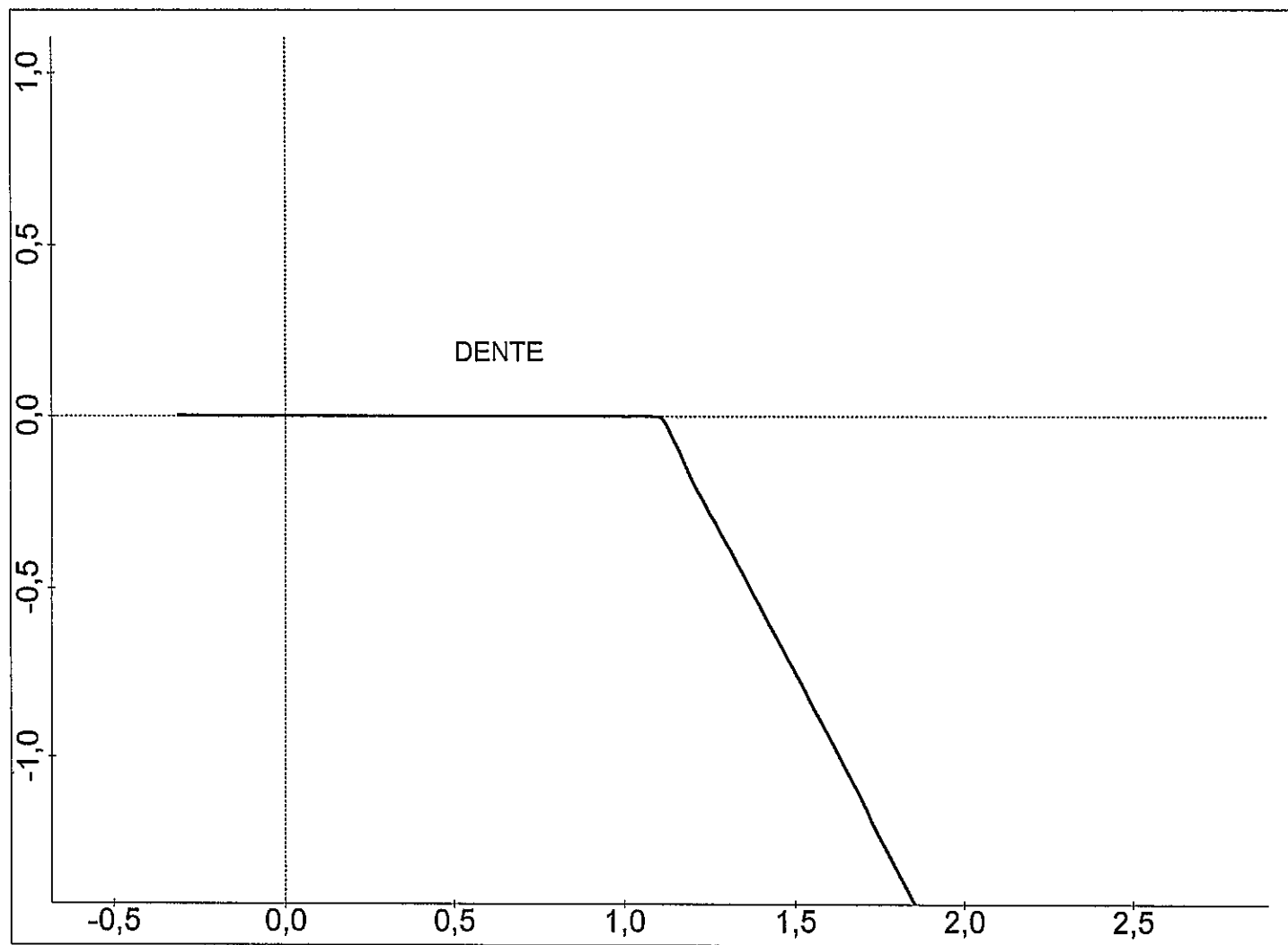
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ. N. 39
Numero: 251.6.1071.35 (3)
Operatore: TURNO C
Data, ora: 13.01.2017, 09:58
Nota: PART. BAVA 3 DI Z35
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

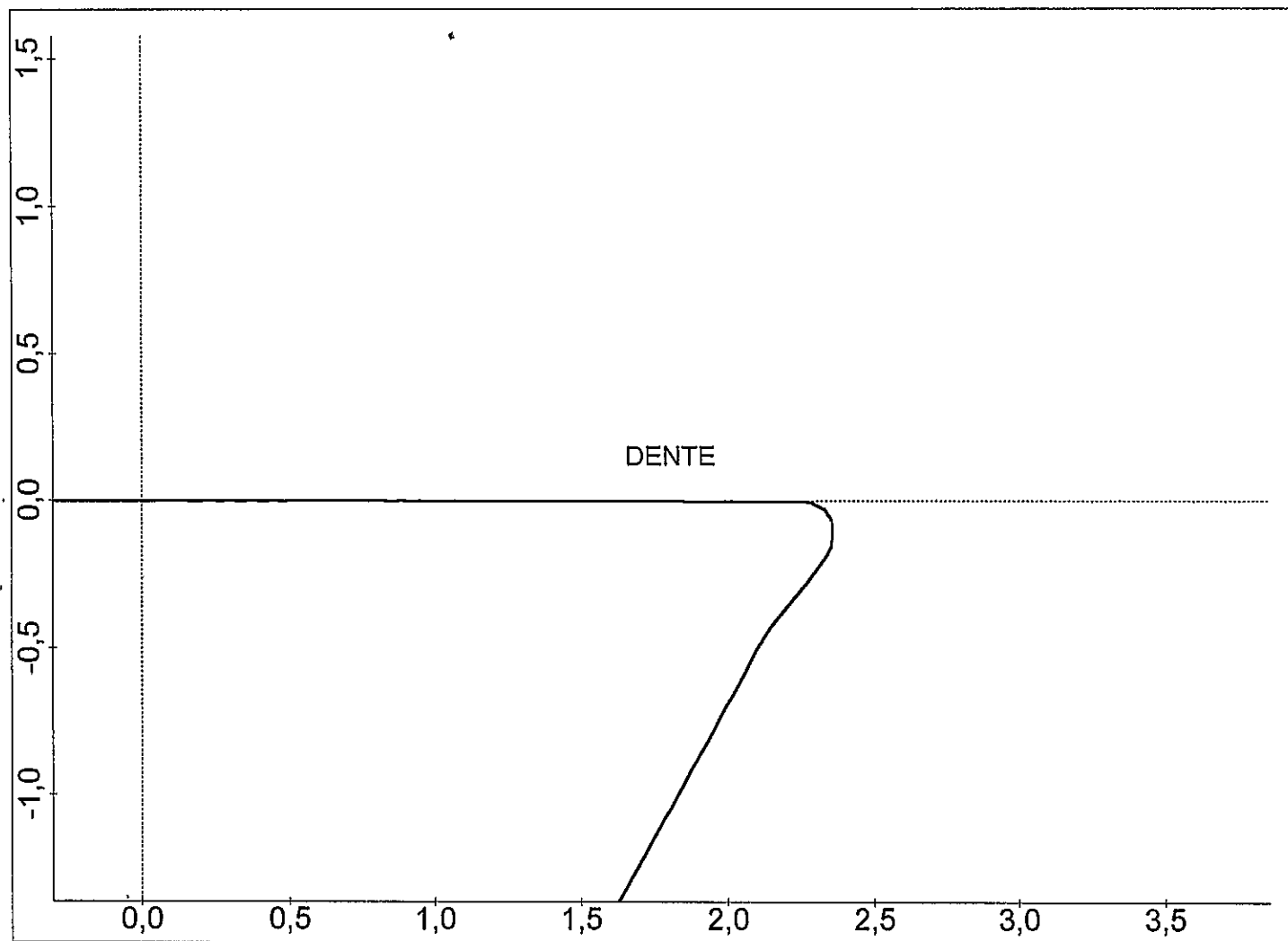
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ. N. 39
Numero: 251.6.1071.35 (3)
Operatore: TURNO C
Data, ora: 13.01.2017, 09:59
Nota: PART. BAVA 4 DI Z35
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

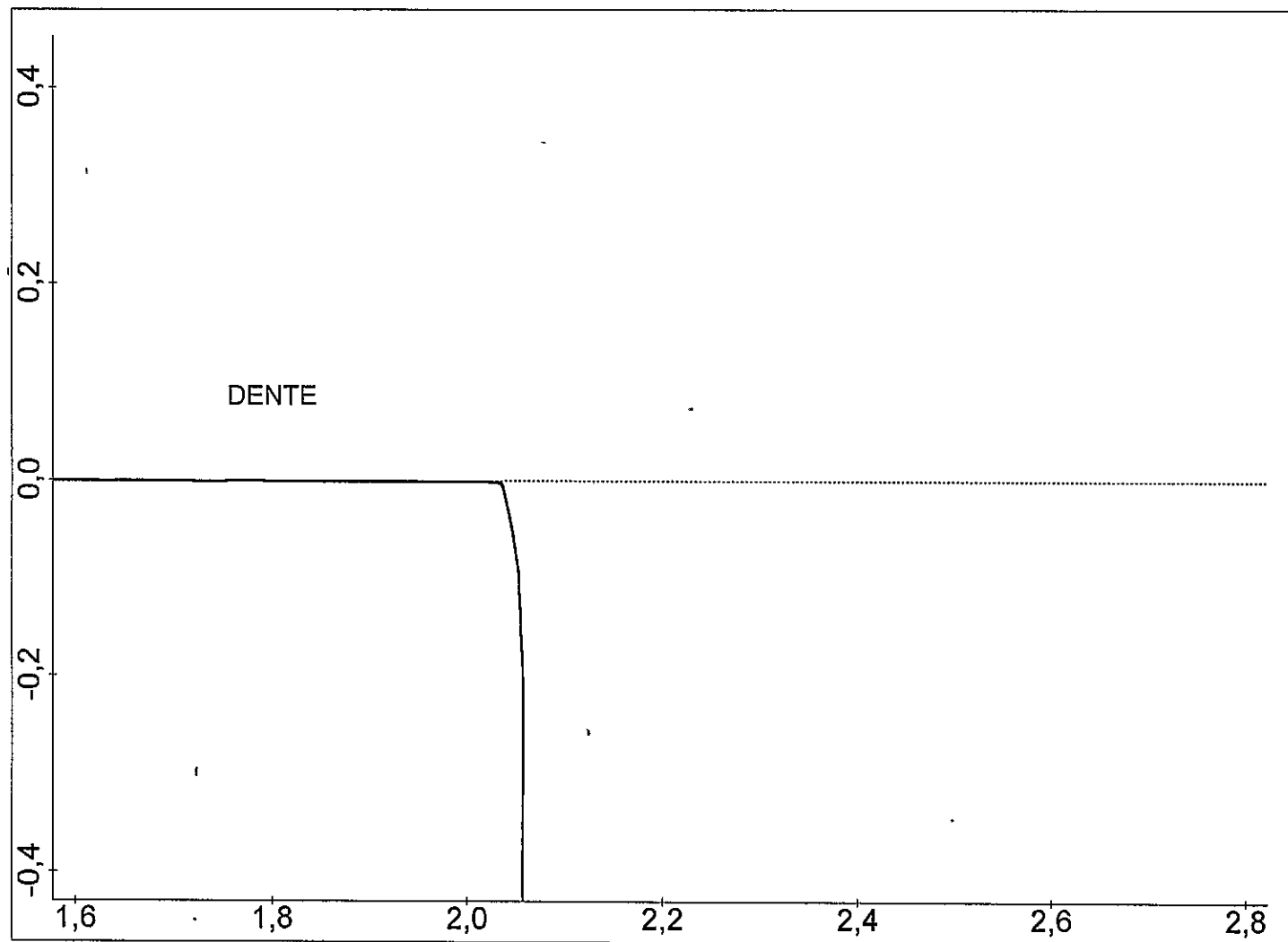
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ. N. 39
Numero: 251.6.1071.35 (3)
Operatore: TURNO C
Data, ora: 13.01.2017, 09:48
Nota: PART. BAVA 1 DI Z17
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

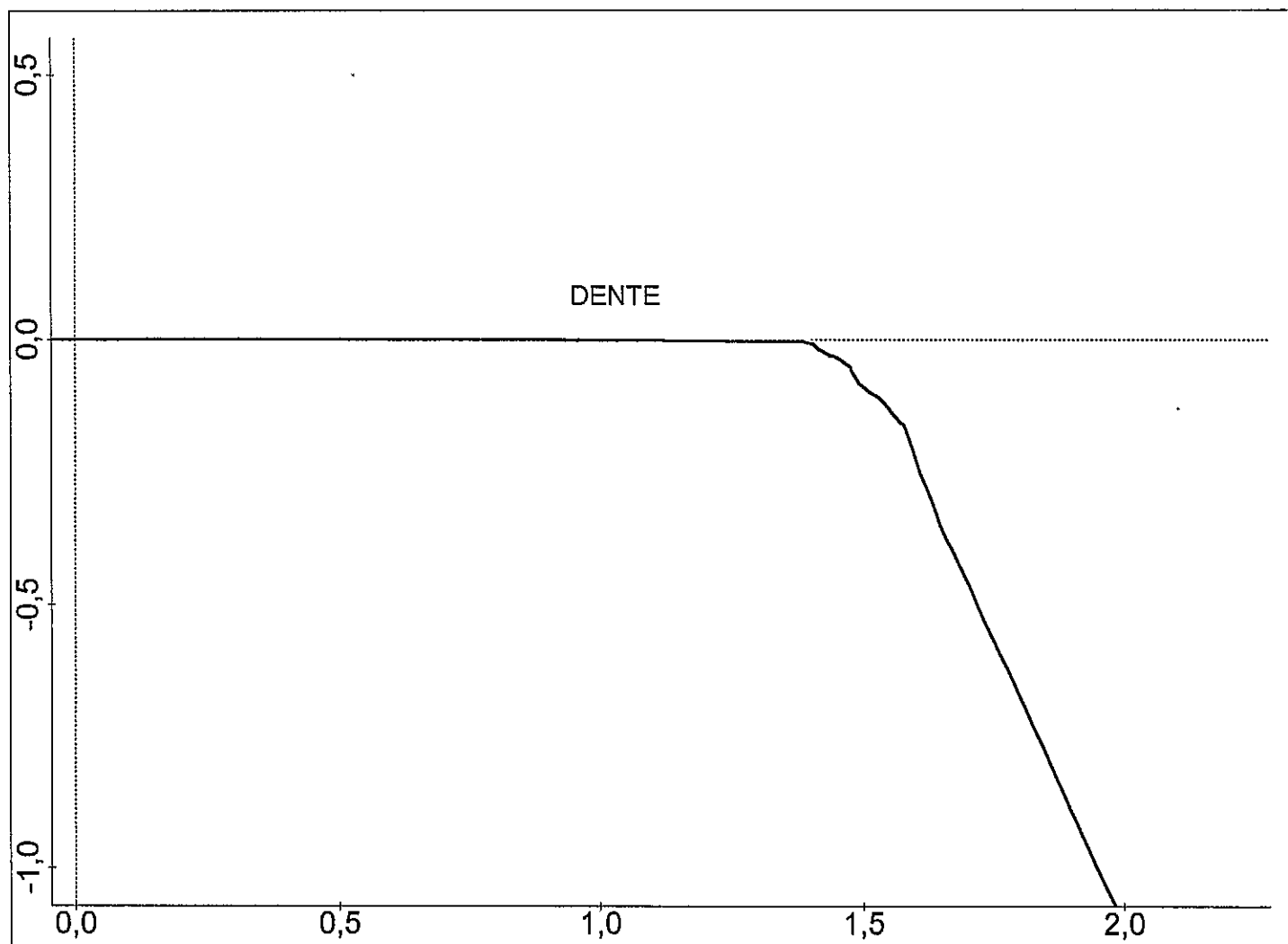
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ N.39
Numero: 251.6.1071.35 (3)
Operatore: TURNO C
Data, ora: 13.01.2017, 12:59
Nota: PART BAVA 2 Z17
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

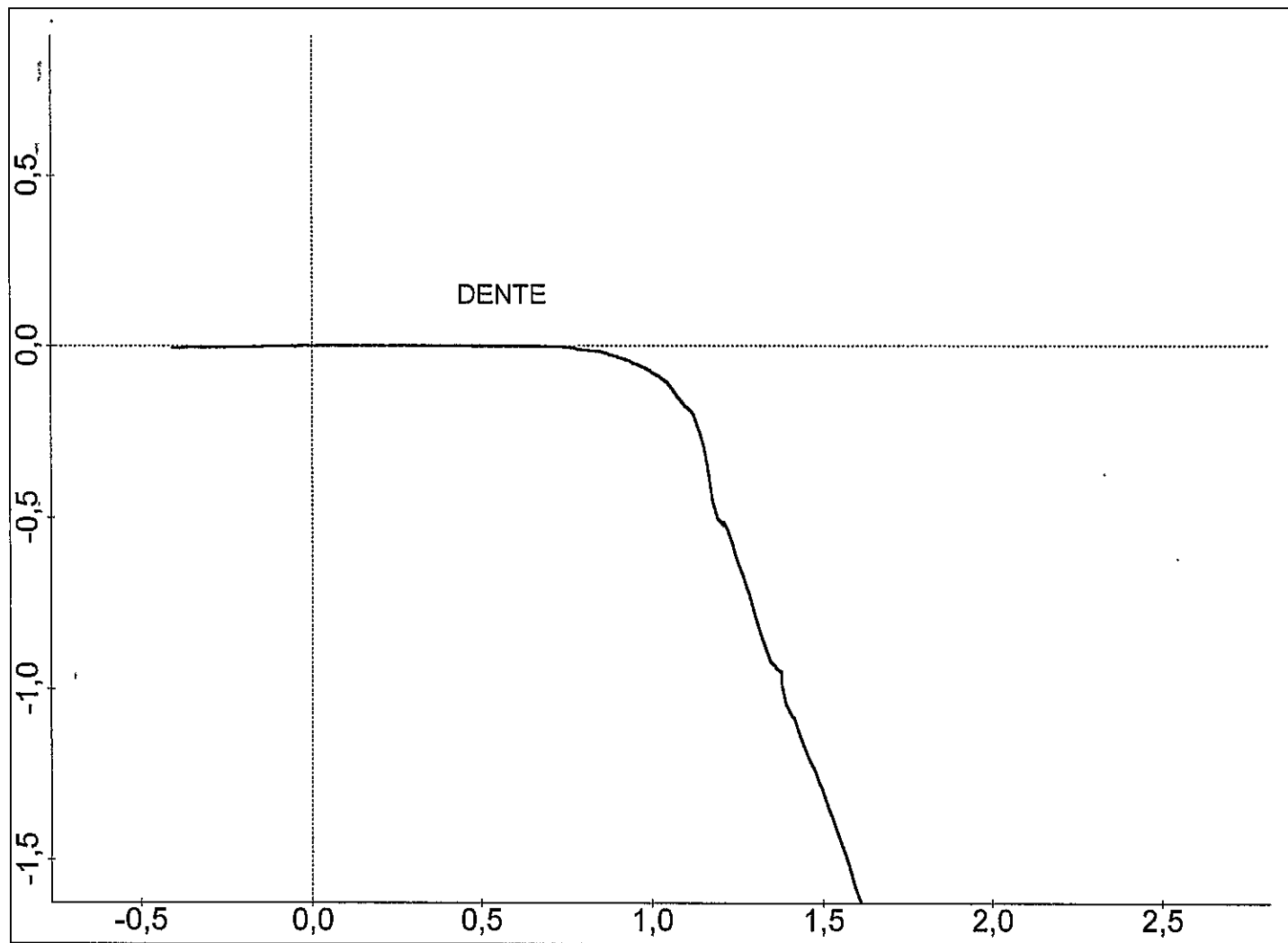
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ N.39
Numero: 251.6.1071.35 (3)
Operatore: TURNO C
Data, ora: 13.01.2017, 13:01
Nota: PART BAVA 3 Z17
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

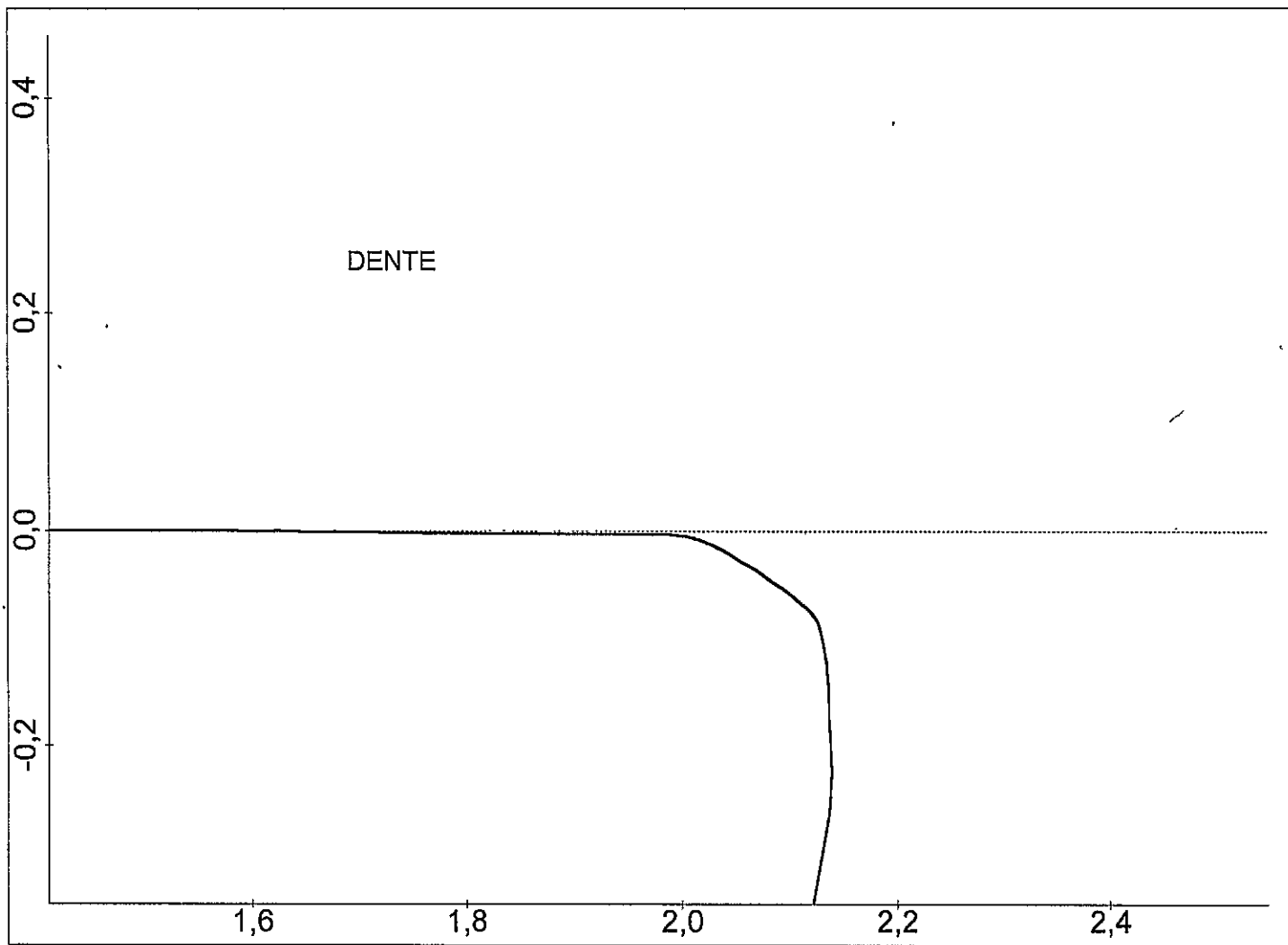
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ. N. 39
Numero: 251.6.1071.35 (3)
Operatore: TURNO C
Data, ora: 13.01.2017, 09:54
Nota: PART. BAVA 4 DI Z17
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK



NOK



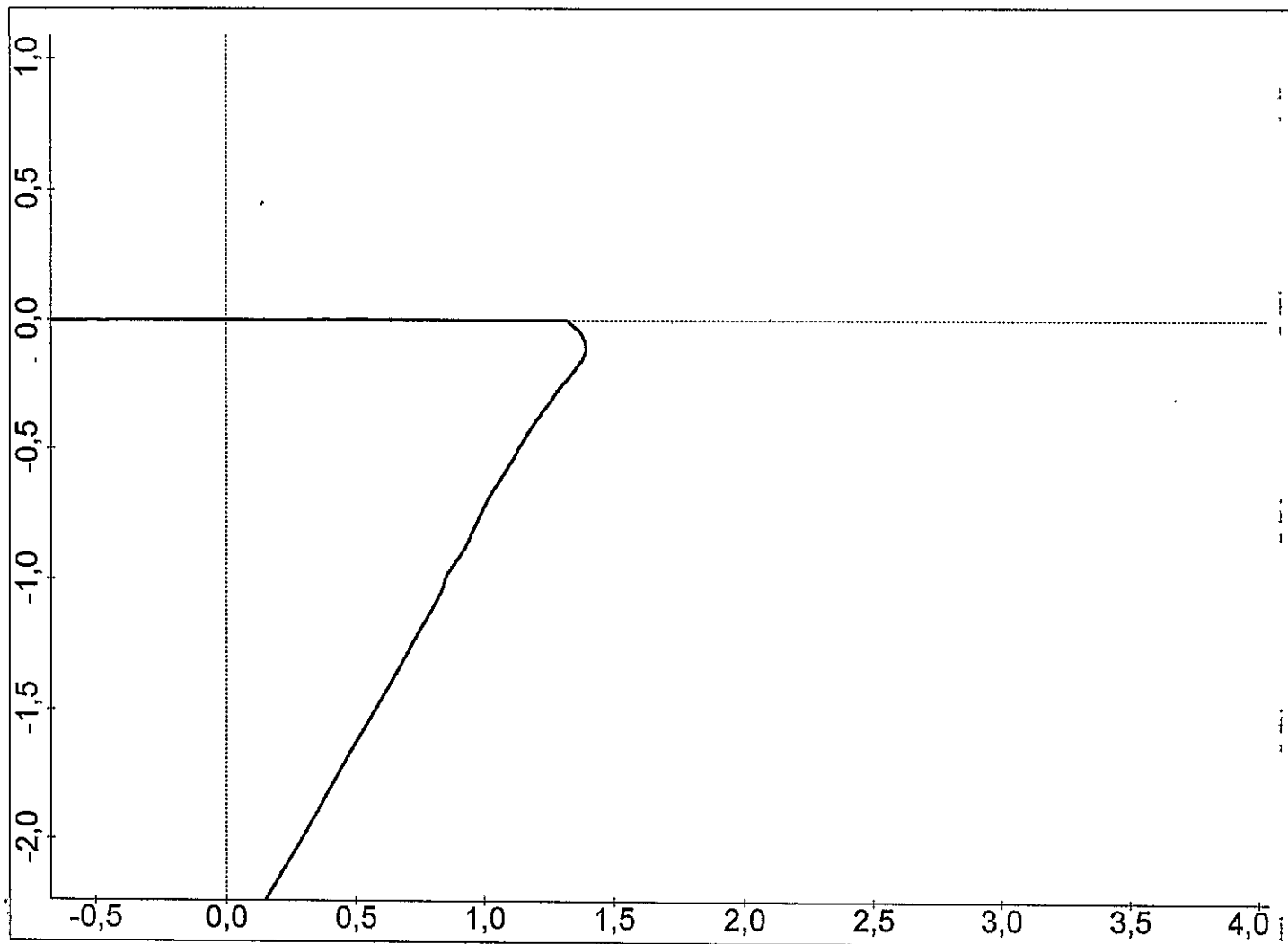
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ.N. 8 (H)
Numero: 251.6.1071.35
Operatore: TURNO B
Data, ora: 03.03.2017, 08:47
Nota: PART BAVA 1 Z35
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

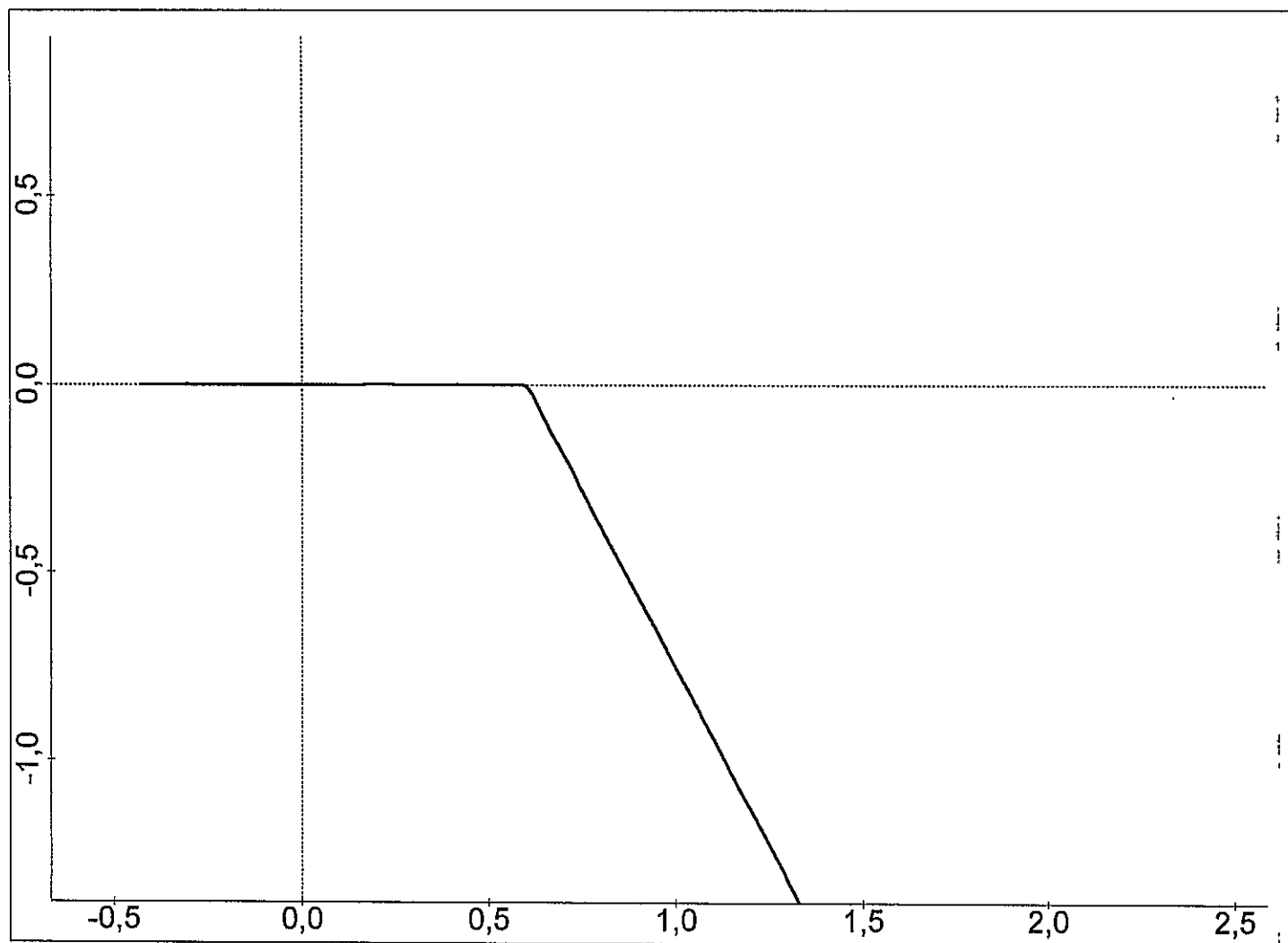
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ.N. 8 (h)
Numero: 251.6.1071.35
Operatore: TURNO B
Data, ora: 03.03.2017, 08:47
Nota: PART BAVA 2 Z35
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

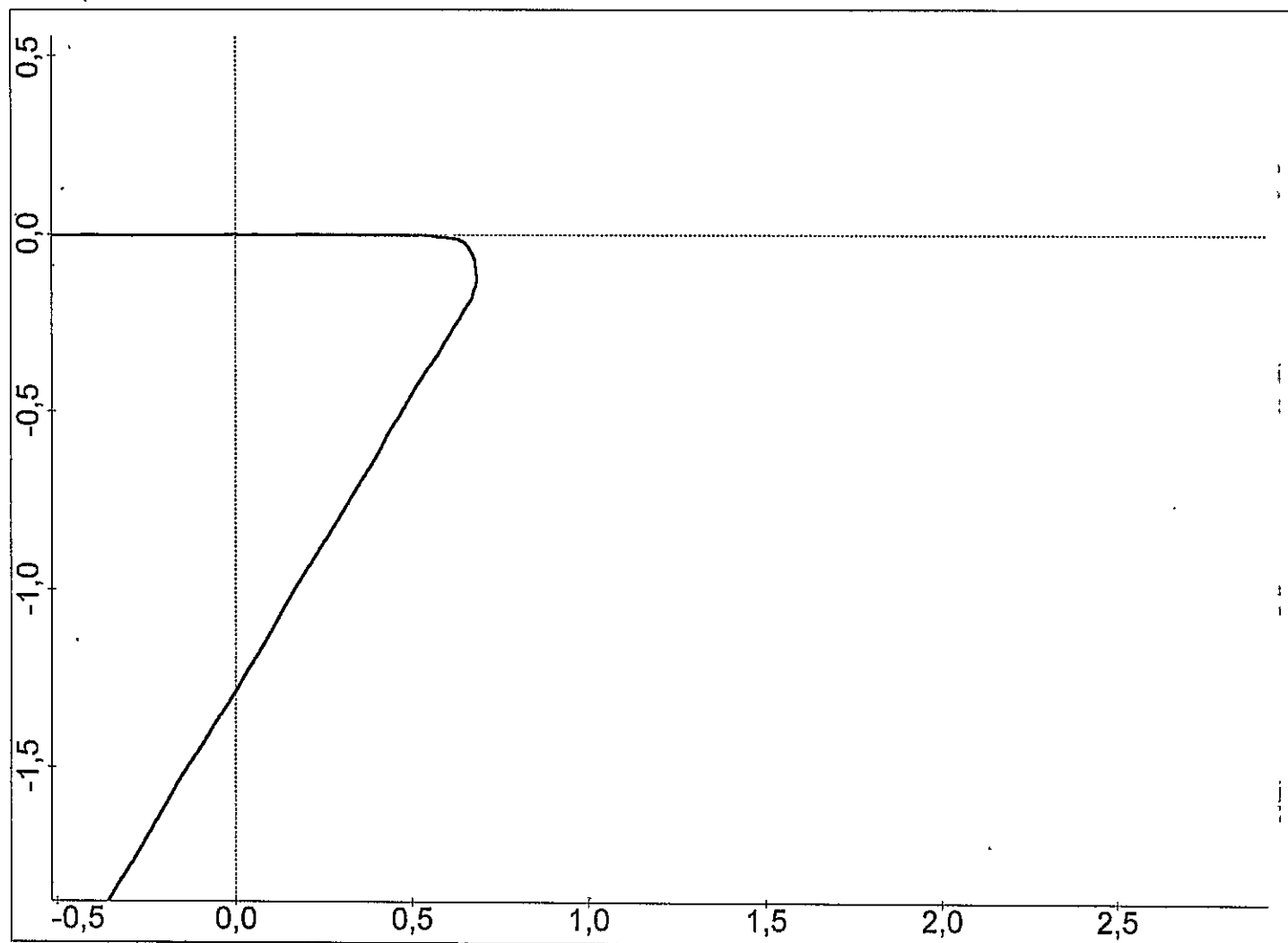
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ.N. 8 (h)
Numero: 251.6.1071.35
Operatore: TURNO B
Data, ora: 03.03.2017, 08:48
Nota: PART BAVA 3 Z35
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

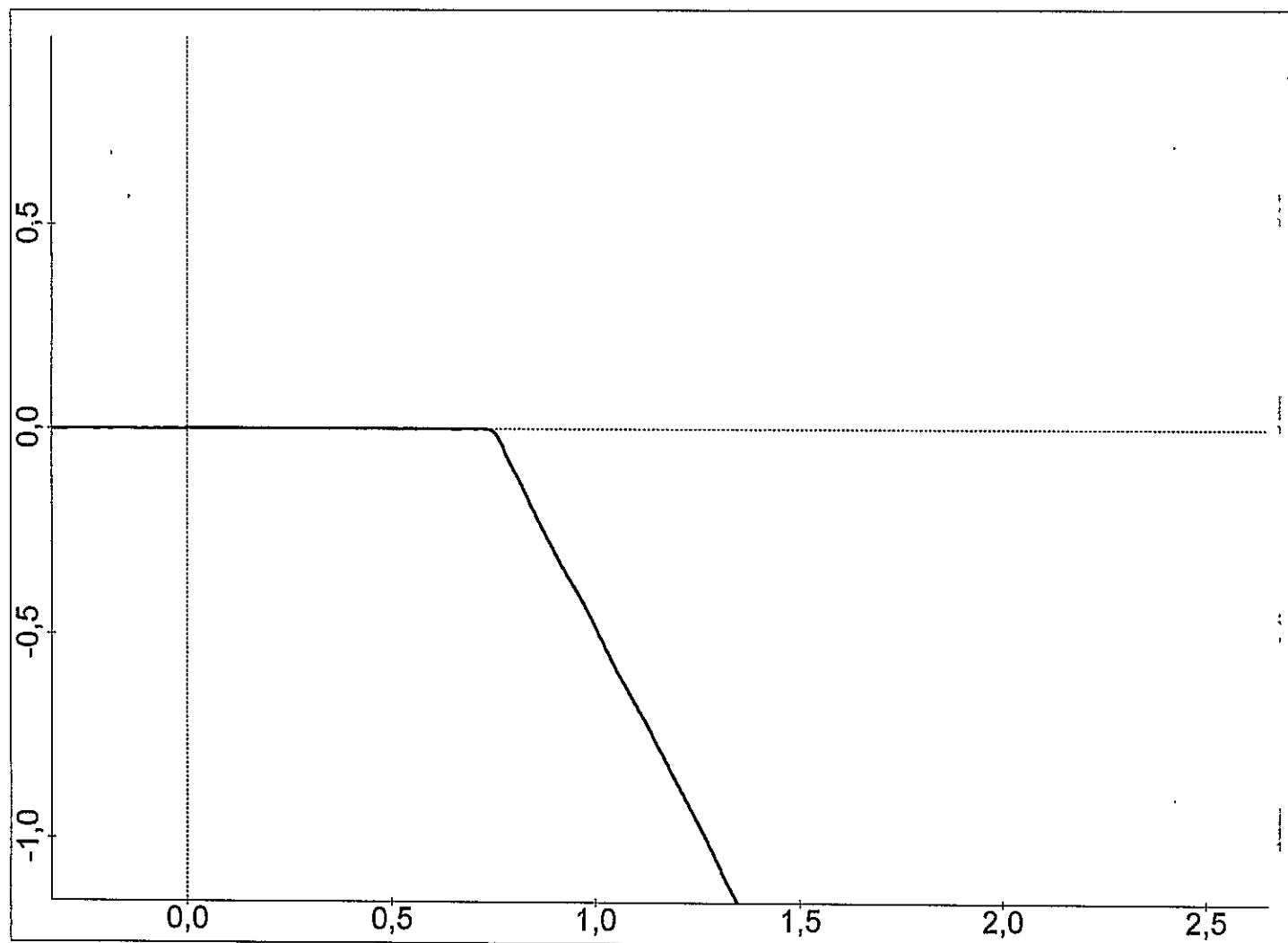
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ.N. 8 (H)
Numero: 251.6.1071.35
Operatore: TURNO B
Data, ora: 03.03.2017, 08:48
Nota: PART BAVA 4 Z35
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

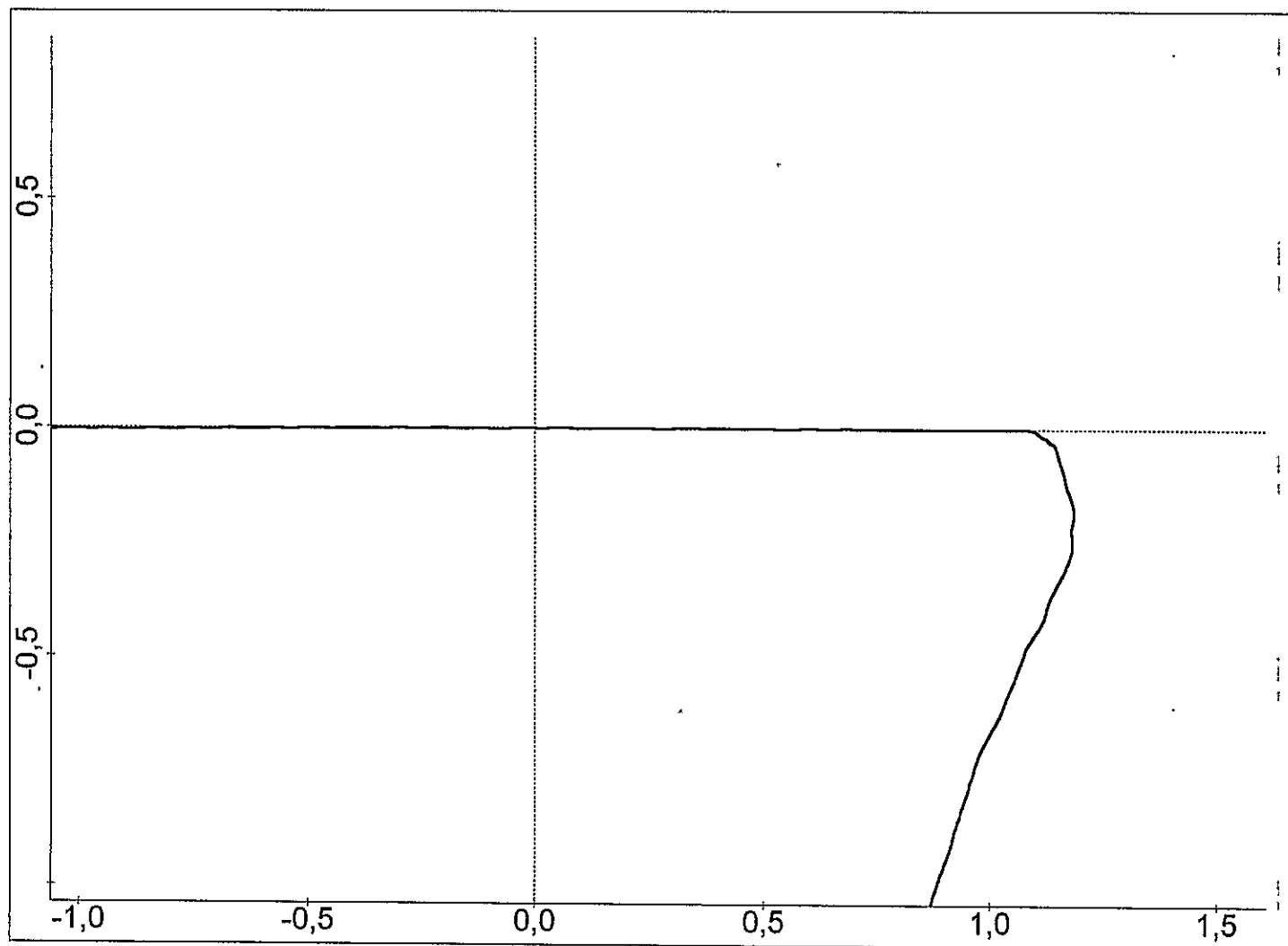
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ.N. 8 (h)
Numero: 251.6.1071.35
Operatore: TURNO B
Data, ora: 03.03.2017, 08:49
Nota: PART BAVA 1 Z17
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

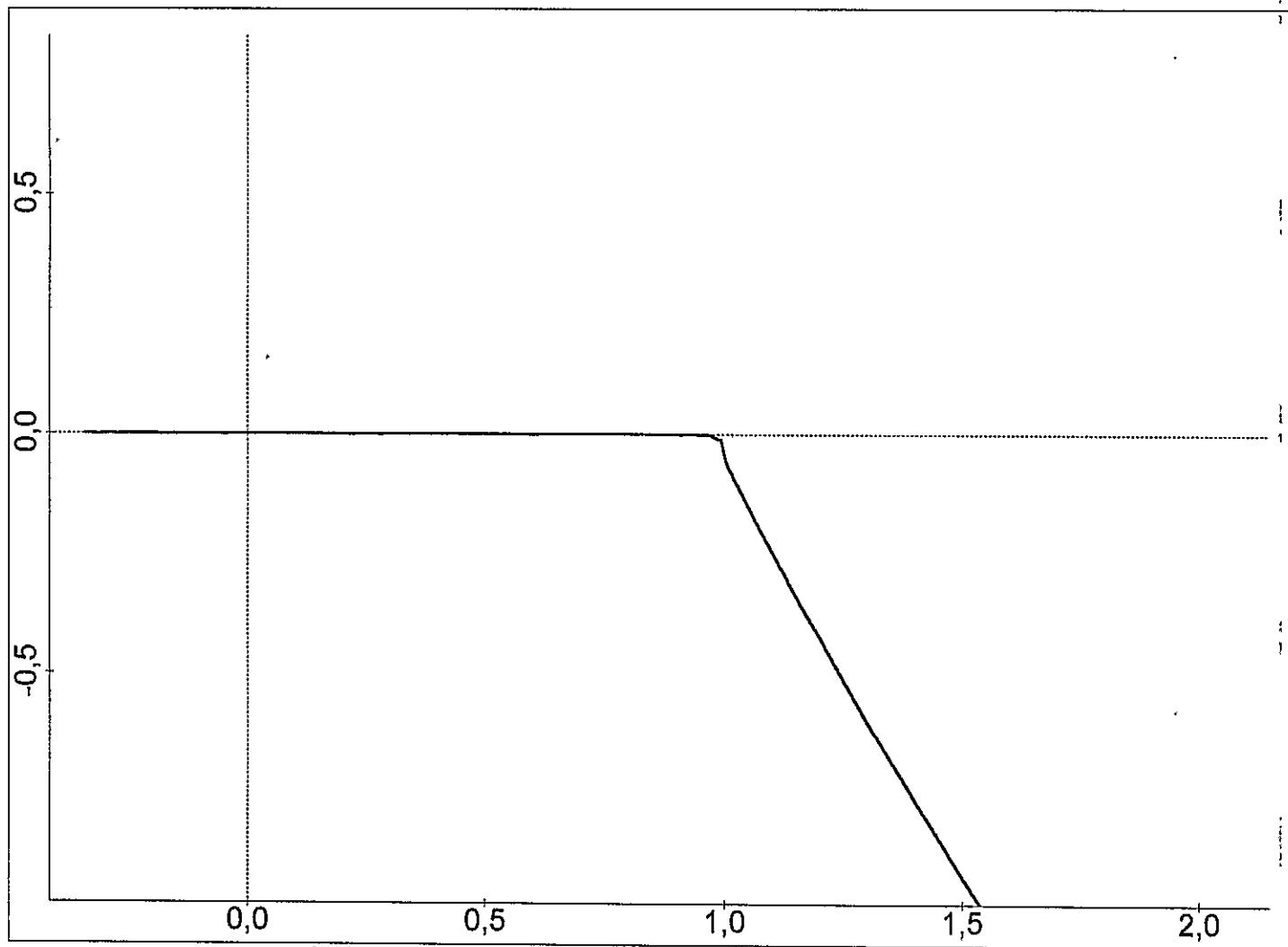
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ.N. 8 (h)
Numero: 251.6.1071.35
Operatore: TURNO B
Data, ora: 03.03.2017, 08:51
Nota: PART BAVA 2 Z17
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

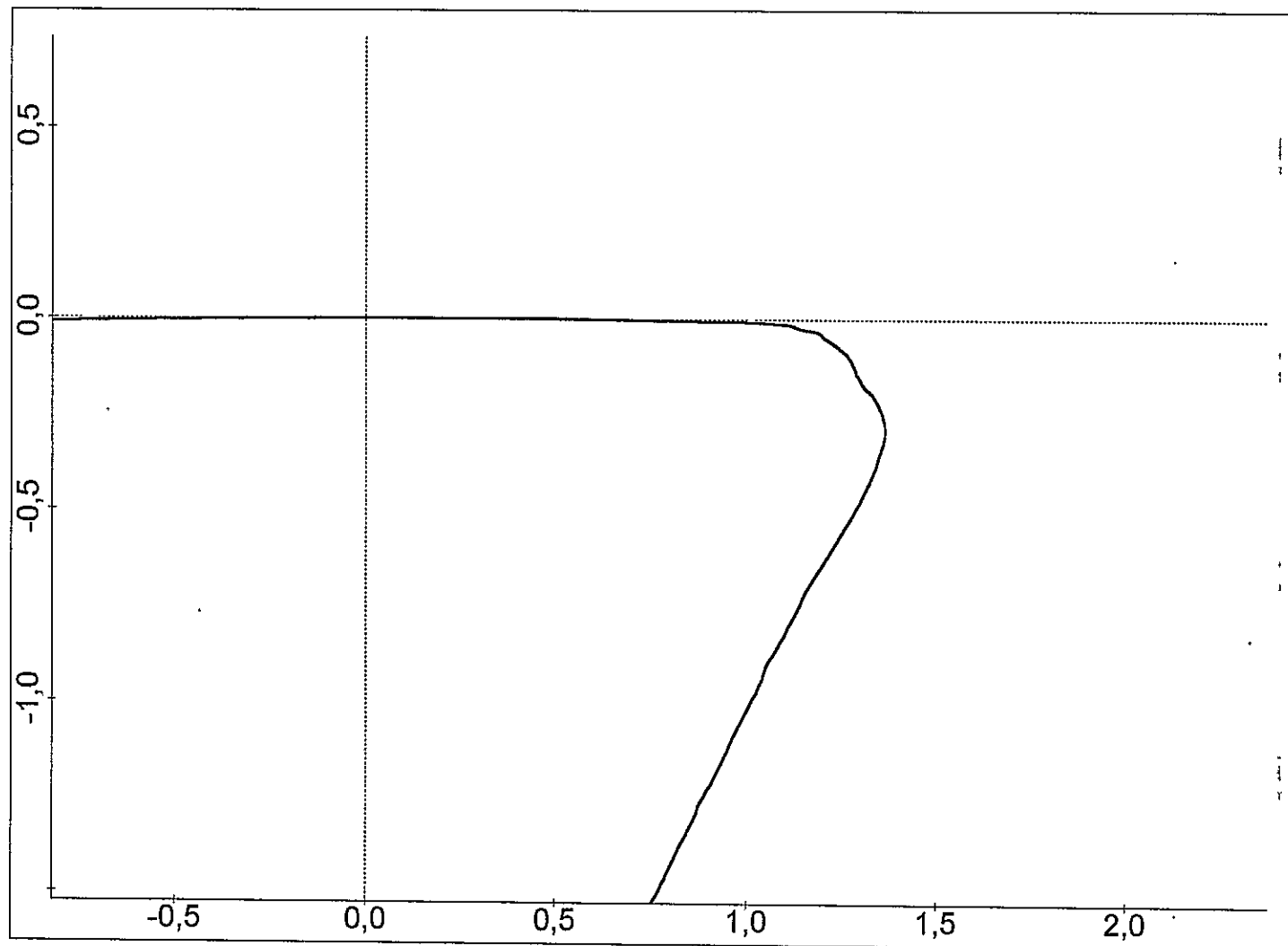
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ.N. 8(4)
 Numero: 251.6.1071.35
 Operatore: TURNO B
 Data, ora: 03.03.2017, 08:52
 Nota: PART BAVA 3 Z17
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

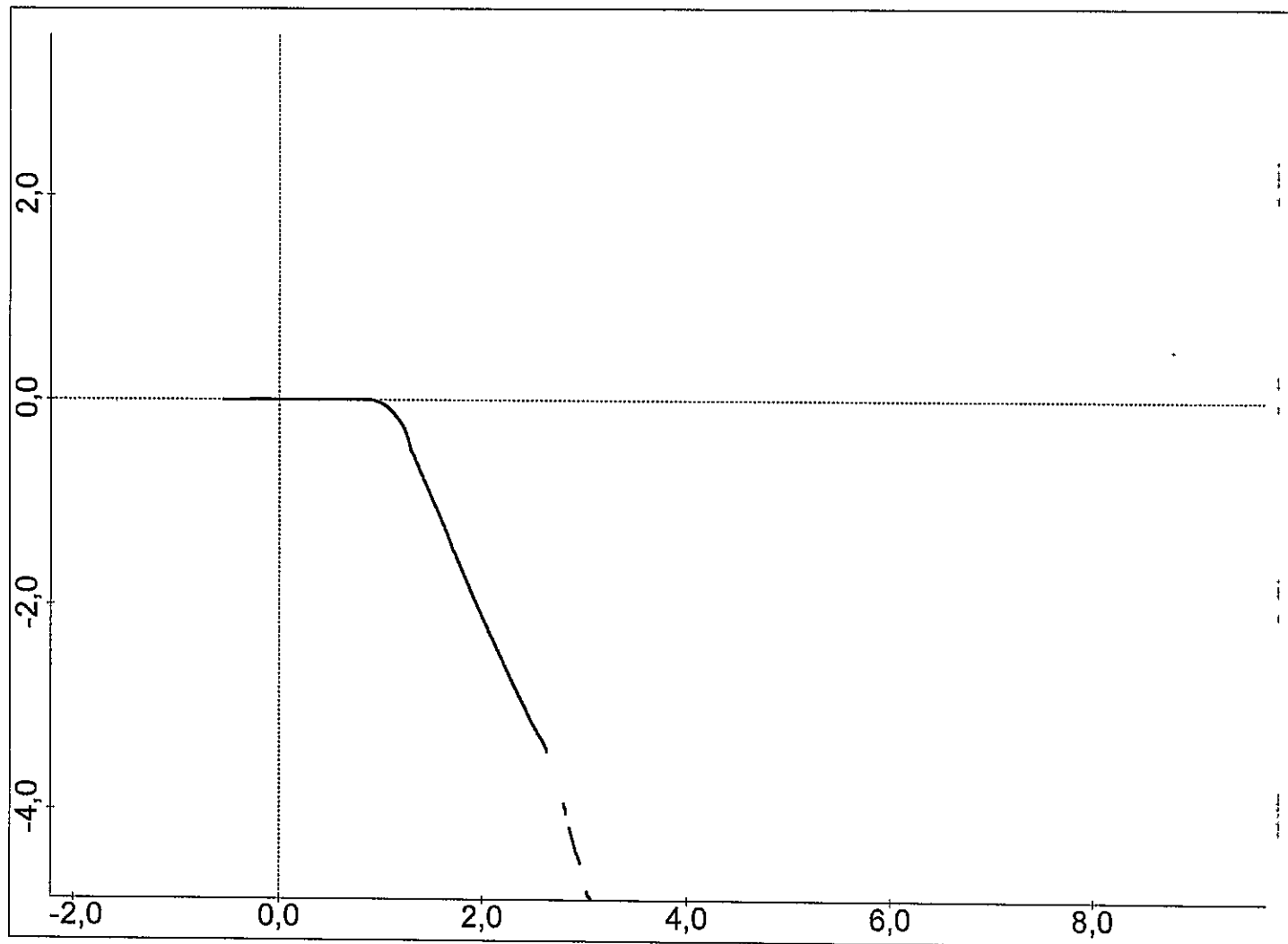
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ.N. 8 (h)
Numero: 251.6.1071.35
Operatore: TURNO B
Data, ora: 03.03.2017, 08:53
Nota: PART BAVA 4 Z17
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

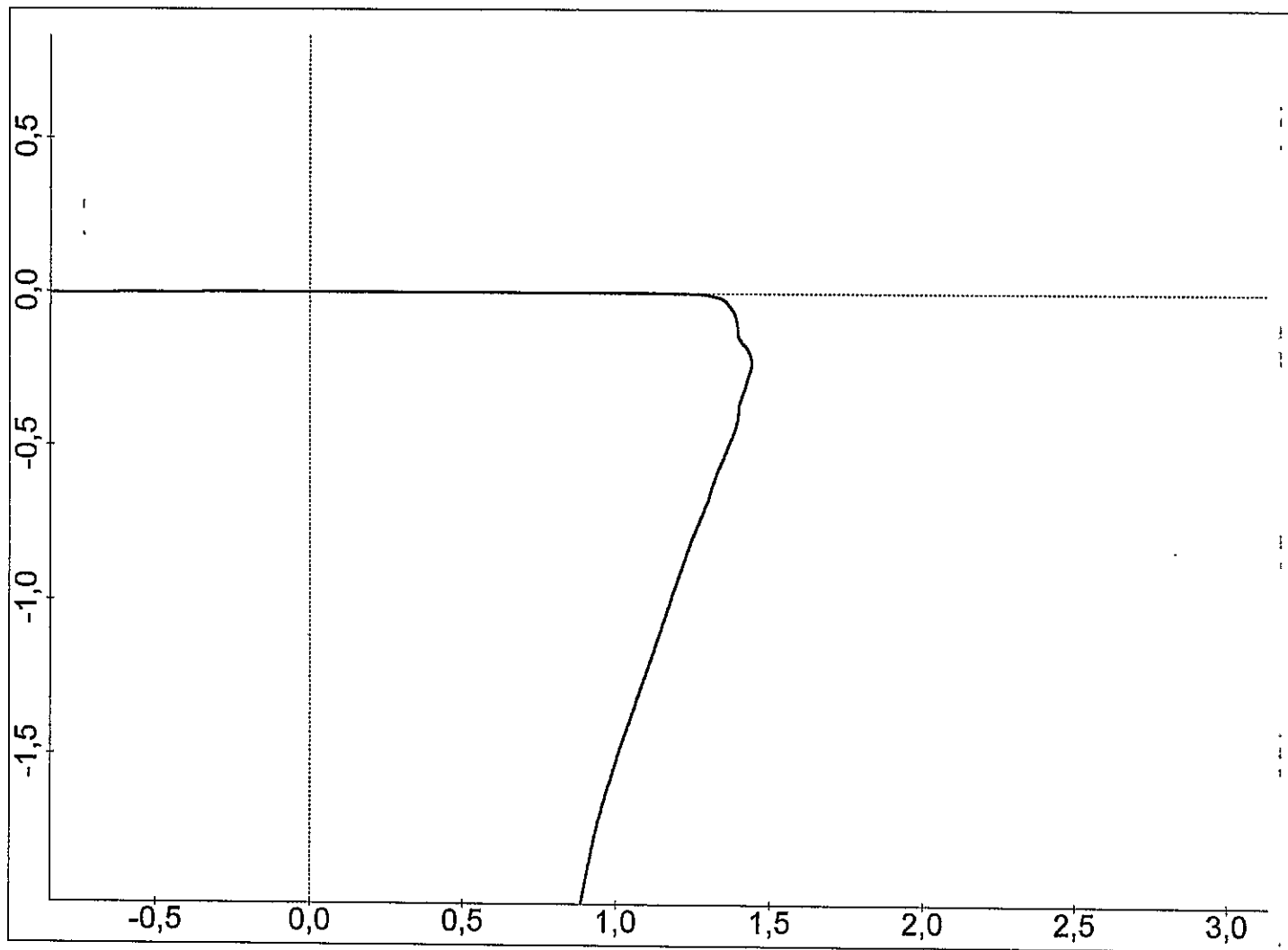
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ.N. 5
Numero: 251.6.1071.35
Operatore: TURNO B
Data, ora: 03.03.2017, 08:40
Nota: PART BAVA 1 Z17
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

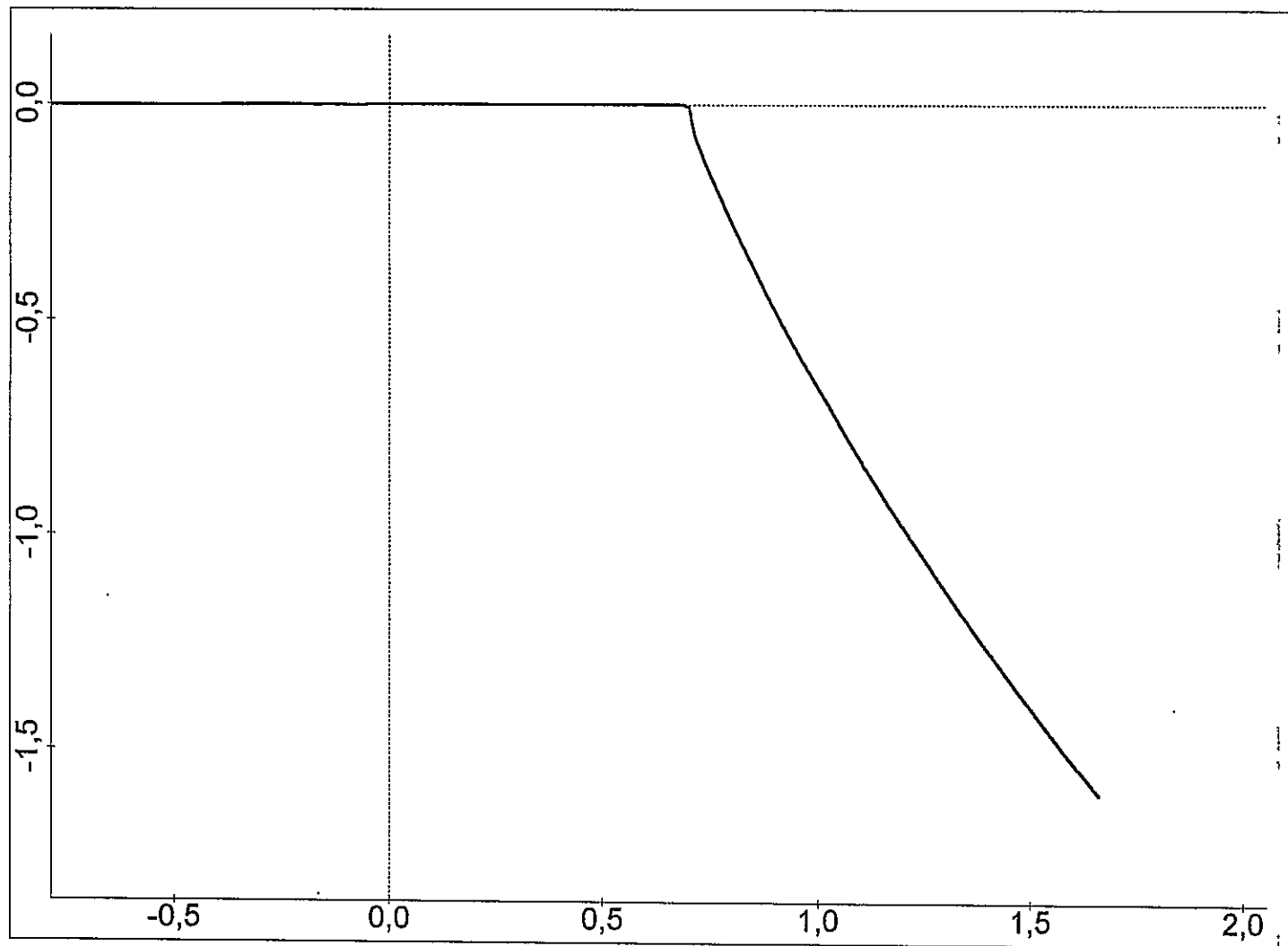
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ.N. 5
Numero: 251.6.1071.35
Operatore: TURNO B
Data, ora: 03.03.2017, 08:42
Nota: PART BAVA 2 Z17
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

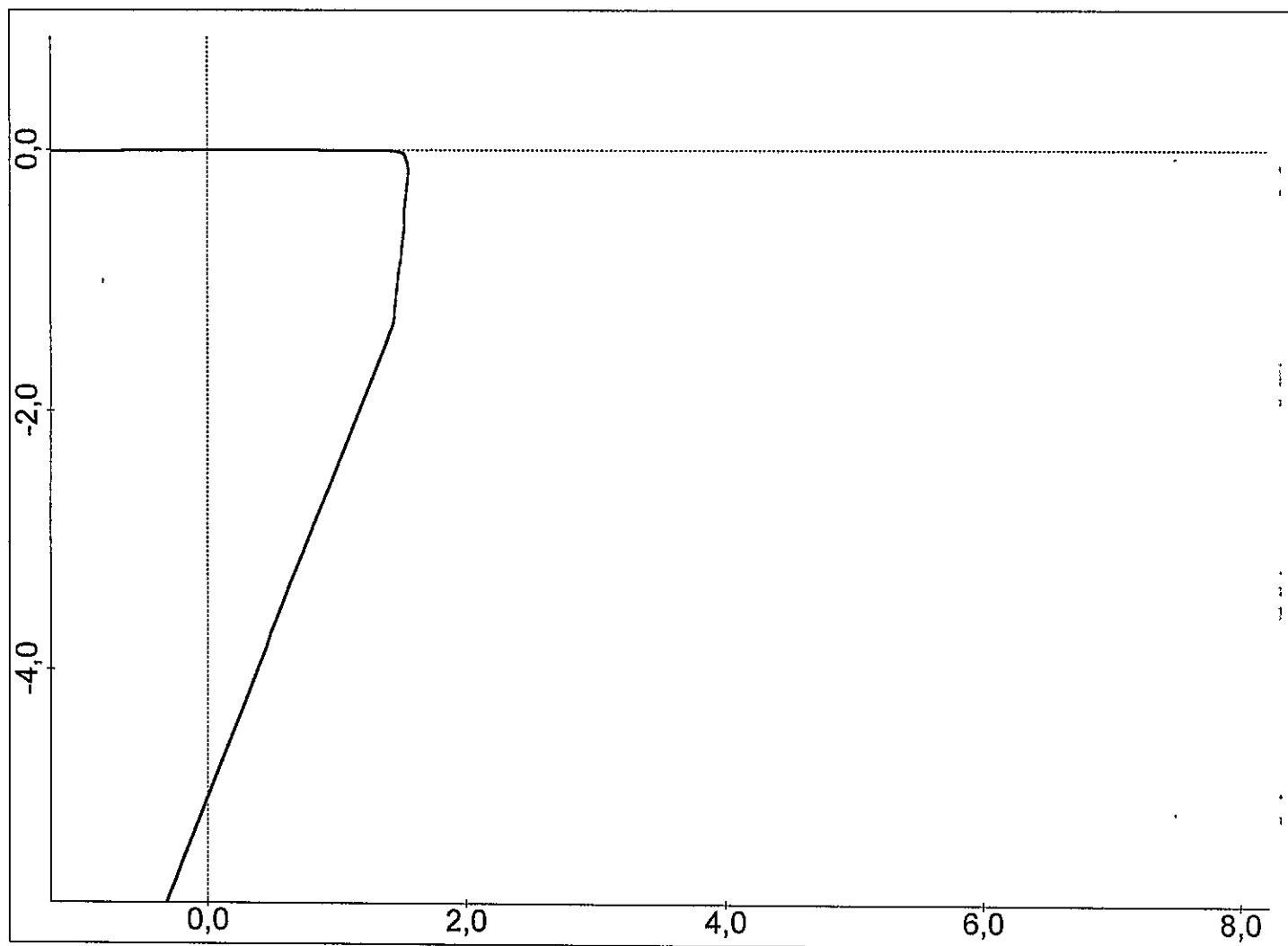
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ.N. 5
Numero: 251.6.1071.35
Operatore: TURNO B
Data, ora: 03.03.2017, 08:42
Nota: PART BAVA 3 Z17
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

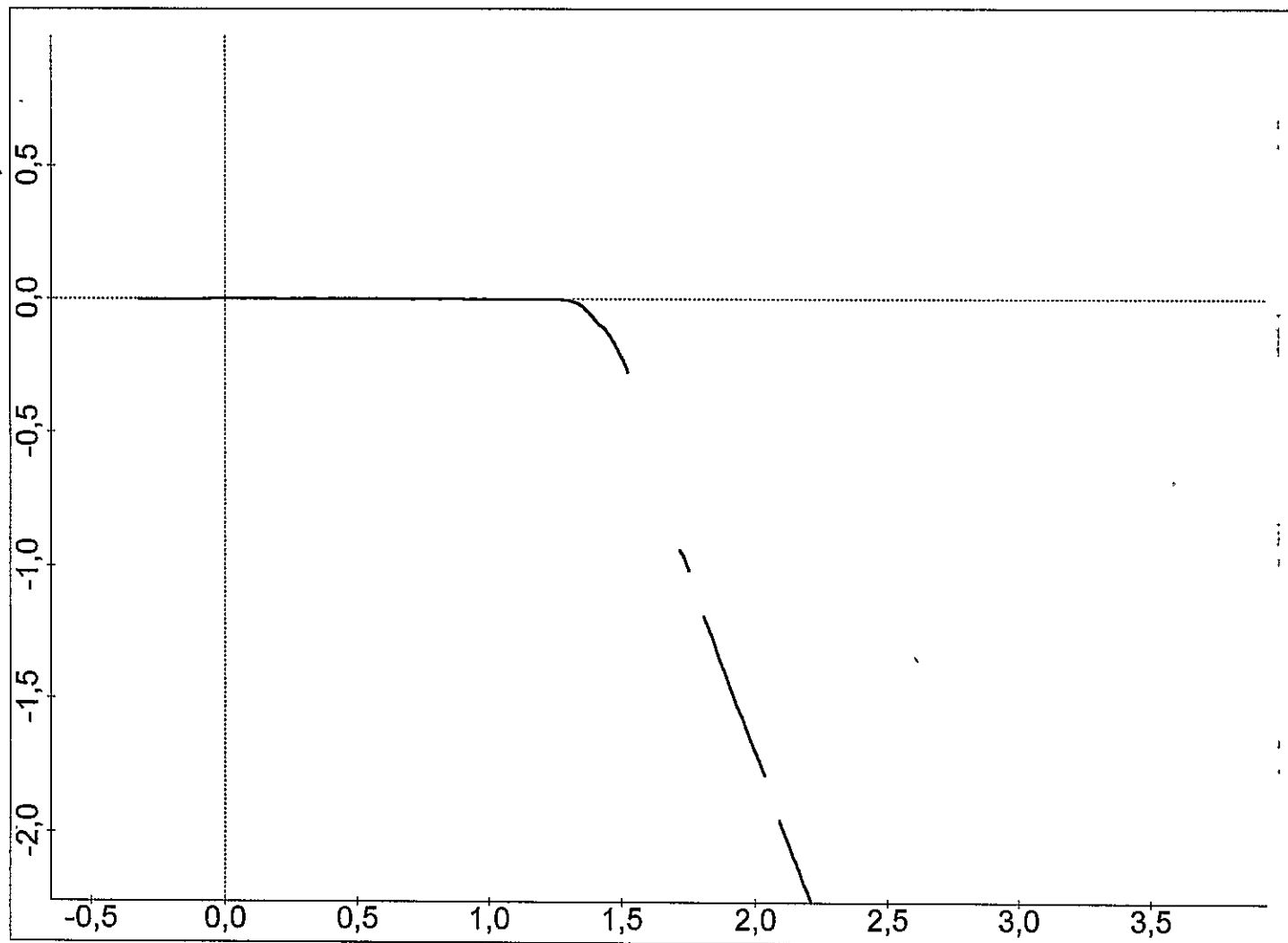
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ.N. 5
Numero: 251.6.1071.35
Operatore: TURNO B
Data, ora: 03.03.2017, 08:43
Nota: PART BAVA 4 Z17
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

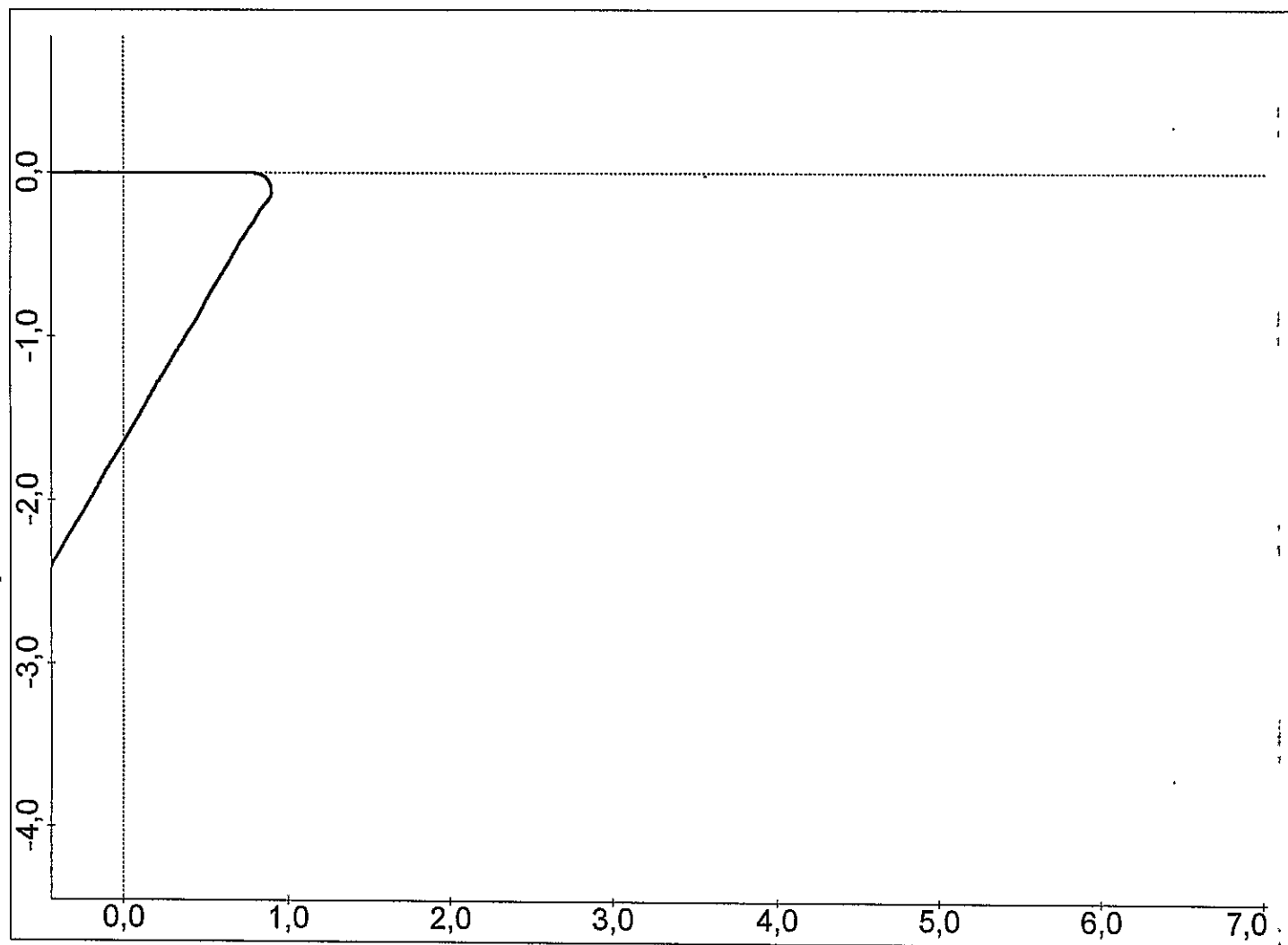
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ.N, 5
Numero: 251.6.1071.35
Operatore: TURNO B
Data, ora: 03.03.2017, 08:44
Nota: PART BAVA 1 Z35
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK



NOK



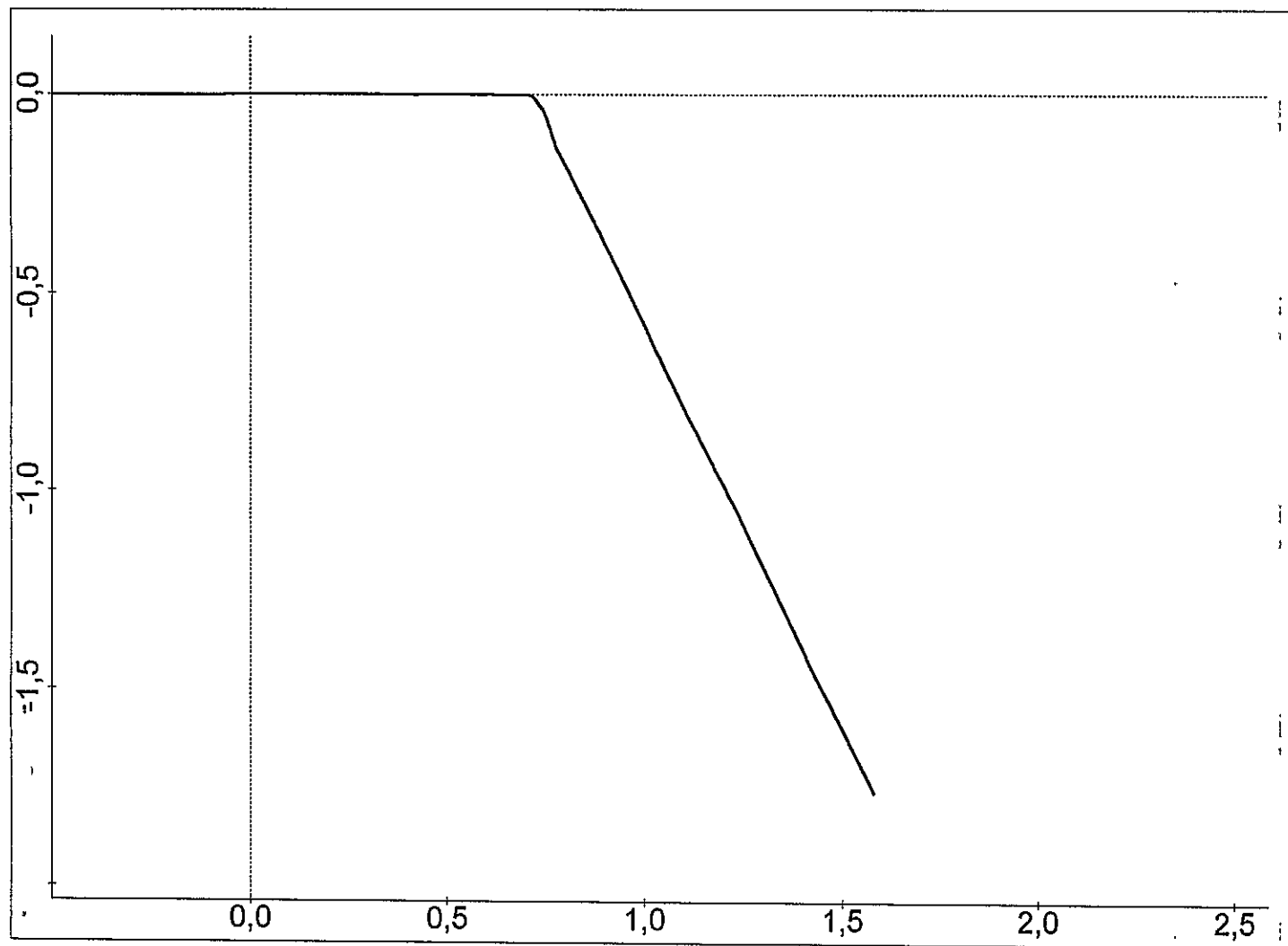
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ.N. 5
Numero: 251.6.1071.35
Operatore: TURNO B
Data, ora: 03.03.2017, 08:45
Nota: PART BAVA 2 Z35
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

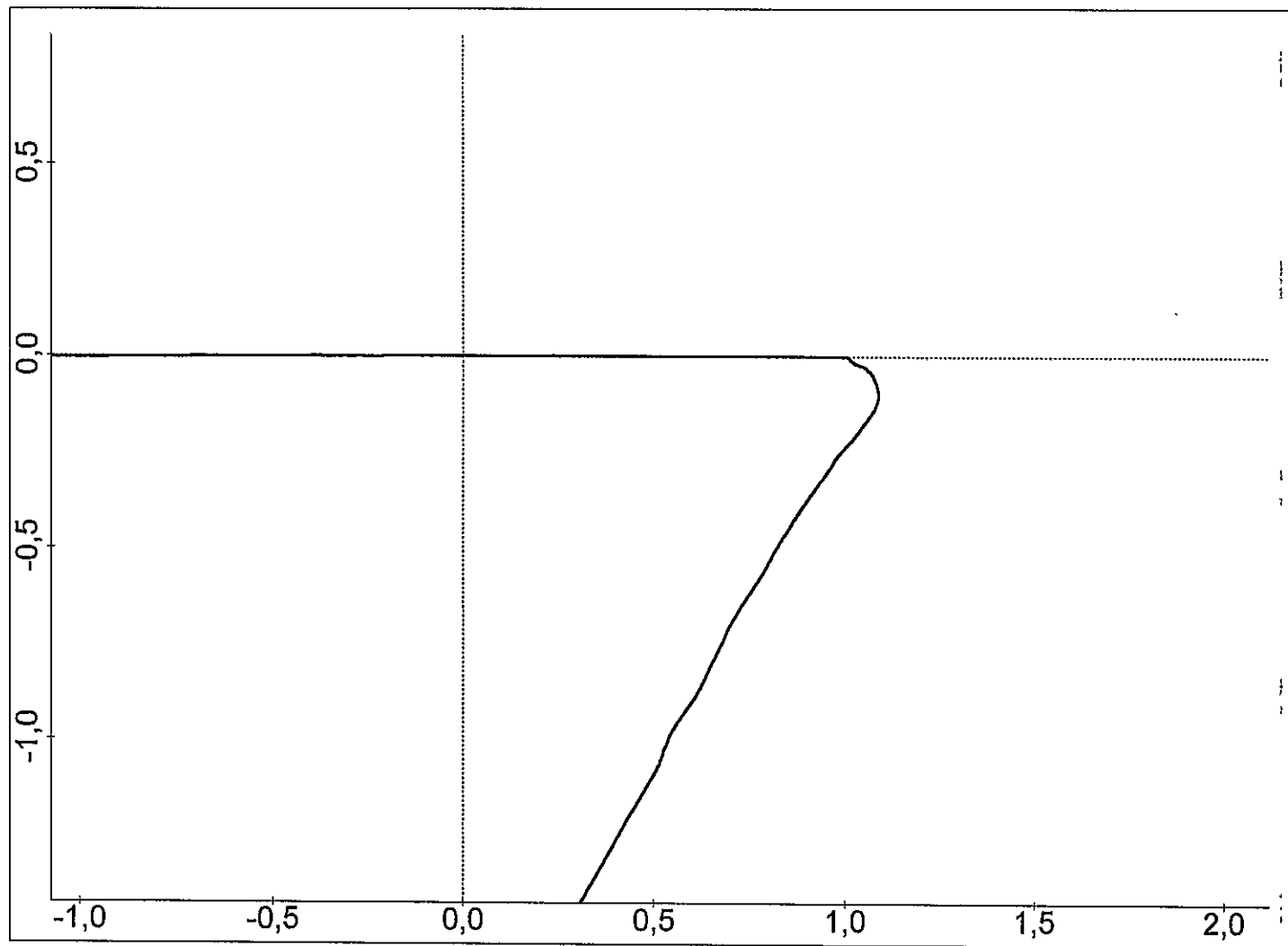
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ.N. 5
Numero: 251.6.1071.35
Operatore: TURNO B
Data, ora: 03.03.2017, 08:46
Nota: PART BAVA 3 Z35
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

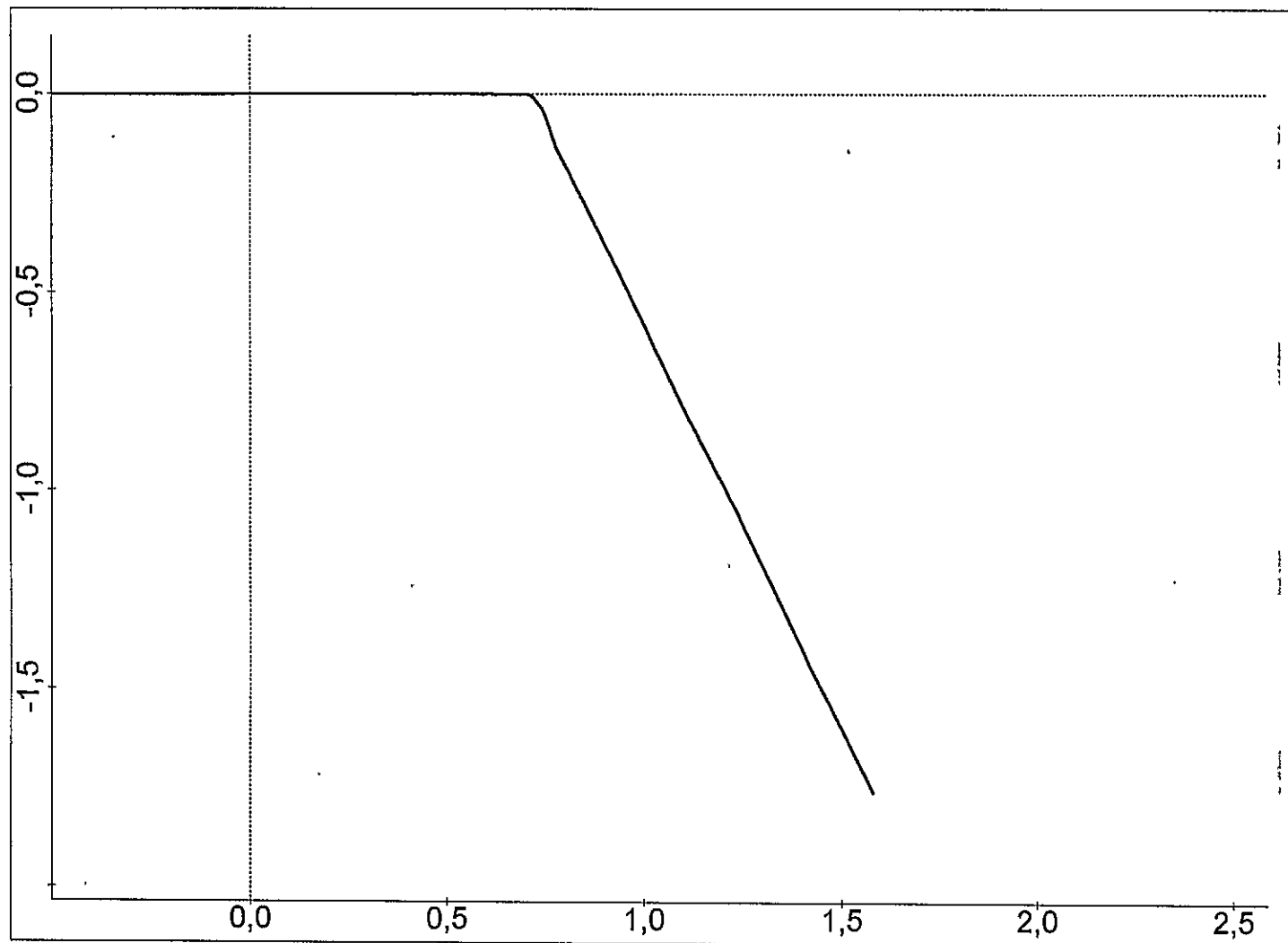
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ.N. 5
Numero: 251.6.1071.35
Operatore: TURNO B
Data, ora: 03.03.2017, 08:45
Nota: PART BAVA 4 Z35
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE