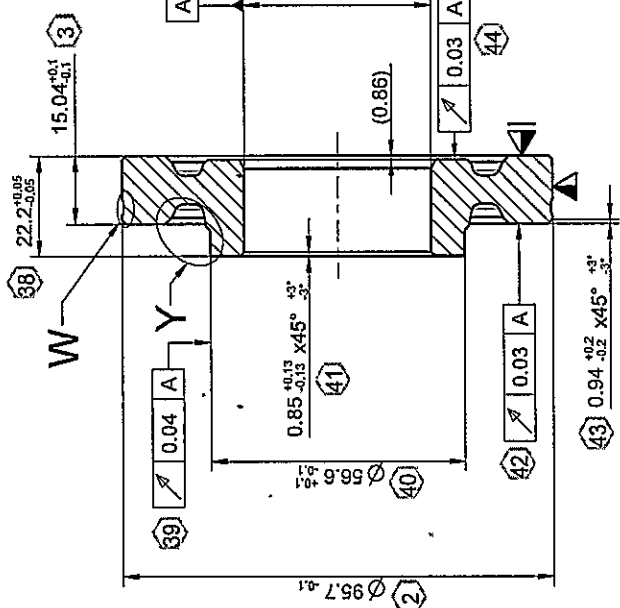




CGC 803001	0	<M	
	0	<C	
	0	<M	
	0	<C	
	0	<A	
CAD Pdr/ Engineer			

=====

PROTOCOLLO DI MISURA ZEISS UMESS

SR5 012_300

CICLO CNC

=====

DISEGNO No.	MACCHINA DI MIS.	FORNITORE/CLIENTE	LAVORAZ.	OPERAZIONE
2511109050	PRISMO SACC	GETRAG	T. SOFT	-

OPERATORE	DATA	NUMERO PART.	COD. MACCH.	EDIZ.DISEG.FIN.
	4. 8.2016	PZ N.50		-

=====

IND	NOMI	/ IDF	SY	VAL ATT	VAL NOM	TOL.S	TOL.I	DEV	MAG
-----	------	-------	----	---------	---------	-------	-------	-----	-----

=====

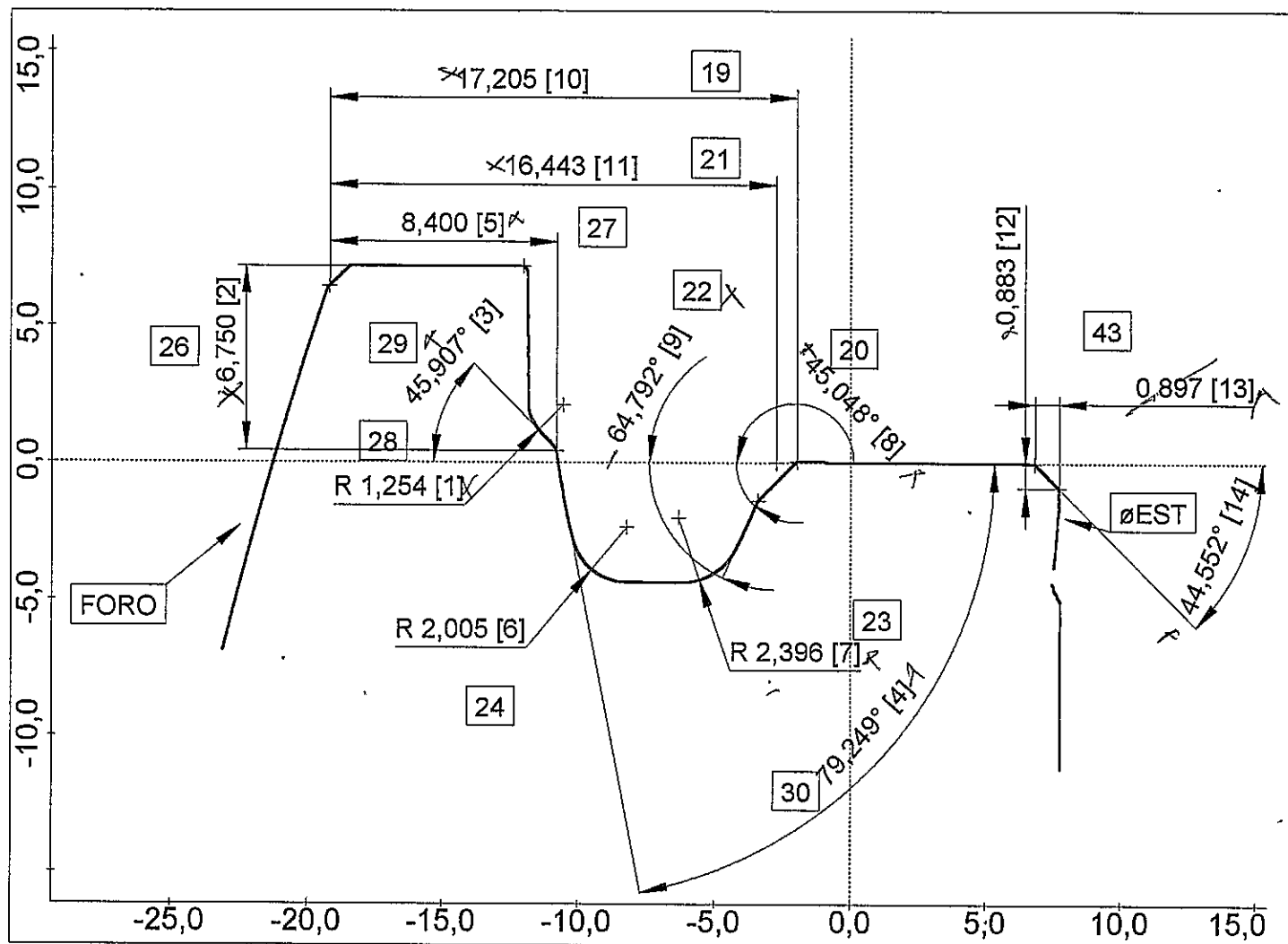
4. 8.2016 6 ora 2 min 44. 0sec

26	DIA_001__1	CERCHIO I RICHIAMO (8) CON TRASFORMAZIONE	D	41.702 X 41.700	0.039	0.000	0.002	----
27	DIA_001__2	CERCHIO I RICHIAMO (9) CON TRASFORMAZIONE	D	41.716 X 41.700	0.039	0.000	0.016	-
28	DIA_002	CERCHIO E RICHIAMO (16) CON TRASFORMAZIONE	D	95.648 X 95.700	0.000	-0.100	-0.052	-
31	DIS_007	DISTANZA (29) (30)	Z	0.849 X 0.860	0.040	-0.040	-0.011	--
34	DIS_025	DISTANZA (32) (33)	Z	4.379 X 4.400	0.600	-0.600	-0.021	-
37	DIS_003	DISTANZA (35) (36)	Z	X 15.016 15.040	0.100	-0.100	-0.024	-
40	DIS_038	DISTANZA (38) (39)	Z	22.189 X 22.200	0.050	-0.050	-0.011	-
43	DIS_014	DISTANZA (41) (42)	Z	4.234 X 4.400	0.600	-0.600	-0.166	--
48	OSC_042	GDT OSCILL. ASSIALE	t	0.026 X 0.030				++++
50	OSC_044	GDT OSCILL. ASSIALE	t	0.029 X 0.030				++++
51	DIA_040	CERCHIO E RICHIAMO (13) CON TRASFORMAZIONE	D	56.592 X 56.600	0.100	-0.100	-0.008	-
53	OSC_039	GDT OSCILL. RADIALE	t	0.029 X 0.040				+++

0 ora 4 min 23.42sec

Documento archiviato elettronicamente

Archiviazione cartacea non necessaria



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

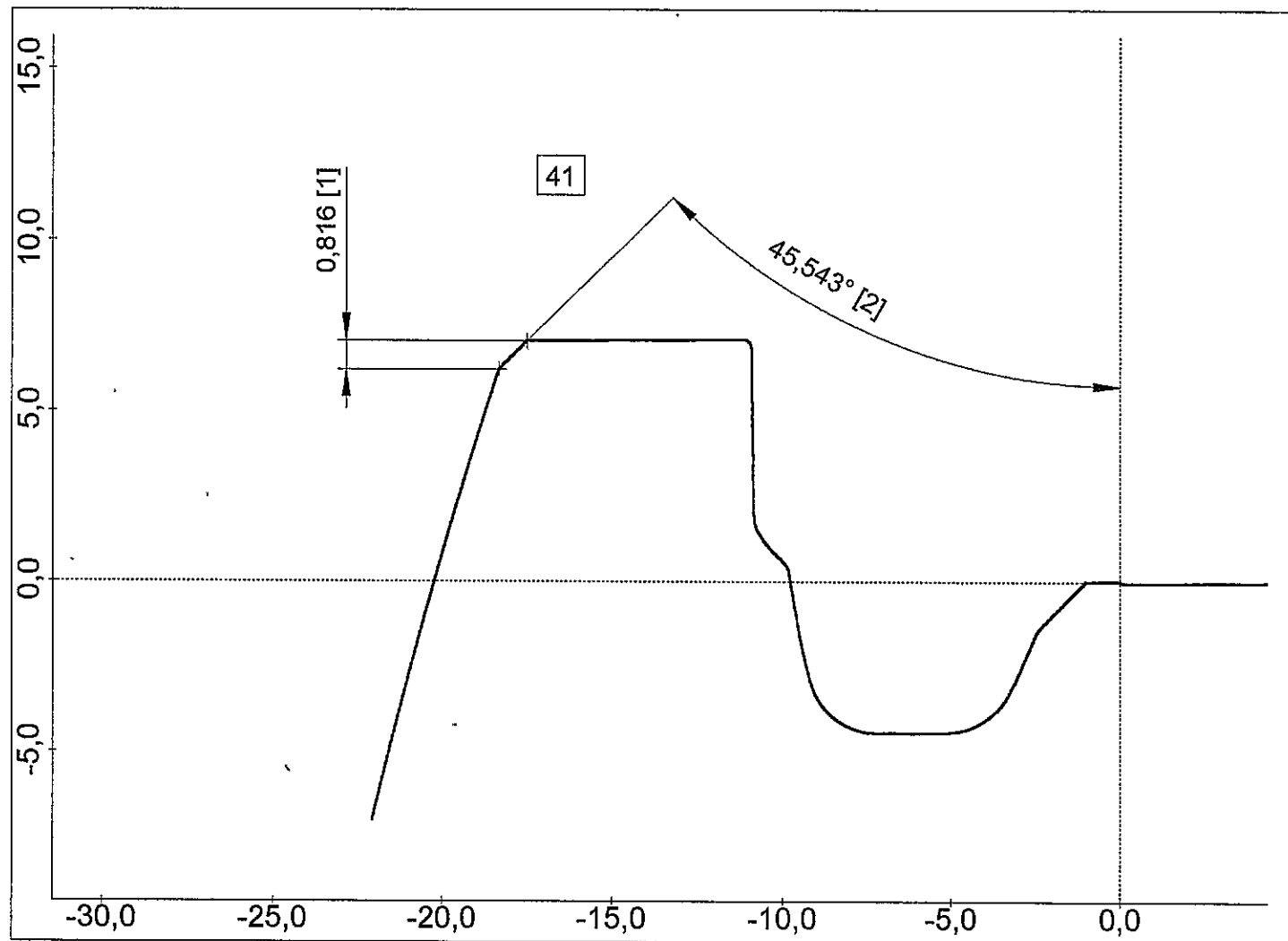
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5
 Numero: 2511109050
 Operatore: L.MAGRONE/D'ELIA
 Data, ora: 03.08.2016, 12:08
 Nota: PART.Y CAM.2-ID 41
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

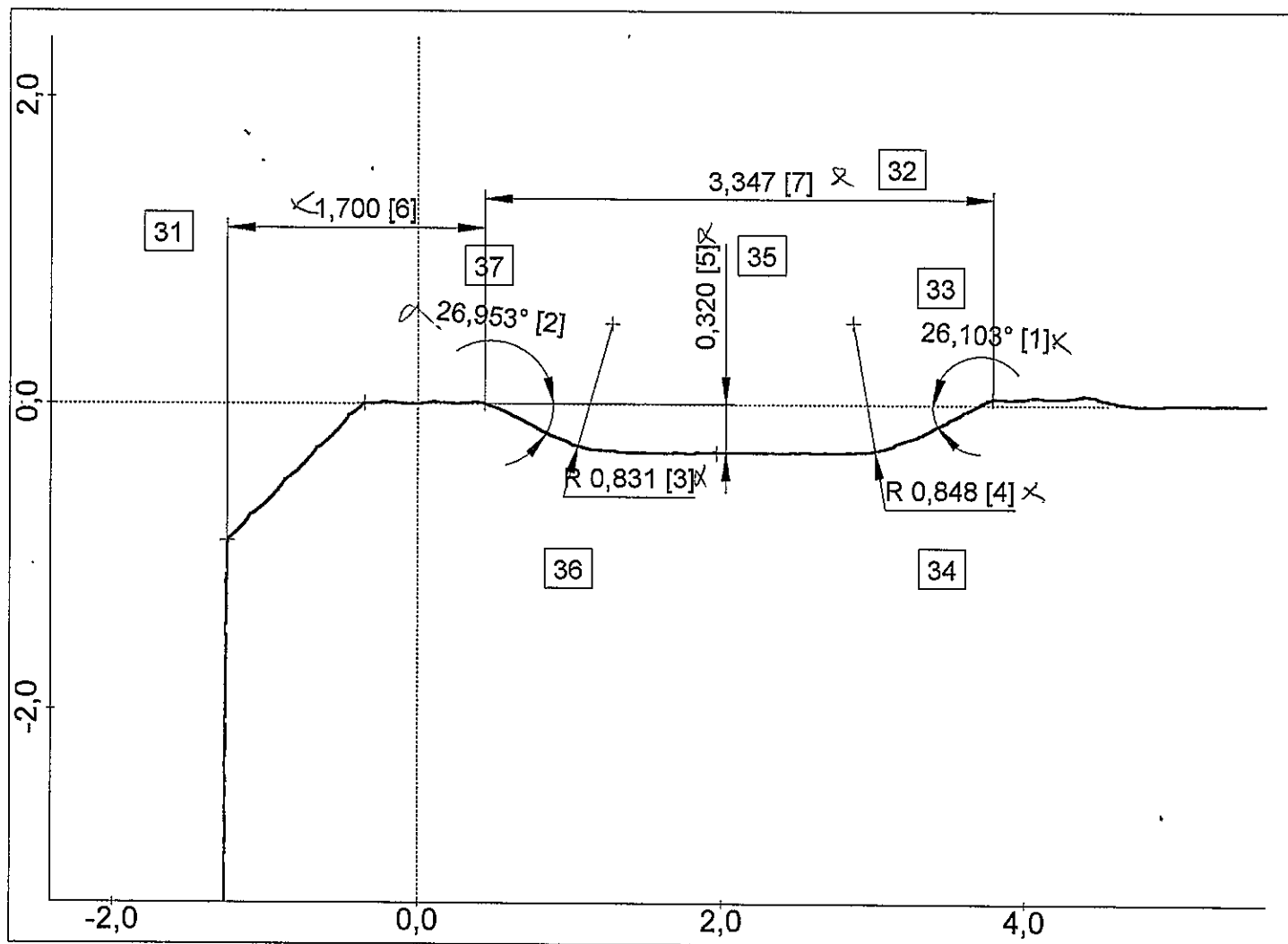
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

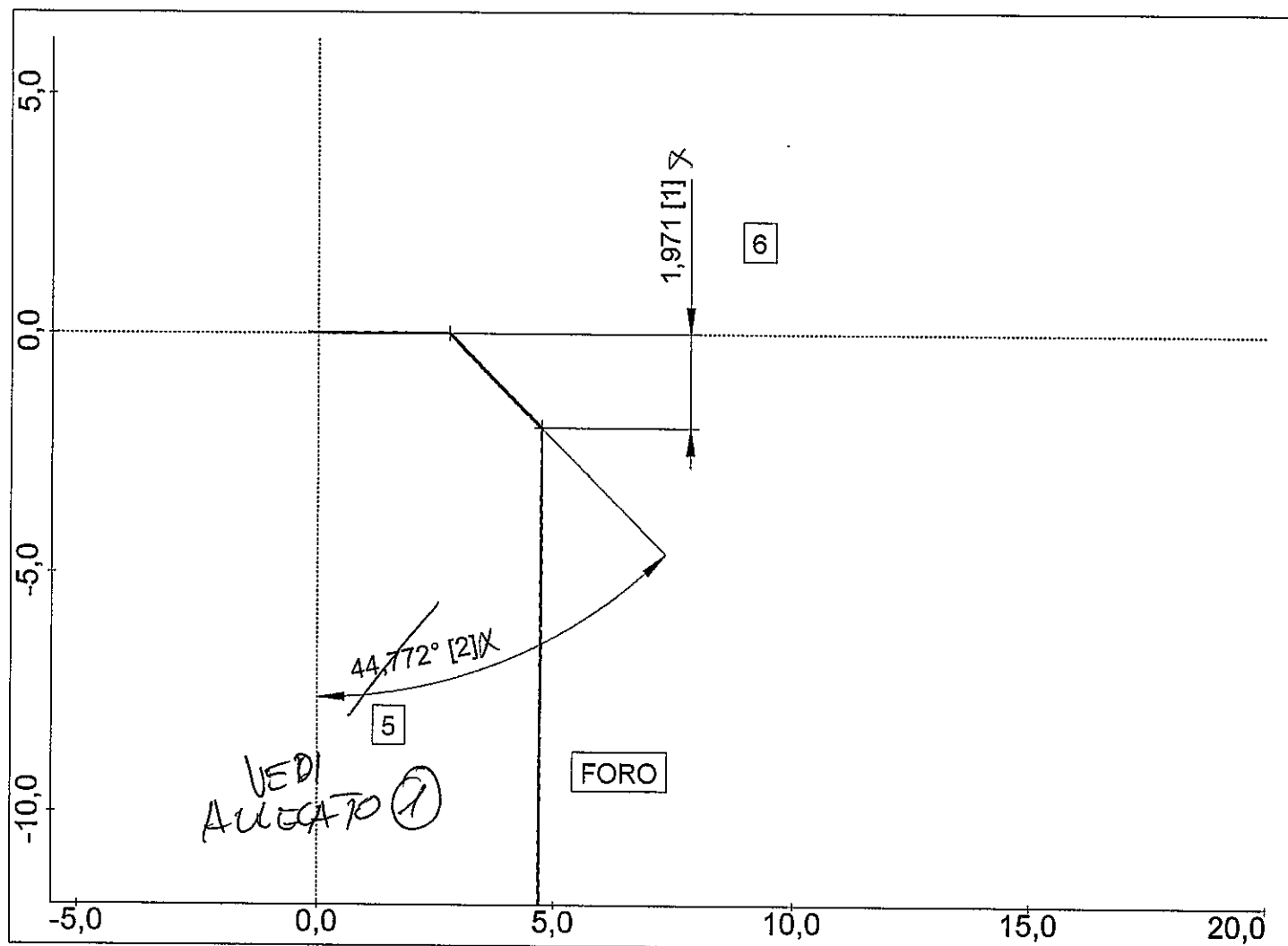
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

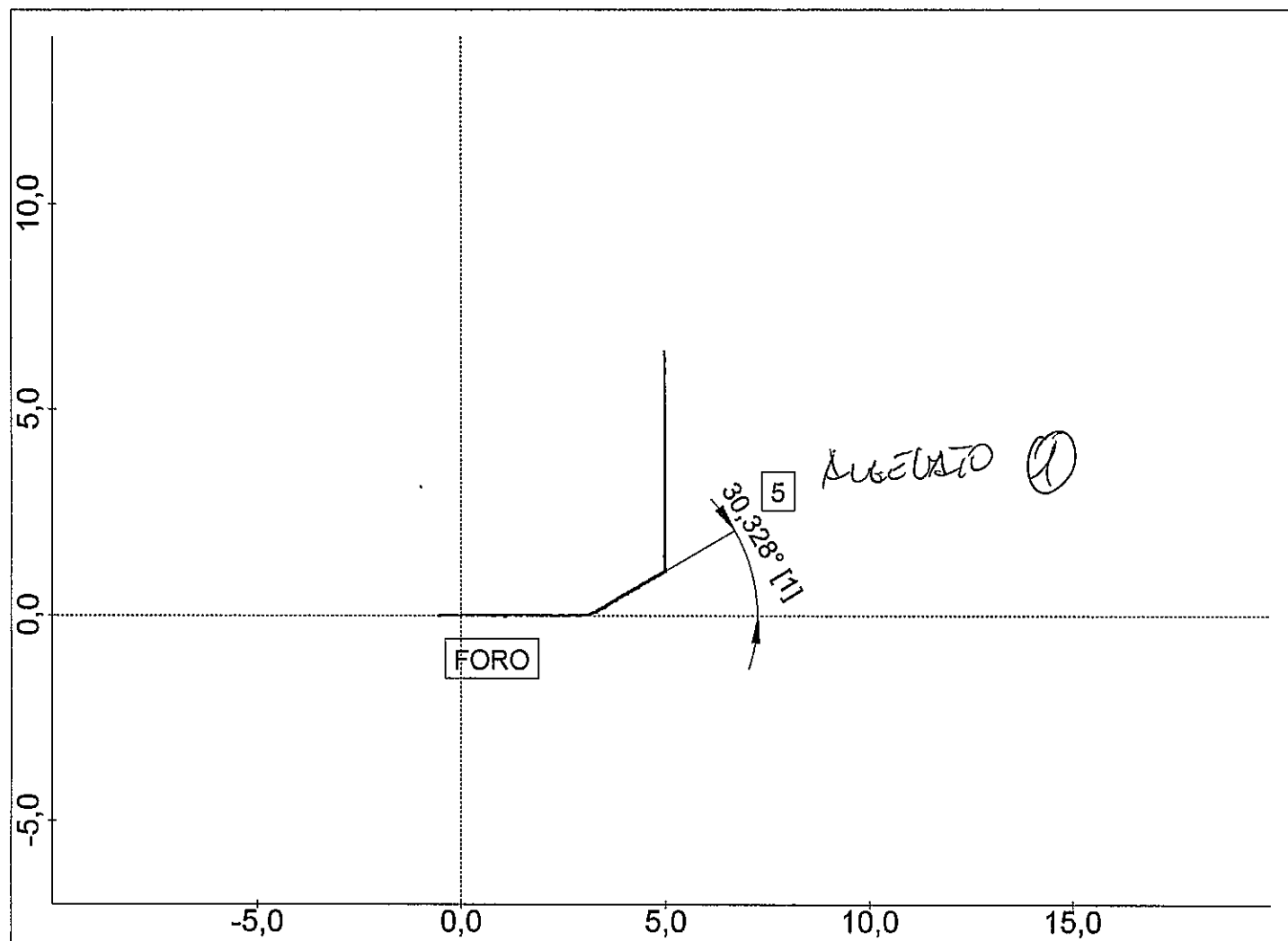
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR5 2511109050
Numero: PEZZO X FUUL LAYOUT
Operatore: TURNO B
Data, ora: 15.09.2016, 10:43
Nota: PART S --ID 5
Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 001



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

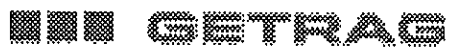
OK

☐

NOK

☐

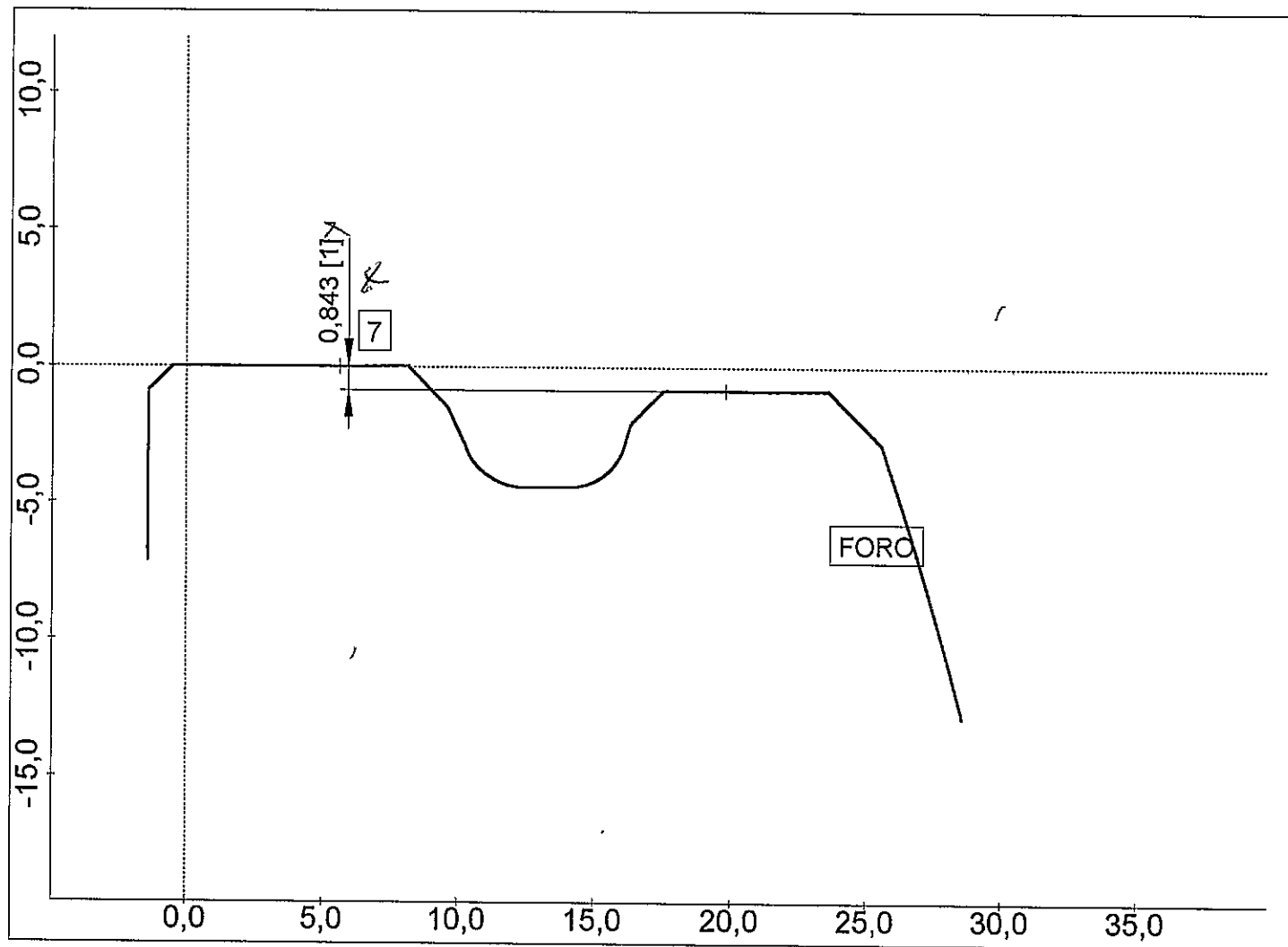
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5
Numero: 2511109050
Operatore: L.MAGRONE/D'ELIA
Data, ora: 03.08.2016, 11:27
Nota: PART.Z CAM.1
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

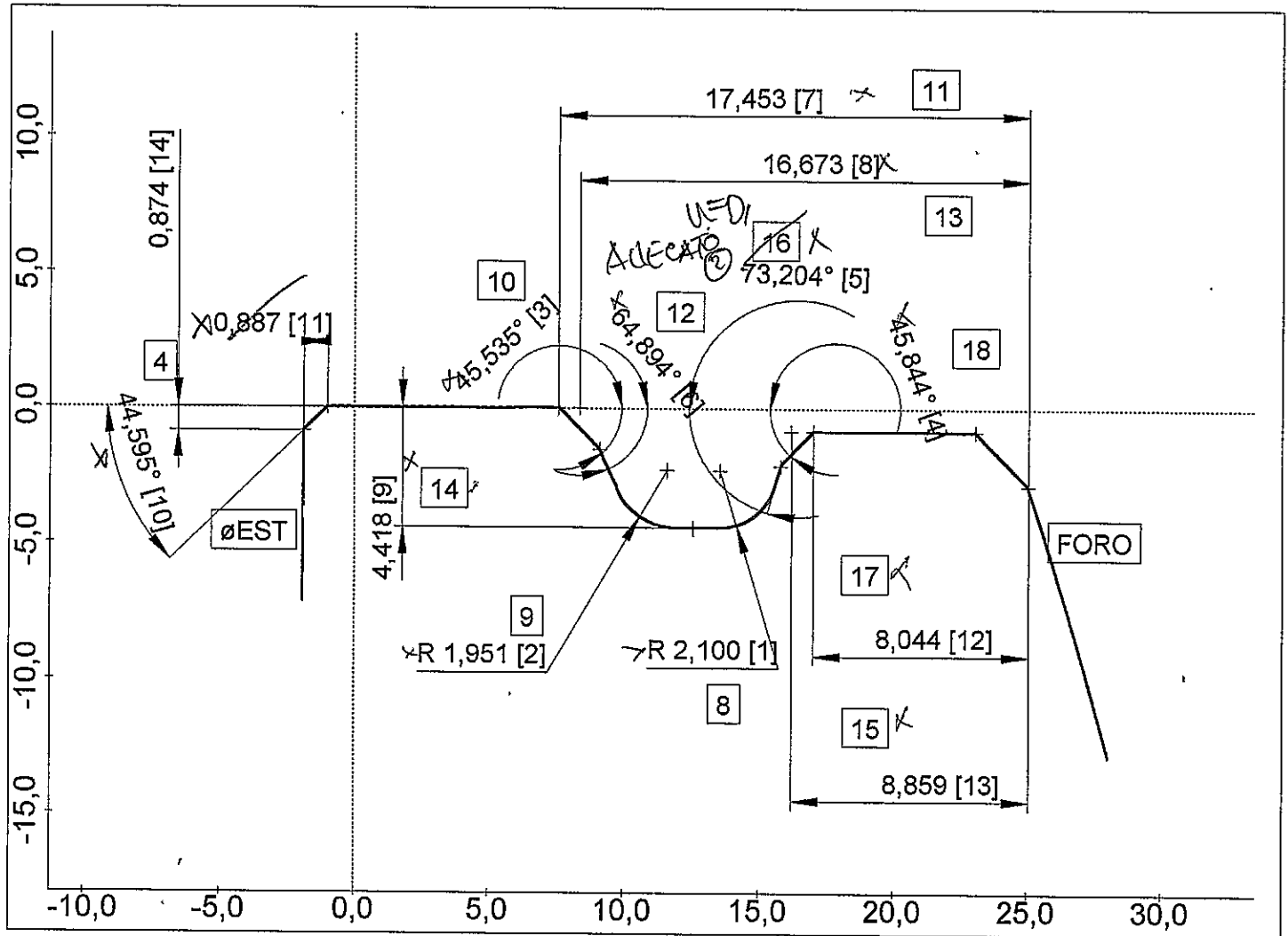
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

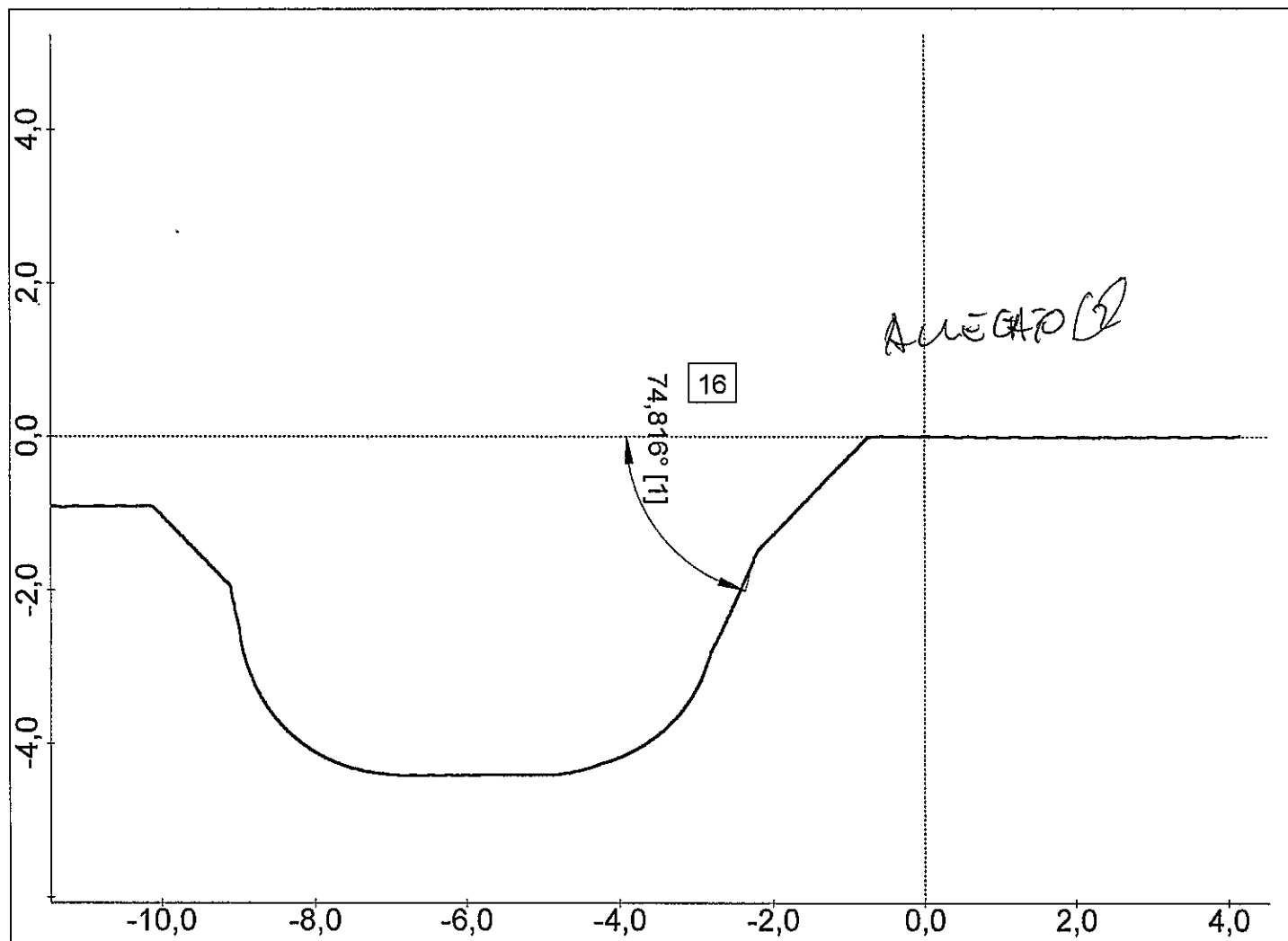
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR5 2511109050
Numero: PEZZO X FULL LAYOUT
Operatore: TURNO B
Data, ora: 15.09.2016, 10:56
Nota: ID 16
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

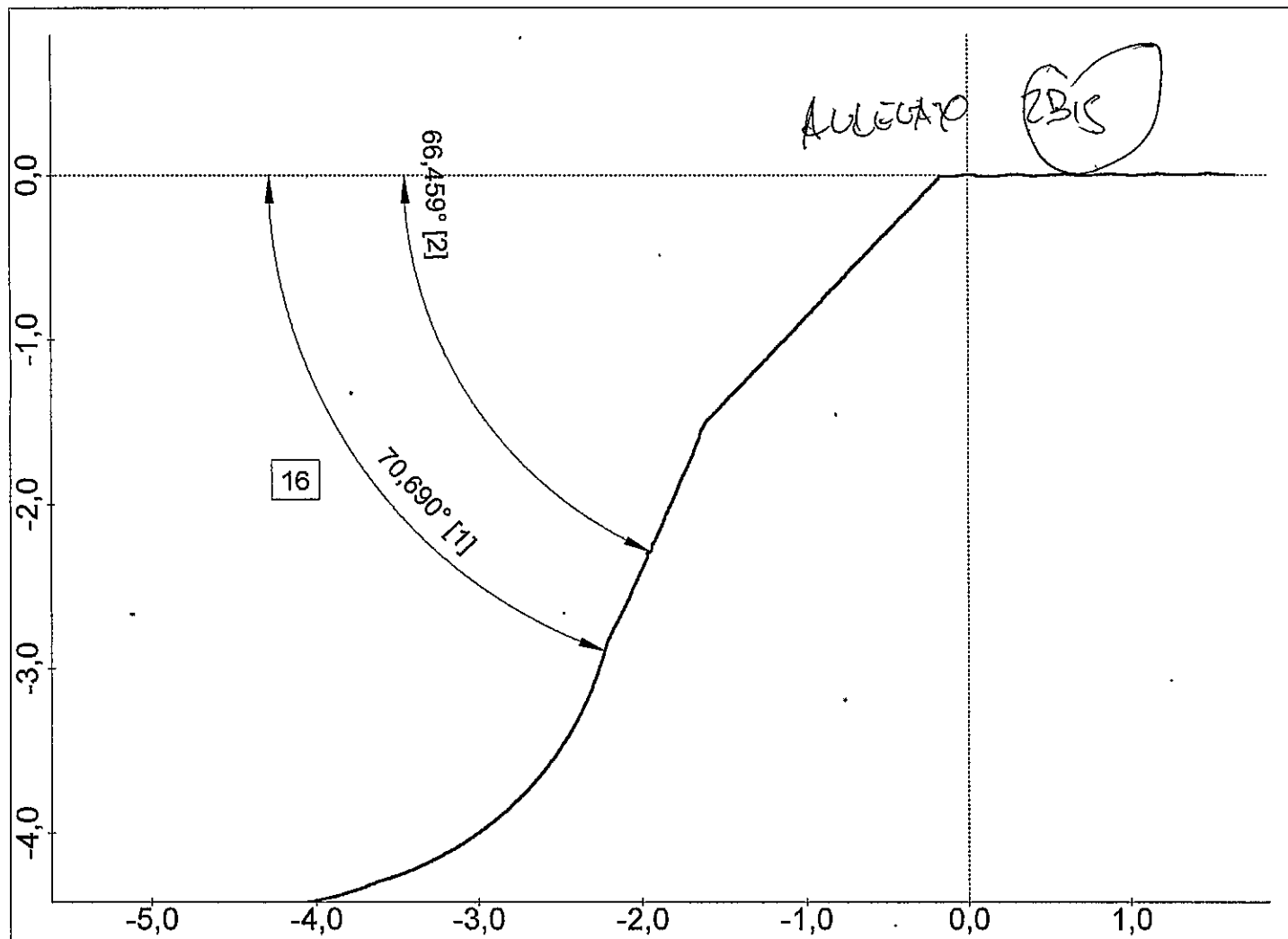
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR5 2511109050
 Numero: PEZZO X FULL LAYOUT
 Operatore: TURNO B
 Data, ora: 15.09.2016, 11:04
 Nota: ID 16
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE