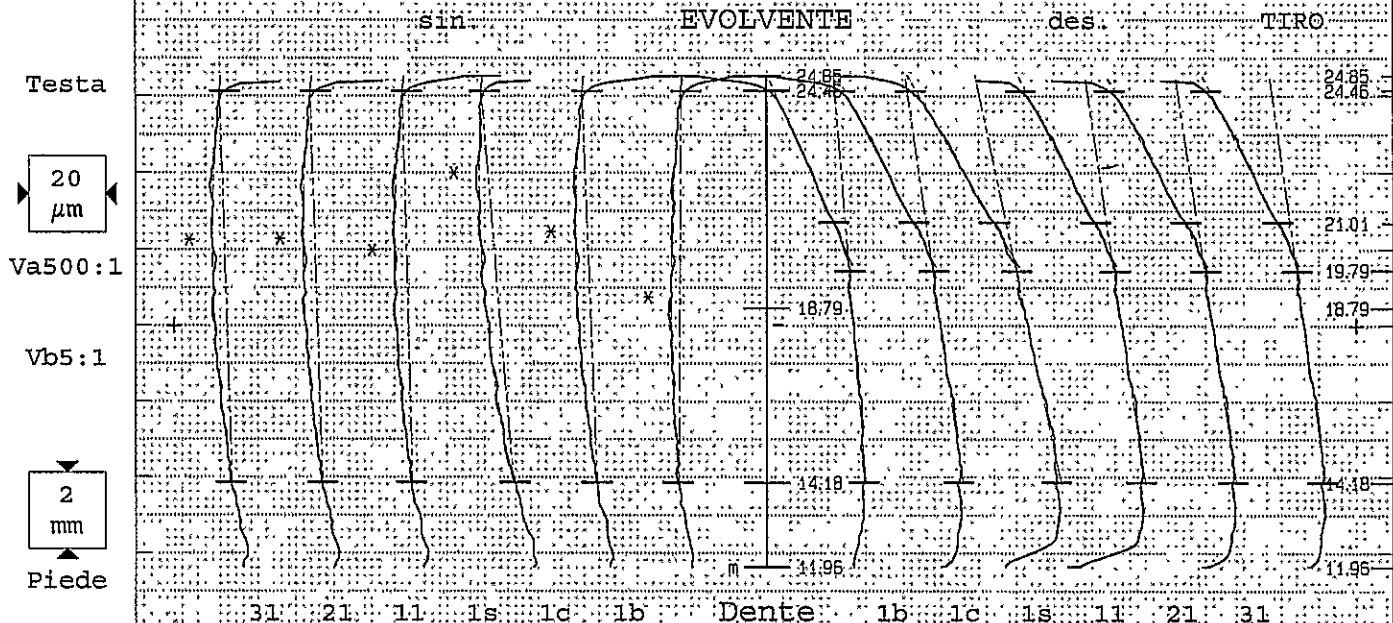


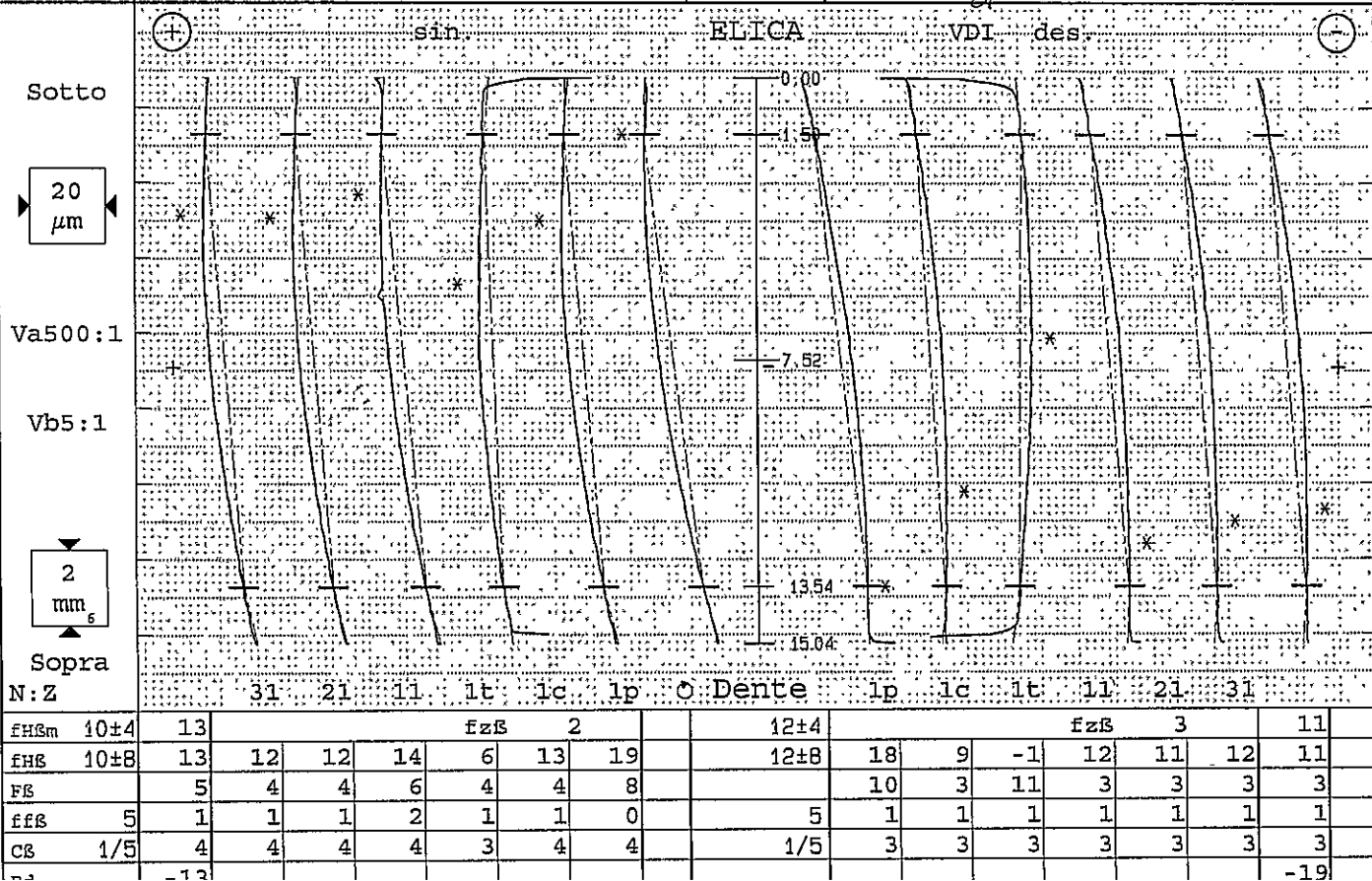
Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.:	STI0411r00 0	P26 601265	Controllore:	turno d	Data:	22.10.2016 17:12
Denominazione:	SR5		Numero denti z	40	Largh.fasc.dent. b	15.04mm
Numero disegno.:	D51.1.1090.50-IF		Modulo m	1.85mm	Tratto evolv. La	10.28/5.61mm
Comessa/serie nr.:	26		Angolo pressione	17°30'00"	Tratto elica LS	12.03mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Formata	Angolo elica	-31°00'00"	Inizio elab. M1	14.18mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	81.0233mm	Palpatore Ø	(#2) 1mm
Werkzeug:		Charge:	Ang. Base	-29°25'10"	Fat.scor.pr. x	1.232



Tolerance	Medio	Val.misur [μ m]							Qual	Tolerance	Val.misur [μ m]							Medio	Qual
fHm	± 4	3								-11 ± 4									-8
fHa	± 7	3	3	3	3	8	4	0		-11 ± 7	-4	-8	-12	-8	-8	-8		-8	
Fa		5	5	5	4	10	5	4			7	5	2	4	4	5		5	
ffa	5	2	2	2	2	2	2	2		5	1	2	2	2	2	2		2	
Ca	1/5	3	3	3	3	4	3	2											
Ca										-19/-11	-16	-17	-17	-16	-17	-16		-17	
ffa	2.5	0	1	1	1	0	1	0		2.5	0	0	0	0	0	0		0	
P/T-Ø [mm]											95.261	31						[95.24/95.5]	



fHsm	10±4	13	fzR						2		12±4	fzR						3	11
fHs	10±8	13	12	12	14	6	13	19		12±8	18	9	-1	12	11	12	11		
FS		5	4	4	6	4	4	8			10	3	11	3	3	3	3		
ffs	5	1	1	1	2	1	1	0		5	1	1	1	1	1	1	1		
CS	1/5	4	4	4	4	3	4	4		1/5	3	3	3	3	3	3	3		
FS		-13															-19		



Ruota cilindrica Divisione



Nr. prog.: STI0411r00 0	P26 601265	Controllore: turno d	Data: 22.10.2016 17:12
Denominazione: SR5		Numero denti z 40	Angolo pressione 17°30'00"
Numero disegno: D51.1.1090.50-IF		Modulo m 1.85mm	Angolo elica -31°00'00"
Comessa/serie nr.: 26		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formel	Charge:	

Errori singoli di divisione fp fianco sinistro

20µm

500:1

Errore somma di divisione Fp fianco sinistro

20µm

500:1

Errori singoli di divisione fp fianco destro

20µm

500:1

Errore somma di divisione Fp fianco destro

20µm

500:1

Corsa per misura divis.: 89.314 z=7.5mm		fianco sinistro				fianco destro / TIRO			
		Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione	Fp max	1		10		1		10	
Gr. salto di passo	fu max	1		12		1		12	
Scarto di divisione	Rp	2				2			
Err. globale di divisione	Fp	8		32		9		32	
Err. cordale di divisione	Fpz/8	4				6			

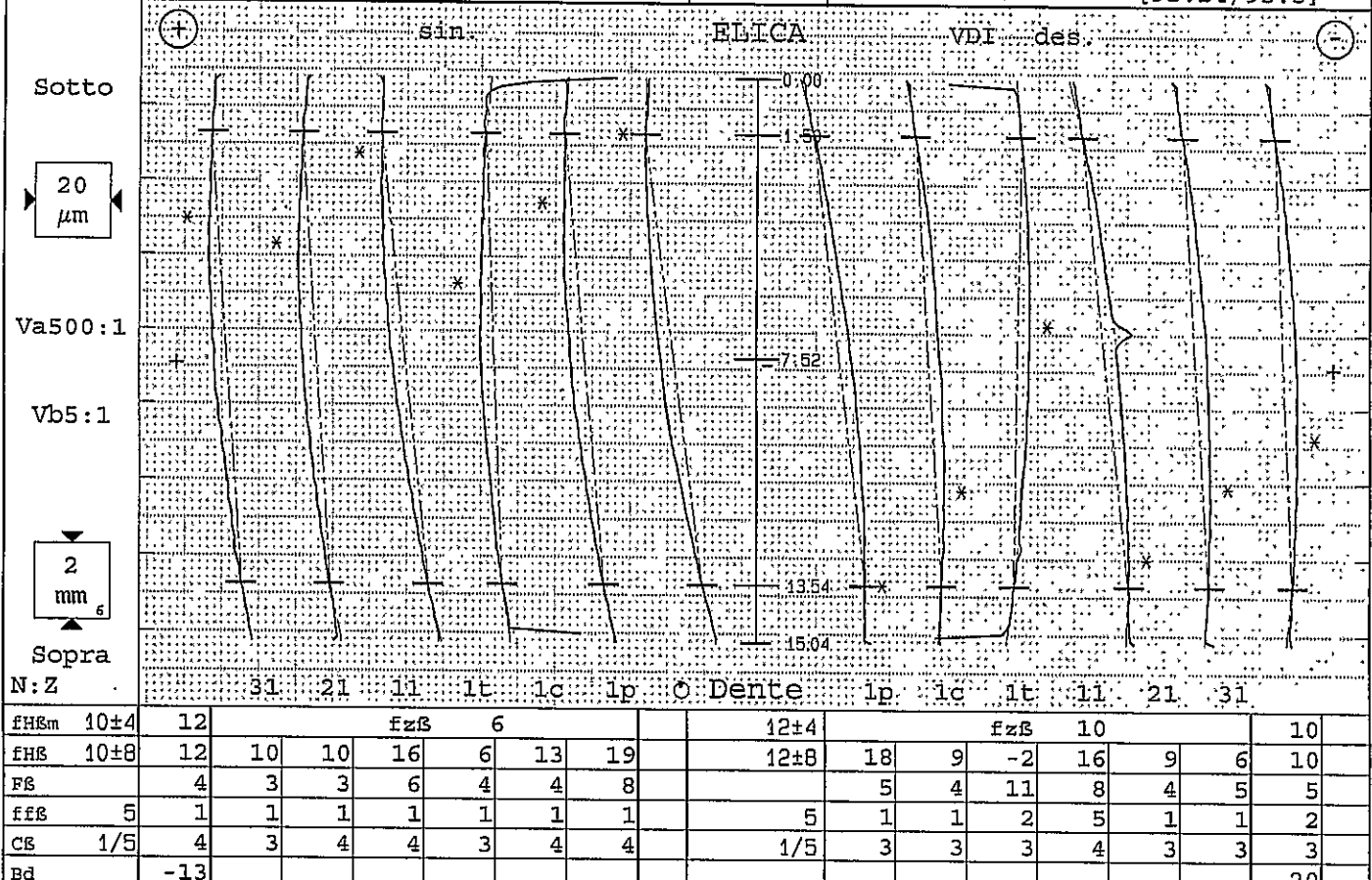
Centricità Fr (Ø-sfera =3mm)

⊙ : 4µm

20µm

500:1

Err. di concentricità	Fr	6	28
Variaz. spessore dente	Rs		

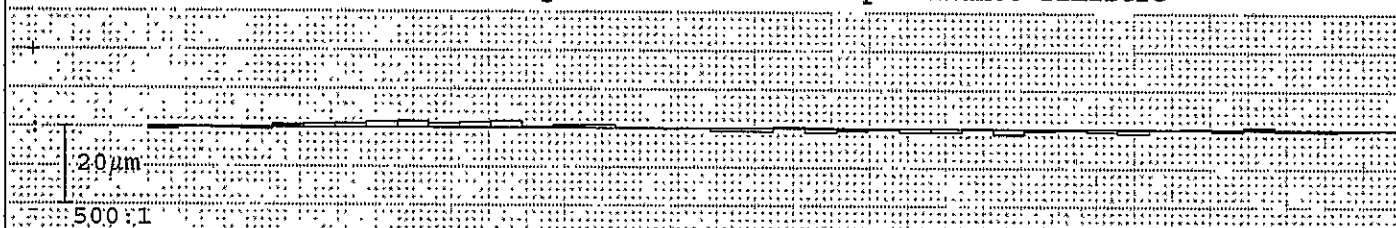


Ruota cilindrica Divisione

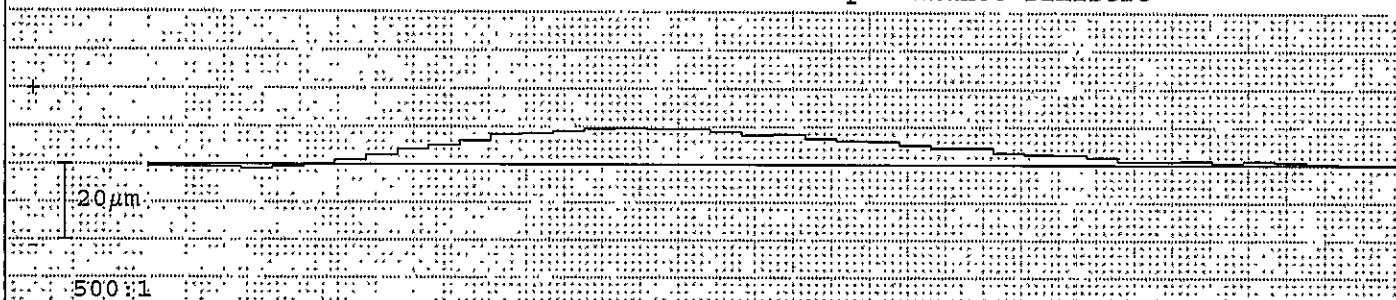


Nr. prog.: STI0410005 0	PNC35 B4784	Controllora: turno c	Data: 05.01.2017 16:59
Denominazione: SR5		Numero denti z 40	Angolo pressione 17.5°
Numero disegno: D51.1.1090.50-IF		Modulo m 1.85mm	Angolo elica -31°
Commessa/serie nr.: 35 (2)		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: FORMER	Werkzeug:	Charge:

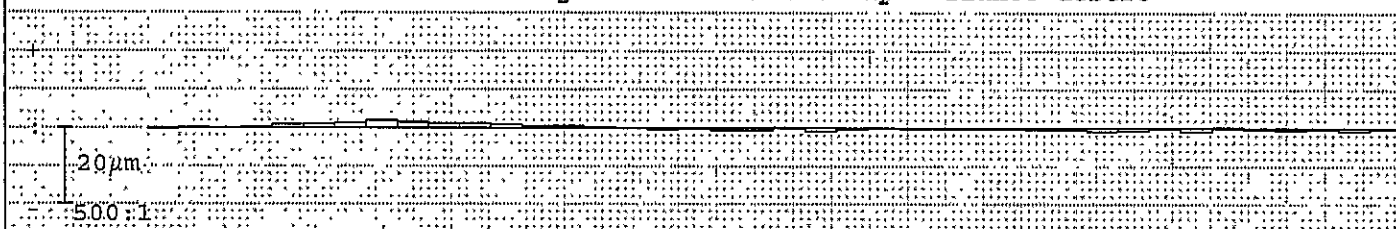
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



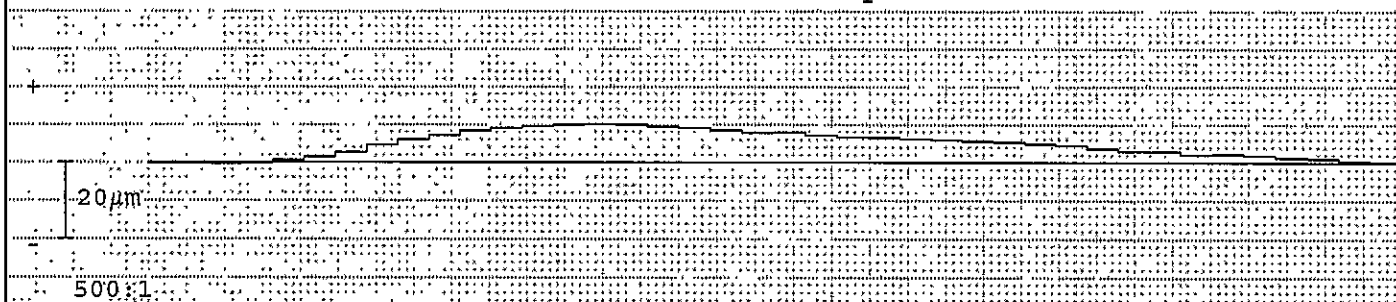
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



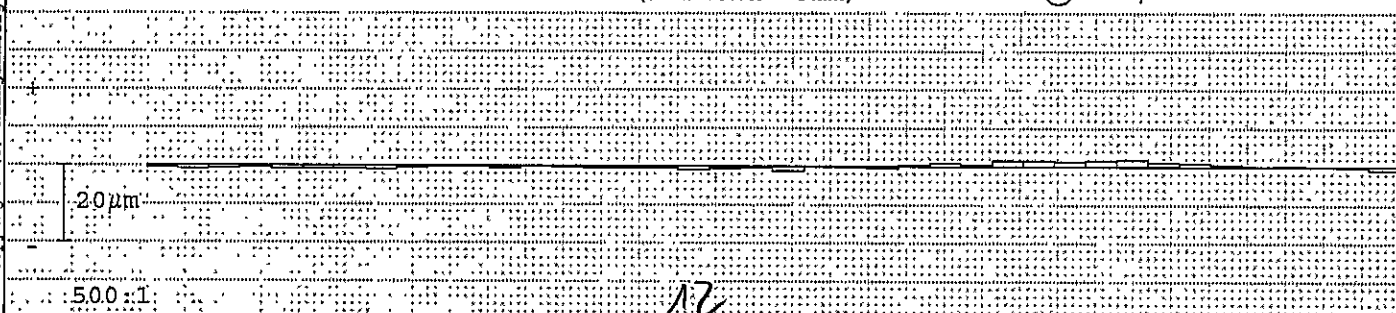
Errore somma di divisione Fp fianco destro



Corso per misura divis.: 89.314 z=7.5mm		fianco sinistro				fianco destro / TIRO			
		Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	2		10		2		10	
Gr. salto di passo	fu max	1		12		1		12	
Scarto di divisione	Rp	3				3			
Err. globale di divisione	Fp	11		32		10		32	
Err. cordale di divisione	Fpz/8	7				7			

Centricità Fr (Ø-sfera =3mm)

⊙ : 2µm



Err. di concentricità	Fr	3	28
Variaz. spessore dente	Rs		

Docum.archiviato elettronicamente.Archiviazione cartacea non necessaria



KLINGENBERG

[illegible]

Ruota cilindrica Divisione



Nr. prog.: STI0411r00 0	P26 601265	Controllore: Lino Magrone	Data: 26.10.2016 10:01
Denominazione: SR5		Numero denti z 40	Angolo pressione 17°30'00"
Numero disegno: D51.1.1090.50-IF		Modulo m 1.85mm	Angolo elicica -31°00'00"
Commessa/serie nr.: 44		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formelwerk	Charge:	

Errori singoli di divisione fp fianco sinistro

20µm	500:1
------	-------

Errore somma di divisione Fp fianco sinistro

20µm	500:1
------	-------

Errori singoli di divisione fp fianco destro

20µm	500:1
------	-------

Errore somma di divisione Fp fianco destro

20µm	500:1
------	-------

Corso per misura divis. 89.314 z=7.5mm		fianco sinistro				fianco destro / TIRO			
		Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	2		10		1		10	
Gr. salto di passo	fu max	1		12		1		12	
Scarto di divisione	Rp	3				2			
Err. globale di divisione	Fp	7		32		7		32	
Err. cordale di divisione	Fpz/8	5				5			

Centricità Fr (Ø-sfera =3mm)

⊙ : 9µm

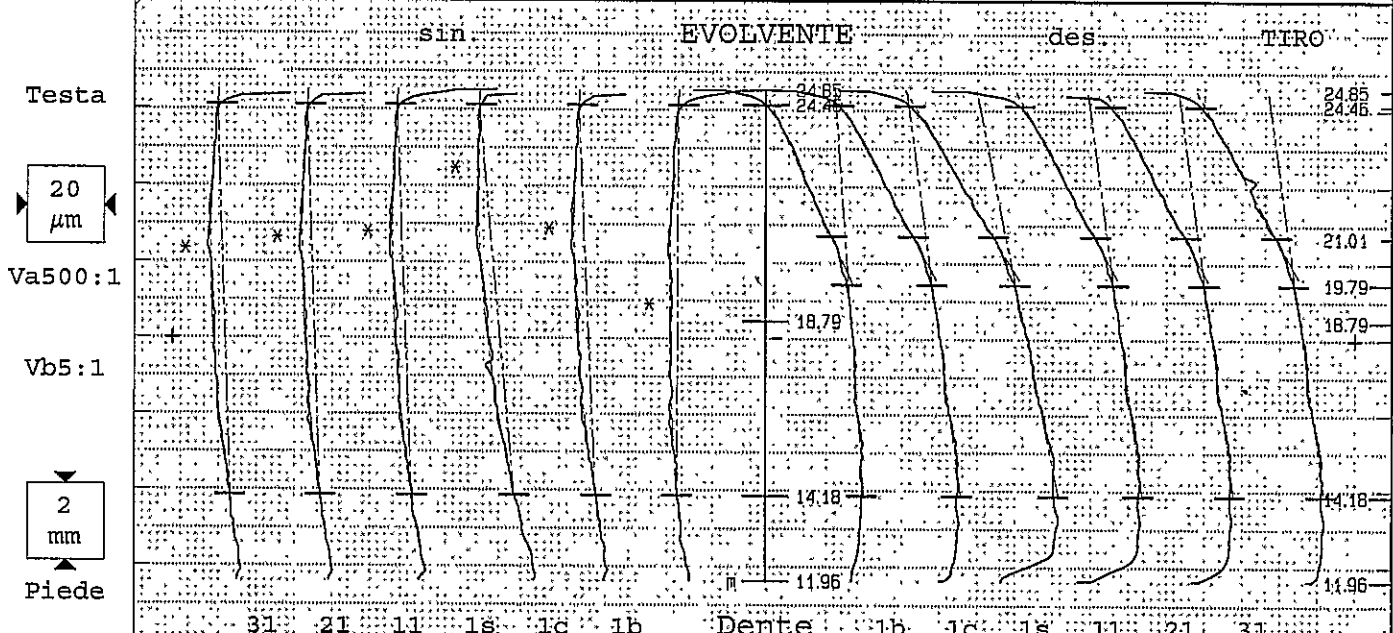
20µm	500:1
------	-------

Err. di concentricità	Fr	10	28
Variaz. spessore dente	Rs		

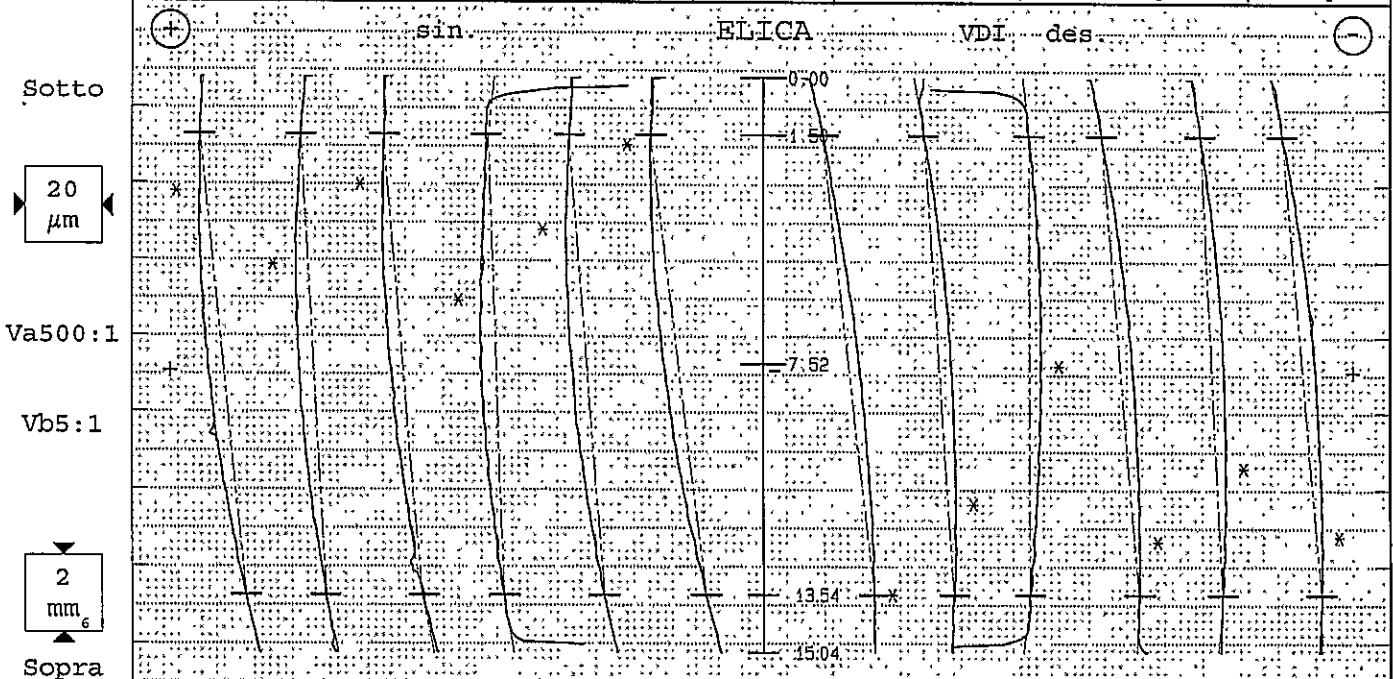
Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.:	STI0411r00 0	P26 601265	Controllore:	Lino Magrone	Data:	26.10.2016 09:55
Denominazione:	SR5		Numero denti z	40	Largh.fasc.dent. b	15.04mm
Numero disegno.:	D51.1 1090.50-IF		Modulo m	1.85mm	Tratto evolv. La	10.28/5.61mm
Comnessa/serie nr.:	46		Angolo pressione	17°30'00"	Tratto elica LS	12.03mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Formmest	Angolo elica	-31°00'00"	Inizio elab. M1	14.18mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	81.0233mm	Palpatore Ø	(#2) 1mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	-29°25'10"	Fat.scor.pr. x	1.232



Tolerance	Medio	Val.misur [µm]						Qual	Tolerance	Val.misur [µm]						Medio	Qual
fHm	±4	4							-11±4							-8	
fHa	±7	4	3	3	4	9	5	0	-11±7	-4	-8	-11	-8	-8	-8	-8	
Fa		5	5	5	5	9	6	3		7	4	2	4	4	4	4	
ffa	5	2	2	2	2	2	2	2	5	1	2	2	2	2	1	2	
Ca	1/5	3	3	3	3	3	3	2									
Ca									-19/-11	-17	-18	-17	-17	-18	-17	-18	
ffa	2.5	0	3	1	2	1	2	0	2.5	0	0	0	0	0	0	0	
P/T-Ø [mm]										95.277	3				[95.24/95.5]		



N:Z		31	21	11	1t	1c	1p	o Dente	1p	1c	1t	11	21	31			
fHSm	10±4	12	fzß 6							12±4	fzß 6						11
fHs	10±8	12	15	9	13	5	12	18	12±8	17	10	0	12	7	13	11	
FS		5	6	4	4	5	4	7		4	3	9	3	5	3	4	
ffß	5	2	2	1	2	1	1	0	5	1	1	1	1	1	1	1	
CB	1/5	4	4	4	3	4	4	4	1/5	3	3	3	3	3	3	3	
Bd		-13														-17	

Ruota cilindrica Divisione



Nr. prog.: STI0411r00 0	P26 601265	Controllore: Lino Magrone	Data: 26.10.2016 09:55
Denominazione: SR5		Numero denti z 40	Angolo pressione 17°30'00"
Numero disegno: D51.1.1090.50-IF		Modulo m 1.85mm	Angolo elica -31°00'00"
Commissa/serie nr.: 46		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formelwerkzeug	Charge:	

Errori singoli di divisione fp fianco sinistro

20µm	500:1
------	-------

Errore somma di divisione Fp fianco sinistro

20µm	500:1
------	-------

Errori singoli di divisione fp fianco destro

20µm	500:1
------	-------

Errore somma di divisione Fp fianco destro

20µm	500:1
------	-------

Corsa per misura divis.: 89.314 z=7.5mm

	fianco sinistro				fianco destro / TIRO			
	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione fp max	1		10		1		10	
Gr. salto di passo fu max	1		12		1		12	
Scarto di divisione Rp	2				2			
Err. globale di divisione Fp	7		32		8		32	
Err. cordale di divisione Fpz/8	5				4			

Centricità Fr (Ø-sfera =3mm)

⊙ : 2µm

20µm	500:1
------	-------

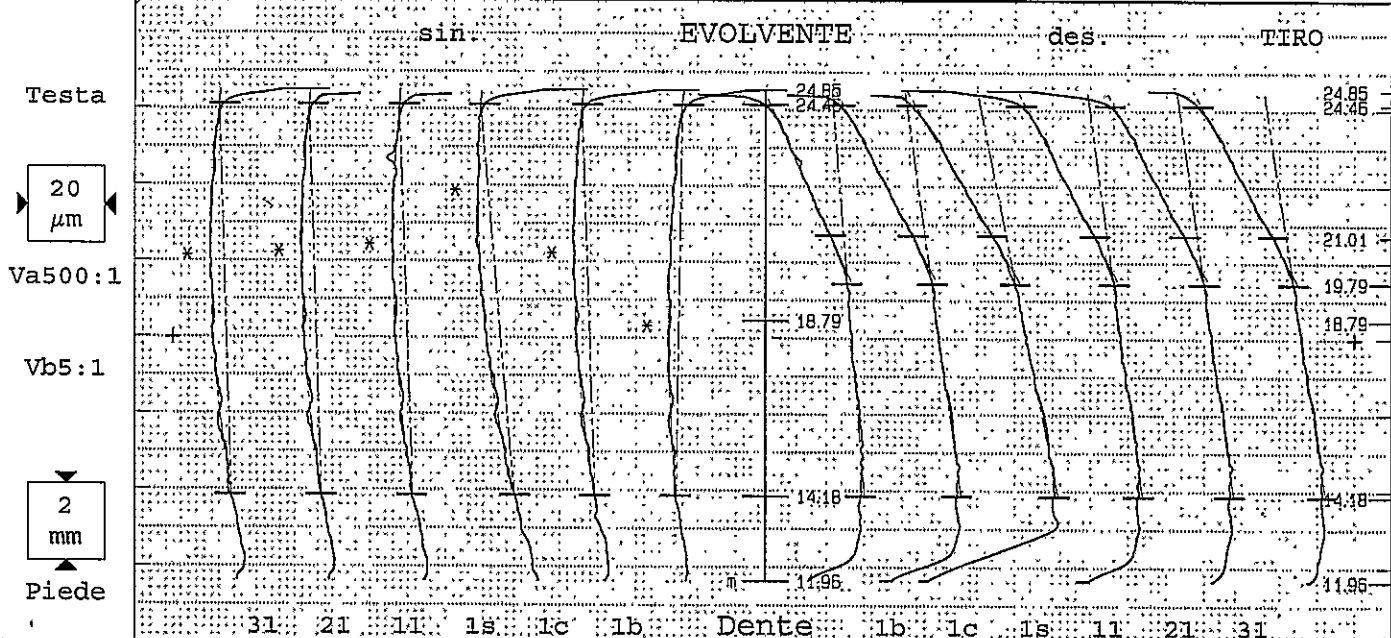
Err. di concentricità Fr	4	28
Variaz. spessore dente Rs		



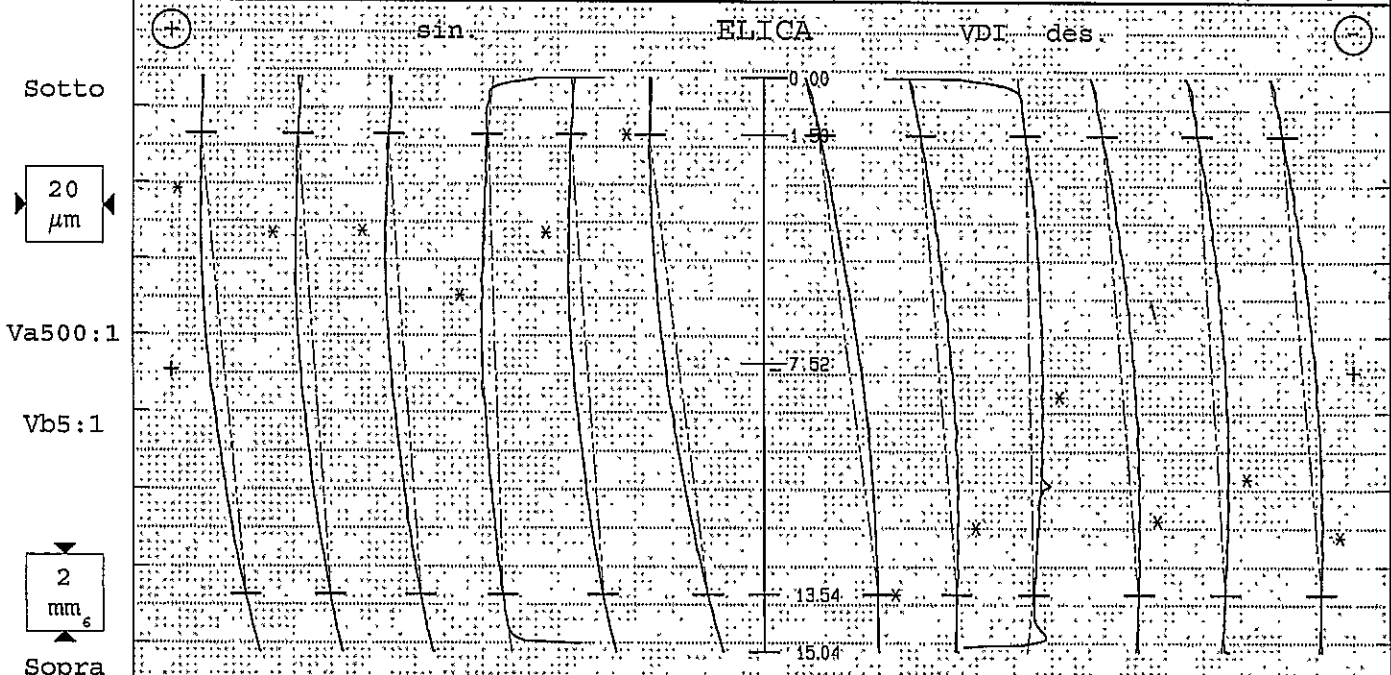
Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.:	STI0411r00 0	P26 601265	Controllore:	turno c	Data:	22.10.2016 12:11
Denominazione:	SR5		Numero denti z	40	Largh.fasc.dent. b	15.04mm
Numero disegno.:	D51 1.1090.50-IF		Modulo m	1.85mm	Tratto evolv. La	10.28/5.61mm
Comnessa/serie nr.:	15 (S)		Angolo pressione	17°30'00"	Tratto elica L&	12.03mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Formulas	Angolo elica	-31°00'00"	Inizio elab. M1	14.18mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	81.0233mm	Palpatore Ø	(#2) 1mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	-29°25'10"	Fat.scor.pr. x	1.232



Tolerance	Medio	Val.misur [μm]							Qual	Tolerance	Val.misur [μm]							Medio	Qual
fHm ±4	3	fza 1								-11±4	fza 1							-8	
fHa ±7	3	3	3	4	9	3	-1		-11±7	-5	-8	-11	-8	-8	-9	-8			
Fa	5	4	5	6	9	5	4			8	5	2	5	5	4	5			
ffa 5	3	2	2	4	2	2	2		5	2	2	2	2	2	2	2			
Ca 1/5	4	4	3	3	4	4	3												
Ca									-19/-11	-17	-17	-17	-17	-17	-17	-17			
ffa 2.5	0	3	2	1	0	2	0		2.5	0	0	0	0	0	0	0			
P/T-ø [mm]										95.273 31 [95.24/95.5]									



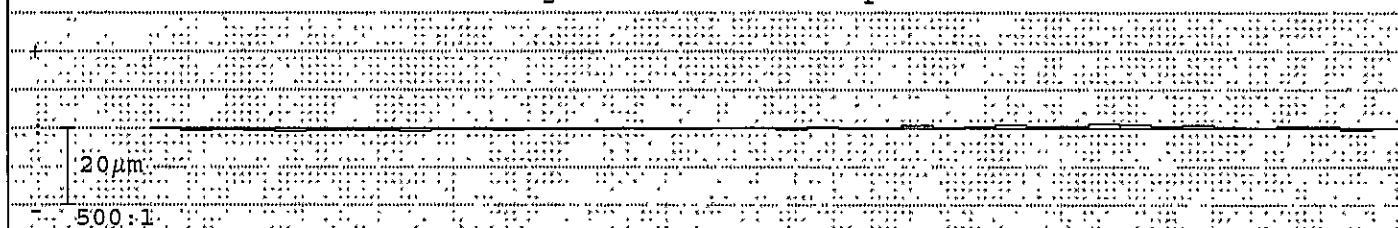
N:Z	31 21 11 1t 1c 1p Ø Dente 1p 1c 1t 11 21 31																	
FHSm 10±4	12	fzß 4								12±4	fzß 4							12
FHs 10±8	12	15	11	11	5	11	19		12±8	20	12	2	12	9	13	12		
Fß	4	5	3	3	5	3	8			6	3	8	3	4	3	3		
ffß	5	1	1	1	1	1	0		5	1	1	3	1	0	1	1		
Cß	1/5	4	4	4	4	3	4	4	1/5	3	3	3	3	4	3	3		
Bd	-14															-18		

Ruota cilindrica Divisione

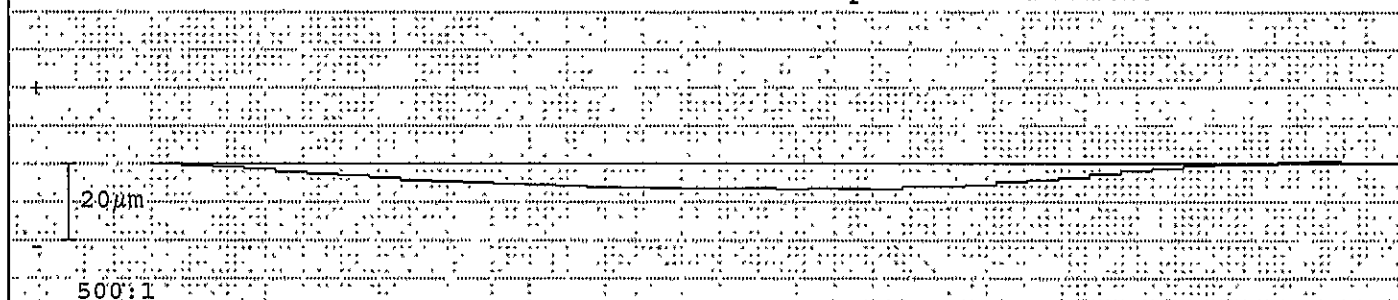


Nr. prog.: STI0411r00 0	P26 601265	Controllora: turno c	Data: 22.10.2016 12:11
Denominazione: SR5		Numero denti z 40	Angolo pressione 17°30'00"
Numero disegno: D51.1.1090.50-IF		Modulo m 1.85mm	Angolo elica -31°00'00"
Comessa/serie nr.: 15		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Form	Set: edg:	Charge:

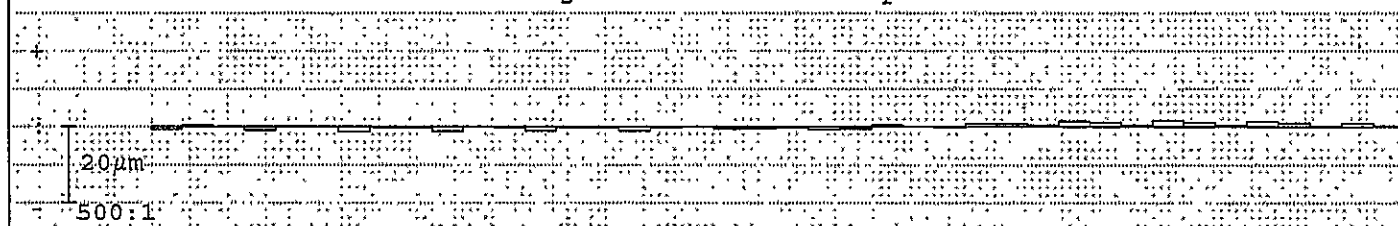
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



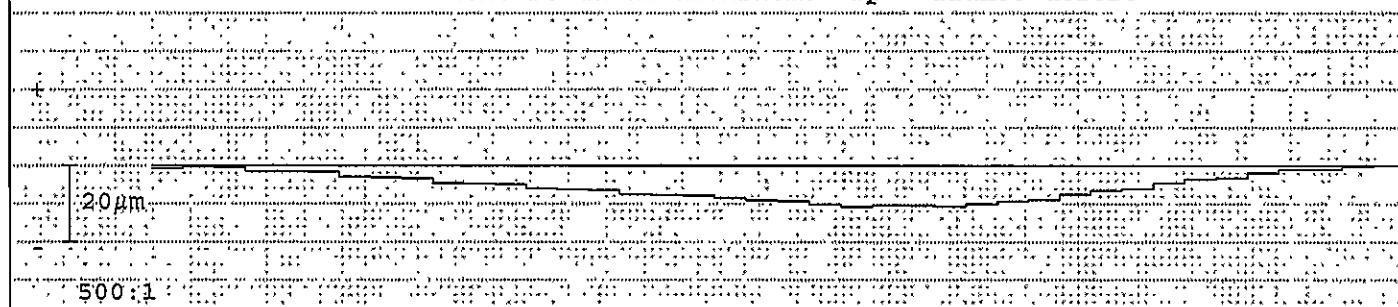
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



Errore somma di divisione Fp fianco destro

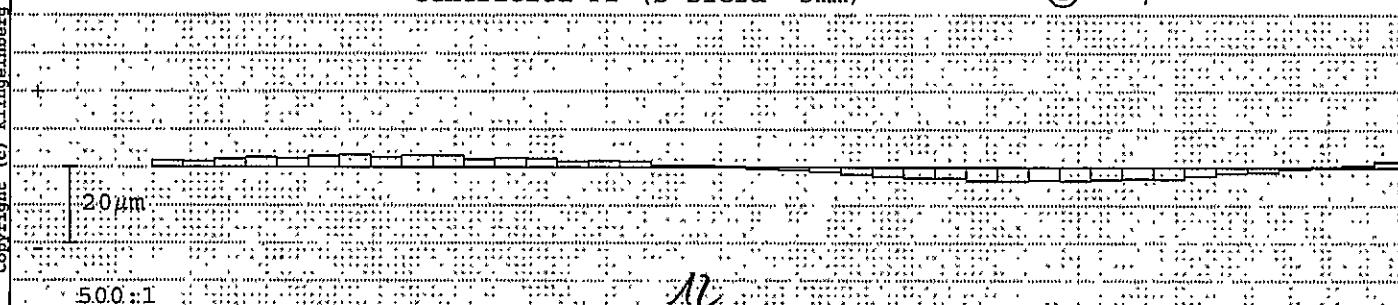


Corsa per misura divis.: 89.314 z=7.5mm

	fianco sinistro				fianco destro / TIRO			
	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione fp max	1		10		2		10	
Gr. salto di passo fu max	1		12		1		12	
Scarto di divisione Rp	2				3			
Err. globale di divisione Fp	7		32		11		32	
Err. cordale di divisione Fpz/8	4				6			

Centricità Fr (Ø-sfera =3mm)

⊙ : 6µm



Err. di concentricità Fr	7	28	
Variaz. spessore dente Ra			

Docum.archiviato elettronicamente.Archiviazione cartacea non necessaria



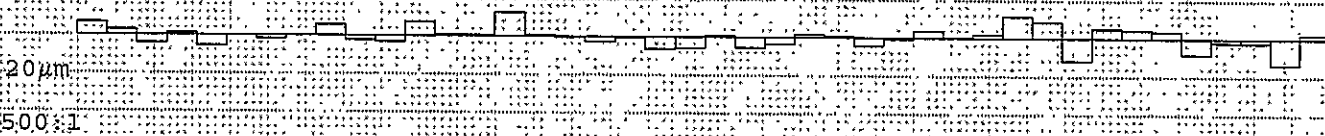
KUNGLINBERG

Ruota cilindrica Divisione

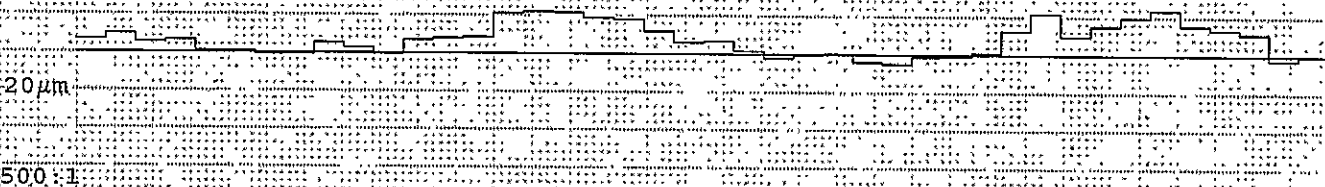


Nr. prog.: STI0410005 0	P26 601265	Controllore: turno B	Data: 24.11.2016 11:32
Denominazione: CA SR5 Renault		Numero denti z 42	Angolo pressione 30°00'00"
Numero disegno: SR5.8.7303.00-IG H		Modulo m 2mm	Angolo elicita 04°30'00"/-04°30'00"
Commessa/serie nr.: 26		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formel	Werkzeug:	Charge:

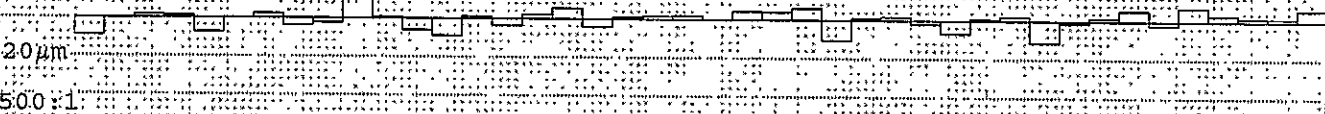
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



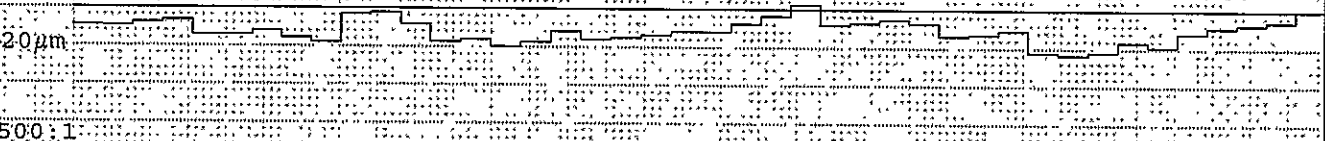
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



Errore somma di divisione Fp fianco destro

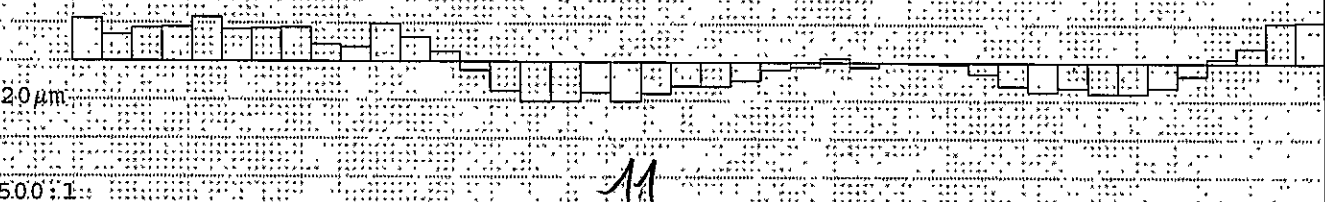


Corsa per misura divis.: 85.794 z=1.5mm

	fianco sinistro				fianco destro			
	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione fp max	7				7			
Gr. salto di passo fu max	10				9			
Scarto di divisione Rp	13				13			
Err. globale di divisione Fp-e	14				13			
Err. cordale di divisione Fpz/8	13				9			

Centricità Fr (Ø-sfera =4.5mm)

⊙ : 14µm



Err. di concentricità Fr	22	100
Variaz. spessore dente Ra		

Ruota cilindrica Divisione



Nr. prog.: STI0410005 0	P26 601265	Controllore: turno B	Data: 24.11.2016 11:35
Denominazione: CA SR5 Renault		Numero denti z 42	Angolo pressione 30°00'00"
Numero disegno: SR5.8.7303.00-IG H		Modulo m 2mm	Angolo elicca 04°30'00"/-04°30'00"
Comnessa/serie nr.: 35 (2)		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: FORMULAZIONE	Charge:	

Errori singoli di divisione fp fianco sinistro

20µm
500:1

Errore somma di divisione Fp fianco sinistro

20µm
500:1

Errori singoli di divisione fp fianco destro

20µm
500:1

Errore somma di divisione Fp fianco destro

20µm
500:1

Corsa per misura divis.: 85.794 z=1.5mm

	fianco sinistro				fianco destro			
	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione fp max	9				9			
Gr. salto di passo fu max	13				13			
Scarto di divisione Rp	15				15			
Err. globale di divisione Fp-e	14				13			
Err. cordale di divisione Fpz/8	10				10			

Centricità Fr (Ø-sfera = 4.5mm)

⊙ : 65µm

20µm
500:1

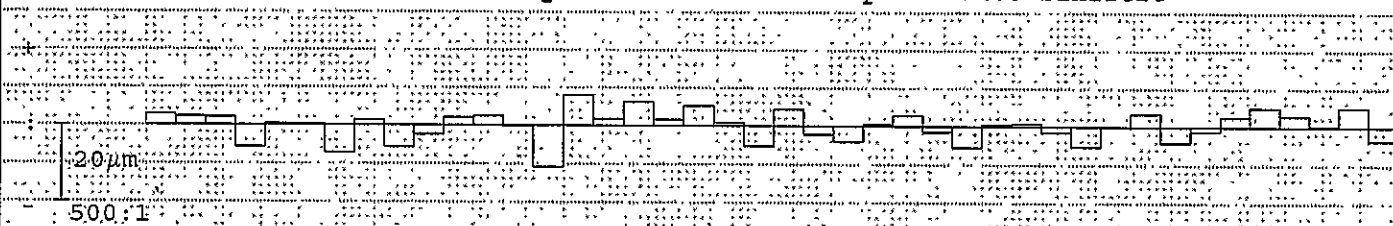
Err. di concentricità Fr	78	100
Variaz. spessore dente Rs		

Ruota cilindrica Divisione

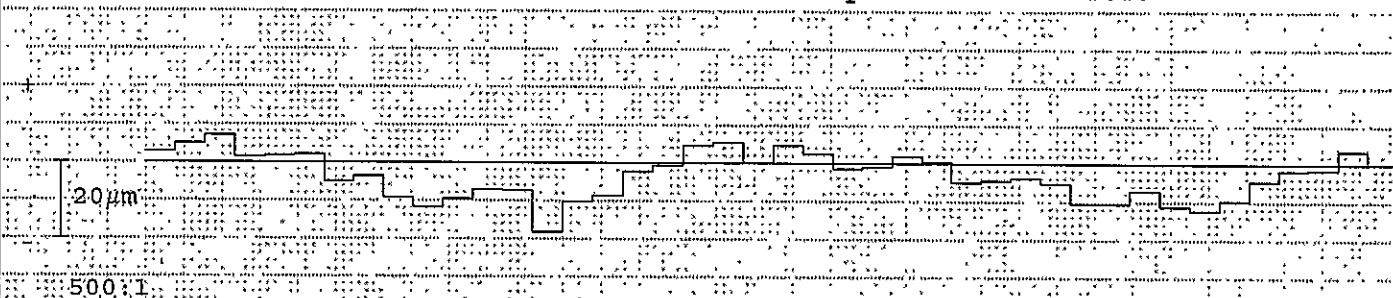


Nr. prog.: STI0410005 0	P26 601265	Controllatore: turno B	Data: 24.11.2016 11:27
Denominazione: CA SR5 Renault		Numero denti z 42	Angolo pressione 30°00'00"
Numero disegno.: SR5.8.7303.00-IG H		Modulo m 2mm	Angolo elic 04'30'00"/-04'30'00'
Commessa/serie nr.: 44 (3)		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formelwerkzeug:	Charge:	

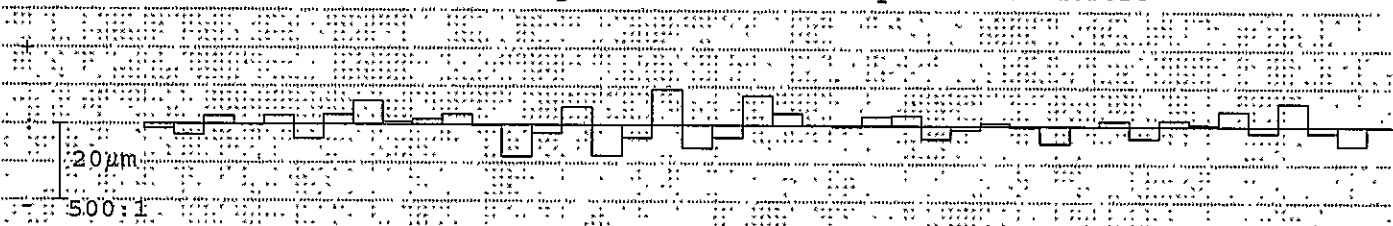
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



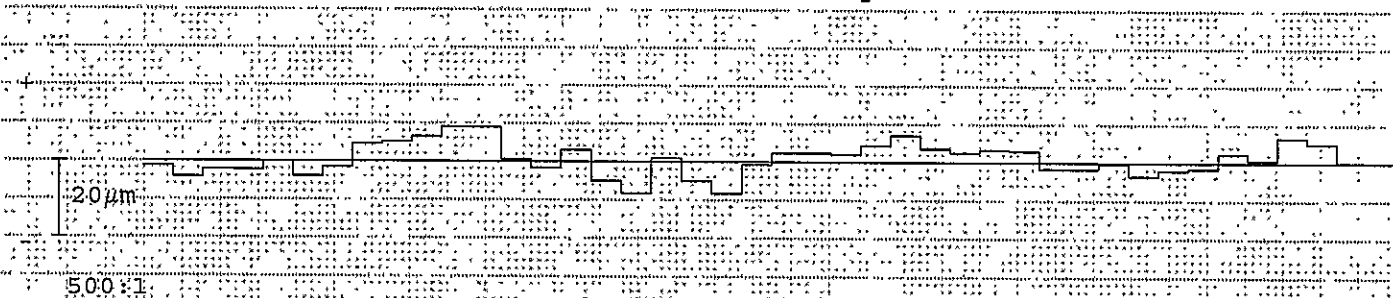
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



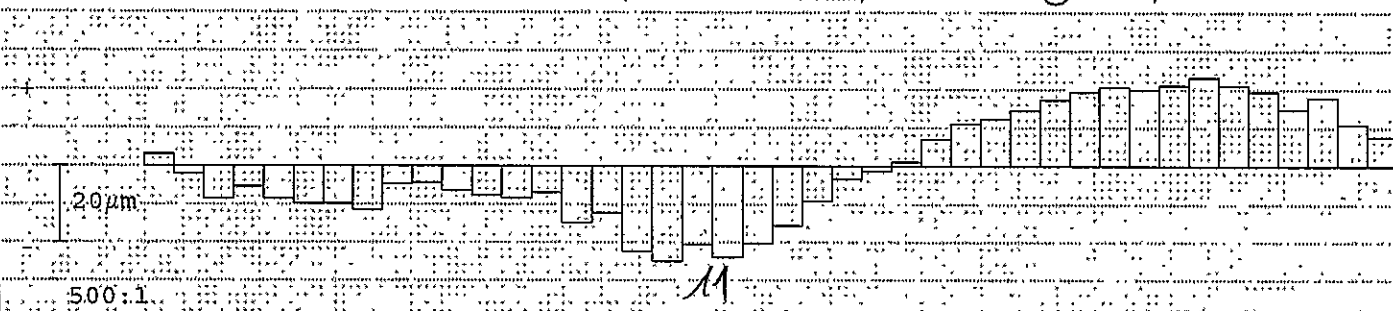
Errore somma di divisione Fp fianco destro



Corsa per misura divis.: 85.794 z=1.5mm		fianco sinistro		fianco destro			
		Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	11				9	
Gr. salto di passo	fu max	19				15	
Scarto di divisione	Rp	19				17	
Err. globale di divisione	Fp-e	25				17	
Err. cordale di divisione	Fpz/8	23				17	

Centricità Fr (Ø-sfera = 4.5mm)

⊙ : 37µm



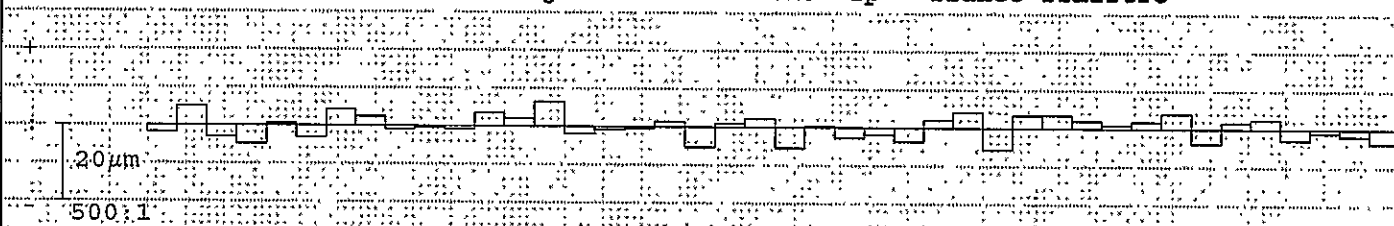
Err. di concentricità	Fr	48	100
Variaz. spessore dente	Rs		

Ruota cilindrica Divisione

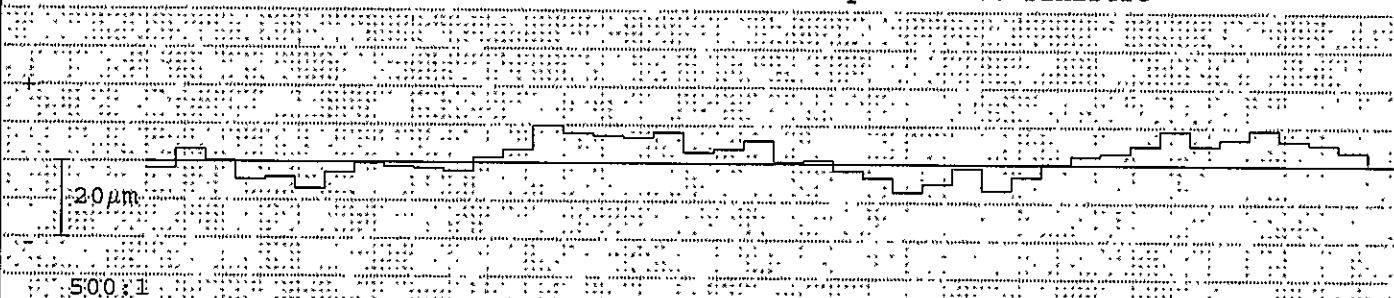


Nr. prog.: STI0410005 0	P26 601265	Controllere: turno B	Data: 24.11.2016 11:29
Denominazione: CA SR5 Renault		Numero denti z 42	Angolo pressione 30°00'00"
Numero disegno: SR5 8.7303.00-IG H		Modulo m 2mm	Angolo elica 04°30'00"/-04°30'00"
Commessa/serie nr.: 46		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: FORM	Zeit:	Charge:

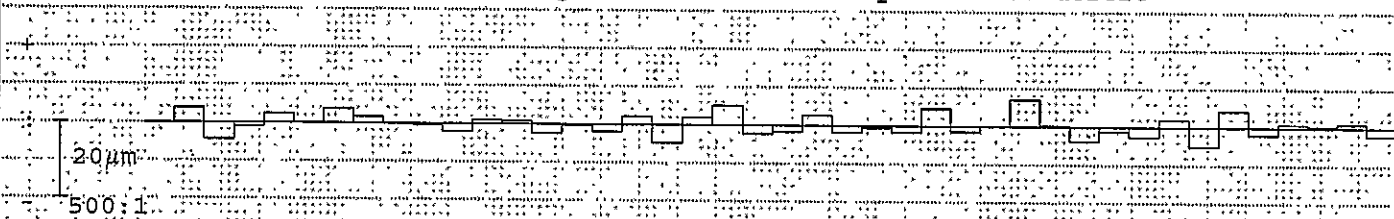
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



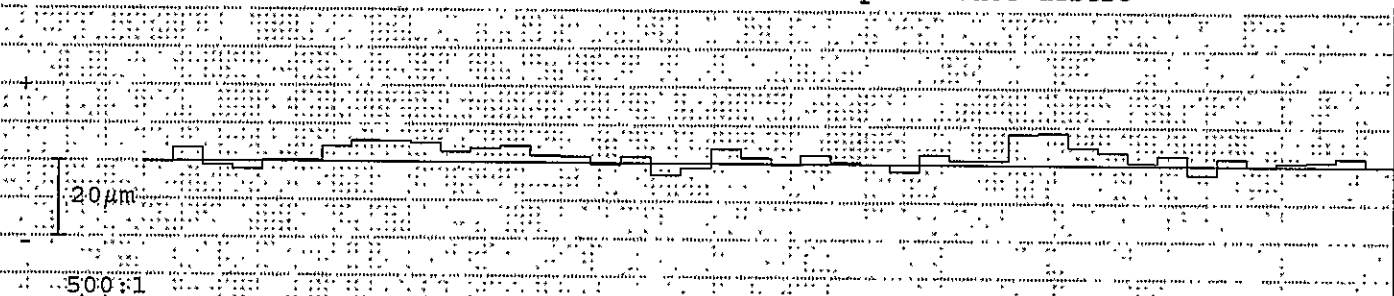
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



Errore somma di divisione Fp fianco destro

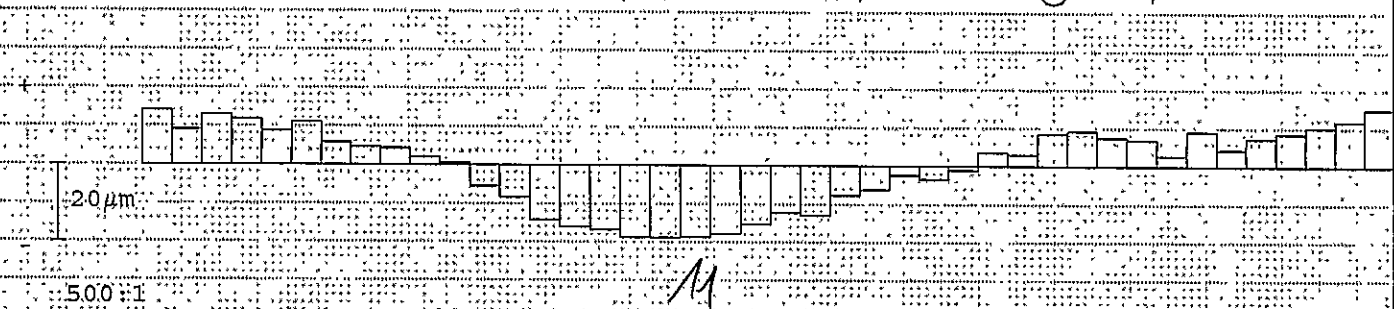


Corsa per misura divis.: 85.794 z=1,5mm

		fianco sinistro				fianco destro			
		Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	6				7			
Gr. salto di passo	fu max	10				9			
Scarto di divisione	Rp	12				12			
Err. globale di divisione	Fp-e	17				12			
Err. cordale di divisione	Fpz/8	13				11			

Centricità Fr (Ø-sfera =4.5mm)

⊙ : 28µm



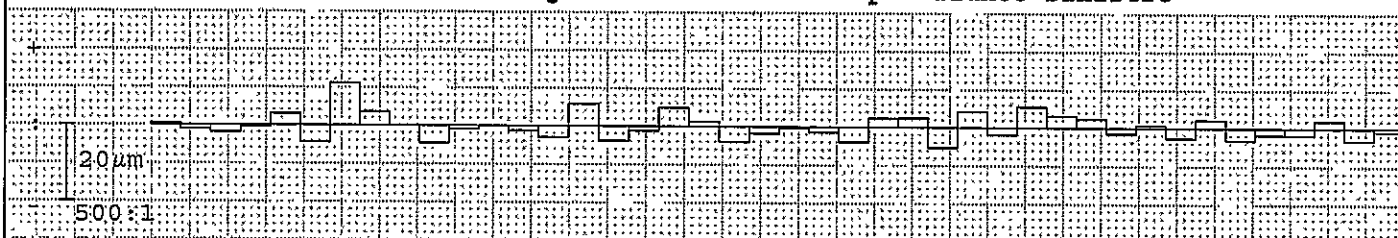
Err. di concentricità	Fr	34	100		
Variat. spessore dente	Rs				

Ruota cilindrica Divisione

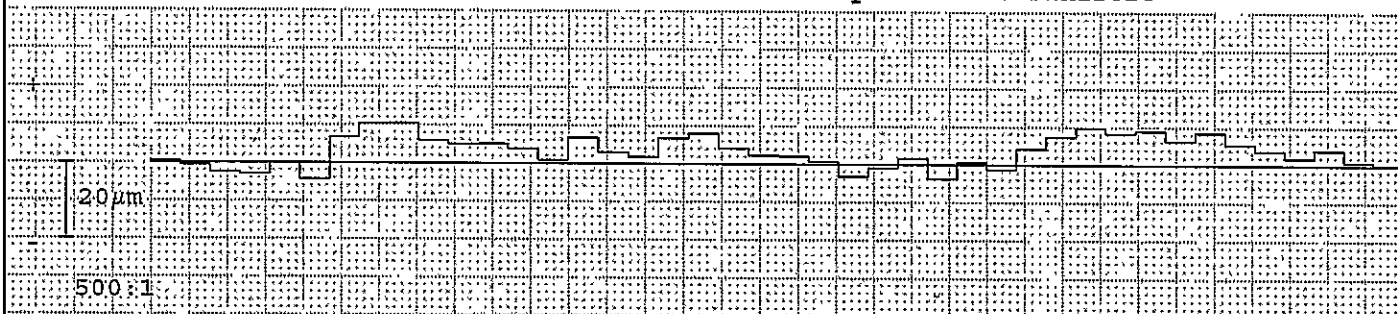


Nr. prog.:	STI0410005 0	P26 B7590	Controllore:	TURNO A	Data:	28.11.2016 14:08
Denominazione:	CA SR6 Renault		Numero denti z	42	Angolo pressione	30°
Numero disegno:	055.8.7303.00-IG H		Modulo m	2mm	Angolo elica	4.5/-4.5°
Commessa/serie nr.:	15	(S)	Untersuchungszweck:	Laufende Messung		
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Formel	Gez. edg:		Charge:	

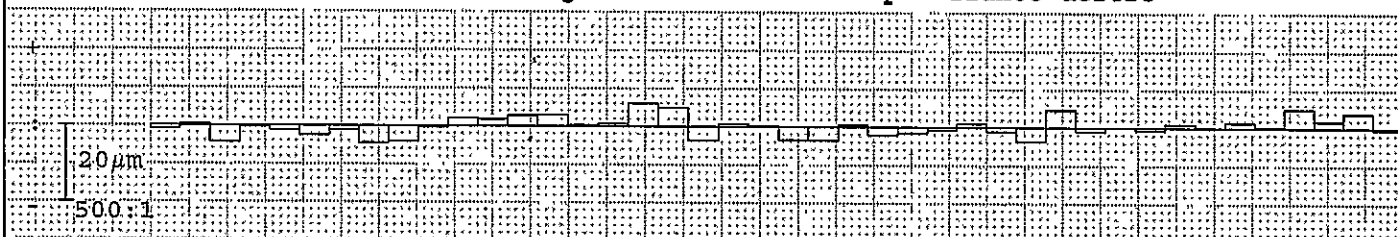
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



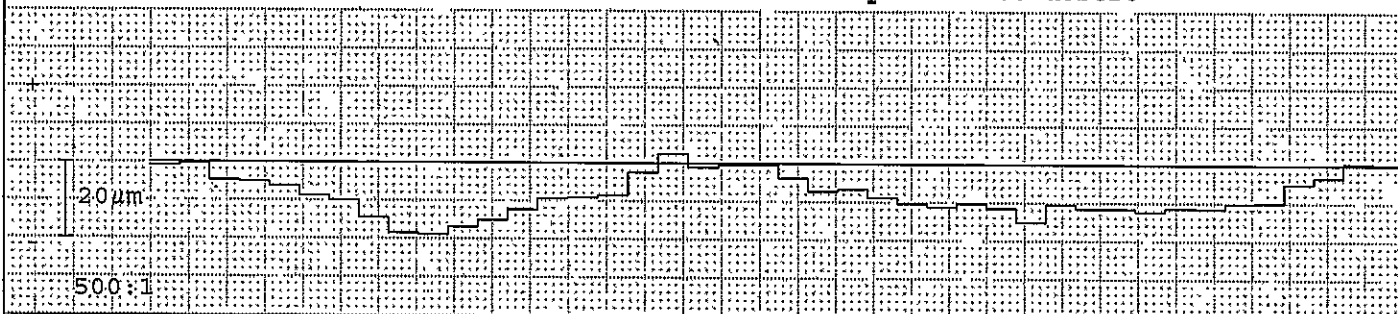
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



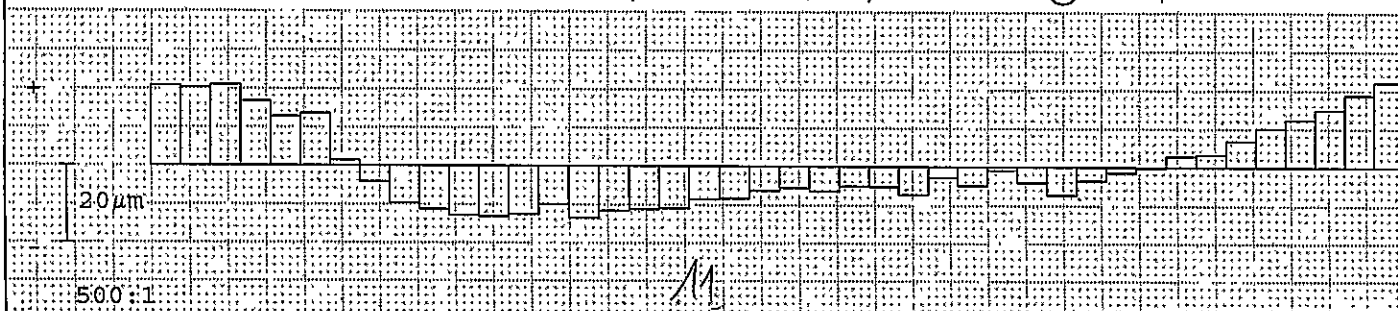
Errore somma di divisione Fp fianco destro



Corso per misura divis.: 85.794 z=1.5mm		fianco sinistro				fianco destro			
		Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	11				6			
Gr. salto di passo	fu max	15				8			
Scarto di divisione	Rp	16				10			
Err. globale di divisione	Fp-a	15				21			
Err. cordale di divisione	Fpz/8	13				15			

Centricità Fr (Ø-sfera =4.5mm)

⊙ : 26µm



Err. di concentricità	Fr	36	100
Variaz. spessore dente	Rs		



Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.:	STI0410005 0	PNC35 B4784	Controllore:	turno B	Data:	29.11.2016 14:44
Denominazione:	SR5		Numero denti z	40	Largh.fasc.dent. b	15.04mm
Numero disegno.:	D51.1.1090.50-IF		Modulo m	1.85mm	Tratto evol. La	10.28/5.61mm
Commissa/serie nr.:	261		Angolo pressione	17.5°	Tratto elica L8	12.03mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: FORM 835	Angolo elica	-31°	Inizio elab. M1	14.18mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	81.0233mm	Palpatore Ø	(#5) .5mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	-29.42°	Fat.scor.pr. x	1.232

TIRO

Piede-Ø: 83.459mm

[83.35/83.7]

30

VDI

Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.:	STI0410005 0	PNC35 B4784	Controllore:	turno B	Data:	29.11.2016 14:47
Denominazione:	SR5		Numero denti z	40	Largh.fasc.dent. b	15.04mm
Numero disegno:	D51.1.1090.50-IF		Modulo m	1.85mm	Tratto evolv. La	10.28/5.61mm
Commissa/serie nr.:	352		Angolo pressione	17.5°	Tratto elica Ls	12.03mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: FORME	Angolo elica	-31°	Inizio elab. M1	14.18mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	81.0233mm	Palpatore Ø	(#5).5mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	-29.42°	Fat.scor.pr. x	1.232

TIRO

Piede-Ø: 83.479mm 30 [83.35/83.7]

VDI

Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.:	STI0410005 0	PNC35 B4784	Controllore:	turno B	Data:	29.11.2016 14:49
Denominazione:	SR5		Numero denti z	40	Largh.fasc.dent. b	15.04mm
Numero disegno:	D51.1.1090.50-IF		Modulo m	1.85mm	Tratto evol. La	10.28/5.61mm
Commissa/serie nr.:	A43		Angolo pressione	17.5°	Tratto elica Ls	12.03mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Forme	Angolo elica	-31°	Inizio elab. M1	14.18mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	81.0233mm	Palpatore Ø	(#5).5mm
Werkzeug:		Charge:	Ang. Base	-29.42°	Fat.scor.pr. x	1.232

Piede-Ø: 83.477mm 30 [83.35/83.7]

TIRO

VDI

Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.:	STI0410005 0	PNC35 B4784	Controllore:	turno B	Data:	29.11.2016 14:52
Denominazione:	SR5		Numero denti z	40	Largh.fasc.dent. b	15.04mm
Numero disegno:	D51.1.1090.50-IF		Modulo m	1.85mm	Tratto evolv. La	10.28/5.61mm
Commessa/serie nr.:	464		Angolo pressione	17.5°	Tratto elica L8	12.03mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Formm. Sgto. Elica		-31°	Inizio elab. M1	14.18mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	81.0233mm	Palpatore Ø	(#5) .5mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	-29.42°	Fat.scor.pr. x	1.232

Piede-Ø: 83.474mm 30 [83.35/83.7]

TIRO

VDI

Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.:	STI0410005 0	PNC35 B4784	Controllore:	turno B	Data:	29.11.2016 14:41
Denominazione:	SR5		Numero denti z	40	Largh.fasc.dent. b	15.04mm
Numero disegno.:	D51.1.1090.50-IF		Modulo m	1.85mm	Tratto evol. La	10.28/5.61mm
Commessa/serie nr.:	155		Angolo pressione	17.5°	Tratto elica Ls	12.03mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Formn	Angolo elica	-31°	Inizio elab. M1	14.18mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	81.0233mm	Palpatore Ø	(#5).5mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	-29.42°	Fat.scor.pr. x	1.232

pie-de-Ø: 83.477mm 30 [83.35/83.7]

TIRO

VDI

N. disegno : SR5_1089_401_804454 Cliente/macch. N. : P26_B7590
 Collaudatore : Selvaggio M. Denominazione : SR5_1089_401_804454
 N. di commessa / di serie: 2511108950 Stato di elaborazione: Tornio Hard
 ID macchina : Nome file : SR5_1089_401_804454.wel
 Annotazione : PZ_26 (1)

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD
103	ROTONDITÀ	ROT_051_1	17	L	0.00318	0.00600		0.00318	+
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3598) D.T.:1.5 mm					
104	ROTONDITÀ	ROT_051_2		L	0.00134	0.00600		0.00134	---
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.5 mm					
105	RETTILIN.	RET_078_0°	18	L	0.00046	0.00400		0.00046	----
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=1500) D.T.:1.5 mm					
106	RETTILIN.	RET_078_180°		L	0.00040	0.00400		0.00040	----
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=1499) D.T.:1.5 mm					
107	PARALLEL	PAR_50/B	16	Z	0.00129	0.00700		0.00129	---
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=1499) D.T.:1.5 mm					
108	SCOS FORMA	CON_079_0°	15	L	0.00047	0.00400		0.00047	----
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=1500) D.T.:1.5 mm					
108	BOMBATURA	CON_079_0°		C	0.00000	0.00000	0.00400	-0.00200	--
	LSP			Lungh. di riferimento: 15.00000 mm					
109	SCOS FORMA	CON_079_180°		L	0.00037	0.00400		0.00037	----
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=1499) D.T.:1.5 mm					
109	BOMBATURA	CON_079_180°		C	-0.00013	0.00000	0.00400	-0.00200	--
	LSP			Lungh. di riferimento: 15.00000 mm					
203	ROTONDITÀ	ROT_075_1		L	0.00167	0.00400		0.00167	-
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.5 mm					
204	ROTONDITÀ	ROT_075_2		L	0.00153	0.00400		0.00153	-
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.5 mm					
205	RETTILIN.	RET_074_0°	14	L	0.00050	0.00300		0.00050	---
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=5.2mm,N=527) D.T.:1.5 mm					
206	RETTILIN.	RET_074_180°		L	0.00053	0.00300		0.00053	---
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=5.2mm,N=527) D.T.:1.5 mm					

N. disegno: SR5_1089_401_804454

Cliente/macch. N. : P26 B7590

Collaudatore: Selvaggio M.

Denominazione SR5_1089_401_804454

N. di commessa / di serie :2511108950

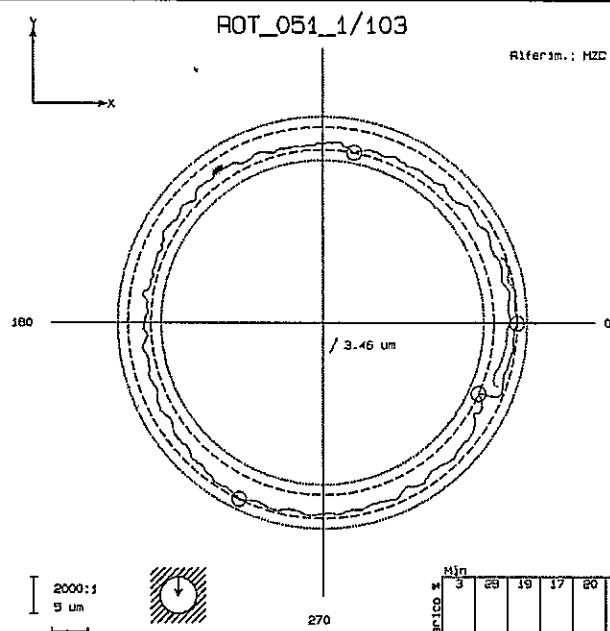
Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina

Nome file: SR5 1089 401 804454.we1

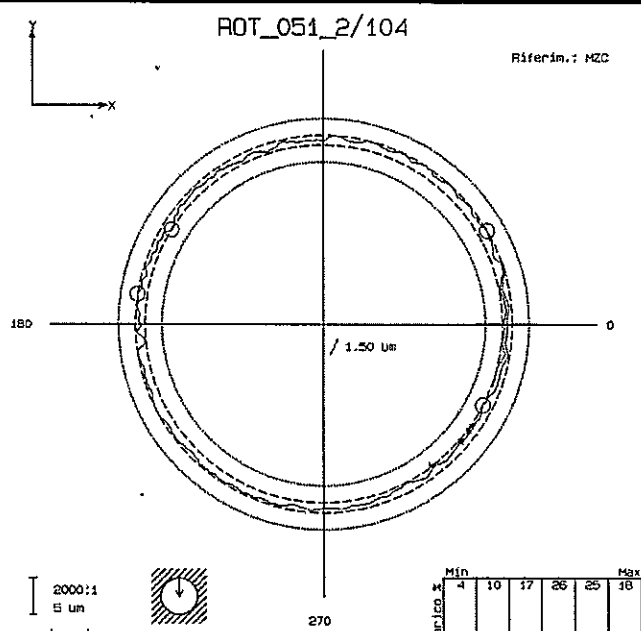
Caratteristica ...:

Data: 23.10.2016, 07:47



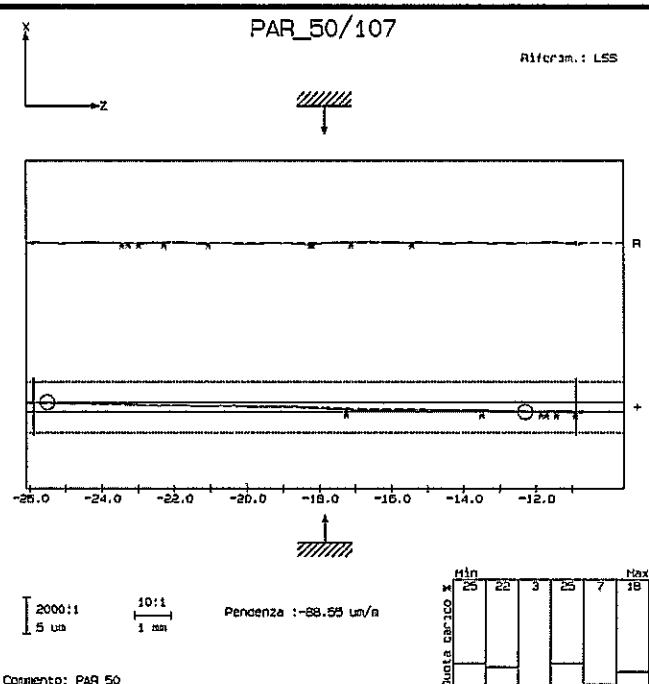
Commento: ROT_051_1

Sistema di coord.: cartesiano			(um)	Eff.	Tot.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	3.18	6.00
Minimo	3.85603	20.6466	-23.887	Dev. std.:	0.76 [um]
Massimo	-9.0533	-18.957	-23.878	Filtro: Gauss 150 a.p./P.L360	(N=3598) 0.7; 1.5 m
Punto di partenza	21.0070	0.02184	-23.890	Valori misurati:	4000
Punto finale	21.0079	-0.05719	-23.891	Interval. p.t.i di misura:	0.1 []



Commento: ROT_051_2

Sistema di coord.: cartesiano			(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.34	6.00
Minimo	18.7136	-9.5426	-10.889	Dev. std.:	0.30 (um)
Massimo	18.2539	10.3076	-10.891	Filtro: Gauss 150 a.p./p. (L=360 N=3999) D.T.: 1.5 m	
Punto di partenza	21.0064	0.0415	-10.889	Valori misurati:	4000
Punto finale	21.0069	-0.0161	-10.890	Interval. p.t.i di misura:	0.11 ()



Comentario: PA9_50

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tot.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.29	7.00
Minimo	-21.005	0.00058	-12.300	Dev. std.:	0.39	[um]
Massimo	-21.005	-0.00001	-25.515	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=1499) D.T.:11.5 mm		
Punto di partenza	-21.005	-0.00003	-25.887	Valori misurati: 1540		
Punto finale	-21.005	0.00004	-10.906	Interval. p.t.i di misura: 0.00999 [mm]		



Klingelnberg - P26 601265

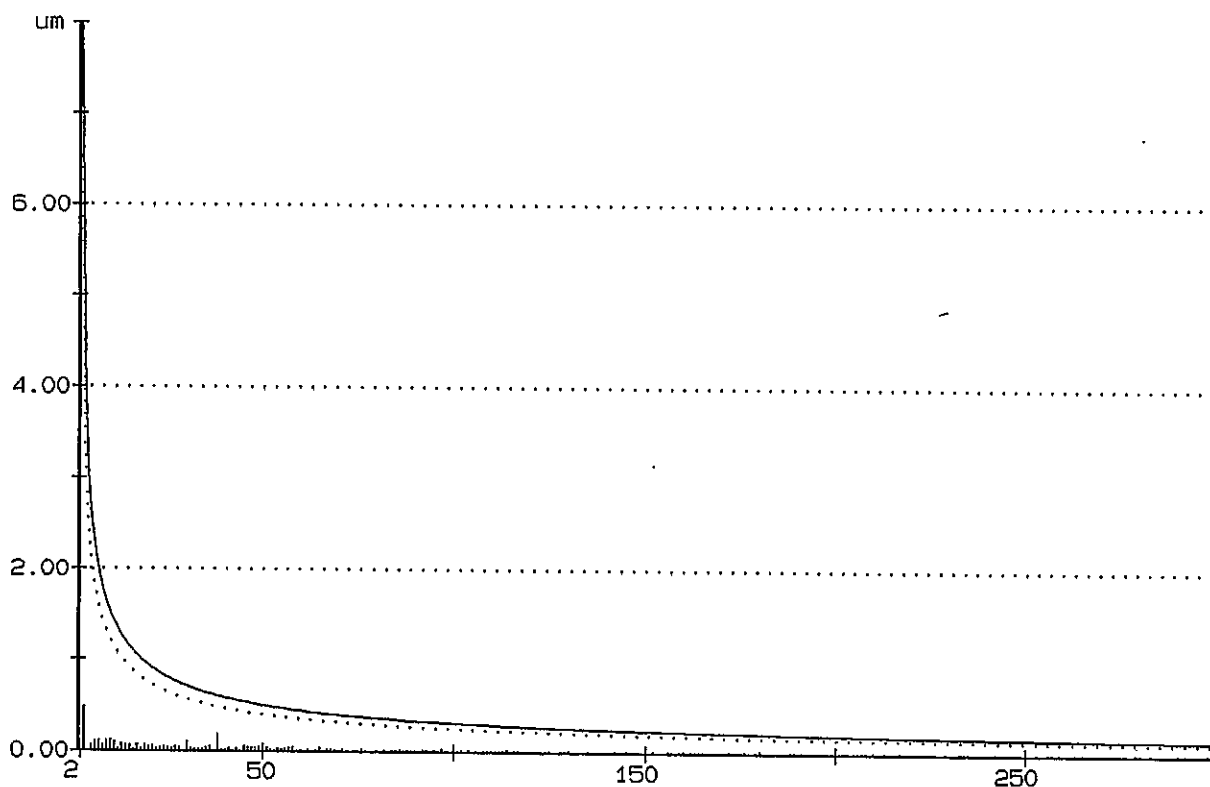
GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno	SR5_1089_401_804454	Cliente/macch. N. :	P26_B7590
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	SR5_1089_401_804454
N. di commessa / di serie	2511108950	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR5_1089_401_804454.we
Caratteristica		Data	23.10.2016, 07:47

Commento: FOU_085_1

FOU_085_1/110.



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:8.00 um

3.Armonica:0.48 um

NO:0.70

Limite sbarram.:4.29 um

K:0.60

Limite allarme :3.43 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.110	0.477	0.013	0.064	0.105	0.116	0.070	0.112	0.118
10	0.099	0.024	0.078	0.072	0.062	0.016	0.074	0.028	0.070	0.054
20	0.060	0.030	0.036	0.047	0.038	0.032	0.044	0.043	-	0.106
30	0.031	0.022	0.023	0.023	0.036	0.052	-	0.191	0.016	0.015
40	0.034	0.013	0.030	0.012	0.052	0.044	0.042	0.042	0.046	0.026
50	0.038	0.025	0.012	0.035	0.022	0.032	0.036	0.046	-	0.019
60	-	0.024	-	0.021	0.040	0.012	0.022	0.022	0.020	-
70	0.029	-	-	-	0.015	0.026	0.011	-	-	0.015
80	-	0.018	-	0.019	0.015	0.021	0.012	0.019	-	0.015
90	0.012	0.022	0.017	-	0.017	0.011	0.030	0.014	-	0.015
100	0.011	0.025	-	0.026	-	0.010	-	0.010	0.011	0.021
110	0.015	0.013	0.021	0.027	-	0.017	0.017	0.015	0.011	-
120	-	-	-	0.013	0.015	-	-	0.011	0.012	0.018
130	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
140	-	0.016	0.010	-	0.016	-	0.010	0.015	-	-
150	-	0.017	-	-	-	0.016	0.015	-	0.012	0.020
160	-	0.010	0.013	0.011	-	-	-	0.014	-	-
170	0.010	0.017	-	-	0.012	0.017	-	-	0.013	0.034
180	-	-	-	-	-	-	-	0.012	0.011	-



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 601265

III GETRAG

N. disegno: SR5_1089_401_804454

Cliente/macch. N. : P26_B7590

Collaudatore: Selvaggio M.

Denominazione: SR5_1089_401_804454

N. di commessa / di serie :2511108950

Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina:

Nome file: SR5_1089_401_804454.wel

Caratteristica:

Data: 23.10.2016, 07:47

Commento: FOU_085_1

FOU_085_1/110

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	0.013	-
200	0.011	0.011	-	-	0.010	0.014	0.011	-	-	0.016
210	-	-	0.013	-	-	-	-	-	0.011	0.011
220	0.011	0.013	-	-	-	-	-	-	0.010	-
230	-	-	-	0.010	0.010	-	-	-	-	-
240	-	0.010	-	-	-	-	-	-	-	0.012
250	-	-	-	-	-	0.012	0.013	-	0.012	-
260	-	-	-	0.010	0.012	0.013	0.012	-	0.010	-
270	-	-	0.014	-	-	-	-	-	0.017	0.012
280	-	-	0.014	-	-	-	-	-	-	0.012
290	-	-	0.014	-	-	-	0.012	0.016	-	-



GETRAG

[illegible]



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

■ ■ ■ GETRAG

N. disegno	SR5_1089_401_804454	Cliente/macch. N. :	P26_B7590
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	SR5_1089_401_804454
N. di commessa / di serie	:2511108950	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR5_1089_401_804454.we
Caratteristica		Data	23.10.2016, 07:47

Commento: FOU_085_2

FOU_085_2/111

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	0.013	-
240	-	-	0.011	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	0.014	0.010	-	-
260	0.013	-	-	-	-	-	-	-	-	0.016
270	-	-	-	0.012	-	-	-	-	-	-
280	-	-	-	-	0.011	0.011	-	-	0.016	0.011
290	-	-	-	-	0.018	-	-	-	0.015	-



Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: SR5_1089_401_B04454

Cliente/macch. N.: P26_B7590

Collaudatore: Selvaggio M.

Denominazione: SR5_1089_401_B04454

N. di commessa / di serie :2511108950

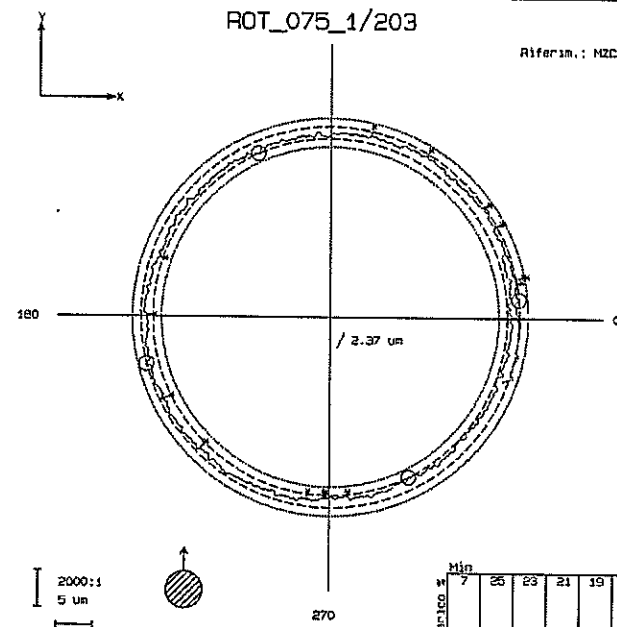
Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina:

Nome file: SR5_1089_401_B04454.we

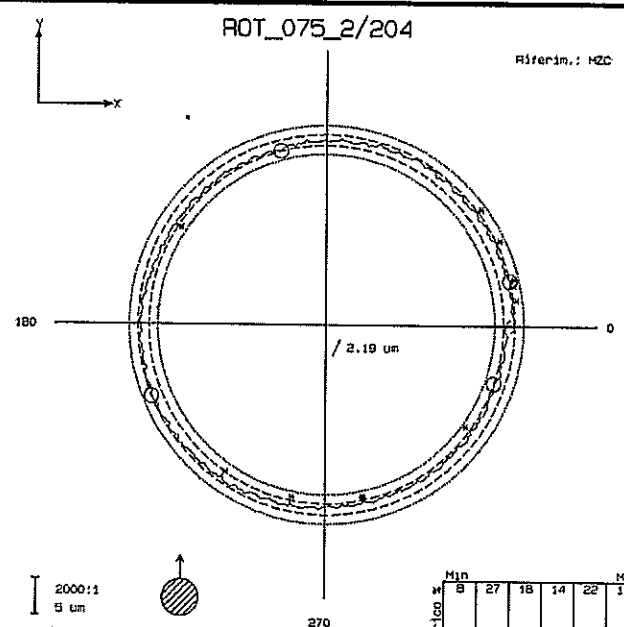
Caratteristica:

Data: 23.10.2016, 07:47



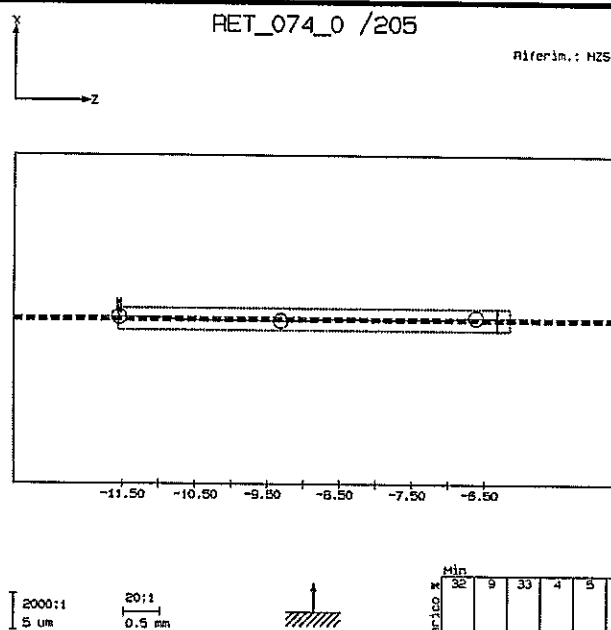
Commento: ROT_075_1

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.67	4.00
Minimo	15.7689	-31.494	-7.1165	Dev. std.:	0.37 [um]	
Massimo	-34.089	-8.9619	-7.1127	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=350 ,N=3599) D.T.:1.5 m		
Punto di partenza	35.2231	0.01621	-7.1154	Valori misurati:	4000	
Punto finale	35.2219	-.02798	-7.1142	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



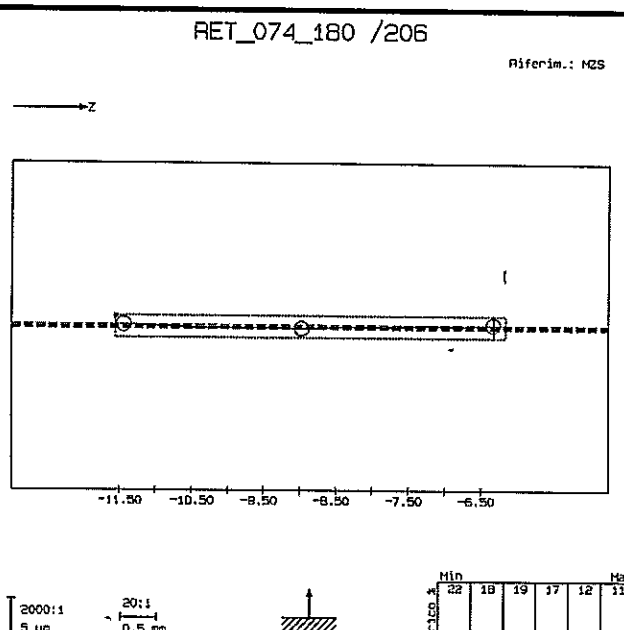
Commento: ROT_075_2

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.53	4.00
Minimo	32.7680	-11.207	-2.6206	Dev. std.:	0.39 [um]	
Massimo	-32.022	-13.183	-2.6189	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=350 ,N=3599) D.T.:1.5 m		
Punto di partenza	34.6310	0.00950	-2.6213	Valori misurati:	3540	
Punto finale	34.6300	-.03364	-2.6216	Interval. p.ti di misura:	0.10 []	



Commento: RET_074_0

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.50	3.00
Minimo	34.9079	0.00558	-4.7835	Dev. std.:	0.15 [um]	
Massimo	34.5566	0.00601	-2.1140	Filtro:Gauss 0.800 mm(L=5.2mm,N=527) D.T.:1.5 m		
Punto di partenza	35.2004	0.00569	-5.9994	Valori misurati:	544	
Punto finale	34.5190	0.00550	-1.8288	Interval. p.ti di misura:	0.00995 [mm]	



Commento: RET_074_180

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.53	3.00
Minimo	-17.435	30.1906	-4.4515	Dev. std.:	0.15 [um]	
Massimo	-17.597	30.4597	-5.6985	Filtro:Gauss 0.800 mm(L=5.2mm,N=527) D.T.:1.5 m		
Punto di partenza	-17.605	30.4931	-7.0144	Valori misurati:	544	
Punto finale	-17.262	29.8921	-1.8314	Interval. p.ti di misura:	0.00984 [mm]	



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

*** GETRAG

N. disegno: SR5_1089_401_804454

Cliente/macch. N. : P26_B7590

Collaudatore: Selvaggio M.

Denominazione: SR5_1089_401_804454

N. di commessa / di serie :2511108950

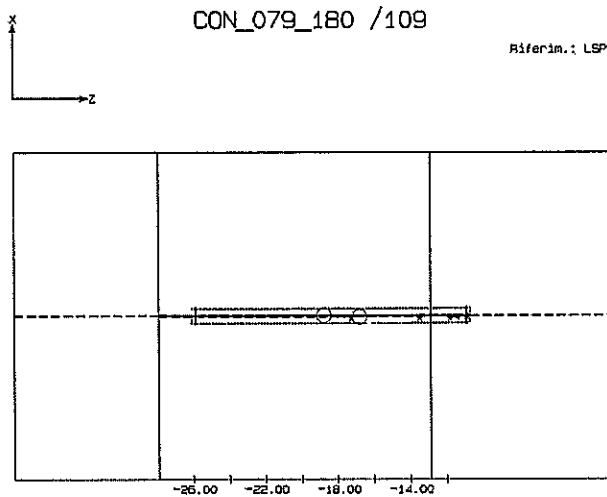
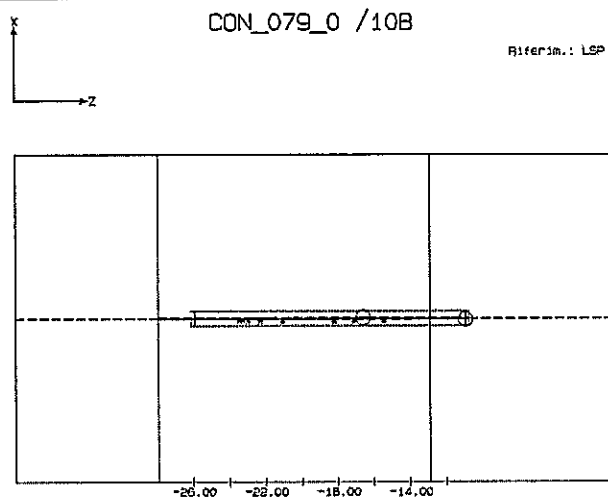
Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina:

Nome file: SR5_1089_401_804454.wel

Caratteristica:

Data: 23.10.2016, 07:47



Comento: CON_079_0

Comento: CON_079_180

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.47			4.00	
Minimo	21.0058	-0.00170	-10.909	Bombatura	0.00	0.00	4.00	-2.00
Massimo	21.0062	-0.00157	-10.889	Lungh. rifer. 15.0000 [mm] Dev. std.: 0.08 [um]				
Punto di partenza	21.0059	-0.00400	-25.899	Filtro: Gauss 0.600 mm(L=15.0mm,H=1500) D.T.: 1.5 m				
Punto finale	21.0058	-0.00170	-10.909	Interv. p.ti di mis.: 0.0099 [mm] Valori mis.: 150				

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.37			4.00	
Minimo	-21.006	0.00307	-16.806	Bombatura	-0.13	0.00	4.00	-2.00
Massimo	-21.005	0.00281	-16.790	Lungh. rifer. 15.0000 [mm] Dev. std.: 0.09 [um]				
Punto di partenza	-21.005	0.00305	-25.887	Filtro: Gauss 0.600 mm(L=15.0mm,H=1499) D.T.: 1.5 m				
Punto finale	-21.006	0.00372	-10.906	Interv. p.ti di mis.: 0.0099 [mm] Valori mis.: 150				

N. disegno : SR5_1089_401_804454 Cliente/macch. N. : P26_B7590
 Collaudatore : Selvaggio M. Denominazione : SR5_1089_401_804454
 N. di commessa / di serie: 2511108950 Stato di elaborazione: Tornio Hard
 ID macchina :
 Annotazione : PZ_35 (2) Nome file : SR5_1089_401_804454.wel

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff.	Q.ta nom.	Tol sup.	Tol inf.	Scost	Valut.
				mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD
103	ROTONDITÀ	ROT_051_1	17	L	0.00199	0.00600	0.00199		--
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.5 mm					
104	ROTONDITÀ	ROT_051_2		L	0.00184	0.00600	0.00184		--
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3598) D.T.:1.5 mm					
105	RETTILIN.	RET_078_0°	18	L	0.00047	0.00400	0.00047		----
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=1499) D.T.:1.5 mm					
106	RETTILIN.	RET_078_180°		L	0.00041	0.00400	0.00041		----
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=1499) D.T.:1.5 mm					
107	PARALLEL	PAR_50/B	16	Z	0.00133	0.00700	0.00133		---
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=1499) D.T.:1.5 mm					
108	SCOS FORMA	CON_079_0°	15	L	0.00044	0.00400	0.00044		----
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=1499) D.T.:1.5 mm					
108	BOMBATURA	CON_079_0°		C	-0.00010	0.00000	0.00400	-0.00200	--
	LSP			Lungh. di riferimento: 15.00000 mm					
109	SCOS FORMA	CON_079_180°		L	0.00041	0.00400	0.00041		----
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=1499) D.T.:1.5 mm					
109	BOMBATURA	CON_079_180°		C	-0.00015	0.00000	0.00400	-0.00200	--
	LSP			Lungh. di riferimento: 15.00000 mm					
203	ROTONDITÀ	ROT_075_1		L	0.00155	0.00400	0.00155		-
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.5 mm					
204	ROTONDITÀ	ROT_075_2		L	0.00216	0.00400	0.00216		+
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.5 mm					
205	RETTILIN.	RET_074_0°	14	L	0.00039	0.00300	0.00039		---
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=5.2mm,N=527) D.T.:1.5 mm					
206	RETTILIN.	RET_074_180°		L	0.00026	0.00300	0.00026		----
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=5.2mm,N=525) D.T.:1.5 mm					



Klingelnberg - P26 601265

GSTRAG

N. disegno SR5_1089_401_804454

Cliente/macch. N. : P26_B7590

Collaudatore Selvaggio M.

Denominazione SR5_1089_401_804454

N. di commessa / di serie :2511108950

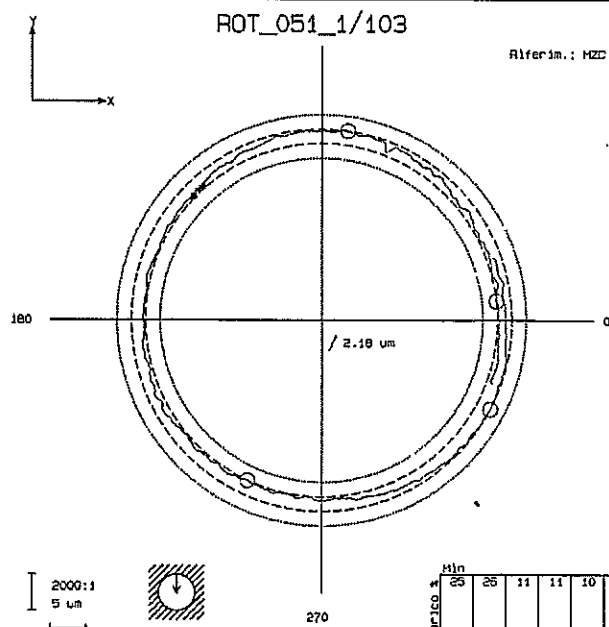
Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina

Nome file SR5_1089_401_804454.we

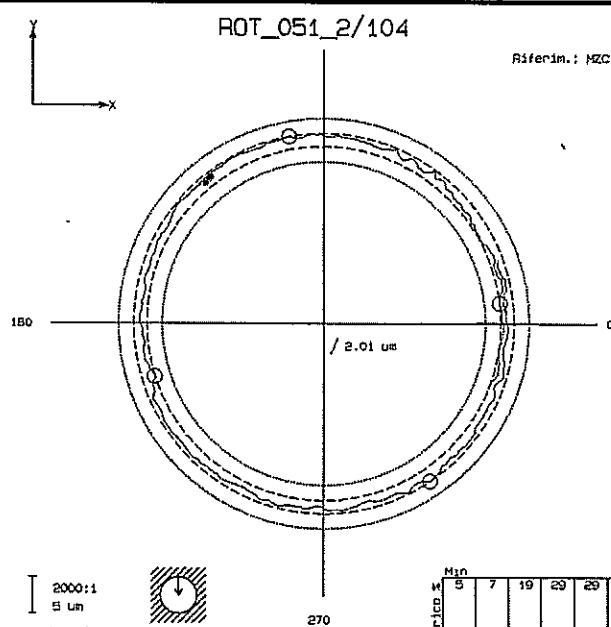
Caratteristica

Data 23.10.2016, 09:37



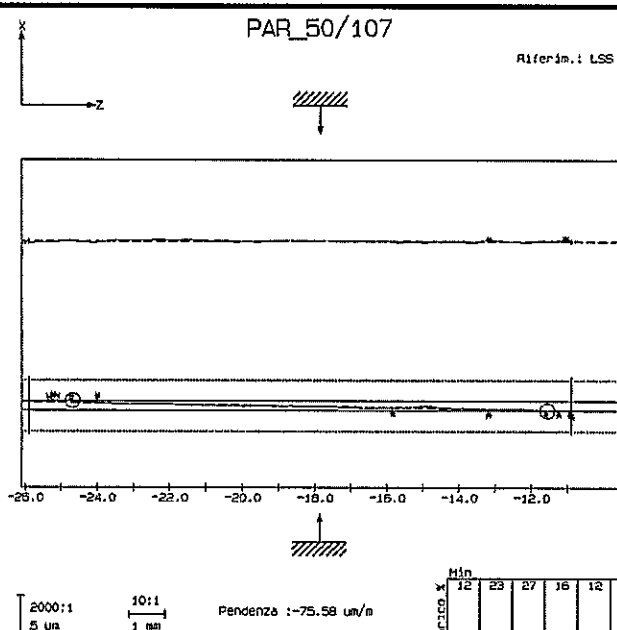
Commento: ROT_051_1

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1,99	6,00
Minimo	20,8815	2,29431	-23,888	Dev. std.:	0,60 [um]	
Massimo	2,90063	20,8081	-23,883	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1,5 m		
Punto di partenza	21,0073	0,05395	-23,889	Valori misurati:	4000	
Punto finale	21,0083	0,02549	-23,891	Interval. p.ti di misura:	0,11 []	



Commento: ROT_051_2

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1,84	6,00
Minimo	20,8691	2,40913	-10,890	Dev. std.:	0,39 [um]	
Massimo	-3,8345	20,6565	-10,884	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1,5 m		
Punto di partenza	21,0080	0,06551	-10,889	Valori misurati:	4000	
Punto finale	21,0087	-0,00780	-10,890	Interval. p.ti di misura:	0,11 []	



Commento: PAR_50

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1,93	7,00
Minimo	-21,007	0,00234	-11,559	Dev. std.:	0,34 [um]	
Massimo	-21,006	0,00304	-24,682	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=15,0mm, N=1499) D.T.: 1,5 m		
Punto di partenza	-21,006	0,00311	-25,888	Valori misurati:	1540	
Punto finale	-21,007	0,00231	-10,915	Interval. p.ti di misura:	0,00999 [mm]	



Klingelnberg - P26 601265

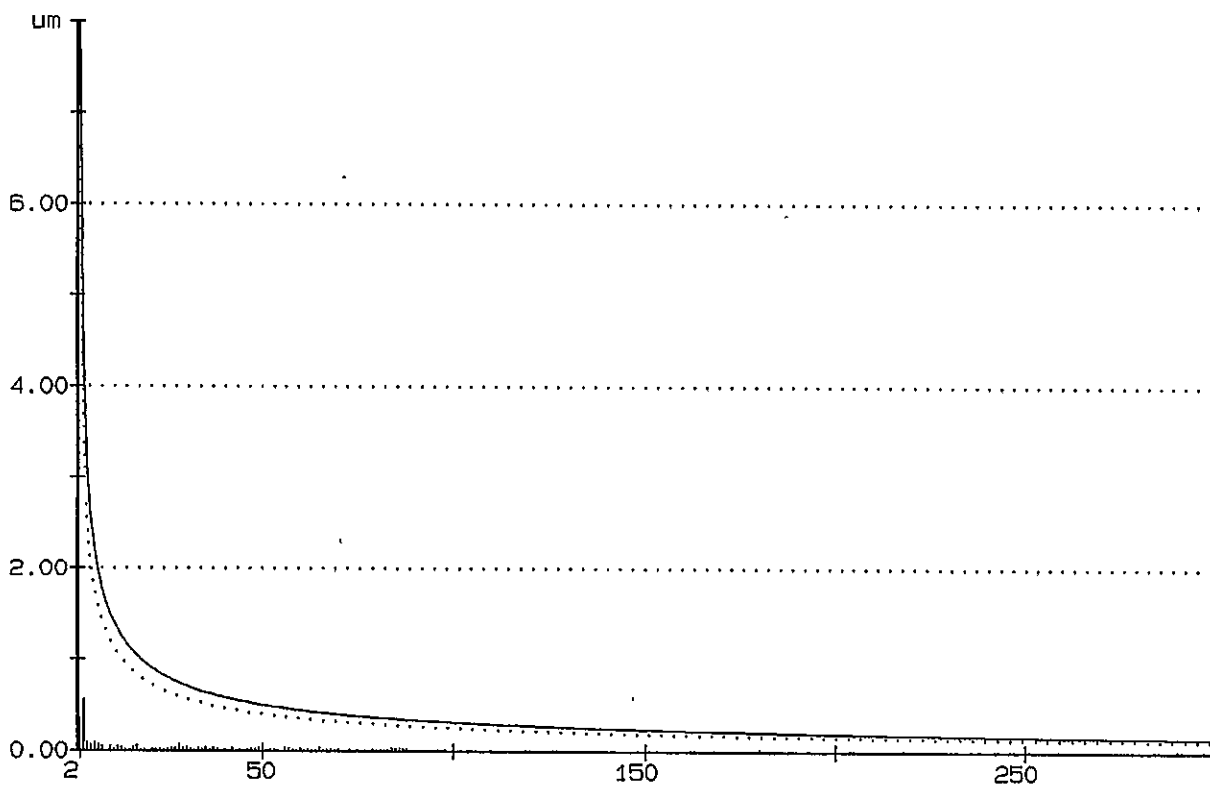
III GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno	SR5_1089_401_804454	Cliente/macch. N. :	P26_B7590
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	SR5_1089_401_804454
N. di commessa / di serie	:2511108950	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR5_1089_401_804454.we
Caratteristica		Data	23.10.2016, 09:37

Commento: FOU_085_1

FOU_085_1/110



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:8.00 um

3.Armonica:0.56 um

NO:0.70

Limite sbarram.:4.29 um

K:0.60

Limite allarme :3.43 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.351	0.562	0.096	0.066	0.083	0.075	0.053	-	0.050
10	0.027	0.045	0.036	0.017	0.011	0.037	0.061	0.020	0.016	-
20	0.020	0.015	0.024	0.020	0.026	0.032	0.029	0.075	0.032	0.047
30	0.022	0.014	0.033	0.028	0.037	0.019	0.030	0.026	-	0.019
40	0.015	0.030	0.014	0.017	0.010	0.020	0.026	0.021	0.029	0.010
50	0.013	0.015	0.015	0.012	-	0.034	0.029	0.017	0.013	0.024
60	0.014	0.022	0.011	0.017	0.041	0.014	0.017	0.022	0.012	0.021
70	-	-	0.017	-	0.017	-	0.010	-	0.015	0.014
80	0.017	-	0.016	0.035	0.022	0.032	0.025	0.023	0.015	0.014
90	-	0.010	-	0.010	0.010	0.017	-	0.019	-	0.015
100	-	-	-	0.013	-	0.013	-	-	-	0.012
110	-	-	-	-	-	-	-	-	0.011	0.010
120	-	-	-	-	-	0.010	0.011	-	-	-
130	-	-	0.011	-	-	-	-	-	-	-
140	-	-	-	-	-	-	-	0.013	-	-
150	0.010	-	0.013	-	-	-	-	-	-	-
160	-	-	-	-	-	-	-	0.010	-	-
170	-	-	-	-	-	-	-	0.012	-	0.025
180	0.015	-	-	0.011	-	-	-	0.010	-	-



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

III GETRAG

N. disegno: SR5_1089_401_804454

Cliente/macch. N. : P26_B7590

Collaudatore: Selvaggio M.

Denominazione: SR5_1089_401_804454

N. di commessa / di serie :2511108950

Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina:

Nome file: SR5_1089_401_804454.we

Caratteristica:

Data: 23.10.2016, 09:37

Commento: FOU_085_1

FOU_085_1/110

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	0.012	0.010	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	0.014	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	0.011	-	-	-	0.012	-	-	-	-
240	-	0.015	0.012	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	0.011	0.012	-
260	0.012	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	-	-	0.010	0.011	-	-
280	-	-	-	-	0.011	-	-	-	-	0.018
290	0.012	-	-	-	-	-	0.010	-	0.015	-



Klingelnberg - P26 601265

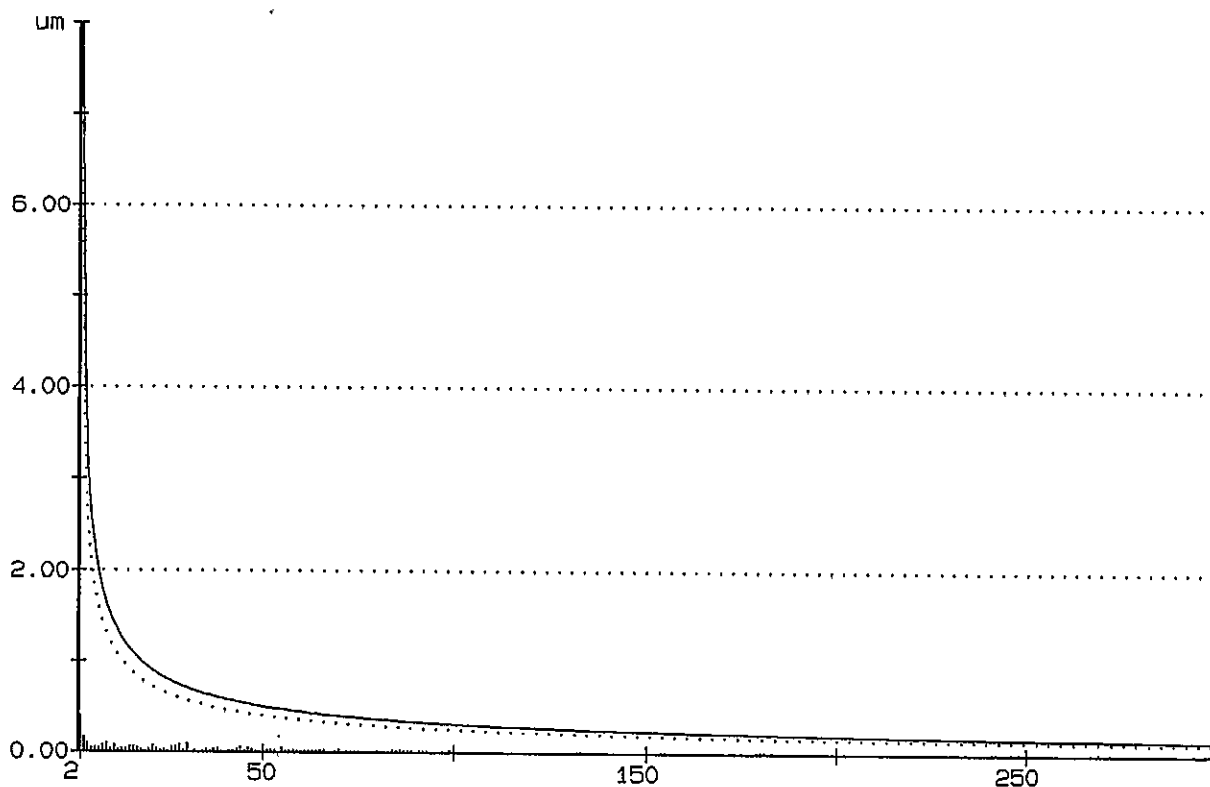
III GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno	SR5_1089_401_B04454	Cliente/macch. N. :	P26_B7590
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	SR5_1089_401_B04454
N. di commessa / di serie	:2511108950	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR5_1089_401_B04454.we
Caratteristica		Data	23.10.2016, 09:37

Commento: FOU_085_2

FOU_085_2/111



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:8.00 um

2.Armonica:0.39 um

N0:0.70

Limite sbarram.:8.00 um

K:0.60

Limite allarme :6.40 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.395	0.164	0.100	0.042	0.047	0.045	0.072	0.092	0.037
10	0.076	0.024	0.038	0.042	0.061	0.056	0.043	0.027	0.013	0.029
20	0.076	0.036	0.017	0.025	0.015	0.053	0.057	0.079	0.019	0.094
30	-	0.017	-	0.016	0.032	0.020	0.032	0.037	0.011	0.011
40	0.017	0.020	0.030	0.055	0.015	0.047	0.032	0.016	-	0.016
50	0.026	0.026	0.024	-	0.050	0.015	0.015	0.025	0.016	0.011
60	0.018	0.016	0.020	0.017	0.023	0.026	-	-	0.012	0.029
70	-	0.021	-	0.014	0.013	-	0.010	-	0.014	0.018
80	0.012	0.011	0.015	0.022	0.017	0.023	0.015	0.023	0.024	-
90	0.020	0.017	0.015	-	-	-	0.011	-	0.022	-
100	-	-	-	-	-	-	-	0.013	-	-
110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
130	-	-	0.011	-	-	-	-	-	-	-
140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
150	-	-	-	0.013	-	-	-	-	-	-
160	-	0.011	-	-	-	-	-	-	-	-
170	-	-	-	-	0.010	-	-	-	0.014	0.017
180	0.021	-	0.014	-	-	-	-	-	-	-



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 601265

III GETRAG

N. disegno	SR5_1089_401_804454	Cliente/macch. N. :	P26_B7590
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	SR5_1089_401_804454
N. di commessa / di serie	:2511108950	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR5_1089_401_804454.we
Caratteristica		Data	23.10.2016, 09:37

Commento: FOU_085_2

FOU_085_2/111

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	0.011	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	0.012	-	-
230	-	-	-	0.010	-	-	-	-	-	-
240	0.014	-	-	-	-	-	-	0.011	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	0.013	-	0.018	-
270	-	-	-	-	-	-	-	0.011	0.011	-
280	-	-	-	0.012	-	-	-	-	-	-
290	-	-	-	0.013	-	-	0.012	0.011	-	-



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

III GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: SR5_1089_401_B04454

Cliente/macch. N. : P26_B7590

Collaudatore: Selvaggio M.

Denominazione: SR5_1089_401_B04454

N. di commessa / di serie :2511108950

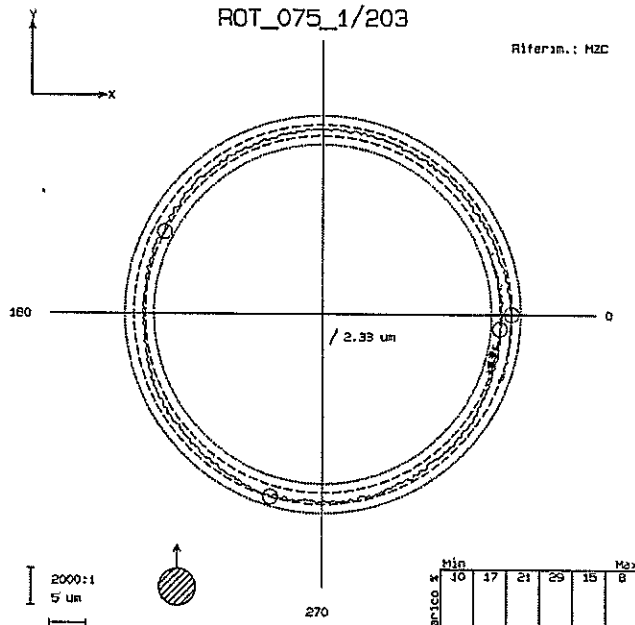
Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina:

Nome file: SR5_1089_401_B04454.we

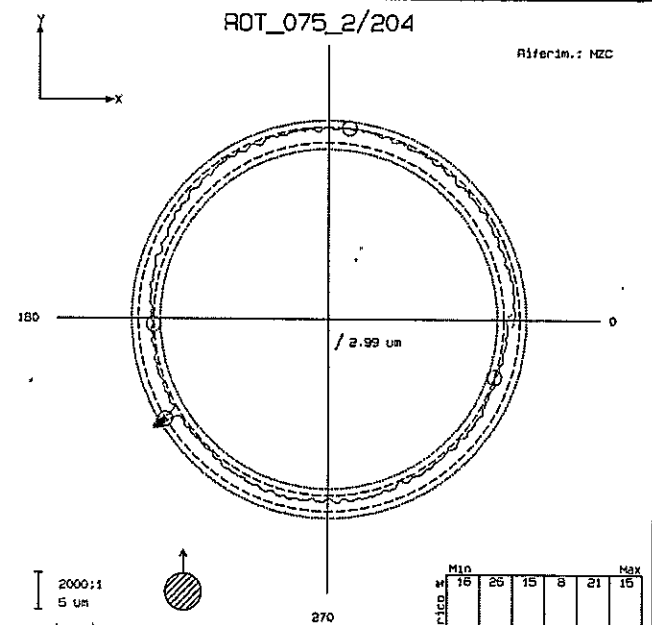
Caratteristica:

Data: 23.10.2016, 09:37



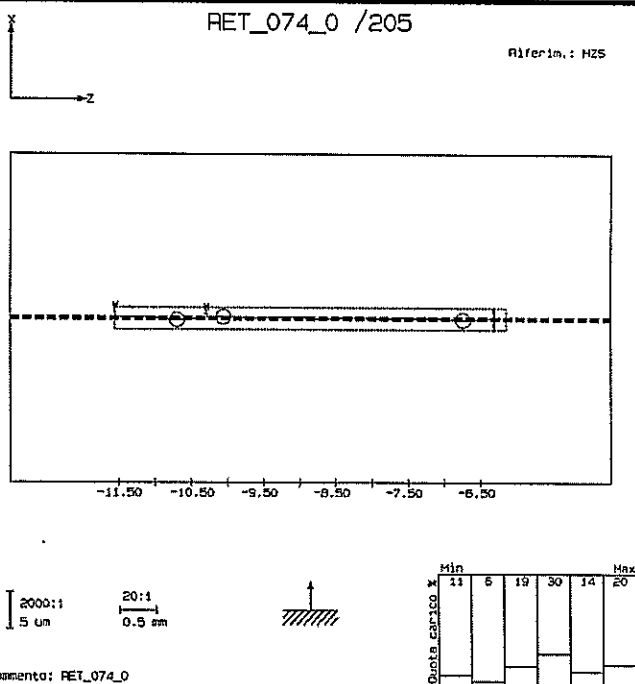
Commento: ROT_075_1

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.55	4.00
Minimo	35.1058	-2.8497	-7.1148	Dev. std.:	0.36 [um]	
Massimo	35.2228	0.01709	-7.1134	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360 ,N=3599) D.T.:1.5 m		
Punto di partenza	35.2228	0.01709	-7.1134	Valori misurati:	4000	
Punto finale	35.2215	-0.04147	-7.1131	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



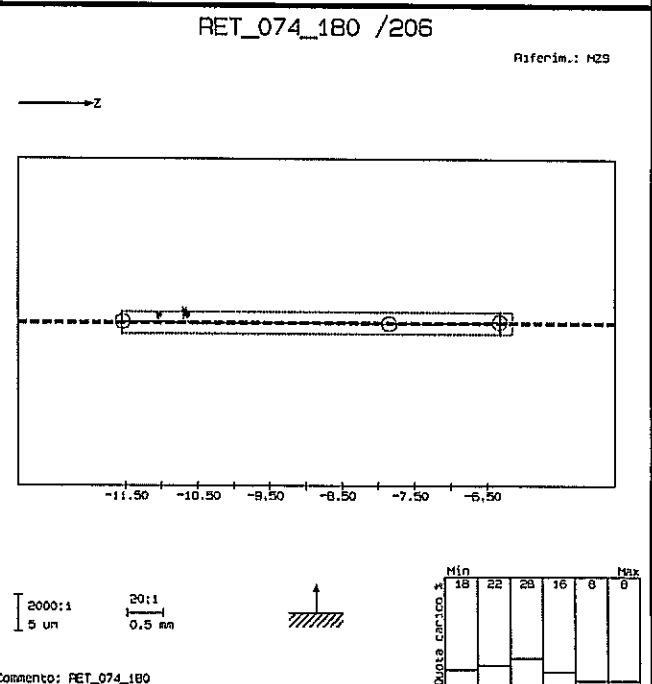
Commento: ROT_075_2

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.15	4.00
Minimo	-34.613	-1.0820	-2.6190	Dev. std.:	0.62 [um]	
Massimo	34.6296	0.01430	-2.6176	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360 ,N=3599) D.T.:1.5 m		
Punto di partenza	34.6296	0.01430	-2.6176	Valori misurati:	3640	
Punto finale	34.6267	-0.03304	-2.6169	Interval. p.ti di misura:	0.10 []	



Commento: RET_074_0

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.29	3.00
Minimo	34.5728	0.00871	-2.2444	Dev. std.:	0.10 [um]	
Massimo	35.0063	0.00586	-5.5305	Filtro:Gauss 0.800 mm(L=5.2mm,N=527) D.T.:1.5 m		
Punto di partenza	35.2014	0.00728	-7.0106	Valori misurati:	544	
Punto finale	34.5185	0.00651	-1.8312	Interval. p.ti di misura:	0.00994 [mm]	



Commento: RET_074_180

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.26	3.00
Minimo	-17.349	30.0727	-3.3373	Dev. std.:	0.07 [um]	
Massimo	-17.591	30.4909	-7.0015	Filtro:Gauss 0.800 mm(L=5.2mm,N=525) D.T.:1.5 m		
Punto di partenza	-17.592	30.4927	-7.0163	Valori misurati:	544	
Punto finale	-17.250	29.9010	-1.8303	Interval. p.ti di misura:	0.00995 [mm]	



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

*** GETRAG

N. disegno SR5_1089_401_804454

Cliente/macch. N. : P26_B7590

Collaudatore Selvaggio M.

Denominazione SR5_1089_401_804454

N. di commessa / di serie :2511108950

Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina

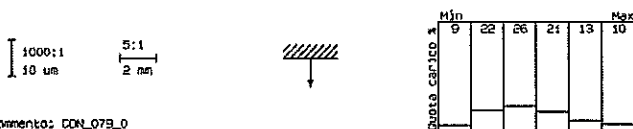
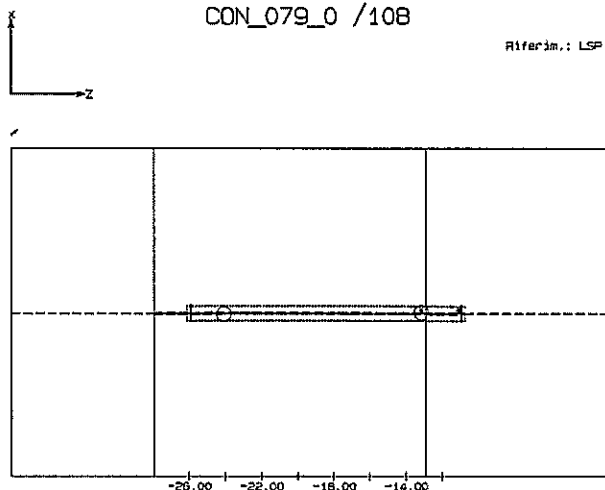
Nome file SR5_1089_401_804454.we

Caratteristica

Data 23.10.2016, 09:37

CON_079_0 /108

Riferim.: LSP

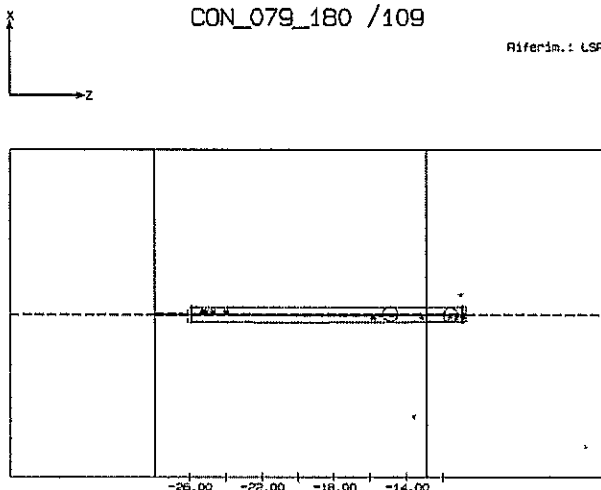


Commento: CON_079_0

Sistema di coord.: cartesiano	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
Minimo	21.0052	-0.00523	-24.076	Bombatura	0.44	0.00	4.00	-2.00
Massimo	21.0072	-0.00520	-13.135	Lungh. rifer. 15.0000 [mm] Dev. std.: 0.11 [um]				
Punto di partenza	21.0061	-0.00771	-25.688	Filtro Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=1499) D.T.:1.5 m				
Punto finale	21.0072	-0.00811	-10.909	Interv.p.ti di mis.: 0.0099 [mm] Valori mis.: 150				

CON_079_180 /109

Riferim.: LSP



Commento: CON_079_180

Sistema di coord.: cartesiano	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
Minimo	-21.007	0.00637	-11.559	Bombatura	0.41	0.00	4.00	-2.00
Massimo	-21.007	0.00603	-14.882	Lungh. rifer. 15.0000 [mm] Dev. std.: 0.09 [um]				
Punto di partenza	-21.005	0.00765	-25.888	Filtro Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=1499) D.T.:1.5 m				
Punto finale	-21.007	0.00586	-10.815	Interv.p.ti di mis.: 0.0099 [mm] Valori mis.: 150				

N. disegno : SR5_1089_401_804454 Cliente/macch. N. : P26_B7590
 Collaudatore : Selvaggio M. Denominazione : SR5_1089_401_804454
 N. di commessa / di serie: 2511108950 Stato di elaborazione: Tornio Hard
 ID macchina :
 Annotazione : PZ_44 (3) Nome file : SR5_1089_401_804454.wel

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff.	Q.ta nom.	Tol sup.	Tol inf.	Scost	Valut.
				mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD
103	ROTONDITÀ	ROT_051_1	L	0.00308		0.00600		0.00308	+
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)		D.T.:1.5 mm			
104	ROTONDITÀ	ROT_051_2	L	0.00206		0.00600		0.00206	--
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)		D.T.:1.5 mm			
105	RETTILIN.	RET_078_0°	L	0.00260		0.00400		0.00260	++
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=1499)		D.T.:1.5 mm			
106	RETTILIN.	RET_078_180°	L	0.00058		0.00400		0.00058	---
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=1500)		D.T.:1.5 mm			
107	PARALLEL	PAR_50/B	Z	0.00154		0.00700		0.00154	---
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=1500)		D.T.:1.5 mm			
108	SCOS FORMA	CON_079_0°	L	0.00266		0.00400		0.00266	++
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=1499)		D.T.:1.5 mm			
108	BOMBATURA	CON_079_0°	C	-0.00035	0.00000	0.00400	-0.00200	-0.00035	--
	LSP			Lungh. di riferimento: 15.00000 mm					
109	SCOS FORMA	CON_079_180°	L	0.00060		0.00400		0.00060	---
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=1500)		D.T.:1.5 mm			
109	BOMBATURA	CON_079_180°	C	0.00007	0.00000	0.00400	-0.00200	0.00007	--
	LSP			Lungh. di riferimento: 15.00000 mm					
203	ROTONDITÀ	ROT_075_1	L	0.00178		0.00400		0.00178	-
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)		D.T.:1.5 mm			
204	ROTONDITÀ	ROT_075_2	L	0.00134		0.00400		0.00134	--
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)		D.T.:1.5 mm			
205	RETTILIN.	RET_074_0°	L	0.00035		0.00300		0.00035	----
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=5.2mm,N=527)		D.T.:1.5 mm			
206	RETTILIN.	RET_074_180°	L	0.00022		0.00300		0.00022	----
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=5.2mm,N=527)		D.T.:1.5 mm			



Klingelnberg - P26 601265

*** GETRAG

KLINGELNBERG

N. disegno SR5_1089_401_804454

Cliente/macch. N. : P26_B7590

Collaudatore Selvaggio M.

Denominazione SR5_1089_401_804454

N. di commessa / di serie :2511108950

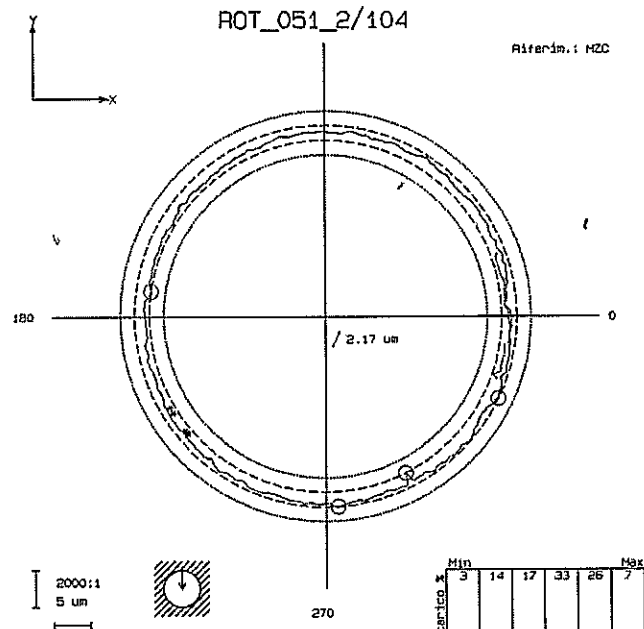
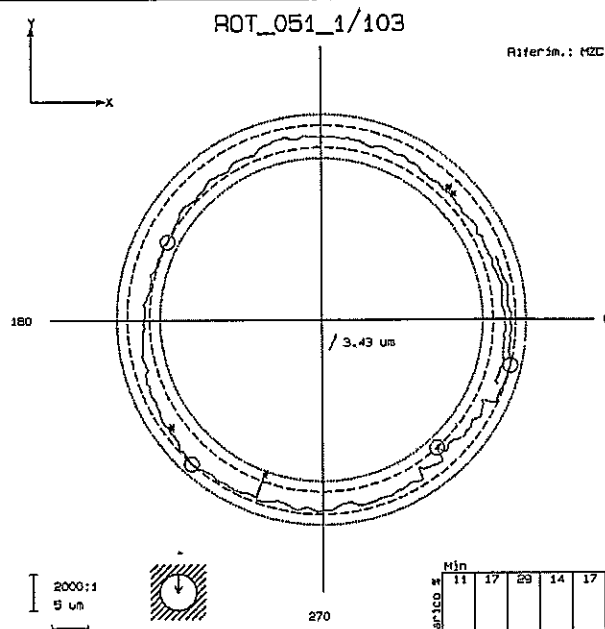
Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina

Nome file SR5_1089_401_804454.we

Caratteristica

Data 26.10.2016, 10:27

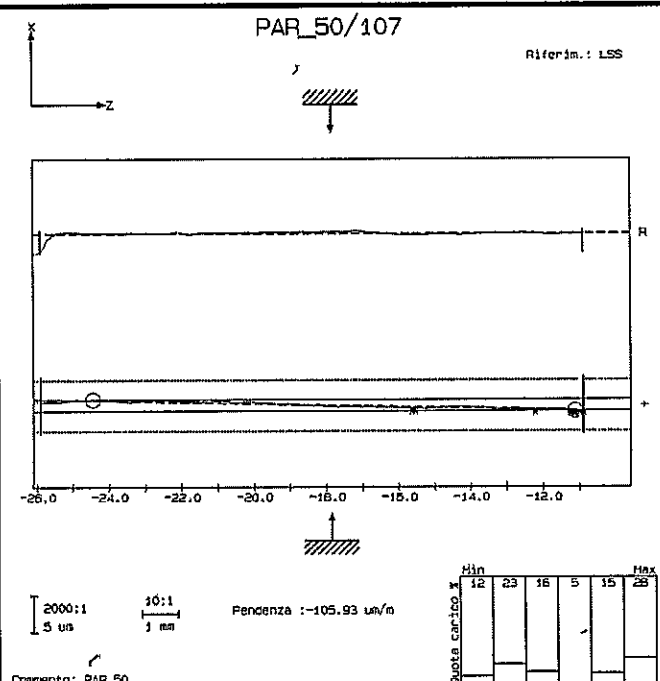


Commento: ROT_051_1

Commento: ROT_051_2

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to.		
Minimo	-18.745	0.48891	-23.888	Dev. std.: 0.79 [um]		
Massimo	20.4148	-4.9736	-23.884	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360 ,N=3599) D.T.:1.5 m		
Punto di partenza	21.0106	0.01474	-23.888	Valori misurati: 4000		
Punto finale	21.0114	-0.01430	-23.888	Interval. p.ti di misura: 0.11 ()		

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to.		
Minimo	-20.794	3.00952	-10.885	Dev. std.: 0.42 [um]		
Massimo	18.9668	-9.0417	-10.884	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360 ,N=3599) D.T.:1.5 m		
Punto di partenza	21.0110	0.00818	-10.888	Valori misurati: 4000		
Punto finale	21.0106	-0.01345	-10.889	Interval. p.ti di misura: 0.11 ()		



Commento: PAR_50

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to.		
Minimo	-21.010	0.00369	-11.118	Dev. std.: 0.48 [um]		
Massimo	-21.009	0.00542	-24.447	Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15,0cm,N=1500) D.T.:1.5 m		
Punto di partenza	-21.009	0.00562	-25.895	Valori misurati: 1540		
Punto finale	-21.010	0.00366	-10.914	Interval. p.ti di misura: 0.00999 [mm]		



KLINGELNBERG

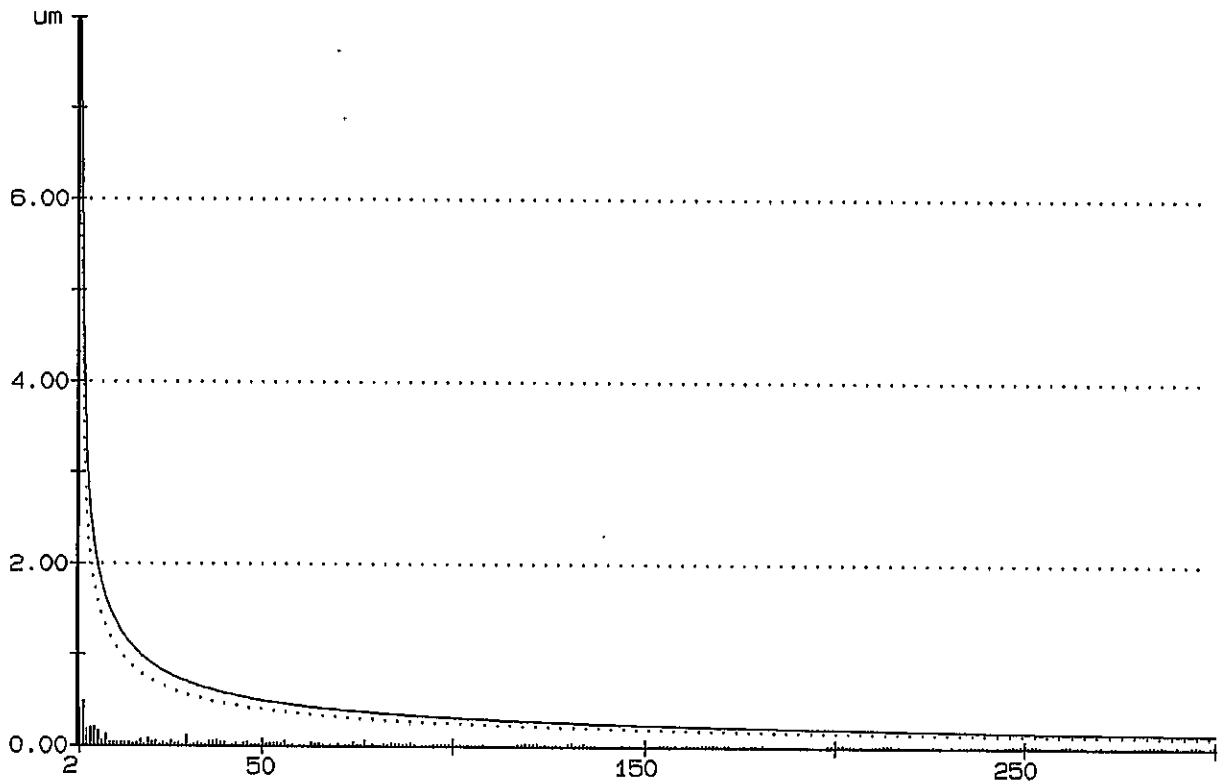
Klingelnberg - P26 601265

*** GETRAG

N. disegno	SR5_1089_401_804454	Cliente/macch. N. :	P26_B7590
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	SR5_1089_401_804454
N. di commessa / di serie	2511108950	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR5_1089_401_804454.we
Caratteristica		Data	26.10.2016, 10:27

Commento: FOU_085_1

FOU_085_1/110



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:8.00 um

3.Armonica:0.49 um

N0:0.70

Limite sbarram.:4.29 um

K:0.60

Limite allarme :3.43 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.406	0.492	0.183	0.191	0.203	0.159	0.054	0.123	0.038
10	0.036	0.033	0.037	0.035	0.035	0.021	0.033	0.063	0.016	0.078
20	0.047	0.052	0.021	0.033	0.019	0.053	0.021	0.031	0.011	0.110
30	0.013	0.017	0.033	0.023	0.014	0.051	0.051	0.058	0.046	0.040
40	0.010	0.020	0.033	-	0.032	0.049	0.020	0.018	0.020	0.040
50	0.029	0.032	0.032	0.039	0.021	0.052	-	0.017	-	0.011
60	0.012	-	0.037	0.027	0.032	0.016	-	0.019	-	0.025
70	-	0.020	0.017	0.043	0.019	0.019	0.062	0.014	0.025	0.015
80	0.013	0.024	0.018	0.035	0.021	0.024	0.016	0.028	0.030	0.015
90	-	0.012	0.014	0.011	0.016	0.017	0.025	0.028	0.025	0.013
100	0.013	0.019	0.015	0.018	0.010	0.012	-	0.016	-	0.013
110	0.010	-	-	0.011	0.015	0.011	0.023	0.022	0.029	0.025
120	0.027	0.032	0.015	0.016	0.012	0.012	0.020	0.012	-	0.021
130	0.038	0.020	0.020	0.029	0.017	0.012	0.013	-	-	-
140	-	-	-	0.016	-	0.011	-	0.013	0.015	0.016
150	0.011	0.013	0.014	0.018	0.019	0.018	0.013	0.017	-	-
160	0.016	0.012	0.012	0.014	0.022	0.021	0.019	0.023	0.017	0.014
170	0.016	0.018	-	-	-	0.020	-	0.018	0.018	0.011
180	0.026	0.015	0.013	0.011	0.010	-	0.010	0.011	-	-



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

III GETRAG

N. disegno	SR5_1089_401_804454	Cliente/macch. N. :	P26_B7590
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	SR5_1089_401_804454
N. di commessa / di serie	2511108950	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR5_1089_401_804454.we
Caratteristica		Data	26.10.2016, 10:27

Commento: FOU_085_1

FOU_085_1/110

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	0.014	-	-	-	-	-	-	0.015	0.022	0.018
200	0.022	0.023	0.013	0.019	0.015	-	-	-	-	-
210	0.012	0.014	0.027	0.022	0.024	0.013	0.015	0.012	0.015	-
220	-	-	-	-	-	0.020	0.011	0.014	-	-
230	0.017	-	0.012	0.010	0.011	0.020	0.015	-	0.019	0.015
240	-	-	0.011	-	0.015	0.016	0.025	0.019	0.026	0.029
250	0.019	0.025	0.022	0.018	-	-	0.011	-	-	0.021
260	0.023	0.023	-	0.020	0.017	0.014	-	-	0.012	0.017
270	-	-	0.011	-	-	-	-	-	0.017	0.012
280	0.020	0.016	0.021	0.024	0.018	0.022	0.019	0.011	0.011	0.022
290	-	-	0.012	0.025	0.030	0.021	0.013	-	0.016	0.030



KLINGELNBERG

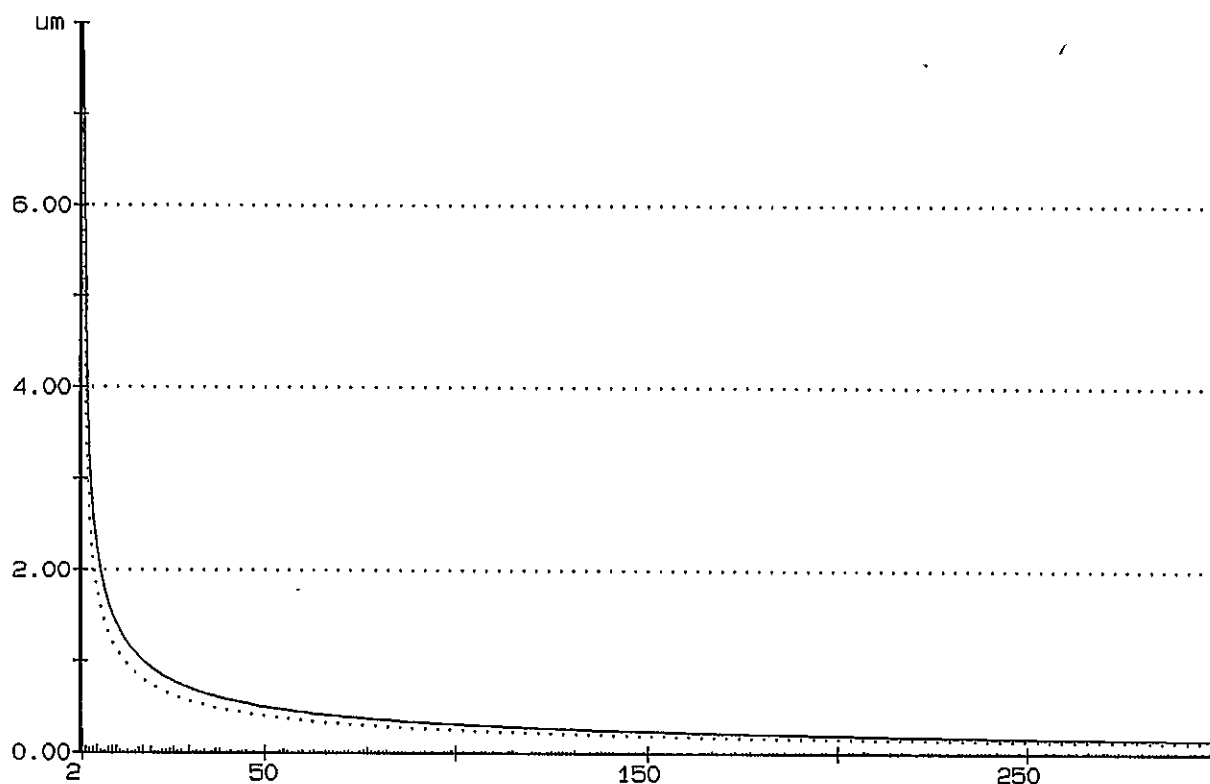
Klingelnberg - P26 601265

EIN GETRÄG

N. disegno	SR5_1089_401_B04454	Cliente/macch. N. :	P26_B7590
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	SR5_1089_401_B04454
N. di commessa / di serie	2511108950	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR5_1089_401_B04454.we
Caratteristica		Data	26.10.2016, 10:27

Commento: FOU_085_2

FOU_085_2/111



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:8.00 um

2.Armonica:0.25 um

N0:0.70

Limite sbarram.:8.00 um

K:0.60

Limite allarme :6.40 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.248	0.066	0.047	0.061	0.083	0.027	0.021	0.058	0.071
10	0.077	0.028	-	0.034	-	0.015	0.050	0.068	-	0.061
20	0.015	0.013	0.028	0.028	0.041	0.060	0.017	0.025	-	0.069
30	0.019	0.026	0.013	0.030	-	0.016	0.036	0.036	-	0.013
40	0.028	-	0.018	0.025	0.025	-	0.019	0.014	0.012	-
50	-	0.013	0.010	0.022	0.037	0.027	-	-	0.015	0.021
60	-	0.016	0.021	0.010	0.011	0.023	0.018	0.016	0.012	0.012
70	0.019	0.026	0.013	-	0.016	0.033	0.053	0.022	-	0.021
80	0.019	0.026	0.014	-	0.011	0.010	-	0.011	0.010	0.013
90	0.011	0.015	-	0.017	-	0.011	0.019	0.017	0.022	-
100	-	0.016	-	-	0.016	0.013	0.016	0.015	-	0.015
110	-	-	-	0.015	0.022	0.013	-	-	-	0.019
120	0.010	0.012	-	-	0.020	-	0.019	0.016	0.011	0.020
130	0.035	-	-	-	0.014	-	0.018	0.015	0.012	0.018
140	-	-	0.013	-	0.012	0.013	0.014	-	0.019	-
150	-	0.011	0.013	-	-	0.014	-	0.014	0.013	-
160	-	-	-	0.011	-	0.012	0.023	-	-	0.012
170	-	0.010	0.019	-	0.012	-	0.016	-	-	-
180	-	-	0.013	0.017	-	0.016	-	-	0.014	0.010



Klingelnberg - P26 601265

GTRAG

N. disegno: SR5_1089_401_804454

Cliente/macch. N. : P26_B7590

Collaudatore: Selvaggio M.

Denominazione: SR5_1089_401_804454

N. di commessa / di serie :2511108950

Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina:

Nome file: SR5_1089_401_804454.we

Caratteristica:

Data: 26.10.2016, 10:27

Commento: FOU_085_2

FOU_085_2/111

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	0.019	-	0.012	0.010	-	0.015	0.020	0.015	-	-
200	0.012	0.014	0.015	0.015	-	0.014	0.025	0.020	-	-
210	0.011	0.014	-	0.015	0.011	0.014	0.019	-	-	-
220	-	0.013	0.012	0.016	0.019	0.010	0.012	-	0.012	-
230	-	0.011	0.013	-	0.016	-	0.013	-	0.021	0.012
240	-	0.027	0.013	0.012	0.013	-	0.012	0.021	-	0.012
250	-	0.010	0.014	0.012	0.016	0.013	0.018	0.013	0.012	-
260	0.019	-	0.020	-	-	0.024	0.010	0.018	0.014	0.016
270	0.016	0.010	0.013	0.024	0.011	0.012	0.012	-	0.011	0.016
280	-	-	0.014	0.012	0.017	0.012	0.018	-	0.016	-
290	-	0.015	0.016	0.019	0.012	0.017	0.013	0.016	0.021	-



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

III GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: SR5_1089_401_804454

Cliente/macch. N. : P26_B7590

Collaudatore: Selvaggio M.

Denominazione: SR5_1089_401_804454

N. di commessa / di serie :2511108950

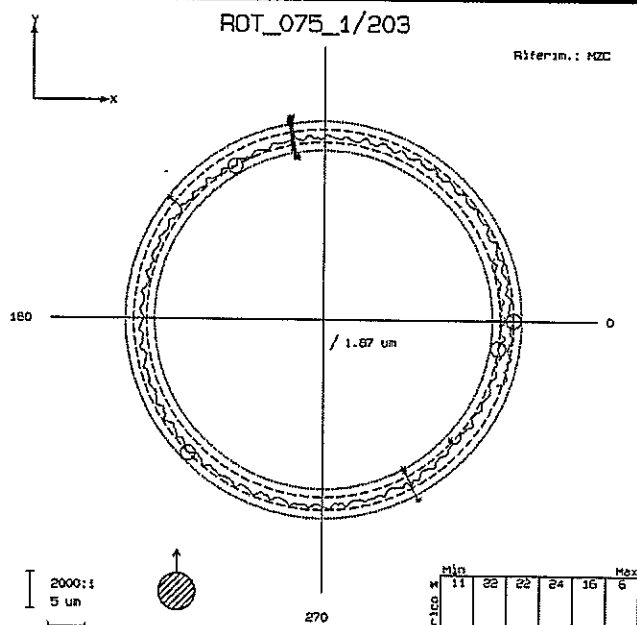
Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina:

Nome file: SR5_1089_401_804454.we

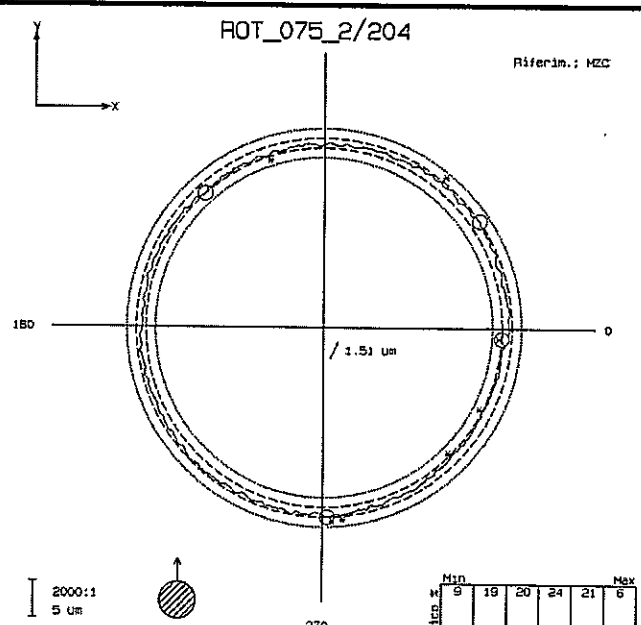
Caratteristica:

Data: 26.10.2016, 10:27



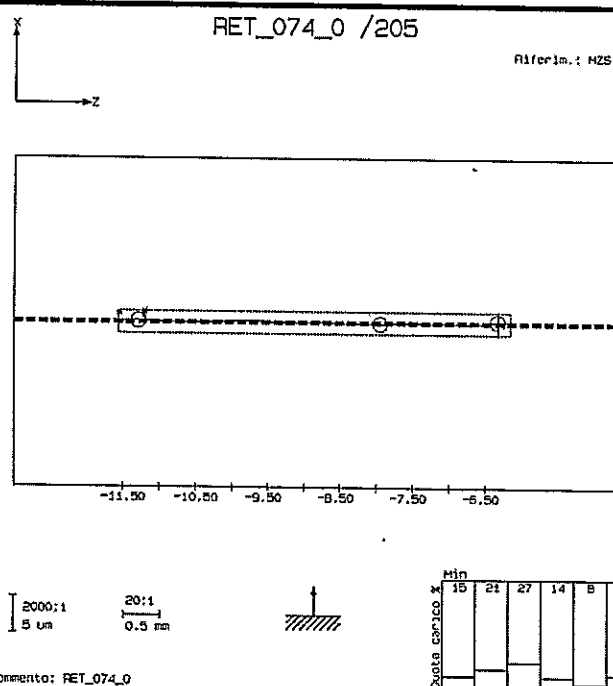
Commento: ROT_075_1

Sistema di coord.: cartesiano			[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.78
				Dev. std.:	0.41 [um]
Minimo	-17.800	30.3938	-7.1148	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360 ,N=3599) D.T.:1.5 m	
Massimo	35.2241	0.01757	-7.1153	Valori misurati: 4000	
Punto di partenza	35.2241	0.01757	-7.1153	Interval. p.ti di misura: 0.11 []	
Punto finale	35.2228	-0.04339	-7.1158		



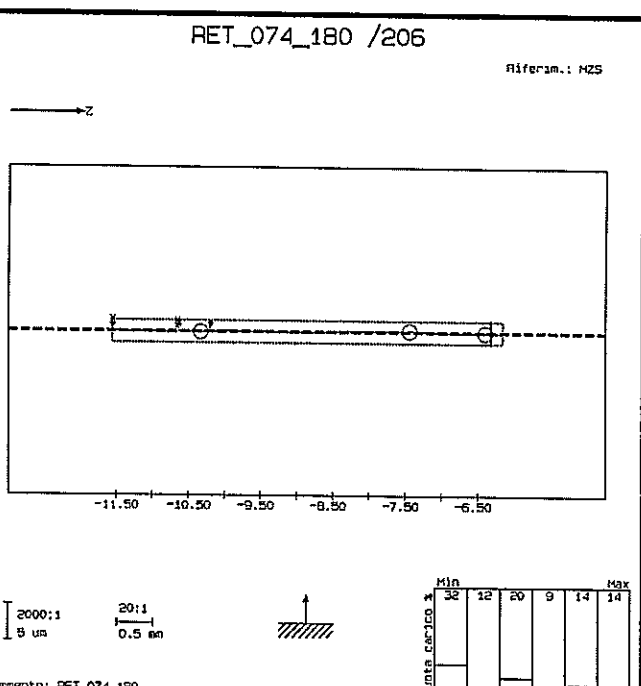
Commento: ROT_075_2

Sistema di coord.: cartesiano			[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.34
				Dev. std.:	0.31 [um]
Minimo	-23.151	25.7553	-2.6202	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360 ,N=3599) D.T.:1.5 m	
Massimo	28.5567	19.5895	-2.6187	Valori misurati: 3540	
Punto di partenza	34.6317	0.01927	-2.6222	Interval. p.ti di misura: 0.10 []	
Punto finale	34.6308	-0.03507	-2.6218		



Commento: RET_074_0

Sistema di coord.: cartesiano			[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.35
				Dev. std.:	0.10 [um]
Minimo	34.7314	0.00578	-3.4386	Filtro:Gauss 0.800 mm(L=5.2mm,N=527) D.T.:1.5 m	
Massimo	34.5201	0.00586	-1.8322	Valori misurati: 544	
Punto di partenza	35.2028	0.00588	-7.0144	Interval. p.ti di misura: 0.00994 [mm]	
Punto finale	34.5201	0.00586	-1.8322		



Commento: RET_074_180

Sistema di coord.: cartesiano			[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.22
				Dev. std.:	0.07 [um]
Minimo	-17.524	30.3456	-5.7993	Filtro:Gauss 0.800 mm(L=5.2mm,N=527) D.T.:1.5 m	
Massimo	-17.337	30.0183	-2.9332	Valori misurati: 544	
Punto di partenza	-17.607	30.4832	-7.0140	Interval. p.ti di misura: 0.00994 [mm]	
Punto finale	-17.264	29.8926	-1.8323		



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

■ ■ ■ GETRAG

N. disegno: SR5_1089_401_804454

Cliente/macch. N. : P26_B7590

Collaudatore: Selvaggio M.

Denominazione: SR5_1089_401_804454

N. di commessa / di serie :2511108950

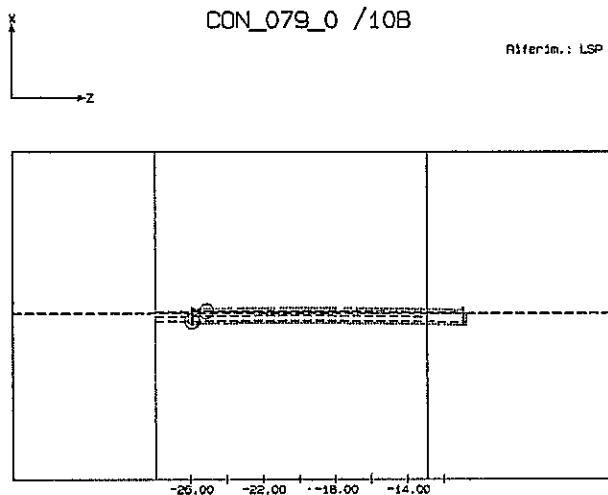
Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina:

Nome file: SR5_1089_401_804454.wel

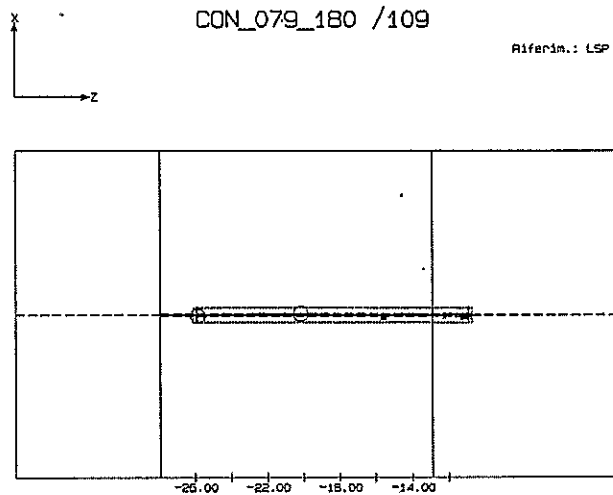
Caratteristica:

Data: 26.10.2016, 10:27



Commento: CON_079_0

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Val. nom.	Tol.sup.	Tol.inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Spostamento di forma	2.65			4.00	
Minimo	21.0055	0.02237	-25.895	Bombatura	-0.35	0.00	4.00	-2.00
Massimo	21.0089	0.03376	-25.107	Lungh. rifer. 15.0000 [mm] Dev. std.: 0.23 [um]				
Punto di partenza	21.0055	0.02237	-25.895	Filtro:Gauss 0.600 mm(L=15.0mm,N=1499) D.T.:1.5 mm				
Punto finale	21.0092	0.03349	-10.904	Interv.p.ti di mis.: 0.0099 [mm] Valori mis.: 150				



Commento: CON_079_180

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Val. nom.	Tol.sup.	Tol.inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Spostamento di forma	0.60			4.00	
Minimo	-21.009	0.00596	-25.658	Bombatura	0.07	0.00	4.00	-2.00
Massimo	-21.009	0.00477	-20.158	Lungh. rifer. 15.0000 [mm] Dev. std.: 0.15 [um]				
Punto di partenza	-21.009	0.00547	-25.895	Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=1500) D.T.:1.5 mm				
Punto finale	-21.010	0.00352	-10.914	Interv.p.ti di mis.: 0.0099 [mm] Valori mis.: 150				

N. disegno : SR5_1089_401_804454 Cliente/macch. N. : P26_B7590
 Collaudatore : Selvaggio M. Denominazione : SR5_1089_401_804454
 N. di commessa / di serie: 2511108950 Stato di elaborazione: Tornio Hard
 ID macchina : Nome file : SR5_1089_401_804454.wel
 Annotazione : PZ_46 (4)

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff.	Q.ta nom.	Tol sup.	Tol inf.	Scost	Valut.
				mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD
103	ROTONDITÀ	ROT_051_1	L	0.00194		0.00600		0.00194	--
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)		D.T.:1.5 mm			
104	ROTONDITÀ	ROT_051_2	L	0.00152		0.00600		0.00152	--
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3598)		D.T.:1.5 mm			
105	RETTILIN.	RET_078_0°	L	0.00045		0.00400		0.00045	----
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=1500)		D.T.:1.5 mm			
106	RETTILIN.	RET_078_180°	L	0.00046		0.00400		0.00046	----
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=1500)		D.T.:1.5 mm			
107	PARALLELE	PAR_50/B	Z	0.00190		0.00700		0.00190	--
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=1500)		D.T.:1.5 mm			
108	SCOS FORMA	CON_079_0°	L	0.00045		0.00400		0.00045	----
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=1500)		D.T.:1.5 mm			
108	BOMBATURA	CON_079_0°	C	-0.00003	0.00000	0.00400	-0.00200	-0.00003	--
	LSP			Lungh. di riferimento: 15.00000 mm					
109	SCOS FORMA	CON_079_180°	L	0.00047		0.00400		0.00047	----
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=1500)		D.T.:1.5 mm			
109	BOMBATURA	CON_079_180°	C	-0.00004	0.00000	0.00400	-0.00200	-0.00004	--
	LSP			Lungh. di riferimento: 15.00000 mm					
203	ROTONDITÀ	ROT_075_1	L	0.00183		0.00400		0.00183	-
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)		D.T.:1.5 mm			
204	ROTONDITÀ	ROT_075_2	L	0.00149		0.00400		0.00149	--
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)		D.T.:1.5 mm			
205	RETTILIN.	RET_074_0°	L	0.00034		0.00300		0.00034	----
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=5.2mm,N=527)		D.T.:1.5 mm			
206	RETTILIN.	RET_074_180°	L	0.00042		0.00300		0.00042	---
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=5.2mm,N=526)		D.T.:1.5 mm			



Klingelnberg - P26 601265

*** GETRAG

KLINGELNBERG

N. disegno: SR5_1089_401_B04454

Cliente/macch. N. : P26_B7590

Collaudatore: Selvaggio M.

Denominazione: SR5_1089_401_B04454

N. di commessa / di serie :2511108950

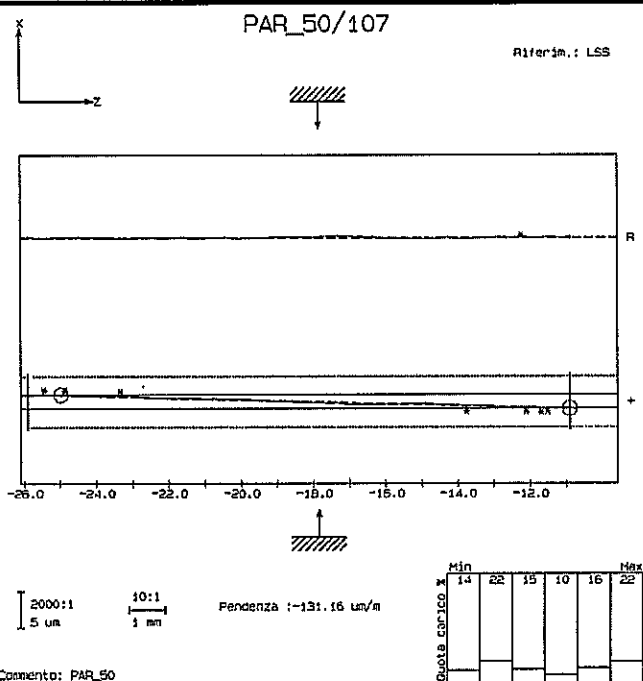
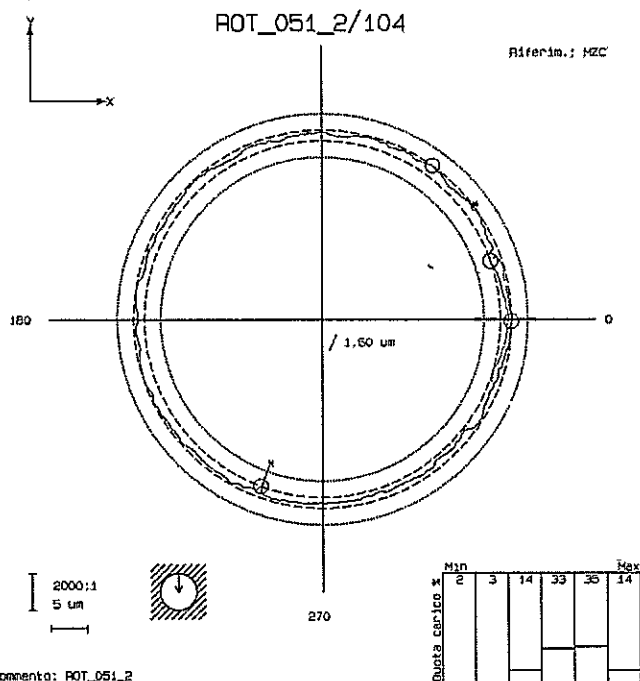
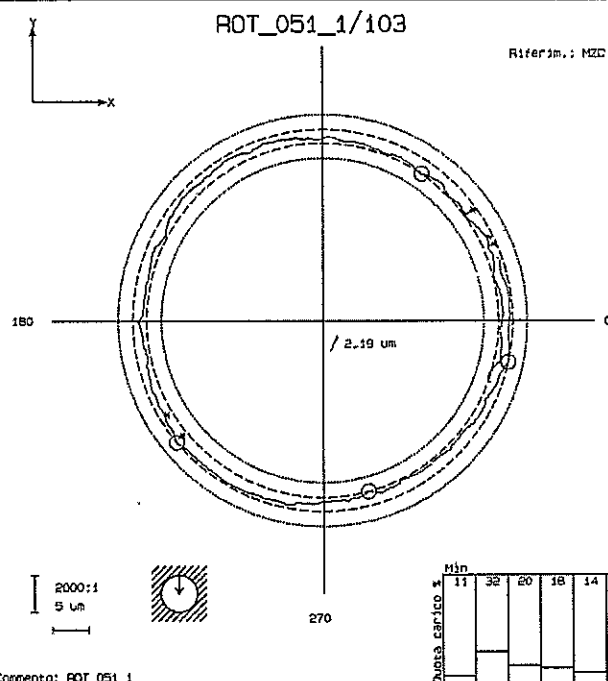
Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina:

Nome file: SR5_1089_401_B04454.we

Caratteristica:

Data: 26.10.2016, 10:22



Sistema di coord.: cartesiano	(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to.: 1.90 7.00
Minimo	-21.009	0.00149	-10.903
Massimo	-21.007	0.00231	-24.990
Punto di partenza	-21.009	0.00237	-25.892
Punto finale	-21.009	0.00149	-10.903



KLINGELNBERG

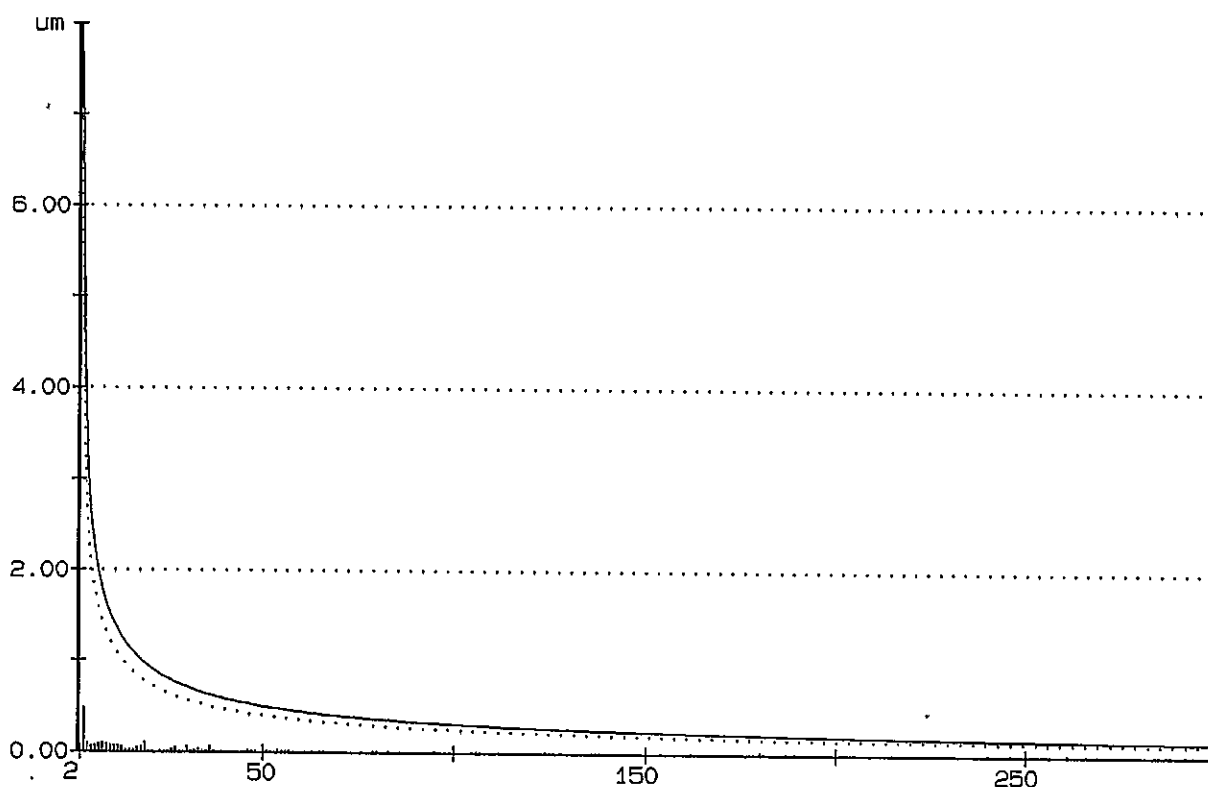
Klingelnberg - P26 601265

VEM GETRAG

N. disegno	SR5_1089_401_804454	Cliente/macch. N. :	P26_B7590
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	SR5_1089_401_804454
N. di commessa / di serie	:2511108950	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR5_1089_401_804454.we
Caratteristica		Data	26.10.2016, 10:22

Commento: FOU_085_1

FOU_085_1/110



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:8.00 um

3.Armonica:0.48 um

N0:0.70

Limite sbarram.:4.29 um

K:0.60

Limite allarme :3.43 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.073	0.480	0.093	0.065	0.073	0.083	0.103	0.084	0.076
10	0.074	0.072	0.055	0.029	0.027	0.021	0.045	0.059	0.108	0.013
20	0.013	-	0.017	0.015	0.014	0.030	0.051	-	-	0.066
30	0.018	0.026	0.037	0.023	0.016	0.066	0.021	-	0.010	-
40	0.012	-	0.014	-	0.012	0.027	0.019	0.017	-	0.014
50	0.015	0.015	0.011	0.031	0.017	0.019	0.020	0.013	-	-
60	0.014	-	0.019	0.014	0.016	0.016	0.014	-	-	-
70	-	-	-	-	-	-	-	-	0.015	0.018
80	-	-	0.016	-	-	-	-	-	-	-
90	-	-	-	0.013	0.016	0.012	-	0.011	0.015	-
100	-	-	-	-	0.011	0.017	0.013	-	-	-
110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
120	-	-	-	0.018	0.011	-	-	0.012	-	-
130	-	-	-	-	-	0.011	-	0.010	-	-
140	-	-	-	-	-	-	-	0.011	-	-
150	-	-	-	0.011	-	-	-	-	-	-
160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
170	-	-	-	-	0.011	-	-	-	-	0.023
180	-	-	-	-	-	-	-	-	0.011	-



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno: SR5_1089_401_804454

Cliente/macch. N. : P26_B7590

Collaudatore: Selvaggio M.

Denominazione: SR5_1089_401_804454

N. di commessa / di serie :2511108950

Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina:

Nome file: SR5_1089_401_804454.wel

Caratteristica:

Data: 26.10.2016, 10:22

Commento: FOU_085_1

FOU_085_1/110

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.012
200	-	-	-	-	0.012	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.011
240	-	-	-	-	-	0.013	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	0.015	-	-	-	-	-	-	-	0.013	-
270	-	0.012	-	-	-	-	-	-	-	-
280	-	-	-	0.011	0.011	-	0.011	0.013	-	-
290	-	0.013	-	0.011	-	-	-	-	-	0.020



Klingelnberg - P26 601265

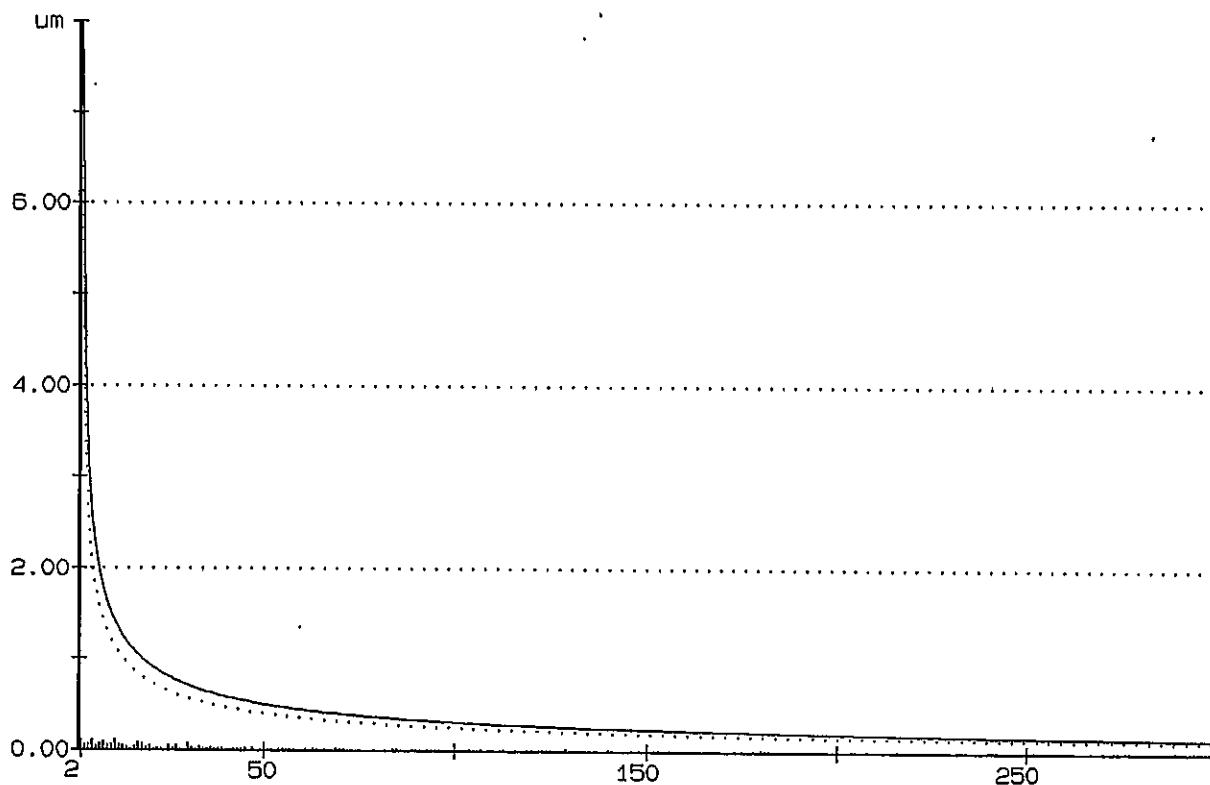
III GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno	SR5_1089_401_804454	Cliente/macch. N. :	P26_B7590
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	SR5_1089_401_804454
N. di commessa / di serie	2511108950	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR5_1089_401_804454.we
Caratteristica		Data	26.10.2016, 10:22

Commento: FOU_085_2

FOU_085_2/111



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:8.00 um

11.Armonica ...:0.11 um

N0:0.70

Limite sbarram.:1.41 um

K:0.60

Limite allarme :1.13 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.112	0.059	0.068	0.105	0.047	0.076	0.096	0.051	0.069
10	0.113	0.064	0.051	0.029	0.014	0.041	0.087	0.071	0.034	0.051
20	0.014	0.028	0.017	-	0.052	0.026	0.054	-	-	0.080
30	0.031	0.013	0.035	0.023	0.016	0.031	0.018	0.025	0.026	-
40	0.013	0.020	0.018	0.015	0.027	-	0.029	-	-	-
50	0.015	0.011	-	0.016	0.020	0.013	0.018	0.011	-	-
60	0.017	-	0.024	0.018	-	0.017	0.014	0.012	0.024	0.017
70	0.015	-	0.014	-	-	-	-	-	0.013	-
80	-	0.014	-	0.018	0.015	0.012	-	-	-	0.012
90	0.011	-	0.015	0.014	-	0.016	-	0.013	0.011	0.012
100	-	-	0.010	0.015	-	-	0.018	-	-	0.014
110	-	0.012	0.017	-	-	-	-	-	0.013	0.012
120	-	0.014	0.017	0.010	0.011	-	-	0.013	0.021	0.011
130	0.012	0.012	0.010	-	0.013	-	0.014	-	-	0.016
140	-	-	-	-	-	0.012	-	-	-	-
150	0.011	0.010	-	-	-	0.010	-	-	-	-
160	-	-	-	0.010	0.015	-	0.012	-	-	-
170	-	-	-	-	0.014	-	-	0.011	-	0.028
180	-	0.014	-	-	-	-	-	-	-	-



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

III GETRAG

N. disegno: SR5_1089_401_B04454

Cliente/macch. N. : P26_B7590

Collaudatore: Selvaggio M.

Denominazione: SR5_1089_401_B04454

N. di commessa / di serie :2511108950

Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina:

Nome file: SR5_1089_401_B04454.we

Caratteristica:

Data: 26.10.2016, 10:22

Commento: FOU_085_2

FOU_085_2/111

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	0.014	-	0.015	-	-	0.013
200	-	-	-	-	0.011	-	-	0.010	-	-
210	-	-	-	-	-	0.012	-	-	-	-
220	-	-	-	0.010	0.011	-	-	-	-	-
230	-	-	0.012	0.010	-	-	-	-	-	0.010
240	0.016	0.011	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	0.013	-	-	-	0.011	-	0.013
260	0.011	0.012	-	-	-	-	-	-	-	0.013
270	-	-	-	0.011	-	0.014	0.014	-	-	-
280	-	-	0.010	0.013	-	-	0.011	-	0.021	-
290	-	-	0.012	0.017	0.013	0.013	0.015	-	-	0.018



Klingelnberg - P26 601265

III GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno SR5_1089_401_804454

Cliente/macch. N. : P26_B7590

Collaudatore Selvaggio M.

Denominazione SR5_1089_401_804454

N. di commessa / di serie :2511108950

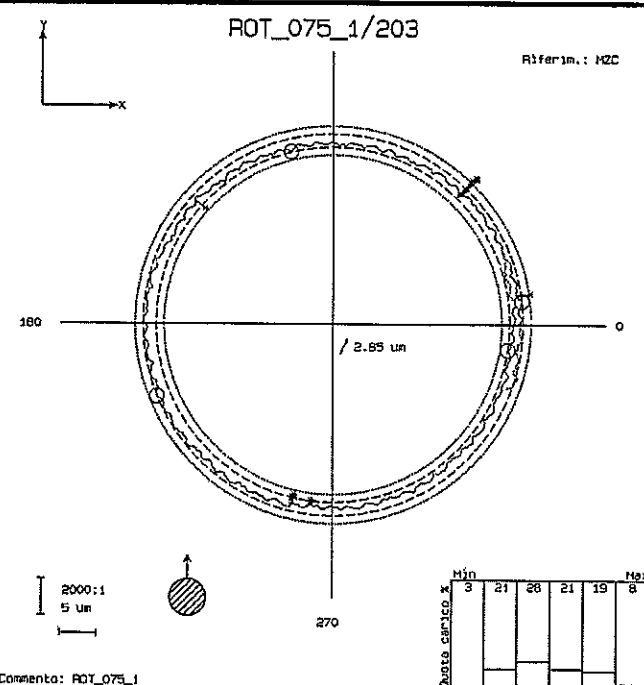
Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina

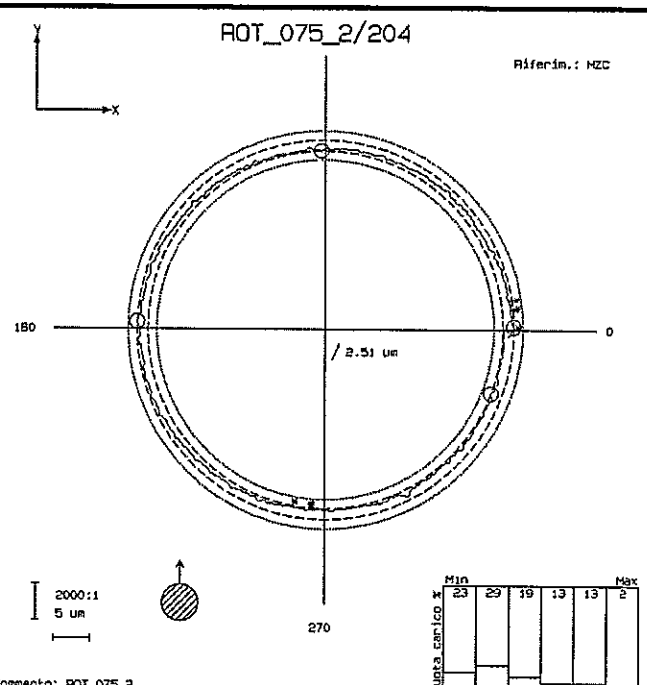
Nome file SR5_1089_401_804454.we

Caratteristica

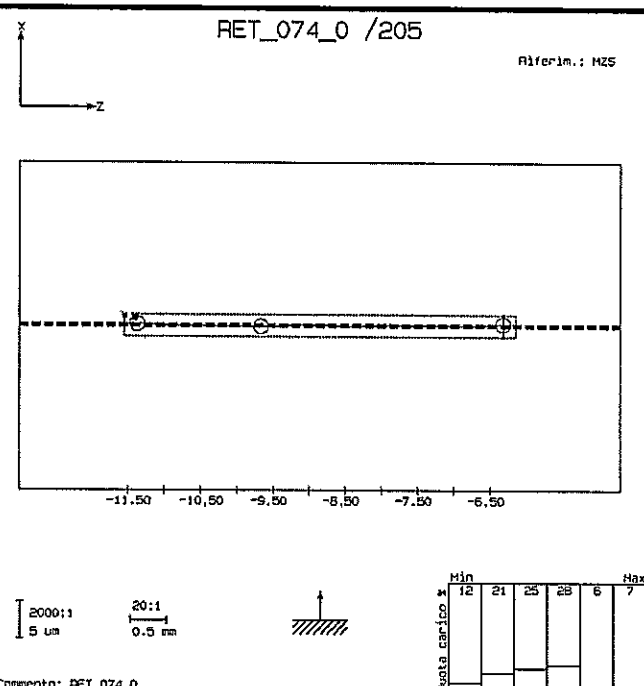
Data 26.10.2016, 10:22



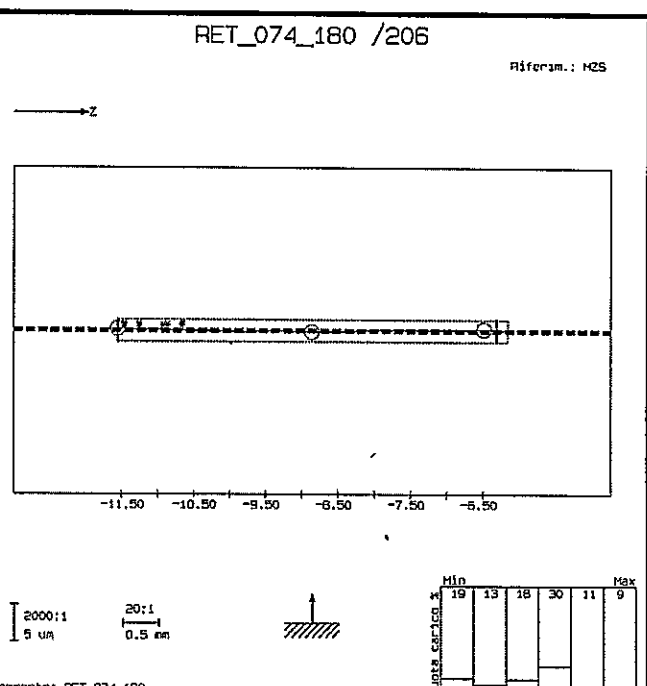
Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.83	4.00
Minimo	34.8488	-5.1251	-7.1164	Dev. std.:	0.39 [um]	
Massimo	-32.565	-13.425	-7.1149	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360 ,N=3599) D.T.: 1.5 m		
Punto di partenza	35.2281	0.01954	-7.1157	Valori misurati:	4000	
Punto finale	35.2241	-0.04159	-7.1154	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.49	4.00
Minimo	-7.75124	34.8233	-2.6225	Dev. std.:	0.34 [um]	
Massimo	-34.806	1.27576	-2.6174	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360 ,N=3599) D.T.: 1.5 m		
Punto di partenza	34.6331	0.01143	-2.6207	Valori misurati:	3540	
Punto finale	34.6320	-0.03699	-2.6206	Interval. p.ti di misura:	0.10 []	



Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.34	3.00
Minimo	34.9577	0.00626	-5.1445	Dev. std.:	0.08 [um]	
Massimo	34.5215	0.00508	-1.8309	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=5.2mm,N=527) D.T.: 1.5 m		
Punto di partenza	35.2038	0.00524	-7.0109	Valori misurati:	544	
Punto finale	34.5215	0.00508	-1.8309	Interval. p.ti di misura:	0.00994 [mm]	



Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.42	3.00
Minimo	-17.418	30.1855	-4.3458	Dev. std.:	0.11 [um]	
Massimo	-17.595	30.4907	-7.0138	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=5.2mm,N=526) D.T.: 1.5 m		
Punto di partenza	-17.595	30.4911	-7.0153	Valori misurati:	544	
Punto finale	-17.252	29.6990	-1.8249	Interval. p.ti di misura:	0.00995 [mm]	

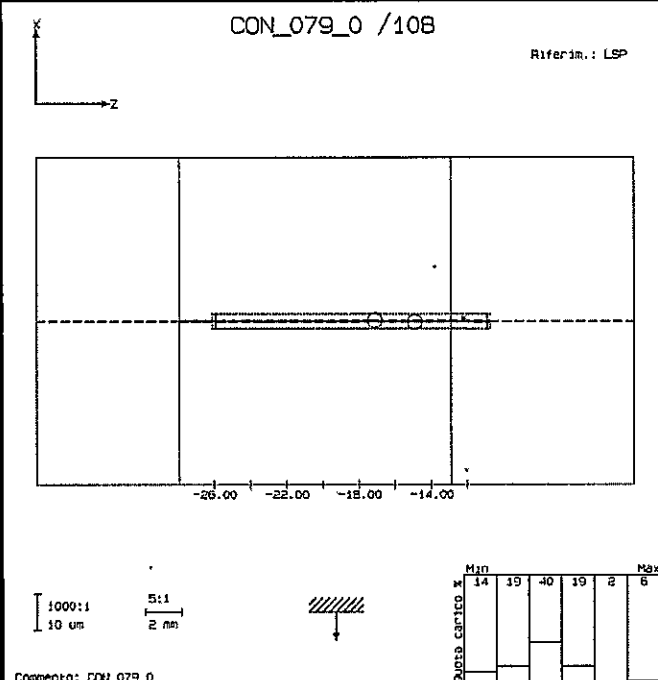


Klingelberg - P26 601265

III GETRAG

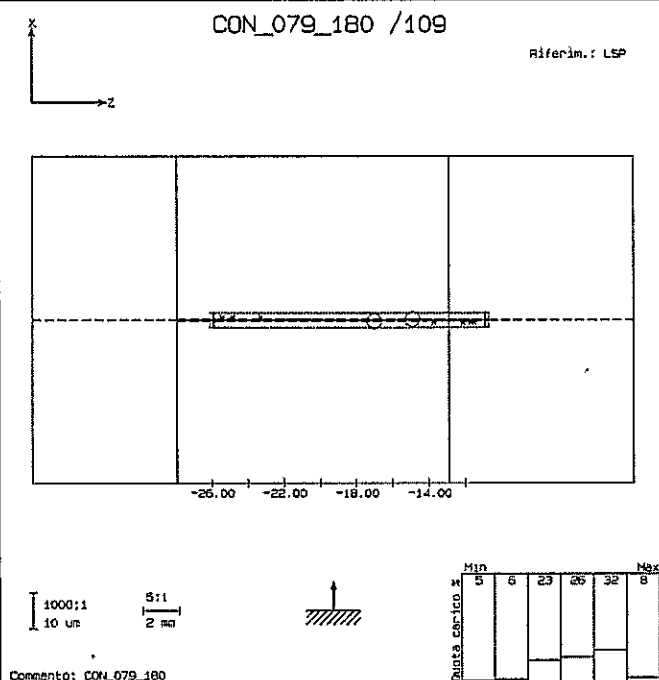
KLINGELBERG

N. disegno: SR5_1089_401_804454	Cliente/macch. N. : P26_B7590
Collaudatore: Selvaggio M.	Denominazione: SR5_1089_401_804454
N. di commessa / di serie :2511108950	Stato di elaborazione:Tornio Hard
ID macchina:	Nome file: SR5_1089_401_804454.we
Caratteristica:	Data: 26.10.2016, 10:22



Commento: CON_079_0

Sistema di coord.:	cartesiano	[um]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
Minimo	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Spostamento di forma	0.45	4.00
Massimo	21.0084	-0.00482	-14.903	Bombatura	-0.03	0.00
Punto di partenza	21.0068	-0.00430	-17.114	Lungh. rifer. 15.0000 [mm] Dev. std.: 0.09 [um]	4.00	-2.00
Punto finale	21.0083	-0.00542	-25.897	Filtro Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=1500) D.T.:1.5 m		
	21.0098	-0.00426	-10.901	Interv.p.ti di mis.: 0.0099 [m] Valori mis.: 150		



Commento: CON_079_180

Sistema di coord.:	cartesiano	[um]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
Minimo	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Spostamento di forma	0.47	4.00
Massimo	-21.009	0.00410	-17.017	Bombatura	-0.04	0.00
Punto di partenza	-21.008	0.00394	-14.896	Lungh. rifer. 15.0000 [mm] Dev. std.: 0.09 [um]	4.00	-2.00
Punto finale	-21.008	0.00489	-25.892	Filtro Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=1500) D.T.:1.5 m		
	-21.009	0.00402	-10.903	Interv.p.ti di mis.: 0.0099 [m] Valori mis.: 150		

N. disegno : SR5_1089_401_804454 Cliente/macch. N. : P26_B7590
 Collaudatore : Selvaggio M. Denominazione : SR5_1089_401_804454
 N. di commessa / di serie: 2511108950 Stato di elaborazione: Tornio Hard
 ID macchina : Nome file : SR5_1089_401_804454.wel
 Annotazione : PZ_15 (5)

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff.	Q.ta nom.	Tol sup.	Tol inf.	Scost	Valut.
				mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD
103	ROTONDITÀ	ROT_051_1	17	L 0.00179		0.00600		0.00179	--
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.5 mm					
104	ROTONDITÀ	ROT_051_2		L 0.00255		0.00600		0.00255	-
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3598) D.T.:1.5 mm					
105	RETTILIN.	RET_078_0°	18	L 0.00049		0.00400		0.00049	----
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=1499) D.T.:1.5 mm					
106	RETTILIN.	RET_078_180°		L 0.00053		0.00400		0.00053	---
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=1500) D.T.:1.5 mm					
107	PARALLEL	PAR_50/B	16	Z 0.00162		0.00700		0.00162	---
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=1500) D.T.:1.5 mm					
108	SCOS FORMA	CON_079_0°	15	L 0.00042		0.00400		0.00042	----
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=1499) D.T.:1.5 mm					
108	BOMBATURA	CON_079_0°		C -0.00025	0.00000	0.00400	-0.00200	-0.00025	--
	LSP			Lungh. di riferimento: 15.00000 mm					
109	SCOS FORMA	CON_079_180°		L 0.00045		0.00400		0.00045	----
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=1500) D.T.:1.5 mm					
109	BOMBATURA	CON_079_180°		C -0.00019	0.00000	0.00400	-0.00200	-0.00019	--
	LSP			Lungh. di riferimento: 15.00000 mm					
203	ROTONDITÀ	ROT_075_1		L 0.00159		0.00400		0.00159	-
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.5 mm					
204	ROTONDITÀ	ROT_075_2		L 0.00167		0.00400		0.00167	-
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.5 mm					
205	RETTILIN.	RET_074_0°	14	L 0.00030		0.00300		0.00030	----
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=5.2mm,N=527) D.T.:1.5 mm					
206	RETTILIN.	RET_074_180°		L 0.00050		0.00300		0.00050	---
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=5.2mm,N=527) D.T.:1.5 mm					



Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

KLINGELNBERG

N. disegno: SR5_1089_401_804454

Cliente/macch. N. : P26_B7590

Collaudatore: Selvaggio M.

Denominazione: SR5_1089_401_804454

N. di commessa / di serie :2511108950

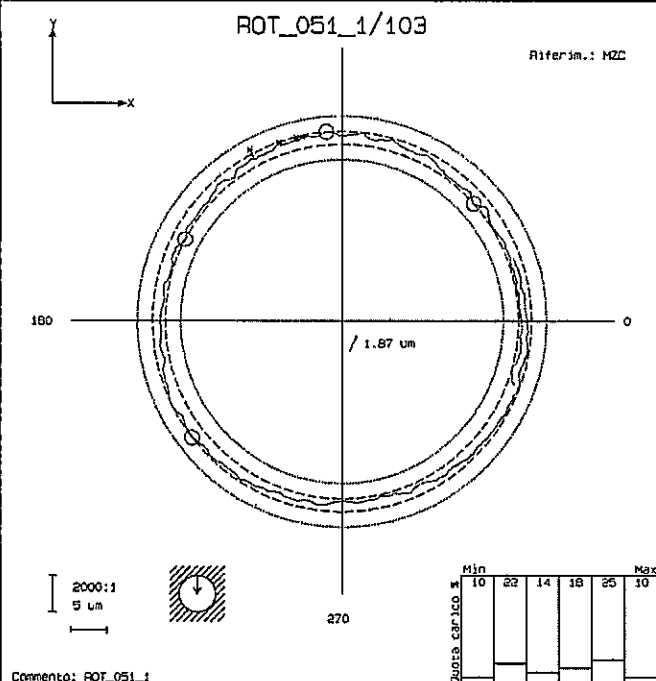
Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina:

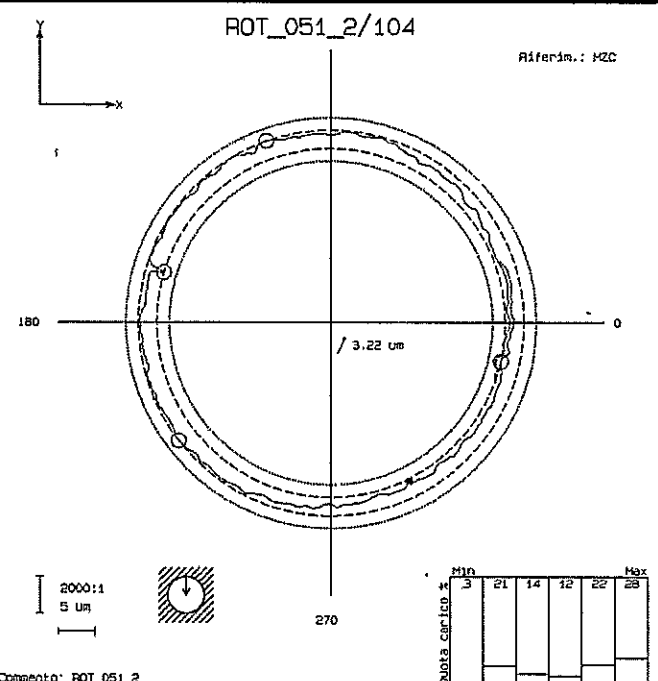
Nome file: SR5_1089_401_804454.we

Caratteristica:

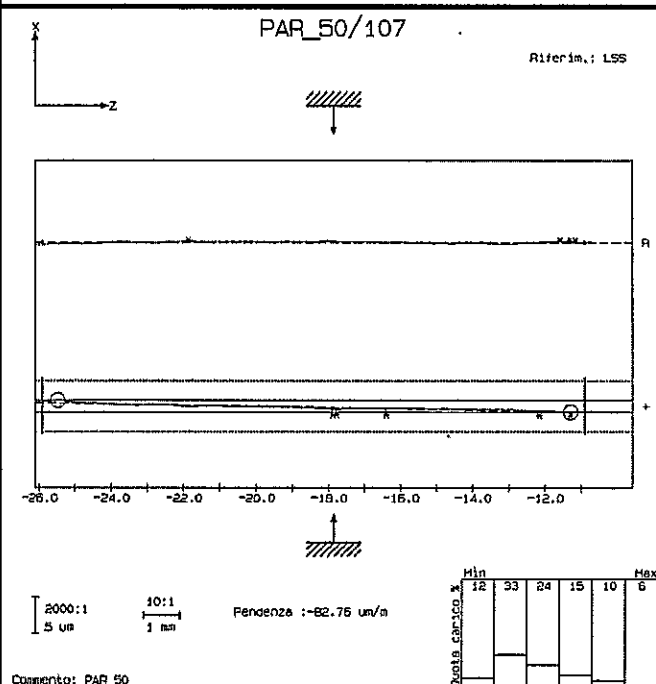
Data: 23.10.2016, 06:40



Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.79	6.00	
Minimo	15.7956	13.9498	-23.895	Dev. std.: 0.45 [um]		
Massimo	-16.587	-12.893	-23.878	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1.5 m		
Punto di partenza	21.0055	0.00401	-23.887	Valori misurati: 4000		
Punto finale	21.0074	-0.03539	-23.899	Interval. p.ti di misura: 0.11 []		



Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.55	6.00	
Minimo	20.4688	-4.7228	-10.901	Dev. std.: 0.66 [um]		
Massimo	-7.0251	19.7983	-10.882	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3598) D.T.: 1.5 m		
Punto di partenza	21.0071	-0.00278	-10.896	Valori misurati: 4000		
Punto finale	21.0075	-0.07225	-10.897	Interval. p.ti di misura: 0.11 []		



Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.62	7.00	
Minimo	-21.007	0.00093	-11.295	Dev. std.: 0.38 [um]		
Massimo	-21.006	0.00126	-25.478	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=15.0mm, N=1500) D.T.: 1.5 m		
Punto di partenza	-21.006	0.00127	-25.900	Valori misurati: 1540		
Punto finale	-21.007	0.00092	-10.903	Interval. p.ti di misura: 0.00999 [mm]		



Klingelnberg - P26 601265

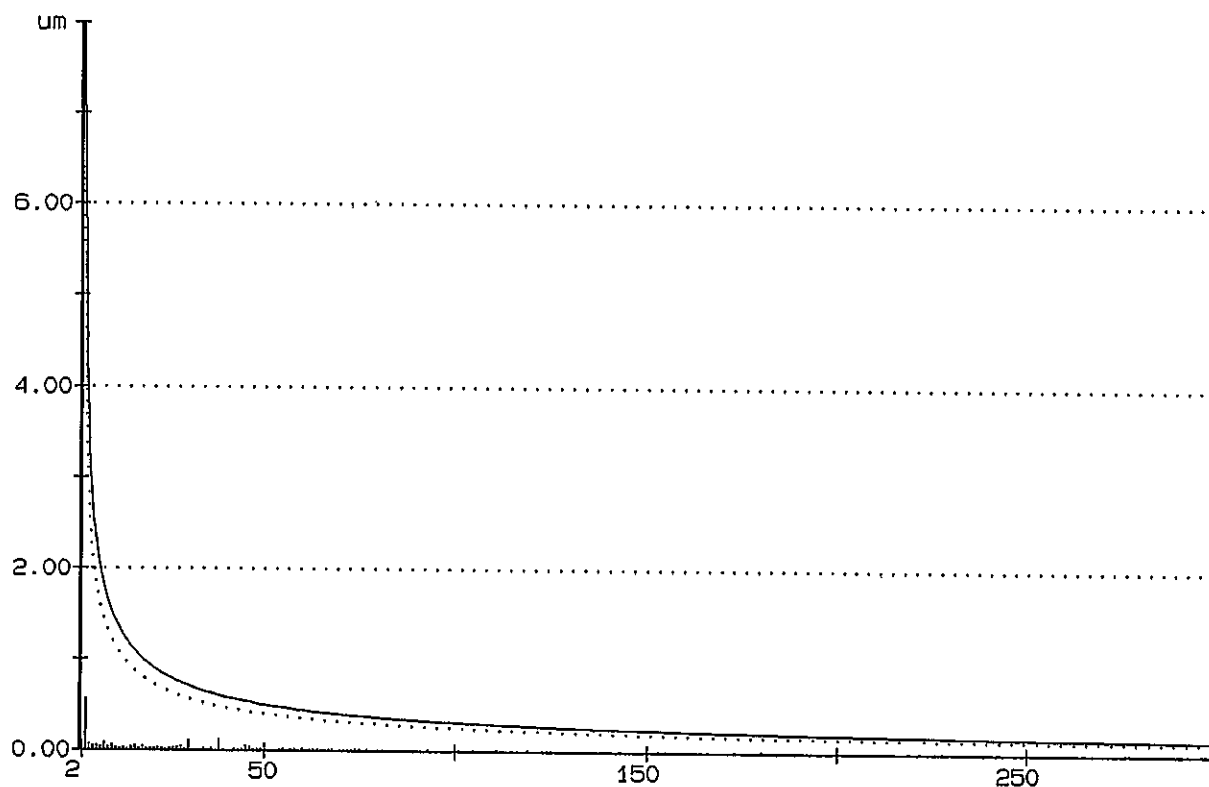
GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno	SR5_1089_401_B04454	Cliente/macch. N. :	P26_B7590
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	SR5_1089_401_B04454
N. di commessa / di serie	2511108950	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR5_1089_401_B04454.we
Caratteristica		Data	23.10.2016, 06:40

Commento: FOU_085_1

FOU_085_1/110



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:8.00 um

3.Armonica:0.57 um

N0:0.70

Limite sbarram.:4.29 um

K:0.60

Limite allarme :3.43 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.104	0.569	0.072	0.050	0.051	0.036	0.083	0.039	0.057
10	0.033	0.025	0.032	0.020	0.041	0.054	0.029	0.045	0.022	0.027
20	0.022	0.032	0.027	0.017	0.022	0.032	0.040	0.046	0.021	0.116
30	0.014	-	0.015	0.023	0.014	0.026	-	0.117	0.014	-
40	-	0.020	0.012	0.020	0.054	0.036	0.013	0.020	0.017	0.015
50	-	-	-	0.016	0.025	-	0.016	0.022	-	0.026
60	0.010	0.017	0.018	0.018	0.012	0.014	0.017	0.019	-	0.014
70	0.014	0.012	-	0.025	0.017	-	0.017	-	-	0.014
80	0.013	-	0.010	-	-	0.013	-	-	-	0.010
90	-	-	0.019	-	-	-	-	-	-	-
100	0.010	-	-	-	-	-	-	-	0.012	0.013
110	0.017	-	-	-	0.011	-	-	-	0.016	-
120	-	-	0.011	-	-	-	-	-	-	-
130	0.012	0.013	-	-	-	-	-	-	-	-
140	-	-	0.011	-	-	-	-	-	-	-
150	-	-	-	-	0.012	-	-	-	-	-
160	-	-	-	-	-	0.010	-	-	-	-
170	-	-	0.011	-	-	-	-	-	-	0.019
180	-	-	0.012	0.013	-	-	-	-	-	-



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 601265

III GETRAG

N. disegno	SR5_1089_401_804454	Cliente/macch. N. :	P26_B7590
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	SR5_1089_401_804454
N. di commessa / di serie	2511108950	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR5_1089_401_804454.we
Caratteristica		Data	23.10.2016, 06:40

Commento: FOU_085_1

FOU_085_1/110

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	0.015	-
220	-	0.011	-	-	-	0.011	-	-	-	-
230	-	-	-	-	0.012	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	0.014	-	-	-	0.011	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	-	-	0.013	0.011	-	-
280	-	-	-	-	0.011	-	-	-	-	-
290	-	-	-	-	-	0.011	0.010	-	0.011	-



KLINGELNBERG

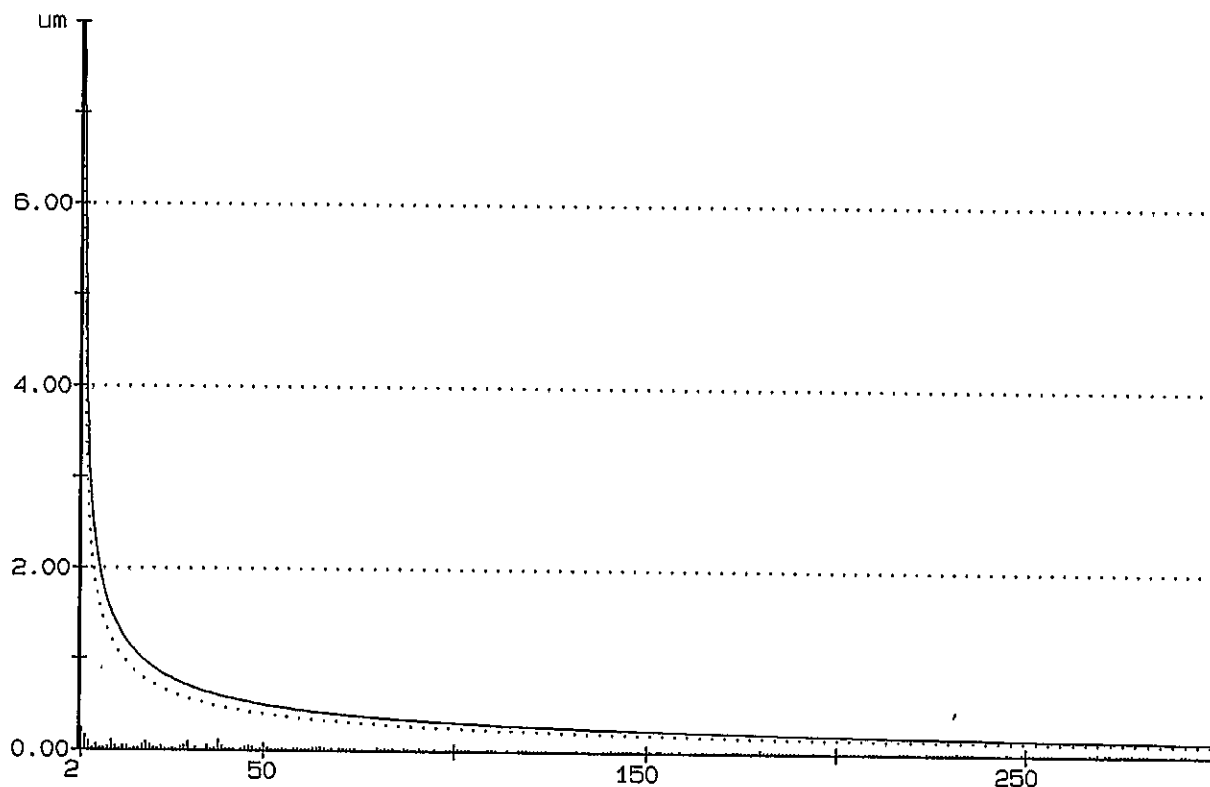
Klingelnberg - P26 601265

*** GETRAG

N. disegno	SR5_1089_401_804454	Cliente/macch. N. :	P26_B7590
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	SR5_1089_401_804454
N. di commessa / di serie	:2511108950	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR5_1089_401_804454.we
Caratteristica		Data	23.10.2016, 06:40

Commento: FOU_085_2

FOU_085_2/111



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:8.00 um

2.Armonica:0.24 um

N0:0.70

Limite sbarram.:8.00 um

K:0.60

Limite allarme :6.40 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.239	0.164	0.099	0.028	0.058	0.023	0.028	0.038	0.105
10	0.049	0.016	0.046	0.048	0.014	0.027	0.021	0.056	0.093	0.056
20	0.032	0.027	0.043	0.019	0.011	0.024	0.012	0.039	0.051	0.094
30	-	0.031	-	0.011	0.051	0.019	0.031	0.111	0.053	0.021
40	0.017	0.021	-	0.019	0.037	0.043	0.037	0.020	0.024	-
50	0.029	0.017	0.018	0.016	0.024	0.012	-	0.025	0.026	0.019
60	0.017	0.016	0.031	0.033	0.039	0.027	0.014	0.021	-	0.022
70	0.024	0.019	0.025	0.021	-	0.016	-	0.013	0.014	0.029
80	0.019	0.027	0.016	0.025	-	0.013	0.022	0.017	-	0.014
90	0.025	0.014	0.012	-	0.023	-	-	0.013	0.010	0.015
100	0.022	0.016	0.019	0.018	-	-	-	0.012	0.015	0.019
110	0.017	-	-	0.016	-	-	0.020	0.015	0.018	0.014
120	0.012	0.012	0.012	0.015	0.012	0.013	0.012	-	0.014	0.012
130	0.013	0.019	-	-	0.011	-	-	-	0.014	0.011
140	0.022	0.013	0.010	0.018	0.019	0.017	0.010	0.019	-	-
150	0.018	-	0.017	0.018	0.015	0.010	0.017	-	0.015	-
160	-	0.012	0.012	-	0.018	0.014	-	0.011	-	0.011
170	0.016	-	0.017	0.015	0.017	-	0.010	-	-	0.038
180	0.017	0.017	0.016	0.011	0.018	0.014	0.019	0.011	0.017	0.012



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 601265

BTR GETRAG

N. disegno	SR5_1089_401_804454	Cliente/macch. N. :	P26_B7590
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	SR5_1089_401_804454
N. di commessa / di serie	:2511108950	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR5_1089_401_804454.wel
Caratteristica		Data	23.10.2016, 06:40

Commento: FOU_085_2

FOU_085_2/111

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	0.012	0.021	0.012	0.011	-	0.013	-	-
200	0.013	-	0.012	0.013	0.011	-	-	0.012	0.019	0.018
210	0.012	0.013	-	0.014	0.011	0.012	0.017	0.019	0.019	0.011
220	-	0.013	-	0.015	0.012	0.010	0.013	0.013	0.011	0.011
230	0.016	0.022	0.011	0.020	0.015	0.016	0.012	-	0.011	0.015
240	0.013	-	0.012	-	0.016	-	-	-	0.021	-
250	0.013	0.014	-	0.015	0.014	0.012	0.015	-	0.014	-
260	-	-	0.012	-	-	-	0.016	0.014	0.022	-
270	0.016	0.022	-	0.013	0.015	0.016	0.018	0.027	-	0.014
280	0.019	0.015	0.012	0.014	-	0.011	-	0.012	0.013	-
290	0.017	0.016	0.013	-	0.013	-	-	-	0.017	0.012



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

GEMETAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: SR5_1089_401_804454

Cliente/macch. N. : P26_B7590

Collaudatore: Selvaggio M.

Denominazione: SR5_1089_401_804454

N. di commessa / di serie :2511108950

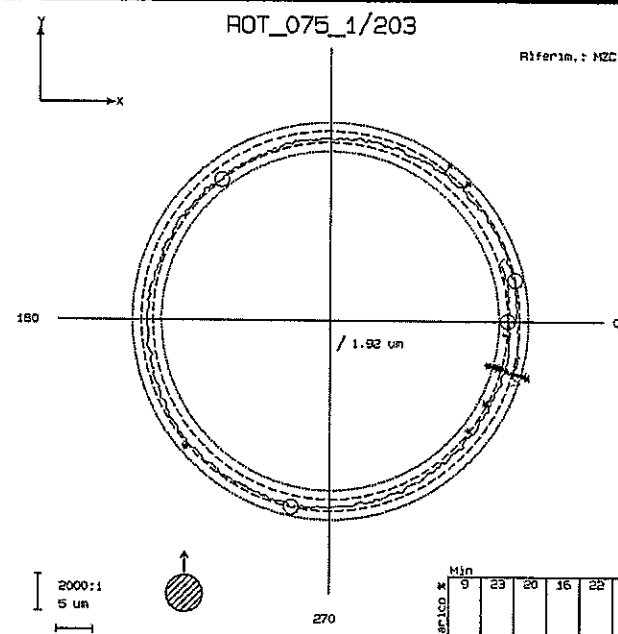
Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina:

Nome file: SR5_1089_401_804454.we

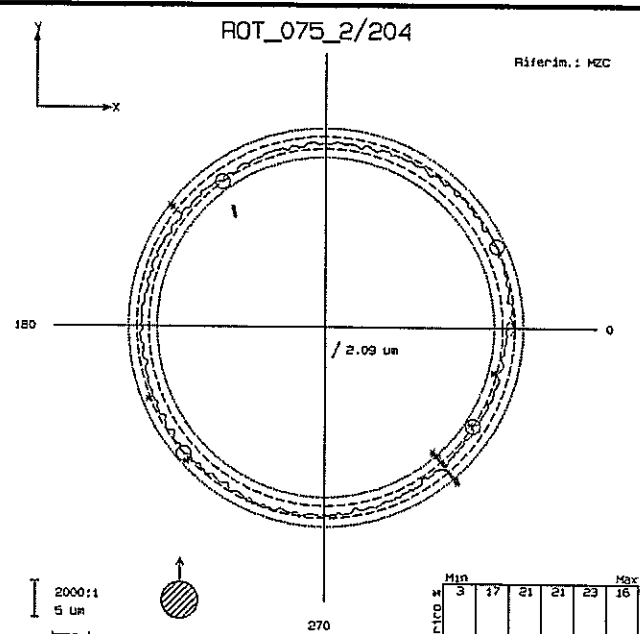
Caratteristica:

Data: 23.10.2016, 06:40



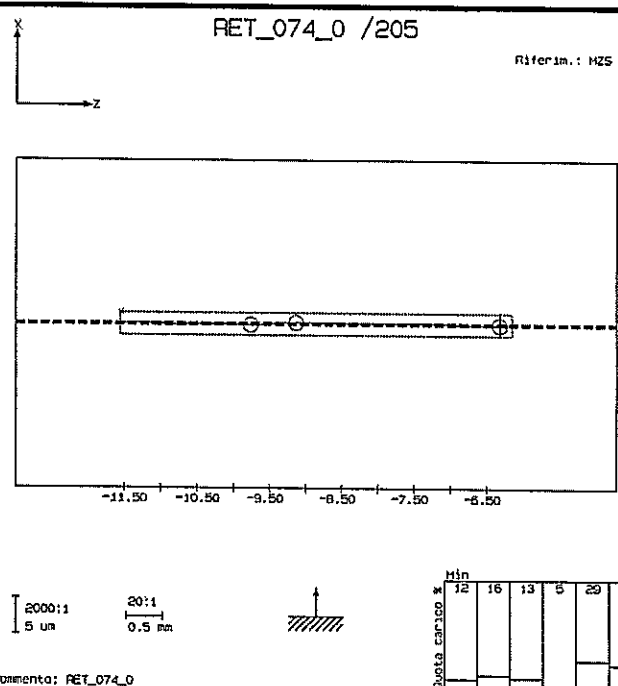
Commento: ROT_075_1

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.59	4.00
Minimo	-21.615	27.8099	-7.1151	Dev. std.:	0.40 [um]	
Massimo	-7.1523	-34.489	-7.1140	Filtro:Gauss 150 a /p.(L=350 ,N=3599) O.T.:1.5 m		
Punto di partenza	35.2219	0.01256	-7.1115	Valori misurati:	4000	
Punto finale	35.2207	-0.04163	-7.1111	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



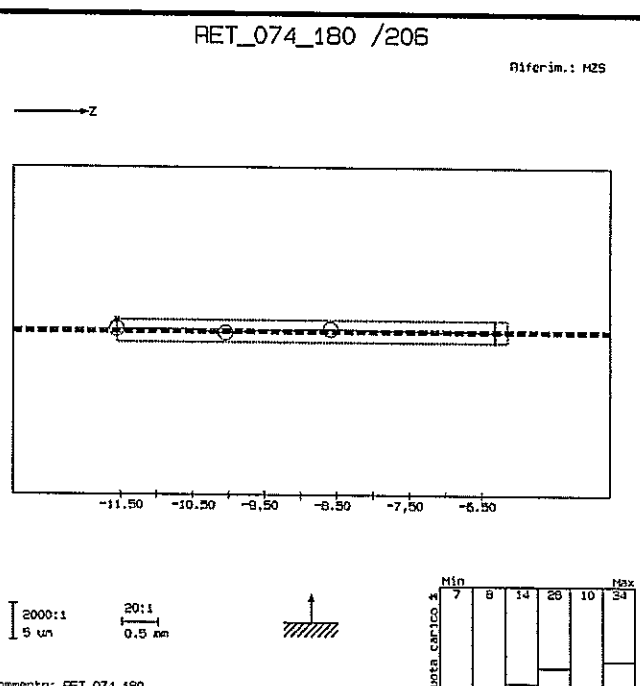
Commento: ROT_075_2

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.67	4.00
Minimo	-20.200	28.1269	-2.6189	Dev. std.:	0.39 [um]	
Massimo	31.3155	14.7757	-2.6184	Filtro:Gauss 150 a /p.(L=350 ,N=3599) O.T.:1.5 m		
Punto di partenza	34.6294	0.01518	-2.6157	Valori misurati:	3540	
Punto finale	34.6285	-0.02255	-2.6172	Interval. p.ti di misura:	0.10 []	



Commento: RET_074_0

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.30	3.00
Minimo	34.9669	0.00453	-5.2366	Dev. std.:	0.09 [um]	
Massimo	34.8951	0.00452	-4.6136	Filtro:Gauss 0.800 mm(L=5.2mm,N=527) O.T.:1.5 m		
Punto di partenza	35.2013	0.00560	-7.0130	Valori misurati:	544	
Punto finale	34.5175	0.00381	-1.8277	Interval. p.ti di misura:	0.00994 [mm]	



Commento: RET_074_180

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.50	3.00
Minimo	-17.506	30.3119	-5.5180	Dev. std.:	0.13 [um]	
Massimo	-17.605	30.4831	-7.0147	Filtro:Gauss 0.800 mm(L=5.2mm,N=527) O.T.:1.5 m		
Punto di partenza	-17.605	30.4831	-7.0147	Valori misurati:	544	
Punto finale	-17.263	29.0909	-1.8294	Interval. p.ti di misura:	0.00995 [mm]	



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno: SR5_1089_401_804454

Cliente/macch. N. : P26_B7590

Collaudatore: Selvaggio M.

Denominazione: SR5_1089_401_804454

N. di commessa / di serie :2511108950

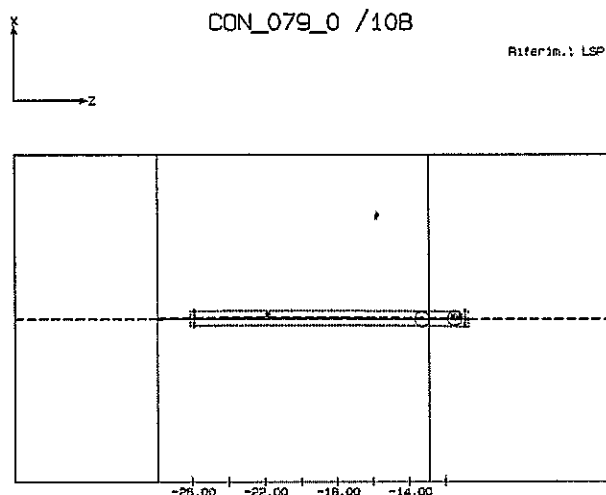
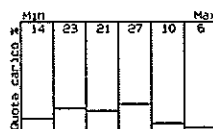
Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina:

Nome file: SR5_1089_401_804454.we

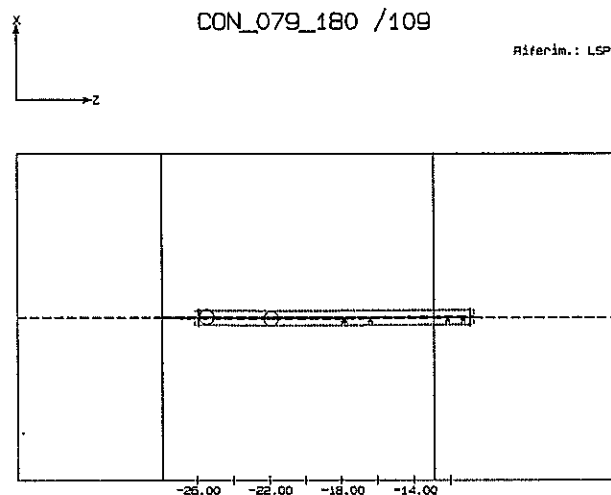
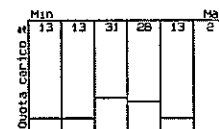
Caratteristica:

Data: 23.10.2016, 06:40

1000:1
10 um5:1
2 mm

Comento: CON_079_0

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Val. ros.	Tol.sup.	Tol.inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Spostamento di forma	0.42			4.00	
Minimo	21.0059	-0.00248	-13.298	Bombatura	-0.25	0.00	4.00	-2.00
Massimo	21.0063	-0.00230	-11.448	Lungh. rifer. 15.0000 [mm] Dev. std.: 0.10 [um]				
Punto di partenza	21.0054	-0.00420	-25.887	Filtro Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=1499) D.T.:1.5 m				
Punto finale	21.0062	-0.00287	-10.909	Interv.p.ti di mis.: 0.0999 [mm] Valori mis.: 150				

1000:1
10 um5:1
2 mm

Comento: CON_079_180

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Val. ros.	Tol.sup.	Tol.inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Spostamento di forma	0.45			4.00	
Minimo	-21.006	0.00329	-21.883	Bombatura	-0.19	0.00	4.00	-2.00
Massimo	-21.006	0.00266	-25.454	Lungh. rifer. 15.0000 [mm] Dev. std.: 0.10 [um]				
Punto di partenza	-21.006	0.00361	-25.900	Filtro Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=1500) D.T.:1.5 m				
Punto finale	-21.007	0.00327	-10.809	Interv.p.ti di mis.: 0.0999 [mm] Valori mis.: 150				