

N. disegno : OS1_2516107635_FIN
 Collaudatore : TURNO 00-06
 N. di commessa / di serie: Pz_ 52
 ID macchina :
 Annotazione : OS1_2516107635_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265
 Denominazione : Albero Uscita 1
 Stato di elaborazione: FINITO
 Nome file : OS1_FINITO.wel

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff.	Q.ta nom.	Tol sup.	Tol inf.	Scost	Valut.
				mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD
101	CERCHIO	DIA_56_1	24 ✓	D 25.02223	25.00000	0.03100	0.01800	0.02223	--
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600) D.T.:1.0 mm					
102	CERCHIO	DIA_056_2		D 25.02450	25.00000	0.03100	0.01800	0.02450	-
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
103	ROTONDITÀ	ROT_271_1	69 ✓	L 0.00225		0.00600		0.00225	-
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600) D.T.:1.0 mm					
104	ROTONDITÀ	ROT_271_2		L 0.00180		0.00600		0.00180	--
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
105	PARALLEL	PAR_272/G	68 ✓	Z 0.00233		0.00600		0.00233	-
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=17.0mm,N=408) D.T.:1.0 mm					
201	CERCHIO	DIA_055_1	23 ✓	D 35.98896	36.00000	0.00000	-0.01300	-0.01104	---
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
202	CERCHIO	DIA_055_2		D 35.98843	36.00000	0.00000	-0.01300	-0.01157	---
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
203	ROTONDITÀ	ROT_276_1	73 ✓	L 0.00072		0.00400		0.00072	---
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
205	ROTONDITÀ	ROT_276_2		L 0.00063		0.00400		0.00063	---
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
208	CIRCOLAR	OSC_178/A-B	71 ✓	L 0.00075		0.02000		0.00075	---
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3598) D.T.:1.0 mm					
209	RETTILIN.	RET_277_0°	70 ✓	L 0.00039		0.00400		0.00039	---
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=16.0mm,N=382) D.T.:1.0 mm					
210	RETTILIN.	RET_277_180°		L 0.00047		0.00400		0.00047	---
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=380) D.T.:1.0 mm					
211	PARALLEL	PAR_275/C	72 ✓	Z 0.00071		0.00600		0.00071	---
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=380) D.T.:1.0 mm					
214	SCOS FORMA	CON_278_0°		L 0.00035		0.00400		0.00035	---
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=16.0mm,N=382) D.T.:1.0 mm					
214	BOMBATURA	CON_278_0°		C 0.00018	0.00000	0.00400	-0.00200	0.00018	--
	LSP			Lungh. di riferimento: 16.00000 mm					
215	SCOS FORMA	CON_278_180°		L 0.00041		0.00400		0.00041	---
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=380) D.T.:1.0 mm					
215	BOMBATURA	CON_278_180°		C 0.00026	0.00000	0.00400	-0.00200	0.00026	-
	LSP			Lungh. di riferimento: 16.00000 mm					
301	CERCHIO	DIA_059_1	29 ✓	D 39.99052	40.00000	0.00000	-0.01300	-0.00948	--
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
302	CERCHIO	DIA_059_2		D 39.98901	40.00000	0.00000	-0.01300	-0.01099	---
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
303	ROTONDITÀ	ROT_281_1	96 ✓	L 0.00062		0.00400		0.00062	---
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
305	ROTONDITÀ	ROT_281_2		L 0.00066		0.00400		0.00066	---
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
308	CIRCOLAR	OSC_279/A-B	98 ✓	L 0.00076		0.02000		0.00076	---
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600) D.T.:1.0 mm					

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD
309	RETTILIN.	RET_282_0°	95✓	L 0.00071		0.00400		0.00071	---
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=372)		D.T.:1.0 mm			
310	RETTILIN.	RET_282_180°		L 0.00062		0.00400		0.00062	---
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=14.9mm,N=372)		D.T.:1.0 mm			
311	PARALLEL	PAR_280/D	97✓	Z 0.00121		0.00600		0.00121	---
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=14.9mm,N=372)		D.T.:1.0 mm			
314	SCOS FORMA	CON_283_0°	-	L 0.00048		0.00400		0.00048	----
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=372)		D.T.:1.0 mm			
314	BOMBATURA	CON_283_0°		C 0.00041	0.00000	0.00400	-0.00200	0.00041	-
	LSP			Lungh. di riferimento: 15.00000 mm					
315	SCOS FORMA	CON_283_180°		L 0.00040		0.00400		0.00040	----
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=14.9mm,N=372)		D.T.:1.0 mm			
315	BOMBATURA	CON_283_180°		C 0.00038	0.00000	0.00400	-0.00200	0.00038	-
	LSP			Lungh. di riferimento: 15.00000 mm					
401	CERCHIO	DIA_060_1	30✓	D 39.98841	40.00000	0.00000	-0.01300	-0.01159	----
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)		D.T.:1.0 mm			
402	CERCHIO	DIA_060_2		D 39.98805	40.00000	0.00000	-0.01300	-0.01195	----
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)		D.T.:1.0 mm			
403	ROTONDITÀ	ROT_292_1	76✓	L 0.00070		0.00400		0.00070	---
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)		D.T.:1.0 mm			
405	ROTONDITÀ	ROT_292_2		L 0.00086		0.00400		0.00086	---
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)		D.T.:1.0 mm			
408	CIRCOLAR	OSC_290/A-B	74✓	L 0.00160		0.02000		0.00160	----
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600)		D.T.:1.0 mm			
409	RETTILIN.	RET_293_0°	77✓	L 0.00141		0.00400		0.00141	--
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=157)		D.T.:1.0 mm			
410	RETTILIN.	RET_293_180°		L 0.00147		0.00400		0.00147	--
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.8mm,N=157)		D.T.:1.0 mm			
411	PARALLEL	PAR_291/E	75✓	Z 0.00181		0.00600		0.00181	--
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.8mm,N=157)		D.T.:1.0 mm			
414	SCOS FORMA	CON_294_0°		L 0.00133		0.00400		0.00133	--
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=157)		D.T.:1.0 mm			
414	BOMBATURA	CON_294_0°		C 0.00047	0.00000	0.00400	-0.00200	0.00047	-
	LSP			Lungh. di riferimento: 15.00000 mm					
415	SCOS FORMA	CON_294_180°		L 0.00138		0.00400		0.00138	--
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.8mm,N=157)		D.T.:1.0 mm			
415	BOMBATURA	CON_294_180°		C 0.00047	0.00000	0.00400	-0.00200	0.00047	-
	LSP			Lungh. di riferimento: 15.00000 mm					
501	CERCHIO	DIA_063_1	33✓	D 39.99222	40.00000	0.00000	-0.01300	-0.00778	-
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)		D.T.:1.0 mm			
502	CERCHIO	DIA_063_2		D 39.99178	40.00000	0.00000	-0.01300	-0.00822	--
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)		D.T.:1.0 mm			
503	ROTONDITÀ	ROT_287_1	80✓	L 0.00133		0.00400		0.00133	--
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)		D.T.:1.0 mm			
505	ROTONDITÀ	ROT_287_2		L 0.00144		0.00400		0.00144	--
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)		D.T.:1.0 mm			
508	CIRCOLAR	OSC_285/A-B	78✓	L 0.00190		0.02000		0.00190	----
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600)		D.T.:1.0 mm			
509	RETTILIN.	RET_288_0°	81✓	L 0.00111		0.00400		0.00111	--
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=22.9mm,N=388)		D.T.:1.0 mm			
510	RETTILIN.	RET_288_180°		L 0.00103		0.00400		0.00103	--
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=23.0mm,N=389)		D.T.:1.0 mm			

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff.	Q.ta nom.	Tol sup.	Tol inf.	Scost	Valut.	
				mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	
511	PARALLEL	PAR_286/F	79 ✓	Z	0.00146	0.00600		0.00146	---	
					Filtro:Gauss 0.800 mm(L=23.0mm,N=389)					
514	SCOS FORMA	CON_289_0°		L	0.00114	0.00400		0.00114	--	
	LSP				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=22.9mm,N=388)					
514	BOMBATURA	CON_289_0°		C	0.00100	0.00000	0.00400	-0.00100	0.00100	-
	LSP				Lungh. di riferimento: 25.00000 mm					
515	SCOS FORMA	CON_289_180°		L	0.00112	0.00400		0.00112	--	
	LSP				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=23.0mm,N=389)					
515	BOMBATURA	CON_289_180°		C	0.00099	0.00000	0.00400	-0.00100	0.00099	-
	LSP				Lungh. di riferimento: 25.00000 mm					
601	DIAM-CONO	DIA_065	MMBIS	D	39.49285	39.50000	0.00000	-0.01600	-0.00715	+
602	ROTONDITÀ	ROT_297_1	82 ✓	L	0.00226	0.00400		0.00226	+	
	MZC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)					
604	ROTONDITÀ	ROT_297_2		L	0.00398	0.00400		0.00398	++++	
	MZC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)					
606	RETTILIN.	RET_299_0°	83 ✓	L	0.00030	0.00400		0.00030	----	
	MZS				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.0mm,N=407)					
607	RETTILIN.	RET_299_180°		L	0.00080	0.00400		0.00080	---	
	MZS				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.0mm,N=407)					
608	CONO	ANG_269	MM	A	0.06367	0.06850	0.01500	-0.02000	-0.00483	-
609	CIRCOLAR	OSC_273/ZA		L	0.00525	0.01000		0.00525	+	
					Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)					
614	SCOS FORMA	CON_299_0°		L	0.00022	0.00400		0.00022	----	
	LSP				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.0mm,N=407)					
614	BOMBATURA	CON_299_0°		C	-0.00025	0.00000	0.00400	-0.00100	-0.00025	---
	LSP				Lungh. di riferimento: 11.00000 mm					
615	SCOS FORMA	CON_299_180°		L	0.00030	0.00400		0.00030	----	
	LSP				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.0mm,N=407)					
615	BOMBATURA	CON_299_180°		C	0.00074	0.00000	0.00400	-0.00100	0.00074	--
	LSP				Lungh. di riferimento: 11.00000 mm					



*** GETRAC

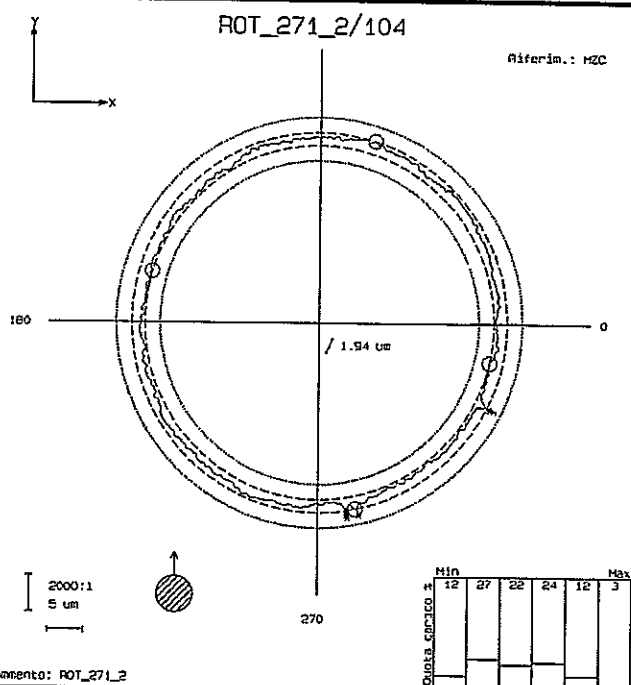
Cliente/macch. N. : P26 601265

Denominazione: Albero Uscita 1

Stato di elaborazione: FINITO

Nome file: OS1_FINITO.wel

Data: 17.02.2017, 16:23

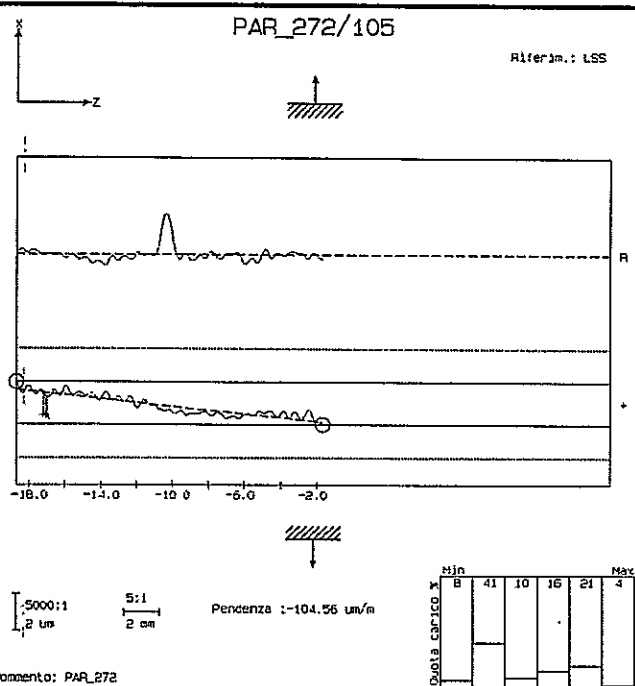


Comentario: ROT_271_1

Comments: ROT_271_2

Sistema di coord. cartesiane			{um}	Eff.	Tot.
X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	Scost.to:	± 25	6.00
Minimo	-11.442	5.05751	-16.594	Dev. std.:	0.51 (um)
Massimo	2.05822	-12.342	-16.524	Filtro: Gauss 150 a.p./L360	N=3600 D.T.=1.0 mm
Punto di partenza	12.5107	0.00046	-16.659	Valori misurati:	4000
Punto finale	12.5107	-0.00513	-16.696	Intervallo p.ti di misura:	0.11 ()

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tot.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.20	5.00
Minimo	12.1993	-2.7946	-5.6950	Dev. std.:	0.38 [um]	
Massimo	2.53096	-12.255	-5.6990	Filtro:Gauss 150 a.p./L*360	(M*2559) D.T.:1.0 m	
Punto di partenza	12.5116	0.01895	-5.6928	Valori misurati:	4000	
Punto finale	12.5117	-0.0017	-5.6929	Interval. p.t.i di misura:	0.11 []	



Commento: PAR_272

Sistema di coord. cartesiano			[µm]	Eff.	Tol
x [mm]	y [mm]	z [mm]	Scost.to	± 33	6.00
Minimo	-12.512	-0.0041	-1.7003	Dev. std.	0.56 [µm]
Massimo	-12.511	-0.0264	-18.705	Filtro,Gauss	0.800 nel [L=17.6mm,N=408] D.T.:1.6
Punto di partenza	-12.511	-0.0264	-18.705	Valori misurati:	408
Punto finale	-12.512	-0.0041	-1.7088	Interval. p.ti di misura:	0.04176 [mm]



ETRA

Commento: FFT 274 1

FFT_274_1/212

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 nm



1.Armonica:0.00 um

R:6.00 um

2.Armonica:0.46 um

NO:0.70

Limite sbarram.:6.00 um

K:0.60

Limite allarme :0.80

Limite allarme :4,80 um

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

[illegible]



Klingelnberg - P26 601265

III GETRAC

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: OS1_2516107635_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: TURNO 00-06

Denominazione: Albero Uscita 1

N. di commessa / di serie 52

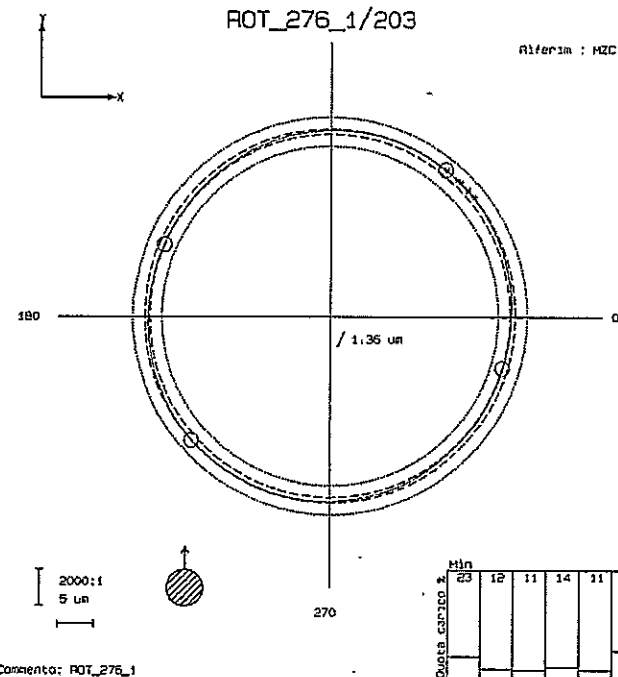
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina

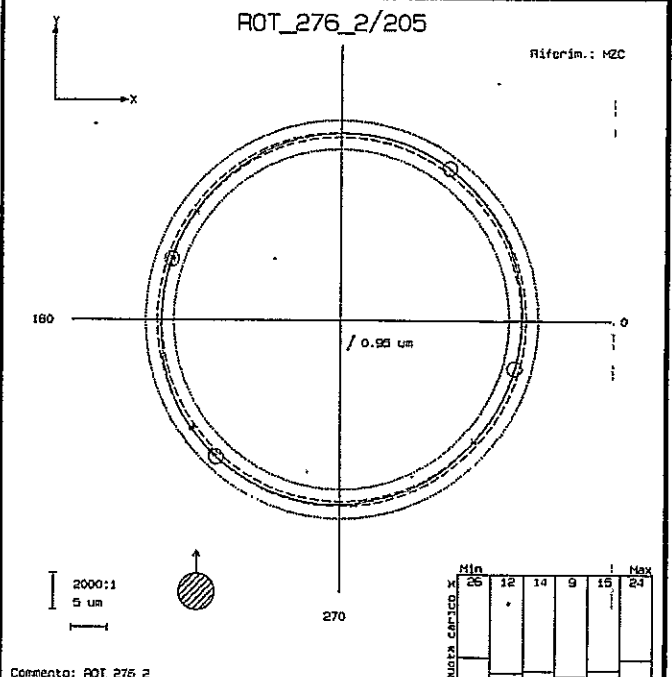
Nome file: OS1_FINITO.wel

Caratteristica

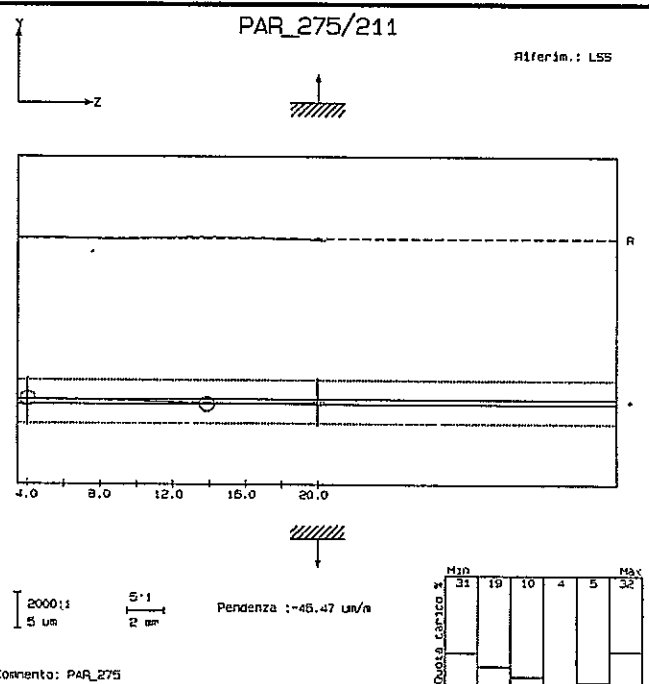
Data: 17.02.2017, 16:23



Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.72	4.00
Minimo	-16.542	7.06043	5.00324	Dev. std.:	0.24 [um]	
Massimo	-13.405	-12.006	5.00098	Filtro: Gauss 150 a./p.(L=350, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	17.9942	0.01625	5.00210	Valori misurati:	4000	
Punto finale	17.9943	-0.00755	5.00214	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.63	4.00
Minimo	-16.983	5.94732	22.0040	Dev. std.:	0.21 [um]	
Massimo	-12.148	-13.275	22.0049	Filtro: Gauss 150 a./p.(L=350, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	17.9940	0.02599	22.0041	Valori misurati:	4000	
Punto finale	17.9940	-0.00580	22.0042	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.71	6.00
Minimo	-0.00908	-17.995	13.8734	Dev. std.:	0.25 [um]	
Massimo	-0.00736	-17.995	4.05558	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=15.9mm, N=380) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	-0.00736	-17.995	4.05558	Valori misurati:	408	
Punto finale	-0.01009	-17.995	19.9271	Interval. p.ti di misura:	0.04178 [mm]	



德意志 达姆施塔特

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

FFT_274_2/213

UM



2.Armonica:0.58 um

Limite sbarram.:6.00 um

Limite allarme :4.80 um

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: μm)

[illegible]



Klingelberg - P26 601265

SEE GETRAG

N. disegno	OS1_2516107635_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	TURN0 00-06	Denominazione	Albero Uscita 1
N. di commessa / di serie	52	Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	OS1_FINITO.wel
Caratteristica		Data	17.02.2017, 16:23

Commento: FFT_274_1

FFT_274_1/212

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 mm

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
290	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



Klingelnberg - P26 601265

KING GETRAG

N. disegno: OS1_2516107635_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: TURNO 00-06

Denominazione: Albero Uscita 1

N. di commessa / di serie 5Z

Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina:

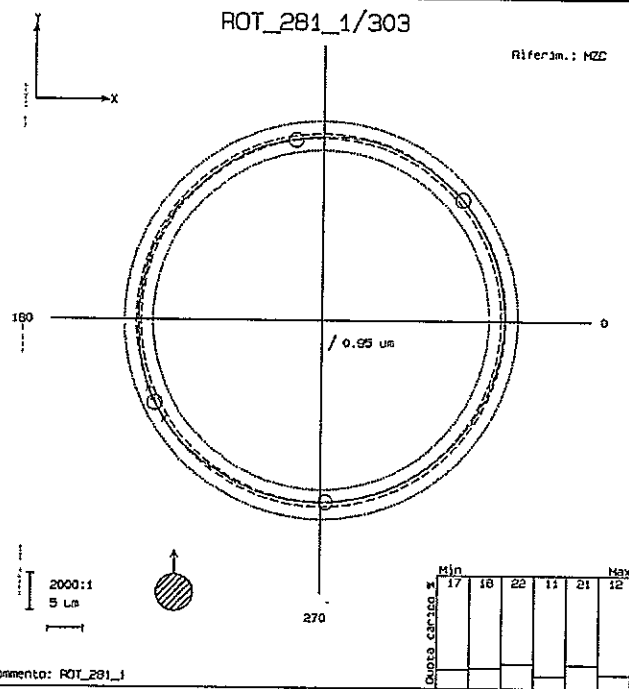
Nome file: OS1_FINITO.wel

Caratteristica:

Data: 17.02.2017, 16:23

ROT_281_1/303

Riferim.: M2C

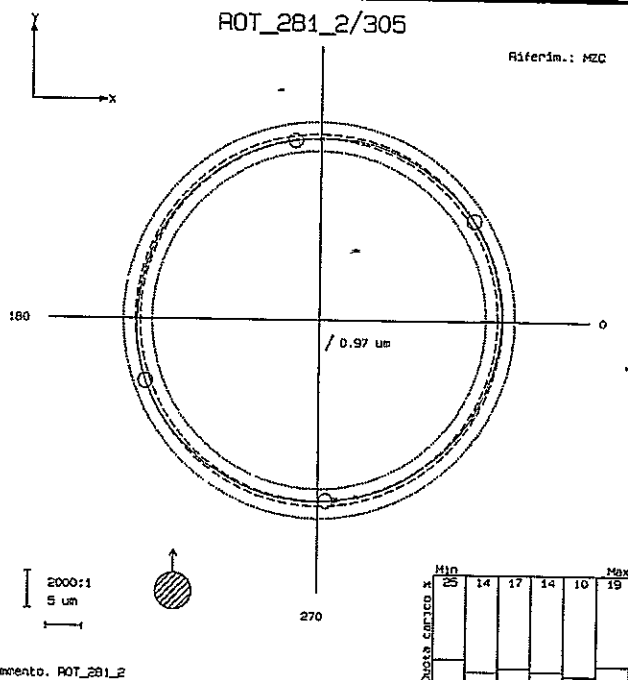


Comento: ROT_281_1

Sistema di coord.: cartesiano				[μm]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.62	4.00
Minimo	0.57408	-19.987	63.6439	Dev. std.:	0.17 [μm]	
Massimo	-17.975	-8.9623	63.6440	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	19.9954	0.02817	63.6425	Valori misurati:	4000	
Punto finale	19.9955	-0.02057	63.6427	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	

ROT_281_2/305

Riferim.: M2C

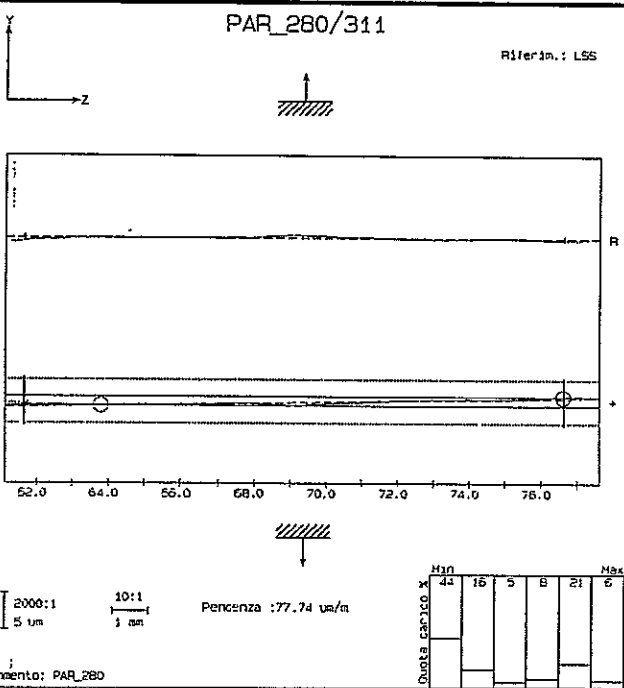


Comento: ROT_281_2

Sistema di coord.: cartesiano				[μm]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.66	4.00
Minimo	0.88935	-19.975	75.6405	Dev. std.:	0.20 [μm]	
Massimo	15.8129	10.8220	75.6427	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	19.9947	0.02636	75.6429	Valori misurati:	4000	
Punto finale	19.9947	-0.00827	75.6431	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	

PAR_280/311

Riferim.: L55



Comento: PAR_280

Sistema di coord.: cartesiano				[μm]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.21	6.00
Minimo	-0.00881	-19.995	63.7940	Dev. std.	0.35 [μm]	
Massimo	-0.01035	-19.995	76.6182	Filtro: Gauss 0.800 mm/L=14.9mm, N=3721 D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	-0.00957	-19.995	61.7137	Valori misurati:	100	
Punto finale	-0.01035	-19.995	76.6182	Interval. p.ti di misura:	0.04012 [mm]	



Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno	OS1_2516107635_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	TURN0 00-06	Denominazione	Albero Uscita 1
N. di commessa / di serie	52	Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	OS1_FINITO.wel
Caratteristica		Data	17.02.2017, 16:23

Commento: FFT_274_2

FFT_274_2/213

.Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 mm

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
290	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



同業 GSTRAC

FFT_284_1/312

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 nm

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: μm)

[illegible]



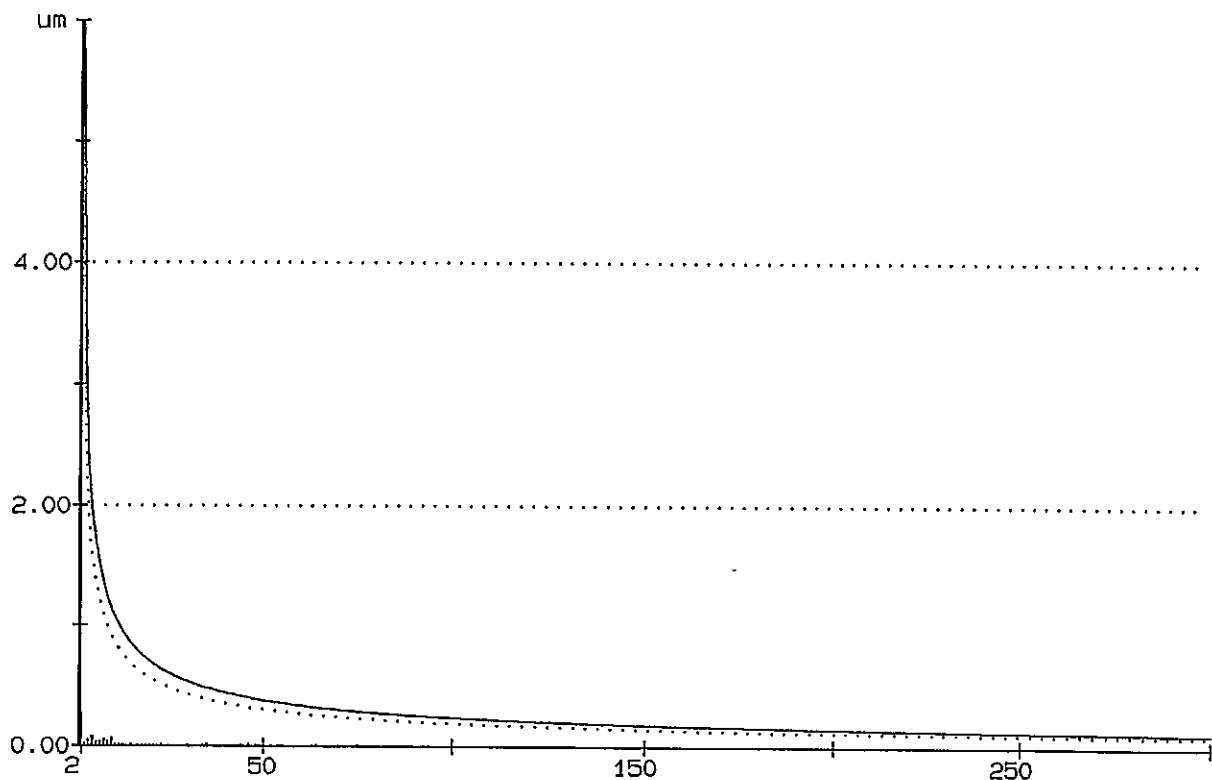
III GETRAE

N. disegno: OS1_2516107635_FIN	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore: TURNO 00-06	Denominazione: Albero Uscita 1
N. di commessa / di serie <i>52</i>	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina:	Nome file: OS1_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 17.02.2017, 16:23

Commento: FFT_284_1

FFT_284_1/312

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 mm



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R;6.00 um

2.Armonica:0.27 um

NO:0.70

Limite sbarram.:6.00 um

K:0.60

Limite allarme :4.80 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: μm)

[illegible]

**III GETRAG**

Commento: FFT 284 2

FFT_284_2/313

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 nm

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: μm)

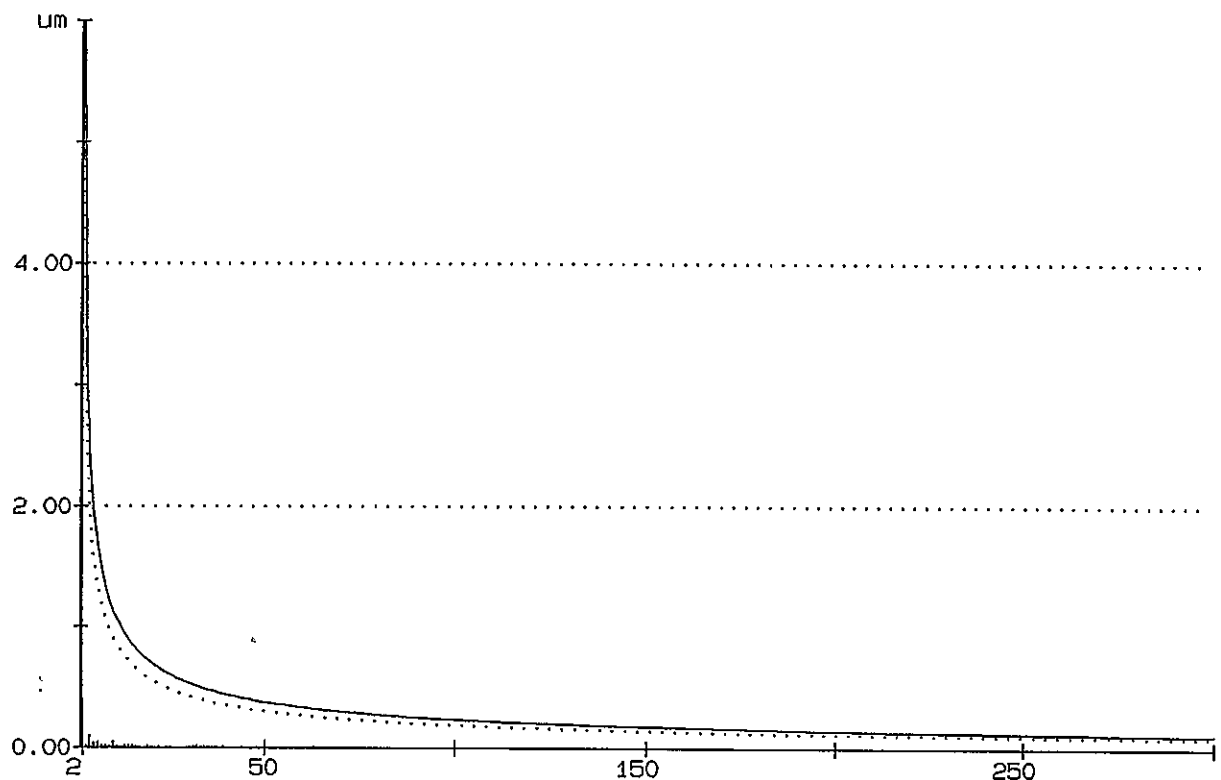
[illegible]

N. disegno: OS1_2516107635_FIN	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore: TURNO 00-06	Denominazione: Albero Uscita 1
N. di commessa / di serie <i>52</i>	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina:	Nome file: OS1_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 17.02.2017, 16:23

Commento: FFT 284 2

FFT_284_2/313

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 nm



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:6.00 um

2.Armonica:0.40 um

NO:0.70

Limite sbarram.:6.00 um

K:0.50

Limite allarme :4.80 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: μm)

[illegible]



ALL GETRAC

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

Commentary: ELP 205 1

FFT_295 1/412

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 nm



Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: μm)

[illegible]



Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: OS1_2516107635_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: TURNO 00-06

Denominazione: Albero Uscita 1

N. di commessa / di serie **SZ**

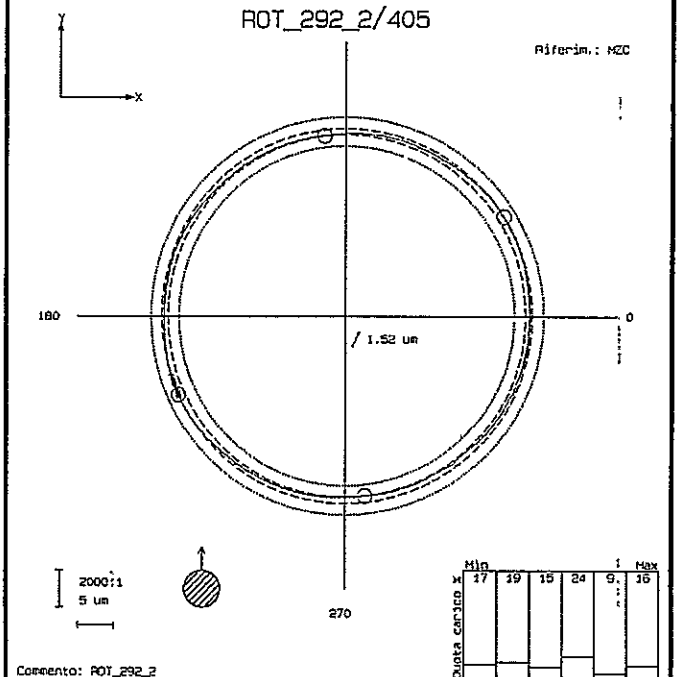
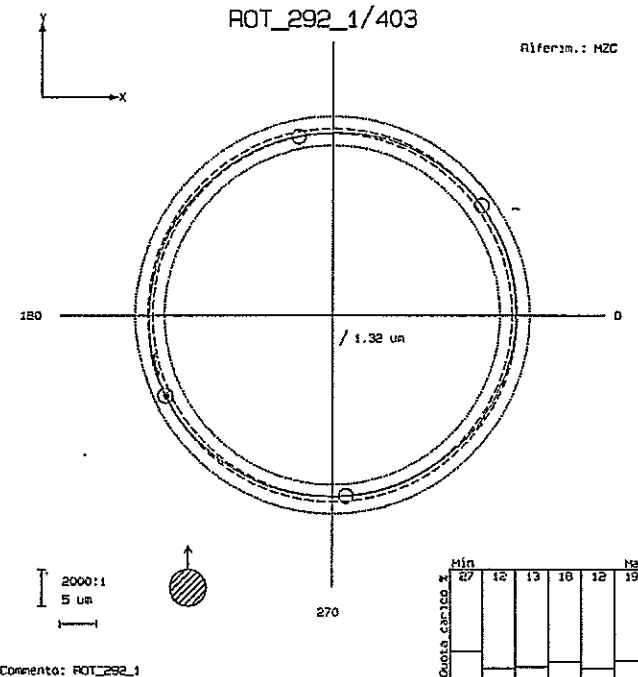
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina:

Nome file: OS1_FINITO.wel

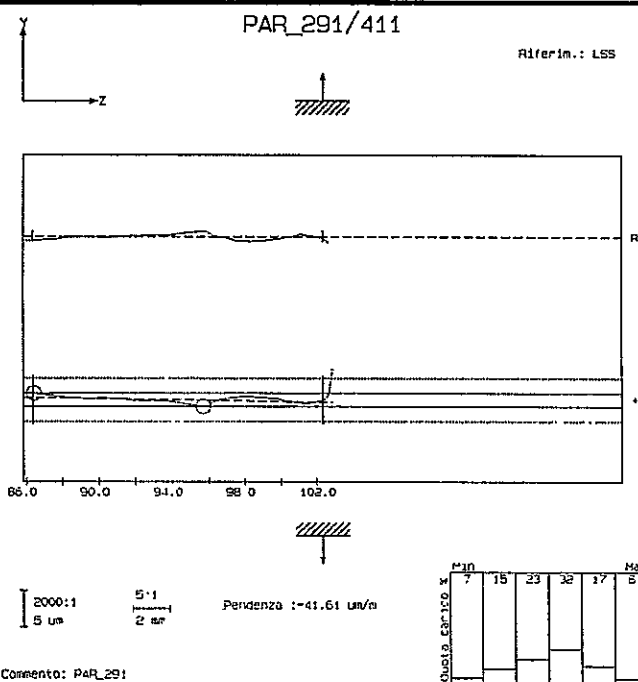
Caratteristica:

Data: 17.02.2017, 16:23

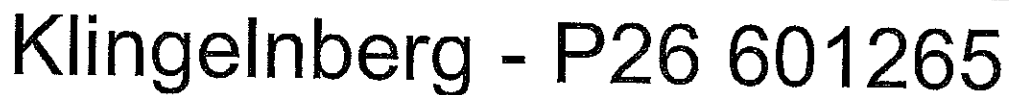


Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:		
Minimo	1.51846	-19.937	88.3547	Dev. std.: 0.70	4.00	
Massimo	16.1573	11.7776	88.3549	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=350, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	19.9944	0.02926	88.3527	Valori misurati: 4000		
Punto finale	19.9945	-0.00921	88.3527	Interval. p.ti di misura: 0.11 []		

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:		
Minimo	2.27293	-19.864	99.3558	Dev. std.: 0.85	4.00	
Massimo	-18.149	-8.3899	99.3561	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=350, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	19.9943	0.02724	99.3554	Valori misurati: 4000		
Punto finale	19.9942	-0.00925	99.3554	Interval. p.ti di misura: 0.11 []		



Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:		
Minimo	-0.01056	-19.995	95.7031	Dev. std.: 1.81	6.00	
Massimo	-0.00702	-19.994	88.4301	Filtro: Gauss 0.800 a./p. (L=15.8m, N=157) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	-0.00702	-19.994	88.4301	Valori misurati: 170		
Punto finale	-0.01310	-19.994	102.279	Interval. p.ti di misura: 0.10090 [ms]		



N. disegno: OS1_2516107635 FIN

Cliente/macch. N. : P26 601265

Collaudatore: TURNO 00-06

Denominazione: Albero Uscita 1

N. di commessa / di serie 52

Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina

Nome file: OS1_FINITO.wel

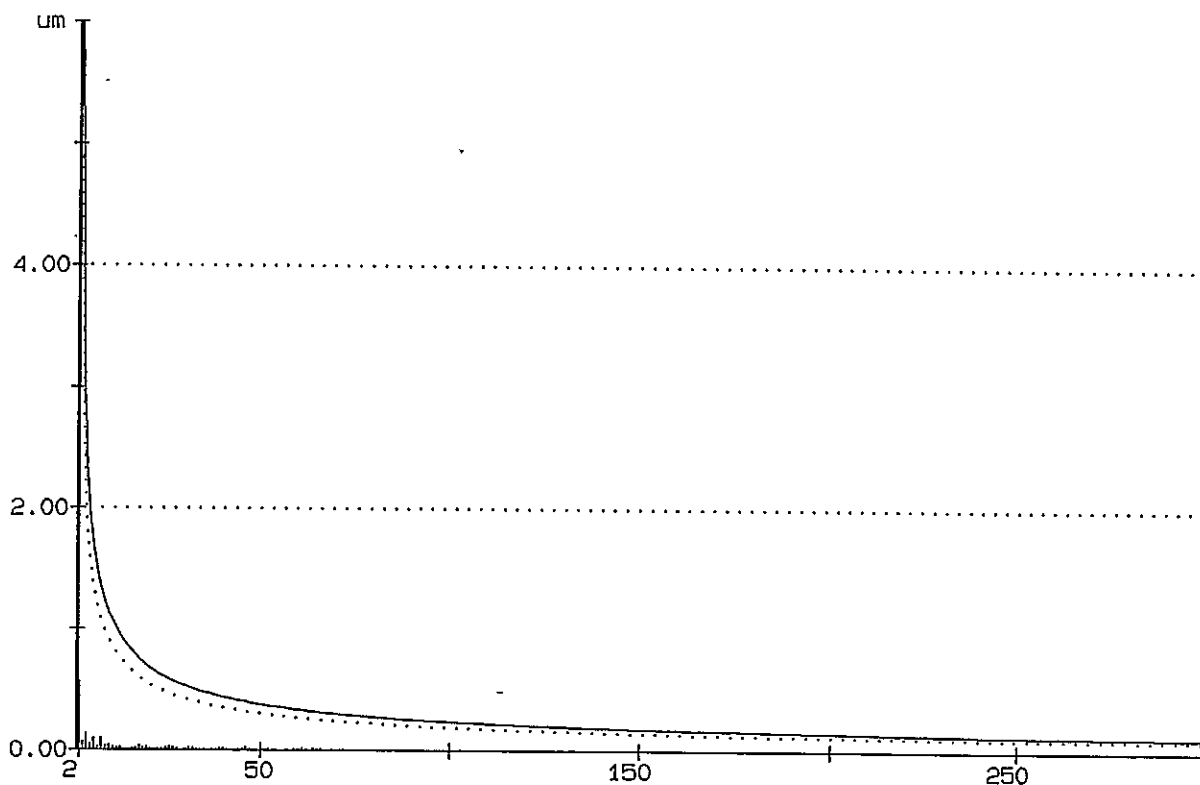
Caratteristica ...:

Data: 17.02.2017, 16:23

Commento: FFT 295 2

FFT_295_2/413

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 nm



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:6.00 um

2.Armonica:0.57 um

NO:0.70

Limite sbarram.: 6.00 um

K:0.60

Limite allarme :4.80 um

Limite allarme :0.80

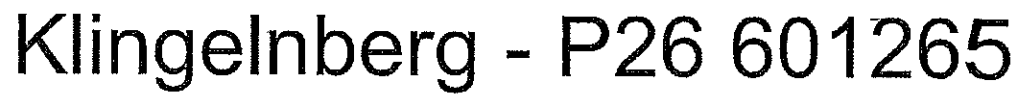
Limite allarme :4.80 um

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: μm)

[illegible]

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria



Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 nm

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

[illegible]



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 601265

GEMETAS

N. disegno	OS1_2516107635_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	TURNO 00-06	Denominazione	Albero Uscita 1
N. di commessa / di serie	52	Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	OS1_FINITO.wel
Caratteristica		Data	17.02.2017, 16:23

Commento: FFT_295_2

FFT_295_2/413

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 mm

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
290	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



Klingelnberg - P26 601265

*** GETRAG

N. disegno: OS1_2516107635_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: TURNO 00-06

Denominazione: Albero Uscita 1

N. di commessa / di serie **52**

Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina:

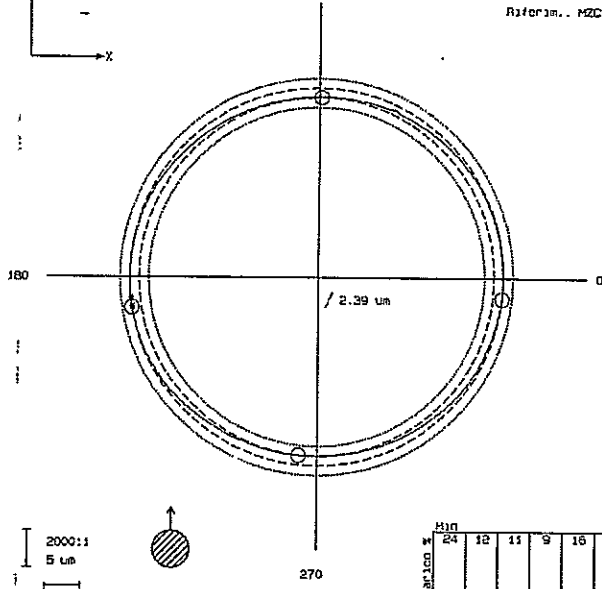
Nome file: OS1_FINITO.wel

Caratteristica:

Data: 17.02.2017, 16:23

ROT_287_1/503

Riferim.: M2C

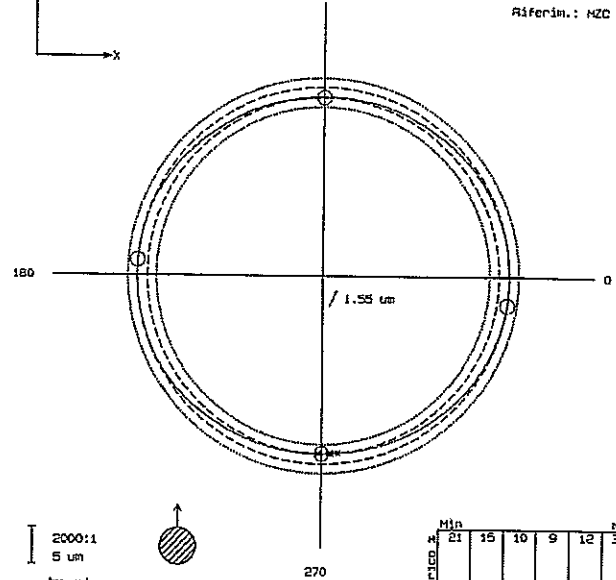


Comento: ROT_287_1

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.33	4.00
Minimo	-2.1058	-19.885	133.253	Dev. std:	0.45 [um]	
Massimo	19.8715	-2.2358	133.252	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	19.9959	0.02785	133.253	Valori misurati:	4000	
Punto finale	19.9970	-0.00558	133.253	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	

ROT_287_2/505

Riferim.: M2C

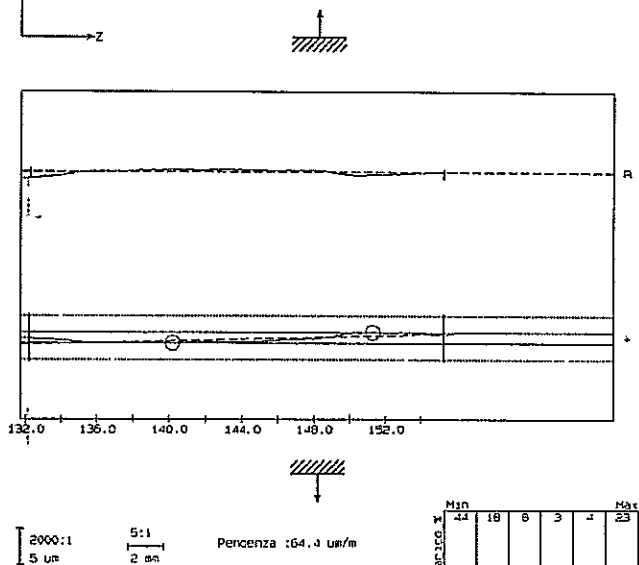


Comento: ROT_287_2

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.44	4.00
Minimo	0.01717	-19.995	153.254	Dev. std:	0.50 [um]	
Massimo	-19.932	1.50381	153.254	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	19.9956	0.02755	153.254	Valori misurati:	4000	
Punto finale	19.9956	-0.00930	153.254	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	

PAR_286/511

Riferim.: LSS



Comento: PAR_286

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.45	5.00
Minimo	-0.01305	19.995	140.203	Dev. std:	0.53 [um]	
Massimo	-0.01572	-19.995	151.294	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=23.0mm, N=389) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	-0.01255	-19.995	132.251	Valori misurati:	408	
Punto finale	-0.01637	-19.995	153.238	Interval. p.ti di misura:	0.05912 [mm]	

[illegible]



GEYRAG

[illegible]



Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno: OS1_2516107635_FIN	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore: TURNO 00-06	Denominazione: Albero Uscita 1
N. di commessa / di serie 52.	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina:	Nome file: OS1_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 17.02.2017, 16:23

Commento: FFT_296_2

FFT_296_2/513

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 nm

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

[illegible]



*** GETRAC

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

FFT_296_2/513

1.Armonica:0.00 um

2.Armonica:1.41 um

Limite sbarram.:3.00 um

Limite allarme :2.40 um

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: μm)

[illegible]



Cliente/macch. N. : P26 601265

Denominazione: Albero Uscita 1

Stato di elaborazione: FINITO

Nome file: OS1_FINITO.wel

Data: 17.02.2017, 16:23

FFT_270_1/612

1.Armonica;0.01 um

2.Armonica:3.01 um

Limite sbarram.:3.00 um

Limite allarme :2.40 um

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

[illegible]



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

GSTRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: OS1_2516107635_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: TURNO 00-06

Denominazione: Albero Uscita 1

N. di commessa / di serie **52**

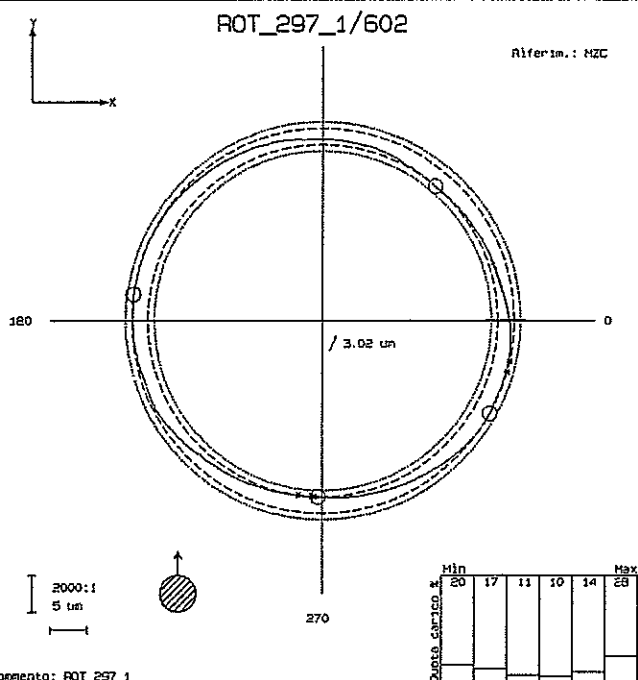
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina:

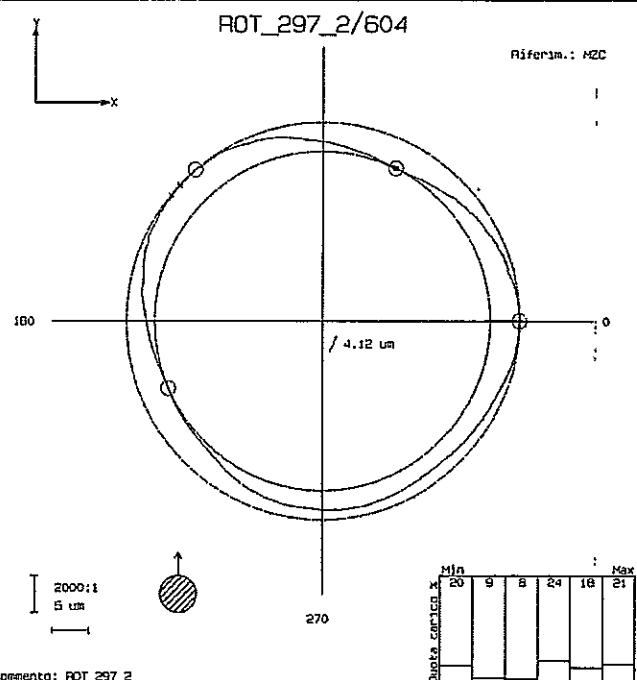
Nome file: OS1_FINITO.wel

Caratteristica:

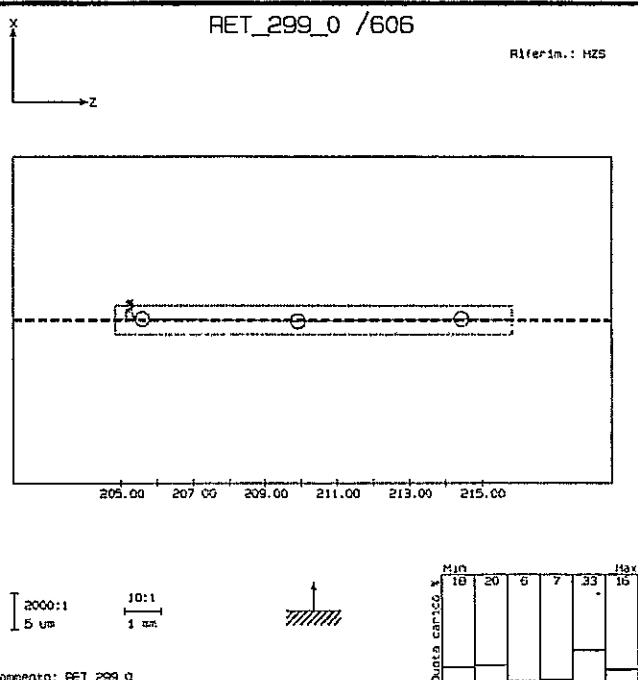
Data: 17.02.2017, 16:23



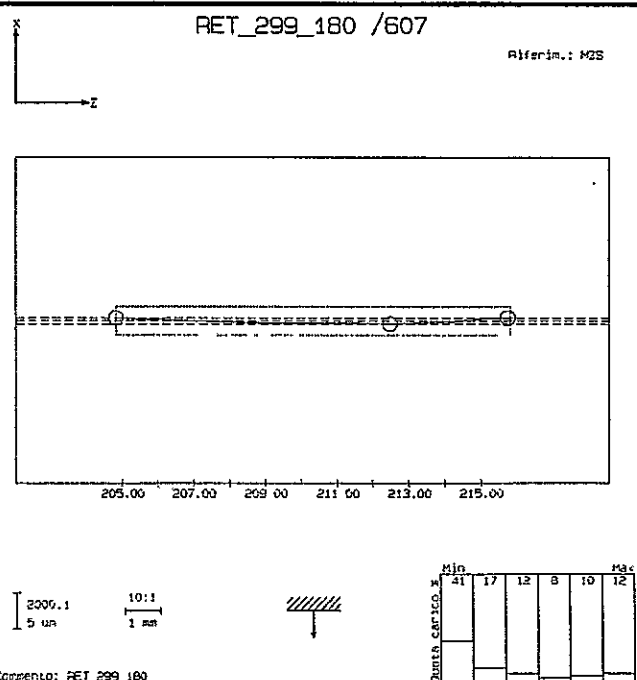
Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to.	2.25	0.76 [um]	
Minimo	12.7428	15.0833	208.813	Dev. std.:	0.76 [um]	
Massimo	-19.561	2.70327	208.812	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=350, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	19.7477	0.02986	208.813	Valori misurati:	4000	
Punto finale	19.7477	-0.00583	208.813	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to.	3.98	1.23 [um]	
Minimo	8.62490	17.7682	214.815	Dev. std.:	1.23 [um]	
Massimo	19.7549	0.02879	214.814	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=350, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	19.7549	0.02879	214.814	Valori misurati:	4000	
Punto finale	19.7549	-0.00712	214.814	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to.	0.30	0.09 [um]	
Minimo	19.7481	0.00348	209.895	Dev. std.:	0.09 [um]	
Massimo	19.7536	0.00343	214.385	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=11.0mm, N=407) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	19.7425	0.00352	204.807	Valori misurati:	407	
Punto finale	19.7532	0.00299	215.785	Interval. p.ti di misura:	0.02704 [mm]	



Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to.	0.80	0.24 [um]	
Minimo	-19.750	-0.00318	212.483	Dev. std.:	0.24 [um]	
Massimo	-19.742	-0.00371	204.811	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=11.0mm, N=407) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	-19.742	-0.00331	204.807	Valori misurati:	407	
Punto finale	-19.752	-0.00287	215.783	Interval. p.ti di misura:	0.02704 [mm]	



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

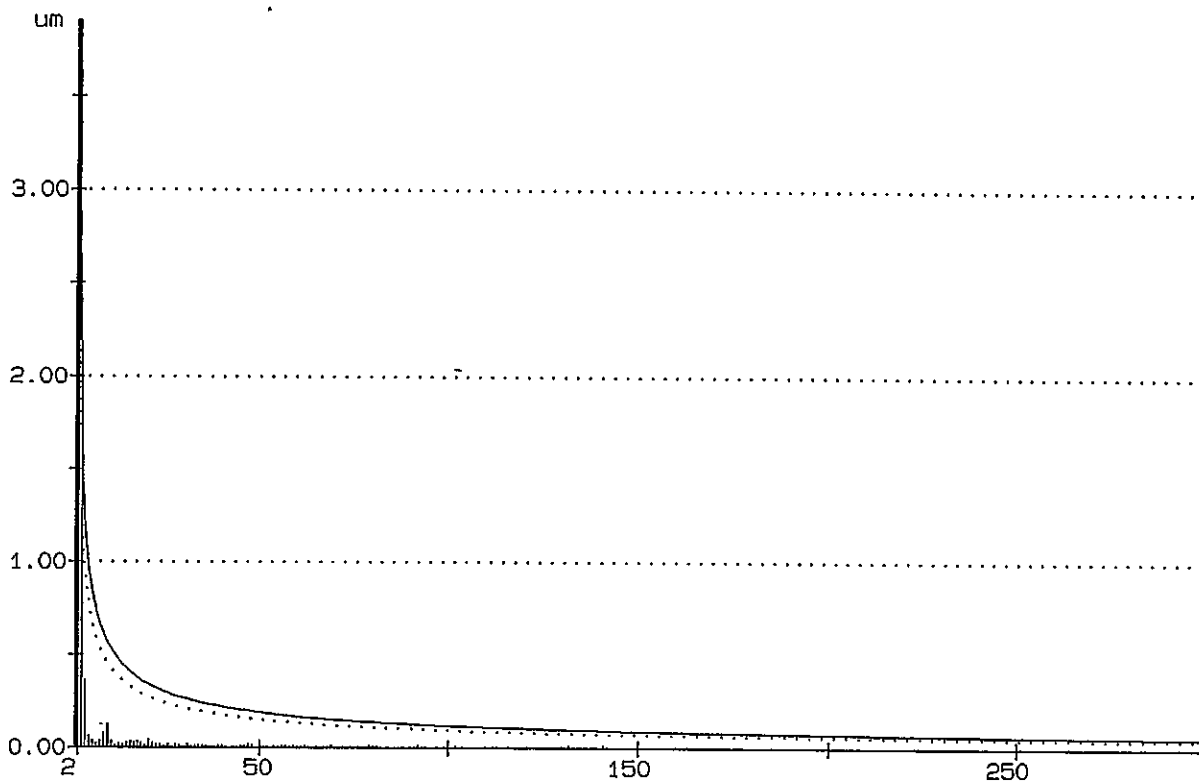
GETRAG

N. disegno	OS1_2516107635_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	TURNO 00-06	Denominazione	Albero Uscita 1
N. di commessa / di serie	--52	Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	OS1_FINITO.wel
Caratteristica		Data	17.02.2017, 16:23

Commento: FFT_270_2

FFT_270_2/613

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 mm



Limite sbarram.

1.Armonica:0.02 um

R:3.00 um

N0:0.70

2.Armonica:3.90 um

K:0.60

Limite sbarram.:3.00 um

Limite allarme :0.80

Limite allarme :2.40 um

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	0.024	3.904	1.805	0.366	0.061	0.038	0.026	0.038	0.079	0.124
10	0.035	0.012	0.019	0.021	0.028	0.037	0.030	0.034	0.027	0.014
20	0.046	0.026	0.017	0.019	-	0.017	-	0.019	0.016	-
30	0.020	-	0.012	0.011	0.011	-	-	-	0.012	0.012
40	-	-	-	-	-	0.010	0.018	0.014	-	-
50	-	-	-	-	-	0.014	0.014	-	0.014	-
60	-	0.013	-	-	-	-	-	-	0.011	-
70	-	-	-	-	-	-	-	-	0.011	-
80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
90	-	0.013	-	-	-	-	-	-	-	-
100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
130	-	0.012	-	-	-	-	-	-	-	-
140	0.012	-	-	-	-	-	-	-	-	0.012
150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
170	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
180	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

KTR GETRAG

N. disegno	OS1_2516107635_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	TURN0 00-06	Denominazione	Albero Uscita 1
N. di commessa / di serie	52	Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	OS1_FINITO.wel
Caratteristica		Data	17.02.2017, 16:23

Commento: FFT_270_1

FFT_270_1/612

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 mm

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
290	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



Klingelberg - P26 601265

MSE GETRAG

N. disegno OS1_2516107635_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore TURNO 00-06

Denominazione Albero Uscita 1

N. di commessa / di serie **52** -

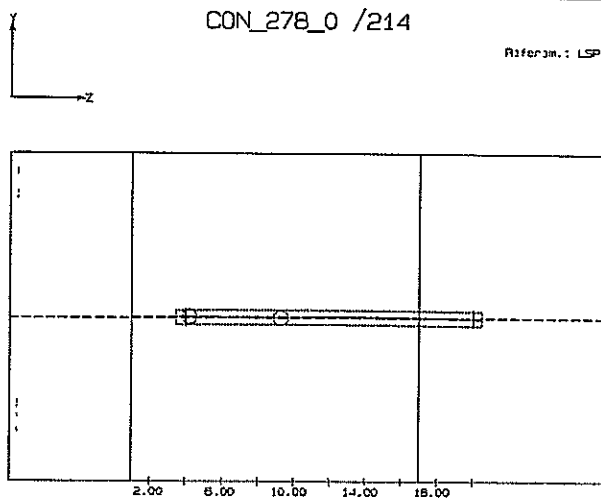
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina

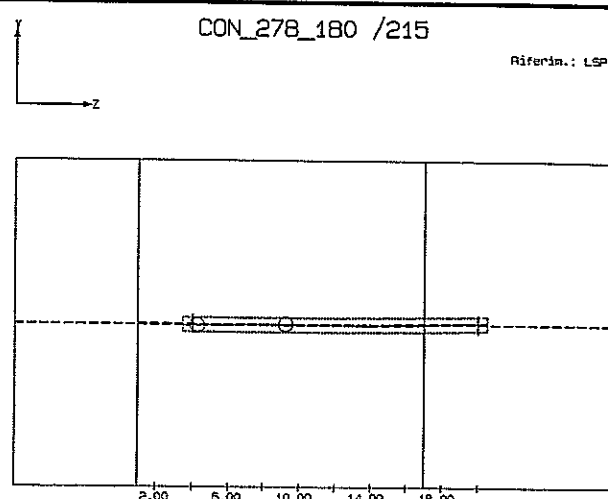
Nome file OS1_FINITO.wel

Caratteristica

Data 17.02.2017, 16:23



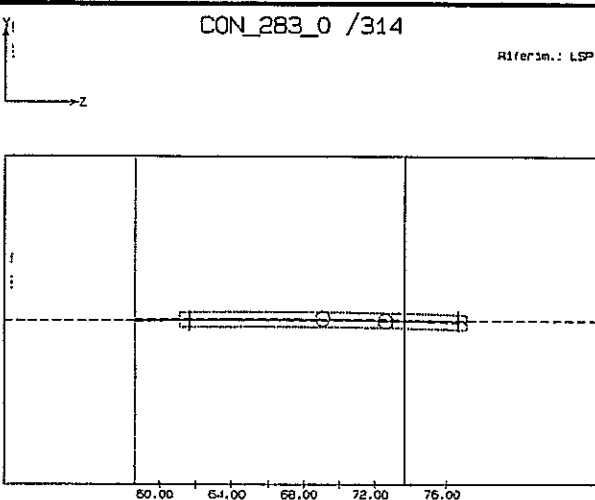
Comento: CON_278_0



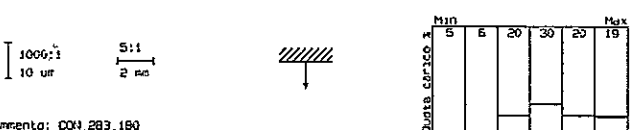
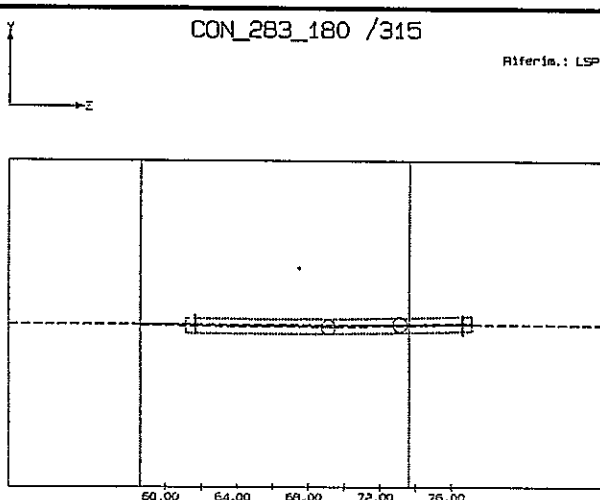
Comento: CON_278_180

Sistema di coord.: cartesiano				[mm]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.35		4.00		
Minimo	0.00403	17.9943	9.25930	Bombatura	0.18	0.00	4.00	-2.00
Massimo	0.00390	17.9942	4.21293	Lungh. rifer. 16.0000 [mm] Dev. std.: 0.10 [mm]				
Punto di partenza	0.00155	17.9941	4.01563	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=16.0mm, N=352) D.T.: 1.0 m				
Punto finale	0.00412	17.9948	19.9994	Interv.p.ti di mis.: 0.0478 [mm] Valori mis.: 408				

Sistema di coord.: cartesiano				[mm]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.41		4.00		
Minimo	-0.00595	-17.995	4.25187	Bombatura	0.26	0.00	4.00	-2.00
Massimo	-0.00582	-17.995	9.23990	Lungh. rifer. 16.0000 [mm] Dev. std.: 0.10 [mm]				
Punto di partenza	-0.00303	-17.995	4.05562	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=16.0mm, N=352) D.T.: 1.0 m				
Punto finale	-0.00567	-17.995	19.9571	Interv.p.ti di mis.: 0.0478 [mm] Valori mis.: 408				



Comento: CON_283_0



Comento: CON_283_180

Sistema di coord.: cartesiano				[mm]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.48		4.00		
Minimo	0.00474	19.9943	72.6052	Bombatura	0.41	0.00	4.00	-2.00
Massimo	0.00475	19.9950	69.0861	Lungh. rifer. 16.0000 [mm] Dev. std.: 0.11 [mm]				
Punto di partenza	0.00253	19.9915	61.6640	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=16.0mm, N=372) D.T.: 1.0 m				
Punto finale	0.00479	19.9940	76.6174	Interv.p.ti di mis.: 0.0478 [mm] Valori mis.: 408				

Sistema di coord.: cartesiano				[mm]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.40		4.00		
Minimo	-0.00582	-19.995	52.1252	Bombatura	0.38	0.00	4.00	-2.00
Massimo	-0.00576	-19.995	73.1344	Lungh. rifer. 16.0000 [mm] Dev. std.: 0.09 [mm]				
Punto di partenza	-0.00512	-19.995	61.7137	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=16.0mm, N=372) D.T.: 1.0 m				
Punto finale	-0.00591	-19.995	76.6181	Interv.p.ti di mis.: 0.0478 [mm] Valori mis.: 408				



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 601265

GSTRAC

N. disegno	OS1_2516107635_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	TURN0 00-06	Denominazione	Albero Uscita 1
N. di commessa / di serie	52	Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	OS1_FINITO.wel
Caratteristica		Data	17.02.2017, 16:23

Commento: FFT_270_2

FFT_270_2/613

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 mm

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
290	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno OS1_2516107635_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore TURNO 00-06

Denominazione Albero Uscita 1.

N. di commessa / di serie **52**

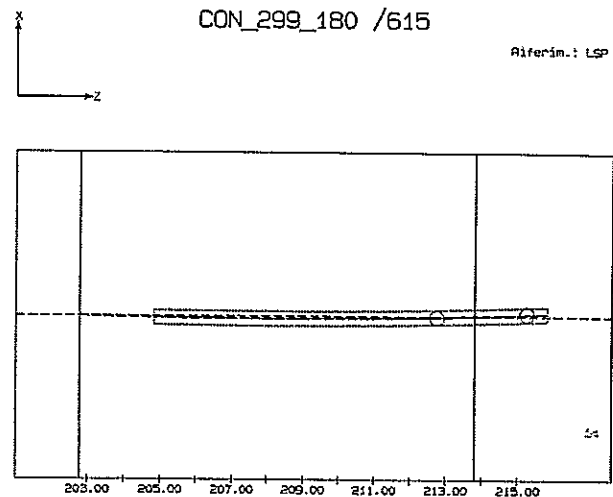
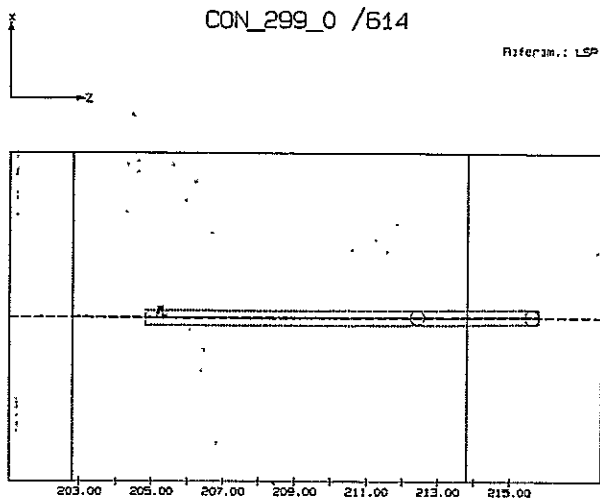
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina

Nome file OS1_FINITO.wel

Caratteristica

Data 17.02.2017, 16:23



Commento: CON_299_0

	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
Minimo	19.7549	-0.00306	215.510	Bombatura	0.22	0.00	4.00	-1.00
Massimo	19.7512	0.00339	212.405	Lungh. rifer. 11.0000 [mm] Dev. std.: 0.05 [um]				
Punto di partenza	19.7425	0.00352	204.807	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=11.0mm, N=407) D.T.: 1.0 m				
Punto finale	19.7552	0.00259	215.785	Interv. p.t. di mis.: 0.0200 [mm] Valori mis.: 407				

Commento: CON_299_180

	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
Minimo	-19.750	-0.00328	212.738	Bombatura	0.30	0.00	4.00	-1.00
Massimo	-19.752	-0.00337	215.229	Lungh. rifer. 11.0000 [mm] Dev. std.: 0.07 [um]				
Punto di partenza	-19.742	-0.00331	204.807	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=11.0mm, N=407) D.T.: 1.0 m				
Punto finale	-19.752	-0.00287	215.783	Interv. p.t. di mis.: 0.0200 [mm] Valori mis.: 407				



Klingelberg - P26 601265

KING GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno OS1_2516107635_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore TURNO 00-06

Denominazione Albero Uscita 1

N. di commessa / di serie 52

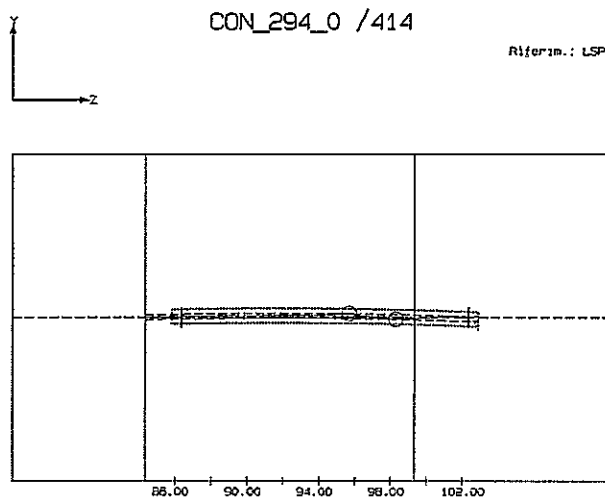
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina

Nome file OS1_FINITO.wel

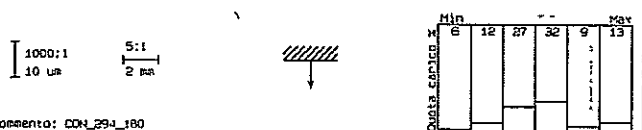
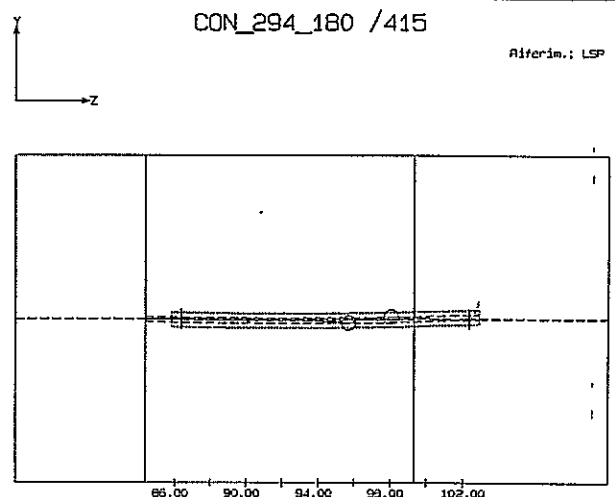
Caratteristica

Data 17.02.2017, 16:23



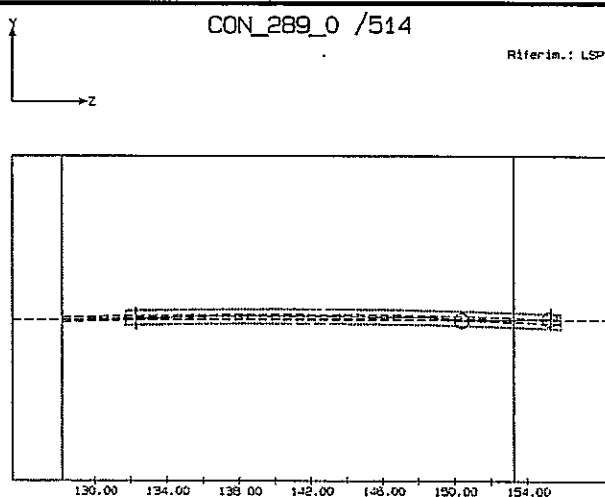
Commento: CON_294_0

Sistema di coord.: cartesiano		[mm]		Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	1.33		4.00	
Minimo	0.00535	19.9927	96.2930	Bombatura	0.47	0.00	4.00
Massimo	0.00627	19.9941	95.7031	Lungh. rifer. 15.0000 [mm] Dev. std.: 0.32 [mm]			
Punto di partenza	0.00320	19.9926	86.4005	Filtro: Gauss 0.600 mm (L=15.9mm, N=157) D.T.: 1.0 mm			
Punto finale	0.00689	19.9932	102.279	Interv. p.ti di mis.: 0.0000 [mm] Valori mis.: 170			



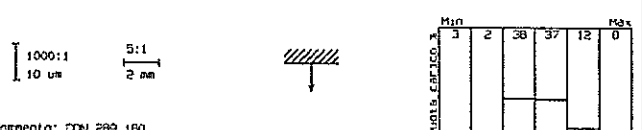
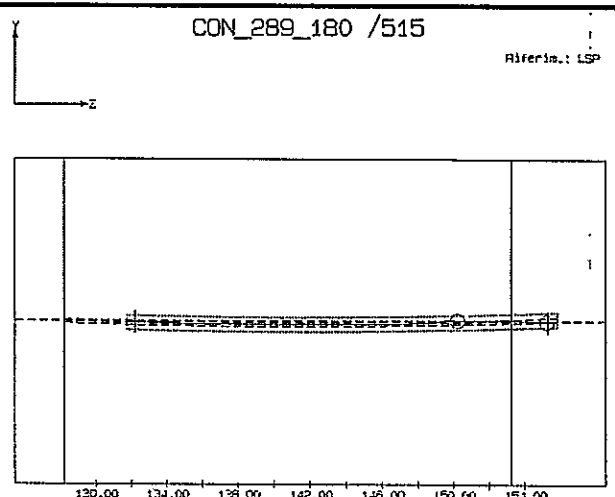
Commento: CON_294_180

Sistema di coord.: cartesiano		[mm]		Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	1.38		4.00	
Minimo	-0.00705	-19.995	95.7031	Bombatura	0.47	0.00	4.00
Massimo	-0.00785	-19.994	96.0917	Lungh. rifer. 15.0000 [mm] Dev. std.: 0.32 [mm]			
Punto di partenza	-0.00425	-19.994	86.4302	Filtro: Gauss 0.600 mm (L=15.9mm, N=157) D.T.: 1.0 mm			
Punto finale	-0.01034	-19.994	102.279	Interv. p.ti di mis.: 0.0000 [mm] Valori mis.: 170			



Commento: CON_289_0

Sistema di coord.: cartesiano		[mm]		Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	1.14		4.00	
Minimo	0.00655	19.9944	150.412	Bombatura	1.00	0.00	4.00
Massimo	0.00773	19.9950	155.237	Lungh. rifer. 25.0000 [mm] Dev. std.: 0.21 [mm]			
Punto di partenza	0.00387	19.9940	132.308	Filtro: Gauss 0.600 mm (L=22.9mm, N=388) D.T.: 1.0 mm			
Punto finale	0.00673	19.9950	155.237	Interv. p.ti di mis.: 0.0000 [mm] Valori mis.: 406			



Commento: CON_289_180

Sistema di coord.: cartesiano		[mm]		Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	1.12		4.00	
Minimo	-0.00938	-19.995	155.238	Bombatura	0.50	0.00	4.00
Massimo	-0.00941	-19.995	150.235	Lungh. rifer. 25.0000 [mm] Dev. std.: 0.19 [mm]			
Punto di partenza	-0.00557	-19.995	132.251	Filtro: Gauss 0.600 mm (L=22.9mm, N=388) D.T.: 1.0 mm			
Punto finale	-0.00938	-19.995	155.238	Interv. p.ti di mis.: 0.0000 [mm] Valori mis.: 406			