

312184

N. disegno : 0
 Collaudatore :
 N. di commessa / di serie:
 ID macchina :
 Annotazione : pz.39 (3)

Cliente/macch. N. : P26_601265
 Denominazione : IS2_1071_FINITO
 Stato di elaborazione: FINITO
 Nome file : IS2_FINITO.wel

Nr.	Funzione	Nome	[SY	Q.ta eff.	Q.ta nom.	Tol sup.	Tol inf.	Scost	Valut.
				mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD
201	CERCHIO	DIA_060_1	31	D 35,01559	35,00000	0,01800	0,00200	0,01559	+++
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3598) D.T.:1,0 mm					
202	CERCHIO	DIA_060_2		D 35,01663	35,00000	0,01800	0,00200	0,01663	++++
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1,0 mm					
203	ROTONDITÀ	ROT_162_1	69	L 0,00227		0,00400		0,00227	+
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3598) D.T.:1,0 mm					
204	ROTONDITÀ	ROT_162_2		L 0,00225		0,00400		0,00225	+
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1,0 mm					
205	PARALLEL	PAR_161/E	68	Z 0,00129		0,00600		0,00129	---
				Filtro:Gauss 0,800 mm(L=11,0mm,N=550) D.T.:1,0 mm					
206	CIRCOLAR	OSC_093/A-B	67	L 0,00328		0,02000		0,00328	---
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1,0 mm					
301	CERCHIO	DIA_120_I	32	D 30,01591	30,00000	0,02000	0,00700	0,01591	++
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3598) D.T.:3,0 mm					
302	CERCHIO	DIA_120_2		D 30,01763	30,00000	0,02000	0,00700	0,01763	+++
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3598) D.T.:3,0 mm					
303	ROTONDITÀ	ROT_167_1		L 0,00376		0,00500		0,00376	+++
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3598) D.T.:3,0 mm					
304	ROTONDITÀ	ROT_167_2	59	L 0,00210		0,00500		0,00210	-
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3598) D.T.:3,0 mm					
305	RETTILIN	RET_168_0°		L 0,00157		0,00400		0,00157	-
	MZS			Filtro:Gauss 0,800 mm(L=12,0mm,N=600) D.T.:3,0 mm					
306	RETTILIN	RET_168_180°	60	L 0,00171		0,00400		0,00171	-
	MZS			Filtro:Gauss 0,800 mm(L=12,0mm,N=600) D.T.:3,0 mm					
307	PARALLEL	PAR_166/D	58	Z 0,00172		0,00600		0,00172	--
				Filtro:Gauss 0,800 mm(L=12,0mm,N=600) D.T.:3,0 mm					
308	CIRCOLAR	OSC_165/A-B		L 0,00678		0,02000		0,00678	--
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3,0 mm					
311	SCOS FORMA	CON_169_0°		L 0,00217		0,00400		0,00217	+
	LSP			Filtro:Gauss 0,800 mm(L=12,0mm,N=600) D.T.:3,0 mm					
311	BOMBATURA	CON_169_0°		C 0,00066	0,00000	0,00400	-0,00150	0,00066	-
	LSP			Lungh. di riferimento: 12,00000 mm					
312	SCOS FORMA	CON_169_180°		L 0,00238		0,00400		0,00238	+
	LSP			Filtro:Gauss 0,800 mm(L=12,0mm,N=600) D.T.:3,0 mm					
312	BOMBATURA	CON_169_180°		C 0,00068	0,00000	0,00400	-0,00150	0,00068	-
	LSP			Lungh. di riferimento: 12,00000 mm					
401	CERCHIO	DIA_008_1	38	D 36,01313	36,00000	0,02500	0,00900	0,01313	--
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3,0 mm					
402	CERCHIO	DIA_008_2		D 36,01241	36,00000	0,02500	0,00900	0,01241	---
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3,0 mm					
403	ROTONDITÀ	ROT_156_1	63	L 0,00206		0,00400		0,00206	+
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3,0 mm					
404	ROTONDITÀ	ROT_156_2		L 0,00223		0,00400		0,00223	+
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3,0 mm					

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff.	Q.ta nom.	Tol sup.	Tol inf.	Scost	Valut.
				mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD
405	RETTILIN.	RET_157_0°	L	0.00114		0.00400		0.00114	--
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=17.0mm,N=850) D.T.:3.0 mm					
406	RETTILIN.	RET_157_180°	L	0.00069		0.00400		0.00069	---
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=17.0mm,N=850) D.T.:3.0 mm					
407	PARALLEL	PAR_155/C	Z	0.00113		0.00600		0.00113	---
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=17.0mm,N=850) D.T.:3.0 mm					
411	SCOS FORMA	CON_158_0°	L	0.00118		0.00400		0.00118	--
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=17.0mm,N=850) D.T.:3.0 mm					
411	BOMBATURA	CON_158_0°	C	-0.00010	0.00000	0.00400	-0.00150	-0.00010	--
	LSP			Lungh. di riferimento: 17.00000 mm					
412	SCOS FORMA	CON_158_180°	L	0.00071		0.00400		0.00071	---
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=17.0mm,N=850) D.T.:3.0 mm					
412	BOMBATURA	CON_158_180°	C	-0.00002	0.00000	0.00400	-0.00150	-0.00002	--
	LSP			Lungh. di riferimento: 17.00000 mm					
501	DISTANZA	DIS_159	D	90.89726	91.00000	0.10000	-0.10000	-0.10274	-0.00274
503	PLANAR	OSC_096/A-B	L	0.00573		0.02000		0.00573	--

69

62

65

70

RIMISURATO

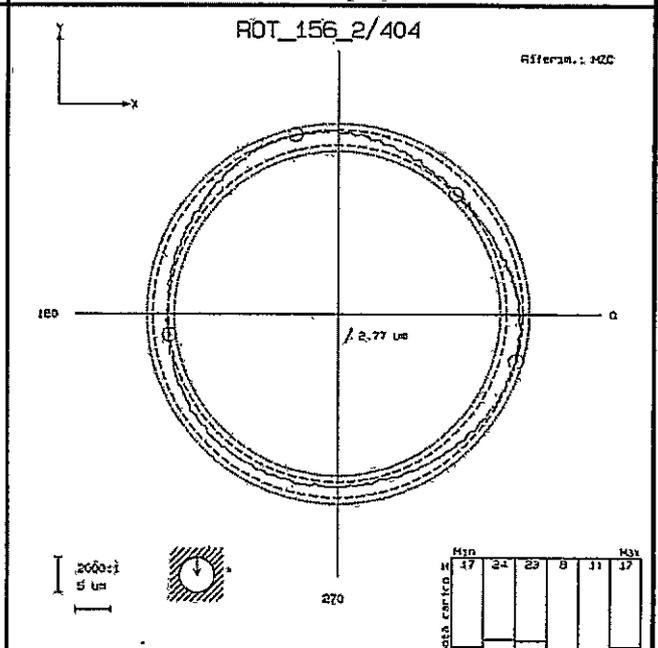
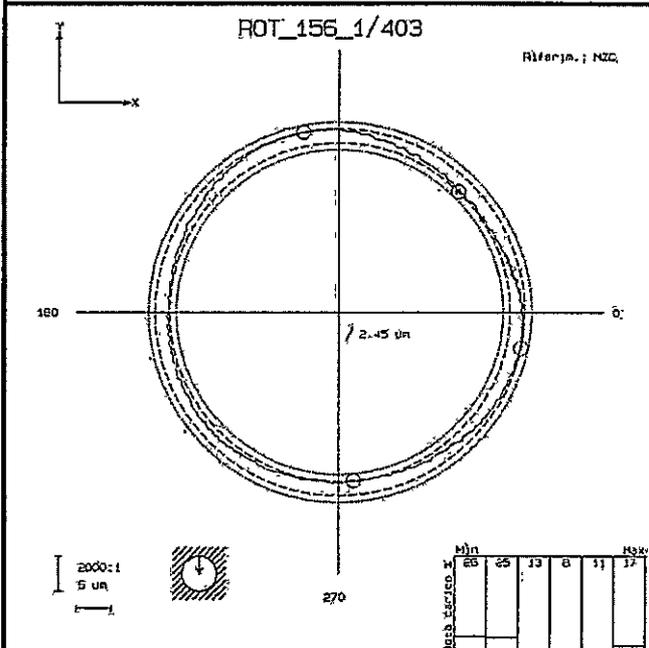


Klingelnberg - P26 601265

*** GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: 0	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore	Denominazione: IS2_1071_FINITO
N. di commessa / di serie :	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina	Nome file
Caratteristica:	Data

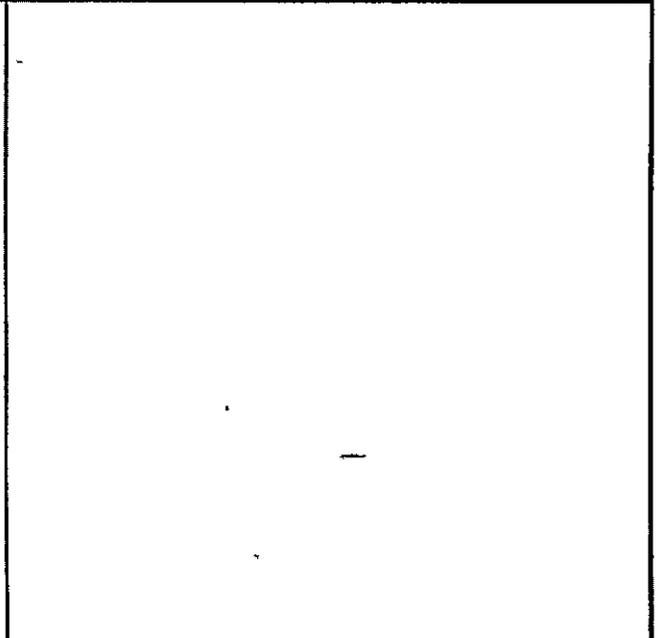
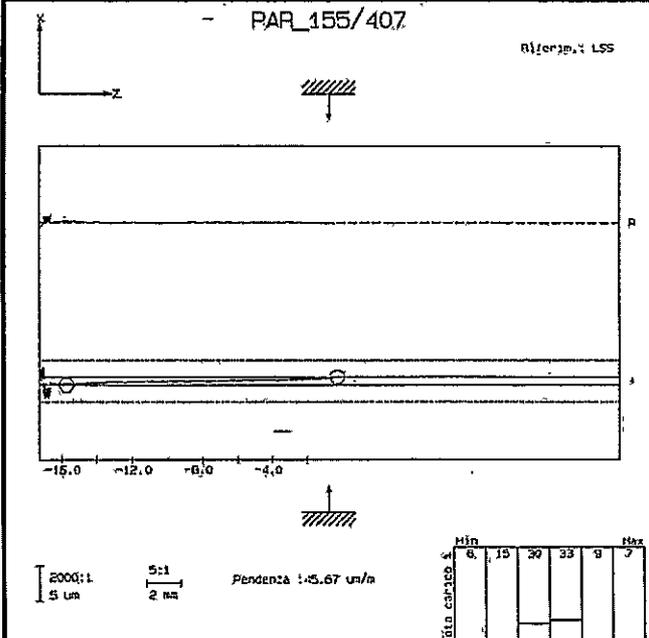


Commento: ROT_156_1

Sistema di coord.: cartesiano		(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2,06 4,00
Minimo	1.57608	-17.937	-16.269	Dev. std.: 0.63 [um]
Massimo	-3.4904	17.6659	-16.269	Filtro: Gauss 150 a./a. (L=360 J=9599) D.T.: 3.0
Punto di partenza	18.0069	0.00657	-16.269	Valori misurati: 4000
Punto finale	18.0069	-0.01932	-16.267	Interval. p.ti di misura: 0.1 []

Commento: ROT_156_2

Sistema di coord.: cartesiano		(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2,23 4,00
Minimo	-17.865	-2.2491	-1.2705	Dev. std.: 0.63 [um]
Massimo	-2.1303	17.5273	-1.2684	Filtro: Gauss 150 a./a. (L=360 J=9599) D.T.: 3.0
Punto di partenza	18.0064	0.01657	-1.2669	Valori misurati: 4000
Punto finale	18.0064	-0.02345	-1.2677	Interval. p.ti di misura: 0.1 []



Commento: PAR_155

Sistema di coord.: cartesiano		(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1,13 6,00
Minimo	-18.006	-0.00658	-15.752	Dev. std.: 0.24 [um]
Massimo	-18.005	-0.00657	-28555	Filtro: Gauss 0.600 mm (L=17.0mm, J=959) D.T.: 3.0
Punto di partenza	-18.005	0.00657	-17.270	Valori misurati: 850
Punto finale	-18.005	-0.00657	-28555	Interval. p.ti di misura: 0.02001 [mm]

Commento: PAR_155

Sistema di coord.: cartesiano		(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1,13 6,00
Minimo	-18.006	-0.00658	-15.752	Dev. std.: 0.24 [um]
Massimo	-18.005	-0.00657	-28555	Filtro: Gauss 0.600 mm (L=17.0mm, J=959) D.T.: 3.0
Punto di partenza	-18.005	0.00657	-17.270	Valori misurati: 850
Punto finale	-18.005	-0.00657	-28555	Interval. p.ti di misura: 0.02001 [mm]



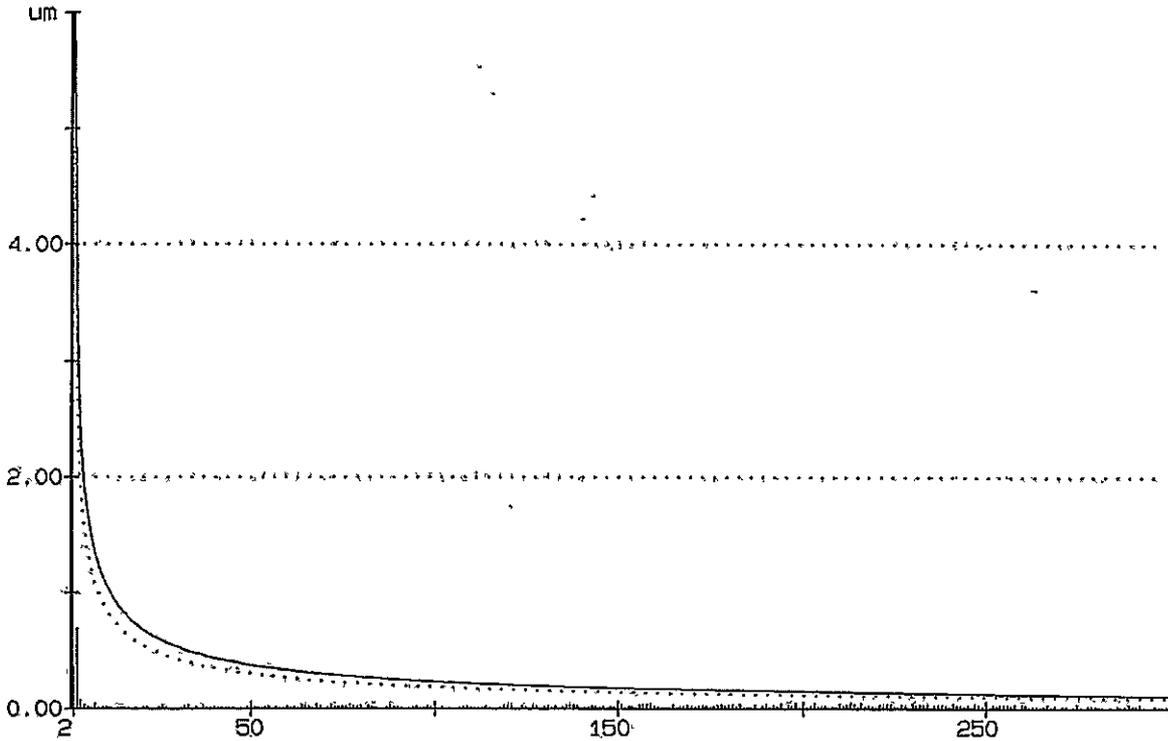
Klingelberg - P26 601265

MMG GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: 0	Cliente/macch. N.: P26_601265
Collaudatore	Denominazione
N. di commessa / di serie :	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina	Nome file
Caratteristica	Data

Commento: FUR_011_1 FUR_011_1/409



Limite sbarram. 1.Armonica:0.01 um
 R:6.00 um
 NO:0.70 3.Armonica:0.69 um
 K:0.60 Limite sbarram.:3.22 um
 Limite allarme :0.80 Limite allarme :2.57 um

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.368	0.694	0.074	0.034	0.021	-	0.045	0.012	0.013
10	0.012	0.011	-	-	-	-	-	-	-	-
20	0.013	0.022	-	-	0.013	0.027	0.017	-	-	-
30	-	0.026	0.036	-	0.015	-	0.022	0.012	-	0.012
40	0.011	0.013	-	0.016	0.012	-	-	-	0.016	-
50	0.014	0.015	-	0.011	0.018	-	0.012	-	-	0.018
60	0.010	0.020	0.015	0.039	0.032	0.023	0.010	0.040	0.023	-
70	0.016	0.037	0.022	0.017	0.023	0.023	0.040	0.024	0.023	0.027
80	-	0.028	0.016	0.012	-	-	0.021	0.028	0.022	0.018
90	0.013	-	-	0.020	0.025	0.012	0.013	0.023	0.012	-
100	-	0.017	-	-	-	-	-	0.017	0.025	0.013
110	-	-	0.011	0.017	0.011	-	0.010	0.014	0.028	0.029
120	0.028	-	0.011	0.023	0.017	-	0.027	0.016	-	0.017
130	0.016	0.014	0.022	0.011	0.017	0.026	0.036	0.033	0.025	-
140	0.012	0.015	0.025	0.020	0.013	0.018	-	0.013	0.015	0.038
150	0.038	0.010	0.017	0.017	0.015	0.033	0.040	0.037	0.042	0.020
160	0.013	-	-	-	0.034	-	0.022	0.018	0.027	0.021
170	0.017	0.023	0.026	0.021	0.014	0.022	0.026	0.033	0.025	0.029
180	0.023	0.020	0.034	-	-	-	0.034	-	0.021	0.040



Klingelberg - P26 601265

*** GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: 0	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore:	Denominazione: IS2_1071_FINITO
N. di commessa / di serie :	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina:	Nome file: IS2_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 27.10.2016, 10:29

Commento: FUR_011_1

FUR_011_1/409

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	0.011	0.025	0.018	0.039	-	0.029	0.024	0.048	-	0.038
200	0.015	0.021	0.048	0.012	0.019	0.024	-	0.015	0.012	0.040
210	0.025	0.033	0.046	0.040	0.015	0.042	0.020	0.025	0.021	0.011
220	0.029	0.016	0.039	0.033	0.020	0.014	0.036	0.016	-	0.047
230	0.028	0.030	0.028	0.040	-	0.025	0.026	0.029	0.021	-
240	0.039	0.023	0.025	0.016	0.022	-	0.036	0.022	0.016	0.010
250	0.014	0.023	0.017	0.023	0.028	0.032	0.020	0.036	-	0.033
260	0.022	0.011	0.020	0.020	0.011	0.018	0.027	0.013	0.023	-
270	0.017	0.012	-	-	0.033	-	-	0.014	0.016	0.017
280	0.014	0.010	-	0.013	-	0.020	0.015	0.018	0.030	0.020
290	0.016	0.030	0.012	-	0.011	0.018	0.015	0.013	0.018	0.024



Klingelberg - P26 601265

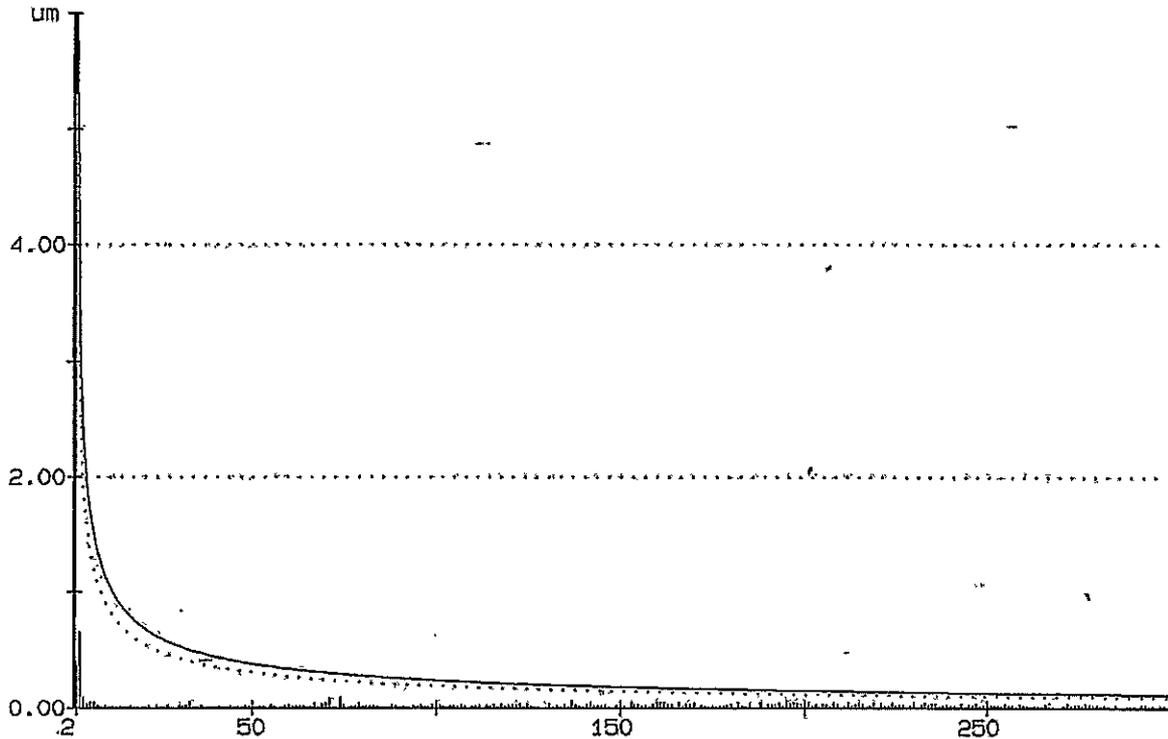
GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: ù	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore	Denominazione: IS2_1071_FINITO
N. di compressa / di serie :	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina	Nome file: IS2_FINITO.wel
Caratteristica ...:	Data: 27.10.2016, 10:29

Commento: FUR_011_2

FUR_011_2/410



Limite sbarram.

1.Armonica: 0,00 um

R: 6,00 um

3.Armonica: 0,65 um

N0: 0,70

Limite sbarram.: 3,22 um

K: 0,60

Limite allarme : 2,57 um

Limite allarme : 0,80

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.374	0.652	0.091	0.033	0.044	0.051	0.023	-	0.021
10	-	0.013	-	-	-	-	0.012	-	-	-
20	-	0.020	-	0.022	0.010	-	0.024	-	-	0.024
30	0.017	0.023	0.052	-	-	0.016	-	-	0.011	-
40	0.016	-	-	0.019	-	-	-	0.012	0.018	-
50	-	0.015	0.014	-	0.032	0.015	-	-	0.025	0.022
60	0.012	0.020	0.019	0.017	-	0.015	0.040	0.011	0.035	0.037
70	0.081	-	-	0.090	0.028	-	0.018	0.019	0.045	0.014
80	0.016	0.016	0.020	0.013	-	-	0.010	0.027	0.018	0.011
90	0.012	-	-	0.019	0.014	0.024	0.015	0.013	0.030	0.015
100	0.023	0.017	-	0.021	0.018	0.015	0.023	0.018	-	0.013
110	0.020	0.024	-	0.022	0.019	0.027	0.015	0.032	0.017	0.023
120	0.026	0.022	0.034	0.011	0.036	0.015	-	-	-	-
130	0.033	0.012	0.018	0.010	0.023	0.011	0.064	0.022	0.020	-
140	0.030	0.048	0.015	0.021	0.022	0.024	-	-	0.025	0.061
150	0.016	-	0.048	0.031	0.027	0.022	0.023	-	0.032	0.047
160	0.045	0.047	0.031	0.029	0.011	0.045	0.020	0.034	0.032	0.040
170	-	0.025	0.018	0.010	0.019	0.013	0.017	0.019	0.024	0.032
180	-	0.050	0.021	0.015	0.040	-	-	0.041	-	0.029



Klingelberg - P26 601265

*** GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno	0	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore		Denominazione	IS2_1071_FINITO
N. di commessa / di serie :		Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	IS2_FINITO.wel
Caratteristica		Data	27.10.2016, 10:29

Commento: FUR_011_2

FUR_011_2/410

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	0.029	0.023	0.038	0.017	0.070	0.038	0.047	0.038	0.036	0.011
200	0.056	0.013	0.030	0.012	0.036	0.032	0.015	0.043	0.035	0.011
210	0.019	0.043	0.018	0.029	0.044	0.036	-	0.016	0.044	0.011
220	0.035	0.017	0.022	0.038	0.022	0.028	0.028	-	0.024	0.049
230	-	0.028	0.047	0.030	0.039	0.033	0.017	0.019	0.027	0.019
240	0.019	-	0.032	-	0.027	0.025	0.041	0.014	0.023	0.018
250	0.024	0.017	0.020	0.017	0.028	0.022	0.021	0.012	0.028	0.018
260	0.020	-	0.018	0.017	-	0.031	0.014	0.015	-	-
270	0.019	0.037	0.021	0.024	0.025	0.018	0.034	0.027	0.020	0.025
280	0.014	0.019	0.015	-	0.022	-	-	-	0.016	-
290	-	0.023	0.025	-	0.018	-	0.012	0.018	-	0.011

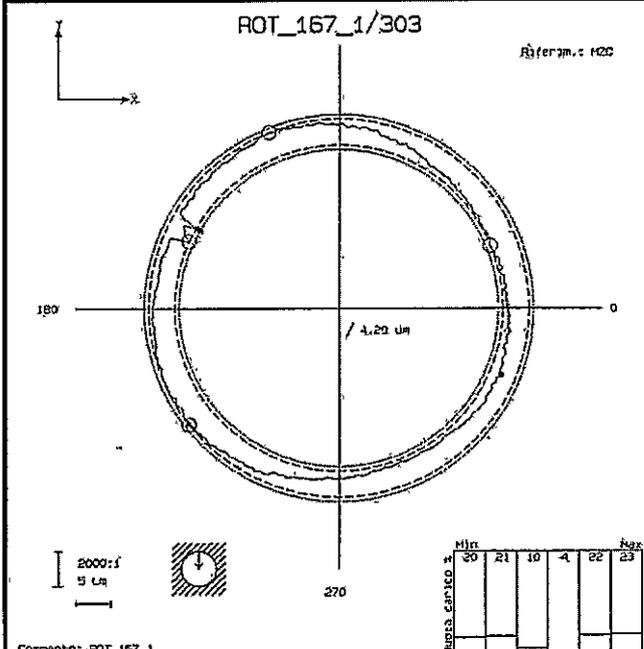


Klingelberg - P26 601265

*** GETRAG

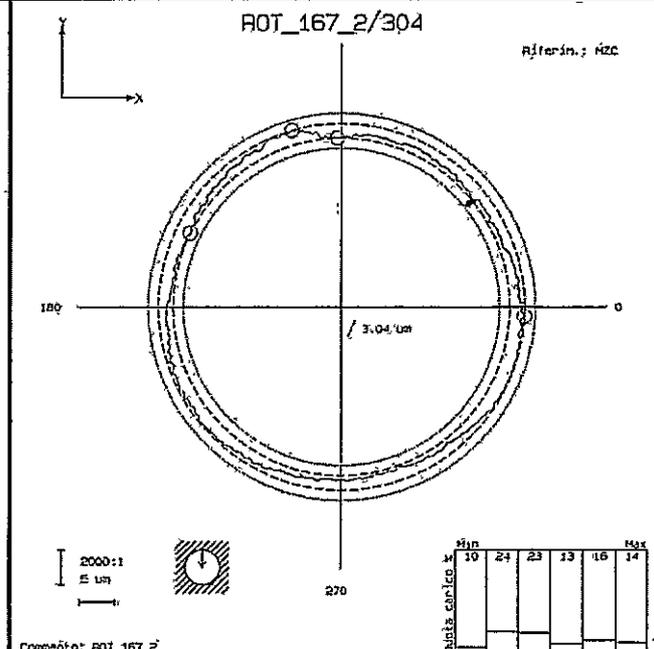
Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: 0	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore	Denominazione: IS2_1071_FINITO
N. di commessa / di serie :	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina	Nome file: IS2_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 27.10.2016, 10:29



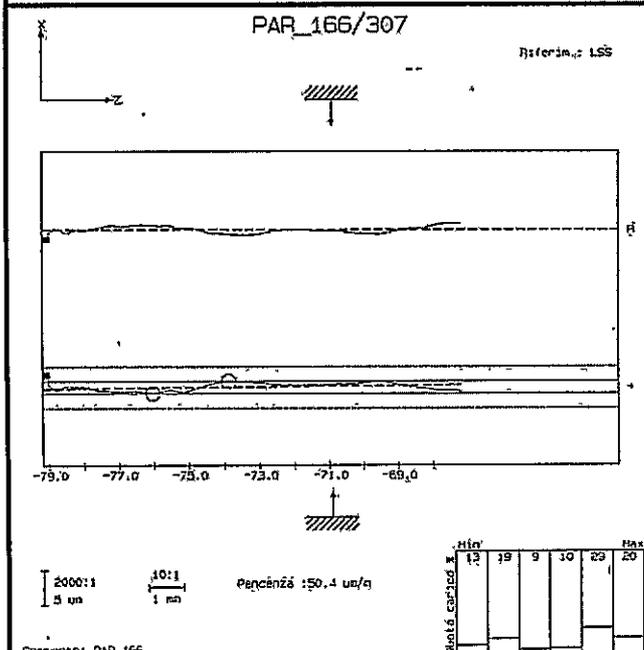
Comento: ROT_167_1

Sistema di coord.: cartesiano			[um]	Eff.	Tol.
Minimo	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	3,76 5,00
Massimo	-13,659	6,16248	-78,170	Dev. std.:	1,18 [um]
Punto di partenza	-5,2797	13,9336	-78,170	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=350, H=2598) D.T.: 3,0 m	
Punto finale	15,0079	0,02179	-78,168	Valori misurati:	3900
	15,0082	-0,02454	-78,167	Interval. p. ti di misura:	0,11 []



Comento: ROT_167_2

Sistema di coord.: cartesiano			[um]	Eff.	Tol.
Minimo	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2,10 5,00
Massimo	-3,7838	15,0027	-66,166	Dev. std.:	0,55 [um]
Punto di partenza	-14,9909	-2,2472	-66,168	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=350, H=2598) D.T.: 3,0 m	
Punto finale	15,0090	0,01553	-66,167	Valori misurati:	3900
	15,0091	-0,02499	-66,165	Interval. p. ti di misura:	0,11 []



Comento: PAR_166

Sistema di coord.: cartesiano			[um]	Eff.	Tol.
Minimo	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1,72 5,00
Massimo	-15,009	0,00330	-78,093	Dev. std.:	0,31 [um]
Punto di partenza	-15,007	0,00312	-78,972	Filtro: Gauss 0,800 m/L=12, Qm, H=609 D.T.: 3,0 m	
Punto finale	-15,007	0,00326	-79,170	Valori misurati:	500
	-15,009	0,00258	-67,183	Interval. p. ti di misura:	0,02000 [mm]



Klingelberg - P26 601265

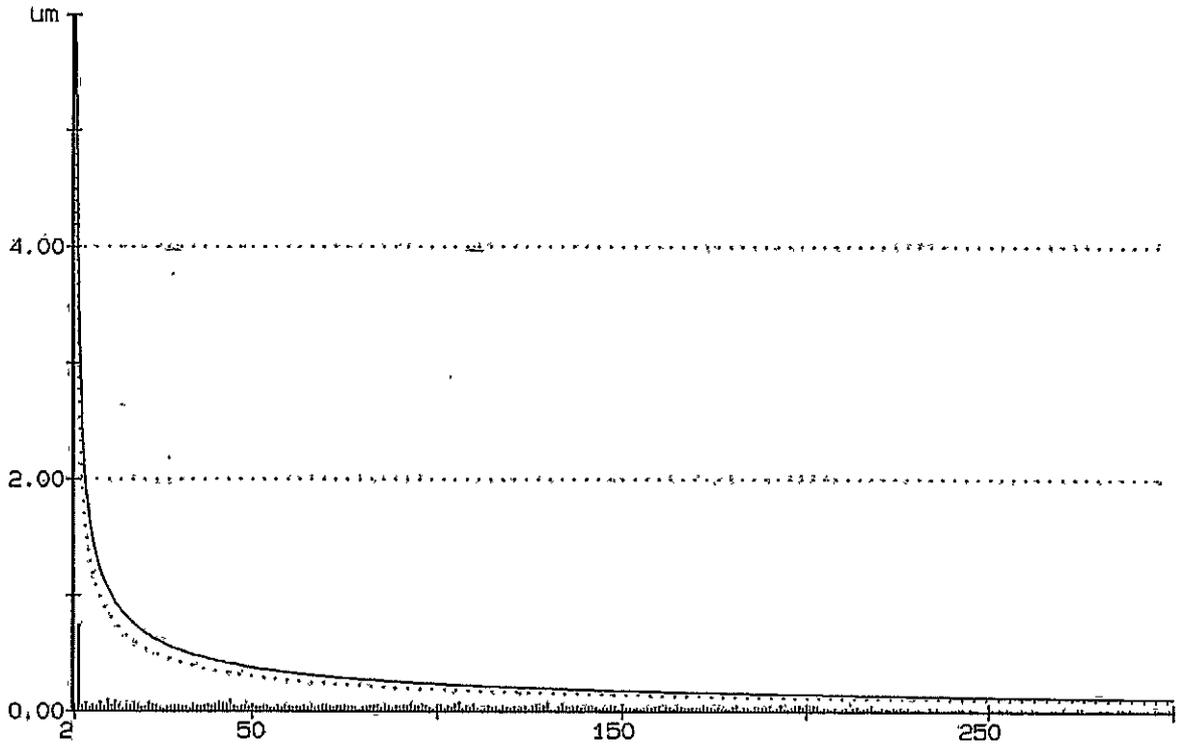
*** GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: ù	Cliente/macch. N.: P26_601265
Collaudatore	Denominazione: IS2_1071_FINITO
N. di commessa / di serie :	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina	Nome file, : IS2_FINITO.we1
Caratteristica:	Data, : 27.10.2016, 10:29

Comento: FUR_149_1

FUR_149_1/309



Limite sbarram. 1.Armonica: 0.02 um
 R: 6.00 um
 N0: 0.70 3.Armonica: 0.74 um
 K: 0.60 Limite sbarram.: 3.22 um
 Limite allarme : 0.80 Limite allarme : 2.57 um

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	0.024	0.058	0.744	0.051	0.075	0.041	0.054	0.042	0.079	0.047
10	0.100	0.056	0.088	0.053	0.026	0.056	0.050	0.071	0.061	0.037
20	0.040	0.077	0.058	0.057	0.026	0.024	0.040	0.046	0.048	0.049
30	0.044	0.038	0.032	0.057	0.042	0.039	0.045	0.058	0.043	0.053
40	0.078	0.064	0.059	0.100	0.045	0.041	0.044	0.047	0.036	0.044
50	0.038	0.034	0.039	0.042	0.028	0.032	0.051	0.031	0.052	0.038
60	0.036	0.039	0.033	0.049	0.040	0.053	0.035	0.039	0.054	0.054
70	0.037	0.036	0.047	0.038	0.051	0.037	0.039	0.036	0.014	0.034
80	0.041	0.044	0.048	0.054	0.029	0.055	0.045	0.031	0.049	0.045
90	0.050	0.042	0.059	0.051	0.042	0.059	0.050	0.027	0.018	0.040
100	0.052	0.026	0.044	0.034	0.062	0.073	0.023	0.045	0.034	0.059
110	0.028	0.014	0.024	0.052	0.032	0.038	0.022	0.044	0.033	0.031
120	0.040	0.018	0.030	0.040	0.022	0.046	0.059	0.036	0.041	0.064
130	0.010	0.013	0.041	0.062	0.038	0.034	0.030	0.047	0.029	0.030
140	0.040	0.029	0.036	0.017	0.030	0.031	0.044	0.043	0.013	0.038
150	0.032	0.025	0.024	0.029	0.017	0.030	0.027	0.031	0.039	0.042
160	0.013	0.037	0.033	0.021	0.034	0.037	0.031	0.029	0.032	0.032
170	0.031	0.040	0.039	0.028	0.025	0.034	0.020	0.020	0.013	0.038
180	0.058	0.012	0.033	0.026	0.012	0.037	0.037	0.028	0.027	0.044



Klingelberg - P26 601265

*** BETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno	ũ	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore		Denominazione	IS2_1071_FINITO
N. di commessa / di serie ;		Stato di elaborazione;	FINITO
ID macchina		Nome file	IS2_FINITO.wel
Caratteristica		Data	27.10.2016, 10:29

Commento: FUR_149_1

FUR_149_1/309

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	0.013	0.025	0.052	0.019	0.020	0.027	0.049	0.054	0.035	0.019
200	0.027	0.049	0.044	0.012	0.023	0.020	0.012	0.024	-	0.022
210	0.023	0.010	0.024	0.036	0.013	0.021	0.027	0.053	0.015	0.014
220	0.022	0.019	0.014	0.024	0.017	0.031	0.012	0.022	-	0.013
230	0.019	-	-	0.031	-	0.023	-	-	-	0.015
240	0.015	0.019	0.019	-	0.019	0.014	0.015	-	-	0.022
250	0.013	-	0.021	0.013	0.019	0.014	-	-	0.017	0.011
260	-	0.021	0.013	-	0.010	-	0.014	0.014	0.011	0.027
270	-	-	-	0.023	0.022	-	0.010	-	-	0.014
280	-	0.012	-	-	0.016	0.016	-	0.022	-	-
290	-	0.010	0.016	-	0.019	0.013	-	0.015	0.017	0.013



Klingelberg - P26 601265

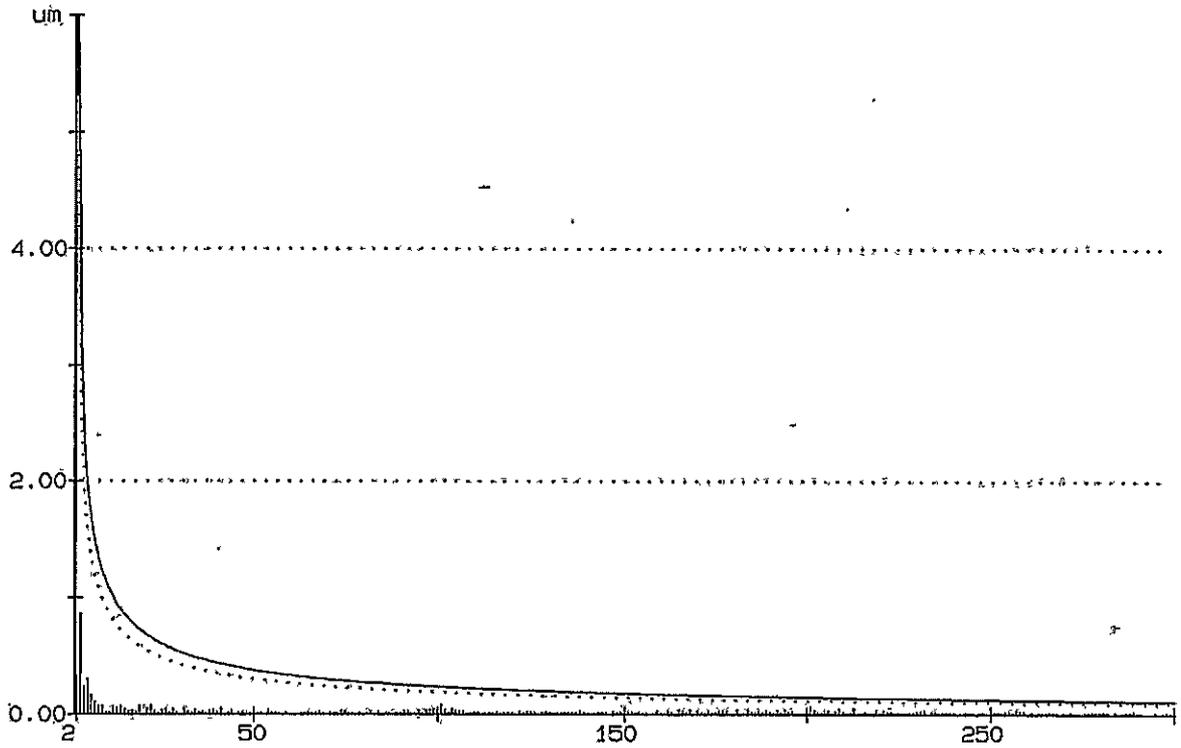
MM GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: ù	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore	Denominazione: IS2_1071_FINITO
N. di commessa / di serie :	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina	Nome file
Caratteristica:	Data

Commento: FUR_149_2

FUR_149_2/310



Limite sbarram. 1.Armonica:0.01 um
 R:6.00 um
 N0:0.70 3.Armonica:0.86 um
 K:0.60 Limite sbarram.:3.22 um
 Limite allarme :0.80 Limite allarme :2.57 um

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.336	0.864	0.242	0.302	0.168	0.106	0.077	0.068	0.019
10	0.021	0.072	0.059	0.067	0.044	0.027	0.034	0.023	0.072	-
20	0.057	0.080	0.031	0.015	0.039	0.043	0.020	0.044	0.019	-
30	0.051	0.026	0.019	0.035	0.020	0.025	0.012	0.034	0.038	0.023
40	0.051	-	0.019	0.036	-	0.020	0.024	0.025	0.015	0.017
50	0.016	0.019	-	0.022	0.021	0.018	0.016	-	0.021	-
60	0.011	-	0.012	0.016	0.024	0.015	0.018	0.027	0.012	-
70	0.020	0.015	0.012	0.035	0.029	0.015	0.013	-	0.019	-
80	0.015	0.028	-	0.022	-	0.016	0.012	-	0.015	0.015
90	0.030	0.031	0.012	0.013	0.032	0.014	0.034	0.037	0.051	0.040
100	0.080	0.038	0.013	0.049	0.033	0.027	0.030	0.010	0.012	0.020
110	0.021	-	0.016	0.017	0.013	0.022	-	0.019	0.020	0.016
120	-	0.028	0.014	0.023	0.024	0.017	-	0.018	0.022	0.017
130	0.011	0.015	0.015	0.012	0.014	0.017	0.020	0.028	0.013	-
140	-	-	0.018	0.021	0.019	-	0.024	0.016	0.023	-
150	0.023	0.026	0.012	0.023	0.012	0.014	-	-	0.029	-
160	0.010	0.028	0.020	-	0.037	0.029	0.019	0.037	-	0.028
170	0.016	-	0.030	0.012	0.017	0.030	0.027	0.027	0.011	-
180	0.037	-	-	0.039	0.018	0.018	0.031	0.016	0.033	0.019



Klingelberg - P26 601265

GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno	0	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore		Denominazione	IS2_1071_FINITO
N. di commessa / di serie :		Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	IS2_FINITO.wel
Caratteristica		Data	27.10.2016, 10:29

Commento: FUR_149_2

FUR_149_2/310

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	0.012	0.033	0.013	0.041	0.026	0.027	-	-	0.011	0.031
200	0.062	0.038	0.019	0.014	0.029	0.029	-	0.027	0.051	0.020
210	-	0.011	0.053	-	-	0.016	-	0.010	0.039	0.011
220	0.028	0.019	0.019	0.012	0.013	-	-	0.015	0.014	0.022
230	0.028	0.027	-	0.018	0.022	-	0.015	0.012	0.014	0.013
240	-	-	0.013	-	0.013	-	0.011	0.014	-	-
250	0.019	0.013	0.010	0.020	0.017	-	0.031	0.022	0.025	-
260	0.015	-	0.011	0.010	-	0.021	0.014	0.014	-	0.015
270	-	0.016	-	-	-	0.012	0.012	0.020	0.014	0.013
280	0.017	0.013	-	0.016	-	0.010	0.012	0.014	0.017	-
290	-	-	-	-	0.014	-	-	0.019	-	-

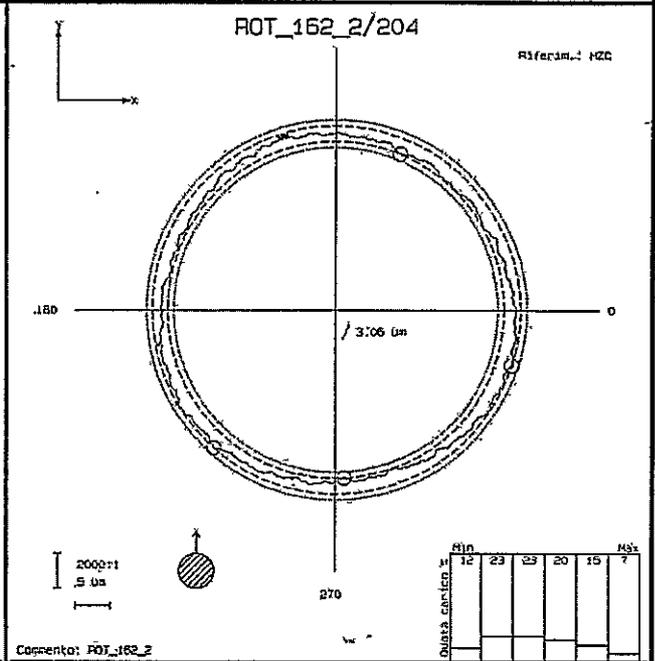
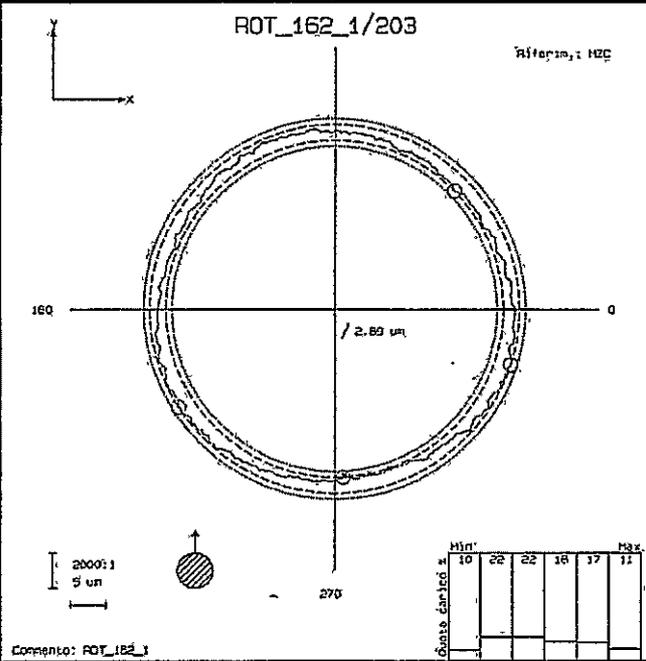


Klingelberg - P26 601265

GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: 0	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore:	Denominazione: IS2_1071_FINITO
N. di commessa / di serie :	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina:	Nome file: IS2_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 27.10.2016, 10:29

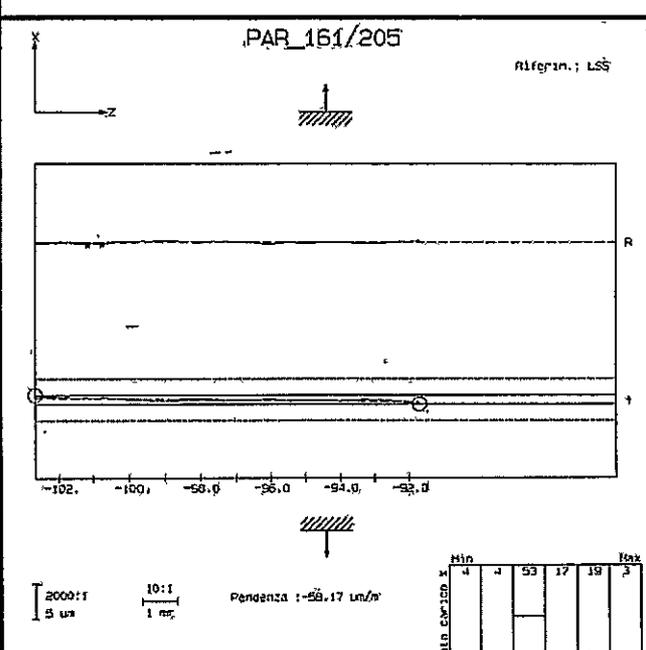


Commento: ROT_162_1

Sistema di coord.: cartesiano			(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2,27	4,00
Minimo	12,4502	12,2774	-101,85	Dev. std.:	0,56 (um)
Massimo	16,6990	-5,2628	-101,65	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=350, N=2599) D.T.: 1,0 m	
Punto di partenza	17,5082	0,02229	-101,65	Valori misurati:	4000
Punto finale	17,5082	-0,02024	-101,65	Interval. p.ti di misura:	0,11

Commento: ROT_162_2

Sistema di coord.: cartesiano			(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2,25	4,00
Minimo	0,93229	-17,481	-92,650	Dev. std.:	0,55 (um)
Massimo	16,7082	-5,2343	-92,650	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=350, N=2599) D.T.: 1,0 m	
Punto di partenza	17,5087	0,03669	-92,650	Valori misurati:	4000
Punto finale	17,5087	-0,02995	-92,650	Interval. p.ti di misura:	0,11



Commento: PAR_161

Sistema di coord.: cartesiano			(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1,29	6,00
Minimo	-17,509	0,00016	-91,703	Dev. std.:	0,23 (um)
Massimo	-17,509	-0,00066	-102,66	Filtro: Gauss 0,600 m (L=11,0m, N=259) D.T.: 1,0 m	
Punto di partenza	-17,508	-0,00066	-102,66	Valori misurati:	550
Punto finale	-17,509	0,00016	-91,703	Interval. p.ti di misura:	0,01996 [m]

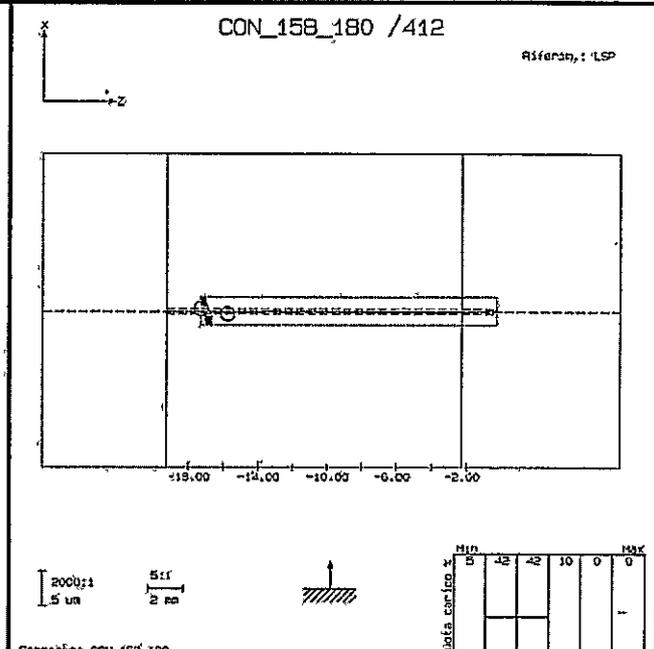
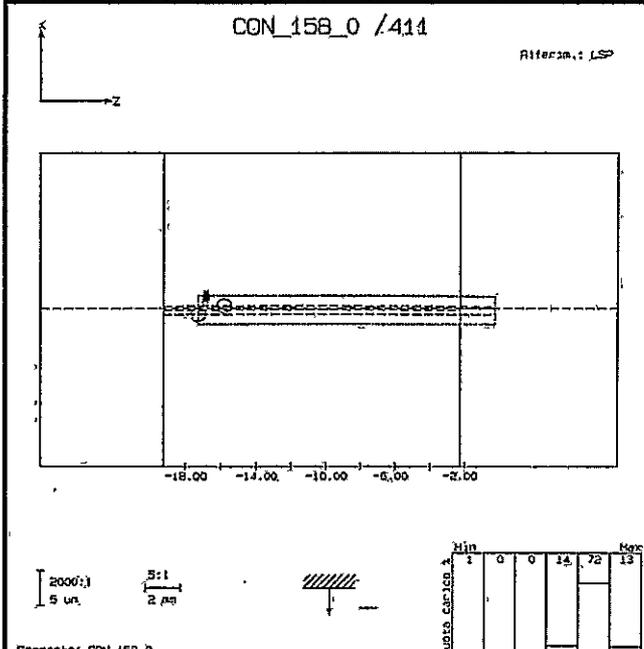


Klingelberg - P26 601265

*** CETRAG

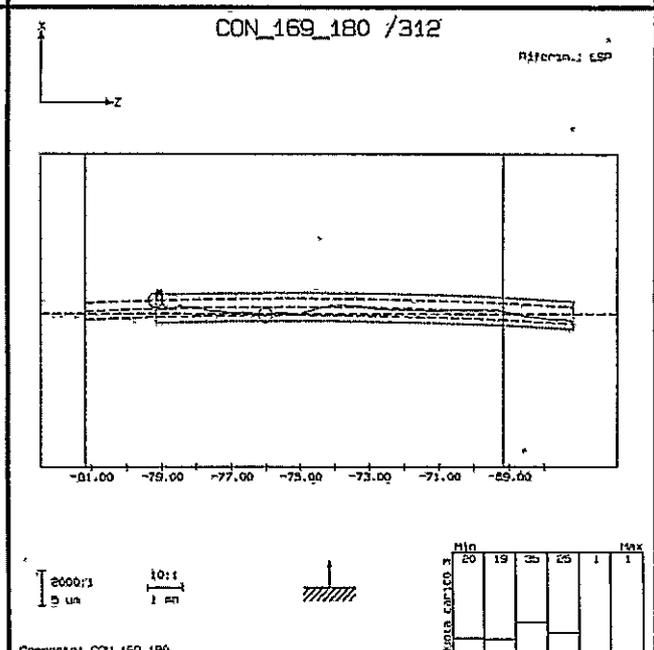
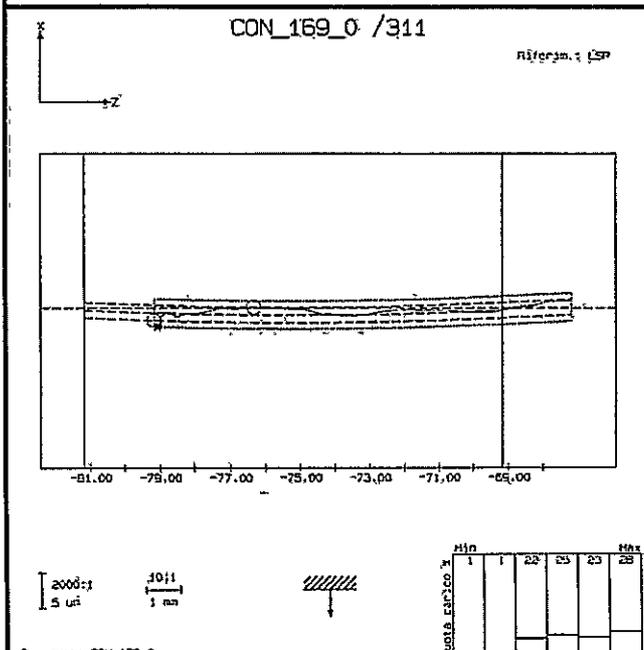
Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: ù	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore	Denominazione: IS2_1071_FINITO
N. di commessa / di serie :	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina	Nome file: IS2_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 27.10.2016, 10:29



Sistema di coord.: cartesiano		(um)	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.		
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	3.18	4.00			
Minimo	18.0056	0.00430	-17.270	Bombatura	-0.10	0.00	4.00	-1.50
Massimo	18.0058	0.00250	-15.819	Lungh. rifer. 12.0000 [mm] Dev. std.: 0.13 [um]				
Punto di partenza	18.0055	0.00430	-17.270	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=17.0mm, N=600) D.T.: 3.0 m				
Punto finale	18.0059	0.00427	-28.483	Interv. p.ti di mis.: 0.020 [mm] Valori mis.: 050				

Sistema di coord.: cartesiano		(um)	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.		
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.71	4.00			
Minimo	-18.006	-0.00610	-15.752	Bombatura	-0.02	0.00	4.00	-1.50
Massimo	-18.005	-0.00290	-17.270	Lungh. rifer. 12.0000 [mm] Dev. std.: 0.09 [um]				
Punto di partenza	-18.005	-0.00590	-17.270	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=17.0mm, N=600) D.T.: 3.0 m				
Punto finale	-18.005	-0.00590	-28.955	Interv. p.ti di mis.: 0.020 [mm] Valori mis.: 050				



Sistema di coord.: cartesiano		(um)	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.		
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	2.17	4.00			
Minimo	15.0070	-0.00222	-79.171	Bombatura	0.65	0.00	4.00	-1.50
Massimo	15.0095	-0.00143	-76.337	Lungh. rifer. 12.0000 [mm] Dev. std.: 0.43 [um]				
Punto di partenza	15.0070	-0.00222	-79.171	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=12.0mm, N=600) D.T.: 3.0 m				
Punto finale	15.0097	-0.00188	-67.183	Interv. p.ti di mis.: 0.020 [mm] Valori mis.: 600				

Sistema di coord.: cartesiano		(um)	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.		
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	2.38	4.00			
Minimo	-15.009	0.00355	-75.015	Bombatura	0.58	0.00	4.00	-1.50
Massimo	-15.007	0.00396	-79.170	Lungh. rifer. 12.0000 [mm] Dev. std.: 0.44 [um]				
Punto di partenza	-15.007	0.00396	-79.170	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=12.0mm, N=600) D.T.: 3.0 m				
Punto finale	-15.009	0.00299	-67.168	Interv. p.ti di mis.: 0.020 [mm] Valori mis.: 600				

N. disegno : IS2_1071_FINITO
 Collaudatore :
 N. di commessa / di serie:
 ID macchina :
 Annotazione : pz. 8 (H)

Cliente/macch. N. : P26_601265
 Denominazione : IS2_1071_FINITO
 Stato di elaborazione: FINITO
 Nome file : IS2_FINITO.wel

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD	
201	CERCHIO LSC	DIA_060_1	31 ✓	D 35.01733	35.00000	0.01800	0.00200	0.01733	+++	
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm						
202	CERCHIO LSC	DIA_060_2		D 35.01752	35.00000	0.01800	0.00200	0.01752	+++	
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm						
203	ROTONDITÀ MZC	ROT_162_1	69 ✓	L 0.00398		0.00400		0.00398	+++	
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm						
204	ROTONDITÀ MZC	ROT_162_2		L 0.00379		0.00400		0.00379	+++	
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm						
205	PARALLEL	PAR_161/F	68 ✓	Z 0.00093		0.00600		0.00093	---	
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.0mm,N=550) D.T.:1.0 mm						
206	CIRCOLAR	OSC_093/A-B	67 ✓	L 0.00448		0.02000		0.00448	---	
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm						
301	CERCHIO LSC	DIA_120_1	32 ✓	D 30.01341	30.00000	0.02000	0.00700	0.01341	-	
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm						
302	CERCHIO LSC	DIA_120_2		D 30.01205	30.00000	0.02000	0.00700	0.01205	-	
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3598) D.T.:3.0 mm						
303	ROTONDITÀ MZC	ROT_167_1	59 ✓	L 0.00194		0.00500		0.00194	-	
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm						
304	ROTONDITÀ MZC	ROT_167_2		L 0.00154		0.00500		0.00154	--	
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3598) D.T.:3.0 mm						
305	RETTILIN. MZS	RET_168_0°	60 ✓	L 0.00101		0.00400		0.00101	--	
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=12.0mm,N=600) D.T.:3.0 mm						
306	RETTILIN. MZS	RET_168_180°		L 0.00102		0.00400		0.00102	--	
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=12.0mm,N=600) D.T.:3.0 mm						
307	PARALLEL	PAR_166/D	58 ✓	Z 0.00189		0.00600		0.00189	--	
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=12.0mm,N=600) D.T.:3.0 mm						
308	CIRCOLAR	OSC_165/A-B		L 0.00214		0.02000		0.00214	----	
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm						
311	SCOS FORMA LSP	CON_169_0°		L 0.00089		0.00400		0.00089	---	
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=12.0mm,N=600) D.T.:3.0 mm						
311	BOMBATURA LSP	CON_169_0°		C -0.00046	0.00000	0.00400	-0.00150	-0.00046	---	
				Lungh. di riferimento: 12.00000 mm						
312	SCOS FORMA LSP	CON_169_180°		L 0.00098		0.00400		0.00098	---	
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=12.0mm,N=600) D.T.:3.0 mm						
312	BOMBATURA LSP	CON_169_180°		C -0.00036	0.00000	0.00400	-0.00150	-0.00036	---	
				Lungh. di riferimento: 12.00000 mm						
401	CERCHIO LSC	DIA_008_1	38 ✓	D 36.01928	36.00000	0.02500	0.00900	0.01928	++	
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm						
402	CERCHIO LSC	DIA_008_2		D 36.01788	36.00000	0.02500	0.00900	0.01788	+	
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm						
403	ROTONDITÀ MZC	ROT_156_1	63 ✓	L 0.00188		0.00400		0.00188	-	
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm						
404	ROTONDITÀ MZC	ROT_156_2		L 0.00245		0.00400		0.00245	+	
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm						

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD	
405	RETTILIN. MZS	RET_157_0°	L	0.00090		0.00400		0.00090	---	
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=17.0mm,N=850) D.T.:3.0 mm						
406	RETTILIN. MZS	RET_157_180°	L	0.00088		0.00400		0.00088	---	
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=17.0mm,N=850) D.T.:3.0 mm						
407	PARALLEL	PAR_155/C	Z	0.00276		0.00600		0.00276	-	
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=17.0mm,N=850) D.T.:3.0 mm						
411	SCOS FORMA LSP	CON_158_0°	L	0.00088		0.00400		0.00088	---	
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=17.0mm,N=850) D.T.:3.0 mm						
411	BOMBATURA LSP	CON_158_0°	C	-0.00017	0.00000	0.00400	-0.00150	-0.00017	---	
				Lungh. di riferimento: 17.00000 mm						
412	SCOS FORMA LSP	CON_158_180°	L	0.00087		0.00400		0.00087	---	
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=17.0mm,N=850) D.T.:3.0 mm						
412	BOMBATURA LSP	CON_158_180°	C	-0.00014	0.00000	0.00400	-0.00150	-0.00014	---	
				Lungh. di riferimento: 17.00000 mm						
501	DISTANZA	DIS_159	D	90.98232	91.00000	0.10000	-0.10000	-0.01768	-	
503	PLANAR	OSC_096/A-B	L	0.00377		0.02000		0.00377	---	



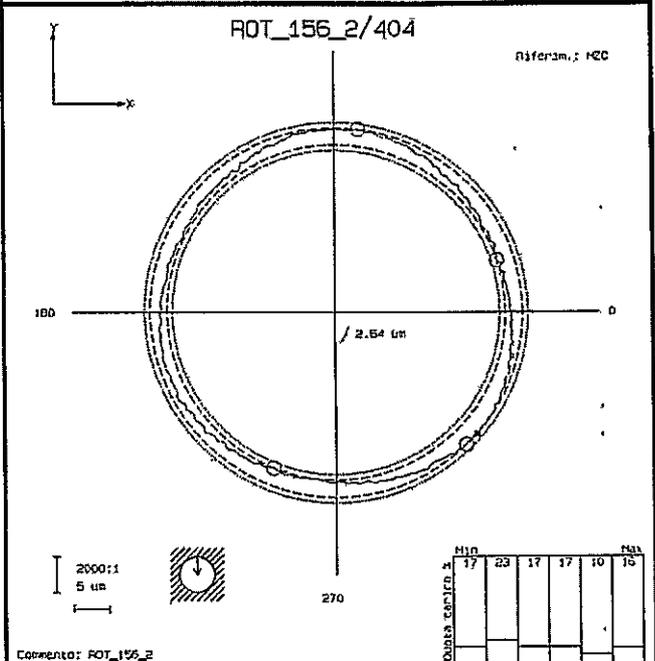
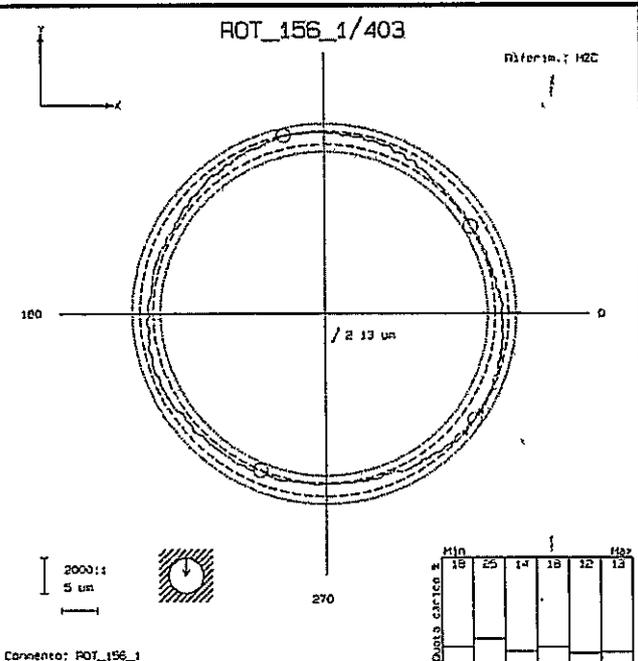
Klingelberg - P26 601265

GETRAG

KLINGELBERG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: IS2_1071_FINITO	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore	Denominazione: IS2_1071_FINITO
N. di commessa / di serie :	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina	Nome file: IS2_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 13.02.2017, 20:47

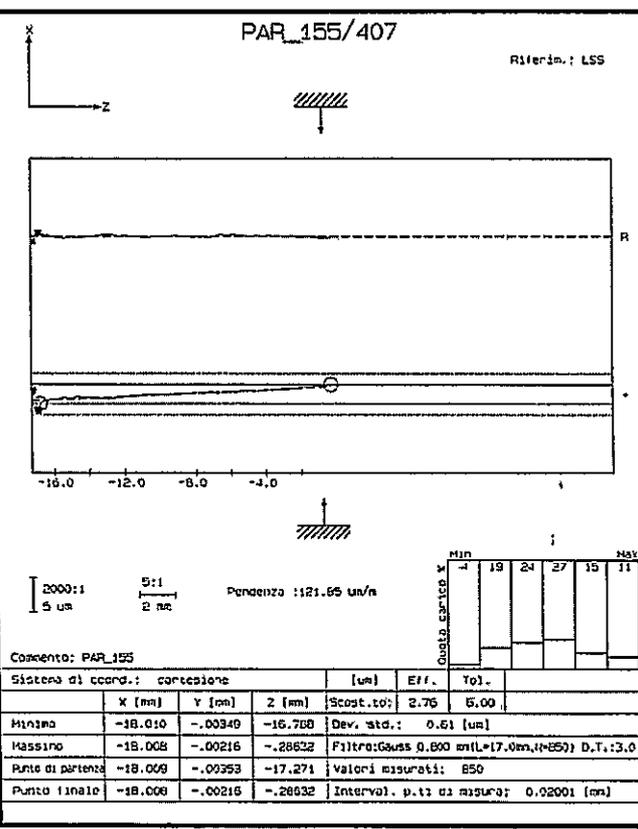


Commento: ROT_156_1

Sistema di coord.: cartesiano			[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.68	4.00
Minimo	15.4443	0.26170	-16.267	Dev. std.:	0.51 [um]
Massimo	-3.9880	17.5636	-16.267	Filtro: Gauss 150 a./p., L=350, H=25991 D.T.: 3.0 m	
Punto di partenza	18.0094	0.01629	-16.272	Valori misurati:	4000
Punto finale	18.0094	-0.01847	-16.265	Interval. p.ti di misura:	0.11

Commento: ROT_156_2

Sistema di coord.: cartesiano			[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.45	4.00
Minimo	-6.6613	-16.731	-1.2500	Dev. std.:	0.68 [um]
Massimo	2.32919	17.6529	-1.2562	Filtro: Gauss 150 a./p., L=350, H=25991 D.T.: 3.0 m	
Punto di partenza	18.0084	0.01237	-1.2668	Valori misurati:	4000
Punto finale	18.0084	-0.02905	-1.2662	Interval. p.ti di misura:	0.11



Commento: PAR_155

Sistema di coord.: cartesiano			[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.76	5.00
Minimo	-18.010	-0.0349	-16.760	Dev. std.:	0.61 [um]
Massimo	-15.008	-0.0216	-16.832	Filtro: Gauss 9,800 m(L=17.0m, H=850) D.T.: 3.0 m	
Punto di partenza	-18.008	-0.0353	-17.271	Valori misurati:	850
Punto finale	-18.008	-0.0216	-16.832	Interval. p.ti di misura:	0.02001 [mm]



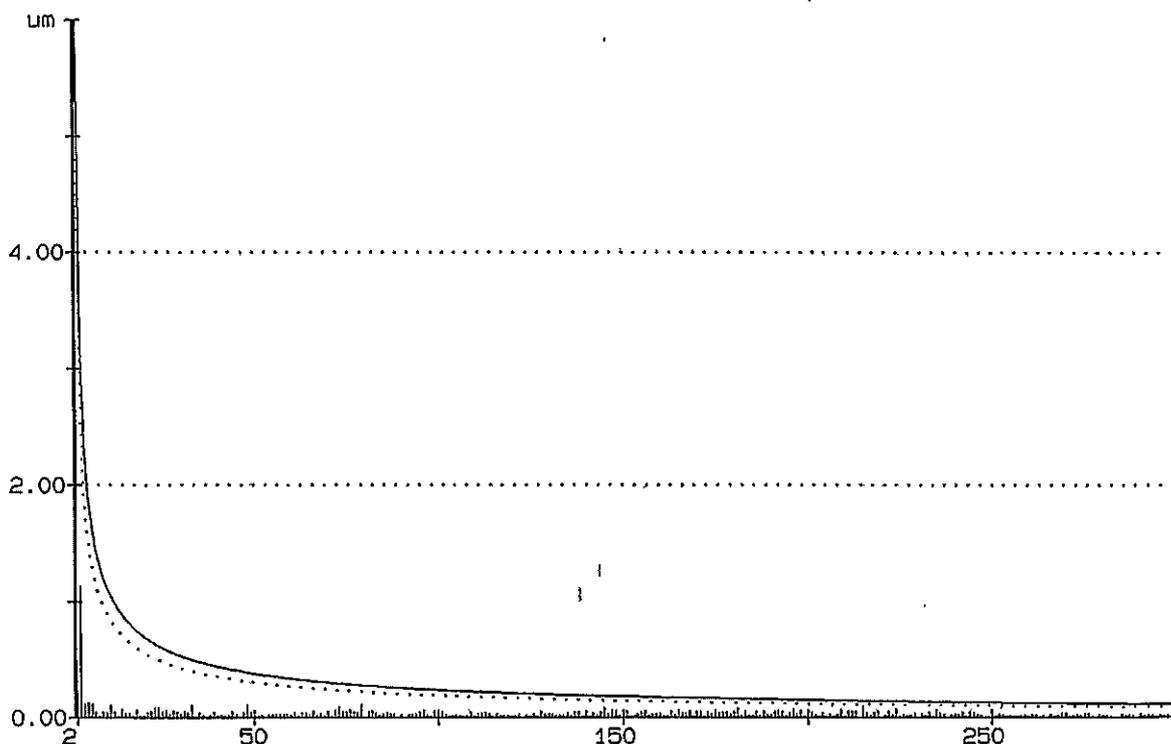
Klingelberg - P26 601265

XXX GETRAP

N. disegno: IS2_1071_FINITO	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore	Denominazione: IS2_1071_FINITO
N. di commessa / di serie :	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina	Nome file
Caratteristica ...:	Data

Commento: FUR_011_1 FUR_011_1/409

Filtro: --- (N=4000) D.T.:3.0 nm



Limite sbarram. 1.Armonica:0.01 um
 R:6.00 um
 NO:0.70 3.Armonica:1.13 um
 K:0.60 Limite sbarram.:3.22 um
 Limite allarme :0.80 Limite allarme :2.57 um

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude) Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.485	1.130	0.116	0.126	0.117	0.045	0.011	0.048	0.037
10	0.101	0.049	0.014	0.072	0.034	0.035	0.015	0.065	0.020	0.014
20	0.039	0.048	0.079	0.080	0.048	0.058	0.031	0.056	0.041	0.027
30	0.048	0.038	0.100	-	0.033	0.017	-	0.022	0.038	0.013
40	0.018	-	0.017	0.042	0.022	-	0.036	0.106	0.038	0.020
50	0.011	0.019	-	0.026	0.022	0.029	0.024	0.022	0.031	0.016
60	0.036	0.019	0.039	0.036	0.029	0.053	0.025	0.033	0.014	0.049
70	0.020	0.063	0.088	0.050	0.043	0.064	0.043	0.040	0.107	-
80	0.051	0.061	0.035	0.018	0.028	0.041	0.030	0.029	-	0.023
90	-	0.032	0.028	0.029	0.049	0.061	0.026	0.011	0.055	0.035
100	0.044	0.023	0.014	0.013	0.021	0.014	-	0.014	0.045	0.011
110	0.030	0.035	0.038	0.031	-	0.029	0.019	0.017	0.020	-
120	0.021	0.023	-	0.018	-	0.029	0.015	0.045	0.032	0.031
130	0.031	0.021	0.021	0.020	0.035	0.021	0.051	0.045	0.011	0.056
140	0.012	0.031	0.016	0.046	0.081	0.035	0.061	0.058	0.021	0.054
150	0.053	-	0.017	0.029	0.038	0.052	0.018	0.024	0.026	0.032
160	0.015	0.015	0.048	0.022	0.062	0.035	0.034	0.053	0.011	0.042
170	0.043	-	0.041	0.027	0.052	0.037	0.038	0.040	0.028	0.046
180	0.074	0.017	0.055	0.018	0.018	0.044	0.022	0.050	0.024	0.021

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria



Klingelberg - P26 601265

GETRAC

KLINGELBERG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno	IS2_1071_FINITO	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore		Denominazione	IS2_1071_FINITO
N. di commessa / di serie :		Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	IS2_FINITO.wel
Caratteristica		Data	13.02.2017, 20:47

Comento: FUR_011_1

FUR_011_1/409

Filtro: --- (N=4000) D.T.:3.0 mm

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	0.044	0.061	0.050	0.017	0.037	0.064	0.023	0.057	0.011	0.042
200	0.041	0.021	-	0.035	0.010	0.024	-	0.023	0.060	0.011
210	0.057	0.050	0.049	-	0.089	0.033	0.019	0.035	0.047	-
220	0.018	0.046	0.023	0.068	0.010	0.026	0.012	0.022	0.037	-
230	0.025	0.014	0.033	0.011	0.063	0.034	0.024	-	0.019	0.022
240	0.024	0.038	-	0.047	0.035	0.024	0.020	-	0.011	0.027
250	0.013	0.025	0.017	0.010	0.012	-	0.011	0.013	0.021	-
260	0.024	0.019	0.011	0.020	-	0.023	-	0.017	0.026	0.030
270	-	0.015	0.025	0.016	0.031	0.028	-	-	0.025	0.021
280	0.013	-	-	-	0.025	0.015	0.017	0.018	-	0.022
290	0.013	0.016	0.020	0.010	0.017	0.011	0.021	0.015	0.023	-



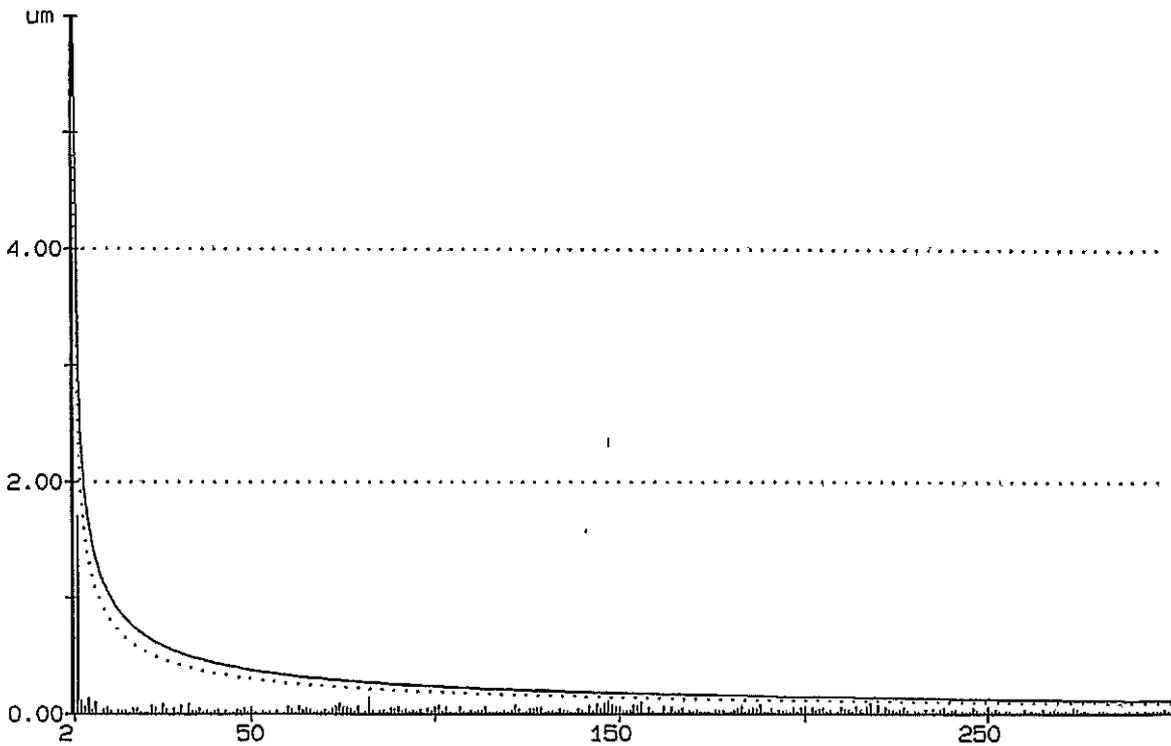
Klingelberg - P26 601265

*** CSTRAC

N. disegno: IS2_1071_FINITO	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore	Denominazione: IS2_1071_FINITO
N. di commessa / di serie :	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina	Nome file
Caratteristica:	Data

Commento: FUR_011_2 FUR_011_2/410

Filtro: --- (N=4000) D.T.:3.0 mm



Limite sbarram. 1.Armonica:0.01 um
R:6.00 um
NO:0.70 3.Armonica:1.70 um
K:0.60 Limite sbarram.:3.22 um
Limite allarme :0.80 Limite allarme :2.57 um

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude) Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	0.012	0.665	1.703	0.116	0.064	0.138	0.033	0.099	0.012	0.041
10	0.055	0.029	-	0.027	0.028	0.032	-	0.050	0.042	0.022
20	0.014	0.016	0.074	0.054	0.010	0.083	0.038	-	0.047	0.014
30	0.068	-	0.082	0.026	0.024	0.042	0.020	0.031	0.014	0.031
40	0.032	-	0.029	0.013	0.014	0.036	0.031	0.048	0.024	0.023
50	0.021	-	0.032	0.021	0.025	-	0.030	-	0.016	0.065
60	0.039	0.020	0.070	0.034	0.046	0.039	0.016	0.024	0.023	0.034
70	0.023	0.048	0.069	0.089	0.062	0.056	0.043	0.024	0.067	-
80	0.023	0.139	0.029	-	0.028	0.036	0.022	0.051	0.043	0.062
90	0.032	0.033	0.017	0.026	0.021	0.035	-	0.046	0.027	0.043
100	0.069	0.024	0.052	-	-	0.015	0.060	0.021	-	0.030
110	0.016	0.023	0.030	0.058	0.016	0.011	0.017	0.015	0.029	0.020
120	0.029	0.075	0.037	-	0.025	0.038	0.037	0.054	0.053	0.012
130	0.025	0.024	0.014	0.039	0.029	0.023	0.018	-	0.043	0.027
140	0.021	0.063	0.027	0.082	0.046	0.091	0.104	0.074	0.061	0.060
150	0.029	0.026	0.031	0.067	0.070	0.099	-	0.057	0.023	-
160	-	0.066	0.021	0.055	0.025	0.029	0.050	-	0.024	0.018
170	0.029	0.021	0.013	0.014	-	0.032	0.028	0.029	0.011	0.020
180	0.030	0.040	0.060	0.020	0.033	0.043	0.041	0.073	0.016	0.016

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria



Klingelberg - P26 601265

GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno	IS2_1071_FINITO	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore		Denominazione	IS2_1071_FINITO
N. di commessa / di serie :		Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	IS2_FINITO.wel
Caratteristica		Data	13.02.2017, 20:47

Commento: FUR_011_2

FUR_011_2/410

Filtro: --- (N=4000) D.T.:3.0 mm

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	0.044	-	0.035	0.025	0.025	0.016	0.055	0.022	0.048	0.058
200	-	0.058	0.031	0.039	0.043	0.021	0.029	-	0.021	0.053
210	0.039	0.034	0.019	0.058	0.022	-	0.060	0.088	-	0.070
220	0.016	0.058	0.032	0.027	0.017	0.031	0.052	0.024	-	0.025
230	0.017	-	0.036	0.010	0.041	0.011	0.033	0.042	0.013	0.024
240	0.030	-	0.026	0.012	0.019	0.045	0.031	0.010	0.018	0.013
250	0.024	0.034	0.021	-	0.023	0.020	0.011	0.010	-	0.034
260	0.015	0.025	0.014	0.015	0.035	-	0.024	0.028	0.026	0.012
270	0.017	0.013	0.044	0.033	0.016	0.025	0.012	-	0.011	0.017
280	0.020	0.015	-	0.012	0.012	-	0.013	0.019	-	0.018
290	-	0.019	0.012	0.020	0.012	0.019	0.032	0.017	-	0.017



Klingelnberg - P26 601265

*** GETRAG

KLINGELNBERG

N. disegno: IS2_1071_FINITO

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore

Denominazione: IS2_1071_FINITO

N. di commessa / di serie :

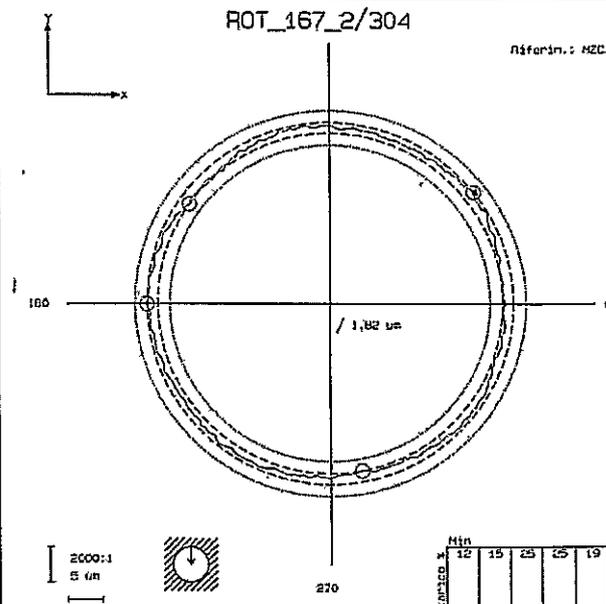
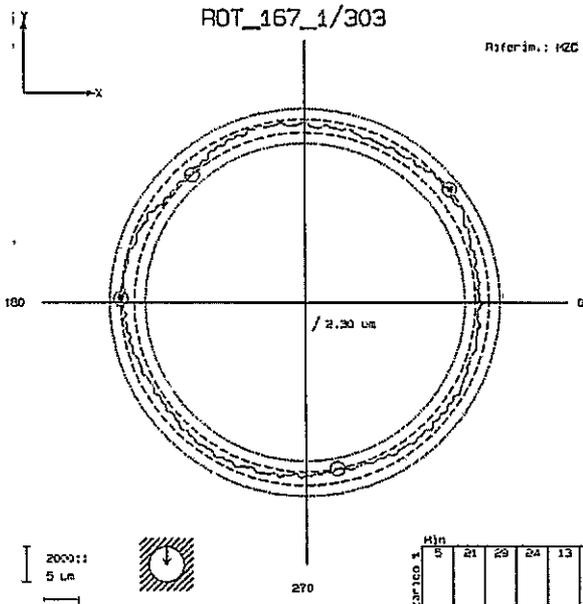
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina

Nome file: IS2_FINITO.we1

Caratteristica

Data: 13.02.2017, 20:47

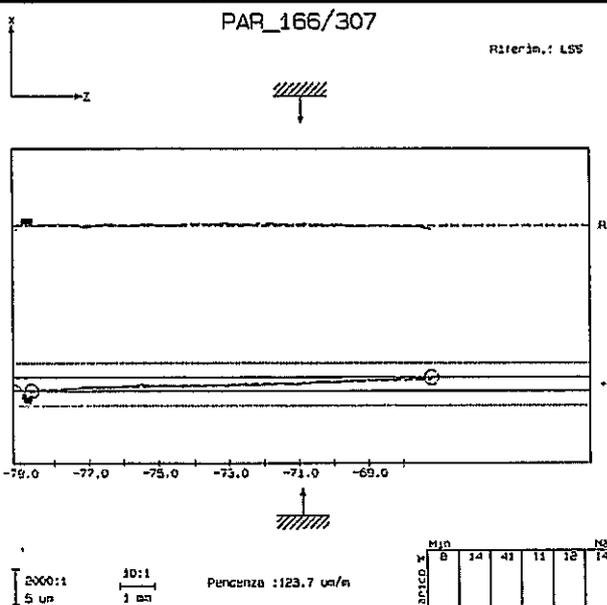


Commento: ROT_167_1

Commento: ROT_167_2

Sistema di coord.: cartesiano			[um]	Eff.	Tol.
	x [mm]	y [mm]	Z [mm]	Scout.to: 1,94	5,00
Minimo	-0,0030	11,2730	-70,167	Dev. std.: 0,41 [um]	
Massimo	11,8133	9,25640	-70,171	Filtro: Gauss 150 a./p.(L=360 ,N=2599) D.T.=3,0 m	
Punto di partenza	15,0059	0,01167	-70,170	Valori misurati: 3300	
Punto finale	15,0059	-0,02075	-70,170	Interval. p.ti di misura: 0,11 []	

Sistema di coord.: cartesiano			[um]	Eff.	Tol.
	x [mm]	y [mm]	Z [mm]	Scout.to: 1,54	5,00
Minimo	-12,100	8,73702	-56,170	Dev. std.: 0,35 [um]	
Massimo	11,8170	9,25029	-56,168	Filtro: Gauss 150 a./p.(L=360 ,N=2599) D.T.=3,0 m	
Punto di partenza	15,0059	0,00984	-56,169	Valori misurati: 3300	
Punto finale	15,0059	-0,02841	-56,166	Interval. p.ti di misura: 0,11 []	



Commento: PAR_166

Sistema di coord.: cartesiano			[um]	Eff.	Tol.
	x [mm]	y [mm]	Z [mm]	Scout.to: 1,89	5,00
Minimo	-15,008	0,00142	-67,651	Dev. std.: 0,46 [um]	
Massimo	-15,007	0,00216	-67,187	Filtro: Gauss 0,800 nel(L=12,0m,N=800) D.T.=3,0 m	
Punto di partenza	-15,007	0,00138	-70,172	Valori misurati: 600	
Punto finale	-15,007	0,00216	-67,187	Interval. p.ti di misura: 0,02001 [mm]	

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria



Klingelberg - P26 601265

GETRAC

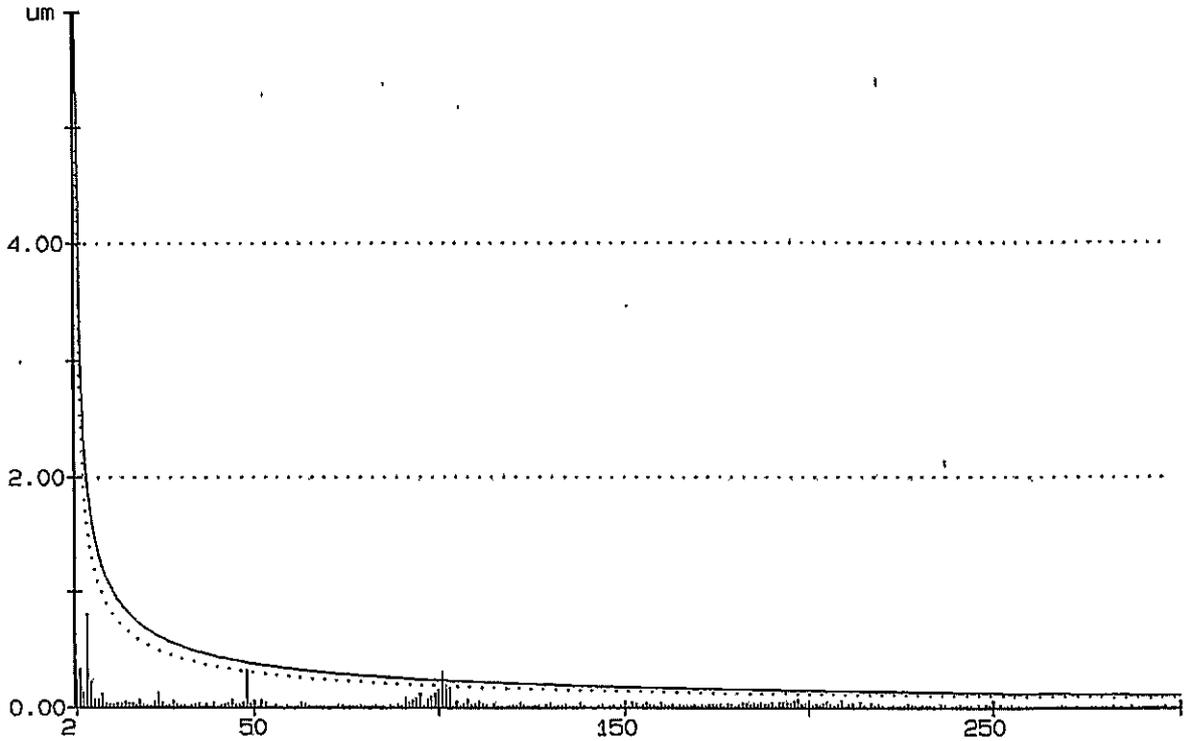
Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno	IS2_1071_FINITO	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore		Denominazione	IS2_1071_FINITO
N. di commessa / di serie :		Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	IS2_FINITO.wel
Caratteristica		Data	13.02.2017, 20:47

Commento: FUR_149_1

FUR_149_1/309

Filtro: --- (N=4000) D.T.:3.0 mm



Limite sbarram. 1.Armonica:0.01 um
 R:6.00 um
 NO:0.70 5.Armonica:0.81 um
 K:0.60 Limite sbarram.:1.93 um
 Limite allarme :0.80 Limite allarme :1.54 um

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	0.012	0.242	0.329	0.132	0.807	0.224	0.067	0.070	0.122	0.041
10	0.029	0.031	0.041	0.035	0.051	0.040	0.039	0.025	0.062	0.029
20	0.021	0.019	0.053	0.130	0.047	0.016	0.022	0.059	0.029	0.017
30	0.024	-	0.024	0.031	0.038	0.012	0.031	-	0.048	0.014
40	0.025	0.029	0.038	0.069	0.027	0.032	0.044	0.319	0.033	0.030
50	-	0.064	0.045	-	0.014	0.032	-	-	0.023	0.016
60	-	0.020	0.046	0.029	0.018	-	0.011	0.020	0.012	-
70	0.011	0.016	0.023	0.024	0.011	0.018	0.012	0.012	0.026	0.015
80	-	0.013	0.026	-	0.013	-	0.023	0.015	0.032	0.020
90	0.083	0.046	0.064	0.082	0.127	0.021	0.075	0.095	0.127	0.157
100	0.306	0.159	0.166	0.011	0.054	0.019	0.030	0.069	0.025	0.029
110	0.056	0.028	0.022	-	0.029	0.011	0.011	-	0.013	0.026
120	0.017	0.037	0.025	0.015	-	0.017	0.016	-	0.023	0.034
130	0.010	0.016	0.018	0.029	-	0.011	0.014	0.033	0.020	-
140	-	-	0.019	0.031	-	0.017	0.022	-	0.019	0.014
150	0.014	0.048	0.034	-	0.024	0.041	0.024	0.020	0.013	0.041
160	0.025	0.018	0.031	-	0.023	0.020	0.023	0.019	0.024	0.014
170	0.025	0.021	0.032	0.030	0.022	0.028	0.010	0.033	0.026	-
180	0.021	0.038	0.035	0.028	0.033	0.025	0.038	0.030	0.031	0.043



Klingelberg - P26 601265

GETRAG

KLINGELBERG

N. disegno: IS2_1071_FINITO	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore	Denominazione: IS2_1071_FINITO
N. di commessa / di serie :	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina	Nome file
Caratteristica:	Data

Commento: FUR_149_1

FUR_149_1/309

Filtro: --- (N=4000) D.T.:3.0 mm

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	0.017	0.044	0.048	0.040	0.040	0.054	0.068	0.023	0.035	-
200	0.018	0.032	0.022	0.034	0.049	0.030	0.013	0.027	0.065	-
210	0.028	0.032	-	0.046	0.021	-	0.040	0.017	0.026	0.012
220	-	-	0.018	0.013	0.014	0.019	0.031	0.016	0.020	-
230	0.022	0.013	0.012	0.012	-	0.023	0.022	-	-	0.012
240	0.023	0.011	0.012	0.018	-	0.022	-	0.024	0.017	0.020
250	-	0.023	-	0.013	0.023	-	0.014	-	0.011	-
260	-	-	-	0.011	-	-	-	0.016	0.012	-
270	-	0.012	-	-	-	0.014	-	-	-	0.015
280	-	0.019	-	0.013	-	-	0.016	-	-	0.011
290	-	0.010	0.010	0.015	-	0.016	-	-	-	0.014

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria



Klingelberg - P26 601265

GETRAC

KLINGELBERG

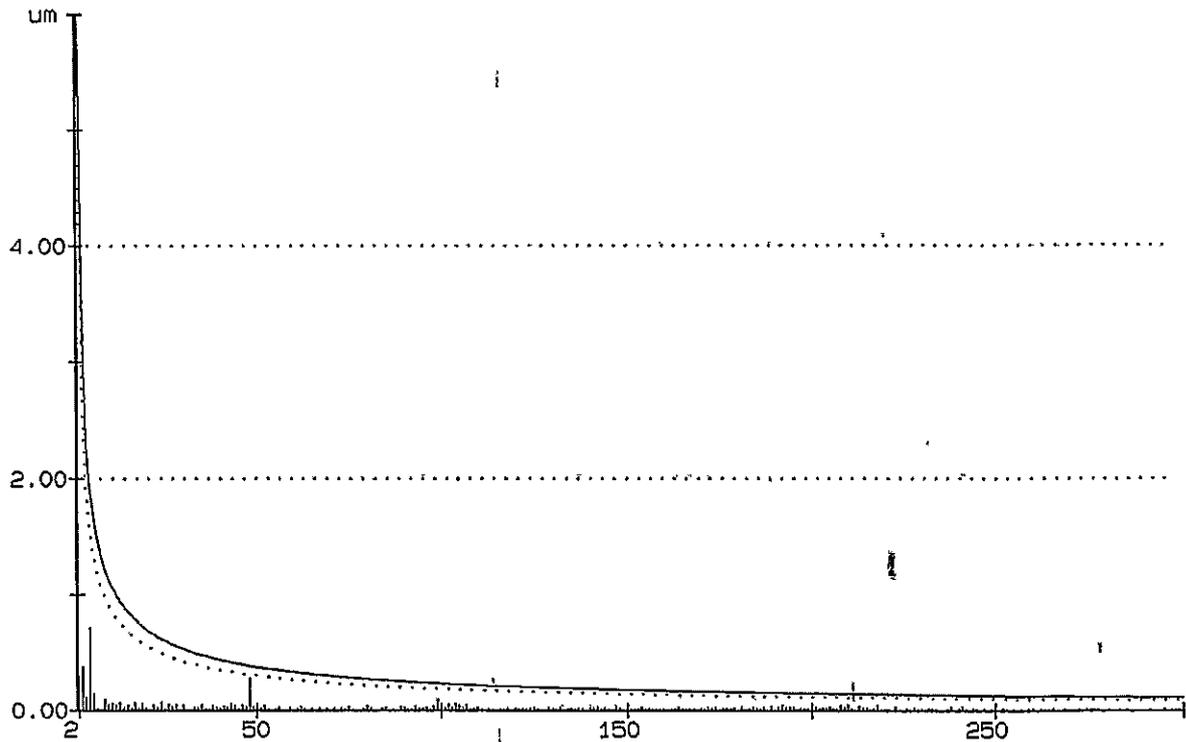
Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno	IS2_1071_FINITO	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	!	Denominazione	IS2_1071_FINITO
N. di commessa / di serie :		Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	IS2_FINITO.wel
Caratteristica		Data	13.02.2017, 20:47 :

Comento: FUR_149_2

FUR_149_2/310

Filtro: --- (N=4000) D.T.:3.0 mm



Limite sbarram. 1.Armonica:0.00 um
 R:6.00 um
 NO:0.70 5.Armonica:0.72 um
 K:0.60 Limite sbarram.::1.93 um
 Limite allarme :0.80 Limite allarme :1.54 um

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.286	0.378	0.117	0.718	0.144	0.015	-	0.097	0.049
10	0.060	0.049	0.063	0.023	0.043	0.022	0.065	0.026	0.058	0.019
20	0.010	0.043	0.023	0.068	0.016	0.054	0.033	0.052	-	0.049
30	0.013	-	0.029	0.022	0.051	0.019	0.015	0.037	0.027	0.017
40	0.035	0.031	0.060	0.043	0.012	0.046	0.036	0.279	0.035	-
50	0.024	0.038	0.014	-	0.013	0.026	-	-	0.030	-
60	0.020	0.032	0.019	0.011	0.021	-	0.023	-	0.021	-
70	0.024	-	0.023	0.019	0.036	0.014	-	-	0.021	0.038
80	0.022	0.011	0.011	0.025	0.030	-	0.020	-	0.034	0.031
90	0.018	0.017	0.040	0.026	0.026	0.028	0.015	0.037	0.096	0.038
100	0.022	0.054	0.027	0.061	0.049	0.032	0.048	0.020	0.019	0.031
110	0.017	0.010	0.021	-	-	0.018	0.012	0.025	-	0.018
120	0.012	0.018	0.016	0.017	0.023	0.013	-	-	0.029	0.021
130	0.015	0.026	0.015	0.021	0.021	0.016	0.024	0.019	-	0.022
140	0.024	0.029	0.014	0.024	0.015	-	0.034	0.026	-	-
150	0.018	0.011	0.019	0.029	0.012	0.021	0.015	0.011	0.010	0.018
160	0.011	0.011	0.017	0.029	0.021	0.012	0.014	0.013	-	0.026
170	0.022	0.029	0.021	0.027	-	0.021	0.021	0.012	0.024	-
180	0.026	-	0.020	0.029	0.024	0.019	0.028	-	0.034	-



Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

KLINGELNBERG

N. disegno: IS2_1071_FINITO	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore	Denominazione: IS2_1071_FINITO
N. di commessa / di serie :	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina	Nome file
Caratteristica:	Data

Commento: FUR_149_2 FUR_149_2/310

Filtro: --- (N=4000) D.T.:3.0 mm

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude) Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	0.027	0.047	0.031	0.033	0.030	0.013	0.020	0.014	0.019	0.034
200	0.032	0.019	0.023	0.025	0.028	0.018	0.015	0.050	0.023	0.050
210	0.017	0.011	0.040	0.022	0.024	0.011	0.016	0.043	0.012	0.014
220	0.015	-	0.030	0.010	-	0.022	-	0.024	-	0.011
230	0.011	0.019	0.019	0.011	-	-	0.013	0.034	-	0.016
240	0.036	0.015	-	0.018	0.012	-	0.018	-	0.013	-
250	-	0.017	0.014	-	0.014	-	0.013	-	0.013	0.017
260	-	0.013	0.010	-	0.019	-	-	0.011	-	-
270	-	0.014	-	0.018	0.012	0.013	0.016	-	-	0.011
280	-	-	0.014	-	0.013	-	-	-	-	-
290	0.013	-	-	-	0.018	-	-	0.012	0.013	-

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria



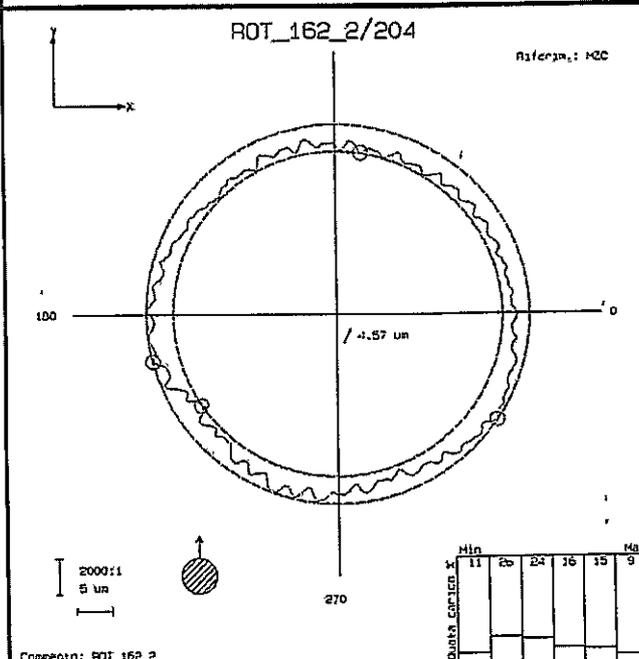
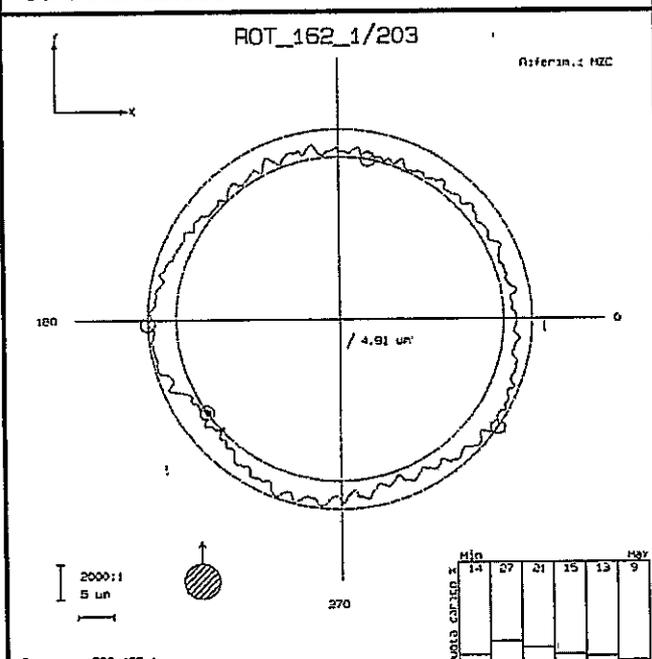
Klingelberg - P26 601265

III GETRAG

KLINGELBERG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: IS2_1071_FINITO	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore	Denominazione: IS2_1071_FINITO
N. di commessa / di serie :	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina	Nome file: IS2_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 13.02.2017, 20:47

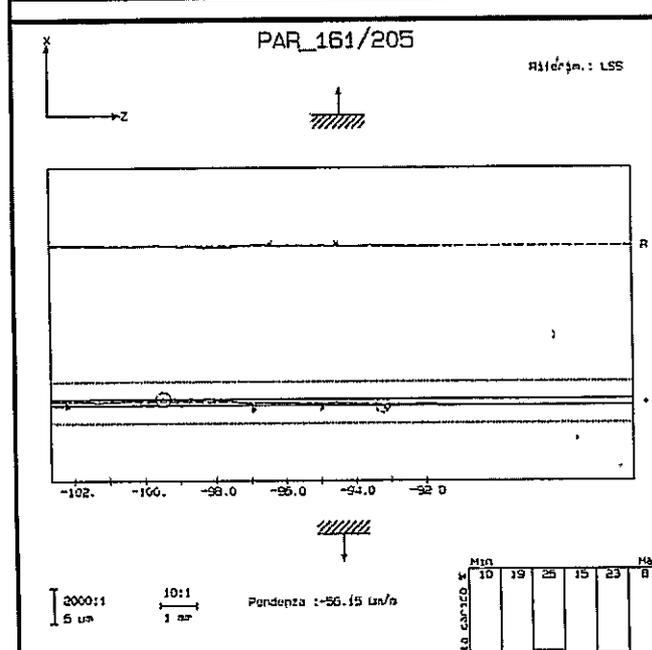


Comento: ROT_162_1

Sistema di coord.: cartesiano			[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	3.99	4.00
Minimo	-14.327	-10.060	-101.65	Dev. std.:	1.00 [um]
Massimo	-17.506	-4.1317	-101.65	Filtro: Gauss 150 a./p. IL=250 .N=3599 D.T.: 1.0	
Punto di partenza	17.5065	0.00150	-101.65	Valori misurati:	4000
Punto finale	17.5085	-0.03623	-101.65	Interval. p.ti di misura:	0.11 []

Comento: ROT_162_2

Sistema di coord.: cartesiano			[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	3.79	4.00
Minimo	-14.503	-9.8045	-92.645	Dev. std.:	0.94 [um]
Massimo	-16.945	-4.4013	-92.645	Filtro: Gauss 150 a./p. IL=250 .N=3599 D.T.: 1.0	
Punto di partenza	17.5069	0.02761	-92.645	Valori misurati:	4000
Punto finale	17.5090	-0.00955	-92.645	Interval. p.ti di misura:	0.11 []



Comento: PAR_161

Sistema di coord.: cartesiano			[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.93	6.00
Minimo	-17.512	0.00323	-93.217	Dev. std.:	0.24 [um]
Massimo	-17.511	0.00300	-93.485	Filtro: Gauss 0.600 mL*(1.0m.N=550) D.T.: 1.0	
Punto di partenza	-17.511	0.00288	-102.66	Valori misurati:	550
Punto finale	-17.511	0.00329	-91.699	Interval. p.ti di misura:	0.01997 [mm]

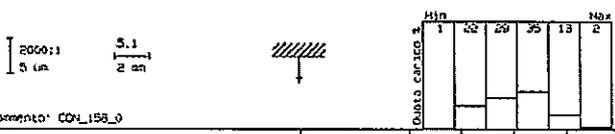
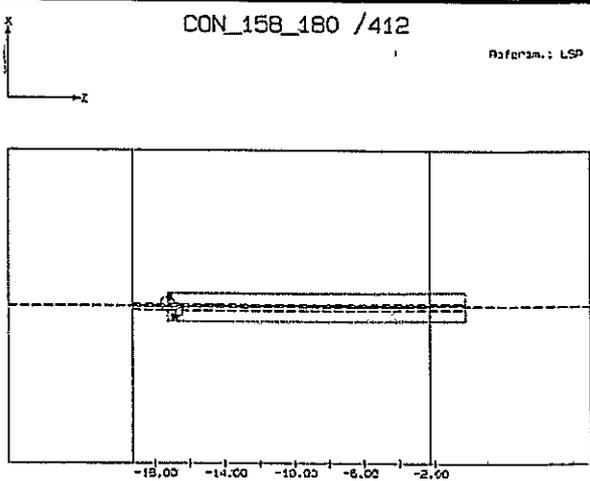
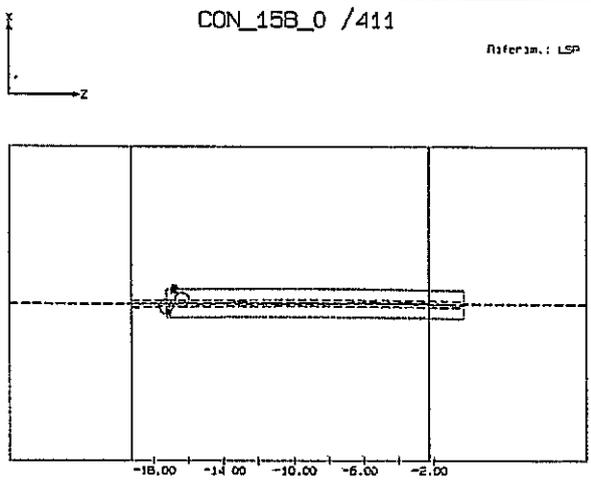


Klingelnberg - P26 601265

*** GETRAG

N. disegno: IS2_1071_FINITO
 Collaudatore:
 N. di commessa / di serie :
 ID macchina:
 Caratteristica:

Cliente/macch. N. : P26_601265
 Denominazione: IS2_1071_FINITO
 Stato di elaborazione: FINITO
 Nome file: IS2_FINITO.wel
 Data: 13.02.2017, 20:47

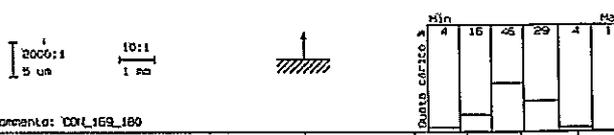
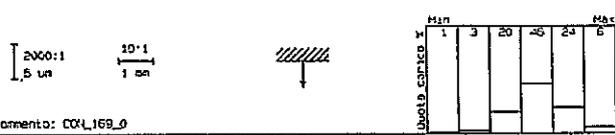
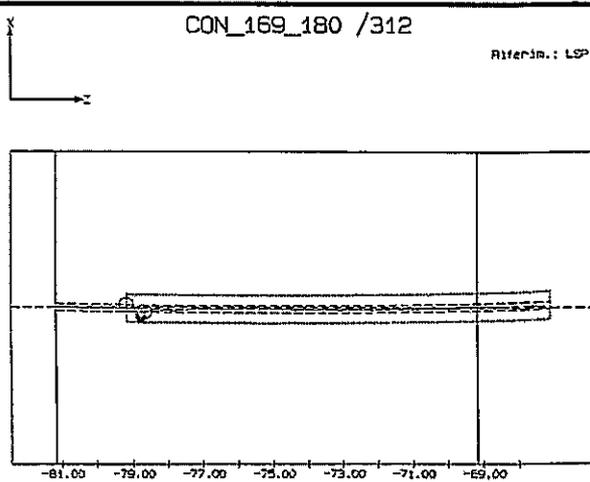
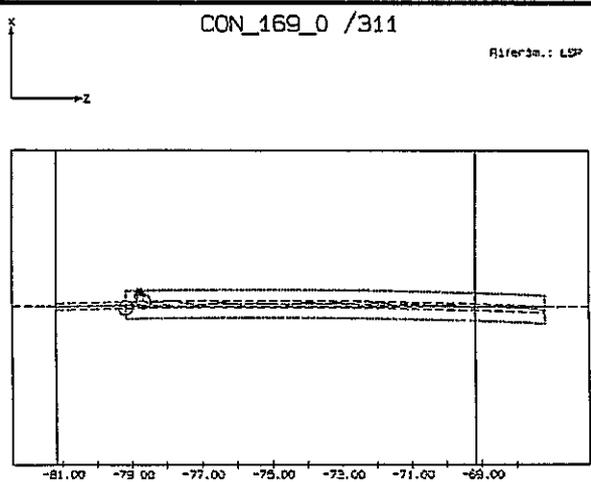


Commento: CON_158_0

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.60			4.00	
Minimo	18.0059	0.00254	-17.270	Bombatura	-0.17	0.00	4.00	-1.50
Massimo	18.0097	0.00251	-16.262	Lungh. rifer.	17.0000 [mm]	Dev. std.: 0.15 [um]		
Punto di partenza	18.0059	0.00254	-17.270	Filtro: Gauss 0.800 mmL=17.000, N=6501 D.T.: 3.0 m				
Punto finale	18.0090	0.00131	-28.114	Interv. p. ti di mis.: 0.020 [mm] Valori mis.: 650				

Commento: CON_158_180

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.57			4.00	-1.50
Minimo	-18.010	-0.00250	-16.780	Bombatura	-0.14	0.00	4.00	-1.50
Massimo	-18.009	-0.00420	-17.271	Lungh. rifer.	17.0000 [mm]	Dev. std.: 0.13 [um]		
Punto di partenza	-18.009	-0.00420	-17.271	Filtro: Gauss 0.800 mmL=17.000, N=6501 D.T.: 3.0 m				
Punto finale	-18.008	-0.00283	-28.262	Interv. p. ti di mis.: 0.020 [mm] Valori mis.: 650				



Commento: CON_169_0

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.83			4.00	-1.50
Minimo	15.0053	0.00072	-79.172	Bombatura	-0.46	0.00	4.00	-1.50
Massimo	15.0072	-0.00216	-78.648	Lungh. rifer.	12.0000 [mm]	Dev. std.: 0.14 [um]		
Punto di partenza	15.0053	0.00072	-79.172	Filtro: Gauss 0.800 mmL=12.000, N=6501 D.T.: 3.0 m				
Punto finale	15.0059	0.00037	-67.185	Interv. p. ti di mis.: 0.020 [mm] Valori mis.: 650				

Commento: CON_169_180

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.93			4.00	-1.50
Minimo	-15.000	0.00423	-78.651	Bombatura	-0.35	0.00	4.00	-1.50
Massimo	-15.007	0.00124	-79.172	Lungh. rifer.	12.0000 [mm]	Dev. std.: 0.14 [um]		
Punto di partenza	-15.007	0.00124	-79.172	Filtro: Gauss 0.800 mmL=12.000, N=6501 D.T.: 3.0 m				
Punto finale	-15.007	0.00202	-67.187	Interv. p. ti di mis.: 0.020 [mm] Valori mis.: 650				

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno : IS2_1071_FINITO
 Collaudatore :
 N. di commessa / di serie: pz. 05 (5)
 ID macchina :
 Annotazione :

Cliente/macch. N. : P26_601265
 Denominazione : IS2_1071_FINITO
 Stato di elaborazione: FINITO
 Nome file : IS2_FINITO.wel

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD
201	CERCHIO	DIA_060_1	31 ✓	D 35.01575	35.00000	0.01800	0.00200	0.01575	+++
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
202	CERCHIO	DIA_060_2		D 35.01548	35.00000	0.01800	0.00200	0.01548	+++
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600) D.T.:1.0 mm					
203	ROTONDITÀ	ROT_162_1	69 ✓	L 0.00396		0.00400		0.00396	+++
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
204	ROTONDITÀ	ROT_162_2		L 0.00381		0.00400		0.00381	+++
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600) D.T.:1.0 mm					
205	PARALLEL	PAR_161/F	68 ✓	Z 0.00114		0.00600		0.00114	---
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.0mm,N=550) D.T.:1.0 mm					
206	CIRCULAR	OSC_093/A-B	67 ✓	L 0.00397		0.02000		0.00397	---
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
301	CERCHIO	DIA_120_1	32 ✓	D 30.01389	30.00000	0.02000	0.00700	0.01389	+
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm					
302	CERCHIO	DIA_120_2		D 30.01334	30.00000	0.02000	0.00700	0.01334	-
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm					
303	ROTONDITÀ	ROT_167_1	59 ✓	L 0.00196		0.00500		0.00196	-
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm					
304	ROTONDITÀ	ROT_167_2		L 0.00180		0.00500		0.00180	--
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm					
305	RETTILIN.	RET_168_0°	60 ✓	L 0.00064		0.00400		0.00064	---
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=12.0mm,N=600) D.T.:3.0 mm					
306	RETTILIN.	RET_168_180°		L 0.00062		0.00400		0.00062	---
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=12.0mm,N=600) D.T.:3.0 mm					
307	PARALLEL	PAR_166/D	58 ✓	Z 0.00110		0.00600		0.00110	---
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=12.0mm,N=600) D.T.:3.0 mm					
308	CIRCULAR	OSC_165/A-B		L 0.00247		0.02000		0.00247	----
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600) D.T.:3.0 mm					
311	SCOS FORMA	CON_169_0°		L 0.00064		0.00400		0.00064	---
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=12.0mm,N=600) D.T.:3.0 mm					
311	BOMBATURA	CON_169_0°		C -0.00001	0.00000	0.00400	-0.00150	-0.00001	--
	LSP			Lungh. di riferimento: 12.00000 mm					
312	SCOS FORMA	CON_169_180°		L 0.00061		0.00400		0.00061	---
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=12.0mm,N=600) D.T.:3.0 mm					
312	BOMBATURA	CON_169_180°		C -0.00011	0.00000	0.00400	-0.00150	-0.00011	--
	LSP			Lungh. di riferimento: 12.00000 mm					
401	CERCHIO	DIA_008_1	38 ✓	D 36.01971	36.00000	0.02500	0.00900	0.01971	++
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600) D.T.:3.0 mm					
402	CERCHIO	DIA_008_2		D 36.01817	36.00000	0.02500	0.00900	0.01817	+
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600) D.T.:3.0 mm					
403	ROTONDITÀ	ROT_156_1	63 ✓	L 0.00236		0.00400		0.00236	+
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600) D.T.:3.0 mm					
404	ROTONDITÀ	ROT_156_2		L 0.00234		0.00400		0.00234	+
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600) D.T.:3.0 mm					

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD	
405	RETTILIN. MZS	RET_157_0°	L	0.00114		0.00400		0.00114	--	
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=17.0mm,N=850) D.T.:3.0 mm						
406	RETTILIN. MZS	RET_157_180°	L	0.00106		0.00400		0.00106	--	
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=17.0mm,N=850) D.T.:3.0 mm						
407	PARALLEL	PAR_155/C	Z	0.00240		0.00600		0.00240	-	
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=17.0mm,N=850) D.T.:3.0 mm						
411	SCOS FORMA LSP	CON_158_0°	L	0.00119		0.00400		0.00119	--	
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=17.0mm,N=850) D.T.:3.0 mm						
411	BOMBATURA LSP	CON_158_0°	C	-0.00006	0.00000	0.00400	-0.00150	-0.00006	--	
				Lungh. di riferimento: 17.00000 mm						
412	SCOS FORMA LSP	CON_158_180°	L	0.00112		0.00400		0.00112	--	
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=17.0mm,N=850) D.T.:3.0 mm						
412	BOMBATURA LSP	CON_158_180°	C	0.00003	0.00000	0.00400	-0.00150	0.00003	--	
				Lungh. di riferimento: 17.00000 mm						
501	DISTANZA	DIS_159	D	90.98576	91.00000	0.10000	-0.10000	-0.01424	-	
503	PLANAR	OSC_096/A-B	L	0.00240		0.02000		0.00240	----	

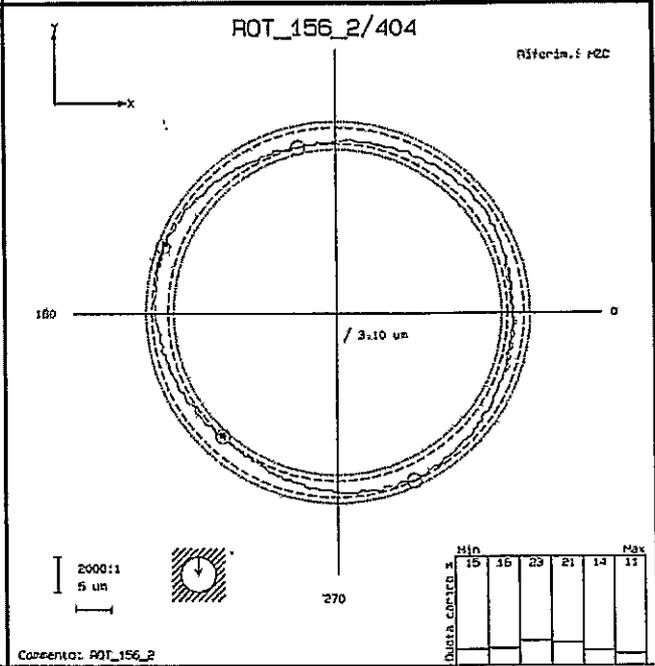
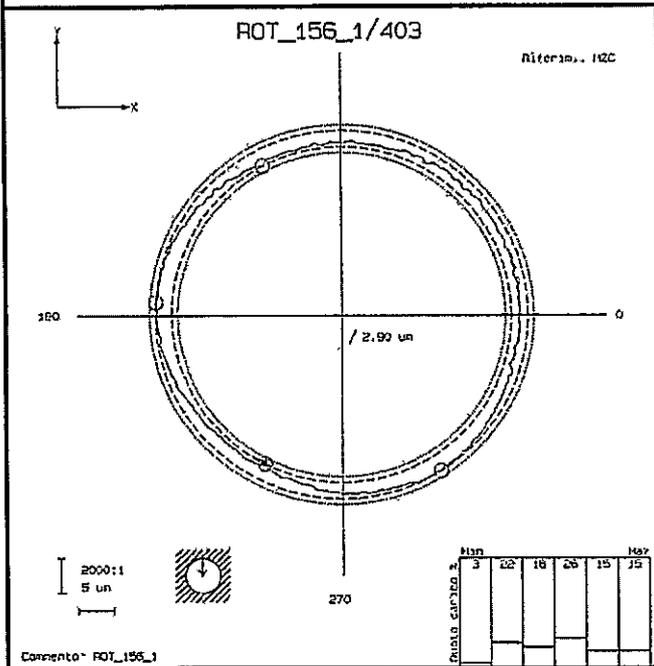


Klingelberg - P26 601265

GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: IS2_1071_FINITO	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore	Denominazione: IS2_1071_FINITO
N. di commessa / di serie :pz. 05	Stato di elaborazione:FINITO
ID macchina	Nome file: IS2_FINITO.wel
Caratteristica ...:	Data: 14.02.2017, 15:25

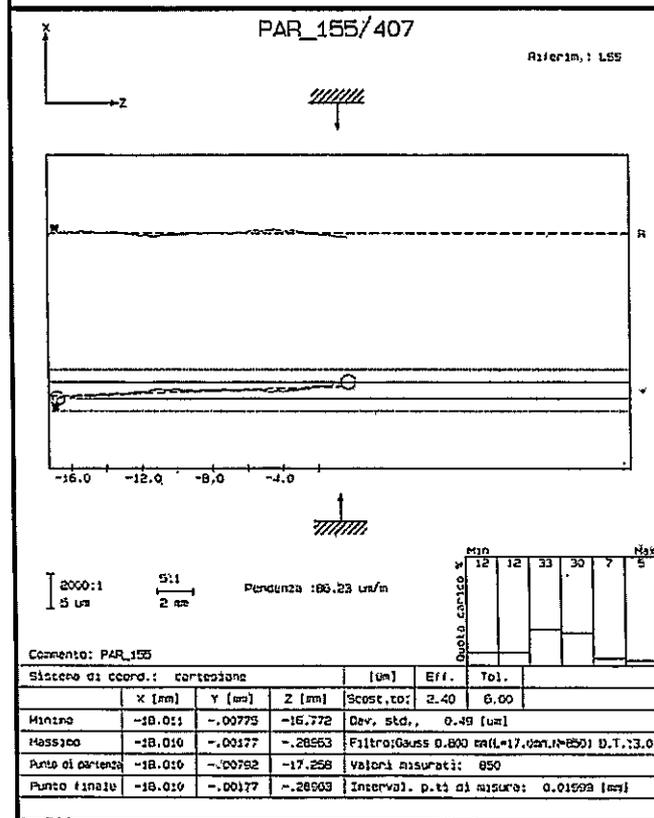


Comento: ROT_156_1

Sistema di coord.: cartesiana				(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2,36	4,00	
Minimo	-0.3337	15.9701	-16.260	Dev. std.	0.57 [um]	
Massimo	-17.955	1.28346	-16.269	Filtro:Gauss 150 a./p.L=350 .H=25001 D.T.=3.0 m		
Punto di partenza	18.0094	0.00835	-16.268	Valori misurati:	4000	
Punto finale	18.0096	-0.00305	-16.268	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	

Comento: ROT_156_2

Sistema di coord.: cartesiana				(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2,34	4,00	
Minimo	-4.0303	17.8493	-1.2590	Dev. std.	0.61 [um]	
Massimo	-15.821	6.43645	-1.2599	Filtro:Gauss 150 a./p.L=350 .H=25001 D.T.=3.0 m		
Punto di partenza	18.0096	0.00655	-1.2594	Valori misurati:	4000	
Punto finale	18.0084	-0.00503	-1.2598	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Comento: PAR_155

Sistema di coord.: cartesiana				(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2,40	6,00	
Minimo	-18.011	-0.00775	-16.772	Dev. std.	0.49 [um]	
Massimo	-18.010	-0.00177	-16.553	Filtro:Gauss 0.800 m(L=17,0m,H=850) D.T.=3.0 m		
Punto di partenza	-18.010	-0.00782	-17.258	Valori misurati:	850	
Punto finale	-18.019	-0.00177	-16.563	Interval. p.ti di misura:	0.01698 [mm]	



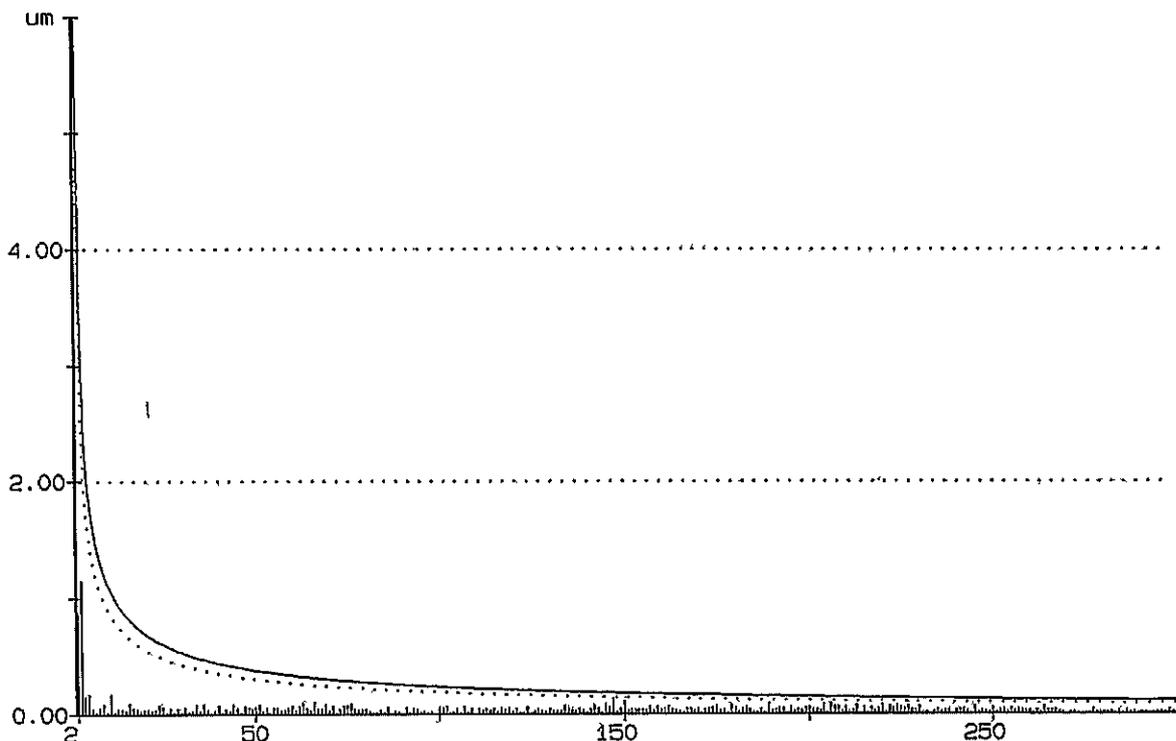
Klingelberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno: IS2_1071_FINITO	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore	Denominazione: IS2_1071_FINITO
N. di commessa / di serie :pz. 05	Stato di elaborazione:FINITO
ID macchina	Nome file: IS2_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 14.02.2017, 15:25

Commento: FUR_011_1 FUR_011_1/409

Filtro: --- (N=4000) D.T.:3.0 nm



Limite sbarram. 1.Armonica:0.02 um
R:6.00 um
N0:0.70 3.Armonica:1.15 um
K:0.60 Limite sbarram.:3.22 um
Limite allarme :0.80 Limite allarme :2.57 um

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude) Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	0.020	0.870	1.153	0.150	0.172	0.052	0.016	0.056	0.083	0.020
10	0.171	0.019	0.039	0.037	0.033	0.088	0.056	0.045	0.031	0.034
20	0.037	0.030	0.040	0.082	0.061	0.014	0.048	0.015	0.048	0.022
30	0.056	0.016	0.032	0.079	0.029	0.082	0.041	0.010	0.027	0.070
40	0.016	0.039	0.030	0.078	0.050	0.013	0.069	0.059	0.052	0.025
50	0.078	0.023	0.048	0.014	0.052	0.053	0.035	0.033	0.052	0.074
60	0.033	0.064	0.092	0.051	0.036	0.100	0.048	0.050	0.078	0.029
70	0.072	0.013	0.041	0.073	0.074	0.091	0.043	0.035	0.037	0.045
80	0.026	0.012	0.018	0.036	0.020	0.062	0.011	0.026	0.018	-
90	0.053	0.021	0.047	0.038	0.021	0.024	0.013	0.021	-	0.041
100	0.053	0.065	0.014	0.020	0.043	-	0.065	0.013	0.048	-
110	0.044	0.031	0.042	0.031	0.050	0.022	0.054	0.038	0.052	0.023
120	0.043	0.011	0.020	0.058	0.014	0.024	0.040	0.027	0.017	0.042
130	0.031	0.026	0.028	0.068	0.044	0.031	0.030	0.045	0.036	0.016
140	0.043	0.080	0.051	0.020	0.064	0.060	0.134	0.026	0.043	0.108
150	0.034	0.037	0.033	0.037	0.037	0.031	0.066	0.037	0.064	0.040
160	0.046	0.063	0.040	0.035	0.025	0.017	0.045	0.046	0.031	0.045
170	0.015	0.038	0.042	0.058	0.068	0.030	0.041	-	0.073	0.056
180	0.024	0.051	0.061	0.038	0.022	0.020	0.037	0.014	0.089	0.028

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria



Klingelberg - P26 601265

GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: IS2_1071_FINITO	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore	Denominazione: IS2_1071_FINITO
N. di commessa / di serie pz. 05	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina	Nome file
Caratteristica ...:	Data

Commento: FUR_011_1 FUR_011_1/409

Filtro: --- (N=4000) D.T.:3.0 mm

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	0.038	0.055	0.049	0.013	0.058	0.031	0.041	0.028	0.052	0.031
200	0.038	0.039	0.030	0.088	0.021	0.084	0.064	0.065	0.030	0.060
210	0.023	0.035	0.071	-	0.060	0.014	0.055	0.028	0.051	0.078
220	0.018	0.067	0.054	0.076	0.061	0.048	0.068	0.039	0.035	0.071
230	0.019	0.018	-	0.025	0.039	0.022	0.027	0.026	-	0.033
240	0.038	0.047	0.031	-	0.064	0.017	0.026	0.022	0.025	0.018
250	0.017	0.033	0.040	0.022	0.048	0.032	0.042	0.039	0.029	0.027
260	0.012	0.033	0.016	0.064	0.036	0.034	0.040	0.023	0.020	-
270	0.019	0.020	-	-	-	-	0.039	0.020	0.026	0.016
280	0.018	0.024	0.013	0.028	0.015	0.033	0.016	0.024	-	0.018
290	0.013	-	0.014	0.016	0.019	0.015	0.032	0.020	-	0.039



Klingelberg - P26 601265

*** GETRAG

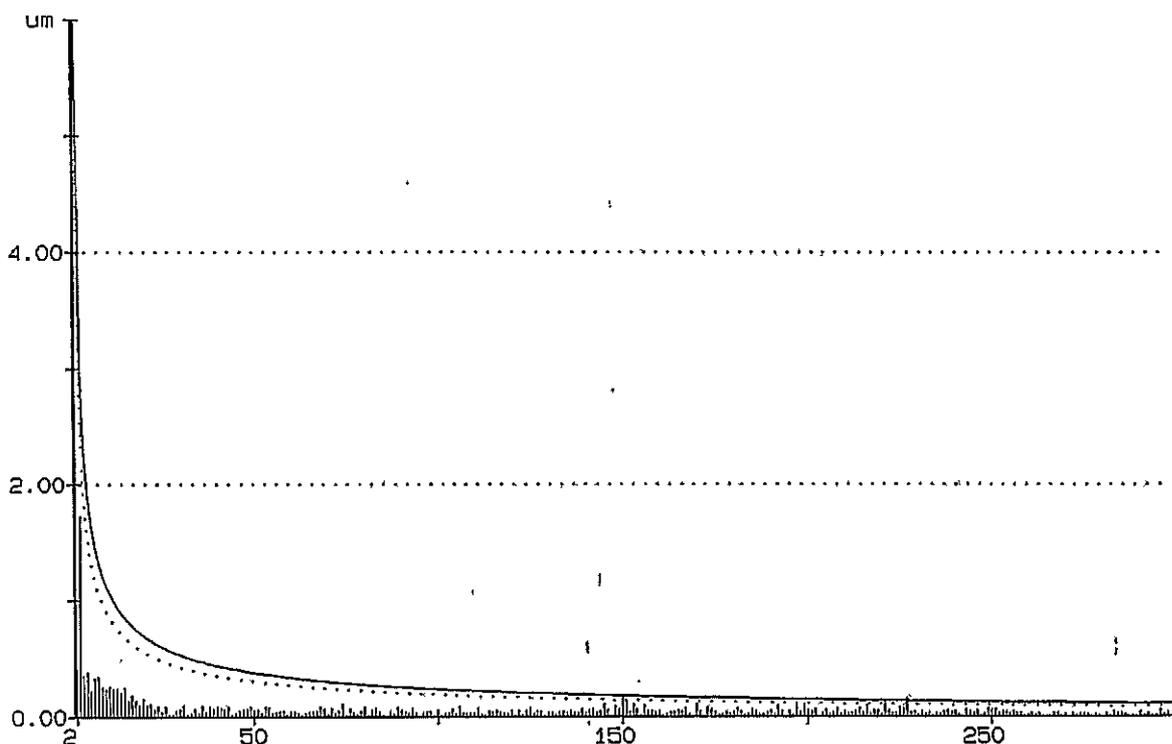
Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: IS2_1071_FINITO	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore	Denominazione: IS2_1071_FINITO
N. di commessa / di serie :pz. 05	Stato di elaborazione:FINITO
ID macchina	Nome file: IS2_FINITO.we1
Caratteristica	Data: 14.02.2017, 15:25

Commento: FUR_011_2

FUR_011_2/410

Filtro: --- (N=4000) D.T.:3.0 mm



Limite sbarram. 1.Armonica:0.00 um
R:6.00 um
NO:0.70 3.Armonica:1.73 um
K:0.60 Limite sbarram.:3.22 um
Limite allarme :0.80 Limite allarme :2.57 um

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude) Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.402	1.726	0.355	0.382	0.223	0.329	0.343	0.251	0.236
10	0.257	0.236	0.243	0.207	0.249	0.138	0.189	0.142	0.102	0.154
20	0.102	0.111	0.072	0.091	0.046	0.089	0.024	0.026	0.058	0.067
30	0.102	0.025	0.027	0.063	0.035	0.094	0.045	0.090	0.070	0.086
40	0.080	0.067	0.087	0.020	0.032	0.058	0.062	0.071	0.087	0.014
50	0.061	0.033	0.086	0.078	0.036	0.040	0.042	0.057	0.019	0.049
60	0.039	0.028	0.021	0.036	0.039	0.049	0.048	0.083	0.072	0.025
70	0.067	0.028	0.055	0.105	0.017	0.068	0.036	0.017	0.052	0.085
80	0.013	0.062	0.073	0.049	0.017	-	0.049	0.030	0.082	0.058
90	0.048	0.032	0.080	0.034	-	0.032	0.045	0.042	-	0.035
100	0.019	0.031	0.033	0.064	0.027	0.092	0.037	0.028	0.031	0.034
110	0.075	0.024	0.021	0.048	0.037	0.055	0.044	0.035	0.030	0.055
120	-	0.054	0.021	0.052	0.080	0.031	0.050	0.043	0.012	0.040
130	0.040	0.022	0.045	0.042	0.038	0.053	0.044	0.035	0.065	0.036
140	0.057	0.065	0.037	0.050	0.105	0.061	0.012	0.089	0.066	0.173
150	0.139	0.046	0.104	0.072	0.018	0.095	0.056	0.049	0.040	0.051
160	0.020	0.028	0.038	0.040	0.053	0.052	0.074	0.023	-	0.105
170	0.047	-	0.078	0.064	0.042	0.016	0.025	0.039	0.030	0.037
180	0.074	0.048	0.024	0.026	0.066	0.045	0.026	0.025	0.038	0.055



Klingelberg - P26 601265

GEBRAG

KLINGELBERG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: IS2_1071_FINITO	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore	Denominazione: IS2_1071_FINITO
N. di commessa / di serie :pz. 05	Stato di elaborazione:FINITO
ID macchina	Nome file: IS2_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 14.02.2017, 15:25

Commento: FUR_011_2

FUR_011_2/410

Filtro: --- (N=4000) D.T.:3.0 mm

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	0.030	0.094	0.048	-	0.052	0.019	0.099	0.037	0.112	0.030
200	0.048	0.065	-	0.036	0.060	0.025	0.036	0.068	0.026	0.044
210	0.032	0.034	0.043	0.076	0.040	0.098	0.032	0.058	0.057	0.024
220	0.141	0.052	0.033	0.034	0.081	0.070	0.155	0.040	0.044	0.022
230	0.043	0.025	0.034	0.014	0.030	0.025	0.047	0.056	0.045	0.044
240	0.023	-	0.064	0.047	0.036	0.057	0.013	0.025	0.067	0.049
250	0.065	0.032	0.049	0.034	0.030	0.049	0.034	0.033	-	0.021
260	0.027	0.021	0.030	0.012	-	-	0.035	0.034	0.012	0.026
270	-	0.027	0.017	0.024	0.028	0.026	-	0.023	0.021	-
280	0.028	0.011	0.051	0.028	0.033	0.022	0.010	0.015	0.014	0.038
290	0.015	0.027	0.013	0.013	0.055	0.020	0.036	-	0.024	-



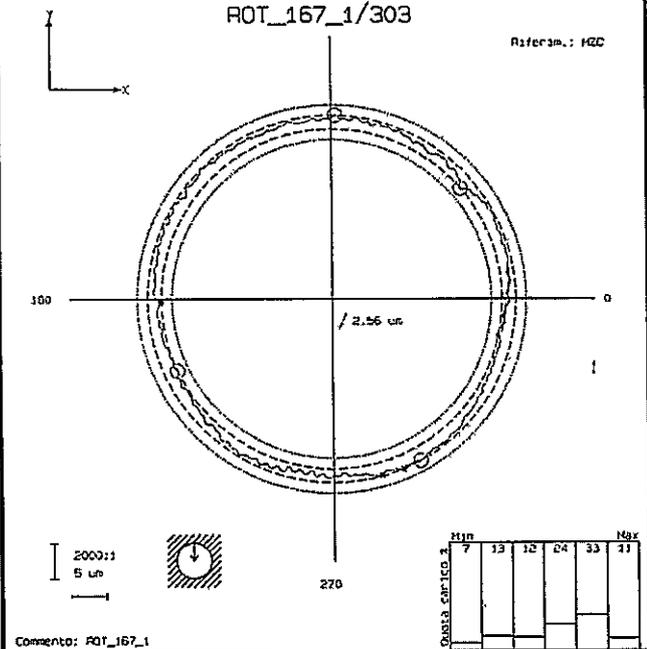
Klingelnberg - P26 601265

*** GETRAG

KLINGELNBERG

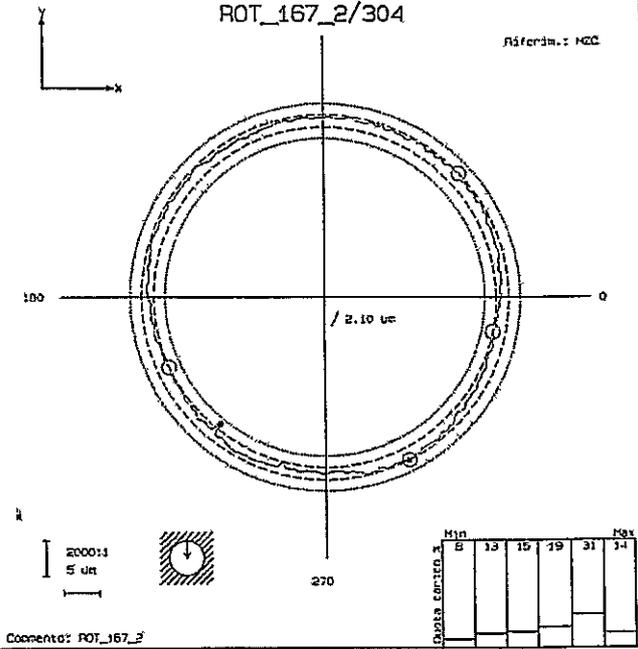
Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: IS2_1071_FINITO	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore:	Denominazione: IS2_1071_FINITO
N. di commessa / di serie :pz. 05	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina:	Nome file: IS2_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 14.02.2017, 15:25



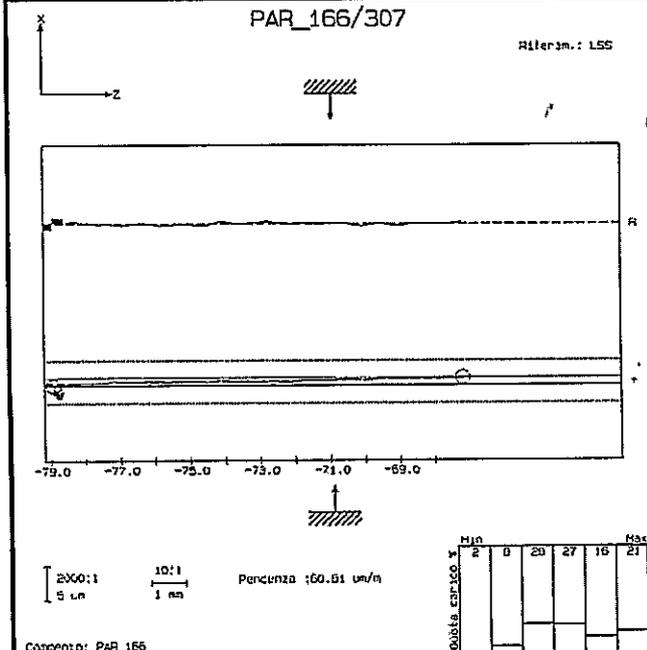
Comento: ROT_167_1

Sistema di coord.:	cartesiano			[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.95	5.00
Minimo	11.3708	9.70129	-78.172	Dev. std.:	0.47 [um]	
Massimo	7.12332	-13.210	-78.170	Filtro:Gauss 150 s./p.(L=360 ,H=3599) D.T.:3.0		
Punto di partenza	15.0058	0.01584	-78.168	Valori misurati:	3900	
Punto finale	15.0058	-0.01581	-78.168	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Comento: ROT_167_2

Sistema di coord.:	cartesiano			[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.80	5.00
Minimo	-13.676	-8.1754	-55.170	Dev. std.:	0.45 [um]	
Massimo	6.84255	-13.357	-55.170	Filtro:Gauss 150 s./p.(L=360 ,H=3599) D.T.:3.0		
Punto di partenza	15.0053	0.01005	-55.172	Valori misurati:	3800	
Punto finale	15.0054	-0.01650	-55.171	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Comento: PAR_166

Sistema di coord.:	cartesiano			[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.10	0.00
Minimo	-15.008	0.00105	-79.905	Dev. std.:	0.24 [um]	
Massimo	-15.007	0.00252	-79.187	Filtro:Gauss 8.850 mm(L=12.0mm,H=600) D.T.:3.0		
Punto di partenza	-15.007	0.00102	-79.168	Valori misurati:	600	
Punto finale	-15.007	0.00252	-79.187	Interval. p.ti di misura:	0.02000 [mm]	



Klingelberg - P26 601265

*** GETRAG

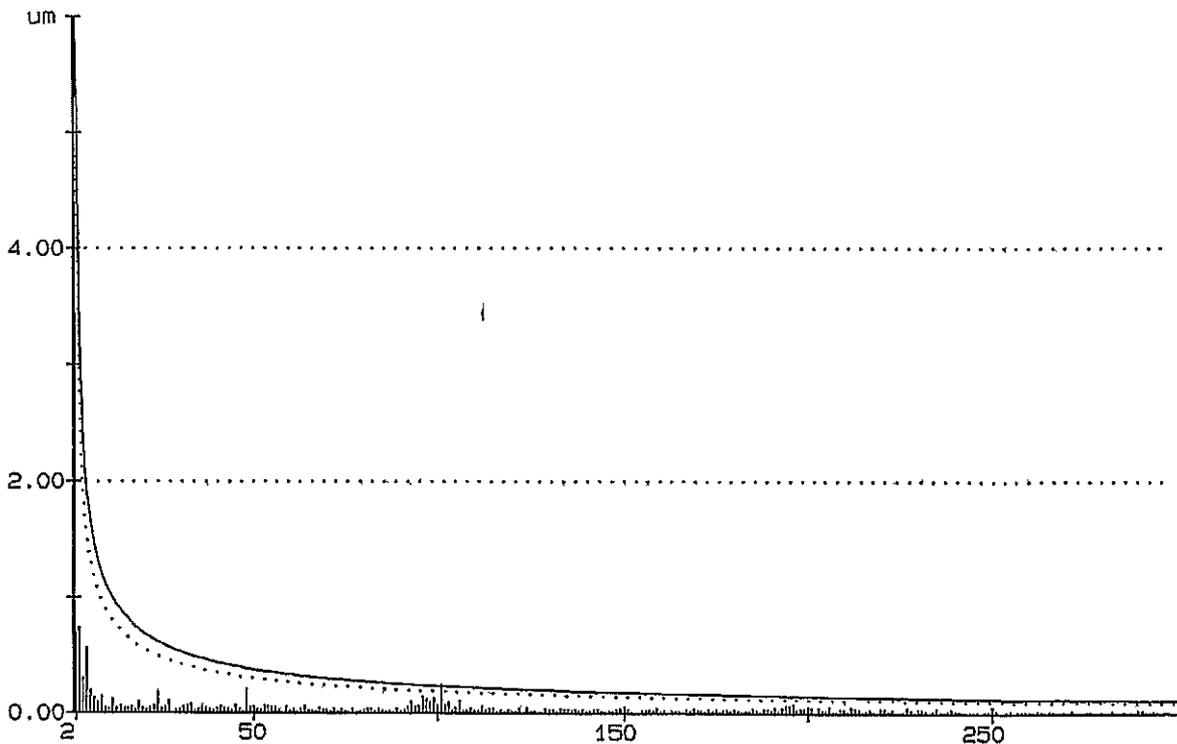
Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: IS2_1071_FINITO	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore:	Denominazione: IS2_1071_FINITO
N. di commessa / di serie :pz. 05	Stato di elaborazione:FINITO
ID macchina:	Nome file: IS2_FINITO.we1
Caratteristica:	Data: 14.02.2017, 15:25

Commento: FUR_149_1

FUR_149_1/309

Filtro: --- (N=4000) D.T.:3.0 mm



Limite sbarram. 1.Armonica:0.01 um
R:5.00 um
NO:0.70 1 3.Armonica:0.74 um
K:0.60 Limite sbarram.:3.22 um
Limite allarme :0.80 Limite allarme :2.57 um

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	0.011	0.693	0.738	0.308	0.562	0.195	0.139	0.097	0.145	0.053
10	0.040	0.120	0.044	0.063	0.047	0.044	0.060	0.027	0.101	0.045
20	0.031	0.045	0.065	0.181	0.041	0.054	0.111	-	0.030	0.035
30	0.058	0.071	0.081	0.029	0.035	0.054	0.047	0.036	0.022	0.042
40	0.058	0.045	0.039	0.031	0.068	0.038	0.015	0.214	0.055	0.045
50	0.035	0.028	0.065	0.065	0.057	0.058	0.026	-	0.058	0.024
60	0.036	0.023	0.038	0.066	0.023	0.024	0.015	0.050	0.028	0.028
70	0.020	0.038	0.014	0.035	0.018	0.016	0.040	-	0.017	0.028
80	0.037	0.039	0.018	0.034	0.023	0.017	0.020	-	0.040	0.019
90	0.028	0.058	0.099	0.052	0.066	0.146	0.122	0.092	0.129	0.070
100	0.256	0.075	0.096	0.025	0.050	0.111	0.023	0.032	0.044	0.025
110	0.023	0.067	0.026	0.038	0.045	0.012	0.023	-	0.031	0.021
120	0.014	0.039	-	0.038	0.014	0.018	-	0.011	0.040	0.035
130	0.028	0.013	0.039	0.036	0.027	0.025	0.027	0.023	0.030	0.016
140	0.016	0.031	0.033	0.012	0.012	0.019	0.014	0.029	0.038	0.041
150	0.028	0.014	-	-	0.024	0.023	0.027	0.024	0.046	0.021
160	0.025	-	0.023	0.017	0.021	-	0.027	0.020	0.040	0.025
170	0.024	0.012	0.027	0.018	0.029	0.016	0.023	0.031	0.016	0.031
180	0.024	0.014	0.017	0.020	0.039	0.026	0.010	0.034	0.028	0.023



Klingelberg - P26 601265

ARR GETRAG

N. disegno: IS2_1071_FINITO	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore	Denominazione: IS2_1071_FINITO
N. di commessa / di serie :pz. 05	Stato di elaborazione:FINITO
ID macchina	Nome file: IS2_FINITO.wel
Caratteristica ...:	Data: 14.02.2017, 15:25

Commento: FUR_149_1 FUR_149_1/309

Filtro: --- (N=4000) D.T.:3.0 mm

Tabella delle armoniche (doppelfte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	0.050	0.016	0.051	0.059	0.065	0.079	0.028	0.032	0.037	0.055
200	0.043	-	0.045	0.025	0.018	0.055	0.012	0.010	0.034	0.028
210	0.014	0.056	0.038	0.030	0.011	0.020	0.028	0.011	-	0.041
220	0.034	0.014	0.028	-	-	0.012	0.041	0.025	-	0.034
230	0.027	0.019	-	0.016	0.050	0.013	-	0.019	0.037	0.020
240	0.014	-	0.010	0.013	-	0.013	-	0.015	0.018	-
250	0.023	-	-	0.013	0.025	-	0.022	0.011	0.018	0.012
260	0.011	0.018	0.014	-	0.020	0.013	-	-	0.012	-
270	0.025	-	0.010	0.011	0.016	0.011	-	-	0.014	-
280	-	0.017	-	-	0.014	-	-	-	0.022	0.025
290	0.012	-	0.017	0.014	0.011	0.014	0.013	-	-	0.012

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria



Klingelberg - P26 601265

GETRAC

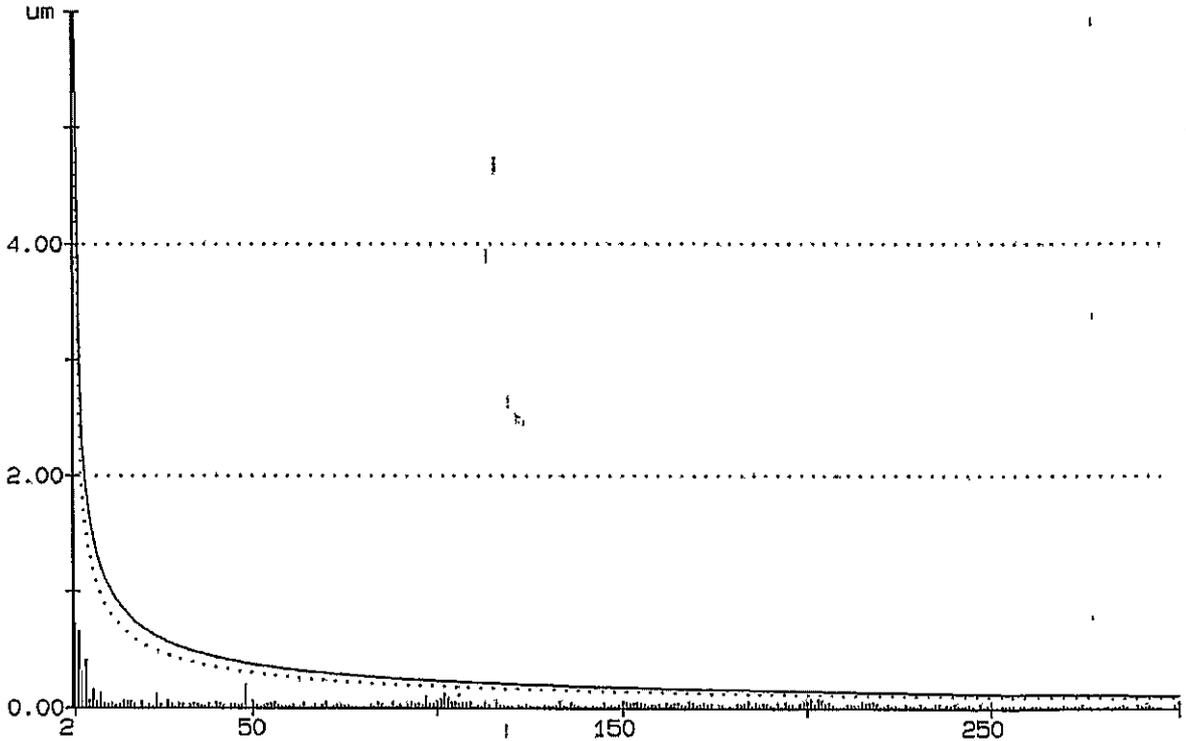
Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno	IS2_1071_FINITO	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore		Denominazione	IS2_1071_FINITO
N. di commessa / di serie :pz. 05		Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	IS2_FINITO.wel
Caratteristica		Data	14.02.2017, 15:25

Commento: FUR_149_2

FUR_149_2/310

Filtro: --- (N=4000) D.T.:3.0 nm



Limite sbarram.	1.Armonica	0.00 um
R	2.Armonica	0.73 um
NQ	Limite sbarram.:	6.00 um
K	Limite allarme :	4.80 um
Limite allarme :		0.80

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.731	0.658	0.311	0.412	0.071	0.156	0.057	0.125	0.039
10	0.036	0.039	0.025	0.026	0.061	0.061	0.062	0.037	-	0.052
20	-	0.025	0.014	0.119	0.029	-	0.062	0.032	0.014	0.037
30	0.034	-	0.027	0.037	0.036	0.023	0.021	0.032	0.010	0.043
40	0.037	0.023	-	0.027	0.029	0.023	0.031	0.202	-	0.017
50	0.026	0.011	0.024	0.036	0.038	0.050	0.023	0.022	0.016	0.019
60	0.026	0.014	0.017	0.045	-	0.012	0.034	-	0.031	0.054
70	-	0.017	0.027	0.030	0.022	0.023	0.018	0.012	-	0.014
80	0.011	0.026	0.016	0.042	0.034	0.019	0.013	0.044	0.018	0.031
90	0.015	0.032	0.050	0.030	0.041	0.028	0.100	0.037	0.037	-
100	0.079	0.119	0.086	0.056	0.056	0.039	0.043	0.045	0.042	0.015
110	0.024	0.014	0.047	0.032	-	0.047	0.024	0.026	0.018	0.021
120	-	0.022	0.014	0.027	0.016	-	0.016	0.010	0.022	0.019
130	0.012	0.022	0.061	0.019	0.015	0.045	0.026	0.021	-	0.019
140	-	0.019	0.012	-	0.045	0.012	0.026	0.013	0.032	-
150	0.051	0.040	0.043	0.056	0.046	0.033	0.016	0.029	0.026	0.034
160	-	0.044	0.028	0.038	0.044	0.026	0.023	0.054	0.050	0.024
170	0.031	0.041	0.027	0.036	-	0.027	0.022	-	0.012	-
180	0.033	0.028	0.040	0.058	0.019	0.048	0.027	0.037	0.034	0.017



Klingelberg - P26 601265

ESTRAC

KLINGELBERG

N. disegno: IS2_1071_FINITO	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore	Denominazione: IS2_1071_FINITO
N. di commessa / di serie :pz. 05	Stato di elaborazione:FINITO
ID macchina	Nome file: IS2_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 14.02.2017. 15:25

Commento: FUR_149_2

FUR_149_2/310

Filtro: --- (N=4000) D.T.:3.0 mm

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	0.037	-	0.047	0.025	0.027	-	0.038	0.049	0.013
200	0.073	0.032	0.081	0.068	0.038	0.047	0.022	-	0.010	-
210	0.036	0.032	0.024	0.022	0.053	0.040	0.046	0.052	0.037	0.012
220	0.021	0.029	0.019	0.025	0.014	-	0.029	0.017	0.021	0.012
230	0.035	0.019	-	0.012	0.036	0.035	0.010	0.026	0.026	0.032
240	0.017	0.015	0.018	0.023	0.014	-	0.032	0.010	0.020	0.016
250	-	-	0.019	0.020	0.020	0.019	-	0.021	0.019	-
260	0.019	0.021	0.016	-	0.016	0.014	0.011	-	0.019	0.013
270	0.015	0.020	0.012	0.026	-	0.014	-	0.015	-	0.015
280	0.018	-	0.014	0.017	0.024	0.019	-	-	0.027	0.016
290	0.017	0.022	0.012	-	-	-	-	-	0.022	-

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

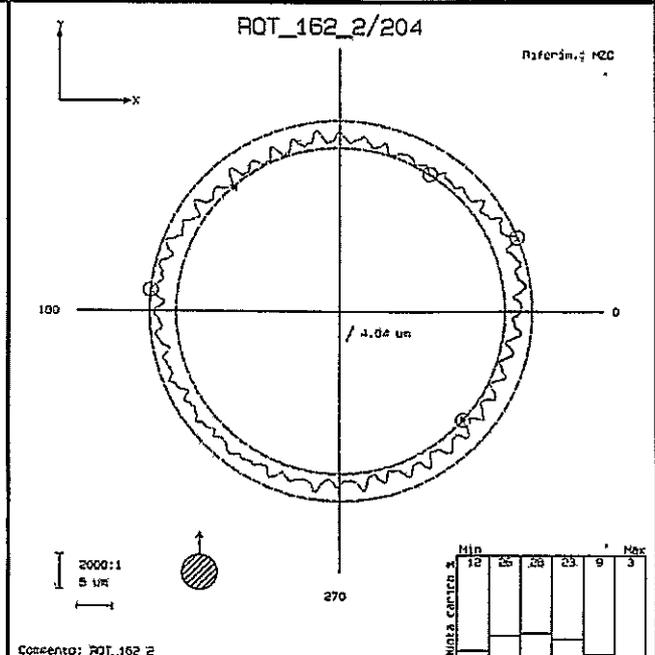
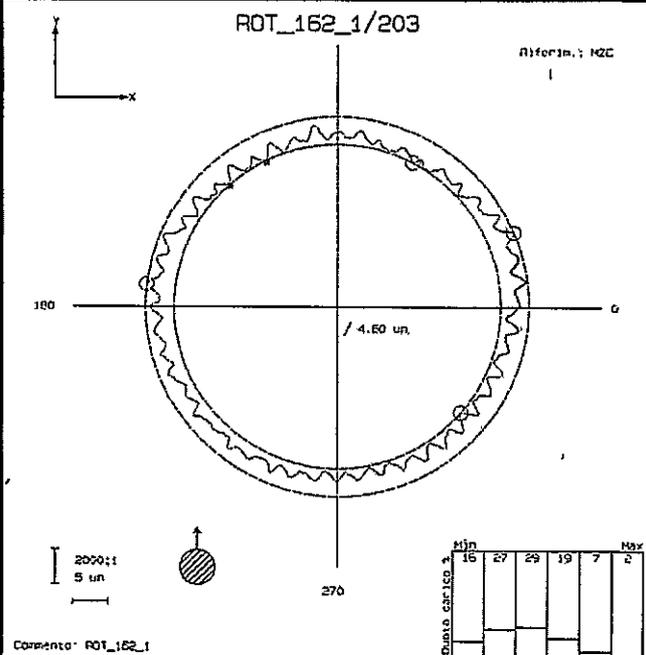


Klingelberg - P26 601265

GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: IS2_1071_FINITO	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore	Denominazione: IS2_1071_FINITO
N. di commessa / di serie :pz. 05	Stato di elaborazione:FINITO
ID macchina	Nome file: IS2_FINITO.wel
Caratteristica	Data: 14.02.2017, 15:25

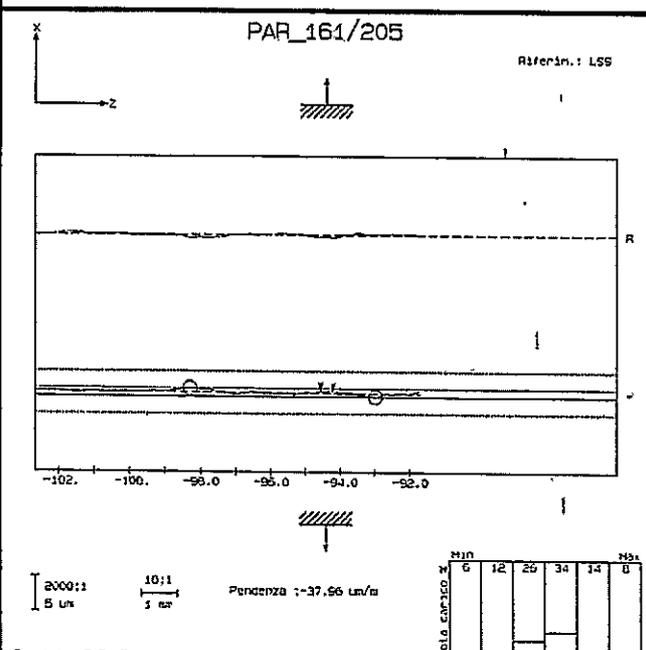


Comento: ROT_162_1

Sistema di coord.: cartesiano				[μm]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	3.95	4.00	
Minimo	8.11245	15.5126	-101.65	Dev. std.:	0.81 [μm]	
Massimo	-17.389	2.05768	-101.65	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=250 JN=2599) D.T.:1.0 m		
Punto di partenza	17.5086	0.02788	-101.65	valori misurati:	4000	
Punto finale	17.5087	-0.0262	-101.65	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	

Comento: ROT_162_2

Sistema di coord.: cartesiano				[μm]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	3.81	4.00	
Minimo	0.50915	14.2507	-92.691	Dev. std.:	0.60 [μm]	
Massimo	-17.401	1.54705	-92.692	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=250 JN=2600) D.T.:1.0 m		
Punto di partenza	17.5083	0.00034	-92.648	valori misurati:	4000	
Punto finale	17.5082	-0.00013	-92.645	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Comento: PAR_161

Sistema di coord.: cartesiano				[μm]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.14	6.00	
Minimo	-17.511	0.00371	-92.684	Dev. std.:	0.33 [μm]	
Massimo	-17.510	0.00328	-98.305	Filtro:Gauss 0.800 m(L=1.0m JN=250) D.T.:1.0 m		
Punto di partenza	-17.510	0.00293	-102.65	valori misurati:	650	
Punto finale	-17.510	0.00381	-91.680	Interval. p.ti di misura:	0.61908 [mm]	

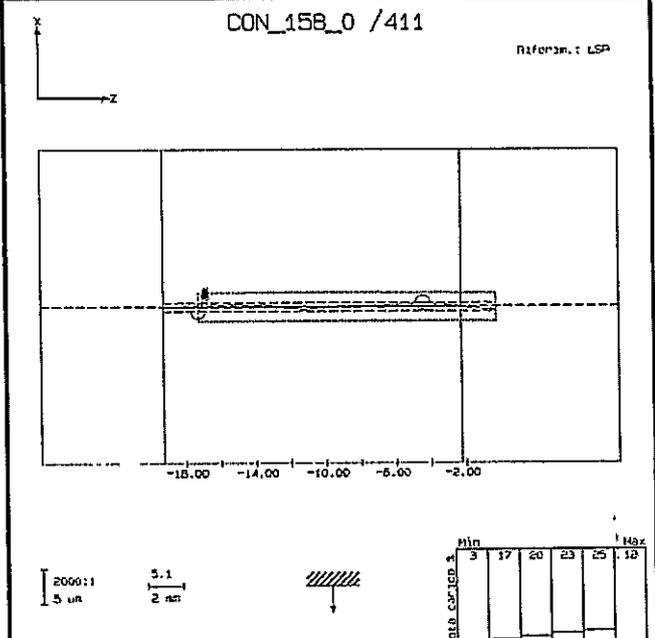


Klingelberg - P26 601265

*** GETRAG

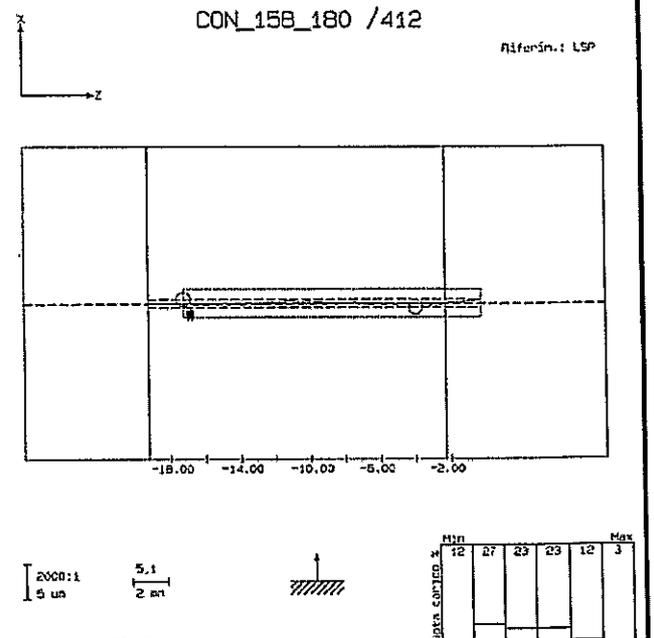
Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: IS2_1071_FINITO	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore	Denominazione: IS2_1071_FINITO
N. di commessa / di serie :pz. 05	Stato di elaborazione:FINITO
ID macchina	Nome file: IS2_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 14.02.2017, 15:25



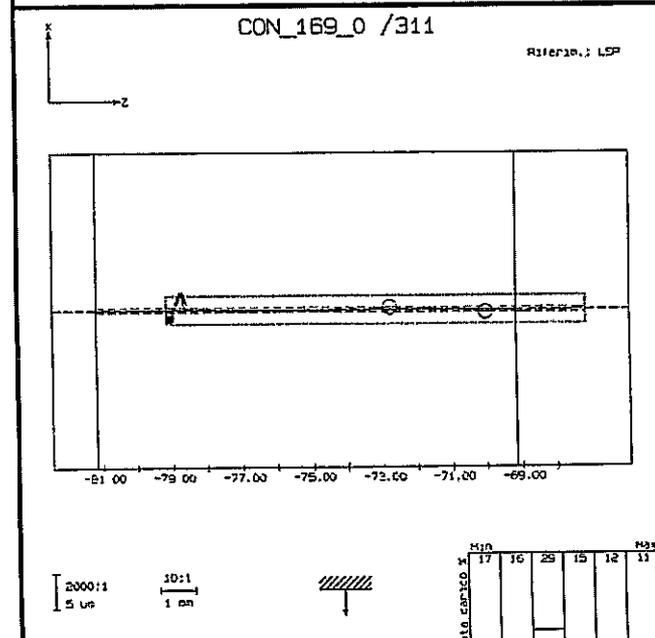
Commento: CON_158_0

Sistema di coord.: cartesiano			[µm]	Eff.	Val. res.	Tol. sup.	Tol. inf.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	1.19		4.00
Minimo	18.0090	0.00267	-17.271	Bombatura	-0.05	0.00	4.00
Massimo	18.0095	0.00159	-4.4500	Lungh. rifer.	17.0000 [mm]	Dev. std.: 0.27 [µm]	
Punto di partenza	18.0090	0.00267	-17.271	Filter: Gauss 0.800 mm/L=17.0mm, N=8501	D.T.: 3.0		
Punto finale	18.0083	0.00152	-28.573	Interv. p. ti di mis.: 0.0001 [mm]	Valori mis.: 850		



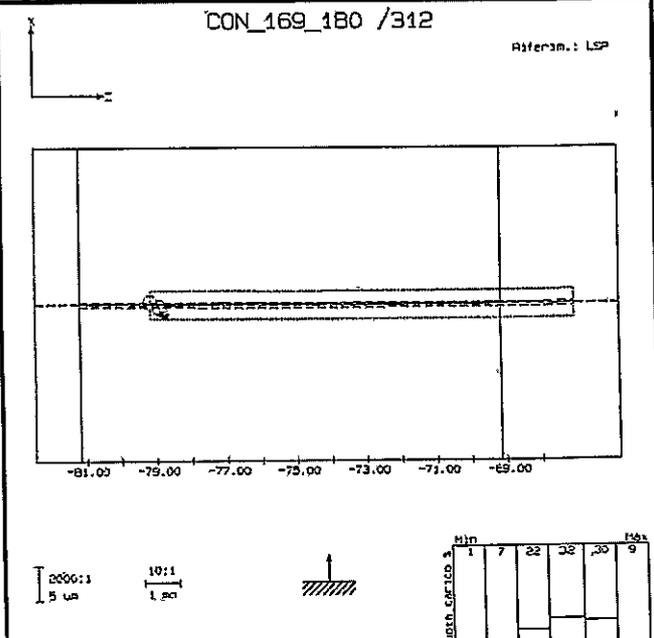
Commento: CON_158_180

Sistema di coord.: cartesiano			[µm]	Eff.	Val. res.	Tol. sup.	Tol. inf.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	1.12		4.00
Minimo	-18.011	-0.00719	-3.0038	Bombatura	0.03	0.00	4.00
Massimo	-18.010	-0.01292	-17.258	Lungh. rifer.	17.0000 [mm]	Dev. std.: 0.25 [µm]	
Punto di partenza	-18.010	-0.01292	-17.258	Filter: Gauss 0.800 mm/L=17.0mm, N=8501	D.T.: 3.0		
Punto finale	-18.010	-0.00376	-28.564	Interv. p. ti di mis.: 0.0001 [mm]	Valori mis.: 850		



Commento: CON_169_0

Sistema di coord.: cartesiano			[µm]	Eff.	Val. res.	Tol. sup.	Tol. inf.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.64		4.00
Minimo	15.0059	-0.00072	-70.029	Bombatura	-0.01	0.00	4.00
Massimo	15.0057	-0.00052	-72.774	Lungh. rifer.	12.0000 [mm]	Dev. std.: 0.37 [µm]	
Punto di partenza	15.0054	0.00041	-79.171	Filter: Gauss 0.800 mm/L=12.0mm, N=8001	D.T.: 3.0		
Punto finale	15.0054	-0.00007	-67.185	Interv. p. ti di mis.: 0.0001 [mm]	Valori mis.: 800		



Commento: CON_169_180

Sistema di coord.: cartesiano			[µm]	Eff.	Val. res.	Tol. sup.	Tol. inf.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.61		4.00
Minimo	-15.000	-0.0124	-78.905	Bombatura	-0.11	0.00	4.00
Massimo	-15.007	0.00010	-79.168	Lungh. rifer.	12.0000 [mm]	Dev. std.: 0.11 [µm]	
Punto di partenza	-15.007	0.00010	-79.168	Filter: Gauss 0.800 mm/L=12.0mm, N=8001	D.T.: 3.0		
Punto finale	-15.007	0.00160	-67.187	Interv. p. ti di mis.: 0.0001 [mm]	Valori mis.: 800		