

=====

PROTOCOLLO DI MISURA ZEISS UMESS

SR4 012_300

CICLO CNC

=====

DISEGNO No.	MACCHINA DI MIS.	FORNITORE/CLIENTE	LAVORAZ.	OPERAZIONE
2511108850	PRISMO SACC	GETRAG	T. SOFT	-

OPERATORE

DATA	NUMERO PART.	COD. MACCH.	EDIZ.DISEG.FIN.
19. 7.2016	FULL LAYOUT		-

=====

=====

IND	NOMI	/	IDF	SY	VAL ATT		VAL NOM		TOL.S		TOL.I		DEV		MAG
-----	------	---	-----	----	---------	--	---------	--	-------	--	-------	--	-----	--	-----

=====

19. 7.2016 8 ora 37 min 25. 0sec

28		CERCHIO I RICHIAMO (8) CON TRASFORMAZIONE														
	DIA_001__1	D	41.823	41.800	0.039	0.000	0.023		+							
29		CERCHIO I RICHIAMO (9) CON TRASFORMAZIONE														
	DIA_001__2	D	41.830	41.800	0.039	0.000	0.030		+++							
30		CERCHIO E RICHIAMO (18) CON TRASFORMAZIONE														
	DIA_002	D	107.834	107.900	0.000	-0.100	-0.066		--							
31		SUPERFICIE RICHIAMO (11) CON TRASFORMAZIONE														
	DIS_003	Z	17.855	17.870	0.040	-0.040	-0.015		--							
32		GDT OSCILL. ASSIALE														
	OSC_023	t	0.013	0.030					++							
33		SUPERFICIE RICHIAMO (13) CON TRASFORMAZIONE														
	DIS_018	Z	16.237	16.250	0.100	-0.100	-0.013		-							
34		SUPERFICIE RICHIAMO (21) CON TRASFORMAZIONE														
	DIS_017	Z	1.600	1.600	0.040	-0.040	0.000		+-							
36		GDT OSCILL. ASSIALE														
	OSC_021	t	0.016	0.030					+++							
37		SUPERFICIE RICHIAMO (10) CON TRASFORMAZIONE														
	DIS_025	Z	26.968	27.000	0.040	-0.040	-0.032		----							
38		SUPERFICIE RICHIAMO (7) CON TRASFORMAZIONE														
	DIS_026	Z	31.277	31.300	0.040	-0.040	-0.023		---							
41		DISTANZA (39) (40)														
	DIS_049	Z	3.781	3.800	0.050	-0.050	-0.019		--							
43		COORDINATE CONO														
	DIS_024	Z	24.500	24.520	0.100	-0.100	-0.020		-							
44		FORMULA: AC(42)/2														
	ANG_020	AC	7.511	7.500	0.100	-0.100	0.011		+							

```

=====
DATA :19. 7.2016 NOMEpz:SR4      012_300      PARTNO:FULL LAYOUT      - 2 -
IND|  NOMI   / IDF  |SY| VAL ATT  | VAL NOM  | TOL.S  | TOL.I  | DEV   | MAG
=====
44          CERCHIO E RICHIAMO ( 15) CON TRASFORMAZIONE
DIA_037      D      74.058      74.050      0.015  -0.015  0.008  +++

45          GDT OSCILL. RADIALE
OSC_22       t      0.025      0.030                      +++++

46          CERCHIO E RICHIAMO ( 16) CON TRASFORMAZIONE
DIA_047      D      80.968      81.000      0.300  -0.300  -0.032  -

47          CERCHIO I RICHIAMO ( 17) CON TRASFORMAZIONE
DIA_054      D      43.990      44.000      0.100  -0.100  -0.010  -

48          CERCHIO I RICHIAMO ( 14) CON TRASFORMAZIONE
DIA_059      D      62.428      62.400      0.500  -0.500  0.028  +

```

0 ora 8 min 3.50sec

Documento archiviato elettronicamente

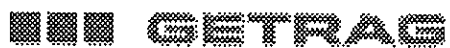
Archiviazione cartacea non necessaria

----- Trasferimento dati SAM concluso -----

```

=====
CNC - TERM.
=====

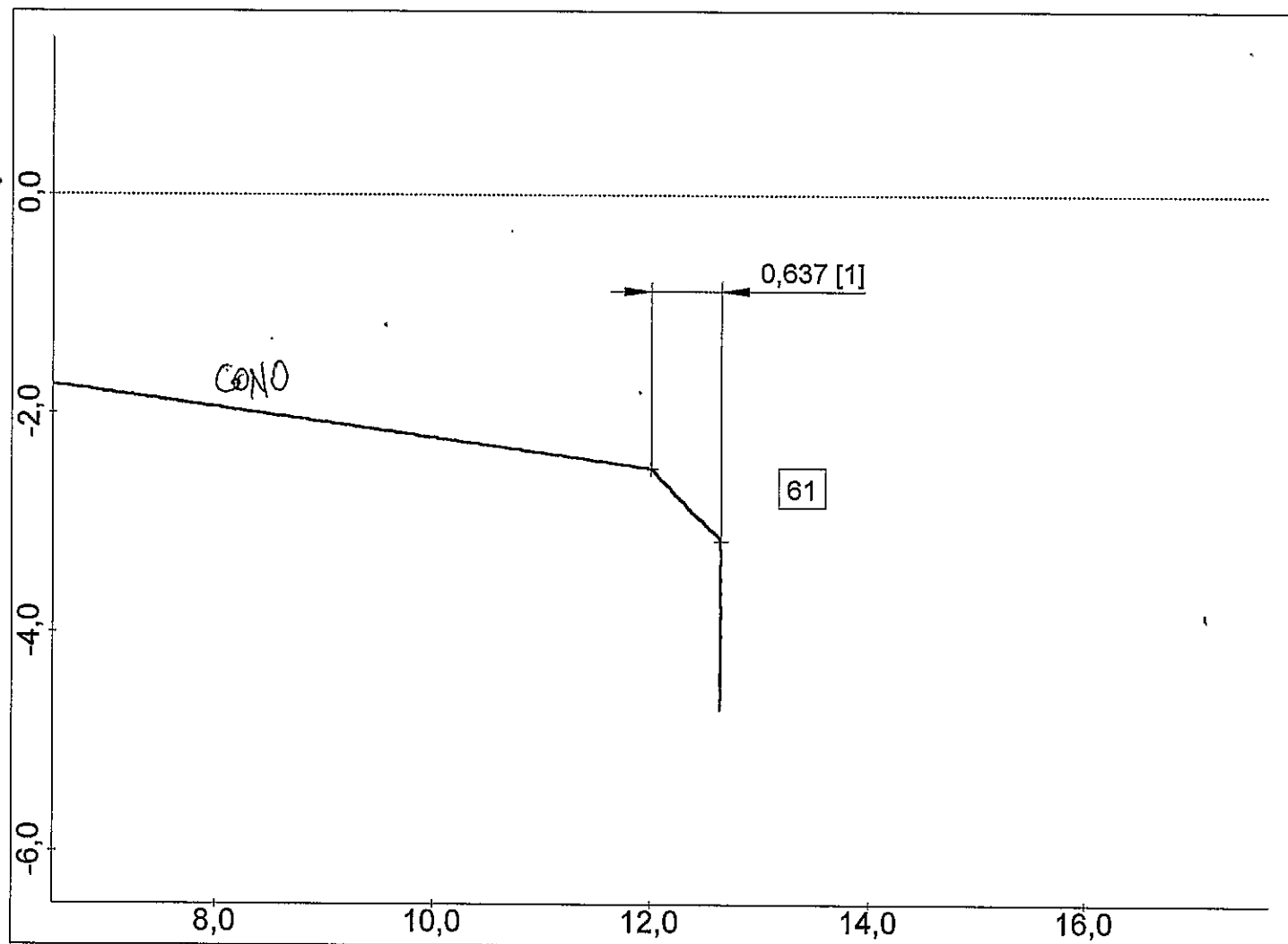
```



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR4
Numero: 2511108850
Operatore: MAGRONE / D'ELIA
Data, ora: 05.08.2016, 10:02
Nota: PART X CAN2
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

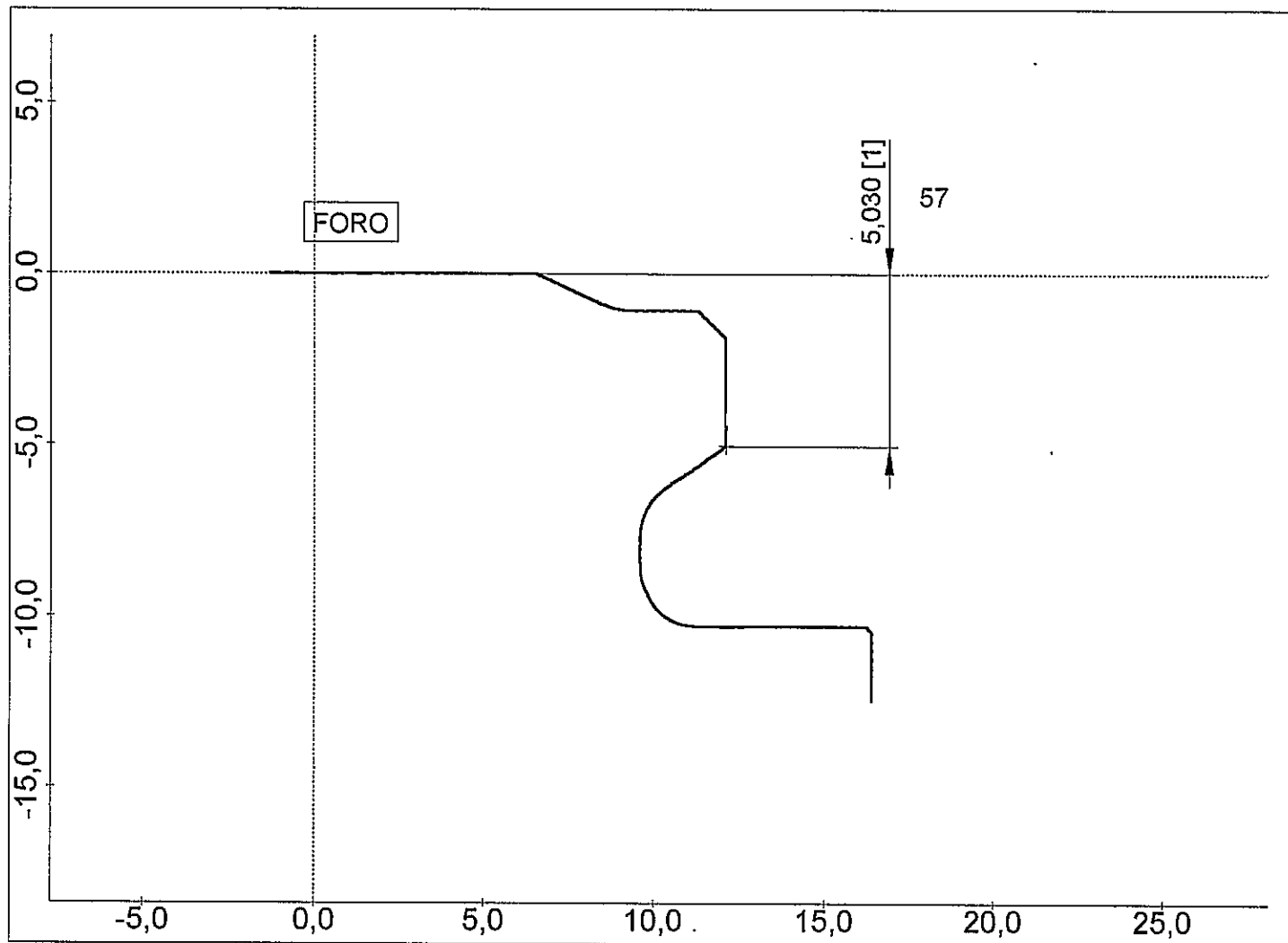
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR4
Numero: 2511108850
Operatore: TURNO A
Data, ora: 05.08.2016, 10:14
Nota: PART Z ID57
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

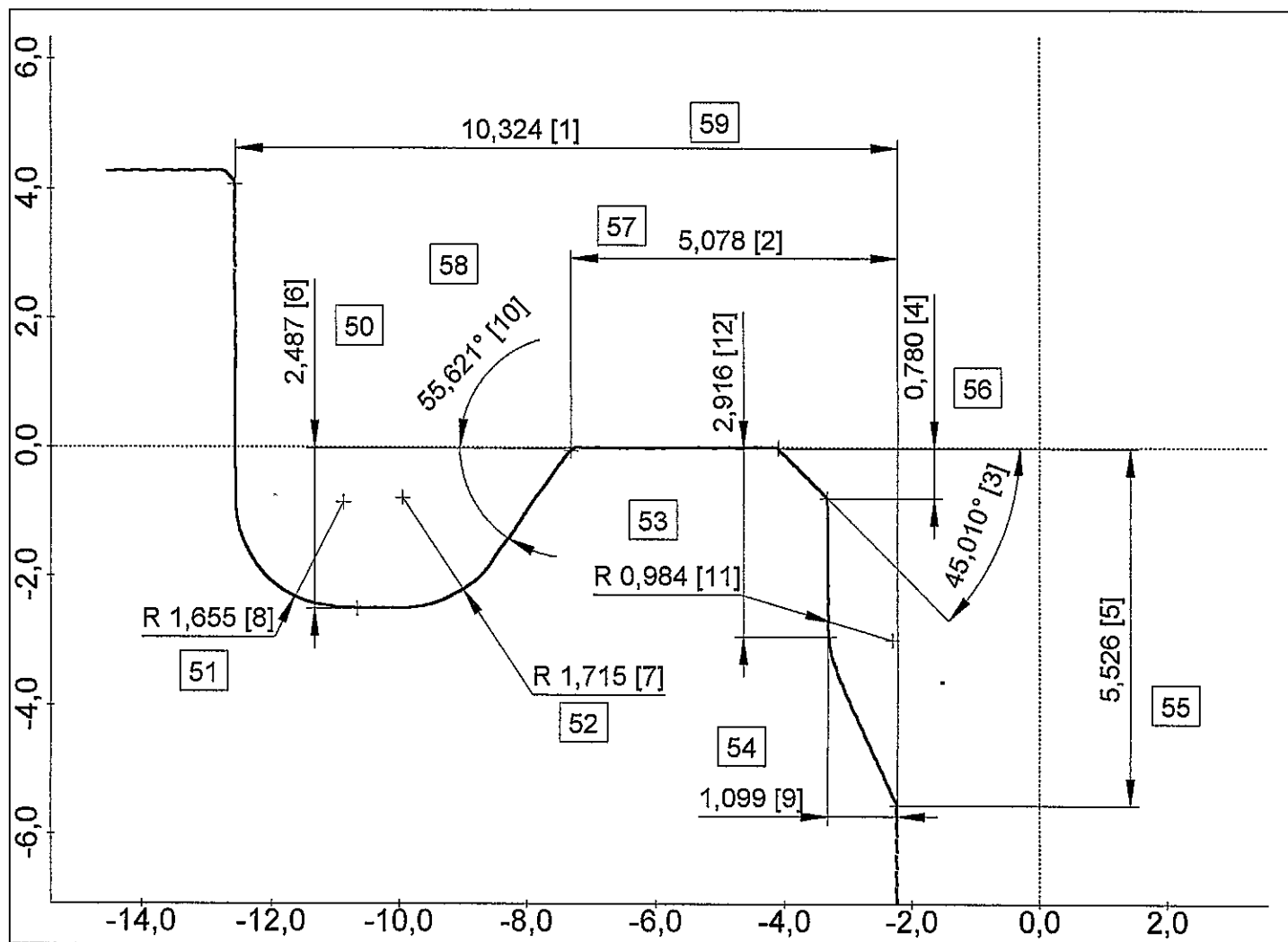
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

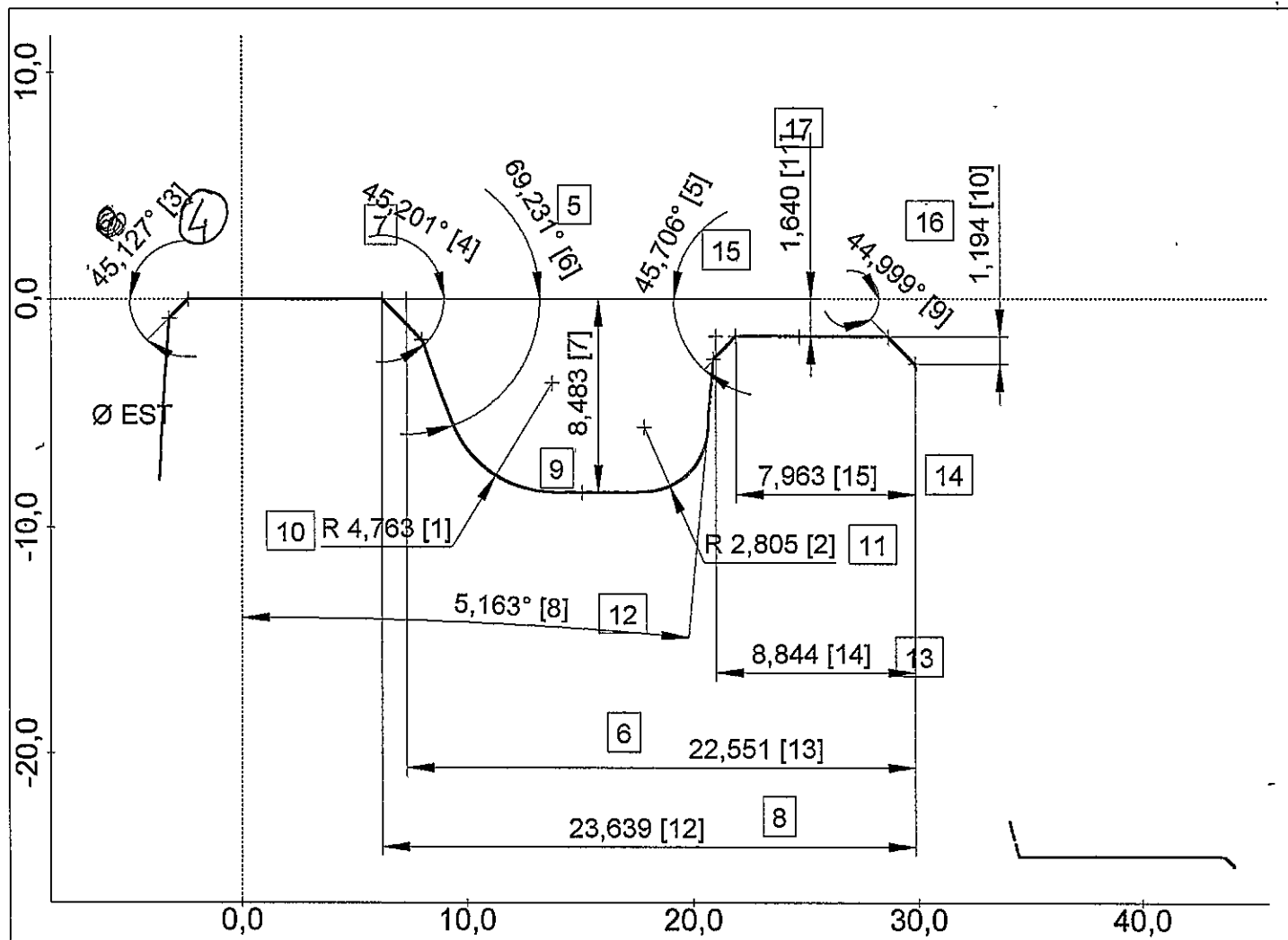
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

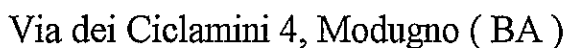
OK

☐

NOK

☐

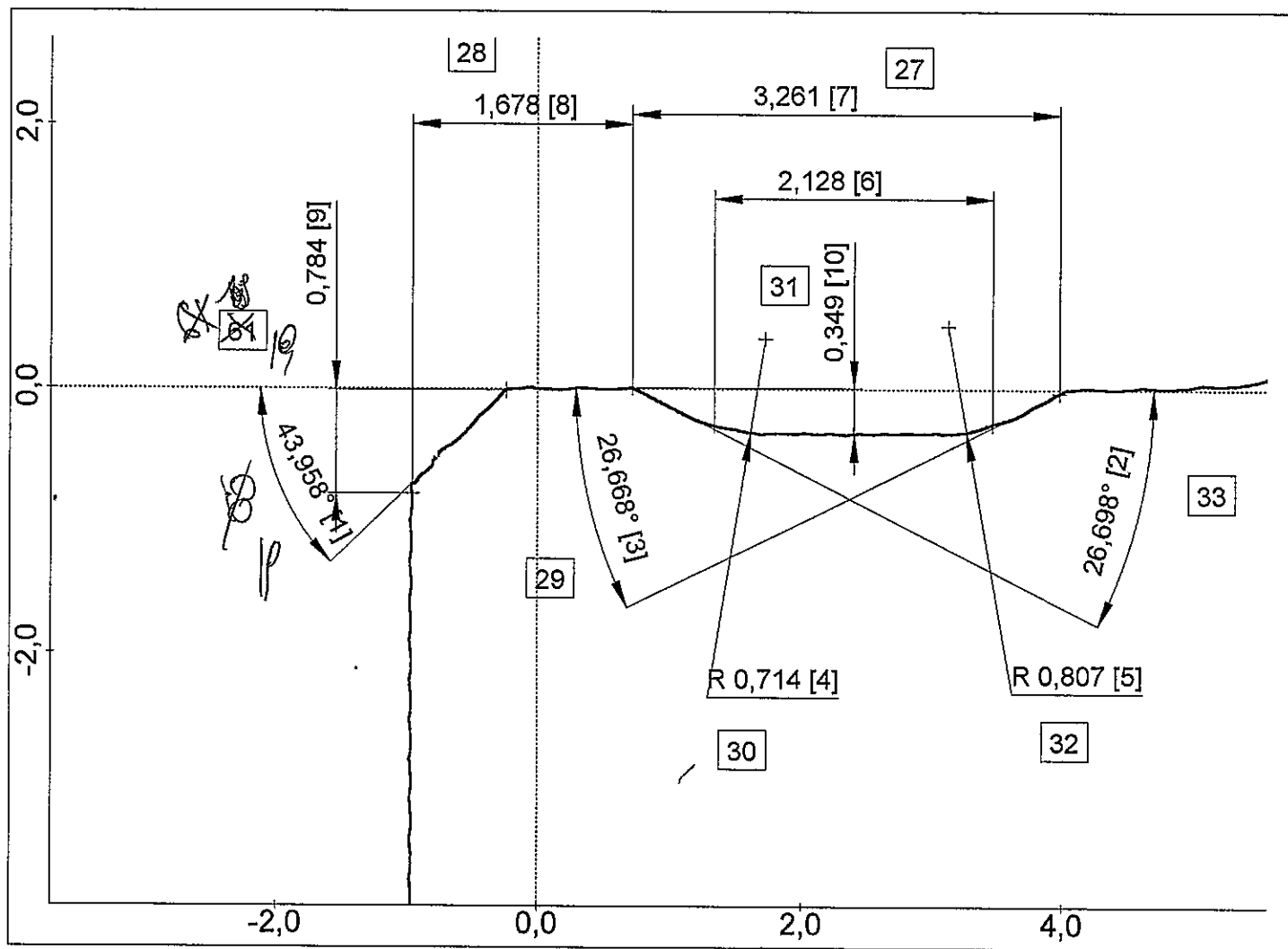
N°BADGE ODP RICEVENTE



Macchina: MOA 416120 002



--	--



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

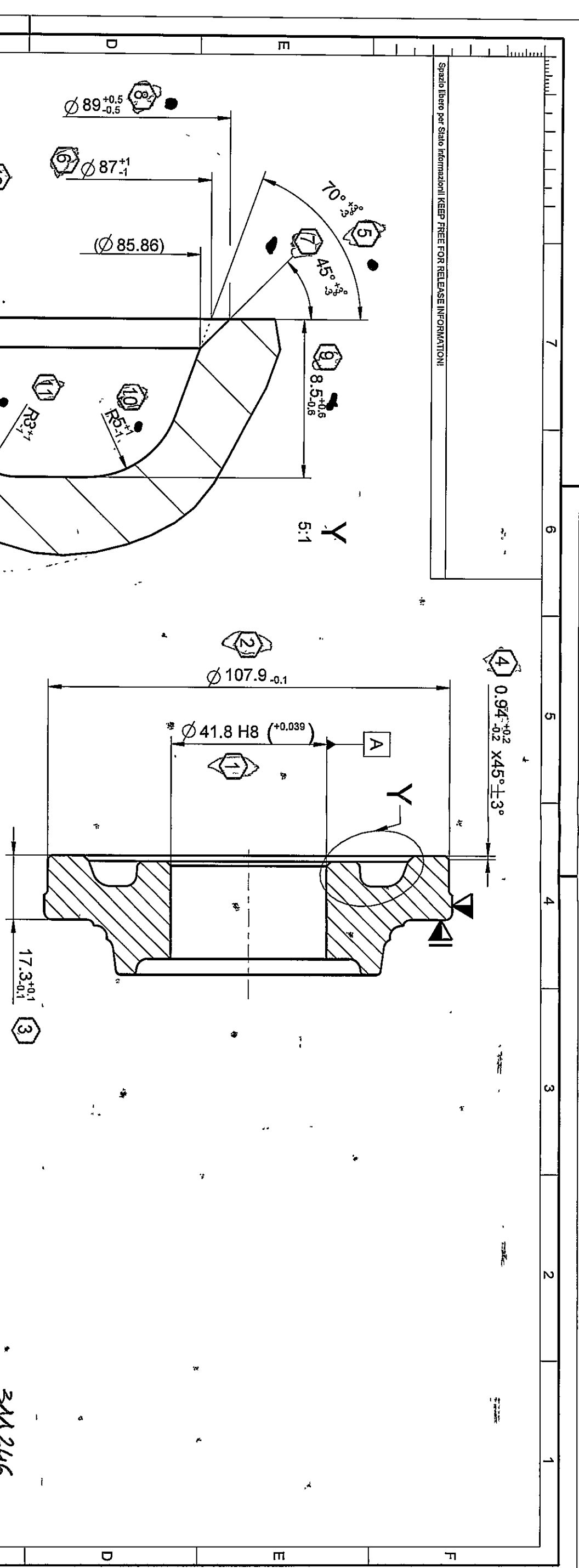
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Spazio libero per Stato Informatore (KEEP FREE FOR RELEASE INFORMATION)

7 6 5 4 3 2 1

344246



Technical Drawing: Ruota 4 M. libera tornita

Dimensions and Tolerances:

- Top Diameter: $59.5^{+0.5}_{-0.5}$
- Main Body Diameter: $57.72^{+0.25}_{-0.25}$
- Base Diameter: 59.67
- Chamfer: $45^\circ \times 3^\circ$
- Internal Diameter: $1.6^{+0.04}_{-0.04}$
- Internal Diameter: $1.25^{+0.15}_{-0.15} \times 45^\circ \pm 3^\circ$

Surface Finish: Rz 40

Scale: M: 1:1 (5:1)

