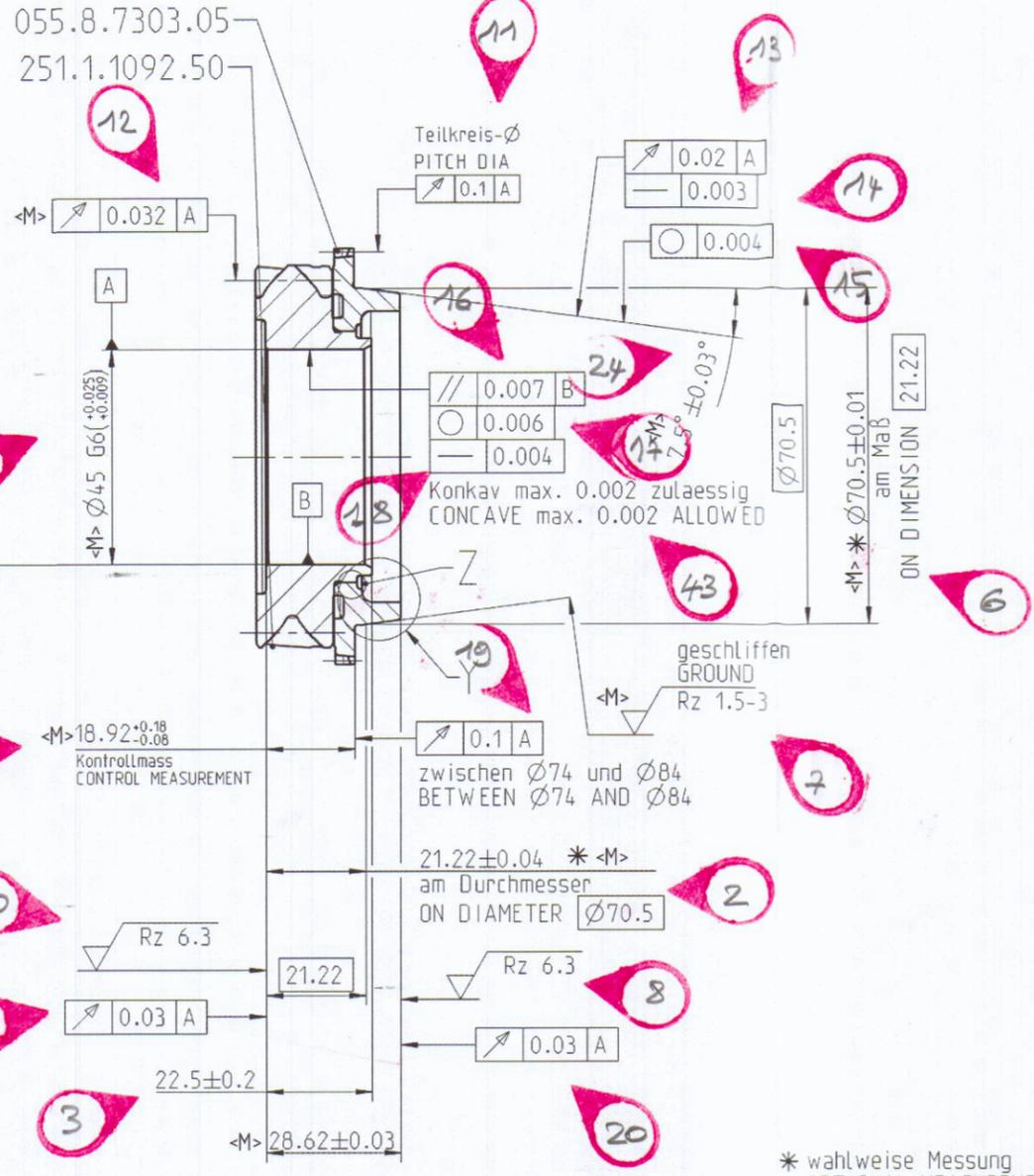


Design Release: 2017-02-28 Filippo.Russo  
 Function Release: 2017-02-28 Andreas.Baecker  
 Geardata Release: not required  
 Material Release: not required  
 SAP Release: 2017-03-06 Hartmut.Kobald  
 Document Status: approved

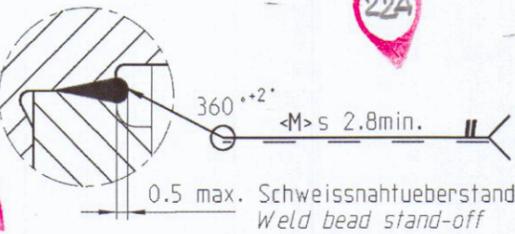
Fuer Freigabeinformation freihalten! KEEP FREE FOR RELEASE INFORMATION!



<M>Kurzwelligkeit ausgewertet mit Fourier-Analyse, Auswertung 5. bis 300. Ordnung RTA-Toleranzband SHORT WAVINESS INTERPRETED USING FOURIER-ANALYSIS, EVALUATION 5. TO 300. ORDER RTA-TOLERANCE RANGE  
 n0= 0.7  
 K = 0.6  
 R = 8  
 Nadellaufbahn NEEDLE TRACK  
 Rz 3  
 Rmax 4

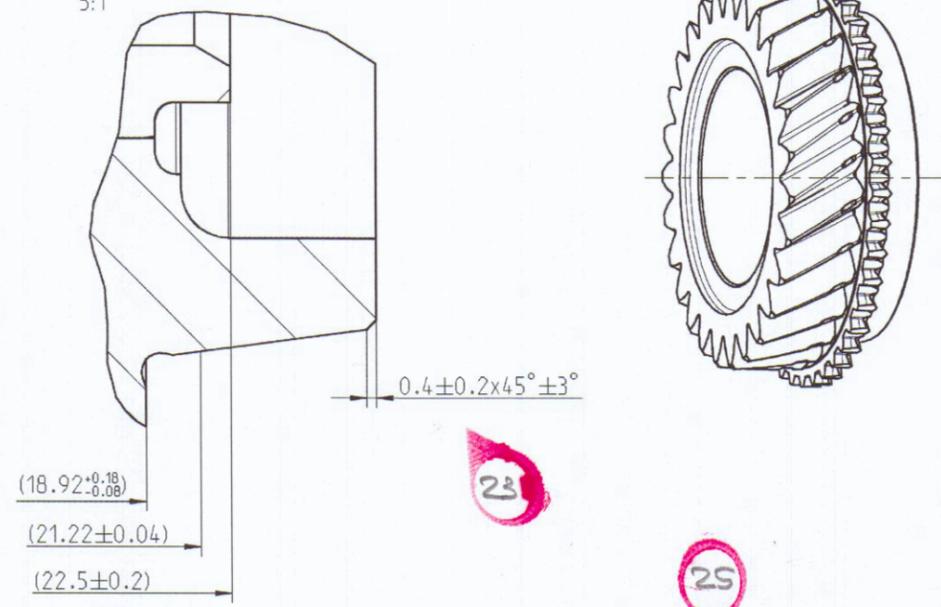
9  
 Rz 3  
 Rmax 4

Z  
 unmasstablich  
 not to scale



<M>CHECKED ACCORDING ENGINEERING SPECIFICATION S 3S7R-7M161-AA. DEVIATION FROM THIS SPECIFICATION: LONGITUDINAL MICRO CRACKS IN THE WELDING MATERIAL ARE PERMISSIBLE TO A TOTAL OF 2% AROUND THE CIRCUMFERENCE.

Y  
 5:1  
 311357

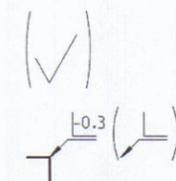


Technische Sauberkeit / TECHNICAL CLEANLINESS:

Bauteiloberflaeche fuer Pruefung / SURFACE TO PROVE:  
 siehe Zeichnungskopf der Einzelteile /  
 SEE DRAWING TITLE BLOCK OF SINGLE PARTS  
 G<sub>A</sub>=2.5mg / 1000cm<sup>2</sup>  
 Pruefung an Hand der Anweisung / EXAMINATION BASED ON DIRECTIVE:  
 G\_904340-2

Naehere Angaben zur Verzahnung  
 siehe Verzahnungsblatt  
 251.1.1092.50  
 FURTHER GEAR DATA SEE  
 DATA SHEET NUMBER  
 251.1.1092.50

\* wahlweise Messung  
 OPTIONAL MEASUREMENT



GCG_803001	11 <M>	0 <C>	0 PTC						
CAD Prof/Engineer									
Masstab / SCALE M: 1:1 (--)	Buchst.-Anzahl CHANGE INDEX	Anzahl CHANGE NUMBER	Aend.-Nr. CHANGE ORDER NO.	Aenderung MODIFICATION	Spezifikationsreife Grad 3 erteilt SPECIFICATION MATURITY LEVEL 3 APPROVED				Datum DATE
Allgemeintoleranzen fuer Laengenmasse, Form und Lage ISO 2768 - mH gebrochene Kanten, Radien und Winkelmasse ISO 2768 - y GENERAL TOLERANCES FOR LINEAR DIMENSIONS, FORM AND POSITION ISO 2768 - mH: CHAMFERS, RADII AND ANGULAR DIMENSIONS ISO 2768 - y									
Informationen auf dieser Zeichnung sind ohne Angaben zu Verwendung und Freigabe unverbindlich. INFORMATION ON THIS DRAWING PROVIDED WITHOUT OBLIGATION IF USAGE AND RELEASE ARE NOT SHOWN.									
Auswertung der Durchmessermessung erfolgt nach der Gauss-Methode (Arithmetischer Mittelwert) EVALUATION OF THE DIAMETER MEASUREMENT IS CARRIED OUT ACCORDING TO THE GAUSS METHOD (ARITHMETICAL MEAN VALUE)									
Form- und Lagetolerierung FORM AND POSITION TOLERANCES EN ISO 1101		Tolerierung SURFACE TEXTURE ISO 8015		Oberflaechenangaben SURFACE TEXTURE GN 4005		Werkstueckkanten BREAK EDGES ISO 13715			
Werkstoff / MATERIAL				<b>GETRAG</b>					
Halbzeug SEMI-FINISHED				Getriebe- und Zahnradfabrik Hermann Hagenmeyer GmbH & Cie KG					
oelbenetzte Oberflaeche DIL WETTED SURFACE				Gesamtoberflaeche SURFACE AREA		Masse MASS		Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten PROTECTION PER ISO 16016	
Benennung / ITEM NAME				Artikel-Nr. / ITEM NO.		Blatt/SHEET 1 von/OF 1		Reifegrad MATURITY	
Schaltrad 6. Gang vst. SPEED GEAR 6TH CPL.				2511109151		3		A2	
Ersatz fuer SUBSTITUTE FOR				INTRALINK DATA		CHECKED IN BY		CHECKED IN ON: dd.mm.yyyy hh:mm:ss VERSION	
				Zchnng / DRW:		Petra.Kaufmann		27.02.2017 12:21:52	
				MODEL:		Petra.Kaufmann		27.02.2017 12:21:52	