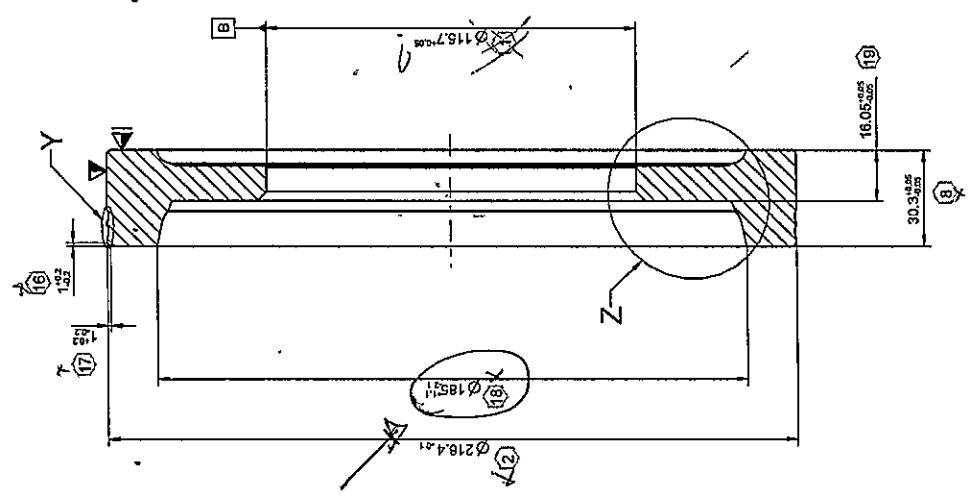
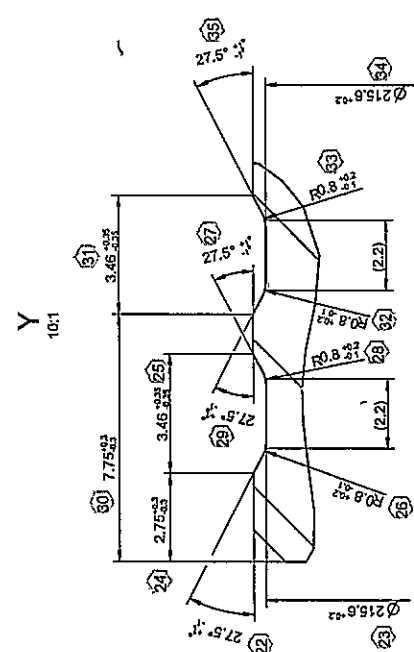
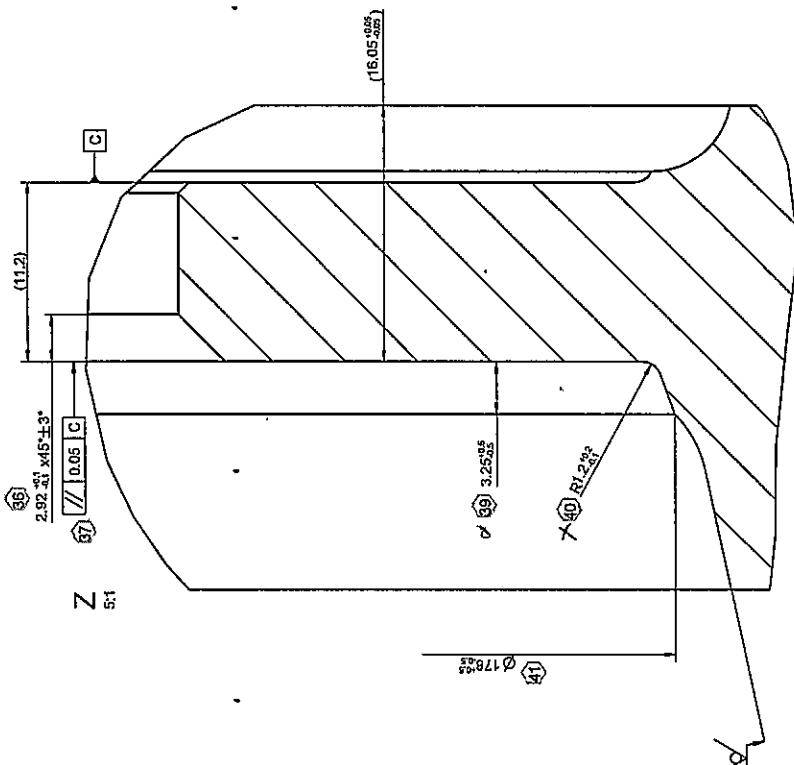
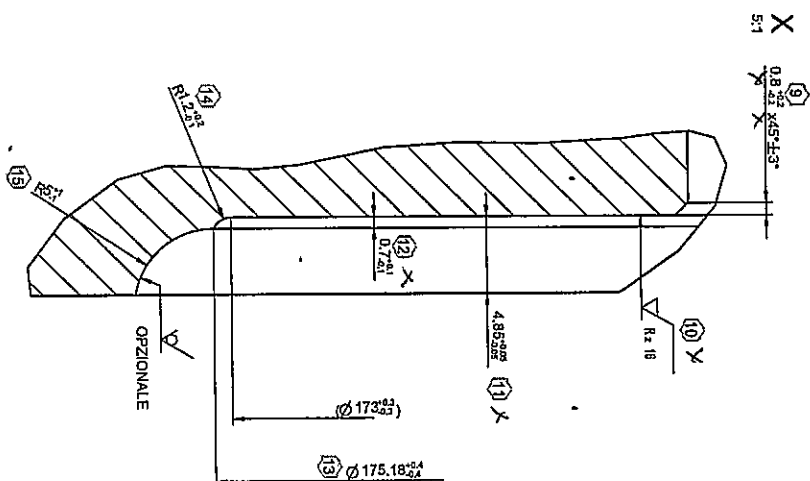
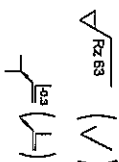


311225

[illegible]

[illegible]

=====

PROTOCOLLO DI MISURA ZEISS UMES

ZKRZ 012_300

CICLO CNC

=====

DISEGNO No.	MACCHINA DI MIS.	FORNITORE/CLIENTE	LAVORAZ.	OPERAZIONE
2511108050	PRISMO SACC	GETRAG	T. SOFT	-

OPERATORE	DATA	NUMERO PART.	COD. MACCH.	EDIZ.DISEG.FIN.
	6. 9.2016	02		-

=====

=====

IND	NOMI	/ IDF	SY	VAL ATT	VAL NOM	TOL.S	TOL.I	DEV	MAG
-----	------	-------	----	---------	---------	-------	-------	-----	-----

=====

6. 9.2016 7 ora 18 min 36. 0sec

202		CERCHIO I RICHIAMO (10) CON TRASFORMAZIONE							
	DIA_001	D	115.724 X	115.700	0.050	0.000	0.024	-	
203		CERCHIO E RICHIAMO (31) CON TRASFORMAZIONE							
	DIA_002_1	D	216.449 X	216.400	0.000	-0.100	0.049	0.049	
204		CERCHIO E RICHIAMO (30) CON TRASFORMAZIONE							
	DIA_002_2	D	216.457 X	216.400	0.000	-0.100	0.057	0.057	
208		DISTANZA (206) (207)							
	DIS_008	Y	30.378 X	30.300	0.050	-0.050	0.078	0.028	
209		SUPERFICIE RICHIAMO (33) CON TRASFORMAZIONE							
	DIS_019	Y	16.163 X	16.050	0.050	-0.050	0.113	0.063	
213		DISTANZA (211) (212)							
	DIS_011	Y	4.842 X	4.850	0.050	-0.050	-0.008	-	
215		GDT PARALLELISMO							
	PAR_037	t	0.041	0.050				++++	

LE CARATTERISTICHE RIPORTATE SOTTO NON SONO PRESENTI SUL DISEGNO.

Differenza tra pianetto largo (riferimento) e pianetto stretto.

222		SUPERFICIE RICHIAMO (21) CON TRASFORMAZIONE							
	Diff.Pian.	Y	-0.008	0.000	0.050	-0.050	-0.008	-	
	Conicita' foro								
223		FORMULA: D(204)-D(203)							
	Conicita'	D	0.008	0.000	0.050	-0.050	0.008	+	

Documento archiviato elettronicamente

Archiviazione cartacea non necessaria

----- Trasferimento dati SAM concluso -----

=====

CNC - TERM.

=====

=====

PROTOCOLLO DI MISURA ZEISS UMESS

ZKRZ 012_300

CICLO CNC

=====

DISEGNO No.	MACCHINA DI MIS.	FORNITORE/CLIENTE	LAVORAZ.	OPERAZIONE
2511108050	PRISMO SACC	GETRAG	T. SOFT	-

OPERATORE	DATA	NUMERO PART.	COD. MACCH.	EDIZ.DISEG.FIN.
	14. 9.2016	2		-

=====

IND| NOMI / IDF |SY| VAL ATT | VAL NOM | TOL.S | TOL.I | DEV | MAG

=====

14. 9.2016 6 ora 35 min 34. 0sec

202	DIA_001	CERCHIO I RICHIAMO (10) CON TRASFORMAZIONE	D	115.725	115.700	0.050	0.000	0.025	+-
203	DIA_002_1	CERCHIO E RICHIAMO (31) CON TRASFORMAZIONE	D	216.446	216.400	0.000	-0.100	0.046	0.046
204	DIA_002_2	CERCHIO E RICHIAMO (30) CON TRASFORMAZIONE	D	216.455	216.400	0.000	-0.100	0.055	0.055
208	DIS_008	DISTANZA (206) (207)	Y	30.365	30.300	0.050	-0.050	0.065	0.015
209	DIS_019	SUPERFICIE RICHIAMO (33) CON TRASFORMAZIONE	Y	16.146	16.050	0.050	-0.050	0.096	0.046
213	DIS_011	DISTANZA (211) (212)	Y	4.839	4.850	0.050	-0.050	-0.011	-
215	PAR_037	GDT PARALLELISMO	t	0.045	0.050				++++

LE CARATTERISTICHE RIPORTATE SOTTO NON SONO PRESENTI SUL DISEGNO.

Differenza tra pianetto largo (riferimento) e pianetto stretto.

222	Diff.Pian.	SUPERFICIE RICHIAMO (21) CON TRASFORMAZIONE	Y	-0.008	0.000	0.050	-0.050	-0.008	-
-----	------------	--	---	--------	-------	-------	--------	--------	---

Conicita' foro

223	Conicita'	FORMULA: D(204)-D(203)	D	0.009	0.000	0.050	-0.050	0.009	+
-----	-----------	------------------------	---	-------	-------	-------	--------	-------	---

Documento archiviato elettronicamente

Archiviazione cartacea non necessaria

----- Trasferimento dati SAM concluso -----

=====

CNC - TERM.

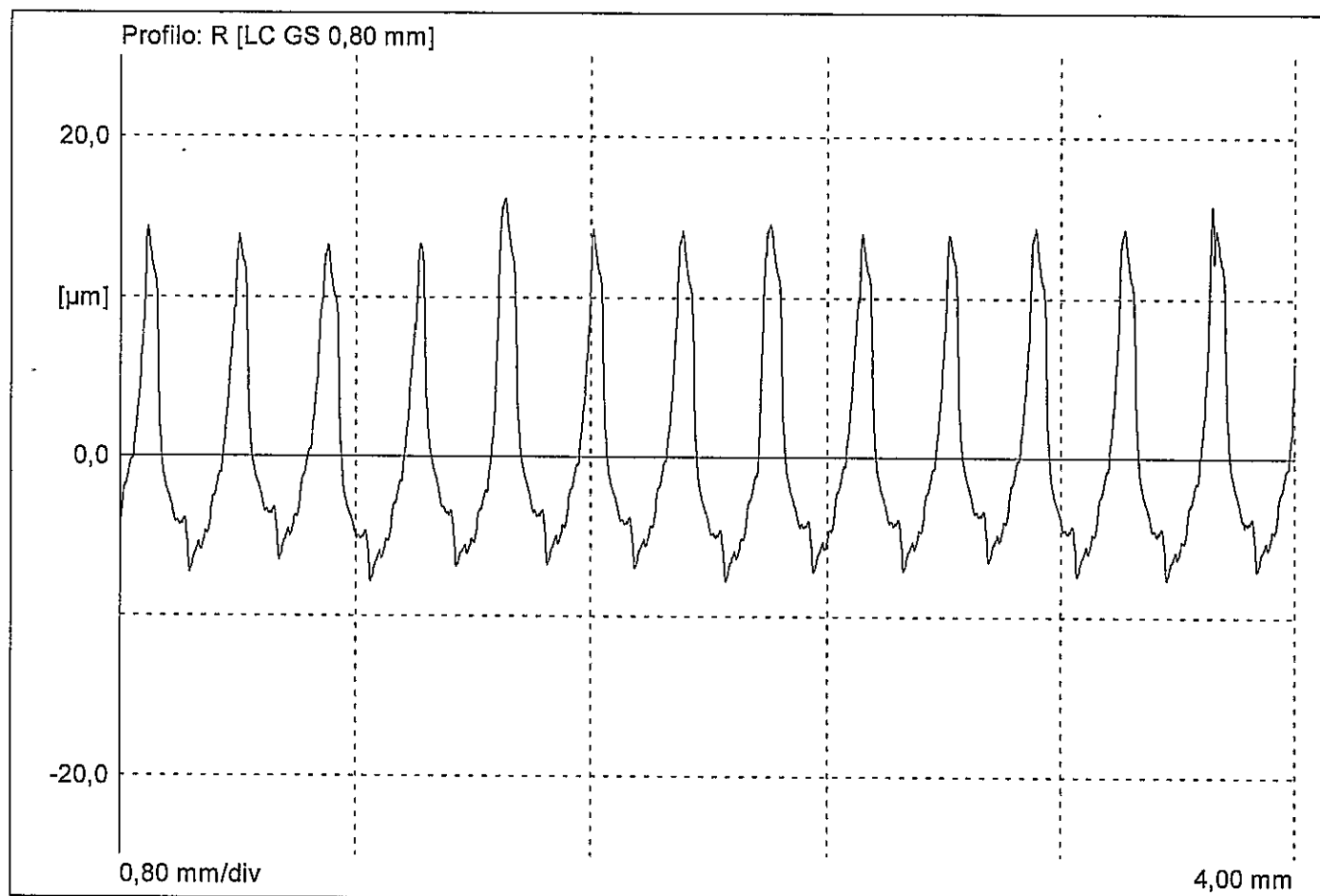
=====

Via dei Ciclamini,4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: RG
 Numero: 251.1108050
 Operatore: TURNO 6/12-C
 Data, ora: 22/08/2016, 10:56
 Nota: RZ ID 10
 Tastatore: MFW-250 20

MACCHINA: MOA 416121 001



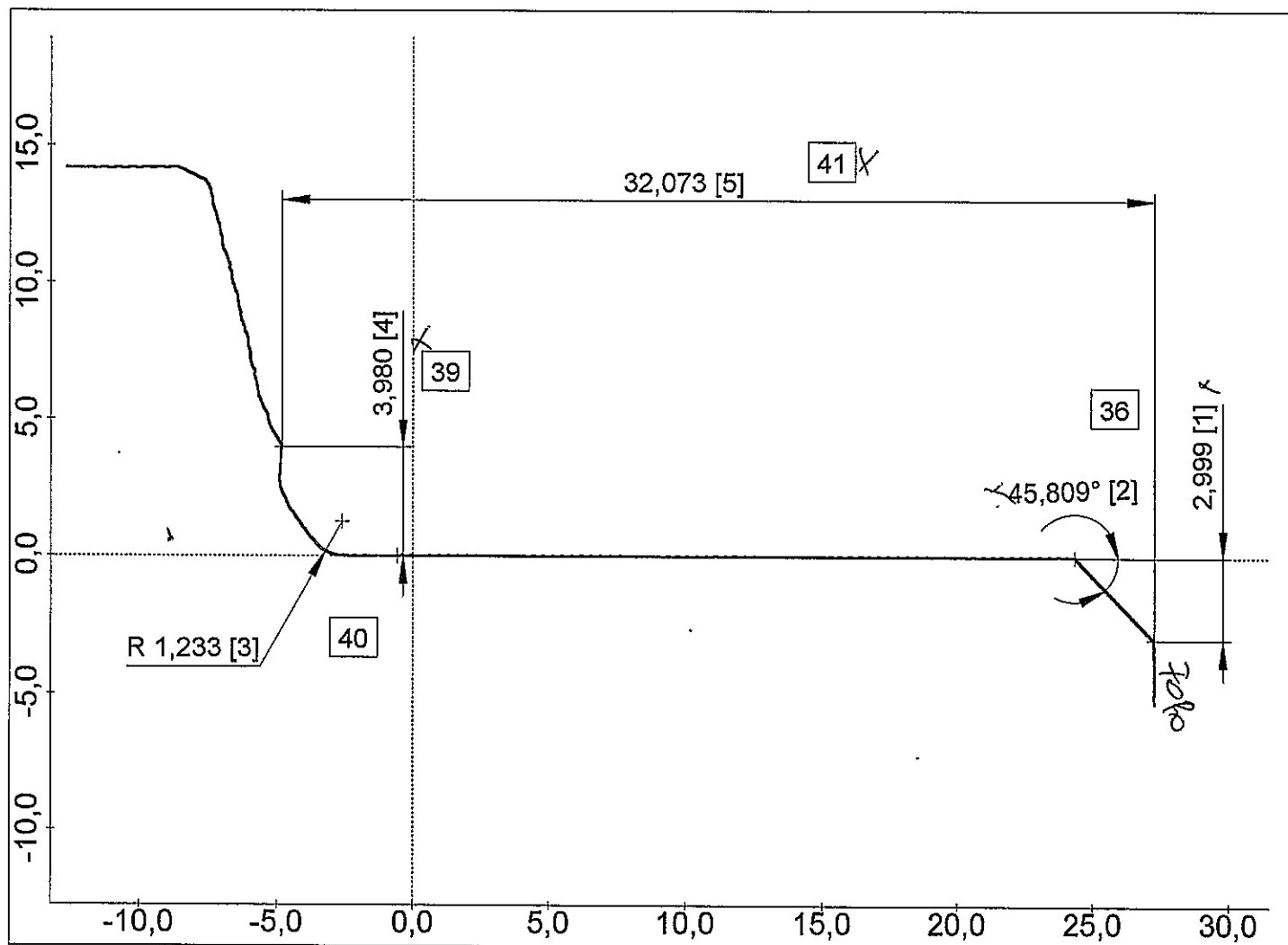
LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250,0	μm
Ra	5,12	μm
Rmax	23,93	μm
Rz	22,53 ^x	μm
R Sm	302,67	μm

PERTHOMETER CONCEPT

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: CORONA
 Numero: 2511108050
 Operatore: L.MAGRONE/L.D'ELIA
 Data, ora: 22.08.2016, 09:58
 Nota: PART.Z CAM.2
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

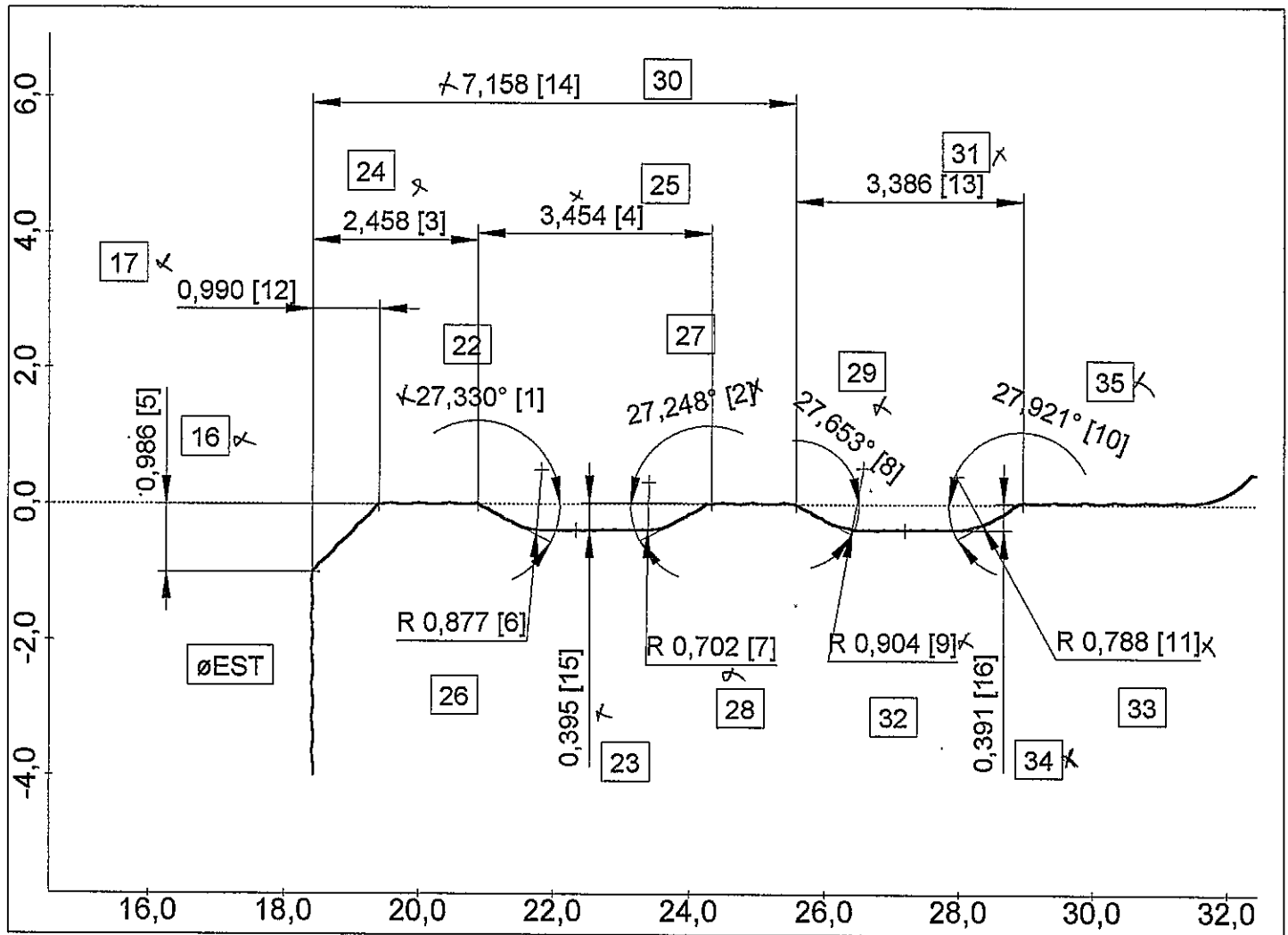
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

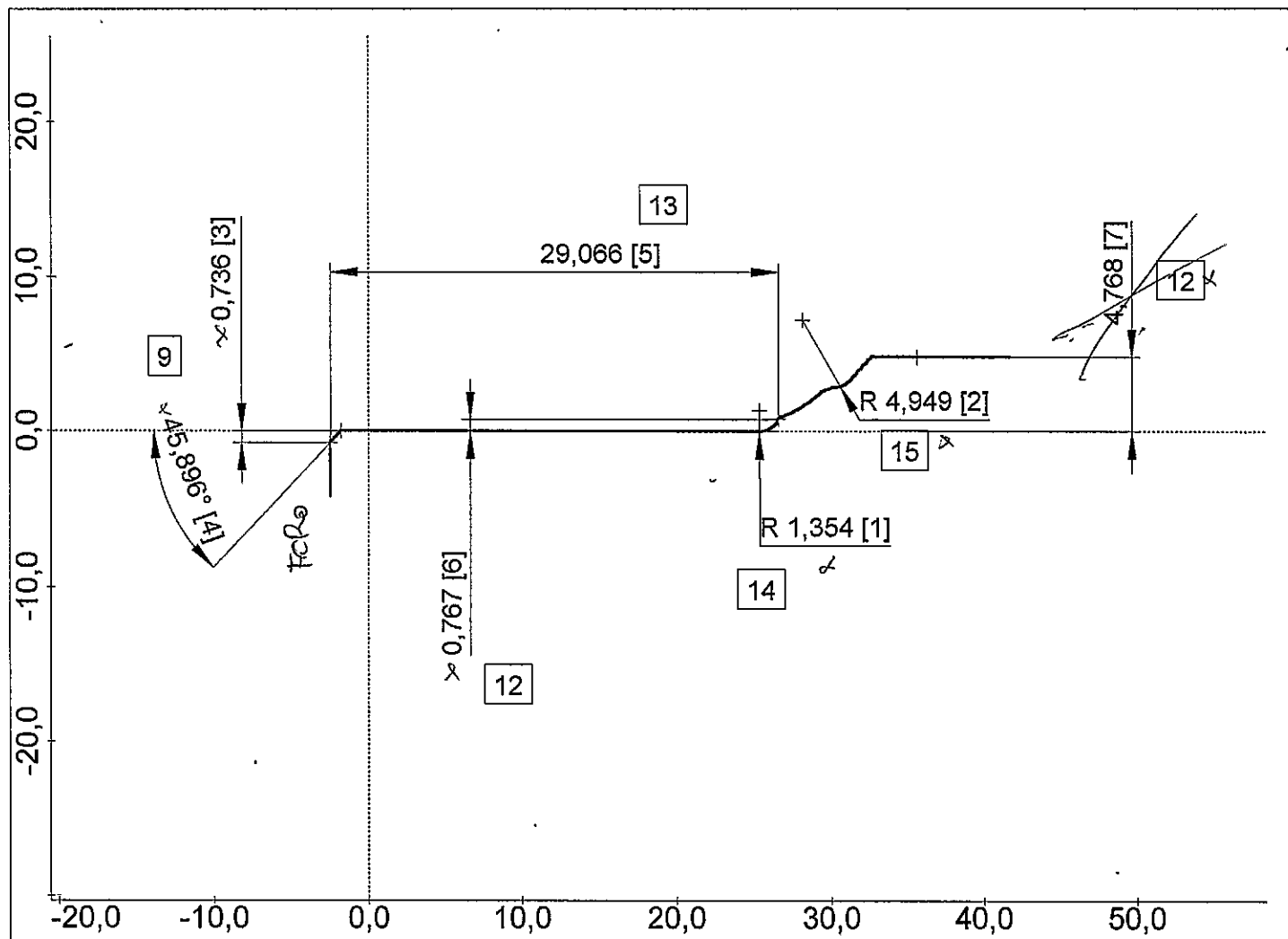
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

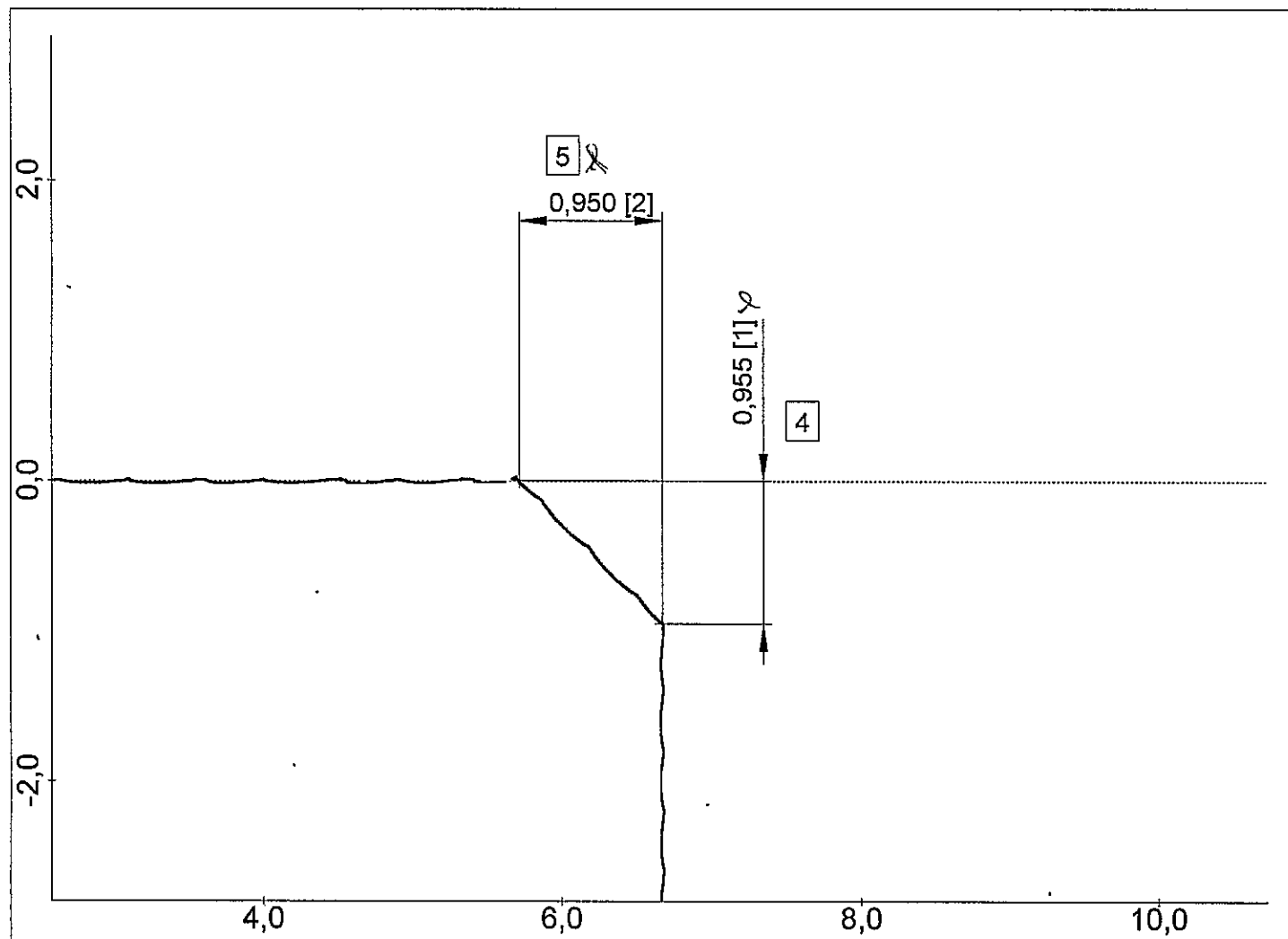
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: CORONA
Numero: 2511108050
Operatore: L.MAGRONE/L.D'ELIA
Data, ora: 22.08.2016, 09:29
Nota: ø EST.
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

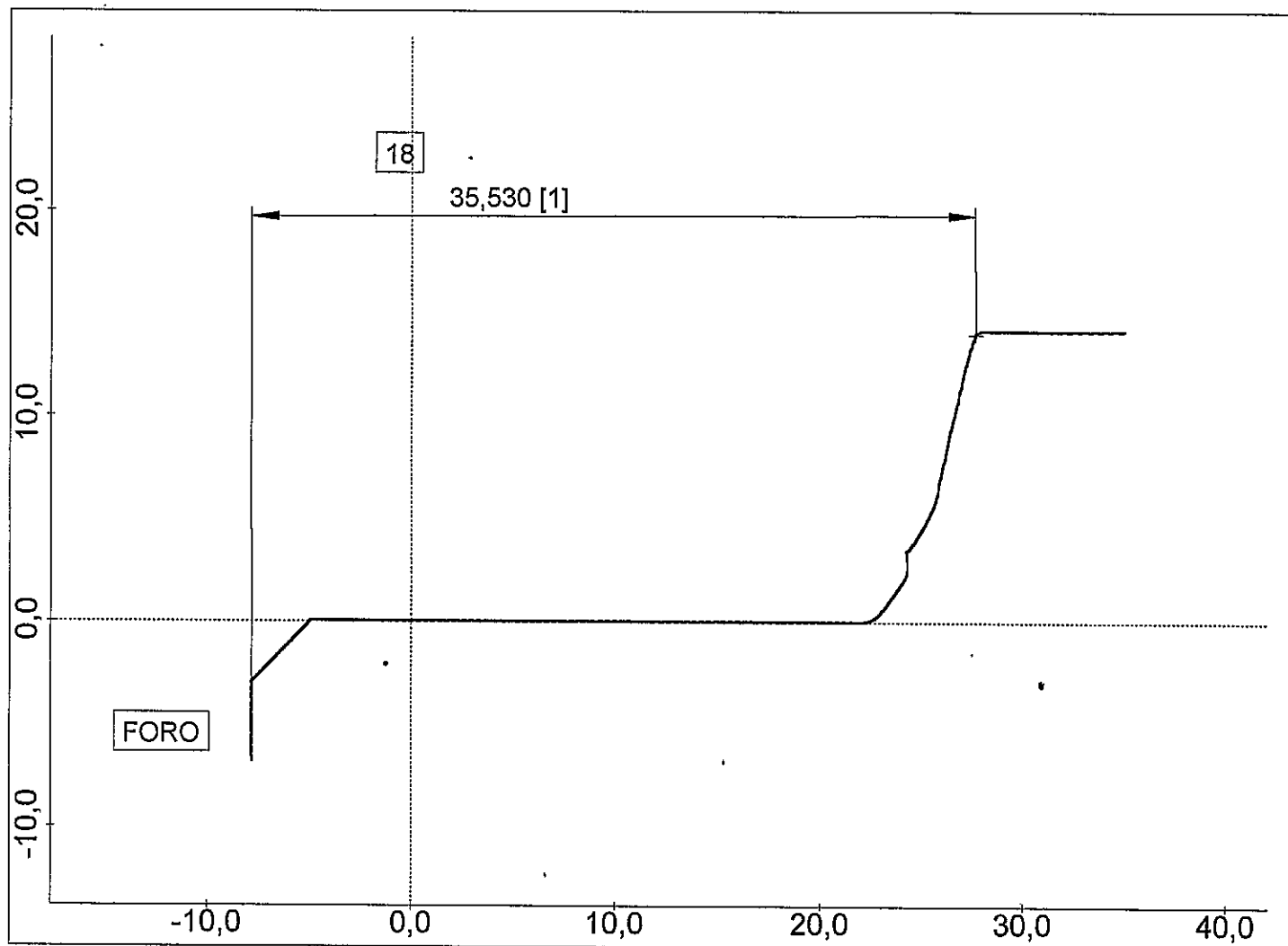
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: RG 2511108050
Numero: PZ X FULL LAYOUT CP 2
Operatore: TURNO B
Data, ora: 14.09.2016, 12:18
Nota: PART Z CAM 2
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

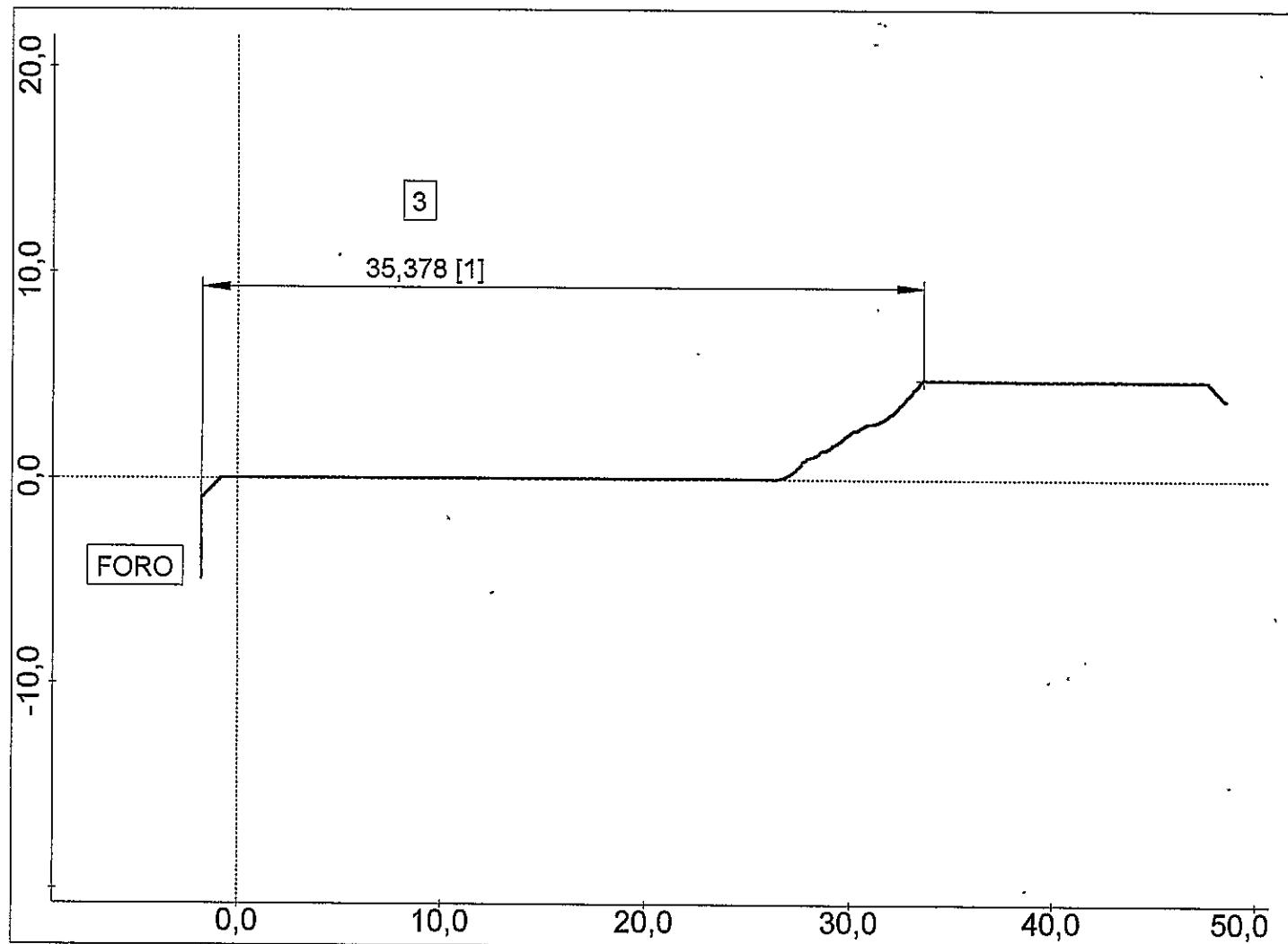


Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: RG 2511108050
Numero: PZ FULL LAYOUT
Operatore: TURNO B
Data, ora: 14.09.2016, 11:30
Nota: ID 3 *CAM1*
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002

CP2



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE