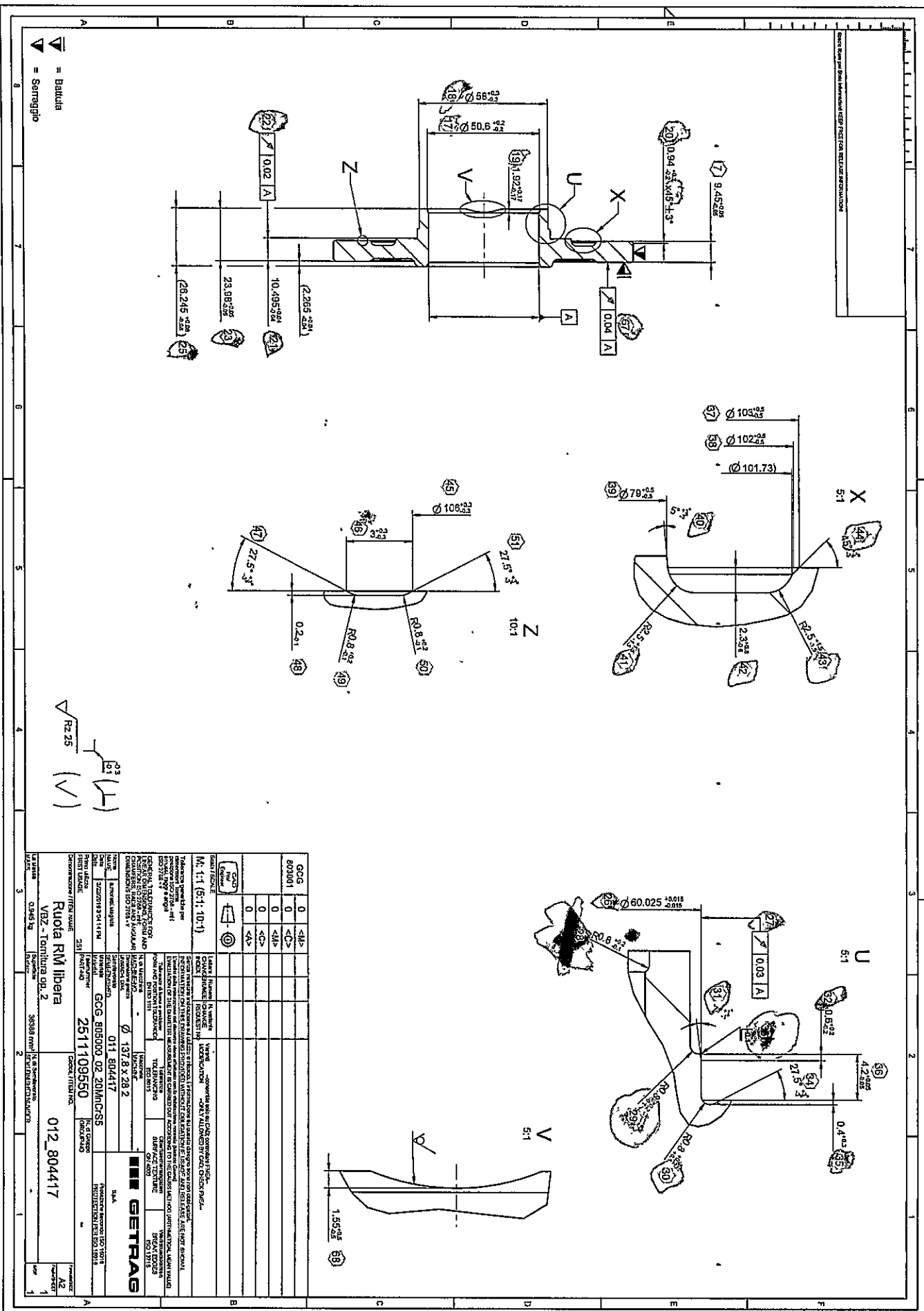
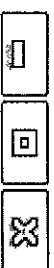




442 ME

 tutte le caratteristiche

N° Caratt.	Desc. Car.	x ₁	x ₂	x ₃	x ₄	x ₅	x ₆	x ₇	x ₈	x ₉	x ₁₀
DIA_001_	DIA_001_1 / Durchmesser	49.829	49.843	49.863	49.870	49.868	49.870	49.866	49.833	49.828	49.832
DIA_001_	DIA_001_2 / Durchmesser	49.818	49.824	49.832	49.838	49.838	49.837	49.844	49.811	49.806	49.815
DIA_002	DIA_002 / Durchmesser	135.847	135.867	135.869	135.863	135.858	135.871	135.860	135.874	135.869	135.867
DIA_018	DIA_018 / Durchmesser	58.033	58.014	58.014	58.015	58.012	58.015	58.006	58.012	58.010	58.007
DIA_026	DIA_026 / Durchmesser	60.048	60.028	60.026	60.026	60.021	60.025	60.016	60.024	60.019	60.017
DIA_039	DIA_039 / Durchmesser	79.523	79.132	79.121	79.127	79.122	79.126	79.122	79.121	79.119	79.119
DIS_006	DIS_006 / Z-Koordinate	2.238	2.269	2.271	2.260	2.268	2.267	2.264	2.256	2.265	2.264
DIS_007	DIS_007 / Z-Koordinate	9.435	9.442	9.436	9.442	9.432	9.418	9.433	9.433	9.427	9.434
DIS_021	DIS_021 / Z-Koordinate	10.507	10.457	10.484	10.493	10.482	10.471	10.488	10.494	10.480	10.488
DIS_023	DIS_023 / Z-Koordinate	24.064	23.979	23.975	23.988	23.973	23.962	23.977	23.985	23.969	23.977
DIS_025	DIS_025 / Z-Koordinate	26.302	26.248	26.246	26.247	26.241	26.229	26.241	26.240	26.234	26.241
DIS_042	DIS_042 / Z-Koordinate	2.123	2.308	2.303	2.300	2.304	2.301	2.302	2.294	2.303	2.304
OSC_022	OSC_022 / Form, Lageabw	0.010	0.011	0.018	0.005	0.010	0.048	0.008	0.010	0.021	0.008
OSC_027	OSC_027 / Form, Lageabw	0.011	0.012	0.010	0.009	0.007	0.027	0.009	0.009	0.007	0.014
OSC_067	OSC_067 / Form, Lageabw	0.012	0.019	0.023	0.031	0.028	0.022	0.020	0.017	0.037	0.035



=====

PROTOCOLLO DI MISURA ZEISS UMESS

SRW 012_300

CICLO CNC

=====

DISEGNO No.	MACCHINA DI MIS.	FORNITORE/CLIENTE	LAVORAZ.	OPERAZIONE
2511109550	PRISMO SACC	GETRAG	T. SOFT	-

OPERATORE	DATA	NUMERO PART.	COD. MACCH.	EDIZ.DISEG.FIN.
	1. 8.2016	PZ N.1		-

=====

IND	NOMI	/ IDF	SY	VAL ATT	VAL NOM	TOL.S	TOL.I	DEV	MAG
-----	------	-------	----	---------	---------	-------	-------	-----	-----

=====

1. 8.2016 7 ora 42 min 29. 0sec

26	DIA_001__1	CERCHIO I RICHIAMO (8) CON TRASFORMAZIONE	D	49.863 ✕	49.800	0.039	0.000	0.063	0.024
27	DIA_001__2	CERCHIO I RICHIAMO (9) CON TRASFORMAZIONE	D	49.832	49.800	0.039	0.000	0.032	+++
28	DIA_002	CERCHIO E RICHIAMO (16) CON TRASFORMAZIONE	D	135.869 ✕	135.900	0.000	-0.100	-0.031	++
31	DIS_006	DISTANZA (29) (30)	Z	2.271 ✕	2.265	0.040	-0.040	0.006	+
34	DIS_042	DISTANZA (32) (33)	Z	2.303 ✕	2.300	0.500	-0.500	0.003	+
37	DIS_021	DISTANZA (35) (36)	Z	10.484 ✕	10.495	0.040	-0.040	-0.011	--
40	DIS_023	DISTANZA (38) (39)	Z	23.975 ✕	23.980	0.050	-0.050	-0.005	-
43	DIS_025	DISTANZA (41) (42)	Z	26.246 ✕	26.245	0.080	-0.080	0.001	+
46	DIS_007	DISTANZA (44) (45)	Z	9.436 ✕	9.450	0.050	-0.050	-0.014	--
48	OSC_022	GDT OSCILL. ASSIALE	t	0.018 ✕	0.020				++++
50	OSC_067	GDT OSCILL. ASSIALE	t	0.023 ✕	0.040				+++
51	DIA_018	CERCHIO E RICHIAMO (13) CON TRASFORMAZIONE	D	58.014 ✕	58.000	0.300	-0.300	0.014	+
52	DIA_026	CERCHIO E RICHIAMO (14) CON TRASFORMAZIONE	D	60.026 ✕	60.025	0.015	-0.015	0.001	+
53	OSC_027	GDT OSCILL. RADIALE	t	0.010 ✕	0.030				++

```

=====
DATA : 1. 8.2016 NOMEpz:SRW      012_300      PARTNO:PZ N.1      - 2 -
IND|  NOMI  / IDF  |SY| VAL ATT  | VAL NOM  | TOL.S  | TOL.I  | DEV   | MAG
=====
54          CERCHIO E RICHIAMO ( 15) CON TRASFORMAZIONE
DIA_039      D      79.121      79.000      0.500      -0.500      0.121      +

```

0 ora 6 min 51.59sec

```

*****
Documento archiviato elettronicamente
Archiviazione cartacea non necessaria -
*****

```

----- Trasferimento dati SAM concluso -----

```

=====
CNC - TERM.
=====

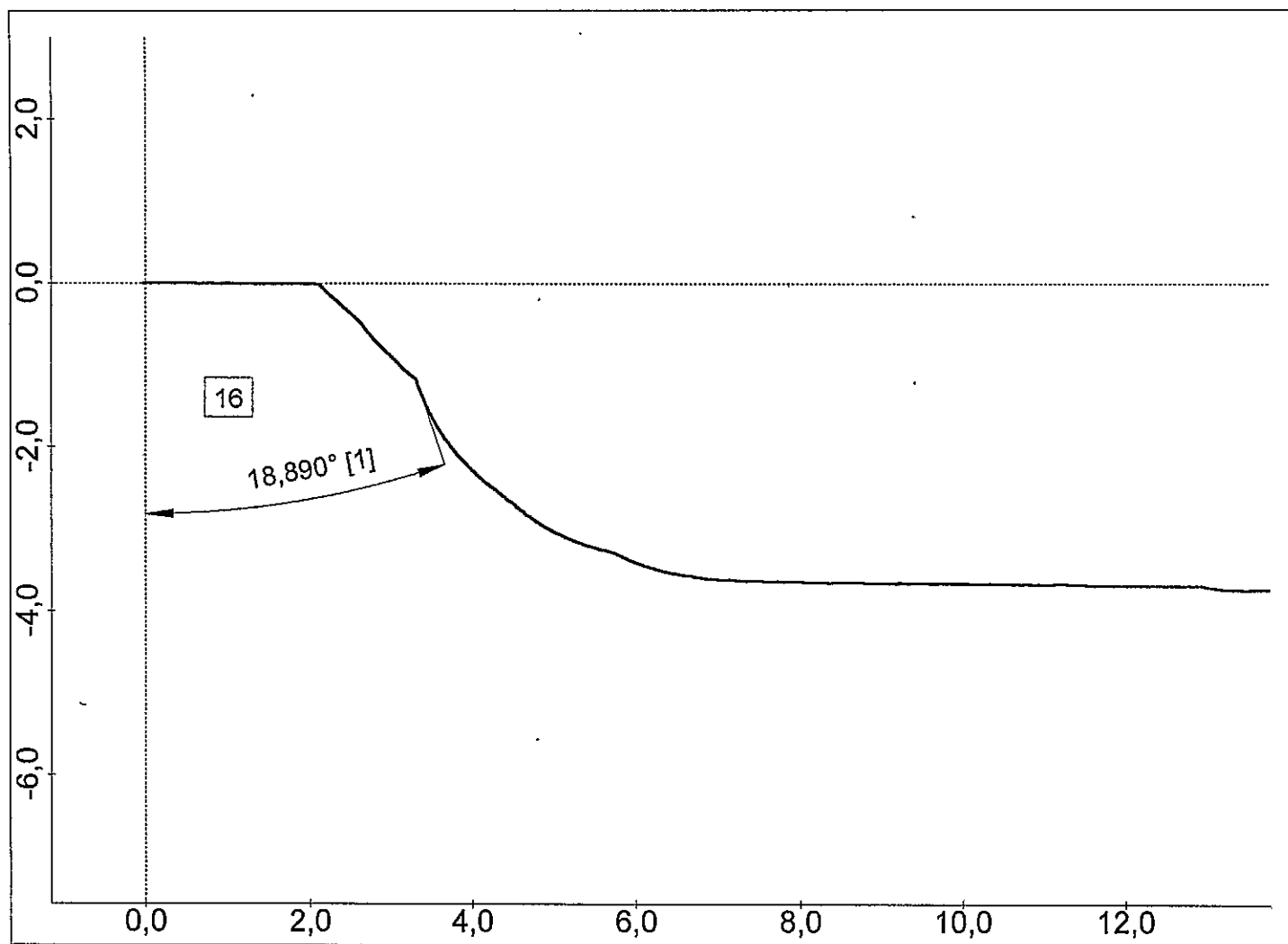
```



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SRRW
Numero: 2511109550
Operatore: L.MAGRONE/D'ELIA
Data, ora: 01.08.2016, 09:28
Nota: PART.W CAM.1
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK



NOK



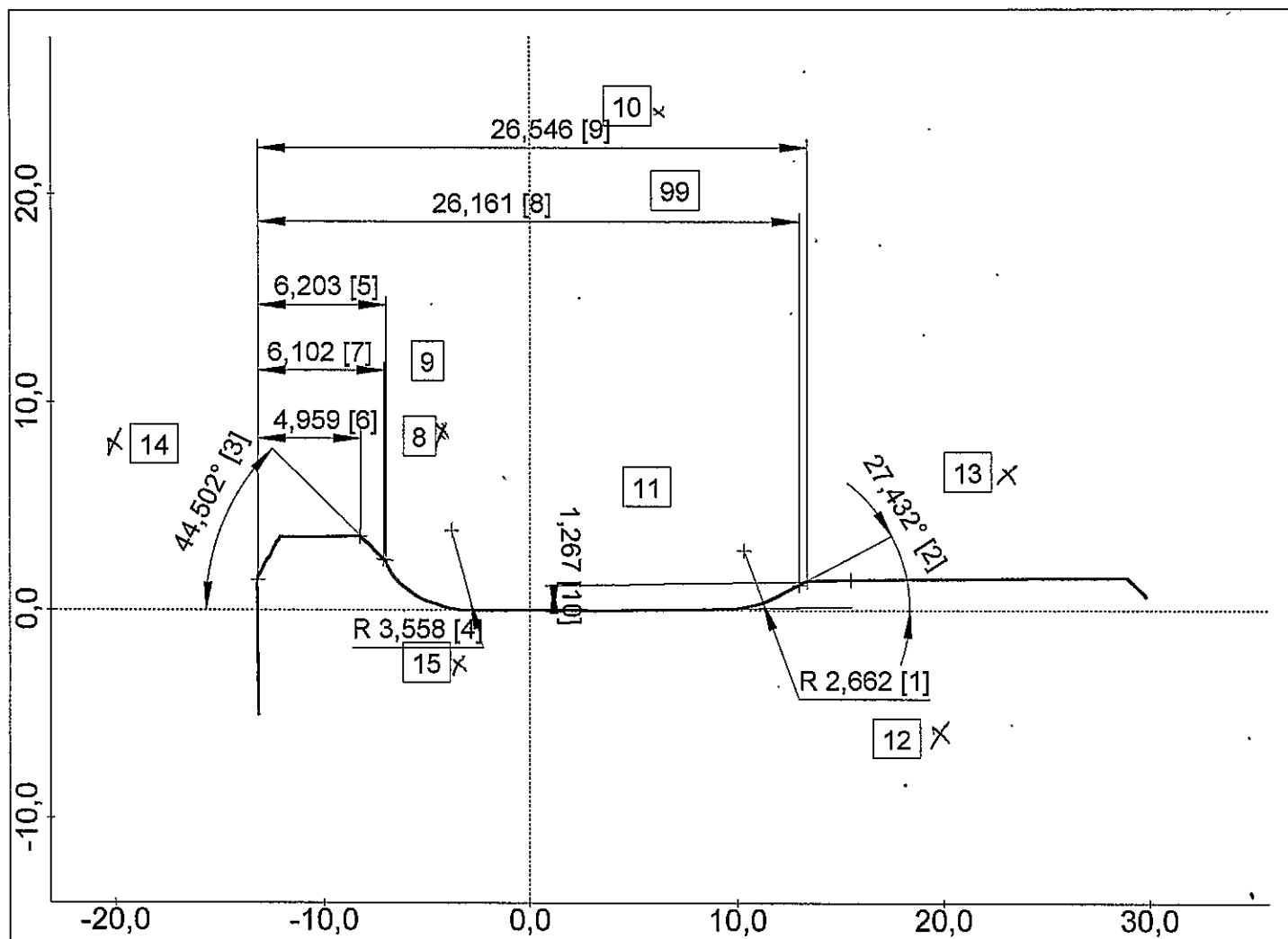
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SRRW
Numero: 2511109550
Operatore: L.MAGRONE/D'ELIA
Data, ora: 01.08.2016, 08:32
Nota: PART.W CAM.1
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

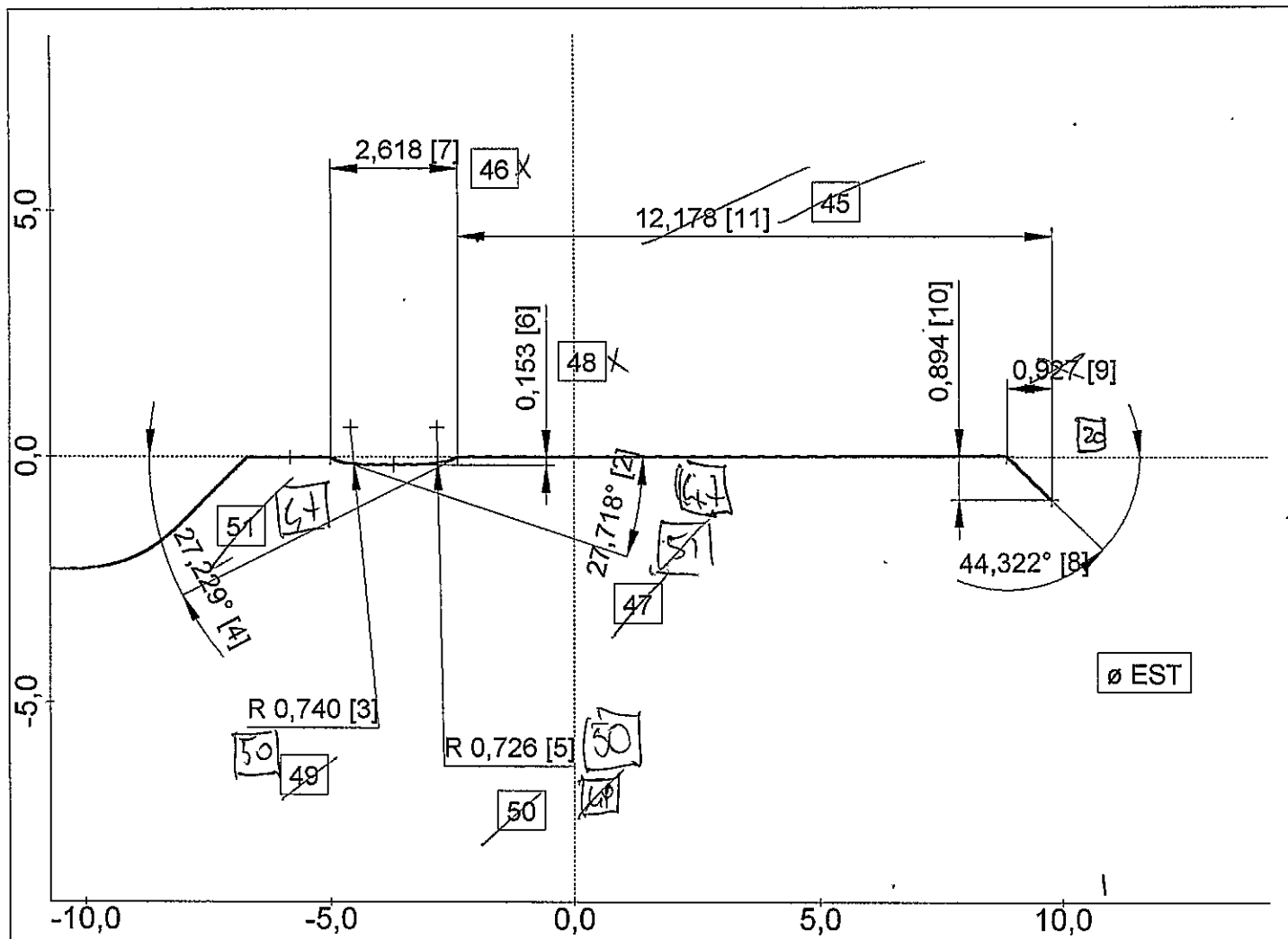
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

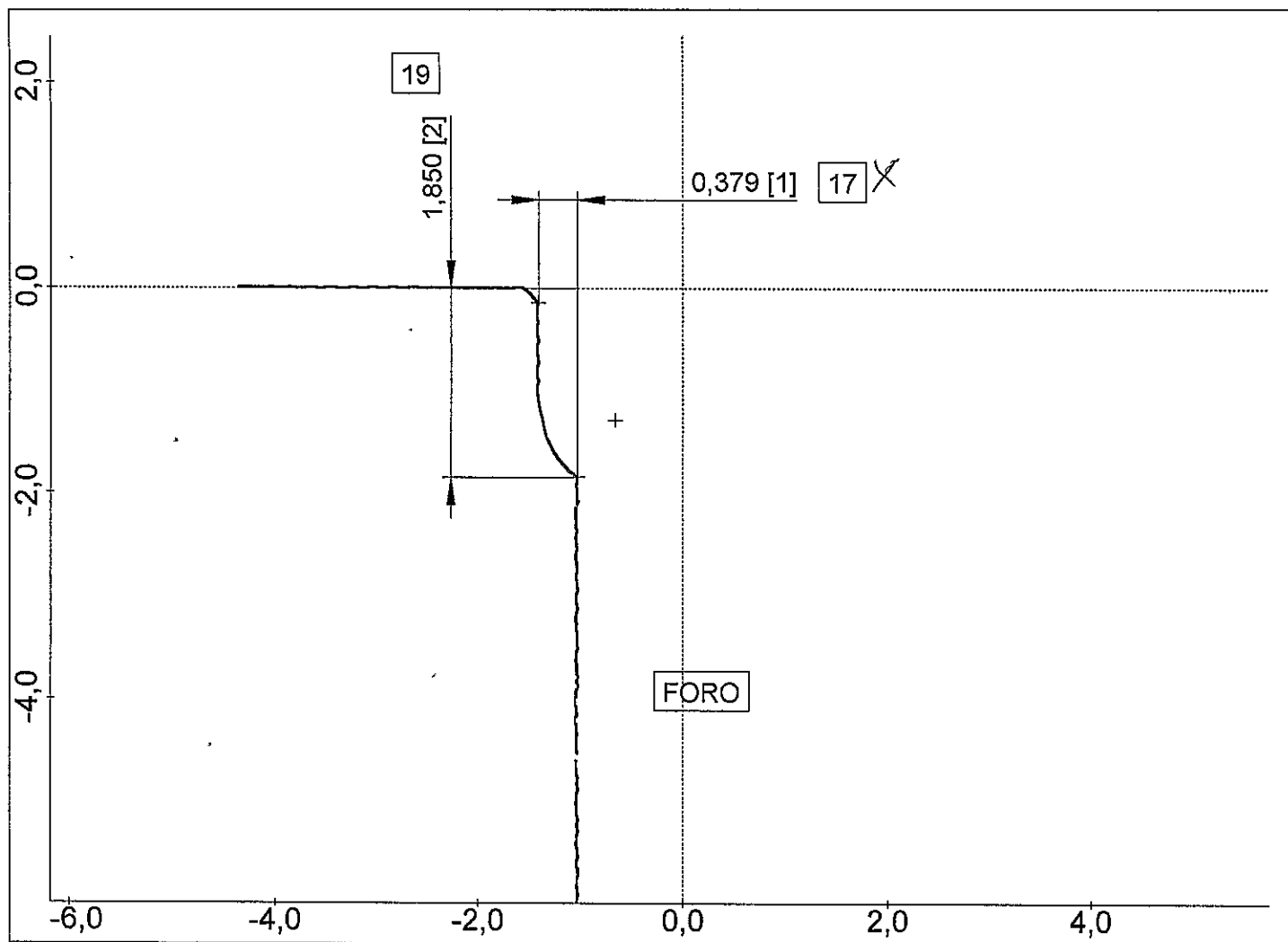
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SRRW
Numero: 2511109550
Operatore: L.MAGRONE/D'ELIA
Data, ora: 02.08.2016, 12:04
Nota: PART.U3 CAM 2
Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

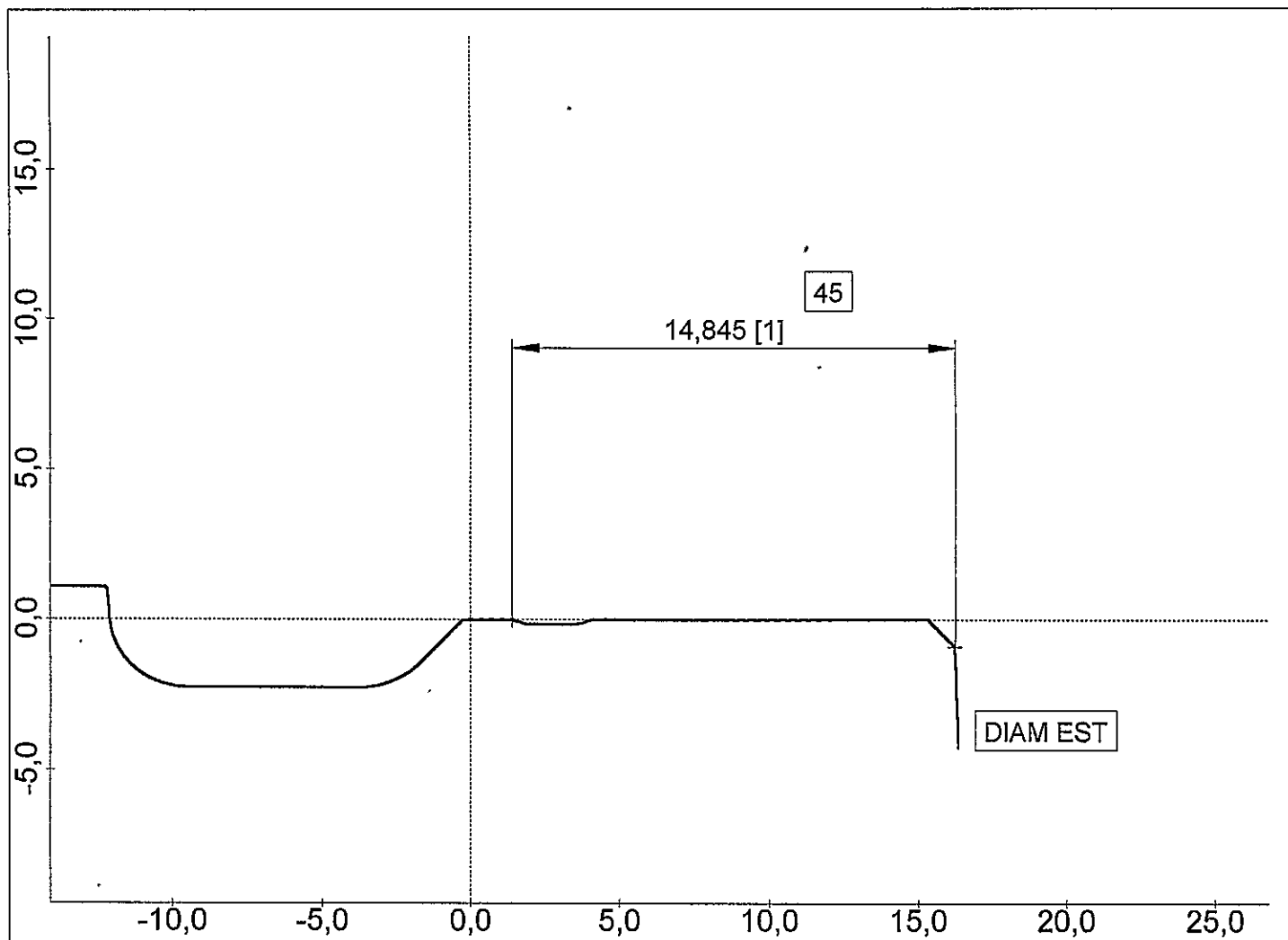
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SRRW
Numero: 2511109550
Operatore: L.MAGRONE/D'ELIA
Data, ora: 01.08.2016, 11:07
Nota: PART.U2 CAM 2
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

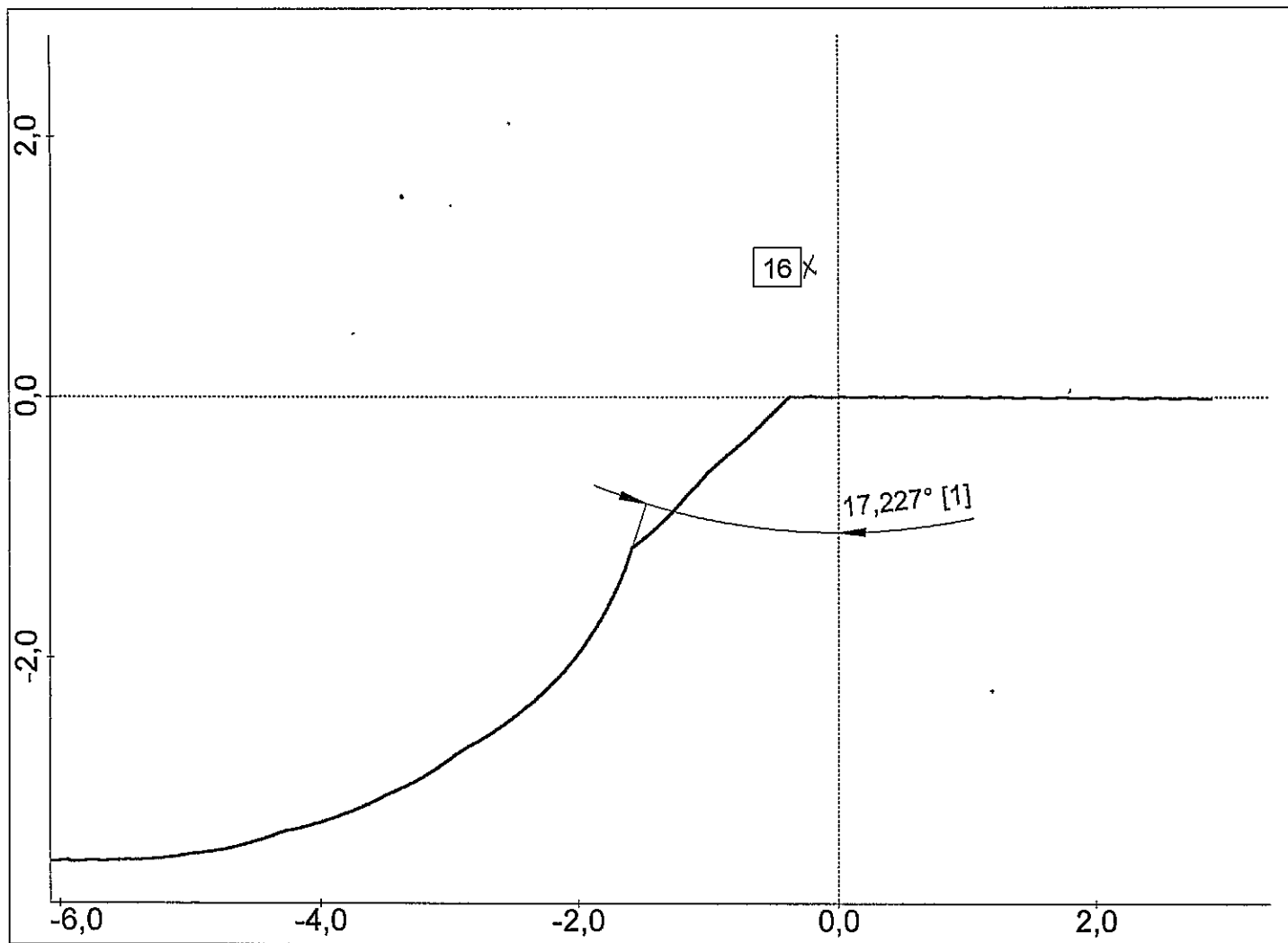
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SRRW
Numero: 2511109550
Operatore: L.MAGRONE/D'ELIA
Data, ora: 02.08.2016, 09:34
Nota: ID 16
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

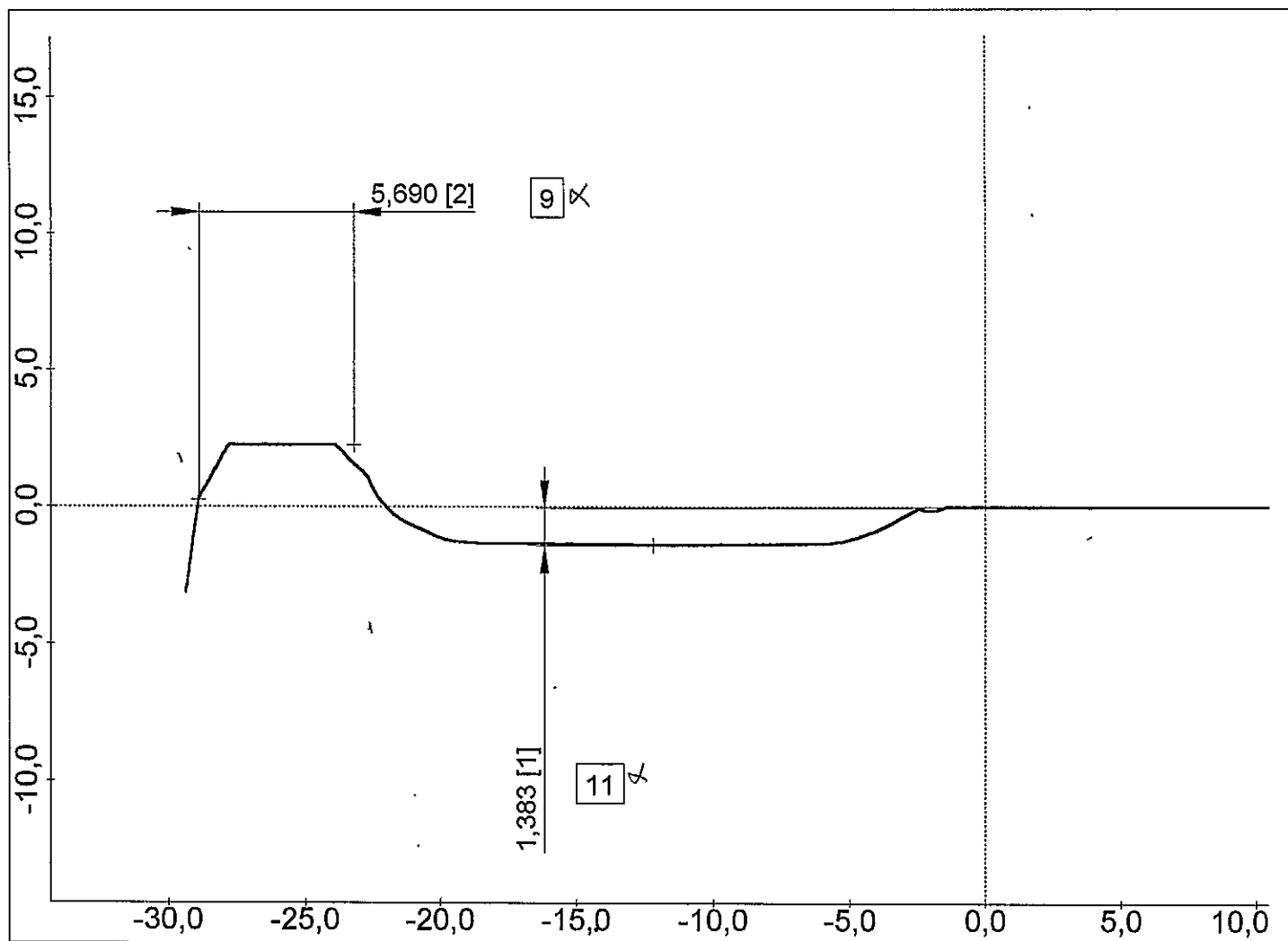
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SRRW
Numero: 2511109550
Operatore: MAGRONE L./D'ELIA L
Data, ora: 02.08.2016, 09:55
Nota: ID 9--ID 66--ID 11
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

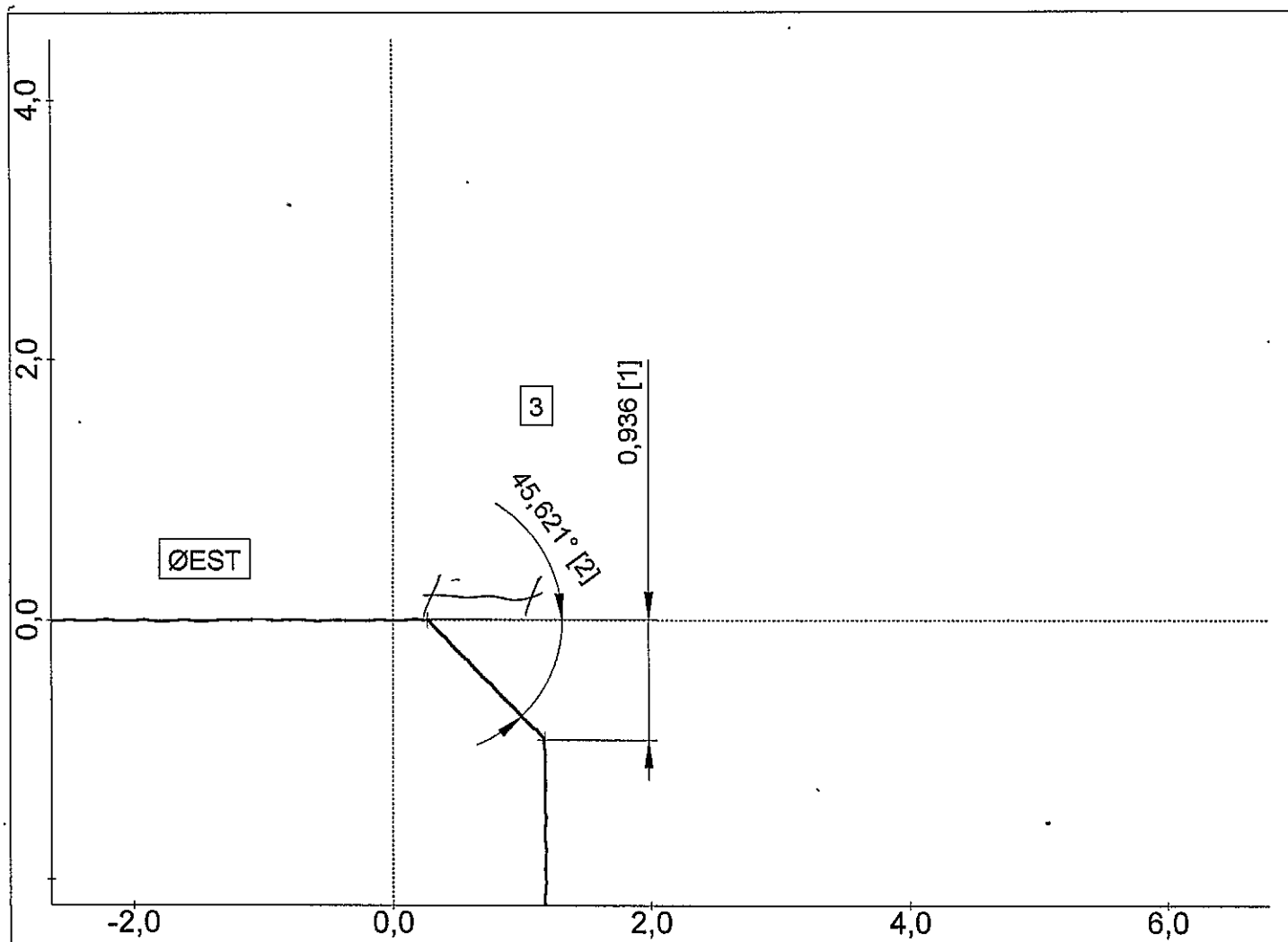
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SRRW
Numero: 2511109550
Operatore: L.MAGRONE/D'ELIA
Data, ora: 02.08.2016, 09:25
Nota: ØEST CAM 1
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

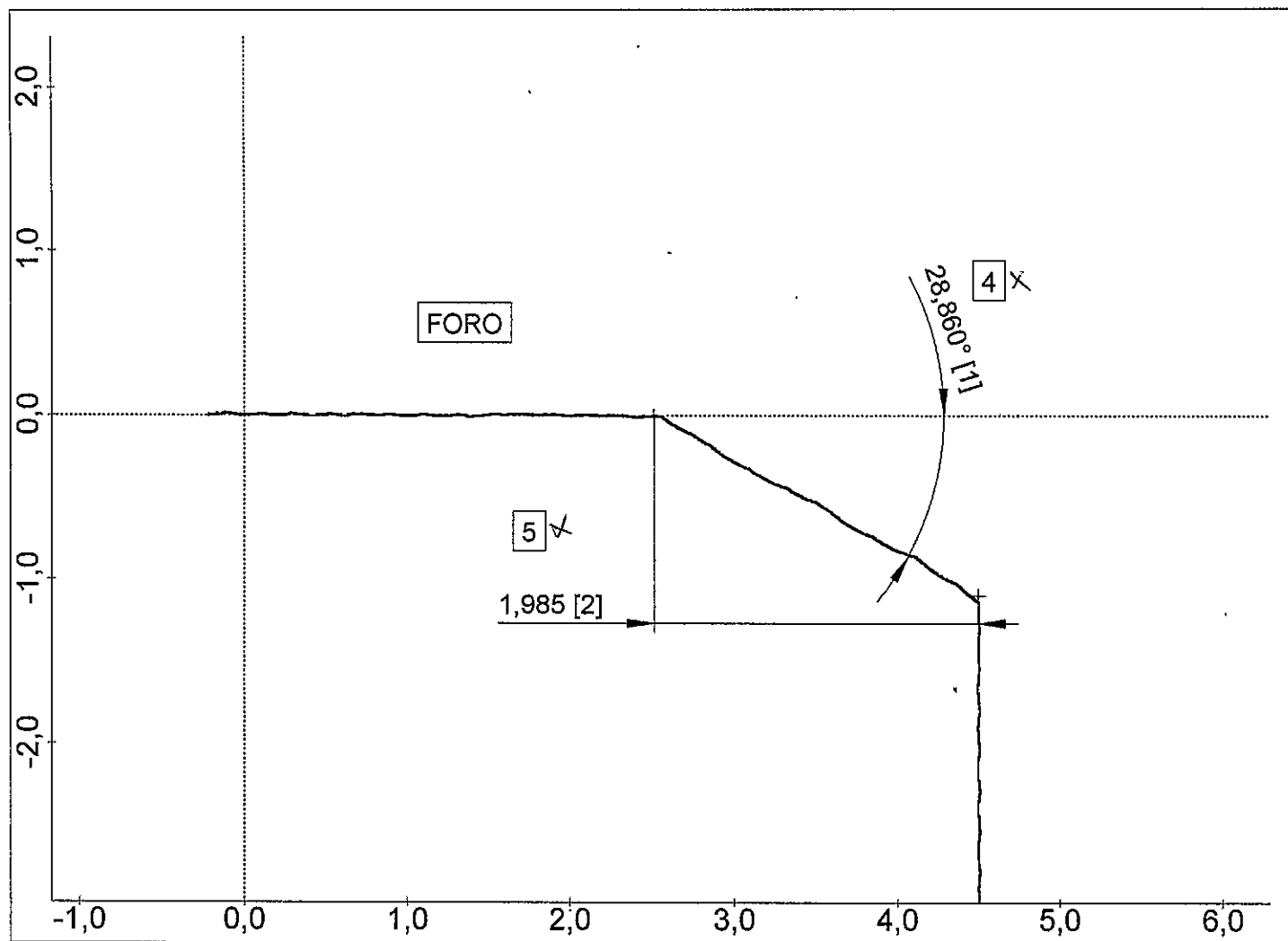
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SRRW
Numero: 2511109550
Operatore: L.MAGRONE/D'ELIA
Data, ora: 02.08.2016, 09:30
Nota: SMUSSO FORO CAM 1
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

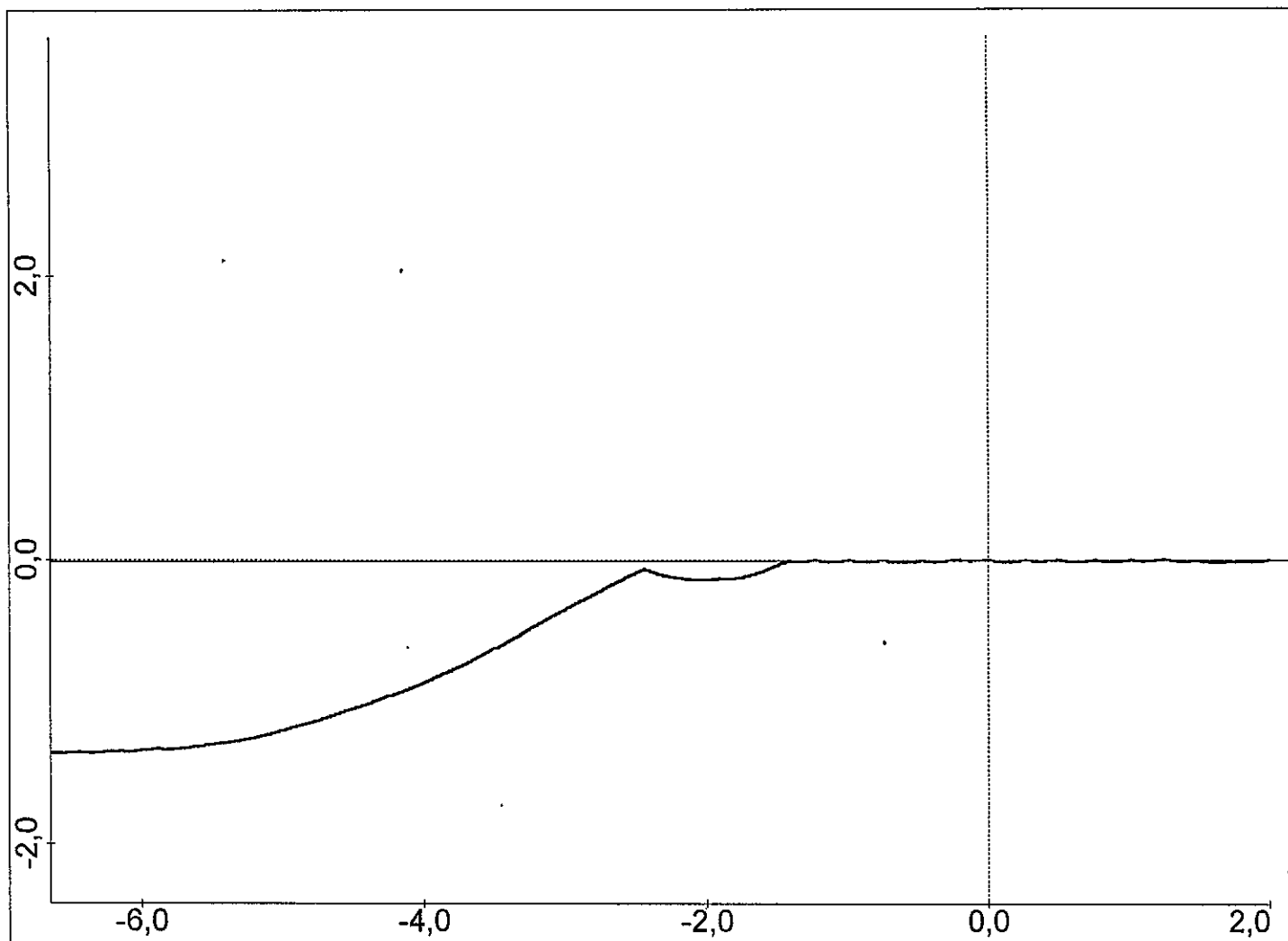
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SRRW
Numero: 2511109550
Operatore: MAGRONE L./D'ELIA L
Data, ora: 02.08.2016, 09:55
Nota: ID 9--ID 66--ID 11
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

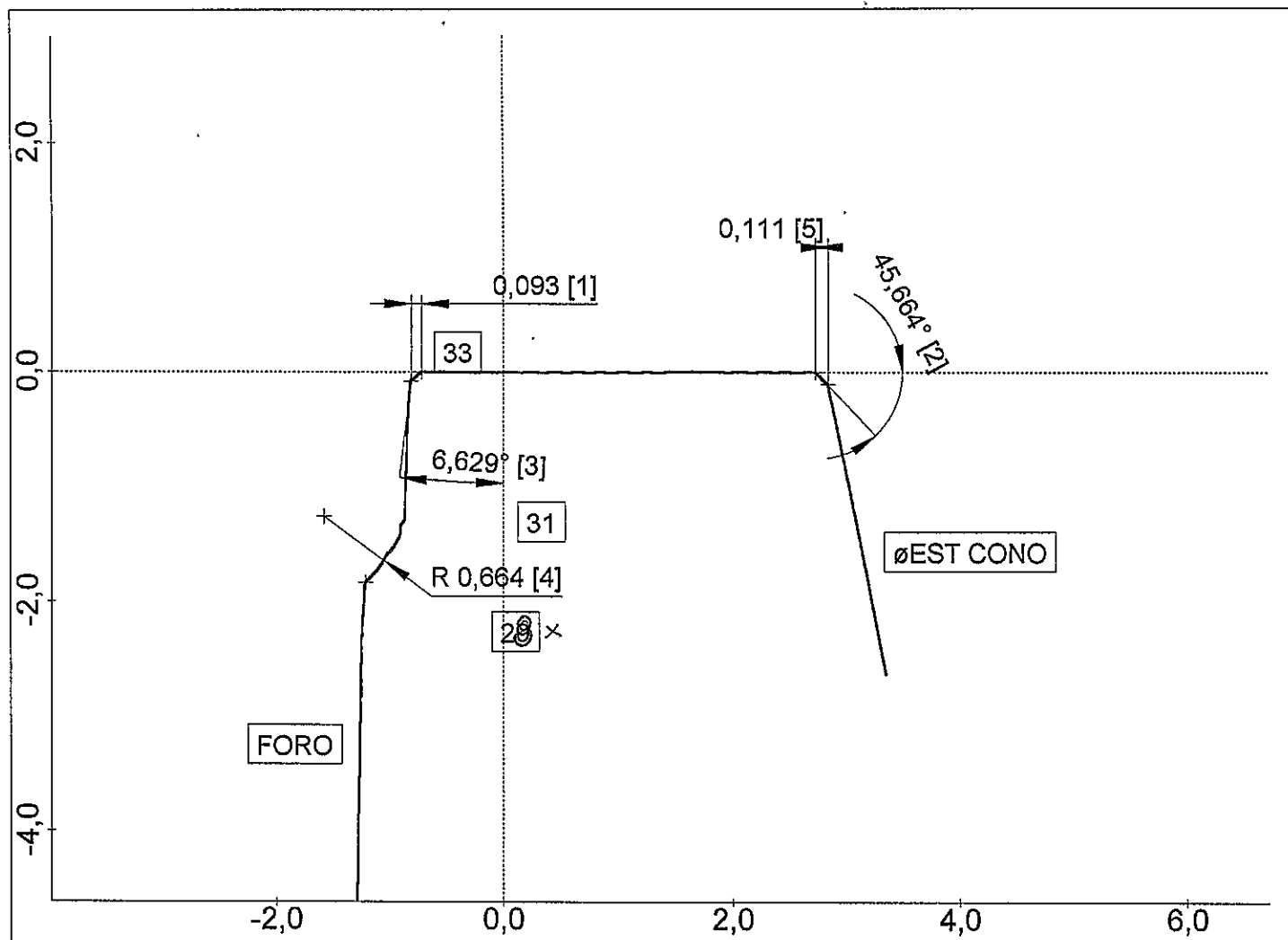
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

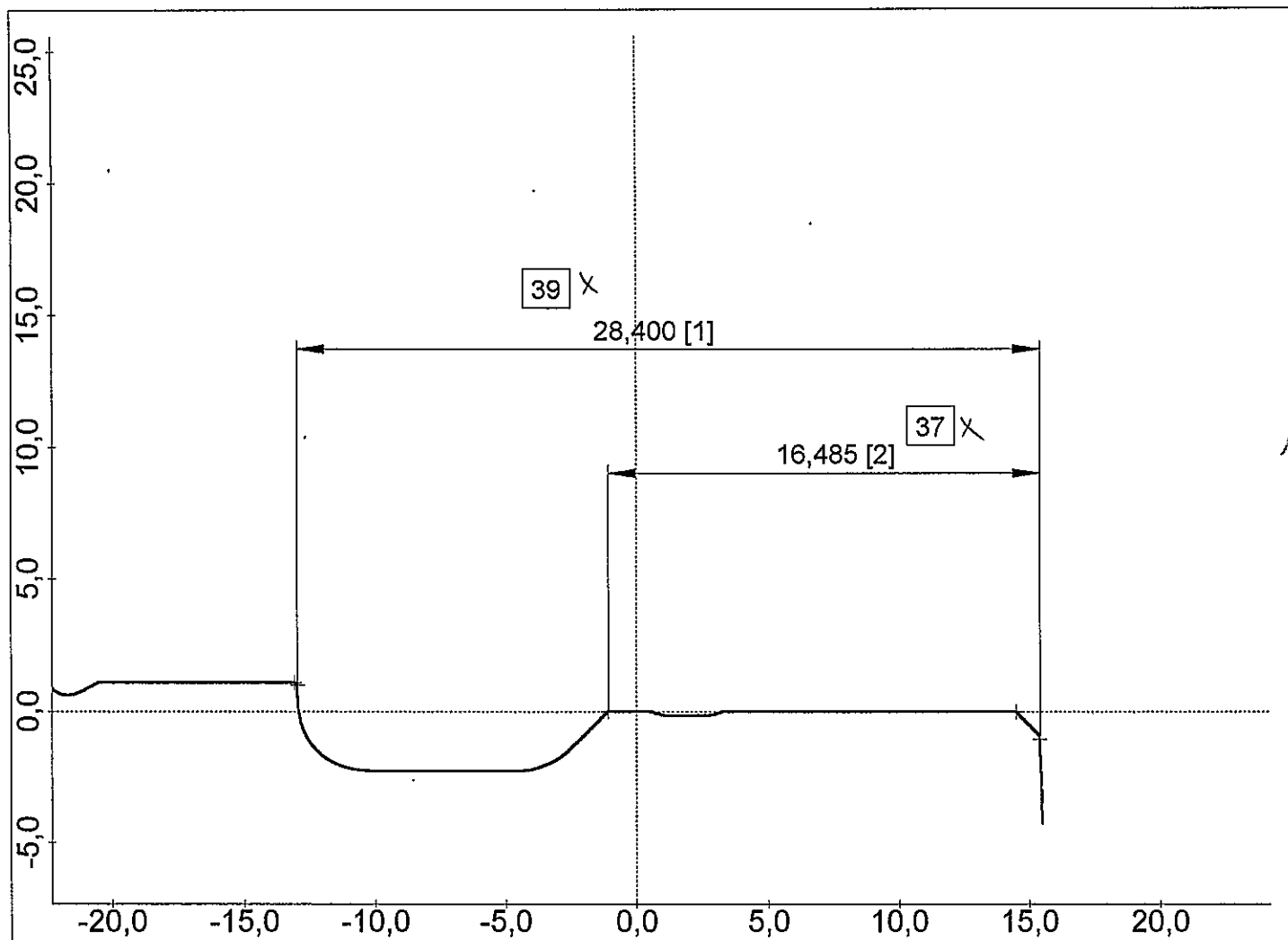
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SRRW
Numero: 2511109550
Operatore: L.MAGRONE/D'ELIA
Data, ora: 01.08.2016, 11:07
Nota: PART.U2 CAM 2
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK



NOK



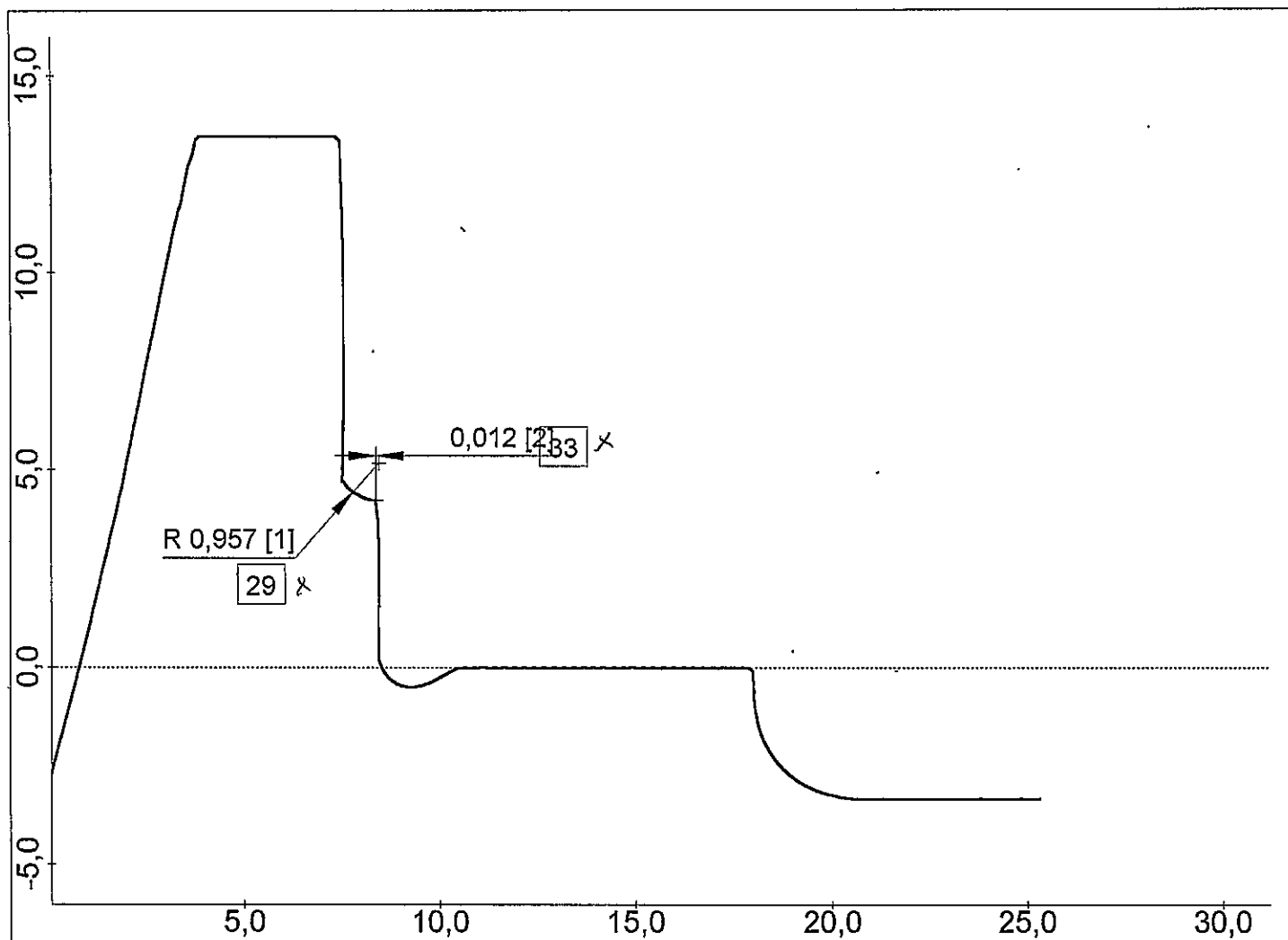
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SRRW
Numero: 2511109550
Operatore: L.MAGRONE/D'ELIA
Data, ora: 01.08.2016, 10:47
Nota: PART.U1 CAM 2
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

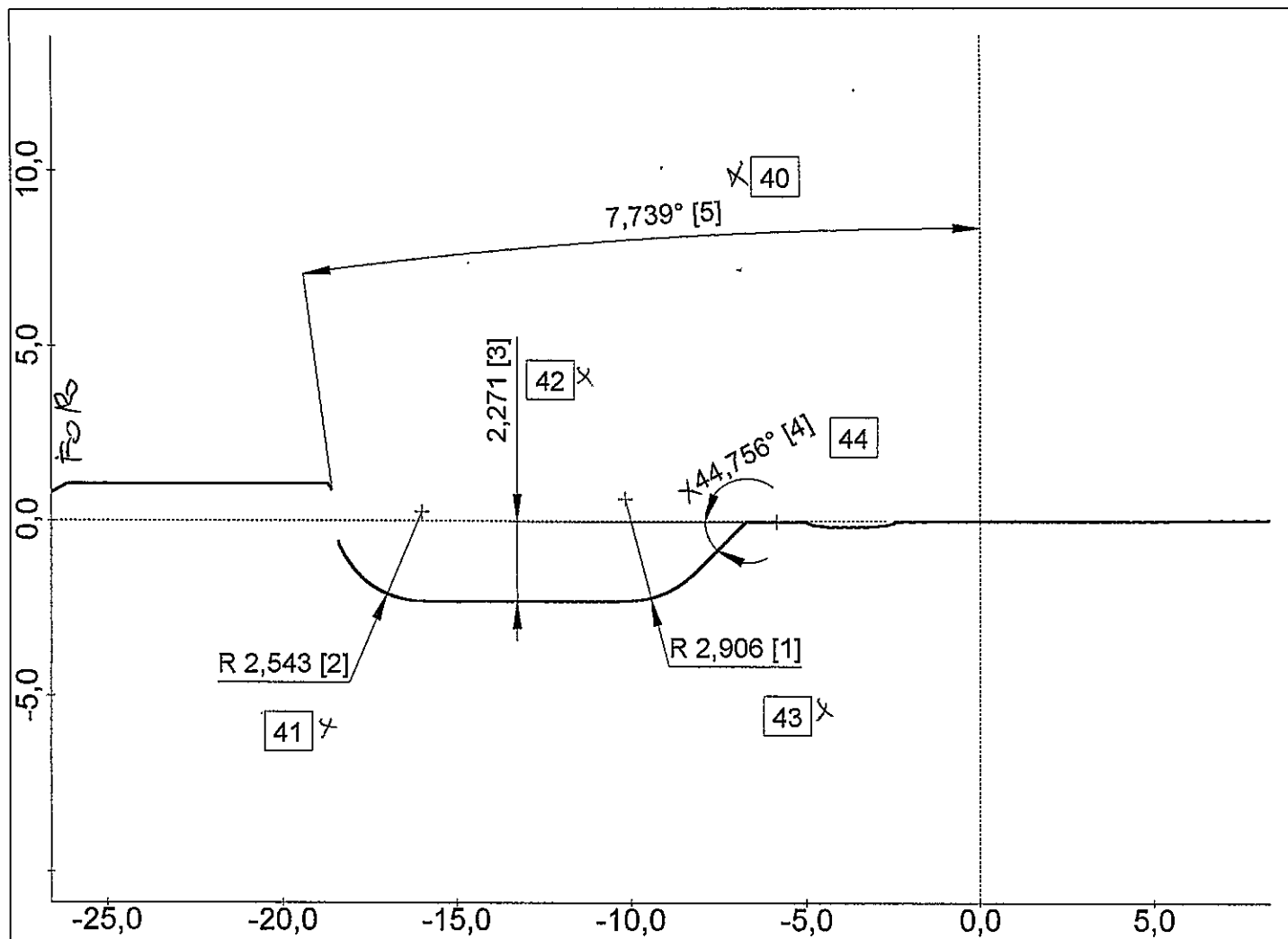
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK



NOK



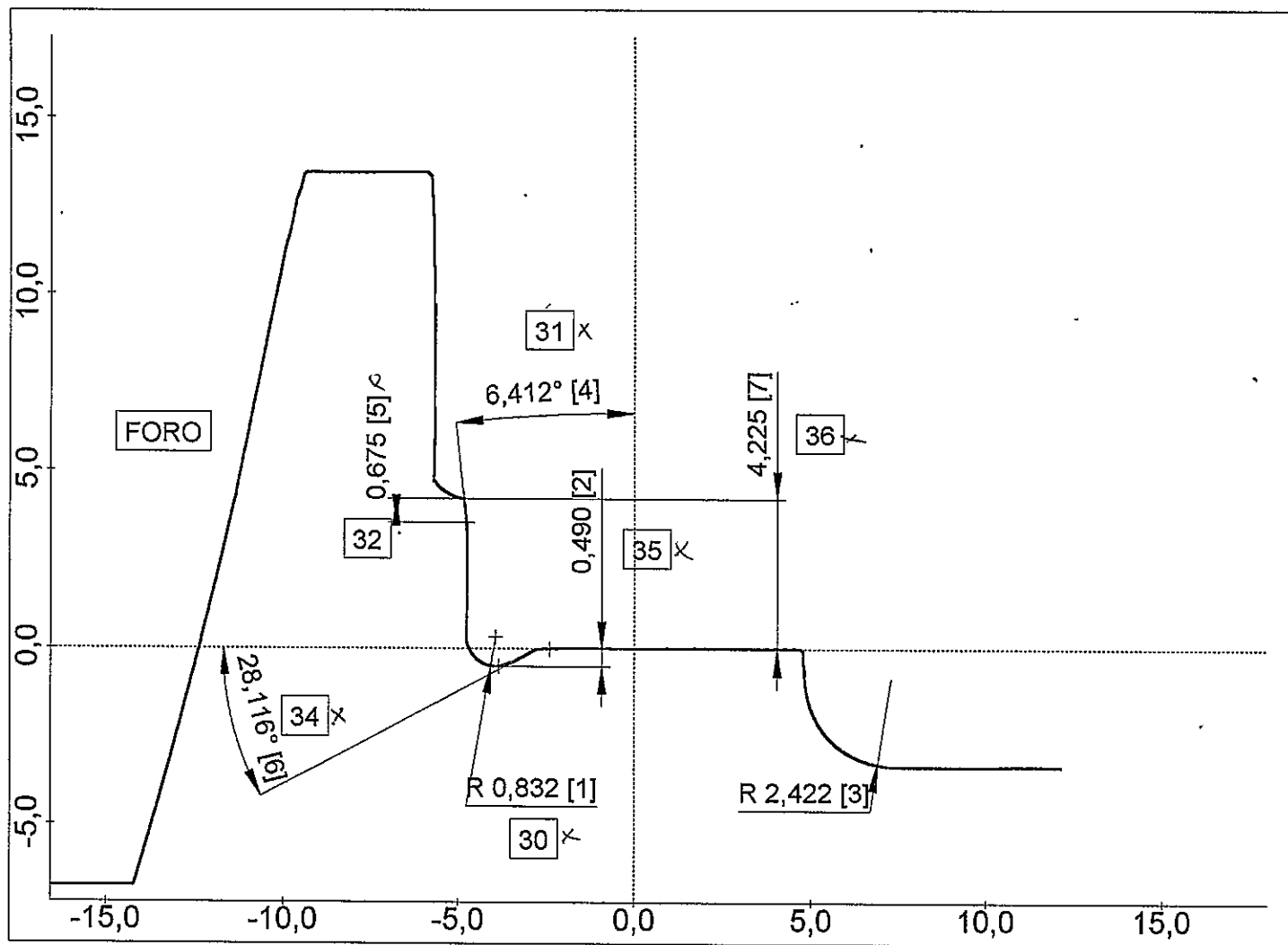
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SRRW
Numero: 2511109550
Operatore: L.MAGRONE/D'ELIA
Data, ora: 01.08.2016, 10:47
Nota: PART.U1 CAM 2
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

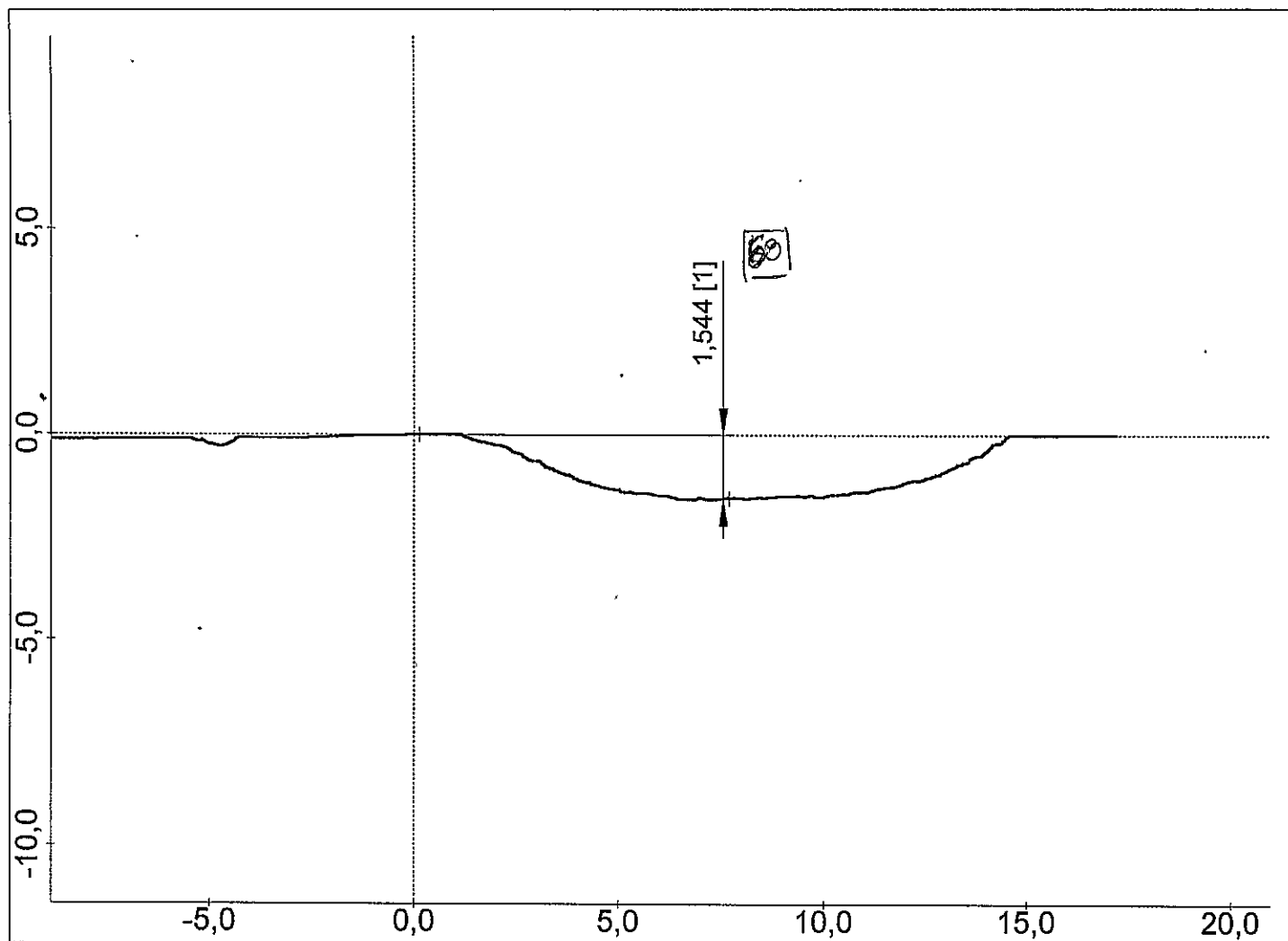
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SRRW
Numero: 2511109550
Operatore: L.MAGRONE/D'ELIA
Data, ora: 01.08.2016, 11:22
Nota: VCAM 2
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE