

=====

PROTOCOLLO DI MISURA ZEISS UMESS

ZR2 012_300

CICLO CNC

=====

DISEGNO No.	MACCHINA DI MIS.	FORNITORE/CLIENTE	LAVORAZ.	OPERAZIONE
2511108450	PRISMO SACC	GETRAG	T. SOFT	-

OPERATORE	DATA	NUMERO PART.	COD. MACCH.	EDIZ.DISEG.FIN.
	23. 7.2016	pz n.42		-

=====

IND	NOMI	/ IDF	SY	VAL ATT	VAL NOM	TOL.S	TOL.I	DEV	MAG
-----	------	-------	----	---------	---------	-------	-------	-----	-----

=====

23. 7.2016 8 ora 56 min 20. 0sec

27		CERCHIO I RICHIAMO (8) CON TRASFORMAZIONE							
	DIA_001__1	D	47.821	47.800	0.039	0.000	0.021	+	
28		CERCHIO I RICHIAMO (9) CON TRASFORMAZIONE							
	DIA_001__2	D	47.826	47.800	0.039	0.000	0.026	++	
29		CERCHIO E RICHIAMO (17) CON TRASFORMAZIONE							
	DIA_002	D	127.503	127.600	0.000	-0.100	-0.097	----	
30		SUPERFICIE RICHIAMO (7) CON TRASFORMAZIONE							
	DIS_033	Z	38.883	38.900	0.040	-0.040	-0.017	--	
31		SUPERFICIE RICHIAMO (10) CON TRASFORMAZIONE							
	DIS_004	Z	17.495	17.500	0.000	-0.050	-0.005	++++	
32		SUPERFICIE RICHIAMO (11) CON TRASFORMAZIONE							
	DIS_032	Z	16.651	16.670	0.040	-0.040	-0.019	--	
35		DISTANZA (33) (34)							
	DIS_029	Z	19.799	19.800	0.030	-0.030	-0.001	-	
37		GDT OSCILL. ASSIALE							
	OSC_031	t	0.015	0.030				++	
39		GDT OSCILL. ASSIALE							
	OSC_034	t	0.030	0.050				+++	
41		GDT OSCILL. ASSIALE							
	OSC_026	t	0.015	0.030				++	
42		CERCHIO E RICHIAMO (15) CON TRASFORMAZIONE							
	DIA_025_1	D	59.188	59.200	0.015	-0.015	-0.012	----	
43		CERCHIO E RICHIAMO (16) CON TRASFORMAZIONE							
	DIA_025_2	D	59.188	59.200	0.015	-0.015	-0.012	----	
44		GDT OSCILL. RADIALE							
	OSC_028	t	0.001	0.030				+	

```
=====
DATA :23. 7.2016 NOMEpz:ZR2      012_300      PARTNO:pz  n.42      - 2  -
IND|  NOMI   / IDF  |SY| VAL ATT  | VAL NOM  | TOL.S  | TOL.I  | DEV   | MAG
=====
```

```
45          CERCHIO E RICHIAMO ( 13) CON TRASFORMAZIONE
DIA_052      D      55.911      55.900      0.300      -0.300      0.011      +

46          CERCHIO I RICHIAMO ( 14) CON TRASFORMAZIONE
DIA_053      D      49.608      49.600      0.300      -0.300      0.008      +

49          DISTANZA ( 47) | ( 48)
DIS_018      Z      5.697      5.700      0.040      -0.040      -0.003      -

52          DISTANZA ( 50) | ( 51)
DIS_017      Z      6.819      6.805      0.100      -0.100      0.014      +
```

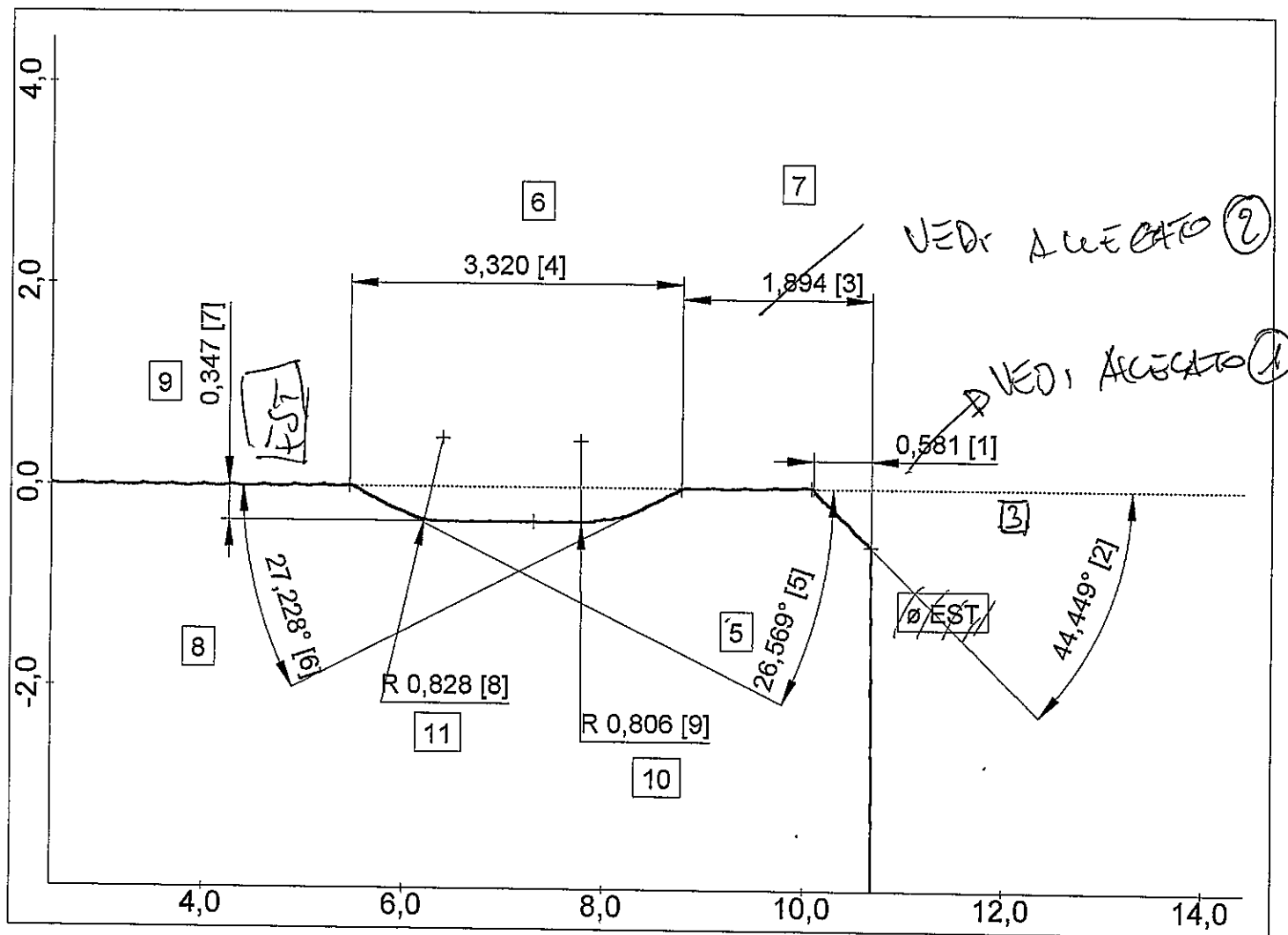
0 ora 5 min 41.32sec

```
*****
Documento archiviato elettronicamente
Archiviazione cartacea non necessaria
*****
```

----- Trasferimento dati SAM concluso -----

```
=====
CNC - TERM.
=====
```

}



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

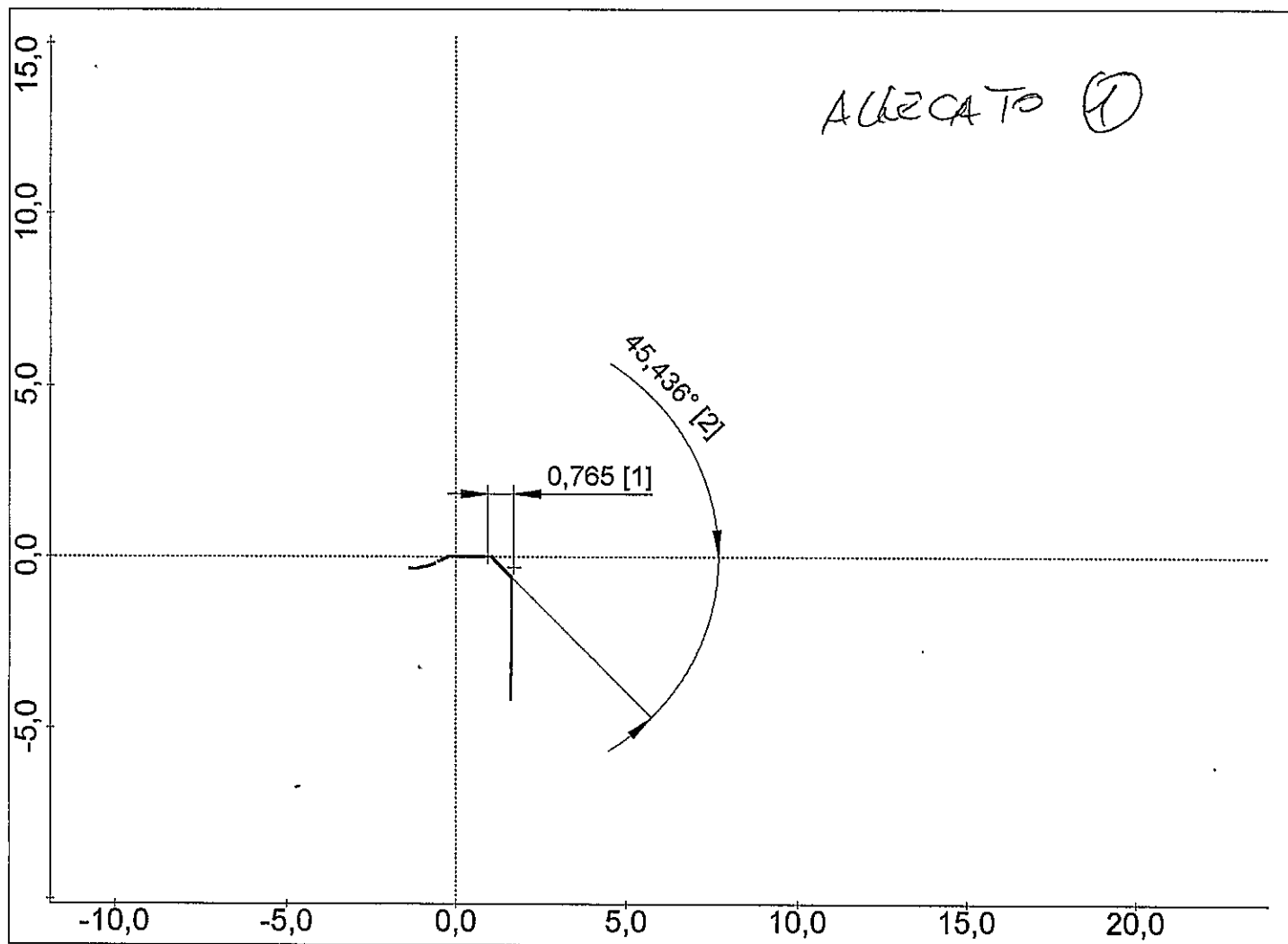
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: ZR2 2511108450
Numero: PEZZO FULL LAYOUT
Operatore: TURNO B
Data, ora: 15.09.2016, 08:29
Nota: ID 3 DIAM EST
Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 001



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

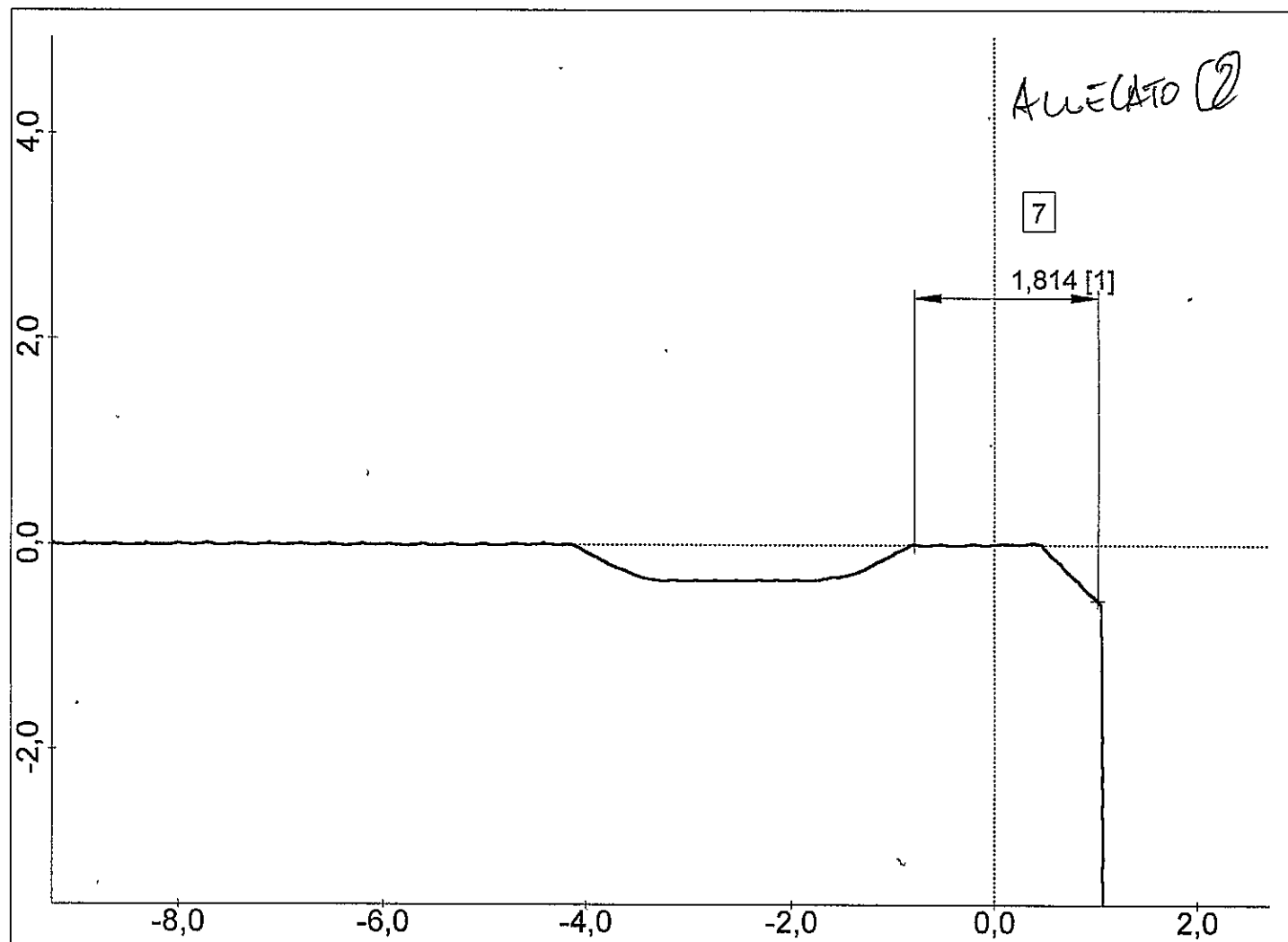
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: ZR 2
Numero: 2511108450
Operatore: TURNO B
Data, ora: 23.07.2016, 10:02
Nota: PART Y CAM 1
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

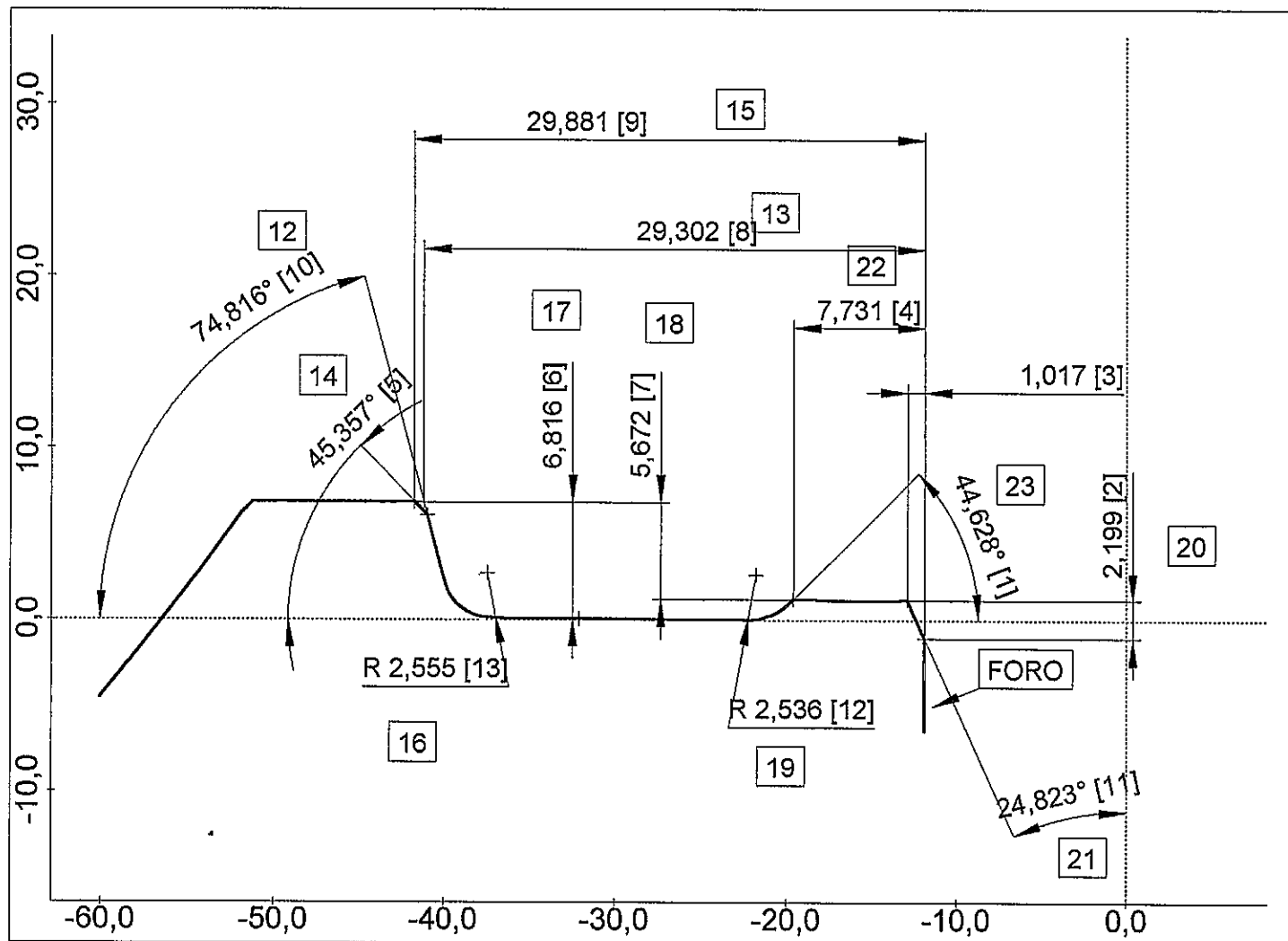
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

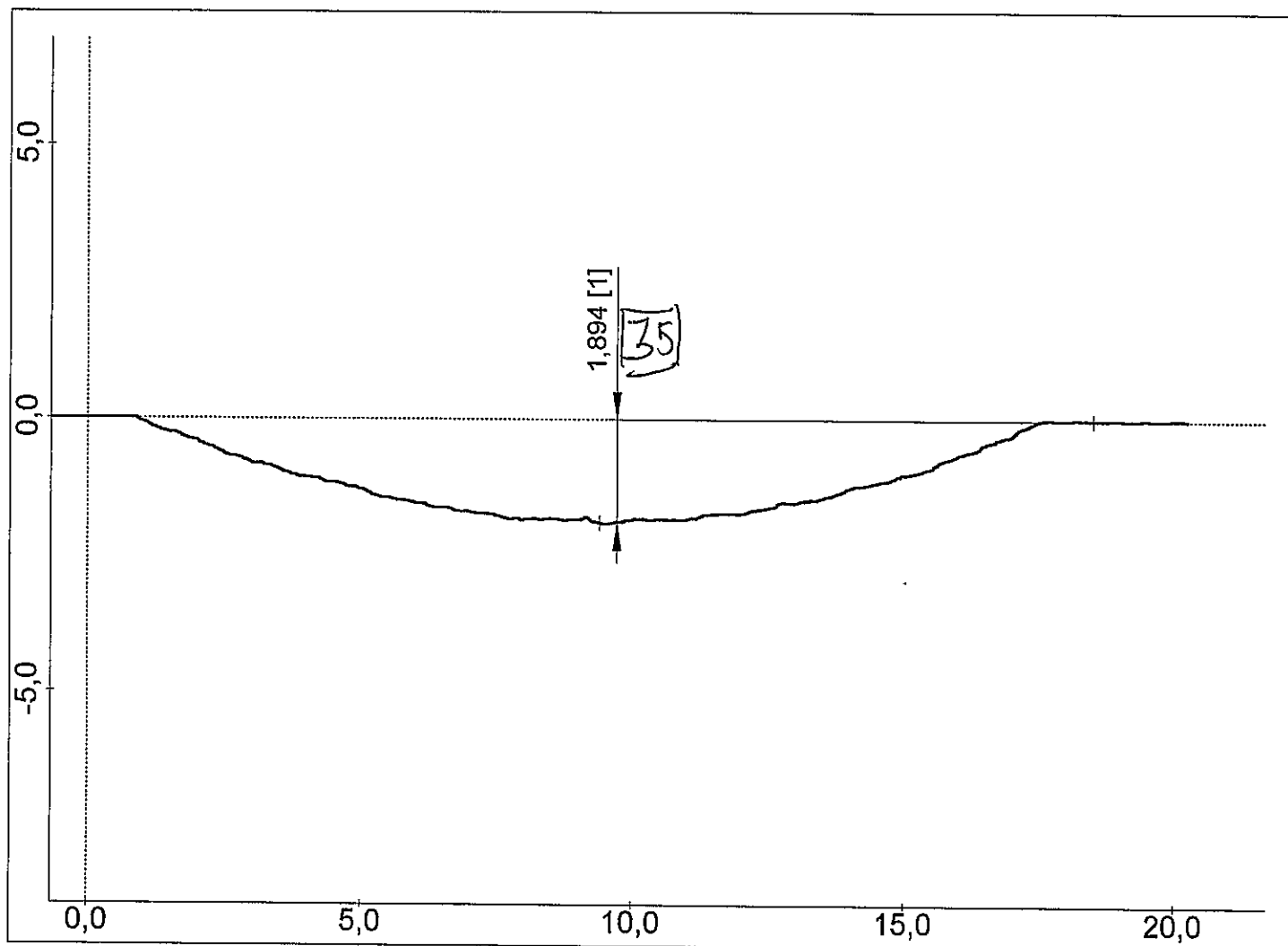
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: ZR 2
Numero: 2511108450
Operatore: TURNO B
Data, ora: 23.07.2016, 11:18
Nota: PART V
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120`002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

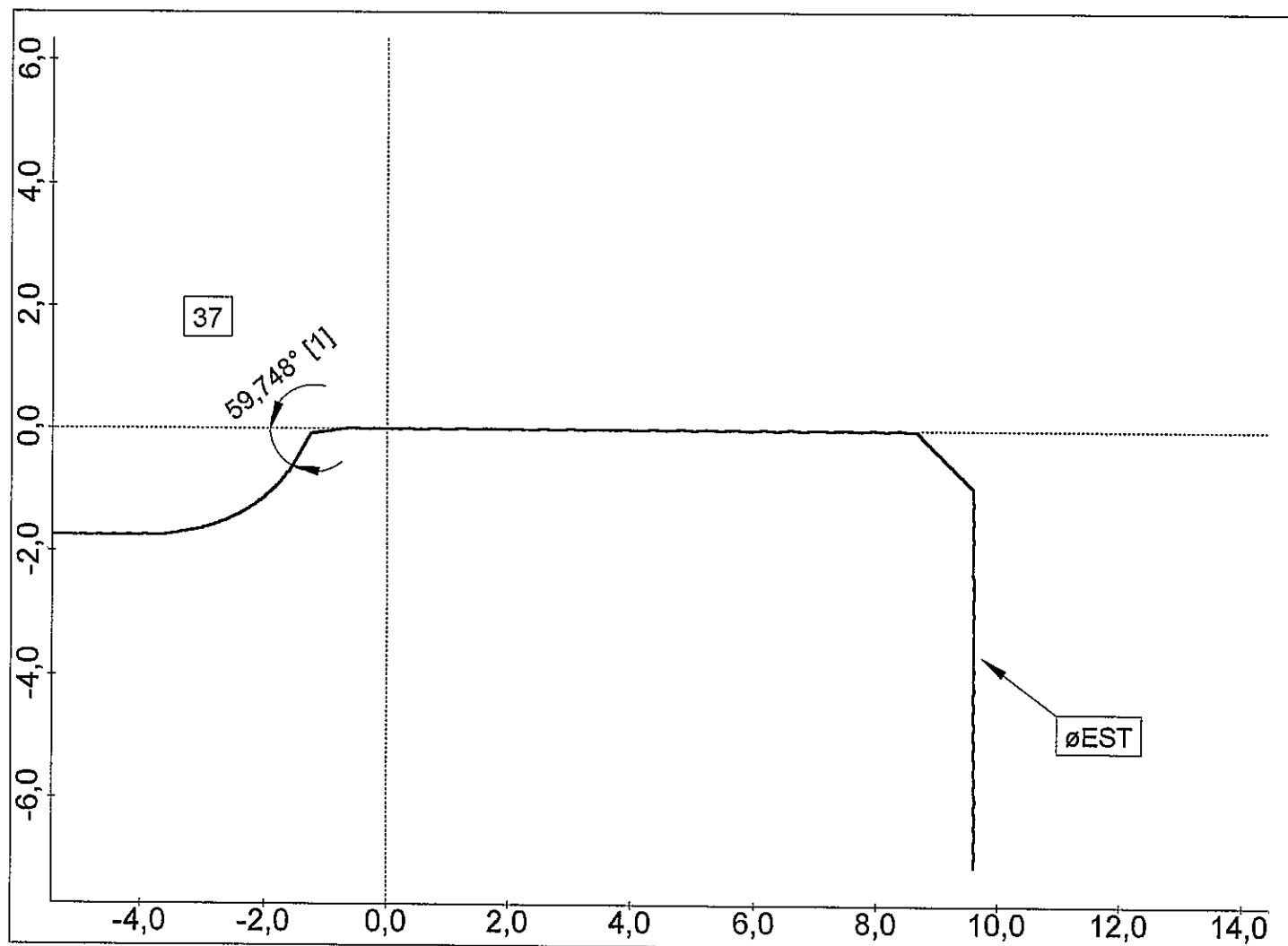
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

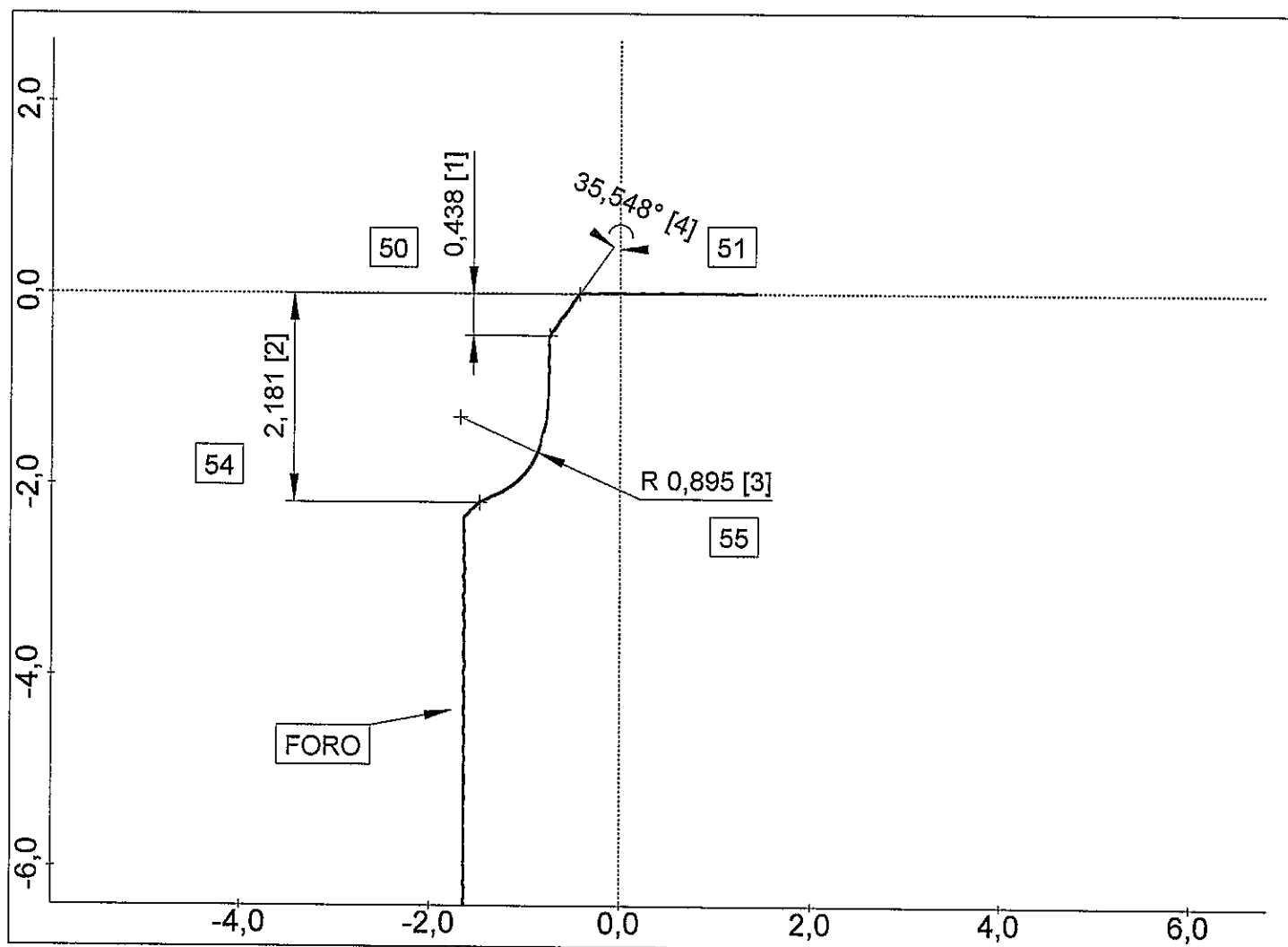
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: ZR 2
Numero: 2511108450
Operatore: TURNO B
Data, ora: 23.07.2016, 10:23
Nota: PART W1 CAM 2
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

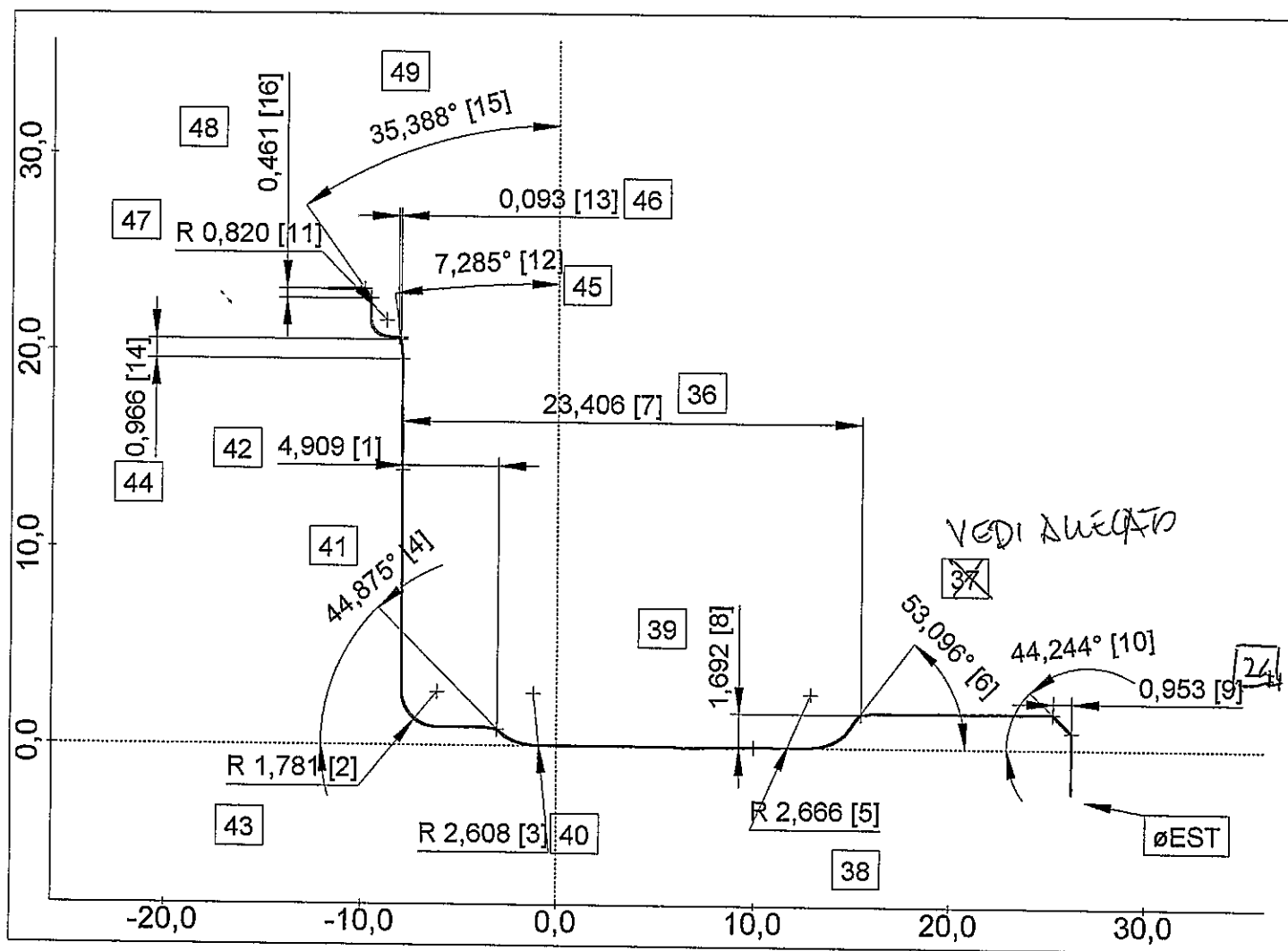
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: ZR 2
 Numero: 2511108450
 Operatore: TURNO B
 Data, ora: 23.07.2016, 10:32
 Nota: PART W2 CAM 2 PART 7
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

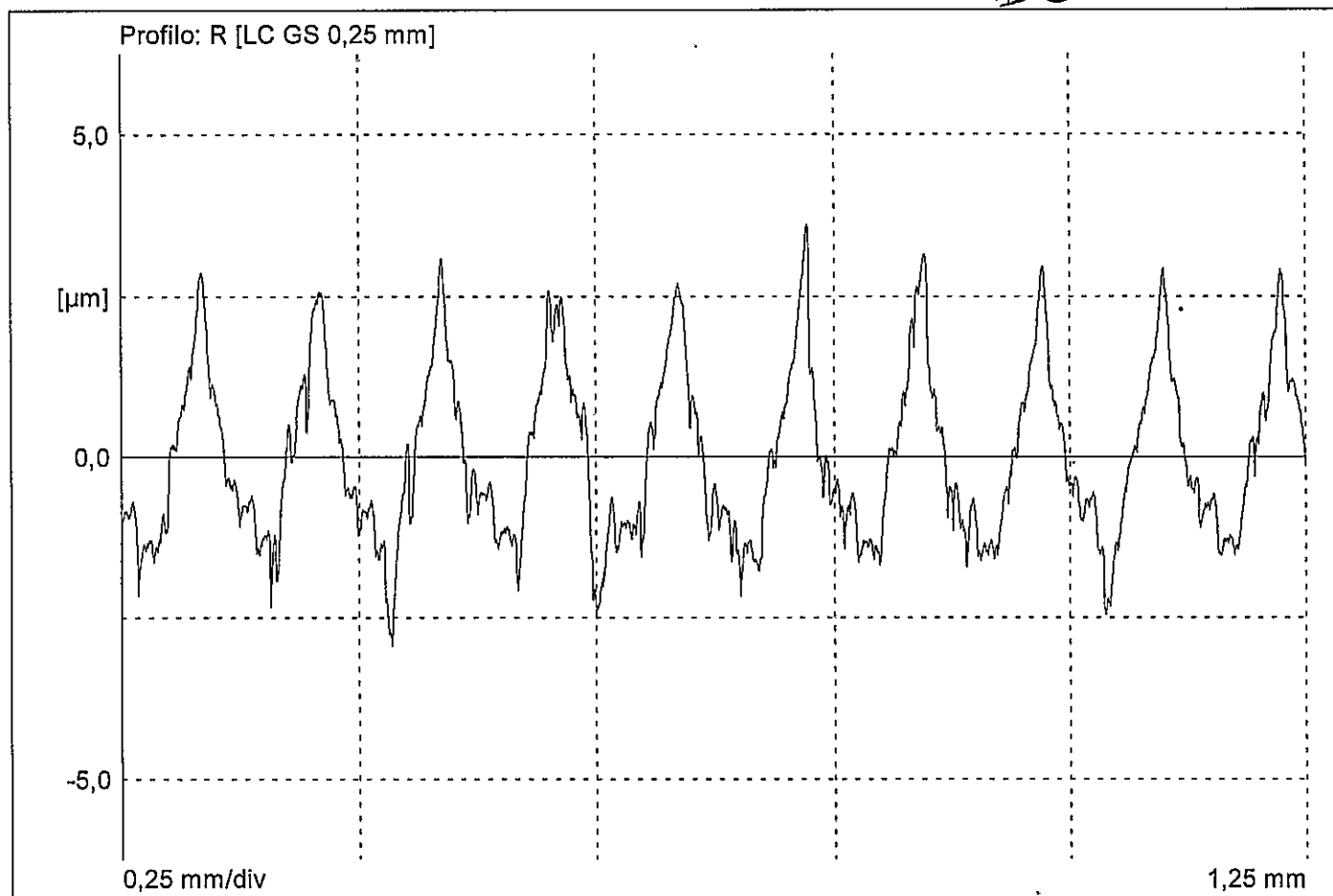
Oggetto: ZR2 2511108450
 Numero: FULL LAYOUT OP 012
 Operatore: TURNO C
 Data, ora: 25/07/2016, 10:57
 Nota: RZ PIANETTO /Ø69
 Tastatore: MFW-250 -10

Via dei Ciclamini,4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

MACCHINA: MOA 416121 001

1D30



LT	1,75	mm
LM	1,25	mm
Z	5	
VB	±250,0	µm
Ra	1,11	µm
Rmax	6,01	µm
Rz	5,49	µm
R Sm	126,76	µm

PERTHOMETER CONCEPT



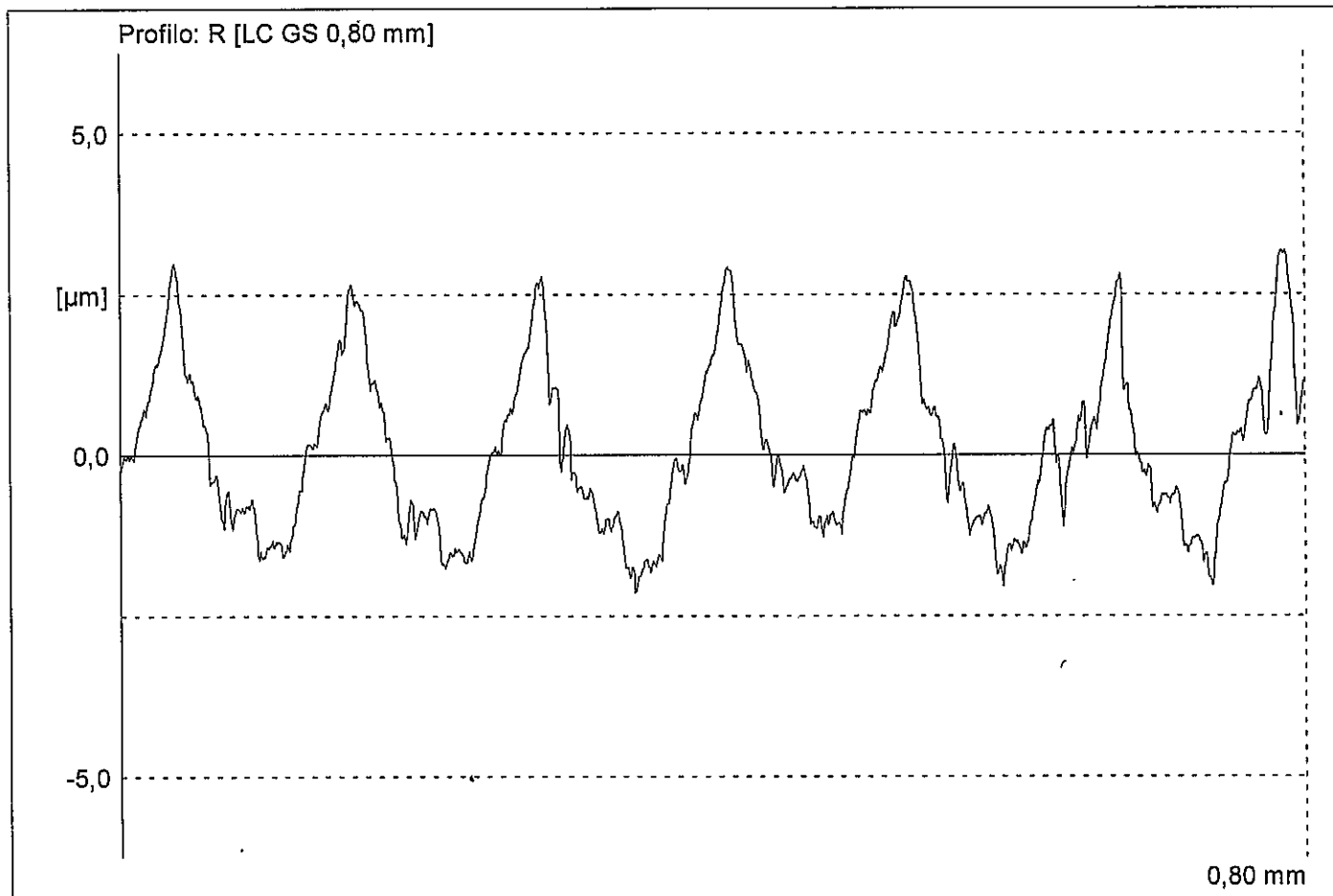
Via dei Ciclamini,4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: ZR2 2511108450
Numero: - FULL LAYOUT OP 012
Operator: TURNO C
Data, ora: 25/07/2016, 11:03
Nota: RZ PIANETTO /Ø69
Tastatore: MFW-250 -10

1D30

MACCHINA: MOA 416121 001



LT	2,40	mm
LM	0,80	mm
Z	1	
VB	±250,0	µm
Ra	1,06	µm
Rmax	5,31	µm
Rz	5,31	µm
R Sm	104,28	µm

PERTHOMETER CONCEPT

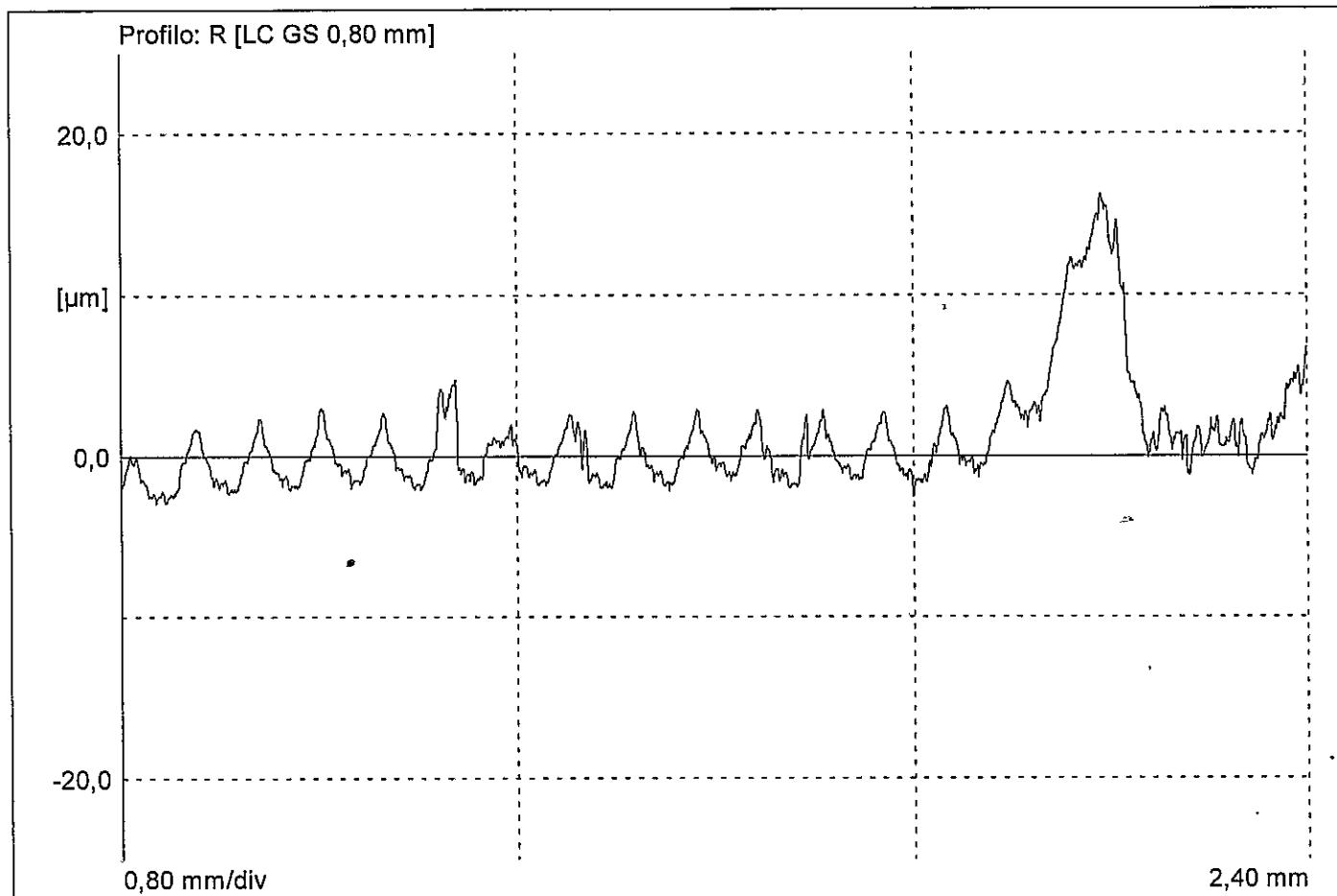
Via dei Ciclamini, 4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: ZR2 2511108450
 Numero: FULL LAYOUT OP 012
 Operatore: TURNO C
 Data, ora: 25/07/2016, 10:46
 Nota: RZ PIANETTO /Ø69
 Tastatore: MFW-250 -10

① 30

MACCHINA: MOA 416121 001



LT	4,00	mm
LM	2,40	mm
Z	3	
VB	±250,0	µm
Ra	2,10	µm
Rmax	18,70	µm
Rz	10,59	µm
R Sm	144,26	µm

PERTHOMETER CONCEPT

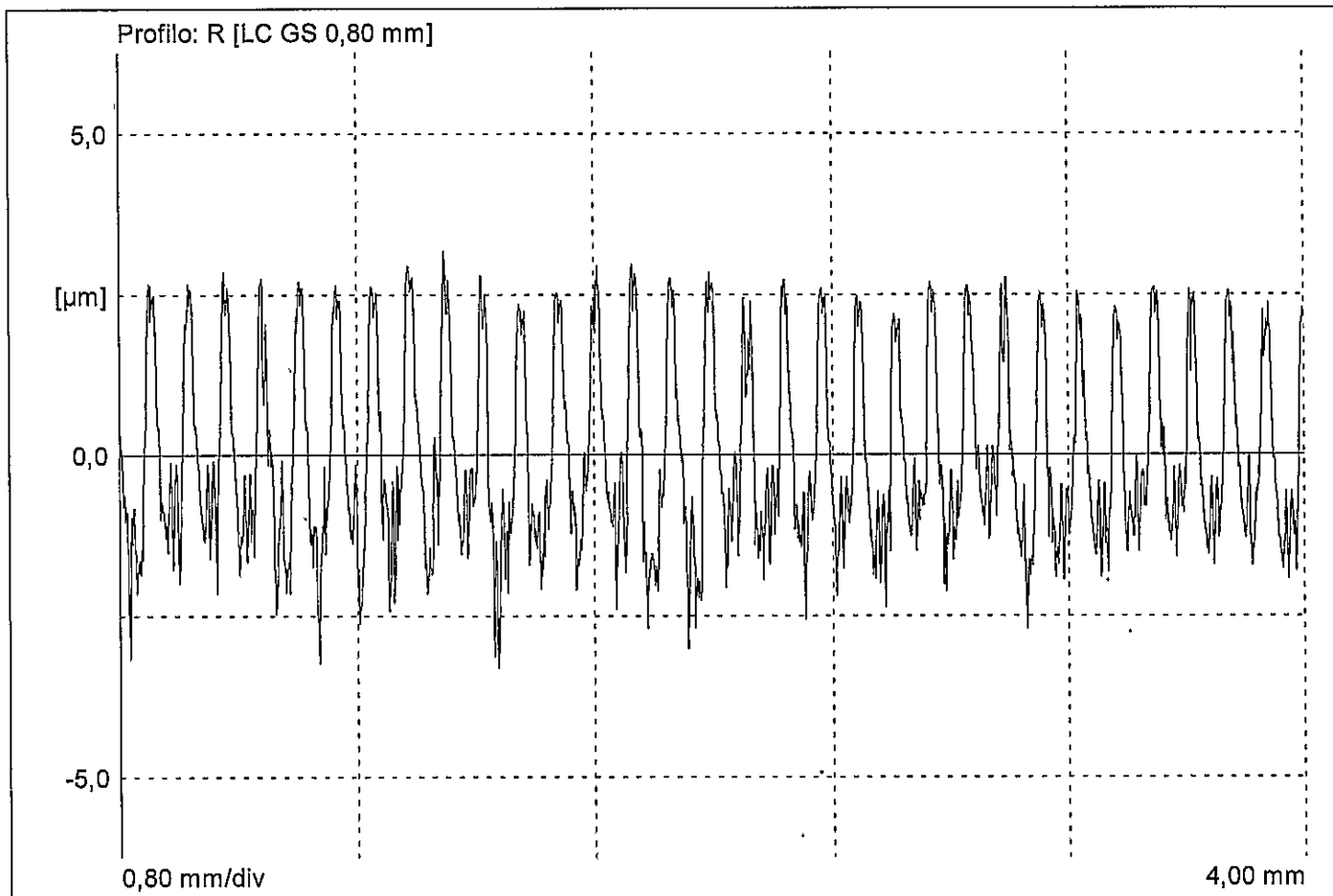
Via dei Ciclamini, 4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: ZR2 2511108450
 Numero: FULL LAYOUT OP 012
 Operatore: TURNO C
 Data, ora: 25/07/2016, 10:37
 Nota: RZ COLLETO Ø59.2
 Tastatore: MFW-250 -10

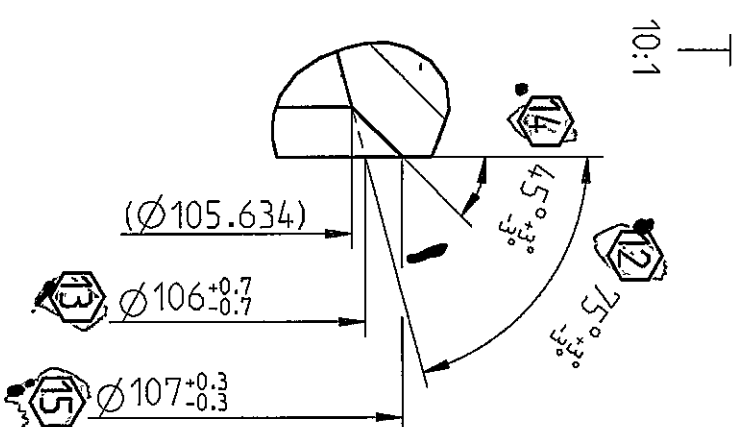
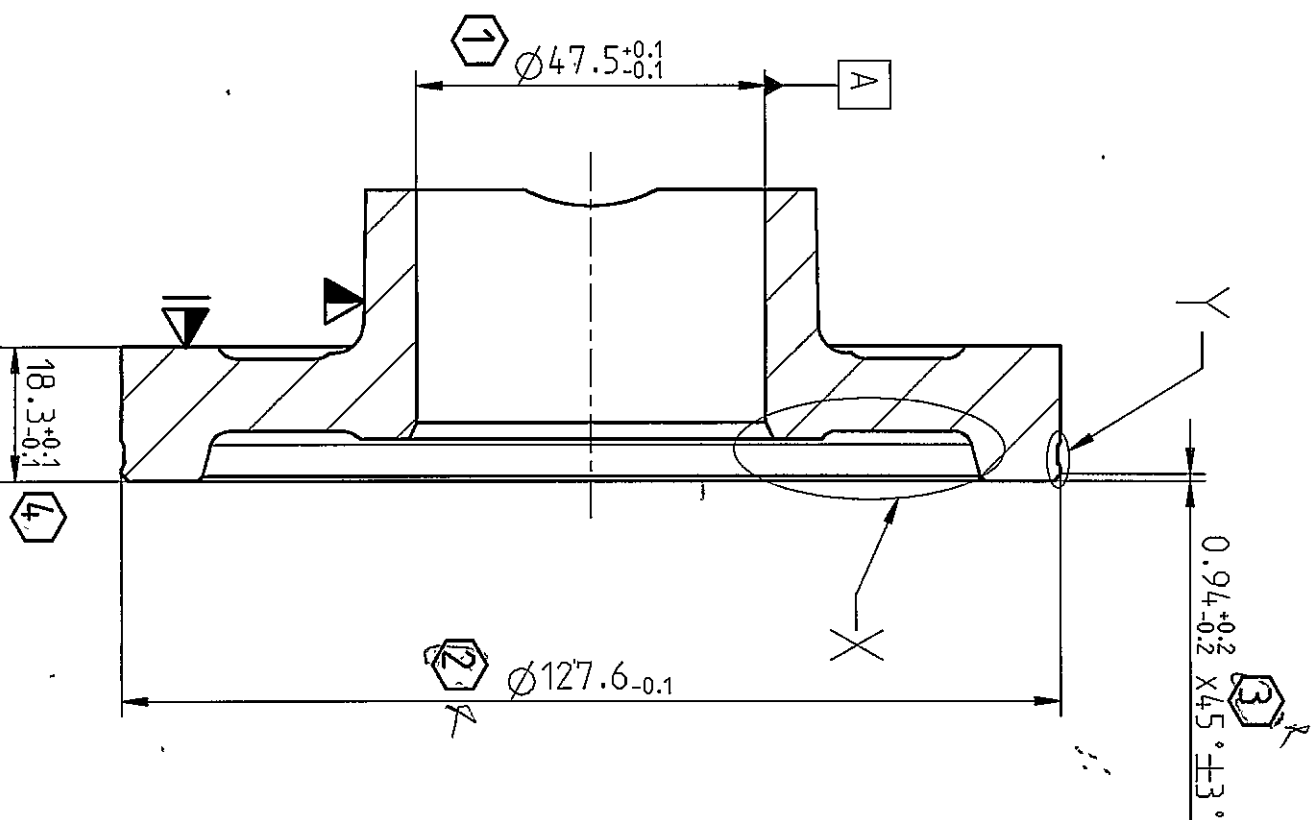
1027

MACCHINA: MOA 416121 001



LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250,0	µm
Ra	1,23	µm
Rmax	6,48	µm
Rz	5,70	µm
R Sm	125,65	µm

PERTHOMETER CONCEPT



Scala / SCALE	Lettera CHANGE INDEX	Numero NUMBER	N. variante CHANGE REQUEST NO.	Varianti MODIFICATION
M: 1:1 (2:1-5:1-10:1)				--Consentite solo su CAD: controllate FMEA-- --ONLY ALLOWED BY CAD: CHECK FMEA--

Senza nessuna indicazione sul utilizzo e ritascio. L'informazione su questo disegno sono non obbligatori. INFORMATION ON THIS DRAWING PROVIDED WITHOUT OBLIGATION IF USAGE AND RELEASE ARE NOT SHOWN.	Tolleranze generiche per dimensioni forma, posizione ISO 2768 - mH smussi, raggi e angoli ISO 2768 - Y
L'analisi della misurazione del diametro viene effettuato con la distribuzione normale (Metodo Gauss) EVALUATION OF THE DIAMETER MEASUREMENT IS CARRIED OUT ACCORDING TO THE GAUSS METHOD (ARITHMETICAL MEAN VALUE)	Tolleranza di forma o posizione
Tolleranza	Interfaccia
Werkstoffkennungen	Werkstoffkennungen

GENERAL TOLERANCES FOR LINEAR DIMENSIONS, FORM AND POSITION ISO 2768 - mH: CHAMFERS, RADII AND ANGULAR DIMENSIONS ISO 2768 - V	TOLERANCE ZONE		TOLERANCE ZONE	
N. di Macchina	-	Macchine	-	
MACHINE-NO.		MACHINE		
Dimensione grezzo	Ø 129 / x 40 R			
		TOLERANCING ISO 8015		SURFACE TEXTURE GN 4.005
				BREAK EDGES ISO 3715
GETRAG				

Nome	a.movetti,stagista	UNIV. CH. LIM.	2012/2014	S.p.A.
NAME		SEMI-FINISHED	2511108490	
Data	5/2/2016 11:58:46 AM	Material	GCG-805000-02-20MNCPS5	Protezione secondo ISO 16016 PROTECTION PER ISO 16016

Primo utilizzo FIRST USAF	251	Telenummer PART-NO	2511108450	N. di Gruppo GROUP-NO	-
Denominazione / ITEM NAME		Codice. / ITEM NO.			Formato/Size

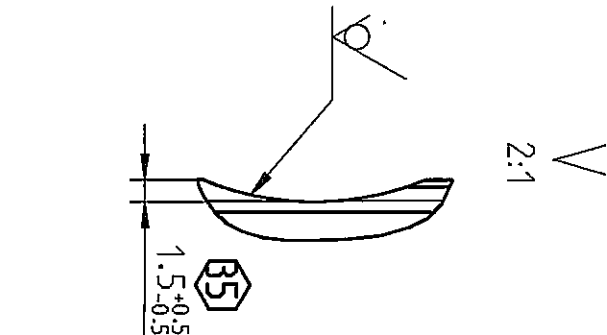
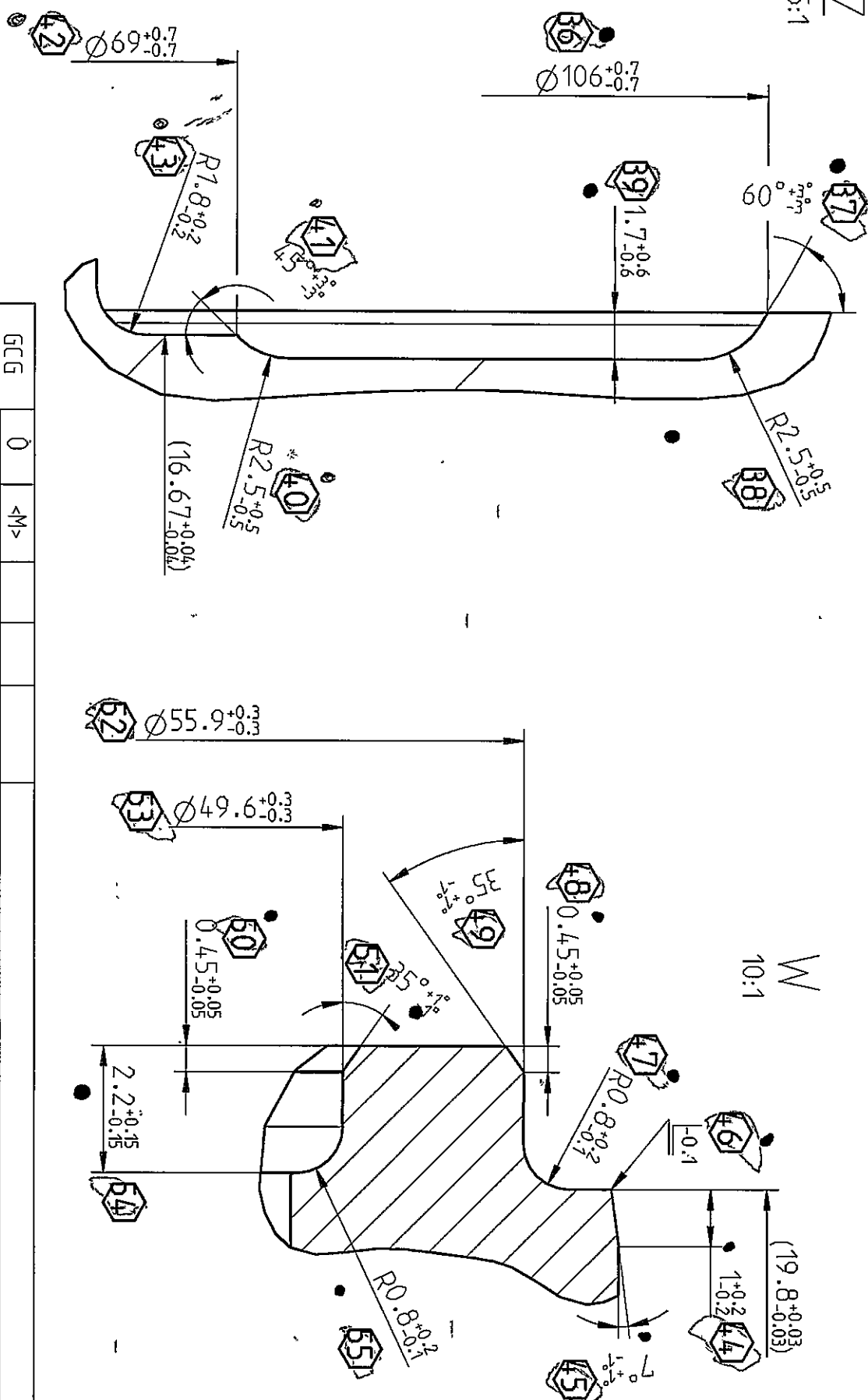
Ruota 2 fissa
VBZ - Tornitura op. 1

011_804471

A3
Foglio/SHEET

La Massa	1.375 kg	Superficie Surface	39705 mm ²	N. di Semilavorato SEMI FINISHED NUMBER	-	di/Of
----------	----------	-----------------------	-----------------------	--	---	-------

■ ■ ■ GETRAG

$$5:1$$


 = Battuta

☆

GC6 803001	0	<M>							
	0	<C>							
0	0	<M>							
	0	<C>							
	0	<A>							
CAD Pro/ Engineer									
Scala / SCALE		M: 1:1 (2:1-5:1-10:1)		Lettera CHANGE INDEX		Numero CHANGE REQUEST NO.		N. variante MODIFICATION	
Tolleranze generiche per dimensioni, forma, posizione, ISO 2768 - mH smussi, raggi e angoli ISO 2768 - Y		Senza nessuna indicazione sul utilizzo e rilascio, l'informazione su questo disegno sono non obbligatorie. INFORMATION ON THIS DRAWING PROVIDED WITHOUT OBLIGATION IF USAGE AND RELEASE ARE NOT SHOWN.		Tolleranze di forma e posizione FORM AND POSITION TOLERANCES EN ISO 1101		Tolleranze TOLERANCING ISO 8015		Superficie SURFACE TEXTURE EN 4005	
GENERAL TOLERANCES FOR LINEAR DIMENSIONS, FORM AND POSITION ISO 2768 - mH CHAMFERS, RADI AND ANGULAR DIMENSIONS ISO 2768 - Y		N. di Macchina MACHINE-NO		Macchina MACHINE		-		-	
Nome NAME		a.moretto, stagista		-		Ø129.4 x 40.8		-	
Data Date		5/2/2016 15:58:46 AM		-		011-804471		S.p.A.	
Primo utilizzo FIRST USAGE		251		-		2511108450		-	
Denominazione / ITEM NAME		Ruota 2 fissa		Codice: / ITEM NO.		012-804471		Formato/size A3	
VBZ - Tornitura op. 2		Superficie Surface		39069 mm²		N. di Semilavorato SEMI FINISHED NUMBER		Foglio/Sheet 1	
1		1		2		2		4	