

N. disegno : OS1_2516107635_FIN
 Collaudatore : TURKÖ b
 N. di commessa / di serie: Pz_2 (1)
 ID macchina :
 Annotazione : OS1_2516107635_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265
 Denominazione : Albero Uscita 1
 Stato di elaborazione: FINITO
 Nome file : OS1_FINITO.wel

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff.	Q.ta nom.	Tol sup.	Tol inf.	Scost	Valut.
				mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD
101	CERCHIO	DIA_56_1	24V	D	25.02127	25.00000	0.03100	0.01800	0.02127
	LSC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3598) D.T.:1.0 mm				
102	CERCHIO	DIA_056_2		D	25.02163	25.00000	0.03100	0.01800	0.02163
	LSC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm				
103	ROTONDITÀ	ROT_271_1	69V	L	0.00189		0.00600		0.00189
	MZC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3598) D.T.:1.0 mm				
104	ROTONDITÀ	ROT_271_2		L	0.00154		0.00600		0.00154
	MZC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm				
105	PARALLEL	PAR_272/G	68V	Z	0.00221		0.00600		0.00221
					Filtro:Gauss 0.800 mm(L=17.0mm,N=408) D.T.:1.0 mm				
201	CERCHIO	DIA_055_1	23V	D	35.98714	36.00000	0.00000	-0.01300	-0.01286
	LSC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm				
202	CERCHIO	DIA_055_2		D	35.98849	36.00000	0.00000	-0.01300	-0.01151
	LSC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm				
203	ROTONDITÀ	ROT_276_1	73V	L	0.00087		0.00400		0.00087
	MZC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm				
205	ROTONDITÀ	ROT_276_2		L	0.00080		0.00400		0.00080
	MZC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm				
208	CIRCOLAR	OSC_178/A-B	71V	L	0.00082		0.02000		0.00082
					Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600) D.T.:1.0 mm				
209	RETTILIN.	RET_277_0°	70V	L	0.00036		0.00400		0.00036
	MZS				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=16.0mm,N=382) D.T.:1.0 mm				
210	RETTILIN.	RET_277_180°		L	0.00032		0.00400		0.00032
	MZS				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=381) D.T.:1.0 mm				
211	PARALLEL	PAR_275/C	72V	Z	0.00160		0.00600		0.00160
					Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=381) D.T.:1.0 mm				
214	SCOS FORMA	CON_278_0°		L	0.00023		0.00400		0.00023
	LSP				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=16.0mm,N=382) D.T.:1.0 mm				
214	BOMBATURA	CON_278_0°		C	0.00031	0.00000	0.00400	-0.00200	0.00031
	LSP				Lungh. di riferimento: 16.00000 mm				
215	SCOS FORMA	CON_278_180°		L	0.00018		0.00400		0.00018
	LSP				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=381) D.T.:1.0 mm				
215	BOMBATURA	CON_278_180°		C	0.00031	0.00000	0.00400	-0.00200	0.00031
	LSP				Lungh. di riferimento: 16.00000 mm				
301	CERCHIO	DIA_059_1	29V	D	39.98912	40.00000	0.00000	-0.01300	-0.01088
	LSC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm				
302	CERCHIO	DIA_059_2		D	39.98930	40.00000	0.00000	-0.01300	-0.01070
	LSC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm				
303	ROTONDITÀ	ROT_281_1	96V	L	0.00065		0.00400		0.00065
	MZC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm				
305	ROTONDITÀ	ROT_281_2		L	0.00052		0.00400		0.00052
	MZC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm				
308	CIRCOLAR	OSC_279/A-B	98V	L	0.00075		0.02000		0.00075
					Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600) D.T.:1.0 mm				

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD	
309	RETTILIN.	RET_282_0°	95 ✓	L	0.00057	0.00400		0.00057	---	
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=14.9mm,N=372) D.T.:1.0 mm						
310	RETTILIN.	RET_282_180°		L	0.00082	0.00400		0.00082	---	
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=14.9mm,N=372) D.T.:1.0 mm						
311	PARALLEL	PAR_280/D	97 ✓	Z	0.00119	0.00600		0.00119	---	
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=14.9mm,N=372) D.T.:1.0 mm						
314	SCOS FORMA	CON_283_0°		L	0.00038	0.00400		0.00038	---	
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=14.9mm,N=372) D.T.:1.0 mm						
314	BOMBATURA	CON_283_0°		C	0.00052	0.00000	0.00400	-0.00200	0.00052	-
	LSP			Lungh. di riferimento: 15.00000 mm						
315	SCOS FORMA	CON_283_180°		L	0.00035	0.00400		0.00035	---	
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=14.9mm,N=372) D.T.:1.0 mm						
315	BOMBATURA	CON_283_180°		C	0.00075	0.00000	0.00400	-0.00200	0.00075	-
	LSP			Lungh. di riferimento: 15.00000 mm						
401	CERCHIO	DIA_060_1	30 ✓	D	39.98923	40.00000	0.00000	-0.01300	-0.01077	---
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm						
402	CERCHIO	DIA_060_2		D	39.98963	40.00000	0.00000	-0.01300	-0.01037	---
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm						
403	ROTONDITÀ	ROT_292_1	76 ✓	L	0.00053	0.00400		0.00053	---	
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm						
405	ROTONDITÀ	ROT_292_2		L	0.00087	0.00400		0.00087	---	
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm						
408	CIRCOLAR	OSC_290/A-B	74 ✓	L	0.00103	0.02000		0.00103	----	
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm						
409	RETTILIN.	RET_293_0°	77 ✓	L	0.00099	0.00400		0.00099	---	
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=157) D.T.:1.0 mm						
410	RETTILIN.	RET_293_180°		L	0.00084	0.00400		0.00084	---	
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=157) D.T.:1.0 mm						
411	PARALLEL	PAR_291/E	75 ✓	Z	0.00181	0.00600		0.00181	--	
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=157) D.T.:1.0 mm						
414	SCOS FORMA	CON_294_0°		L	0.00089	0.00400		0.00089	---	
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=157) D.T.:1.0 mm						
414	BOMBATURA	CON_294_0°		C	0.00062	0.00000	0.00400	-0.00200	0.00062	-
	LSP			Lungh. di riferimento: 15.00000 mm						
415	SCOS FORMA	CON_294_180°		L	0.00078	0.00400		0.00078	---	
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=157) D.T.:1.0 mm						
415	BOMBATURA	CON_294_180°		C	0.00052	0.00000	0.00400	-0.00200	0.00052	-
	LSP			Lungh. di riferimento: 15.00000 mm						
501	CERCHIO	DIA_063_1	33 ✓	D	39.99402	40.00000	0.00000	-0.01300	-0.00598	+
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm						
502	CERCHIO	DIA_063_2		D	39.99389	40.00000	0.00000	-0.01300	-0.00611	+
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm						
503	ROTONDITÀ	ROT_287_1	80 ✓	L	0.00089	0.00400		0.00089	---	
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm						
505	ROTONDITÀ	ROT_287_2		L	0.00093	0.00400		0.00093	---	
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm						
508	CIRCOLAR	OSC_285/A-B	78 ✓	L	0.00136	0.02000		0.00136	----	
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600) D.T.:1.0 mm						
509	RETTILIN.	RET_288_0°	81 ✓	L	0.00092	0.00400		0.00092	---	
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=22.9mm,N=388) D.T.:1.0 mm						
510	RETTILIN.	RET_288_180°		L	0.00089	0.00400		0.00089	---	
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=23.0mm,N=389) D.T.:1.0 mm						

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD
511	PARALLEL	PAR_286/F	Z	0.00123		0.00600		0.00123	---
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=23.0mm,N=389) D.T.:1.0 mm					
514	SCOS FORMA	CON_289_0°	L	0.00089		0.00400		0.00089	---
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=22.9mm,N=388) D.T.:1.0 mm					
514	BOMBATURA	CON_289_0°	C	0.00092	0.00000	0.00400	-0.00100	0.00092	-
	LSP			Lungh. di riferimento: 25.00000 mm					
515	SCOS FORMA	CON_289_180°	L	0.00087		0.00400		0.00087	---
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=23.0mm,N=389) D.T.:1.0 mm					
515	BOMBATURA	CON_289_180°	C	0.00081	0.00000	0.00400	-0.00100	0.00081	--
	LSP			Lungh. di riferimento: 25.00000 mm					
601	DIAM-CONO	DIA_065	D	39.49413	39.50000	0.00000	-0.01600	-0.00587	++
602	ROTONDITÀ	ROT_297_1	L	0.00184		0.00400		0.00184	-
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
604	ROTONDITÀ	ROT_297_2	L	0.00279		0.00400		0.00279	++
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
606	RETTILIN.	RET_299_0°	L	0.00066		0.00400		0.00066	---
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.0mm,N=407) D.T.:1.0 mm					
607	RETTILIN.	RET_299_180°	L	0.00030		0.00400		0.00030	----
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.0mm,N=407) D.T.:1.0 mm					
608	CONO	ANG_269	A	0.06377	0.06850	0.01500	-0.02000	-0.00473	-
609	CIRCOLAR	OSC_273/ZA	L	0.00168		0.01000		0.00168	---
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
614	SCOS FORMA	CON_299_0°	L	0.00030		0.00400		0.00030	----
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.0mm,N=407) D.T.:1.0 mm					
614	BOMBATURA	CON_299_0°	C	0.00051	0.00000	0.00400	-0.00100	0.00051	--
	LSP			Lungh. di riferimento: 11.00000 mm					
615	SCOS FORMA	CON_299_180°	L	0.00034		0.00400		0.00034	----
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.0mm,N=407) D.T.:1.0 mm					
615	BOMBATURA	CON_299_180°	C	0.00007	0.00000	0.00400	-0.00100	0.00007	---
	LSP			Lungh. di riferimento: 11.00000 mm					



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 601265

*** GETRAG

N. disegno: OS1_2516107635_FIN

Collaudatore: TURNO b

N. di commessa / di serie Z

ID macchina

Caratteristica

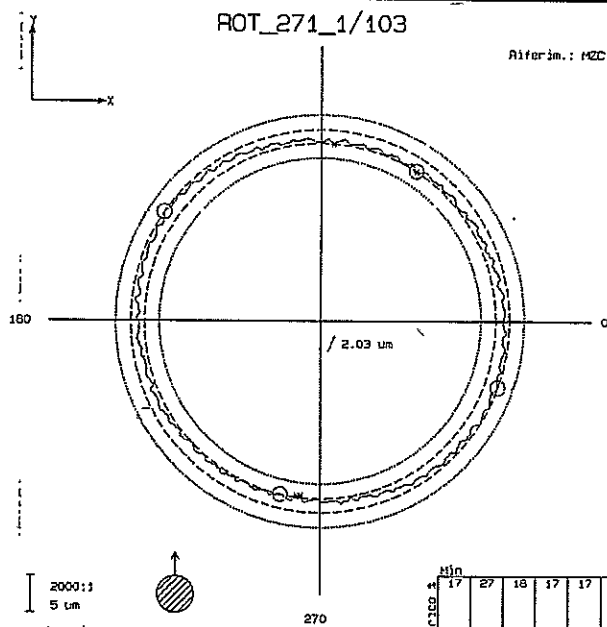
Cliente/macch. N. : P26_601265

Denominazione: Albero Uscita 1

Stato di elaborazione: FINITO

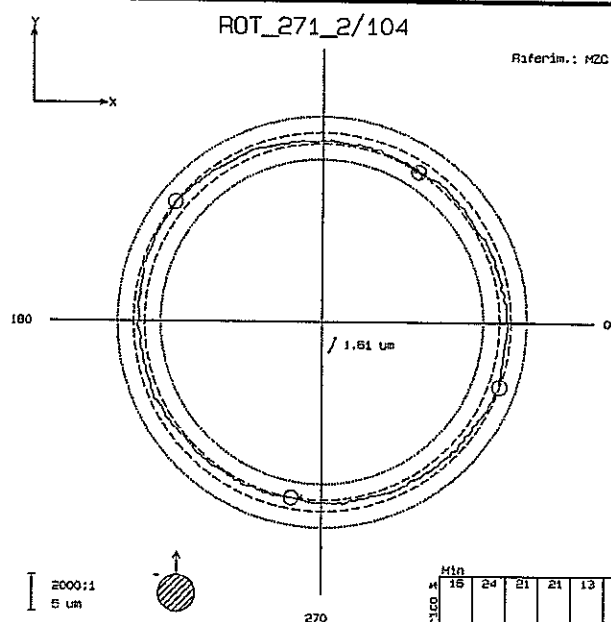
Nome file: OS1_FINITO.wel

Data: 20.02.2017, 12:33



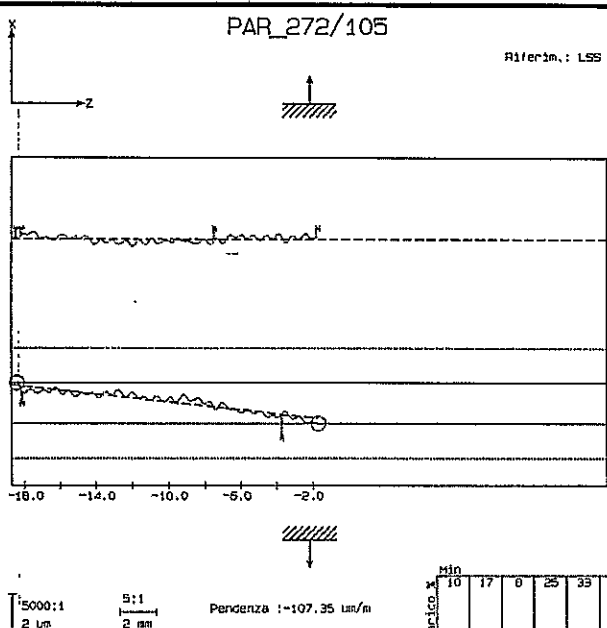
Commento: ROT_271_1

Sistema di coord.: cartesiano						[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.89	6.00		
Minimo	6.78274	10.5113	-16.695	Dev. std.:	0.47 [um]			
Massimo	-10.318	7.07628	-16.697	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3598) D.T.: 1.0 m				
Punto di partenza	12.5108	0.02768	-16.695	Valori misurati:	4000			
Punto finale	12.5108	-0.01264	-16.695	Interval. p.ti di misura:	0.11 []			



Commento: ROT_271_2

Sistema di coord.: cartesiano						[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.54	6.00		
Minimo	-2.1447	-12.325	-5.6952	Dev. std.:	0.36 [um]			
Massimo	11.7828	-4.2082	-5.6939	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3598) D.T.: 1.0 m				
Punto di partenza	12.5111	0.00963	-5.6963	Valori misurati:	4000			
Punto finale	12.5111	-0.01262	-5.6952	Interval. p.ti di misura:	0.11 []			



Commento: PAR_272

Sistema di coord.: cartesiano						[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.21	6.00		
Minimo	-12.512	0.00187	-1.7129	Dev. std.:	0.56 [um]			
Massimo	-12.511	0.00051	-18.416	Filtro Gauss 0.800 mm (L=17.0mm, N=408) D.T.: 1.0 m				
Punto di partenza	-12.511	0.00048	-18.707	Valori misurati:	408			
Punto finale	-12.512	0.00187	-1.7129	Interval. p.ti di misura:	0.04175 [mm]			



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

III GETRAP

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: OS1_2516107635_FIN

Cliente/macch. N.: P26_601265

Collaudatore: TURNO_b

Denominazione: Albero Uscita 1

N. di commessa / di serie 2

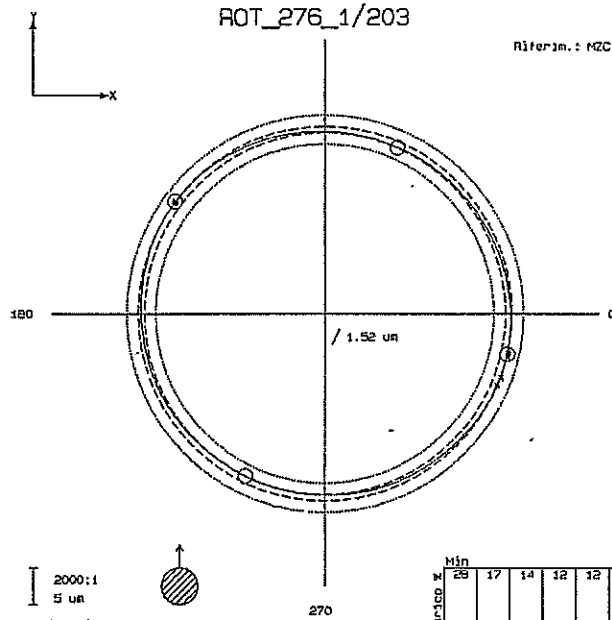
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina: "

Nome file: OS1_FINITO.wel

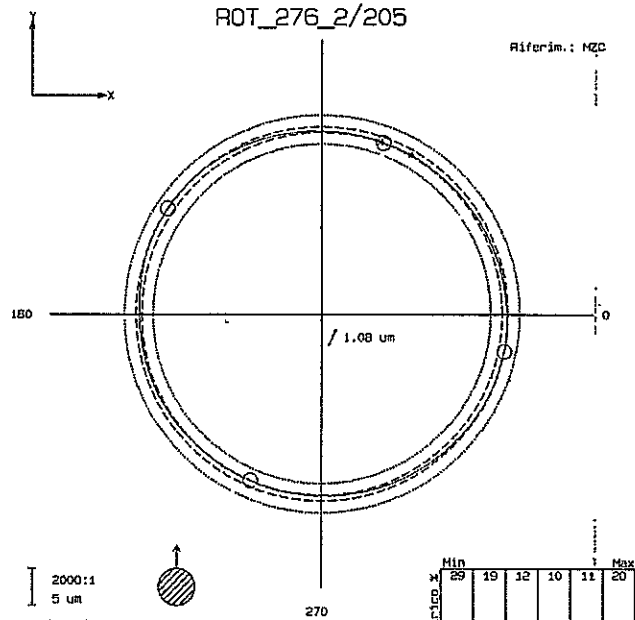
Caratteristica:

Data: 20.02.2017, 12:33



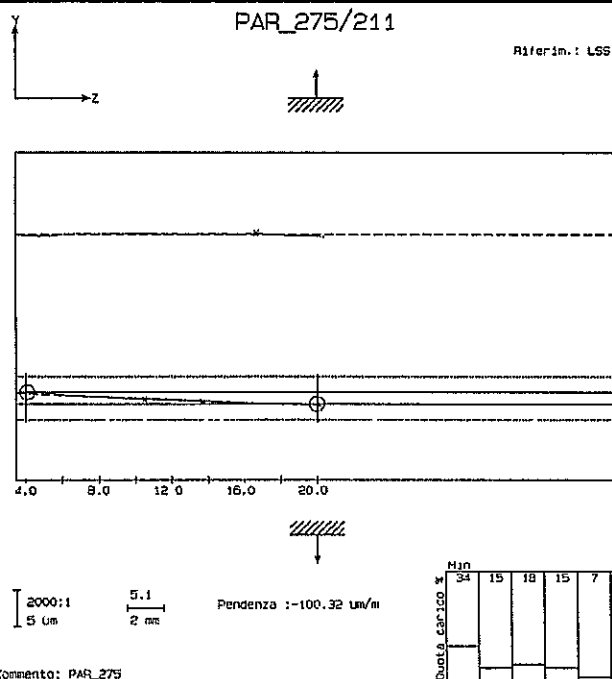
Commento: ROT_276_1

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.27	4.00	
Minimo	-7.8999	-16.186	5.00375	Dev. std.:	0.27 [um]	
Massimo	-14.396	10.7966	5.00449	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=350, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	17.9937	0.02961	5.00406	Valori misurati:	4000	
Punto finale	17.9938	-0.00534	5.00420	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Commento: ROT_276_2

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.80	4.00	
Minimo	-7.0718	-16.546	22.0056	Dev. std.:	0.26 [um]	
Massimo	-14.871	10.1314	22.0023	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=350, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	17.9949	0.02975	22.0054	Valori misurati:	4000	
Punto finale	17.9947	-0.00422	22.0053	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Commento: PAR_275

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.60	5.00	
Minimo	-0.01017	-17.994	19.9937	Dev. std.:	0.47 [um]	
Massimo	-0.00769	-17.993	4.10244	Filtro: Gauss 0.800 mm/L=15.9mm, N=381 D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	-0.00768	-17.993	4.05686	Valori misurati:	408	
Punto finale	-0.01017	-17.994	19.9932	Interval. p.ti di misura:	0.04179 [mm]	

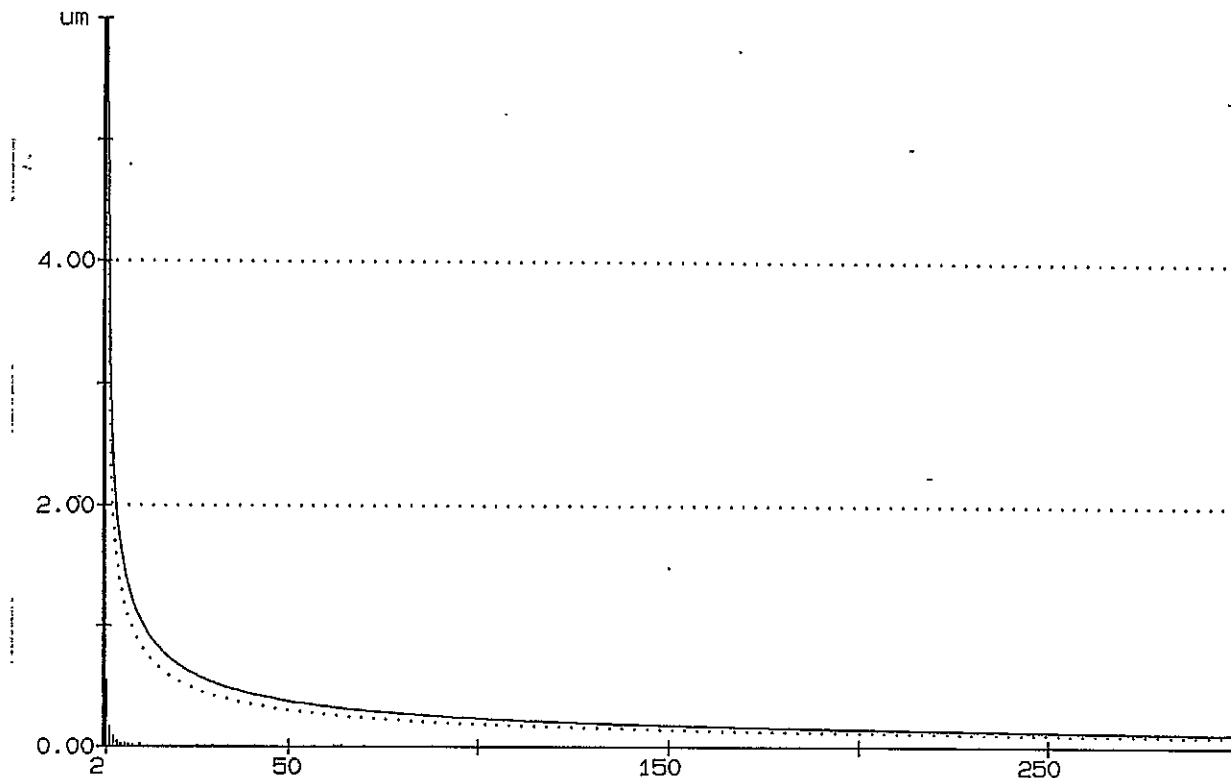


NNN GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

FFT_274_1/212

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 mm



1.Armonica:0,00 um

2.Armonica:0.55 um

2.Armonica:0.55 um

Limite sbarram.:6.00 um

Limite allarme :4.80 um

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

[illegible]

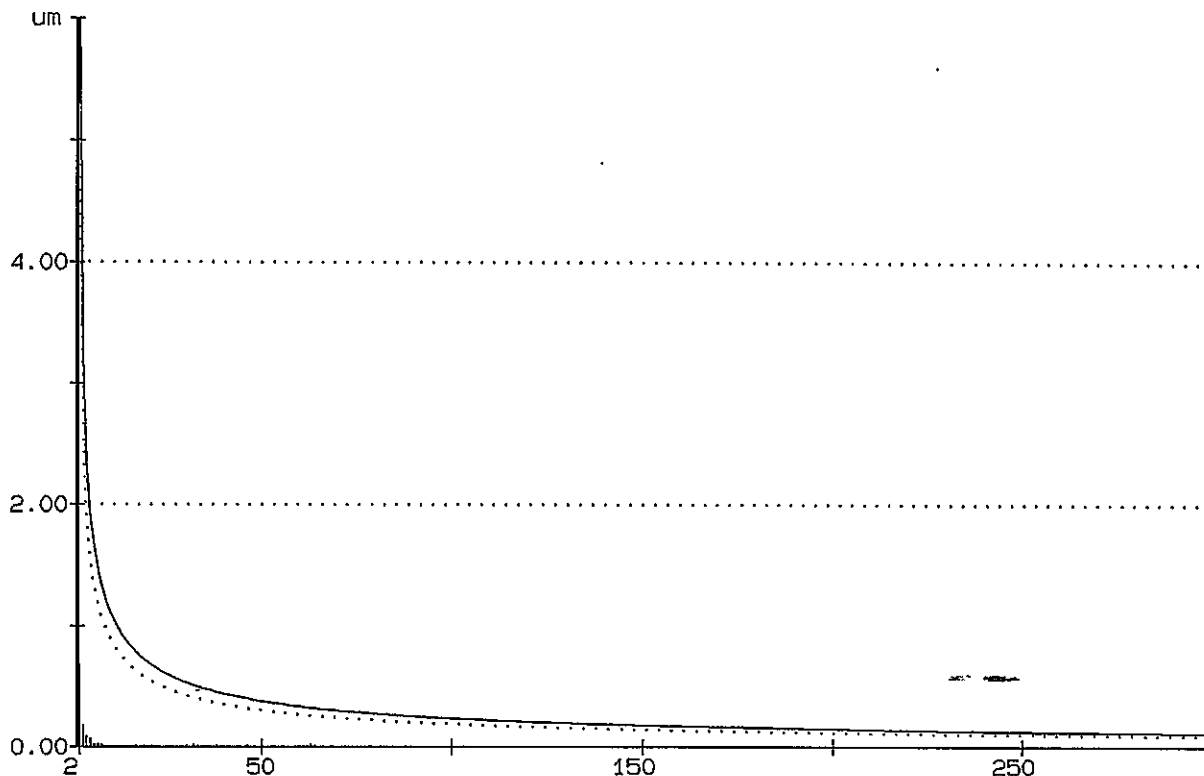


■ ■ ■ GETRAC

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

FFT_274_2/213

LM



1.Armonica:0.00 um

2.Armonica:0.68 um

Limite sbarram.:6.00 um

Limite allarme :4.80 um

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: μm)

[illegible]



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

BETAG

N. disegno	OS1_2516107635_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	TURNO b	Denominazione	Albero Uscita 1
N. di commessa / di serie	2	Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	OS1_FINITO.wel
Caratteristica		Data	20.02.2017, 12:33

Commento: FFT_274_1

FFT_274_1/212

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 mm

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
290	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



Klingelnberg - P26 601265

*** GETRAG

N. disegno: OS1_2516107635_FIN

Collaudatore: TURNO b

N. di commessa / di serie 2

ID macchina:

Caratteristica:

Cliente/macch. N. : P26_601265

Denominazione: Albero Uscita 1

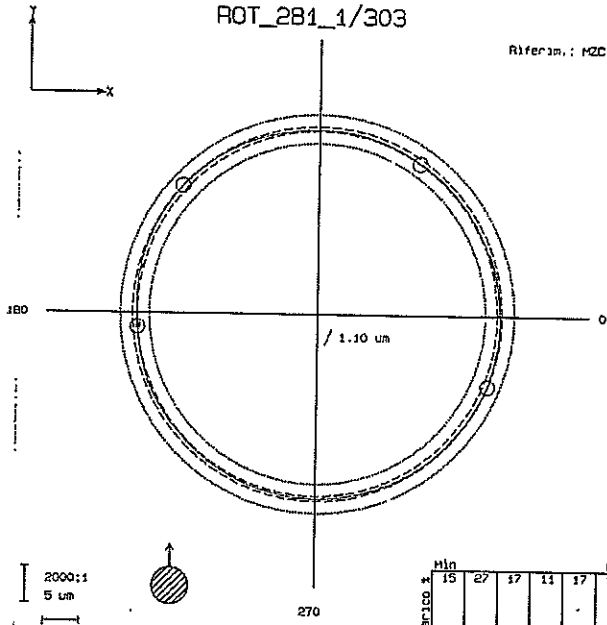
Stato di elaborazione: FINITO

Nome file: OS1_FINITO.wel

Data: 20.02.2017, 12:33

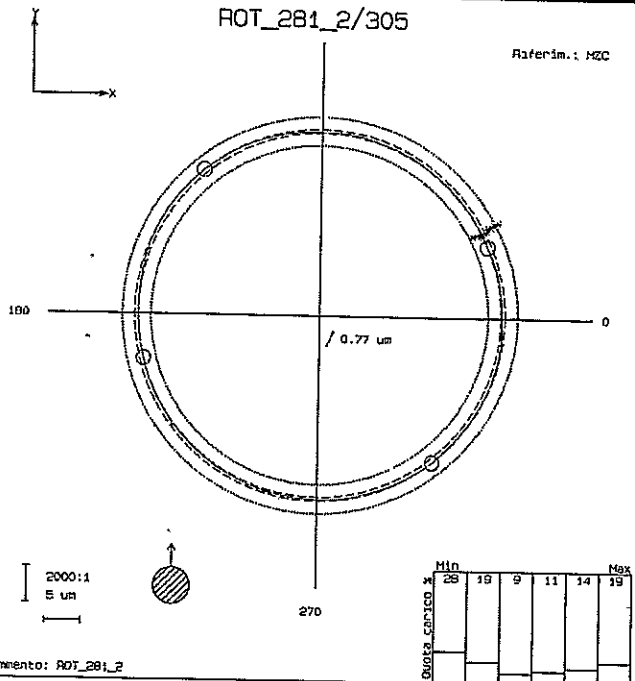
ROT_281_1/303

Riferim.: MZC



ROT_281_2/305

Riferim.: MZC



Commento: ROT_281_1

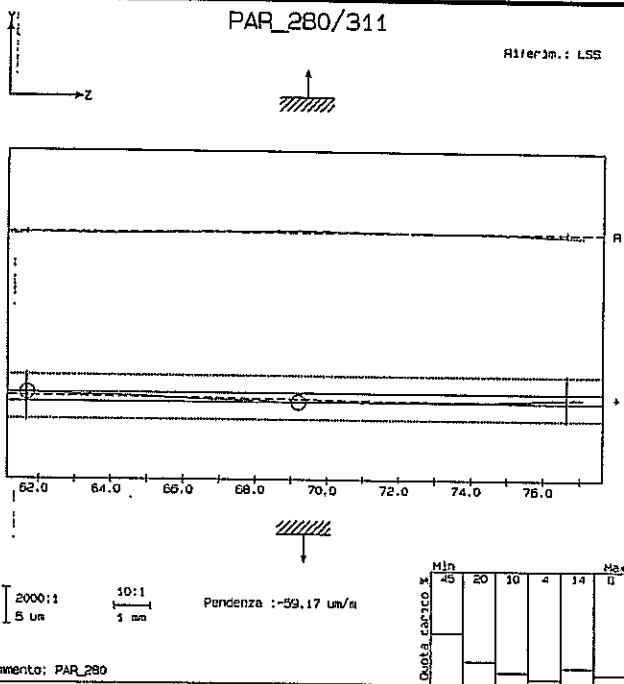
Sistema di coord.: cartesiano				(μm)	Eff.	Tol.
X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	Scost.to.	0.65	4.00	
Minimo	-19.932	-1.5922	63.6445	Dev. std.: 0.18 [μm]		
Massimo	18.5063	-7.5699	63.6455	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	19.9944	0.03018	63.6432	Valori misurati: 4000		
Punto finale	19.9946	-0.00836	63.6431	Interval. p.ti di misura: 0.11 []		

Commento: ROT_281_2

Sistema di coord.: cartesiano				(μm)	Eff.	Tol.
X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	Scost.to.	0.52	4.00	
Minimo	-19.380	-4.8193	75.6402	Dev. std.: 0.17 [μm]		
Massimo	12.4377	-15.555	75.6429	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	19.9944	0.02894	75.6415	Valori misurati: 4000		
Punto finale	19.9945	-0.00702	75.6417	Interval. p.ti di misura: 0.11 []		

PAR_280/311

Riferim.: LSS



Commento: PAR_280

Sistema di coord.: cartesiano				(μm)	Eff.	Tol.
X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	Scost.to.	1.19	6.00	
Minimo	-0.00760	-19.995	61.1963	Dev. std.: 0.35 [μm]		
Massimo	-0.00666	-19.994	61.1709	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=14.9mm, N=372) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	-0.00886	-19.994	61.1709	Valori misurati: 400		
Punto finale	-0.00895	-19.995	76.6174	Interval. p.ti di misura: 0.04010 [mm]		



UNN GETRAG

[illegible]



www.getrag.com

Cliente/macch. N. : P26_601265

Denominazione: Albero Uscita 1

Stato di elaborazione: FINITO

Nome file: OS1_FINITO.wel

Data: 20.02.2017, 12:33

FFT_284_1/312

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 mm

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

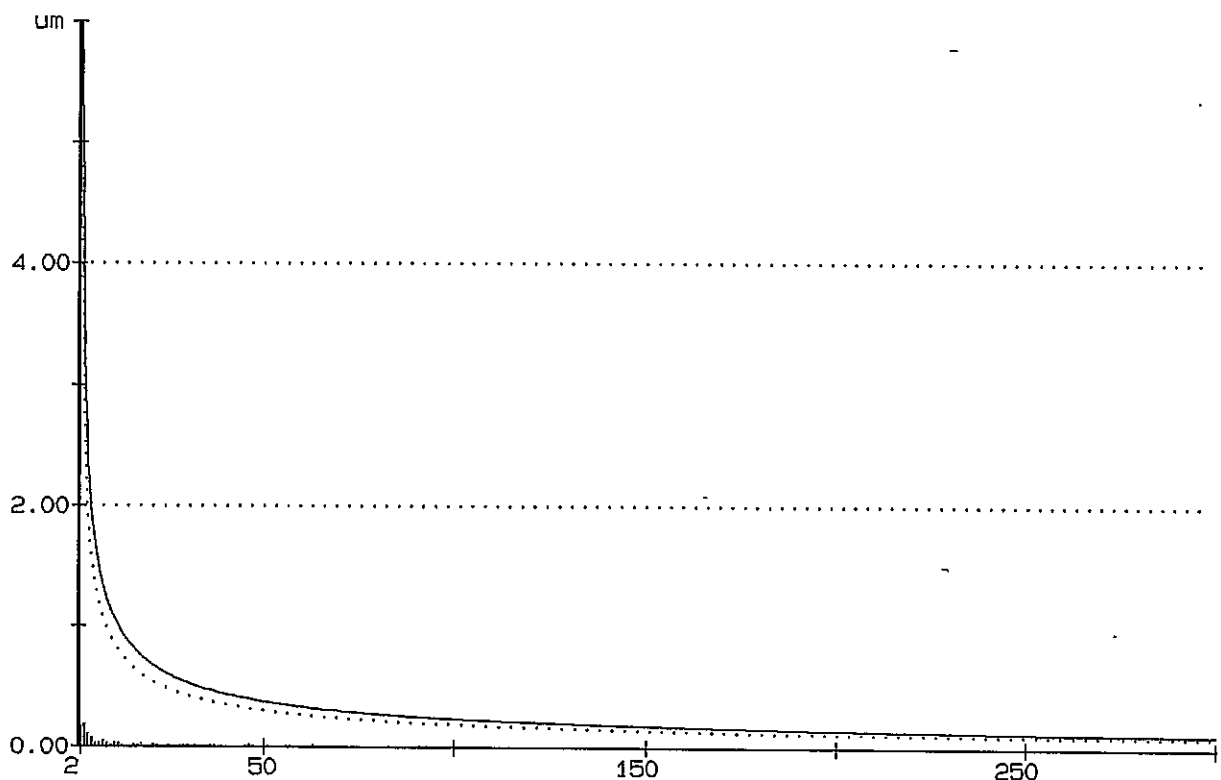
[illegible]

N. disegno: OS1_2516107635_FIN	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore: TURNO b	Denominazione: Albero Uscita 1
N. di commessa / di serie <u>2</u>	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina:	Nome file: OS1_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 20.02.2017,, 12:33

Commento: FFT 284 1

FFT_284_1/312

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 nm



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:6.00 um

3.Armonica:0.19 um

NO:0.70

Limite sbarram.: 3.22 μm

K:0.60

Limite allarme :2.57 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: μm)

[illegible]



THE GETRAG

FFT_284_2/313

Limite allarme :4.80 um

[illegible]



GETRAC

Cliente/macch. N. : P26_601265

Denominazione: Albero Uscita 1

Stato di elaborazione: FINITO

Nome file: OS1_FINITO.wel

Data: 20.02.2017, 12:33

FFT_284_2/313

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 mm

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

[illegible]



Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: OS1_2516107635_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: TURNO b

Denominazione: Albero Uscita 1

N. di commessa / di serie 2

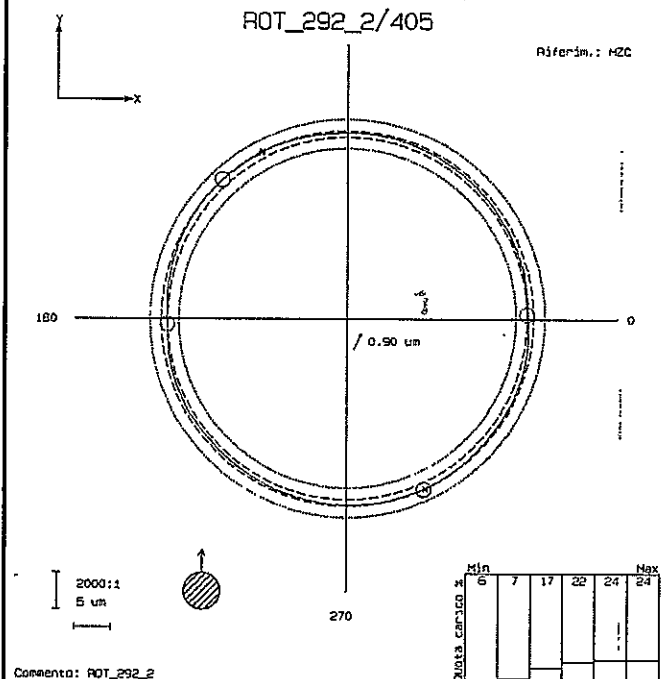
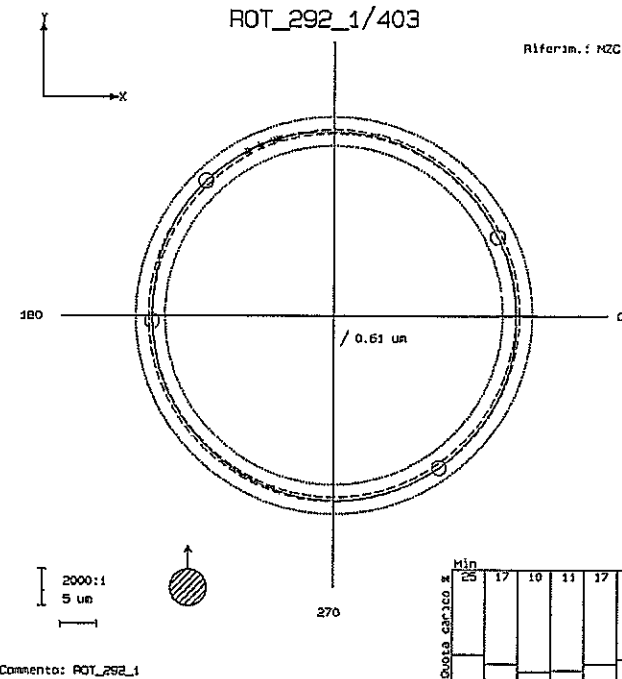
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina:

Nome file: OS1_FINITO.wel

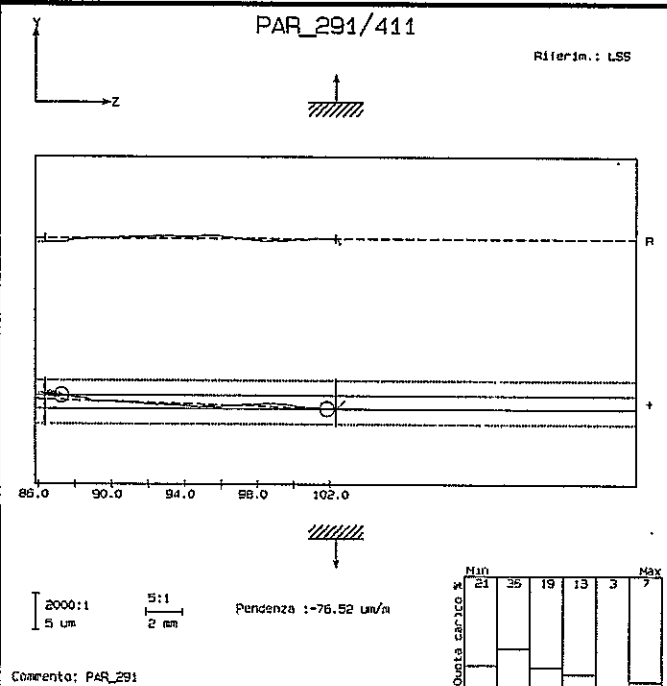
Caratteristica:

Data: 20.02.2017, 12:33



Sistema di coord.: cartesiano				[μm]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.53	4.00	
Minimo	18.0324	8.63770	88.3522	Dev. std.:	0.17 [μm]	
Massimo	-13.846	14.4256	88.3547	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=350, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	19.9945	0.03025	88.3538	Valori misurati:	4000	
Punto finale	19.9946	-0.00718	88.3540	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	

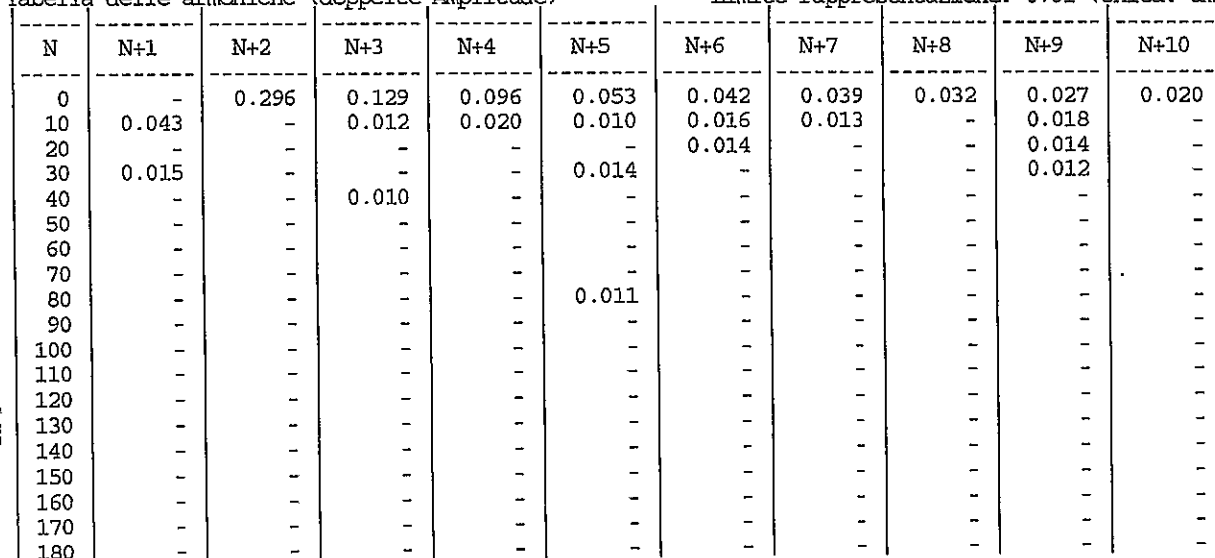
Sistema di coord.: cartesiano				[μm]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.87	4.00	
Minimo	-19.985	-8.0481	99.3558	Dev. std.:	0.22 [μm]	
Massimo	-13.482	14.7665	99.3562	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=350, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	19.9943	0.03056	99.3561	Valori misurati:	4000	
Punto finale	19.9944	-0.00545	99.3565	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	

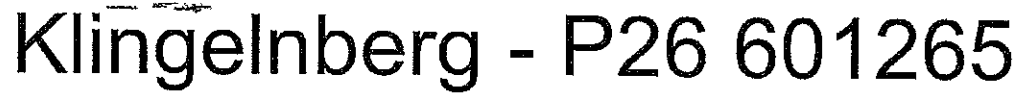


Sistema di coord.: cartesiano				[μm]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.81	5.00	
Minimo	-0.01466	-19.996	101.854	Dev. std.:	0.42 [μm]	
Massimo	-0.01117	-19.994	87.2582	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=15.9mm, N=157) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	-0.01117	-19.994	87.2582	Valori misurati:	170	
Punto finale	-0.01477	-19.995	102.294	Interval. p.ti di misura:	0.10076 [mm]	



■ ■ ■ GETRAG





Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

FFT_295_1/412

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

[illegible]

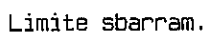


SETBACK

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

FFT 295 2/413

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 nm



1.Armonica:0.00 um

R:6.00 um

2.Armonica:0.48 um

NO:0.70

Limite sbarram.:6.00 um

K:0.60

Limite allarme :4.80 um

Limite allarme :0.80

Limite allarme :4.80 um

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

[illegible]



Klingelberg - P26 601265

*** GETRAG

N. disegno OS1_2516107635_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore TURNO b

Denominazione Albero Uscita 1

N. di commessa / di serie 2

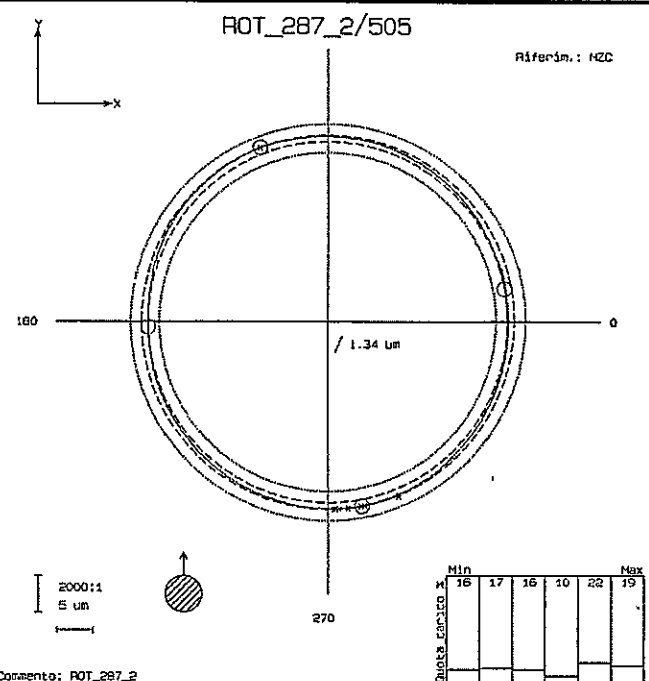
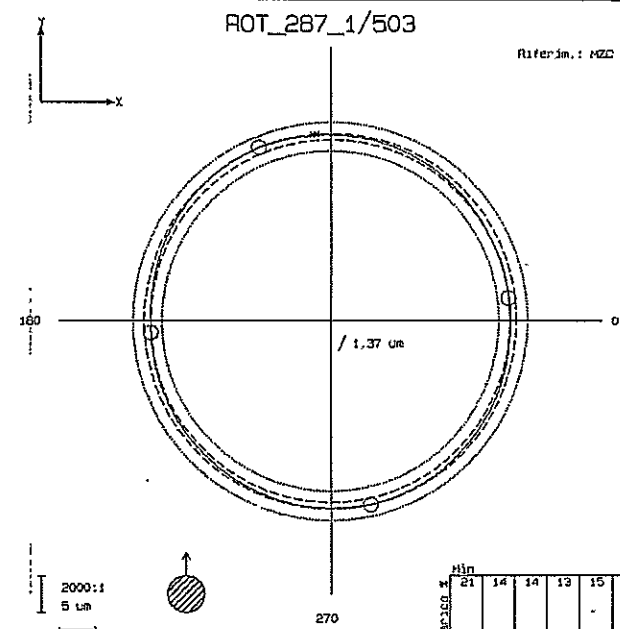
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina

Nome file OS1_FINITO.wel

Caratteristica

Data 20.02.2017, 12:33

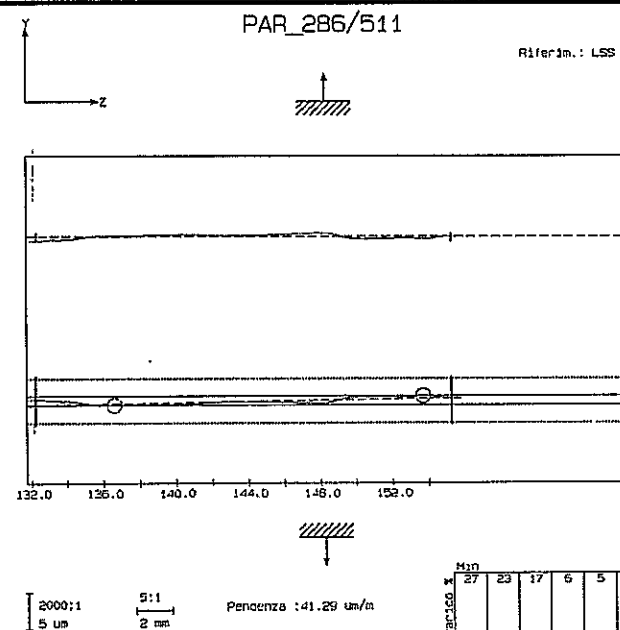


Comento: ROT_287_1

Comento: ROT_287_2

Sistema di coord.: cartesiano				{um}	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.89	4.00
Minimo	19.8435	2.46945	133.253	Dev. std.:	0.28 [um]	
Massimo	-7.7243	18.4459	133.253	Filtro: Gauss 150 a./p.(L=360 .N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	19.9955	0.02912	133.253	Valori misurati:	4000	
Punto finale	19.9955	-0.01845	133.253	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	

Sistema di coord.: cartesiano				{um}	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.93	4.00
Minimo	19.6625	3.64039	153.254	Dev. std.:	0.28 [um]	
Massimo	3.69907	-19.652	153.254	Filtro: Gauss 150 a./p.(L=360 .N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	19.9957	0.03170	153.254	Valori misurati:	4000	
Punto finale	19.9958	-0.01507	153.254	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Comento: PAR_286

Sistema di coord.: cartesiano				{um}	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.23	6.00
Minimo	-0.01167	-19.998	136.627	Dev. std.	0.39 [um]	
Massimo	-0.01413	-19.997	153.695	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=23.0mm,N=389) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	-0.01105	-19.997	132.253	Valori misurati:	408	
Punto finale	-0.01434	-19.998	155.234	Interval. p.ti di misura:	0.05913 [mm]	



Klingelnberg - P26 601265

GSTRAG

N. disegno	OS1_2516107635_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	TURNO b	Denominazione	Albero Uscita 1
N. di commessa / di serie	2	Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	OS1_FINITO.wel
Caratteristica		Data	20.02.2017, 12:33

Commento: FFT_295_2

FFT_295_2/413

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 mm

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
290	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



III. SETBACK

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

Commento: FFT 296 1

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 nm

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: μm)

[illegible]



111 后天下雨会否

Cliente/macch. N. : P26_601265

Denominazione: Albero Uscita 1

Stato di elaborazione: FINITO

Nome file: OS1_FINITO.wel

Data: 20.02.2017, 12:33

FFT_296_2/513

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

[illegible]



GETRAG

Data: 20.02.2017, 12:33

FFT_296_2/513

1.Armonica:0.00 um

2.Armonica:0.77 um

Limite sbarram.:3.00 um

Limite allarme :2.40 um

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: μm)

[illegible]



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 601265

MM GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno OS1_2516107635_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore TURNO b

Denominazione Albero Uscita 1

N. di commessa / di serie 2

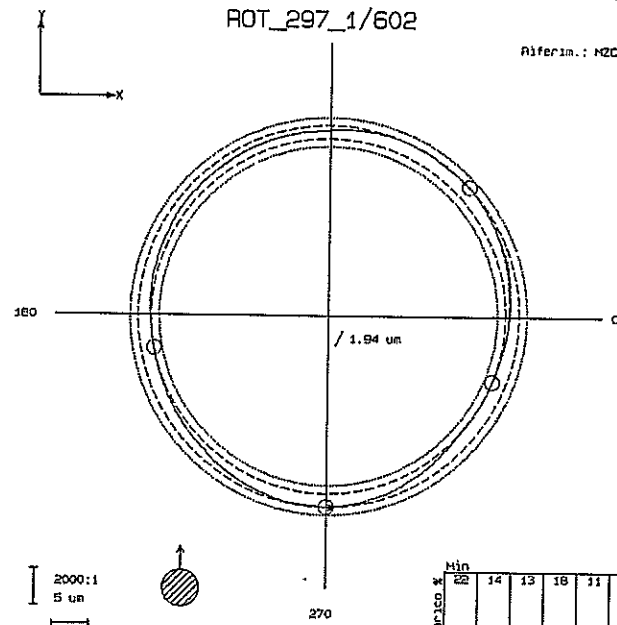
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina

Nome file OS1_FINITO.wel

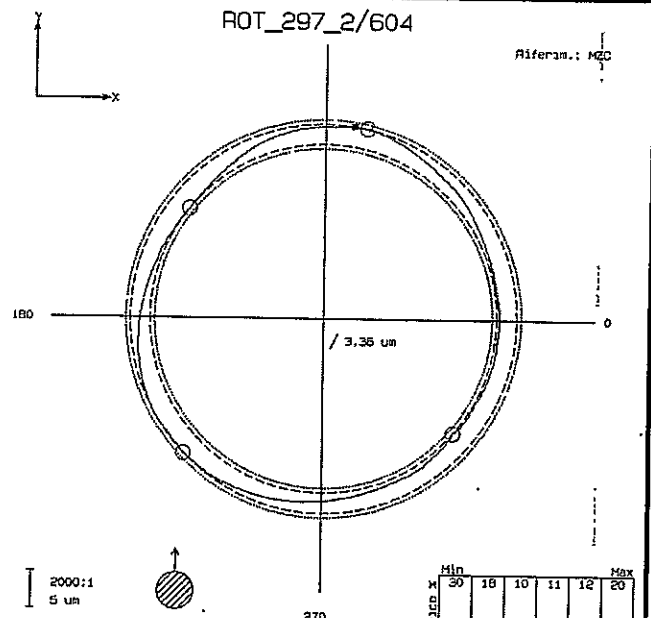
Caratteristica

Data 20.02.2017, 12:33



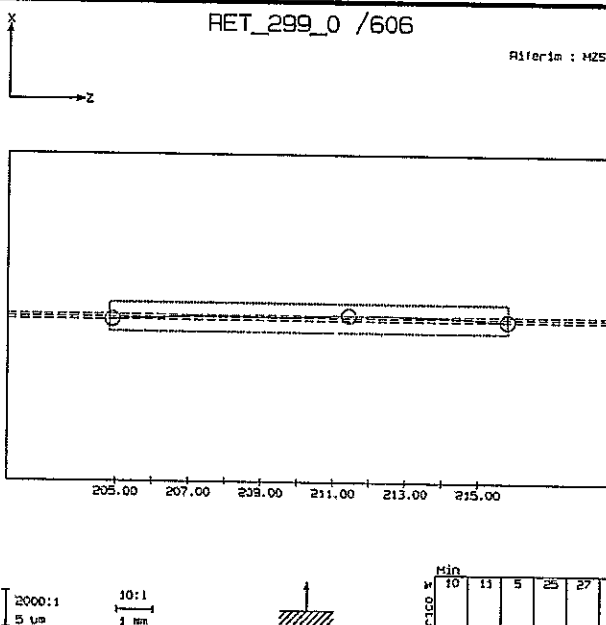
Commento: ROT_297_1

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1 B4	4.00
Minimo	-19.394	-3.7131	208.813	Dev. std.:	0.59 [um]	
Massimo	14.9337	13.3996	208.813	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=350, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	19.7464	0.03230	208.813	Valori misurati:	4000	
Punto finale	19.7466	-0.01315	208.814	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



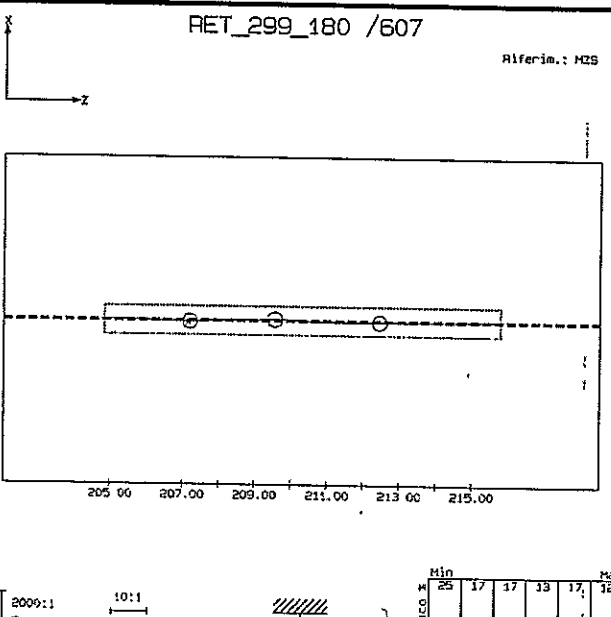
Commento: ROT_297_2

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.79	4.00
Minimo	-15.377	12.3960	214.812	Dev. std.:	0.90 [um]	
Massimo	4.24655	19.2932	214.812	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=350, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	19.7533	0.02222	214.813	Valori misurati:	4000	
Punto finale	19.7534	-0.00558	214.813	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Commento: RET_299_0

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.66	4.00
Minimo	19.7535	0.00342	215.773	Dev. std.:	0.18 [um]	
Massimo	19.7492	0.00363	211.406	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=11.0mm, N=407) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	19.7409	0.00400	204.805	Valori misurati:	407	
Punto finale	19.7535	0.00342	215.773	Interval. p.ti di misura:	0.02701 [mm]	



Commento: RET_299_180

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.30	4.00
Minimo	-19.750	-0.00362	212.431	Dev. std.:	0.09 [um]	
Massimo	-19.747	-0.00338	209.535	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=11.0mm, N=407) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	-19.742	-0.00399	204.805	Valori misurati:	407	
Punto finale	-19.753	-0.00314	215.779	Interval. p.ti di misura:	0.02703 [mm]	



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

BIBI GETRAG

N° disegno OS1_2516107635_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore TURNO b

Denominazione Albero Uscita 1

N. di commessa / di serie 2

Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina

Nome file OS1_FINITO.wel

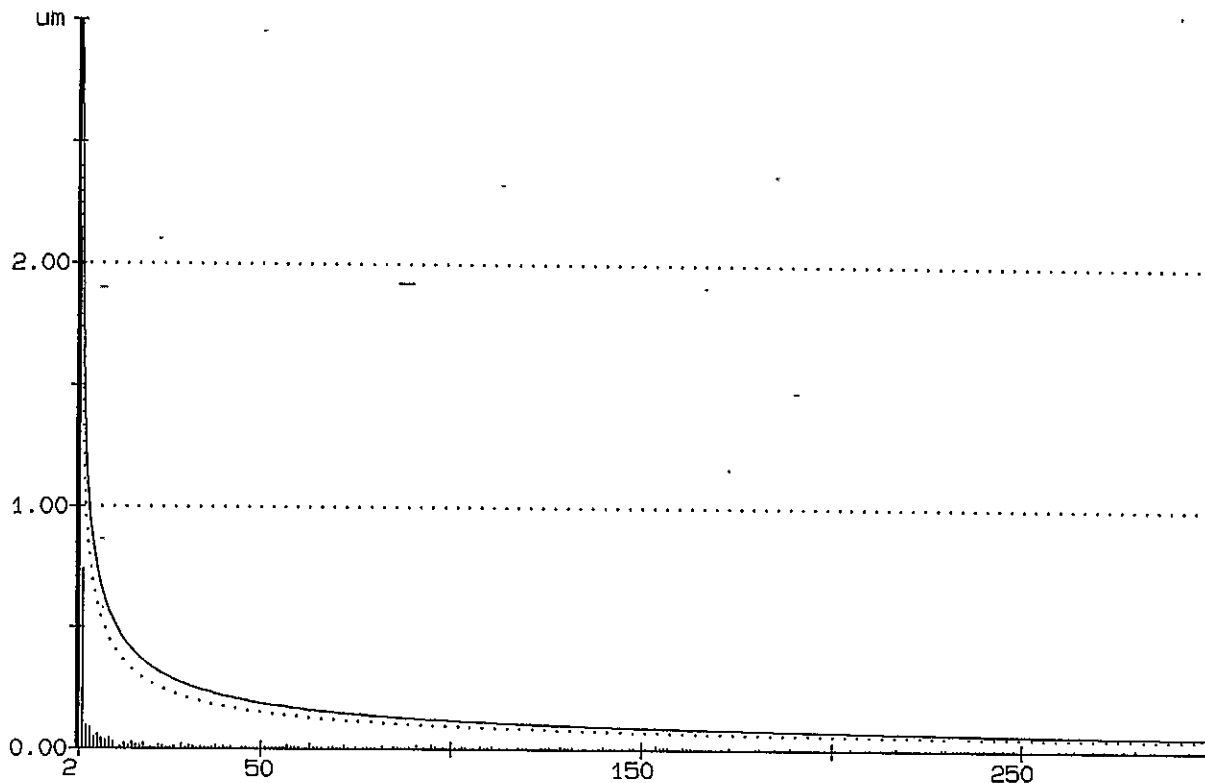
Caratteristica

Data 20.02.2017, 12:33

Commento: FFT_270_1

FFT_270_1/612

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 mm



Limite sbarram.

1.Armonica0.01 um

R:3.00 um

2.Armonica:2.15 um

NO:0.70

Limite sbarram.:3.00 um

K:0.60

Limite allarme :2.40 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	0.012	2.148	0.744	0.093	0.086	0.048	0.057	0.044	0.034	0.043
10	0.030	-	-	0.022	0.014	0.027	0.017	0.015	0.022	-
20	-	-	0.017	0.012	-	-	0.012	-	0.020	-
30	0.016	0.012	-	0.010	-	-	-	0.014	-	0.010
40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50	-	-	-	-	-	-	0.014	-	-	-
60	-	-	0.022	-	-	-	-	-	-	-
70	-	0.011	-	-	-	-	-	-	-	-
80	-	0.012	-	-	-	-	-	-	-	-
90	0.015	-	-	-	0.014	-	-	-	-	-
100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
130	-	0.010	-	-	-	-	-	-	-	0.011
140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
150	-	-	-	0.017	-	-	-	-	-	-
160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
170	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
180	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



GEOMETRA

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

FFT_270_2/613

1.Armonica:0.01 um

2.Armonica:3.07 um

Limite sbarram.:3.00 um

Limite allarme :2.40 um

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: μm)

[illegible]



Klingelnberg - P26 601265

III GETRAG

N. disegno	OS1_2516107635_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	TURNO b	Denominazione	Albero Uscita 1
N. di commessa / di serie	2.	Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	OS1_FINITO.wel
Caratteristica		Data	20.02.2017, 12:33

Commento: FFT_270_1

FFT_270_1/612

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 mm

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
290	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno OS1_2516107635_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore TURNO b

Denominazione Albero Uscita 1

N. di commessa / di serie 2

Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina

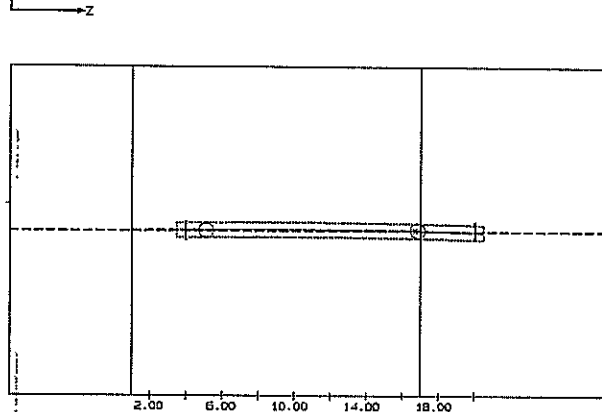
Nome file OS1_FINITO.wel

Caratteristica

Data 20.02.2017, 12:33

CON_278_0 /214

Riferim.: LSP

1000:1
10 um5:1
2 mm

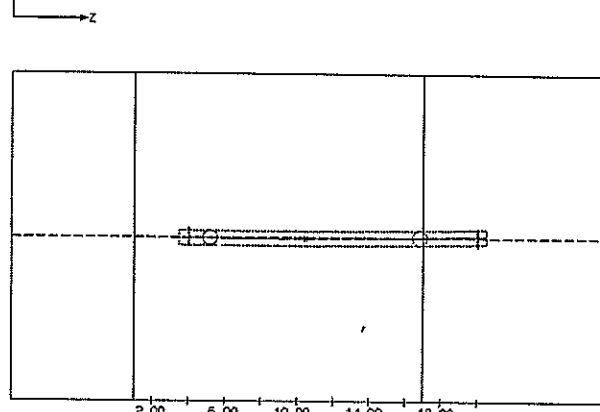
Quota	Carico	Min	Max
9	19	22	24
17	10		

Commento: CON_278_0

Sistema di coord.:	cartesiano	[um]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.23	4.00	
Minimo	0.00580	17.9940	Bombatura	0.31	0.00	4.00
Massimo	0.00595	17.9945	Lungh. rifer. 15.0000 [mm] Dev. std.: 0.06 [um]			
Punto di partenza	0.00393	17.9941	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=15.0mm, N=382) D.T.: 1.0 m			
Punto finale	0.00615	17.9943	Interv. p.ti di mis.: 0.0402 [mm] Valori mis.: 408			

CON_278_180 /215

Riferim.: LSP

1000:1
10 um5:1
2 mm

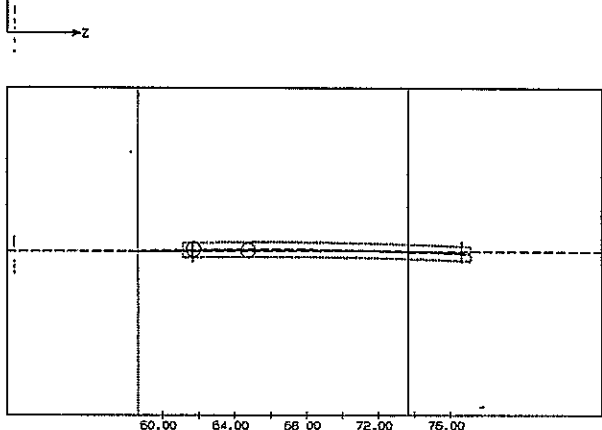
Quota	Carico	Min	Max
12	15	20	27
17	8		

Commento: CON_278_180

Sistema di coord.:	cartesiano	[um]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.18	4.00	
Minimo	-0.00625	-17.994	Bombatura	0.31	0.00	4.00
Massimo	-0.00577	-17.993	Lungh. rifer. 15.0000 [mm] Dev. std.: 0.04 [um]			
Punto di partenza	-0.00383	-17.993	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=15.0mm, N=382) D.T.: 1.0 m			
Punto finale	-0.00631	-17.994	Interv. p.ti di mis.: 0.0402 [mm] Valori mis.: 408			

CON_283_0 /314

Riferim.: LSP

1000:1
10 um5:1
2 mm

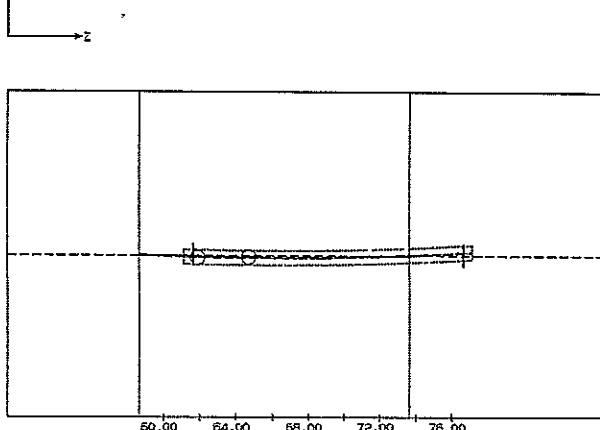
Quota	Carico	Min	Max
7	10	30	35
6	3		

Commento: CON_283_0

Sistema di coord.:	cartesiano	[um]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.38	4.00	
Minimo	0.00512	19.9949	Bombatura	0.52	0.00	4.00
Massimo	0.00360	19.9949	Lungh. rifer. 15.0000 [mm] Dev. std.: 0.07 [um]			
Punto di partenza	0.00309	19.9949	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=14.9mm, N=372) D.T.: 1.0 m			
Punto finale	0.00531	19.9949	Interv. p.ti di mis.: 0.0402 [mm] Valori mis.: 400			

CON_283_180 /315

Riferim.: LSP

1000:1
10 um5:1
2 mm

Quota	Carico	Min	Max
12	22	34	22
5	6		

Commento: CON_283_180

Sistema di coord.:	cartesiano	[um]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.35	4.00	
Minimo	-0.00587	-19.994	Bombatura	0.75	0.00	4.00
Massimo	-0.00532	-19.994	Lungh. rifer. 15.0000 [mm] Dev. std.: 0.07 [um]			
Punto di partenza	-0.00334	-19.994	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=14.9mm, N=372) D.T.: 1.0 m			
Punto finale	-0.00523	-19.995	Interv. p.ti di mis.: 0.0402 [mm] Valori mis.: 400			



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno	OS1_2516107635_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	TURN0 b	Denominazione	Albero Uscita 1
N. di commessa / di serie	7	Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	OS1_FINITO.wel
Caratteristica		Data	20.02.2017, 12:33

Commento: FFT_270_2

FFT_270_2/613

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 mm

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
290	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno OS1_2516107635_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore TURNO b

Denominazione Albero Uscita 1

N. di commessa / di serie 2

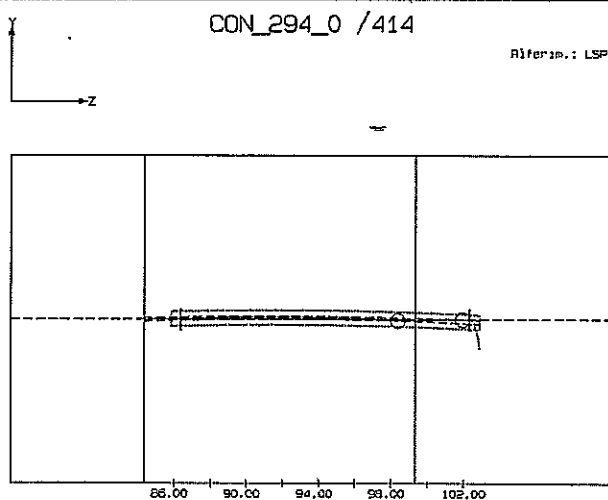
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina

Nome file OS1_FINITO.wel

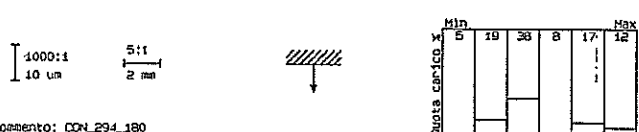
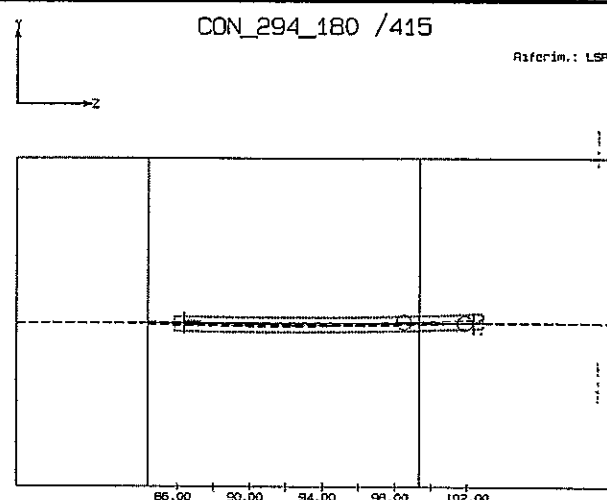
Caratteristica

Data 20.02.2017, 12:33



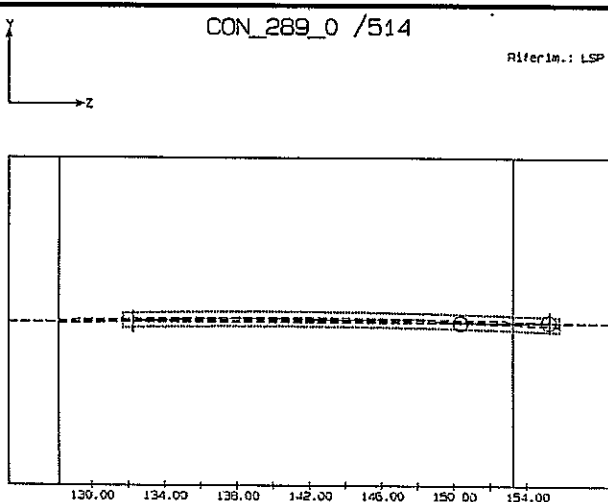
Commento: CON_294_0

Sistema di coord.: cartesiano		[um]		Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.89	4.00		
Minimo	0.00772	19.9949	98.3892	Bombatura	0.62	0.00	4.00 -2.00
Massimo	0.00935	19.9955	101.958	Lungh. rifer. 15.0000 [mm] Dev. std.: 0.21 [um]			
Punto di partenza	0.00512	19.9942	86.4165	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=15.9mm, N=157) D.T.: 1.0 m			
Punto finale	0.01025	19.9954	102.296	Interv. p.ti di mis.: 0.1000 [mm] Valori mis.: 170			



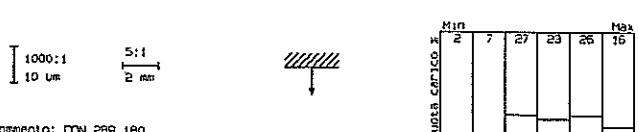
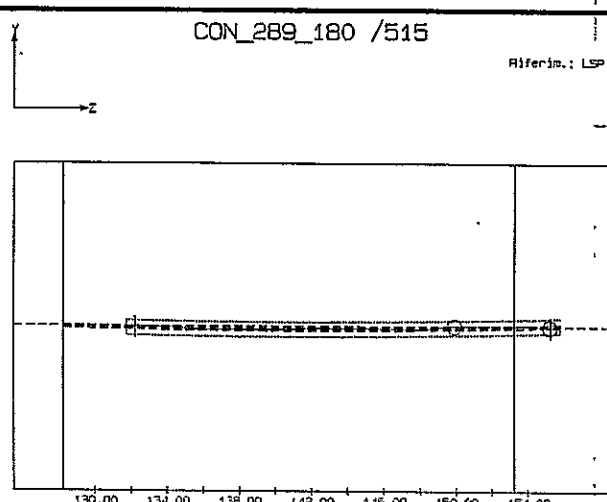
Commento: CON_294_180

Sistema di coord.: cartesiano		[um]		Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.79	4.00		
Minimo	-0.01613	-19.995	101.854	Bombatura	0.52	0.00	4.00 -2.00
Massimo	-0.01459	-19.995	98.4915	Lungh. rifer. 15.0000 [mm] Dev. std.: 0.19 [um]			
Punto di partenza	-0.01383	-19.994	87.2583	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=15.9mm, N=157) D.T.: 1.0 m			
Punto finale	-0.01743	-19.996	102.294	Interv. p.ti di mis.: 0.1000 [mm] Valori mis.: 170			



Commento: CON_289_0

Sistema di coord.: cartesiano		[um]		Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.89	4.00		
Minimo	0.00737	19.9971	150.408	Bombatura	0.92	0.00	4.00 -1.00
Massimo	0.00729	19.9973	155.248	Lungh. rifer. 25.0000 [mm] Dev. std.: 0.18 [um]			
Punto di partenza	0.00502	19.9976	132.311	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=22.9mm, N=388) D.T.: 1.0 m			
Punto finale	0.00729	19.9973	155.248	Interv. p.ti di mis.: 0.0500 [mm] Valori mis.: 408			



Commento: CON_289_180

Sistema di coord.: cartesiano		[um]		Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.87	4.00		
Minimo	-0.00655	-19.997	155.234	Bombatura	0.81	0.00	4.00 -1.00
Massimo	-0.00849	-19.997	149.933	Lungh. rifer. 25.0000 [mm] Dev. std.: 0.19 [um]			
Punto di partenza	-0.00527	-19.996	132.253	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=23.0mm, N=389) D.T.: 1.0 m			
Punto finale	-0.00855	-19.997	155.234	Interv. p.ti di mis.: 0.0500 [mm] Valori mis.: 408			



Klingelnberg - P26 601265

ESTRAG

N. disegno: OS1_2516107635_FIN

Collaudatore: TURNO b

N. di commessa / di serie 2

ID macchina:

Caratteristica:

Cliente/macch. N. : P26_601265

Denominazione: Albero Uscita-1

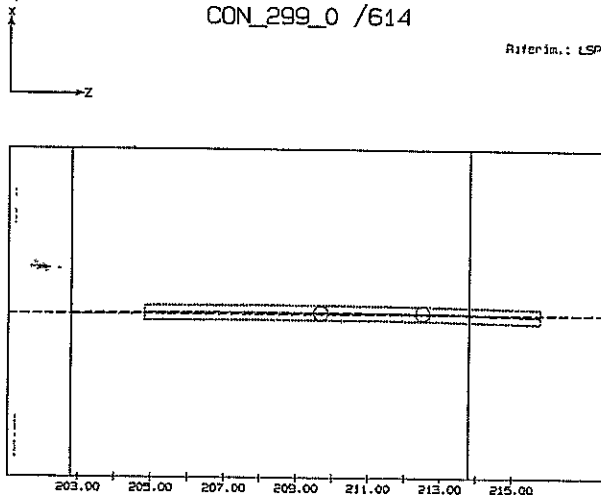
Stato di elaborazione: FINITO

Nome file: OS1_FINITO.wel

Data: 20.02.2017, 12:33

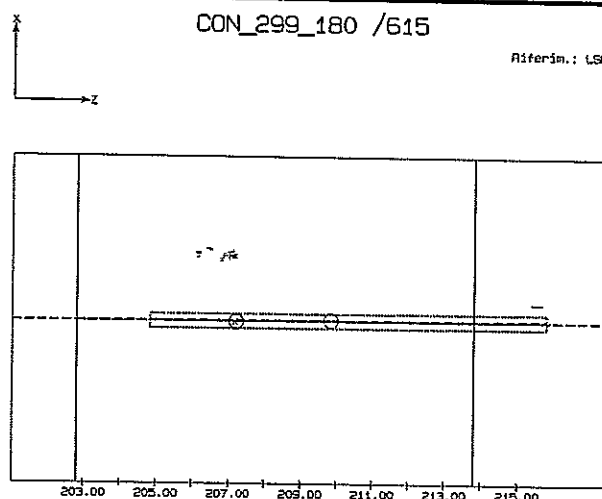
CON_299_0 /614

Riferim.: LSP



CON_299_180 /615

Riferim.: LSP



Commento: CON_299_0

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]					
Minimo	19.7459	0.00345	209.549	Spostamento di forma	0.30		4.00	
Massimo	19.7504	0.00358	212.485	Bombatura	0.51	0.00	4.00	-1.00
Punto di partenza	19.7409	0.00400	204.805	Lungh. rifer. 11.0000 [mm]	Dev. std.: 0.09 [um]			
Punto finale	19.7535	0.00342	215.772	Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.0mm,N=407) D.T.: 1.0 m				
				Interv. p. ti di mis.: 0.0200 [mm] valori mis.: 407				

Commento: CON_299_180

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Val. nom.	Tol.sup.	Tol.inf.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Spostamento di forma	0.34		4.00	
Minimo	-19.744	-0.00330	207.187	Bombatura	0.07	0.00	4.00	-1.00
Massimo	-19.747	-0.00339	209.817	Lungh. rifer. 11.0000 [mm] Dev. std.: 0.08 [um]				
Punto di partenza	-19.742	-0.00398	204.805	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=11.0mm, N=407) D.T.: 1.0 m				
Punto finale	-19.754	-0.00314	215.779	Interv. p. ti di mis.: 0.0200 [mm] valori mis.: 407				

N. disegno : OS1_2516107635_FIN
 Collaudatore : TURNO b
 N. di commessa / di serie: Pz_ 10(2)
 ID macchina :
 Annotazione : OS1_2516107635_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265
 Denominazione : Albero Uscita 1
 Stato di elaborazione: FINITO
 Nome file : OS1_FINITO.wel

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD
101	CERCHIO	DIA_56_1	24 ✓	D 25.02079	25.00000	0.03100	0.01800	0.02079	---
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3598) D.T.:1.0 mm					
102	CERCHIO	DIA_056_2		D 25.02135	25.00000	0.03100	0.01800	0.02135	--
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
103	ROTONDITÀ	ROT_271_1	69 ✓	L 0.00243		0.00600		0.00243	-
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3598) D.T.:1.0 mm					
104	ROTONDITÀ	ROT_271_2		L 0.00196		0.00600		0.00196	--
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
105	PARALLEL	PAR_272/G	68 ✓	Z 0.00277		0.00600		0.00277	-
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=17.0mm,N=408) D.T.:1.0 mm					
201	CERCHIO	DIA_055_1	23 ✓	D 35.98771	36.00000	0.00000	-0.01300	-0.01229	----
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
202	CERCHIO	DIA_055_2		D 35.98788	36.00000	0.00000	-0.01300	-0.01212	----
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
203	ROTONDITÀ	ROT_276_1	73 ✓	L 0.00131		0.00400		0.00131	--
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
205	ROTONDITÀ	ROT_276_2		L 0.00114		0.00400		0.00114	--
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
208	CIRCOLAR	OSC_178/A-B	71 ✓	L 0.00149		0.02000		0.00149	----
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
209	RETTILIN.	RET_277_0°	70 ✓	L 0.00041		0.00400		0.00041	----
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=381) D.T.:1.0 mm					
210	RETTILIN.	RET_277_180°		L 0.00026		0.00400		0.00026	----
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=16.0mm,N=382) D.T.:1.0 mm					
211	PARALLEL	PAR_275/C	72 ✓	Z 0.00027		0.00600		0.00027	----
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=16.0mm,N=382) D.T.:1.0 mm					
214	SCOS FORMA	CON_278_0°		L 0.00025		0.00400		0.00025	----
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=381) D.T.:1.0 mm					
214	BOMBATURA	CON_278_0°		C 0.00036	0.00000	0.00400	-0.00200	0.00036	-
	LSP			Lungh. di riferimento: 16.00000 mm					
215	SCOS FORMA	CON_278_180°		L 0.00025		0.00400		0.00025	----
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=16.0mm,N=382) D.T.:1.0 mm					
215	BOMBATURA	CON_278_180°		C 0.00005	0.00000	0.00400	-0.00200	0.00005	--
	LSP			Lungh. di riferimento: 16.00000 mm					
301	CERCHIO	DIA_059_1	29 ✓	D 39.98953	40.00000	0.00000	-0.01300	-0.01047	---
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
302	CERCHIO	DIA_059_2		D 39.98951	40.00000	0.00000	-0.01300	-0.01049	---
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
303	ROTONDITÀ	ROT_281_1	96 ✓	L 0.00065		0.00400		0.00065	---
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
305	ROTONDITÀ	ROT_281_2		L 0.00056		0.00400		0.00056	---
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
308	CIRCOLAR	OSC_279/A-B	98 ✓	L 0.00069		0.02000		0.00069	----
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD
309	RETTILIN. MZS	RET_282_0°	95 ✓	L 0.00072		0.00400		0.00072	---
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=372) D.T.:1.0 mm					
310	RETTILIN. MZS	RET_282_180°		L 0.00086		0.00400		0.00086	---
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=14.9mm,N=372) D.T.:1.0 mm					
311	PARALLEL	PAR_280/D	97 ✓	Z 0.00122		0.00600		0.00122	---
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=14.9mm,N=372) D.T.:1.0 mm					
314	SCOS FORMA LSP	CON_283_0°		L 0.00040		0.00400		0.00040	----
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=372) D.T.:1.0 mm					
314	BOMBATURA LSP	CON_283_0°		C 0.00071	0.00000	0.00400	-0.00200	0.00071	-
				Lungh. di riferimento: 15.00000 mm					
315	SCOS FORMA LSP	CON_283_180°		L 0.00041		0.00400		0.00041	----
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=14.9mm,N=372) D.T.:1.0 mm					
315	BOMBATURA LSP	CON_283_180°		C 0.00087	0.00000	0.00400	-0.00200	0.00087	-
				Lungh. di riferimento: 15.00000 mm					
401	CERCHIO LSC	DIA_060_1	30 ✓	D 39.99005	40.00000	0.00000	-0.01300	-0.00995	---
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
402	CERCHIO LSC	DIA_060_2		D 39.99044	40.00000	0.00000	-0.01300	-0.00956	--
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
403	ROTONDITÀ MZC	ROT_292_1	76 ✓	L 0.00056		0.00400		0.00056	---
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
405	ROTONDITÀ MZC	ROT_292_2		L 0.00075		0.00400		0.00075	---
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
408	CIRCOLAR	OSC_290/A-B	74 ✓	L 0.00090		0.02000		0.00090	----
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
409	RETTILIN. MZS	RET_293_0°	77 ✓	L 0.00073		0.00400		0.00073	---
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=157) D.T.:1.0 mm					
410	RETTILIN. MZS	RET_293_180°		L 0.00068		0.00400		0.00068	---
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=157) D.T.:1.0 mm					
411	PARALLEL	PAR_291/E	75 ✓	Z 0.00210		0.00600		0.00210	--
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=157) D.T.:1.0 mm					
414	SCOS FORMA LSP	CON_294_0°		L 0.00069		0.00400		0.00069	---
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=157) D.T.:1.0 mm					
414	BOMBATURA LSP	CON_294_0°		C 0.00055	0.00000	0.00400	-0.00200	0.00055	-
				Lungh. di riferimento: 15.00000 mm					
415	SCOS FORMA LSP	CON_294_180°		L 0.00062		0.00400		0.00062	---
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=157) D.T.:1.0 mm					
415	BOMBATURA LSP	CON_294_180°		C 0.00044	0.00000	0.00400	-0.00200	0.00044	-
				Lungh. di riferimento: 15.00000 mm					
501	CERCHIO LSC	DIA_063_1	33 ✓	D 39.99450	40.00000	0.00000	-0.01300	-0.00550	+
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
502	CERCHIO LSC	DIA_063_2		D 39.99441	40.00000	0.00000	-0.01300	-0.00559	+
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
503	ROTONDITÀ MZC	ROT_287_1	80 ✓	L 0.00107		0.00400		0.00107	--
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
505	ROTONDITÀ MZC	ROT_287_2		L 0.00125		0.00400		0.00125	--
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
508	CIRCOLAR	OSC_285/A-B	78 ✓	L 0.00222		0.02000		0.00222	----
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
509	RETTILIN. MZS	RET_288_0°	81 ✓	L 0.00067		0.00400		0.00067	---
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=22.9mm,N=388) D.T.:1.0 mm					
510	RETTILIN. MZS	RET_288_180°		L 0.00098		0.00400		0.00098	---
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=23.0mm,N=389) D.T.:1.0 mm					

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD
511	PARALLEL	PAR_286/F	Z	0.00105		0.00600		0.00105	---
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=23.0mm,N=389) D.T.:1.0 mm					
514	SCOS FORMA	CON_289_0°	L	0.00088		0.00400		0.00088	---
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=22.9mm,N=388) D.T.:1.0 mm					
514	BOMBATURA	CON_289_0°	C	0.00071	0.00000	0.00400	-0.00100	0.00071	--
	LSP			Lungh. di riferimento: 25.00000 mm					
515	SCOS FORMA	CON_289_180°	L	0.00085		0.00400		0.00085	---
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=23.0mm,N=389) D.T.:1.0 mm					
515	BOMBATURA	CON_289_180°	C	0.00091	0.00000	0.00400	-0.00100	0.00091	-
	LSP			Lungh. di riferimento: 25.00000 mm					
601	DIAM-CONO	DIA_065	D	39.49558	39.50000	0.00000	-0.01600	-0.00442	++
602	ROTONDITÀ	ROT_297_1	L	0.00207		0.00400		0.00207	+
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
604	ROTONDITÀ	ROT_297_2	L	0.00383		0.00400		0.00383	++++
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
606	RETTILIN.	RET_299_0°	L	0.00105		0.00400		0.00105	--
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.0mm,N=407) D.T.:1.0 mm					
607	RETTILIN.	RET_299_180°	L	0.00038		0.00400		0.00038	----
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.0mm,N=407) D.T.:1.0 mm					
608	CONO	ANG_269	A	0.06323	0.06850	0.01500	-0.02000	-0.00527	-
609	CIRCOLAR	OSC_273/ZA	L	0.00207		0.01000		0.00207	---
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
614	SCOS FORMA	CON_299_0°	L	0.00031		0.00400		0.00031	----
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.0mm,N=407) D.T.:1.0 mm					
614	BOMBATURA	CON_299_0°	C	0.00103	0.00000	0.00400	-0.00100	0.00103	-
	LSP			Lungh. di riferimento: 11.00000 mm					
615	SCOS FORMA	CON_299_180°	L	0.00029		0.00400		0.00029	----
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.0mm,N=407) D.T.:1.0 mm					
615	BOMBATURA	CON_299_180°	C	-0.00026	0.00000	0.00400	-0.00100	-0.00026	---
	LSP			Lungh. di riferimento: 11.00000 mm					



Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno: OS1_2516107635_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: TURNO b

Denominazione: Albero Uscita 1

N. di commessa / di serie 10

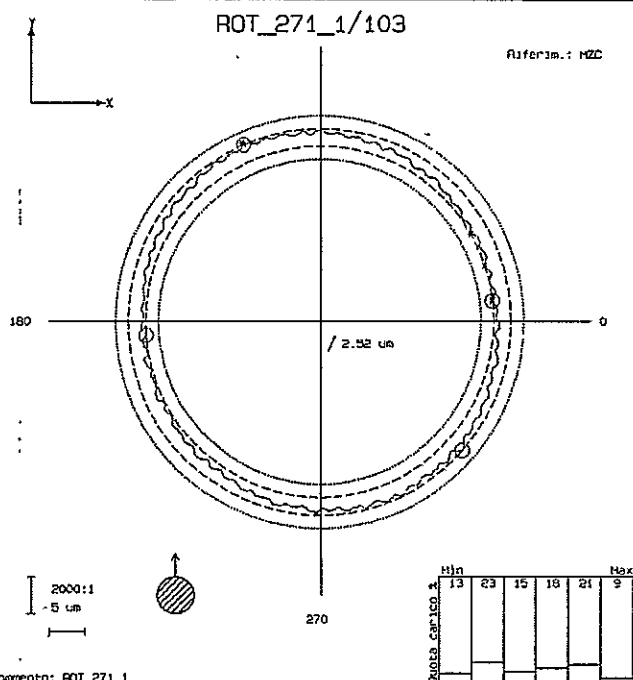
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina:

Nome file: OS1_FINITO.wel

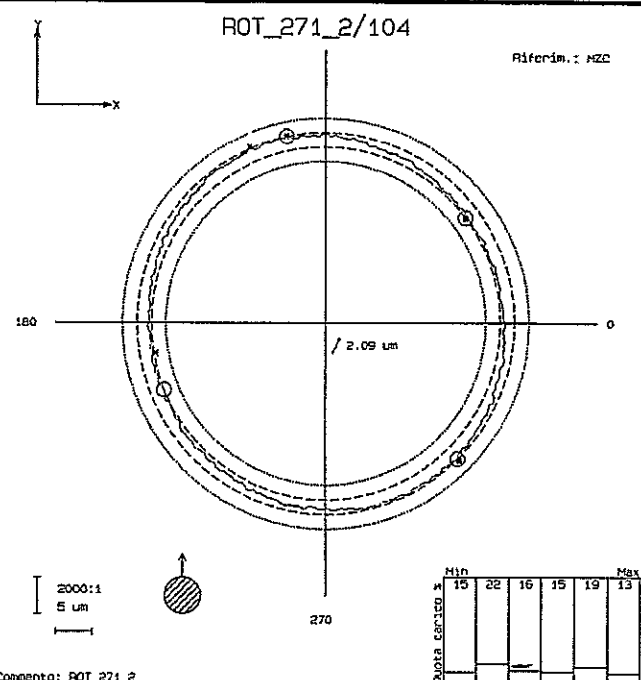
Caratteristica:

Data: 20.02.2017, 11:50



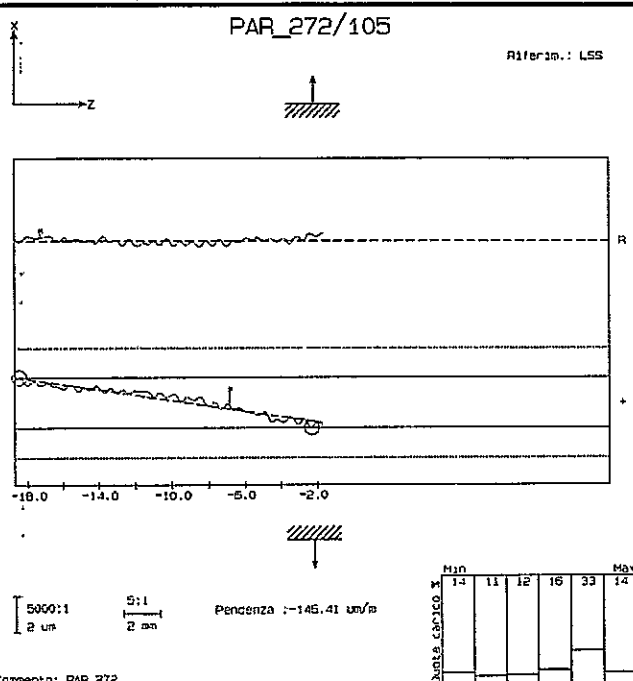
Comento: ROT_271_1

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.43	6.00
Minimo	12.4226	1.46894	-16.696	Dev. std.:	0.63 [um]	
Massimo	-5.0510	11.4423	-16.697	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3598) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	12.5093	0.02510	-16.693	Valori misurati:	4000	
Punto finale	12.5039	-0.01694	-16.693	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Comento: ROT_271_2

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.96	6.00
Minimo	-11.576	-4.7427	-5.6953	Dev. std.:	0.53 [um]	
Massimo	-2.5713	12.2447	-5.6946	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3598) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	12.5103	0.00525	-5.6954	Valori misurati:	4000	
Punto finale	12.5103	-0.01450	-5.6950	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Comento: PAR_272

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.77	0.00
Minimo	-12.511	-0.00002	-2.3231	Dev. std.	0.74 [um]	
Massimo	-12.510	-0.00099	-18.464	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=17.0mm, N=4081) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	-12.510	-0.00099	-18.707	Valori misurati:	106	
Punto finale	-12.511	0.00002	-1.7094	Interval. p.ti di misura:	0.04177 [mm]	



THE GETRAC

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 nm

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: μm)

[illegible]



Klingelnberg - P26 601265

INM GETRAG

N. disegno: OS1_2516107635_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: TURNO b

Denominazione: Albero Uscita 1

N. di commessa / di serie **10** -

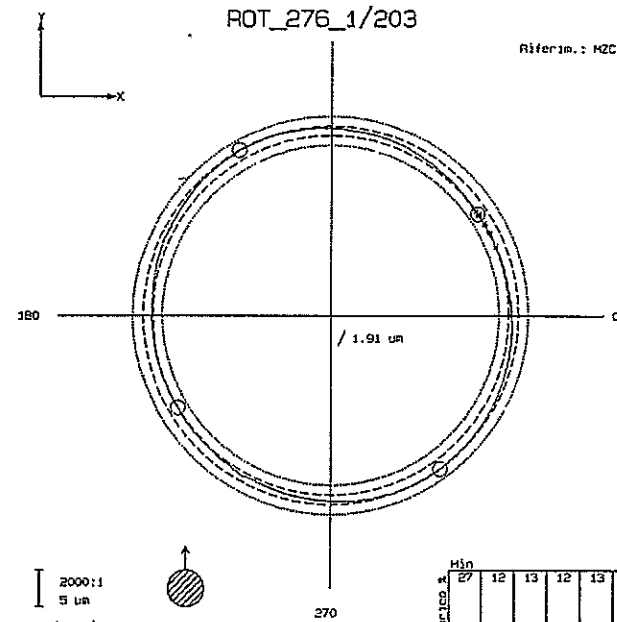
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina:

Nome file: OS1_FINITO.wel

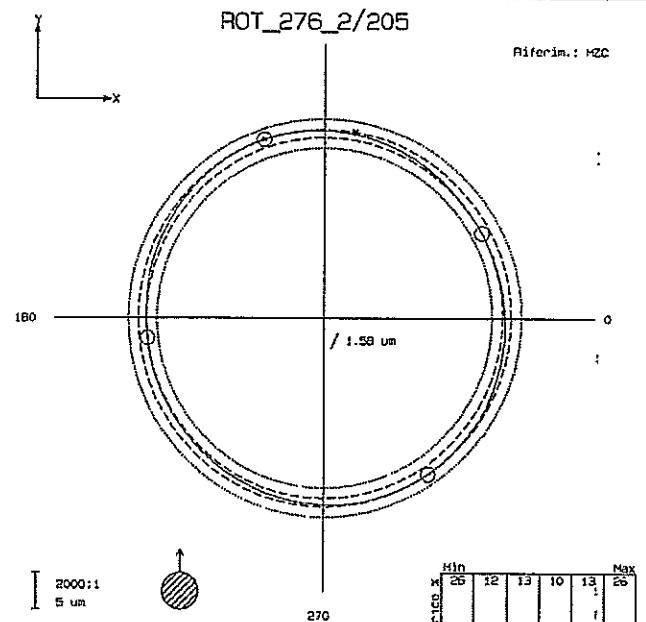
Caratteristica:

Data: 20.02.2017, 11:50



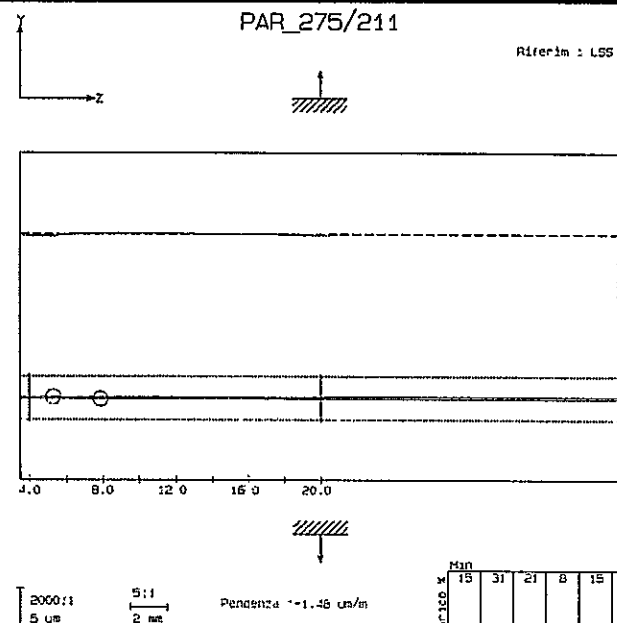
Commento: ROT_276_1

Sistema di coord.: cartesiano						[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to.	Dev. std.		1.31	4.00	
Minimo	-15.448	-9.2257	5.00323	Dev. std.	0.44 [um]			
Massimo	10.5190	-14.600	4.99989	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1.0 m				
Punto di partenza	17.9937	0.02837	5.00219	Valori misurati: 4000				
Punto finale	17.9937	-0.00565	5.00234	Interval. p.ti di misura: 0.11 []				



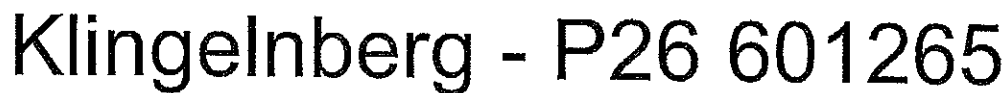
Commento: ROT_276_2

Sistema di coord.: cartesiano						[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to.	Dev. std.		1.14	4.00	
Minimo	-17.883	-1.9507	22.0043	Dev. std.	0.40 [um]			
Massimo	-5.8525	17.0125	22.0037	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1.0 m				
Punto di partenza	17.9935	0.02742	22.0031	Valori misurati: 4000				
Punto finale	17.9935	-0.00522	22.0031	Interval. p.ti di misura: 0.11 []				



Commento: PAR_275

Sistema di coord.: cartesiano						[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to.	Dev. std.		0.27	5.00	
Minimo	-0.01027	-17.994	7.89018	Dev. std.	0.08 [um]			
Massimo	-0.00981	-17.994	5.28238	Filtro: Gauss 0.800 m/L=15.0mm, N=382) D.T.: 1.0 m				
Punto di partenza	-0.00938	-17.994	4.01436	Valori misurati: 408				
Punto finale	-0.01245	-17.995	19.9945	Interval. p.ti di misura: 0.04177 [mm]				



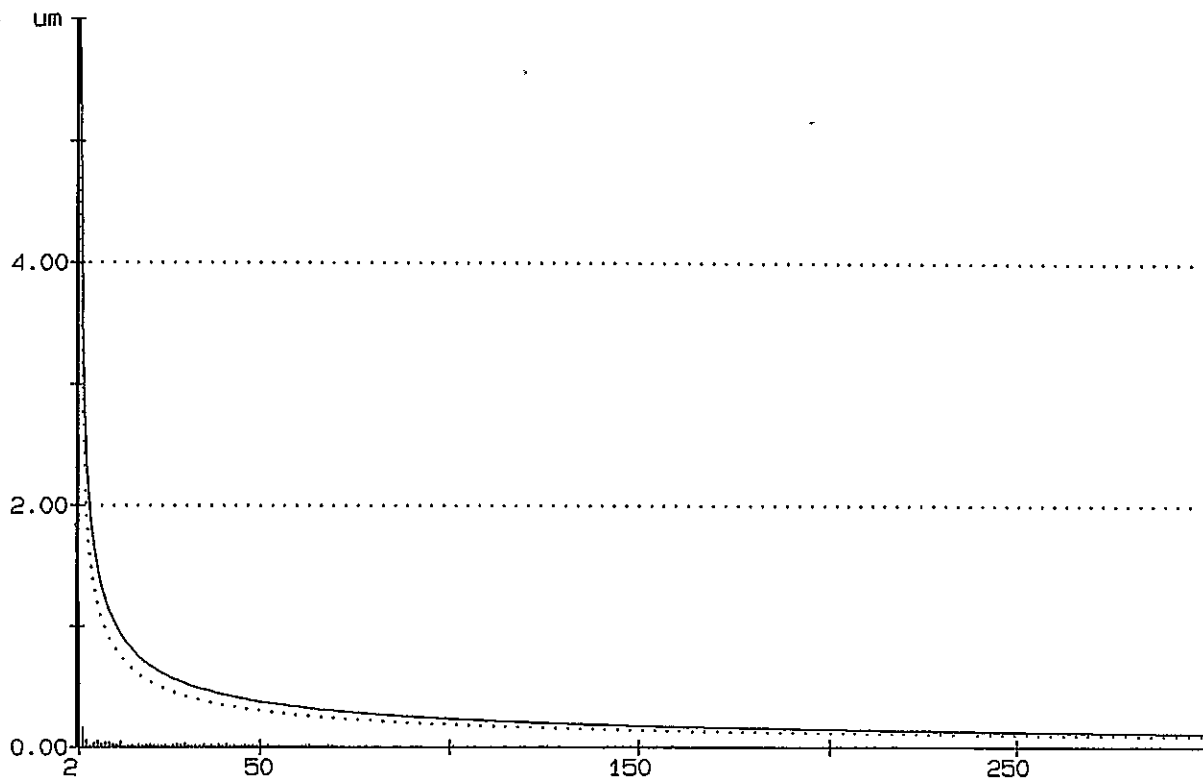
Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: OS1_2516107635_FIN	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore: TURNO b	Denominazione: Albero Uscita 1
N. di commessa / di serie 10	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina:	Nome file: OS1_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 20.02.2017, 11:50

Commento: FET_274_2

FFT_274_2/213

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 nm



Limite sbarram.

1.Armonica:0.01 um

R:6.00 um

2.Armonica:1.20 um

NO:0.70

Limite sbarram.:6.00 um

K:0.60

Limite allarme :4.80 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

[illegible]



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno	OS1_2516107635_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	TURNO b	Denominazione	Albero Uscita 1
N. di commessa / di serie	10	Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	OS1_FINITO.wel
Caratteristica		Data	20.02.2017, 11:50

Commento: FFT_274_1

FFT_274_1/212

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 mm

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
290	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



Klingelnberg - P26 601265

III GETRAG

N. disegno: OS1_2516107635_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: TURNO b

Denominazione: Albero Uscita 1

N. di commessa / di serie **10**

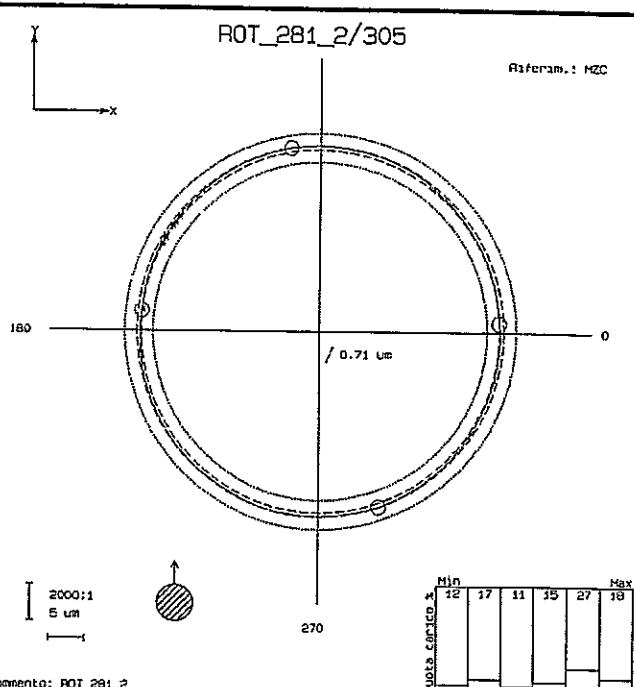
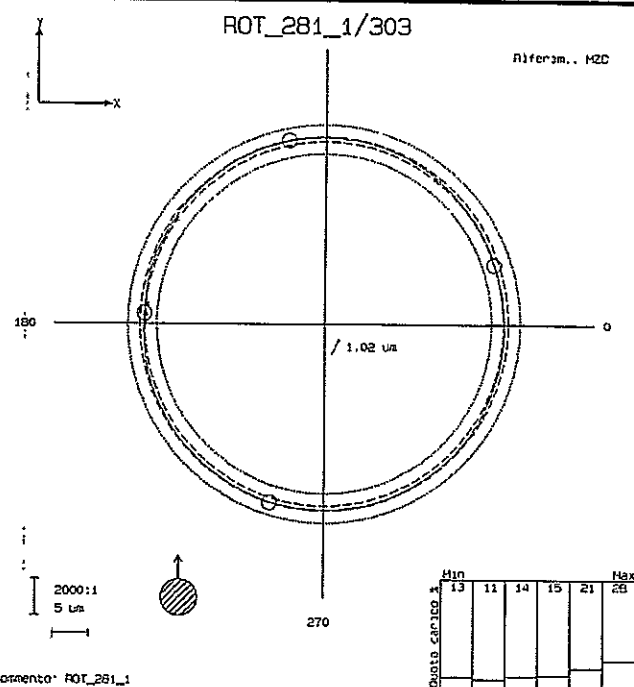
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina:

Nome file: OS1_FINITO.wel

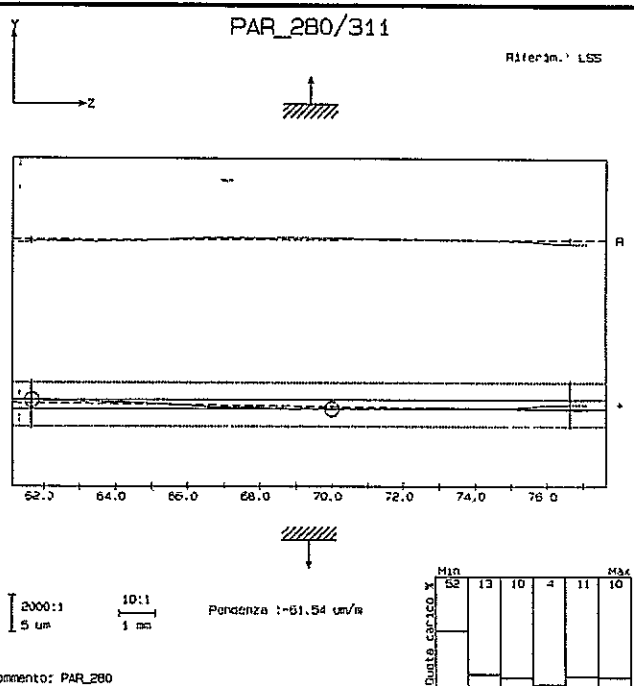
Caratteristica:

Data: 20.02.2017, 11:50



Sistema di coord.: cartesiano					[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.55	4.00		
Minimo	-19.952	1.13563	63.6419	Dev. std.: 0.19 [um]			
Massimo	-5.8949	-19.106	63.6495	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=350, N=3599) D.T.: 1.0 m			
Punto di partenza	19.9945	0.03086	63.6444	Valori misurati: 4000			
Punto finale	19.9945	-0.01442	63.6447	Interval. p.ti di misura: 0.11 []			

Sistema di coord.: cartesiano					[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.56	4.00		
Minimo	19.9950	1.00746	75.6413	Dev. std.: 0.15 [um]			
Massimo	-3.2354	19.7317	75.6421	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=350, N=3599) D.T.: 1.0 m			
Punto di partenza	19.9945	0.03387	75.6417	Valori misurati: 4000			
Punto finale	19.9945	-0.00588	75.6417	Interval. p.ti di misura: 0.11 []			



Sistema di coord.: cartesiano					[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.22	6.00		
Minimo	-0.00928	19.306	60.9973	Dev. std.: 0.38 [um]			
Massimo	-0.00818	-19.394	61.6678	Filtro: Gauss 0.800 a./p. (L=14.9m, N=172, D.T.: 1.0 m)			
Punto di partenza	-0.00818	-19.394	61.6578	Valori misurati: 400			
Punto finale	-0.01017	-19.995	76.6143	Interval. p.ti di misura: 0.04003 [mm]			



Klingelberg - P26 601265

XXX GETRAG

N. disegno	OS1_2516107635_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	TURNO b	Denominazione	Albero Uscita 1
N. di commessa / di serie	10	Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	OS1_FINITO.wel
Caratteristica		Data	20.02.2017, 11:50

Commento: FFT_274_2

FFT_274_2/213

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 mm

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
290	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno	OS1_2516107635_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	TURNO b	Denominazione	Albero Uscita 1
N. di commessa / di serie	10	Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina	-	Nome file	OS1_FINITO.wel
Caratteristica		Data	20.02.2017, 11:50

Commento: FFT_284_1

FFT_284_1/312

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 mm

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

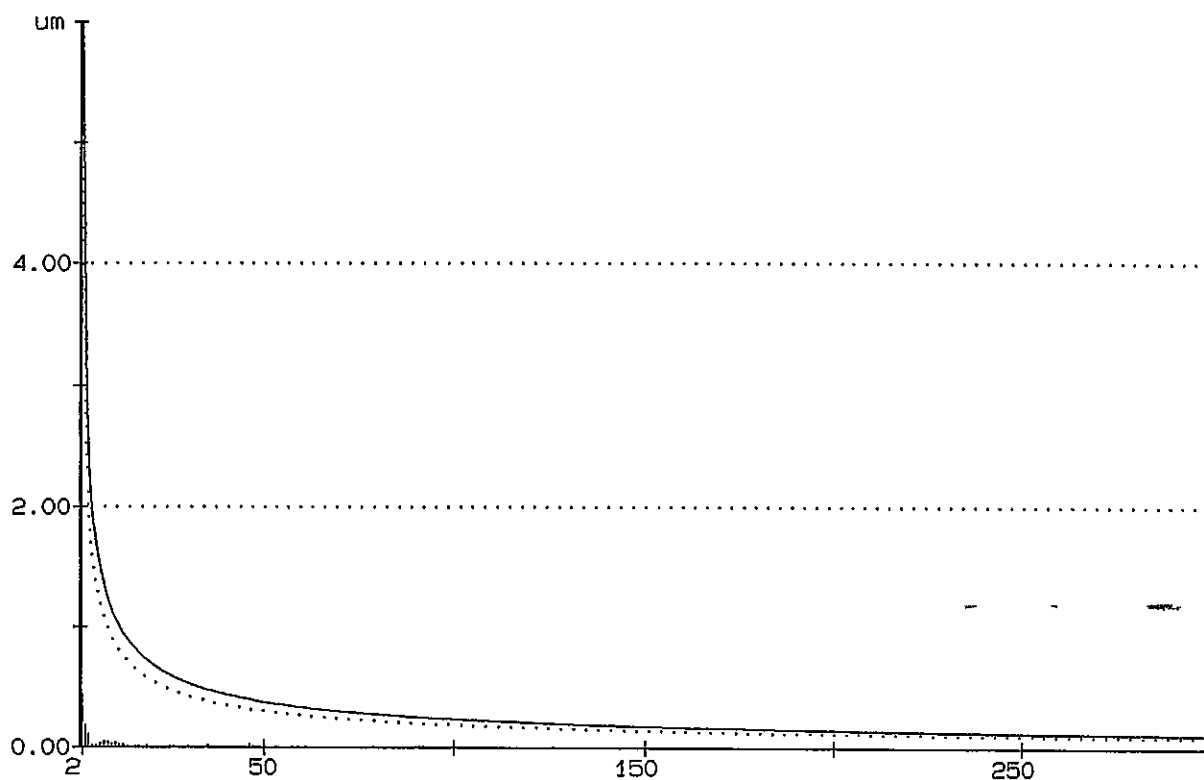
N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
290	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

N. disegno: OS1_2516107635_FIN	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore: TURNO b	Denominazione: Albero Uscita 1
N. di commessa / di serie <i>10</i>	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina:	Nome file: OS1_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 20.02.2017, 11:50

Commento: FFT 284 1

FFT_284_1/312

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 nm



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:6.00 um

2.Armonica ...:0,44 um

NO:0.70

Limite sbarram.:6.00 um

K:0.60

Limite allarme :4.80 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um).

[illegible]



RNN GETRAG

Cliente/macch. N. : P26_601265

Denominazione: Albero Uscita 1

Stato di elaborazione: FINITO

Nome file: OS1_FINITO.wel

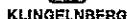
Data: 20.02.2017, 11:50

FFT_284_2/313

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

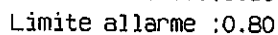
Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

[illegible]



END GETRAG

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 nm



Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: μm)

[illegible]



222 GETRAG

[illegible]



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno: OS1_2516107635_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: TURNO b

Denominazione: Albero Uscita 1

N. di commessa / di serie 10

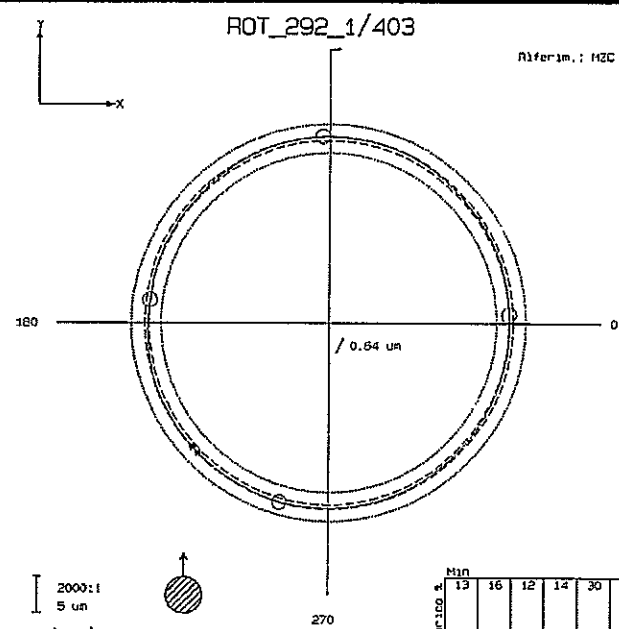
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina:

Nome file: OS1_FINITO.wel

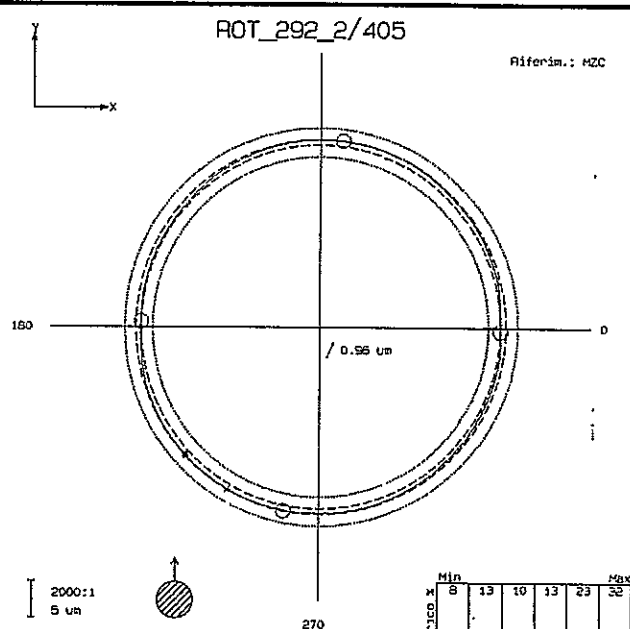
Caratteristica:

Data: 20.02.2017, 11:50



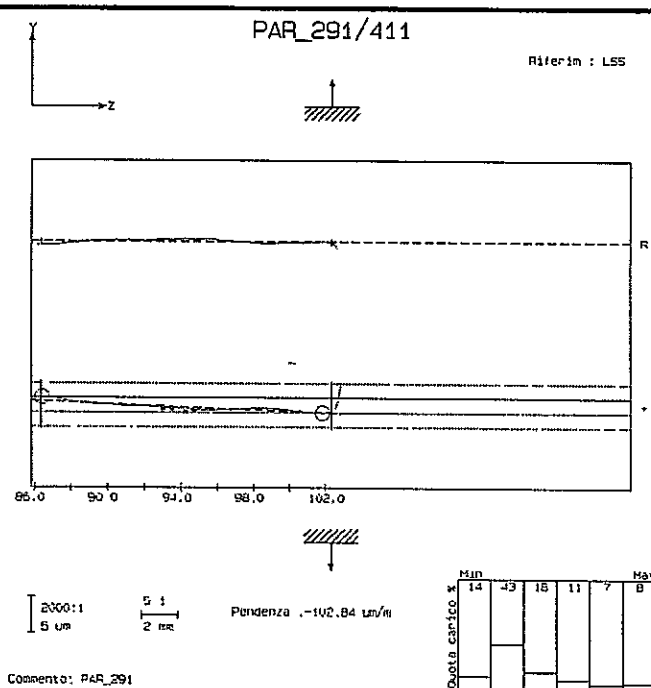
Commento: ROT_292_1

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.56	4.00
Minimo	19.9731	0.93018	88.3530	Dev. std.	0.16 [um]	
Massimo	-1.77133	19.9804	88.3543	Filtro,Gauss 150 a./p.(L=350 ,N=3599) D.T.:1.0 m		
Punto di partenza	19.9948	0.03146	88.3521	Valori misurati:	4000	
Punto finale	19.9948	-0.01174	88.3520	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Commento: ROT_292_2

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.75	4.00
Minimo	-19.906	0.57687	99.3440	Dev. std.:	0.21 [um]	
Massimo	-3.8853	-19.618	99.3553	Filtro,Gauss 150 a./p.(L=350 ,N=3599) D.T.:1.0 m		
Punto di partenza	19.9947	0.03434	99.3460	Valori misurati:	4000	
Punto finale	19.9947	-0.00748	99.3457	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Commento: PAR_291

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.10	5.00
Minimo	-0.01123	-19.996	101.840	Dev. std.	0.52 [um]	
Massimo	-0.00635	-19.995	88.4143	Filtro,Gauss 0.800 m(L=15.9mm,N=157) D.T.:1.0 m		
Punto di partenza	-0.00635	-19.995	88.4143	Valori misurati:	170	
Punto finale	-0.01137	-19.996	102.278	Interval. p.ti di misura:	0.10088 [mm]	



III. SETBACK

Commento: FFT 295 2

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 nm



1.Armonica:0.00 um

R:6.00 um

NO:0.70

2.Armonica:0.32 um

K:0.60

Limite sbarram.:6.00 um

Limite allarme :0.80

Limite allarme :4.80 um

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: μm)

[illegible]



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 601265

ENI GETRAC

N. disegno OS1_2516107635_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore TURNO b

Denominazione Albero Uscita 1

N. di commessa / di serie 10

Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina

Nome file OS1_FINITO.wel

Caratteristica

Data 20.02.2017, 11:50

Commento: FFT_295_1

FFT_295_1/412

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 mm

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
290	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

*** GETRAG

N. disegno OS1_2516107635_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore TURNO b

Denominazione Albero Uscita 1

N. di commessa / di serie 10

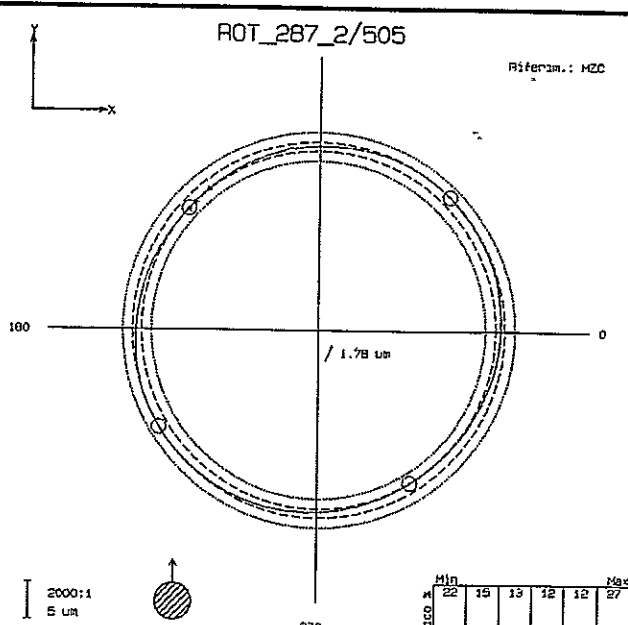
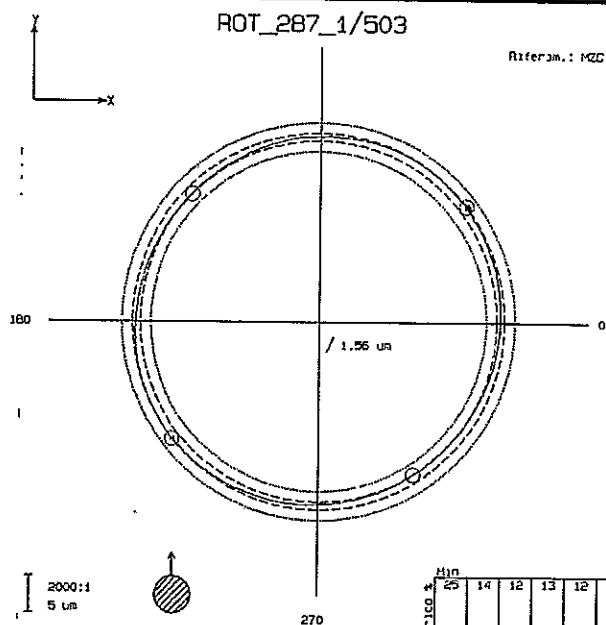
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina

Nome file OS1_FINITO.wel

Caratteristica

Data 20.02.2017, 11:50

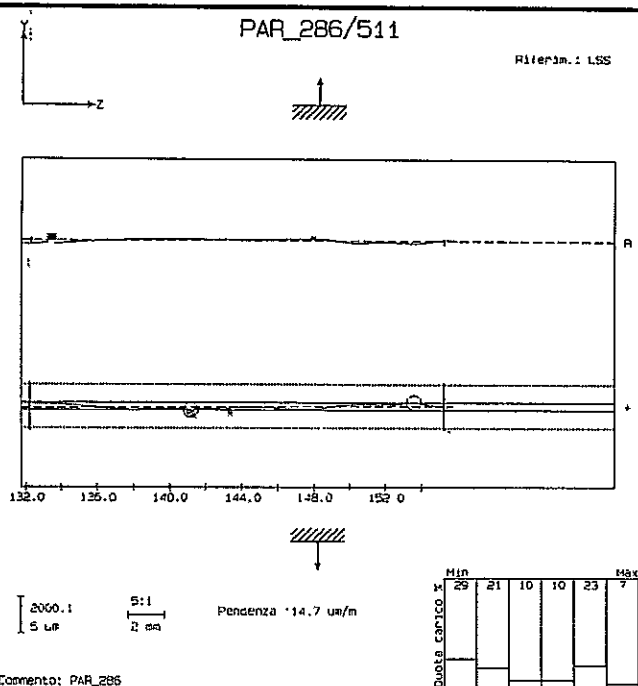


Comento: ROT_287_1

Comento: ROT_287_2

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.07	4.00
Minimo	10.6654	-15.914	133.253	Dev. std.:	0.25 [um]	
Massimo	15.7990	12.3115	133.253	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	19.9971	0.02997	133.253	Valori misurati:	4000	
Punto finale	19.9972	-0.00701	133.253	Interval. p.tti di misura:	0.11 []	

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.25	4.00
Minimo	10.4584	-17.038	153.254	Dev. std.:	0.42 [um]	
Massimo	-17.116	-10.343	153.255	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	19.9370	0.03054	153.254	Valori misurati:	4000	
Punto finale	19.9369	-0.00867	153.254	Interval. p.tti di misura:	0.11 []	



Comento: PAR_286

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.05	6.00
Minimo	-0.1106	-19.593	141.216	Dev. std.:	0.30 [um]	
Massimo	-0.1257	-19.597	133.591	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=23.0mm, N=389) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	-0.00933	-19.597	132.253	Valori misurati:	405	
Punto finale	-0.1287	-19.599	133.240	Interval. p.tti di misura:	0.05911 [um]	



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

BETRAG

N. disegno	OS1_2516107635_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	TURNO b	Denominazione	Albero Uscita 1
N. di commessa / di serie	10	Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	OS1_FINITO.wel
Caratteristica		Data	20.02.2017, 11:50

Commento: FFT_295_2

FFT_295_2/413

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 mm

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
290	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



REF GETRAG

Cliente/macch. N. : P26_601265

Denominazione: Albero Uscita 1

Stato di elaborazione: FINITO

Nome file: OS1_FINITO.wel

```
Data .....: 20.02.2017, 11:50
```

FFT_296_1/512

: Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

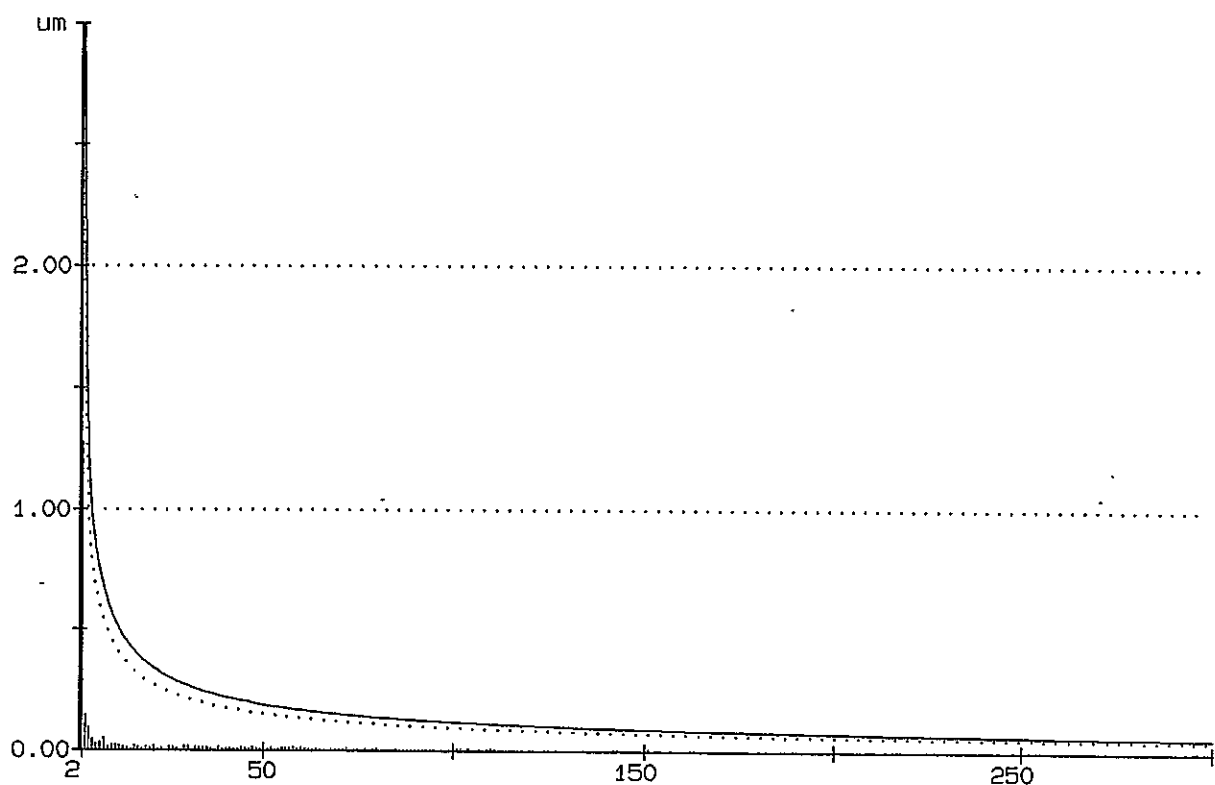
[illegible]

N. disegno: OS1_2516107635_FIN	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore: TURNO b	Denominazione: Albero Uscita 1'
N. di commessa / di serie <i>10</i>	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina:	Nome file: OS1_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 20.02.2017, 11:50

Commento: FFT 296 1

FFT_296_1/512

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 mm



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:3.00 um

2.Armonica:1.28 um

NO:0.70

Limite sbarram.:3.00 um

K:0.60

Limite allarme :2.40 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

[illegible]



NNN GETRAG

Ciente/macch. N. : P26_601265

Denominazione: Albero Uscita 1

Stato di elaborazione:FINITO

Nome file: OS1_FINITO.wel

Data: 20.02.2017, 11:50

FFT_296_2/513

4.5m.

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

[illegible]



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

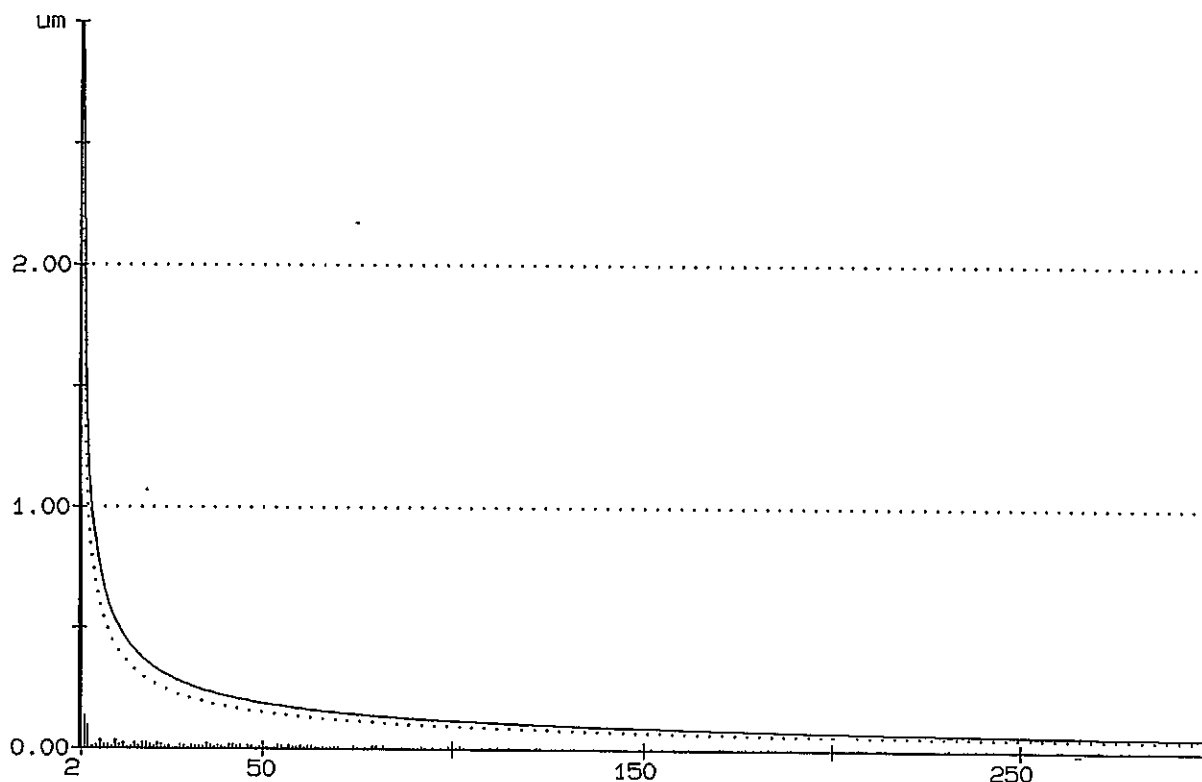
III GETRAG

N. disegno	OS1_2516107635_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	TURNO b	Denominazione	Albero Uscita 1
N. di commessa / di serie	10	Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	OS1_FINITO.wel
Caratteristica		Data	20.02.2017, 11:50

Commento: FFT_296_2

FFT_296_2/513

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 mm



Limite sbarram.

1.Armonica:0.01 um

R:3.00 um

2.Armonica:1.05 um

NO:0.70

Limite sbarram.:3.00 um

K:0.60

Limite allarme :2.40 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	1.046	0.137	0.095	-	0.014	0.036	0.014	0.014	0.011
10	0.036	0.016	0.022	-	-	0.023	0.012	0.023	0.022	0.017
20	-	0.023	0.017	-	0.013	-	-	0.015	0.012	-
30	0.014	0.011	-	-	0.022	0.016	-	0.013	-	-
40	0.017	0.018	0.011	0.016	-	0.013	0.013	-	-	-
50	-	-	-	0.014	0.013	-	0.013	-	-	0.013
60	-	0.013	0.011	-	-	-	-	-	-	-
70	-	-	-	0.012	-	-	-	-	-	-
80	-	0.011	-	-	-	-	-	-	0.012	0.012
90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100	-	0.010	-	-	-	-	-	-	-	-
110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
130	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
170	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
180	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



Klingelnberg - P26 601265

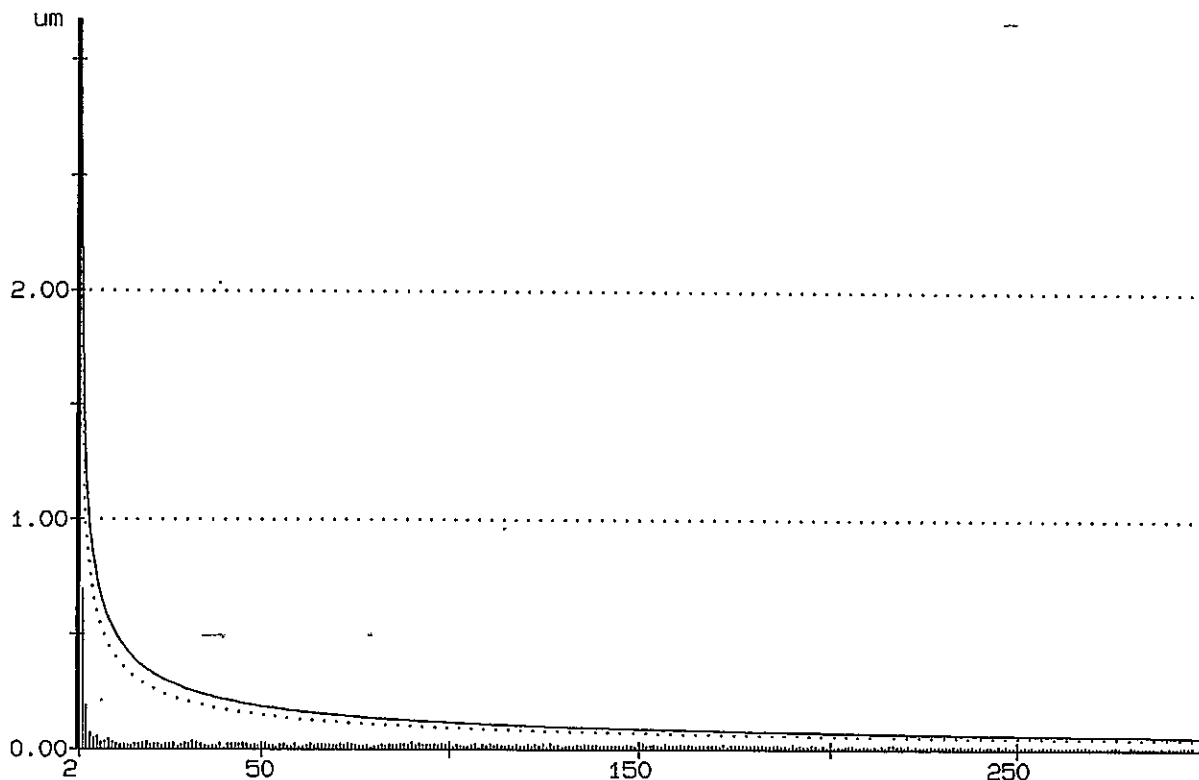
*** GETRAG

N. disegno	OS1_2516107635_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	TURNO b	Denominazione	Albero Uscita 1
N: di commessa / di serie	10	Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	OS1_FINITO.wel
Caratteristica		Data	20.02.2017, 11:50

Commento: FFT_270_1

FFT_270_1/612

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 nm



Limite sbarram.

1.Armonica:0.02 um

R:3.00 um

2.Armonica:3.17 um

NO:0.70

Limite sbarram.:3.00 um

K:0.60

Limite allarme :2.40 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	0.020	3.172	0.700	0.192	0.071	0.052	0.055	0.030	0.034	0.044
10	0.034	0.025	0.019	0.021	0.019	0.016	0.027	0.027	0.029	0.035
20	0.021	0.025	0.022	0.015	0.022	0.023	0.027	0.012	0.021	0.030
30	0.025	0.037	0.031	0.025	0.017	0.014	0.019	0.015	0.030	-
40	0.023	0.025	0.027	0.023	0.029	0.022	0.018	0.020	0.019	0.016
50	0.028	0.019	0.018	0.011	0.021	0.023	0.017	0.013	0.022	0.011
60	0.013	0.019	0.022	0.016	0.020	0.022	0.020	0.021	0.018	0.014
70	0.024	0.018	0.025	0.023	0.019	0.012	0.016	0.018	-	0.012
80	0.017	0.020	0.015	0.022	0.018	0.021	0.023	0.022	0.020	0.031
90	0.017	0.026	0.021	0.022	0.021	0.020	0.019	0.024	0.017	0.013
100	0.013	0.021	0.015	0.012	0.012	0.019	0.023	-	0.022	0.015
110	0.022	0.016	0.022	0.015	0.017	0.019	0.017	0.021	0.014	0.016
120	0.020	0.013	0.021	0.017	0.025	-	0.026	0.015	0.018	0.010
130	0.014	0.016	0.013	0.018	0.016	0.020	0.018	0.019	0.018	0.014
140	0.016	0.015	0.016	0.017	0.017	0.013	0.018	0.015	0.013	0.014
150	0.026	0.017	0.019	0.017	0.015	0.013	0.020	0.015	0.016	0.015
160	0.019	0.018	0.018	0.015	0.014	0.017	0.014	0.015	0.015	0.016
170	0.014	0.020	0.010	0.018	0.014	0.017	0.019	0.015	0.015	0.016
180	0.016	0.015	0.016	0.014	0.014	0.017	0.012	0.014	-	0.020



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 601265

*** GETRAG

N. disegno: OS1_2516107635_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: TURNO b

Denominazione: Albero Uscita 1

N. di commessa / di serie 10

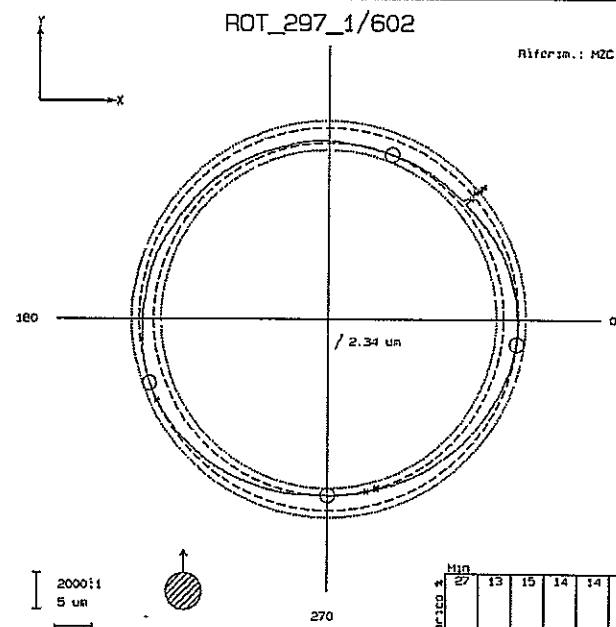
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina:

Nome file: OS1_FINITO.wel

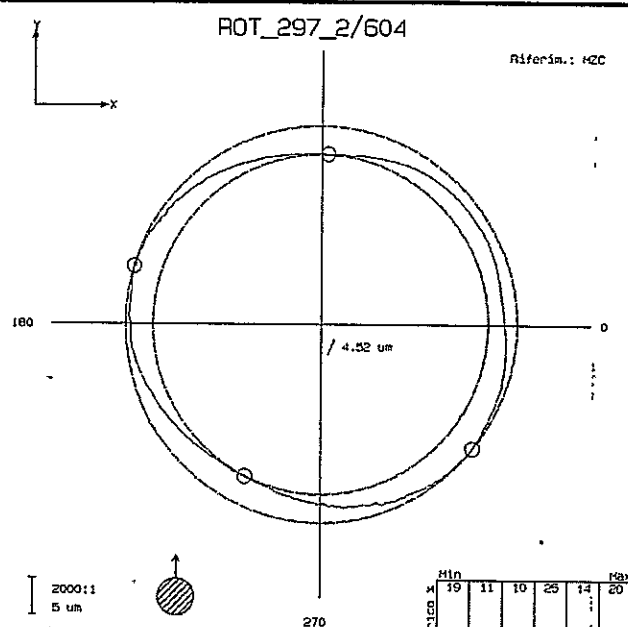
Caratteristica:

Data: 20.02.2017, 11:50



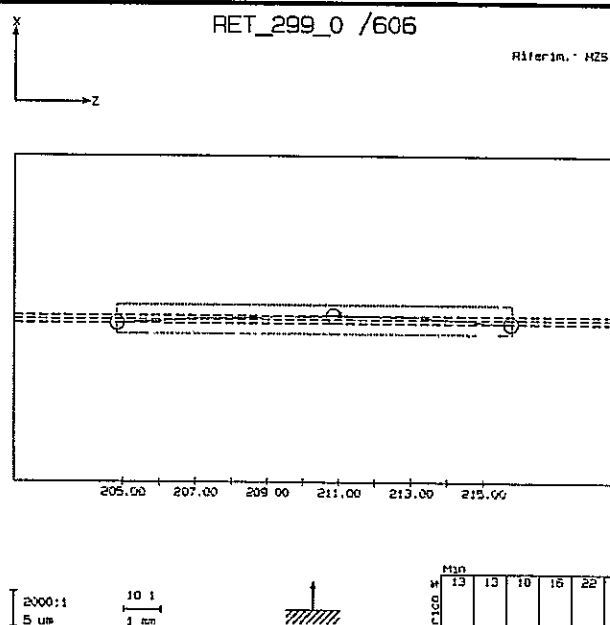
Commento: ROT_297_1

Sistema di coord.: cartesiano		[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to: 2.07	4.00
Minimo	7.16047	18.3993	208.813	Dev. std.: 0.66 [um]
Massimo	19.5744	-2.6181	208.813	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=350, N=3599) D.T.: 1.0
Punto di partenza	19.7485	0.03096	208.814	Valori misurati: 4000
Punto finale	19.7486	-0.00609	208.814	Interval. p.ti di misura: 0.11 []



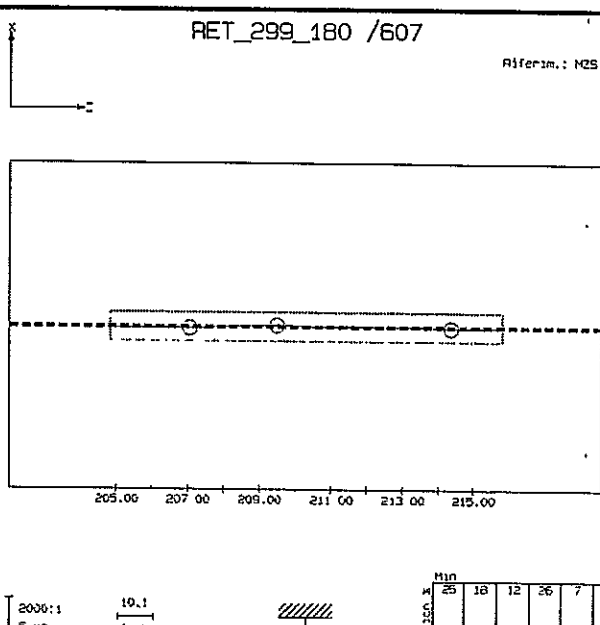
Commento: ROT_297_2

Sistema di coord.: cartesiano		[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to: 3.83	4.00
Minimo	0.76578	19.7362	214.816	Dev. std.: 1.19 [um]
Massimo	-18.897	5.76227	214.811	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=350, N=3599) D.T.: 1.0
Punto di partenza	19.7535	0.02102	214.811	Valori misurati: 4000
Punto finale	19.7535	-0.00759	214.811	Interval. p.ti di misura: 0.11 []



Commento: RET_299_0

Sistema di coord.: cartesiano		[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to: 1.05	4.00
Minimo	19.7553	0.00425	215.744	Dev. std.: 0.32 [um]
Massimo	19.7518	0.00436	210.829	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=11.0mm, N=407) D.T.: 1.0
Punto di partenza	19.7450	0.00460	204.806	Valori misurati: 407
Punto finale	19.7553	0.00409	215.769	Interval. p.ti di misura: 0.02700 [mm]



Commento: RET_299_180

Sistema di coord.: cartesiano		[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to: 0.38	4.00
Minimo	-19.747	-0.00115	207.041	Dev. std.: 0.11 [um]
Massimo	-19.750	-0.00424	209.481	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=11.0mm, N=407) D.T.: 1.0
Punto di partenza	-19.744	-0.00491	204.803	Valori misurati: 407
Punto finale	-19.758	-0.00430	215.769	Interval. p.ti di misura: 0.02700 [mm]



GETRAC

Cliente/macch. N. : P26 601265

Denominazione: Albero Uscita 1

Stato di elaborazione: FINITO

Nome file: OS1_FINITO.we1

Data: 20.02.2017, 11:50

FFT_270_2/613

1.Armonica:0.01 um

2.Armonica:4.37 um

Limite sbarram.:3.00 um

Limite allarme :2.40 um

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: μm)

[illegible]



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 601265

NEW GETRAG

N. disegno	OS1_2516107635_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	TURNO b	Denominazione	Albero Uscita 1
N. di commessa / di serie	10	Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	OS1_FINITO.wel
Caratteristica		Data	20.02.2017, 11:50

Commento: FFT_270_1

FFT_270_1/612

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 mm

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	0.012	0.016	0.012	0.013	0.017	0.014	0.011	0.016	0.011	0.014
200	0.011	-	0.010	0.012	0.015	0.015	-	0.011	0.014	0.013
210	0.011	0.012	-	0.017	0.010	0.017	0.019	0.014	0.016	0.011
220	0.014	-	0.014	0.011	-	0.010	0.014	-	0.012	-
230	0.013	-	0.016	0.011	0.015	0.011	0.011	0.013	0.010	0.013
240	0.011	0.012	0.013	0.010	0.016	-	0.013	-	-	-
250	0.011	0.014	-	0.012	-	-	0.013	0.011	0.012	0.011
260	-	-	-	-	-	0.012	-	0.013	0.011	-
270	-	-	-	-	-	0.014	-	-	-	0.012
280	-	-	-	-	-	-	-	0.010	-	-
290	-	-	-	0.012	-	0.012	-	-	-	-



Klingelnberg - P26.601265

RETRAG

N. disegno OS1_2516107635_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore TURNO b

Denominazione Albero Uscita 1

N. di commessa / di serie 10

Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina

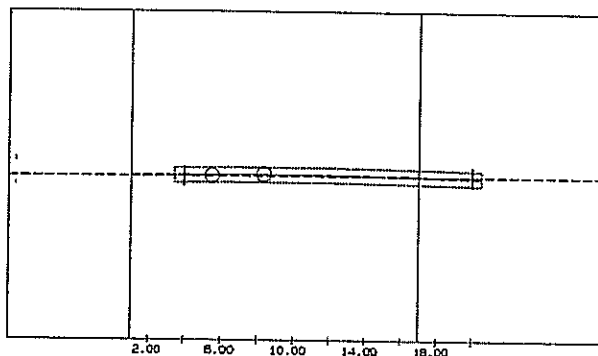
Nome file OS1_FINITO.we1

Caratteristica

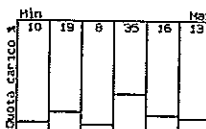
Data 20.02.2017, 11:50

CON_278_0 /214

Riferim.: LSP



1000:1
10 um
5:1
2 mm

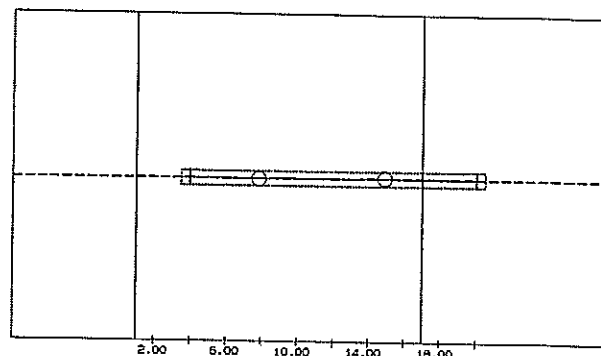


Commento: CON_278_0

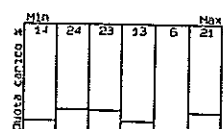
Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
Minimo	0.00605	17.9948	5.48407	Scostamento di forma	0.25	0.00	4.00	-2.00
Massimo	0.00525	17.9951	8.34993	Bombatura	0.35	0.00	4.00	-2.00
Punto di partenza	0.00331	17.9948	4.00507	Lungh. rifer.	16.0000 [mm]	Dev. std.: 0.07 [um]		
Punto finale	0.00553	17.9944	19.9527	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=15.9mm, N=381) D.T.: 1.0 m				
Interv. p.ti di mis.: 0.048 [mm] Valori mis.: 400								

CON_278_180 /215

Riferim.: LSP



1000:1
10 um
5:1
2 mm

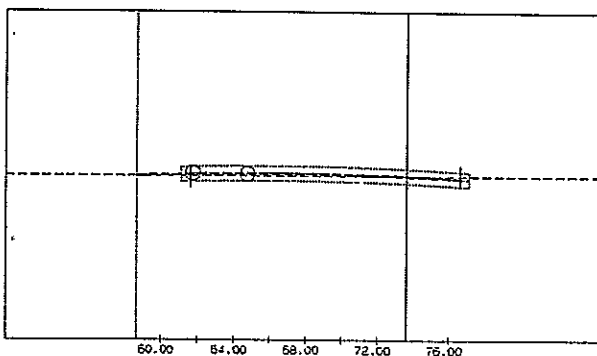


Commento: CON_278_180

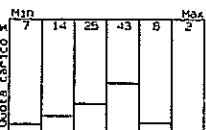
Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
Minimo	-0.00740	-17.994	7.85976	Scostamento di forma	0.25	0.00	4.00	-2.00
Massimo	-0.00773	-17.994	14.9121	Bombatura	0.05	0.00	4.00	-2.00
Punto di partenza	-0.00484	-17.994	4.01435	Lungh. rifer.	15.0000 [mm]	Dev. std.: 0.07 [um]		
Punto finale	-0.00771	-17.995	19.9945	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=16.0mm, N=382) D.T.: 1.0 m				
Interv. p.ti di mis.: 0.0477 [mm] Valori mis.: 400								

CON_283_0 /314

Riferim.: LSP



1000:1
10 um
5:1
2 mm

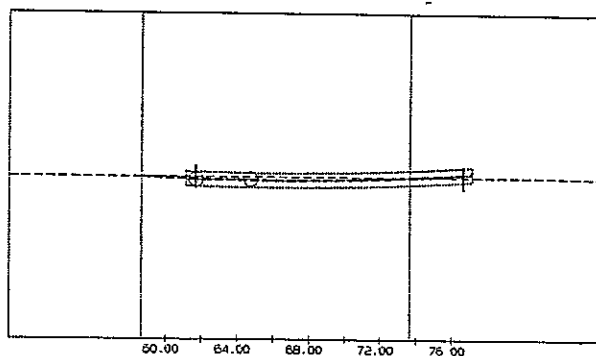


Commento: CON_283_0

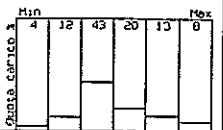
Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
Minimo	0.00522	19.9955	64.7533	Scostamento di forma	0.40	0.00	4.00	-2.00
Massimo	0.00505	19.9954	61.7535	Bombatura	0.71	0.00	4.00	-2.00
Punto di partenza	0.00395	19.9953	61.6515	Lungh. rifer.	15.0000 [mm]	Dev. std.: 0.08 [um]		
Punto finale	0.00602	19.9953	76.6158	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=15.9mm, N=372) D.T.: 1.0 m				
Interv. p.ti di mis.: 0.048 [mm] Valori mis.: 400								

CON_283_180 /315

Riferim.: LSP



1000:1
10 um
5:1
2 mm



Commento: CON_283_180

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
Minimo	-0.00437	-19.994	61.6578	Scostamento di forma	0.41	0.00	4.00	-2.00
Massimo	-0.00569	-19.995	64.7520	Bombatura	0.87	0.00	4.00	-2.00
Punto di partenza	-0.00417	-19.994	61.6579	Lungh. rifer.	15.0000 [mm]	Dev. std.: 0.08 [um]		
Punto finale	-0.00547	-19.995	76.6142	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=14.9mm, N=372) D.T.: 1.0 m				
Interv. p.ti di mis.: 0.048 [mm] Valori mis.: 400								



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 601265

XXX GETRAG

N. disegno	OS1_2516107635_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	TURNO b	Denominazione	Albero Uscita 1
N. di commessa / di serie	10	Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	OS1_FINITO.wel
Caratteristica		Data	20.02.2017, 11:50

Commento: FFT_270_2

FFT_270_2/613

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 mm

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
290	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 601265

*** GETRAG

N. disegno OS1_2516107635_FIN

Collaudatore TURNO b

N. di commessa / di serie 10

ID macchina

Caratteristica

Cliente/macch. N. : P26_601265

Denominazione Albero Uscita 1

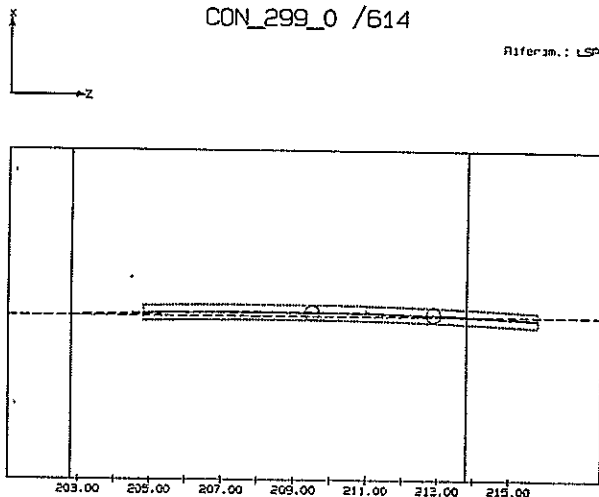
Stato di elaborazione: FINITO

Nome file OS1_FINITO.wel

Data 20.02.2017, 11:50

CON_299_0 /614

Riferim.: LSP

1000:1
10 mm10:1
1 mm

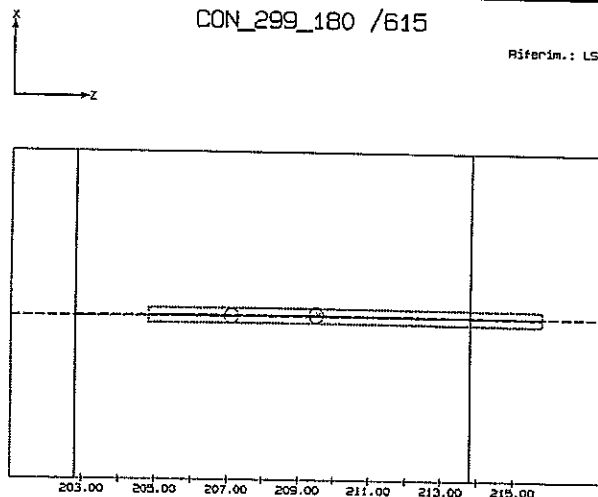
Quota	Carico	Min	Max
1	8	24	20
2	12	29	8

Comento: CON_299_0

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Val. rot.	Tol. sup.	Tol. inf.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.31		4.00	
Minimo	19.7502	0.00425	209.484	Bonzatura	1.03	0.00	4.00	-1.00
Massimo	19.7535	0.00443	212.870	Lungh. rifer. 11.0000 [mm] Dev. std.: 0.08 [um]				
Punto di partenza	19.7450	0.00450	204.805	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=11.0mm, N=407) D.T.: 1.0 m				
Punto finale	19.7593	0.00409	215.753	Interv. p.ti di mis.: 0.0200 [mm] Valori mis.: 407				

CON_299_180 /615

Riferim.: LSP

1000:1
10 mm10:1
1 mm

Quota	Carico	Min	Max
1	10	14	19
2	28	13	10

Comento: CON_299_180

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Val. ros.	Tol.sup.	Tol.inf.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.29	---	4.00	
Minimo	-19.747	-0.00421	207.101	Boratura	-0.25	0.00	4.00	-1.00
Massimo	-19.750	-0.00424	209.481	Lungh. rifer. 11.0000 [mm]	Dev. std.: 0.07 [um]			
Punto di partenza	-19.744	-0.00491	204.805	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=11.0mm, N=407) D.T.: 1.0 m				
Punto finale	-19.758	-0.00430	215.758	Interv. p.ti di mis.: 0.0200 [mm] Valori mis.: 407				



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno: OS1_2516107635_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: TURNO b

Denominazione: Albero Uscita 1

N. di commessa / di serie 10

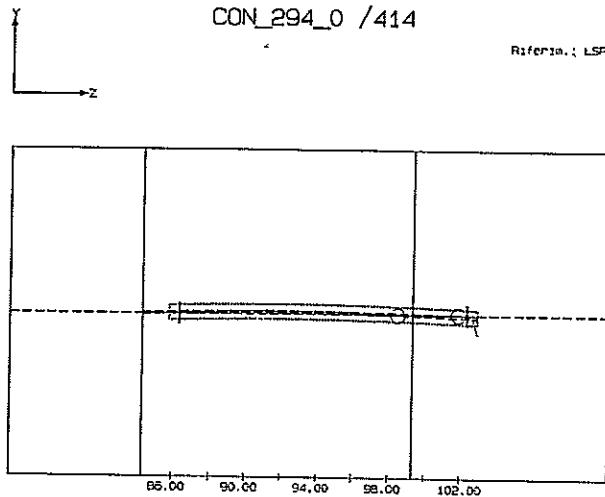
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina:

Nome file: OS1_FINITO.wel

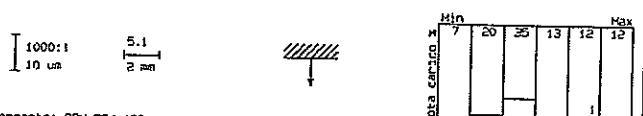
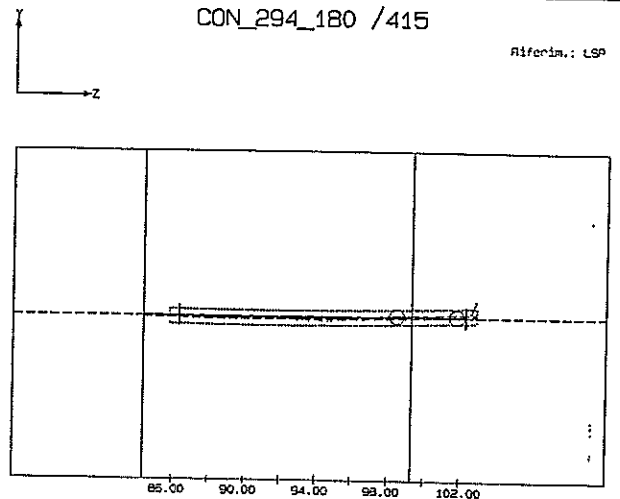
Caratteristica:

Data: 20.02.2017, 11:50



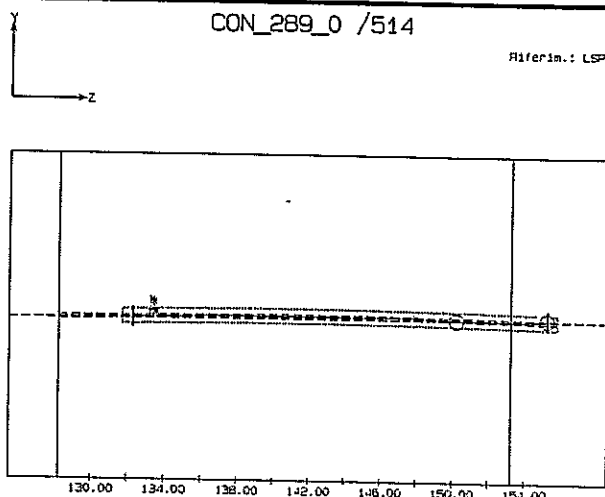
Commento: CON_294_0

Sistema di coord.: cartesiano				(µm)			
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	Eff.	Val. nom.	Tol. sup. / Tol. inf.
Minimo	0.00705	19.9953	98.4824	Bombatura	0.59	0.00	4.00 / -2.00
Massimo	0.00831	19.9958	101.883	Lungh. rifer. 15.0000 [mm] Dev. std.: 0.15 [µm]	0.55	0.00	4.00 / -2.00
Punto di partenza	0.00461	19.9947	88.4208	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=15.9mm, N=157) D.T.: 1.0 m			
Punto finale	0.00941	19.9957	102.280	Interv. p.ti di mis.: 0.1008 [mm] Valori mis.: 170			



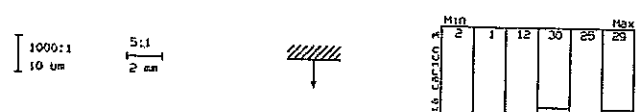
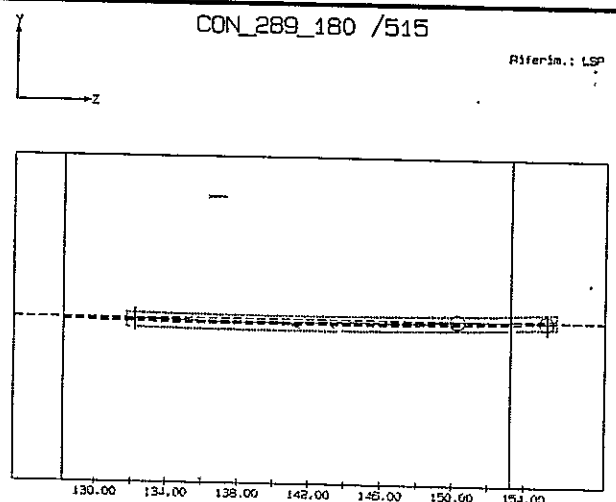
Commento: CON_294_180

Sistema di coord.: cartesiano				(µm)			
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	Eff.	Val. nom.	Tol. sup. / Tol. inf.
Minimo	-0.00871	-19.995	101.840	Bombatura	0.52	0.00	4.00 / -2.00
Massimo	-0.00743	-19.995	98.5178	Lungh. rifer. 15.0000 [mm] Dev. std.: 0.15 [µm]	0.44	0.00	4.00 / -2.00
Punto di partenza	-0.00487	-19.995	85.4143	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=15.9mm, N=157) D.T.: 1.0 m			
Punto finale	-0.00989	-19.995	102.278	Interv. p.ti di mis.: 0.1008 [mm] Valori mis.: 170			



Commento: CON_289_0

Sistema di coord.: cartesiano				(µm)			
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	Eff.	Val. nom.	Tol. sup. / Tol. inf.
Minimo	0.00751	19.9968	150.234	Bombatura	0.88	0.00	4.00 / -1.00
Massimo	0.00782	19.9971	155.239	Lungh. rifer. 25.0000 [mm] Dev. std.: 0.14 [µm]	0.71	0.00	4.00 / -1.00
Punto di partenza	0.00815	19.9974	132.311	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=25.9mm, N=389) D.T.: 1.0 m			
Punto finale	0.00782	19.9971	155.239	Interv. p.ti di mis.: 0.0912 [mm] Valori mis.: 408			



Commento: CON_289_180

Sistema di coord.: cartesiano				(µm)			
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	Eff.	Val. nom.	Tol. sup. / Tol. inf.
Minimo	-0.00824	-19.998	155.240	Bombatura	0.85	0.00	4.00 / -1.00
Massimo	-0.00802	-19.997	150.279	Lungh. rifer. 25.0000 [mm] Dev. std.: 0.17 [µm]	0.91	0.00	4.00 / -1.00
Punto di partenza	-0.00829	-19.995	132.259	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=25.9mm, N=389) D.T.: 1.0 m			
Punto finale	-0.00824	-19.998	155.240	Interv. p.ti di mis.: 0.0912 [mm] Valori mis.: 408			