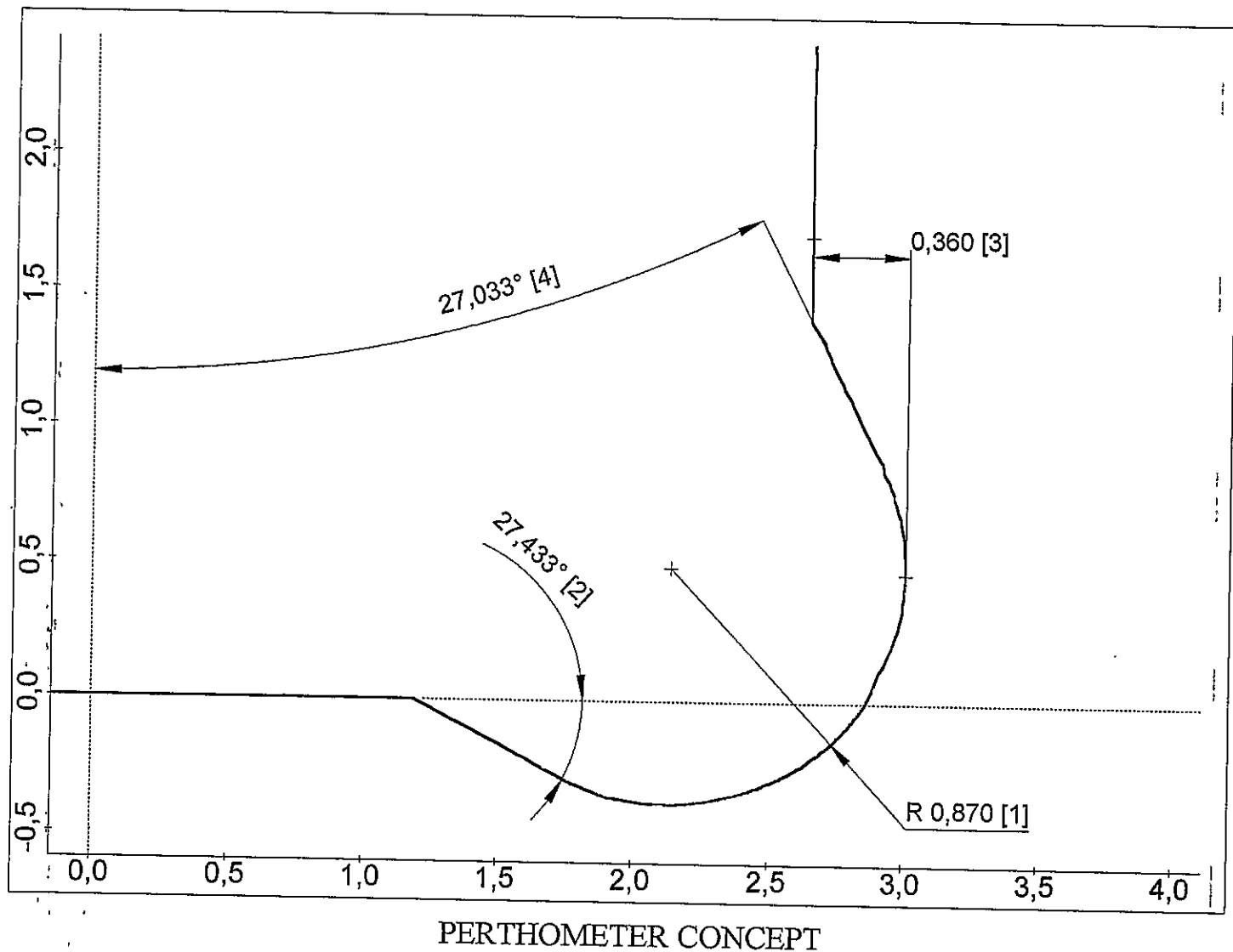


Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1
 Numero: 1076 PZ. N. 2 (1)
 Operatore: TURNO A
 Data, ora: 23.11.2016, 15:4
 Nota: PART. R
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

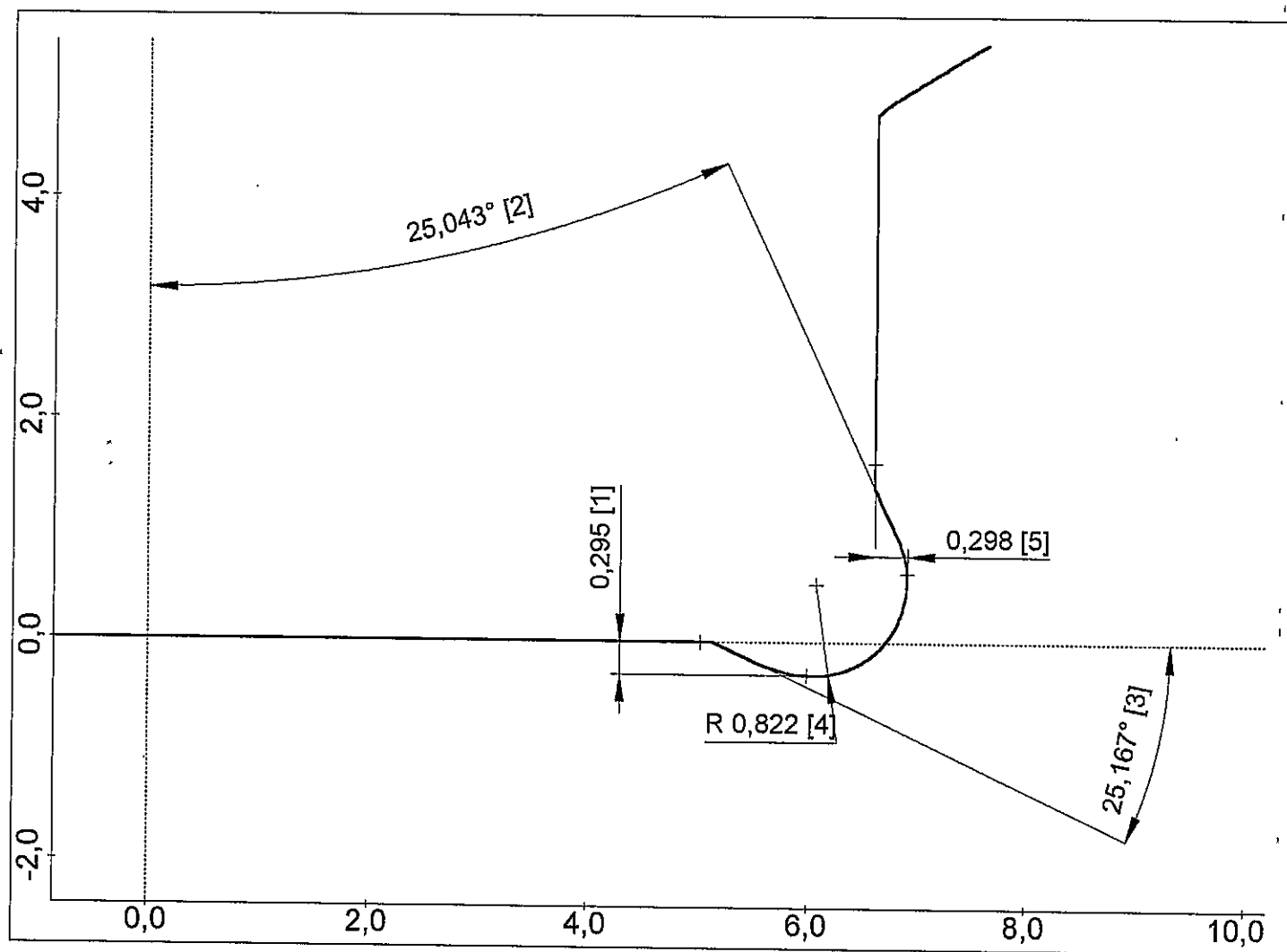
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1 PZ .N.10 (2)
Numero: 251.6.1076.35
Operatore: TURNO B
Data, ora: 30.01.2017, 08:15
Nota: PART R
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

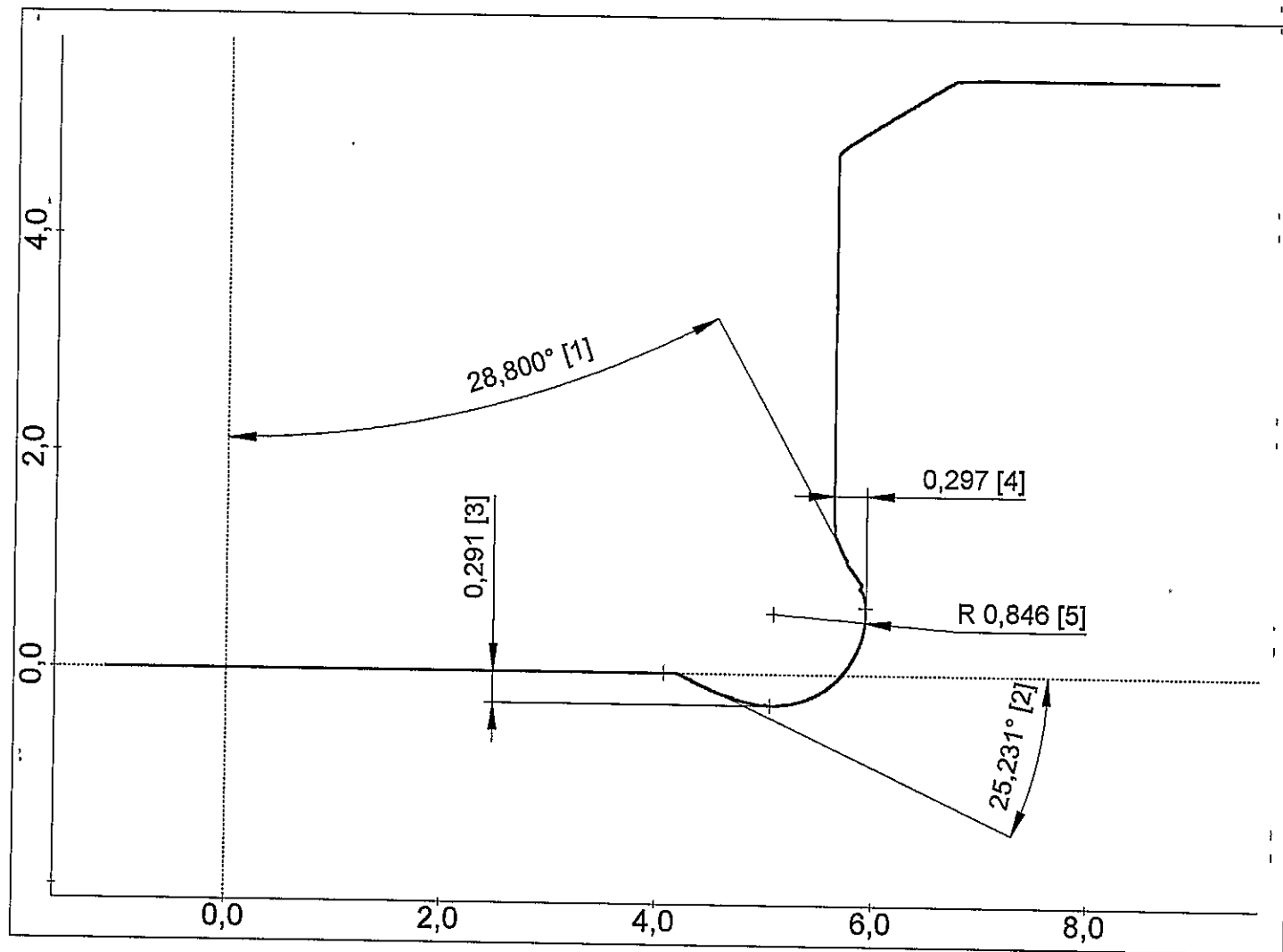
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1 PZ .N.29 (3)
 Numero: 251.6.1076.35
 Operatore: TURNO B
 Data, ora: 30.01.2017, 08:01
 Nota: PART R
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

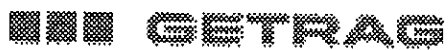
OK

☐

NOK

☐

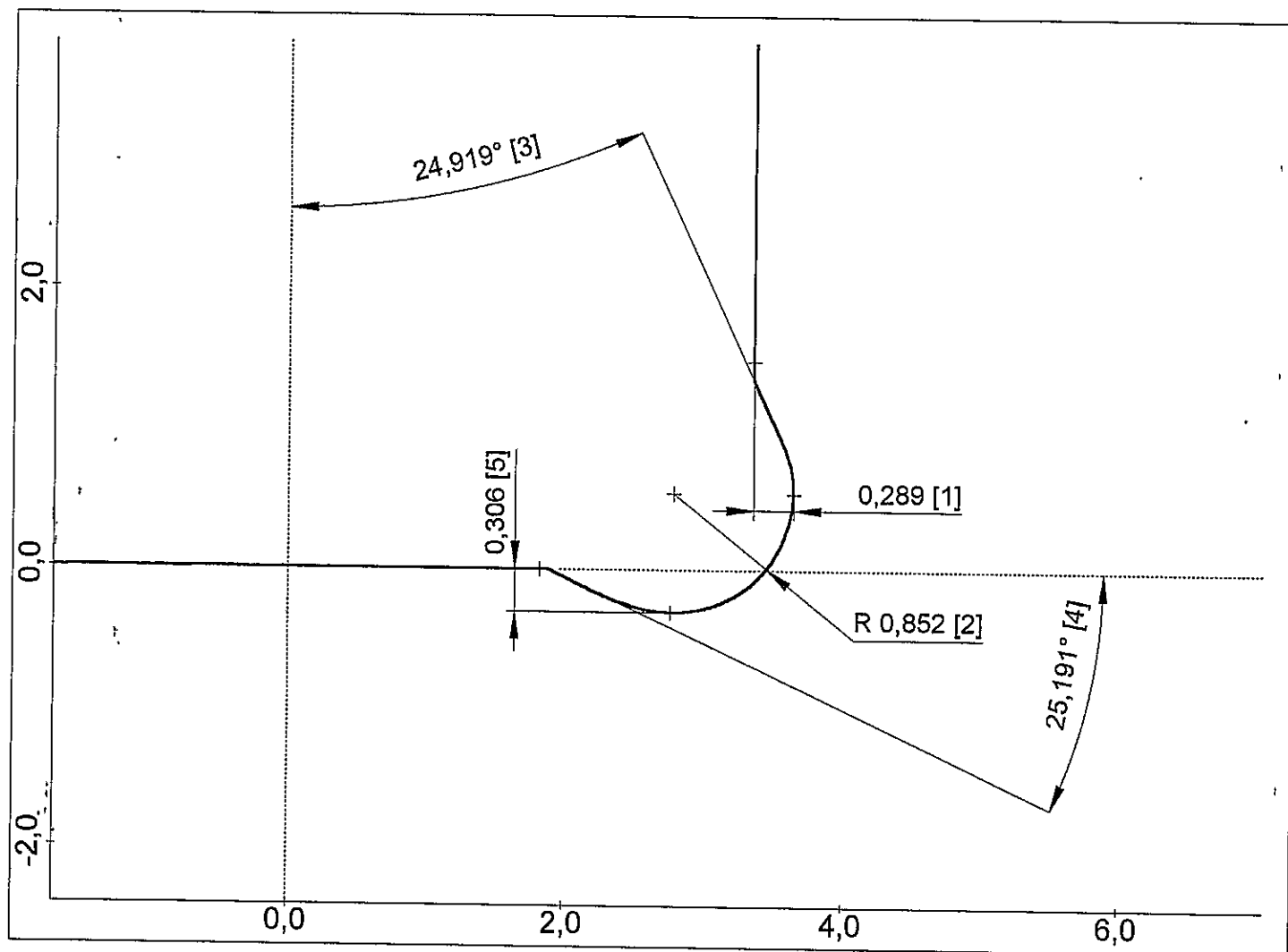
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1 PZ .N.50 (4)
Numero: 251.6.1076.35
Operatore: TURNO B
Data, ora: 30.01.2017, 08:19
Nota: PART R
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

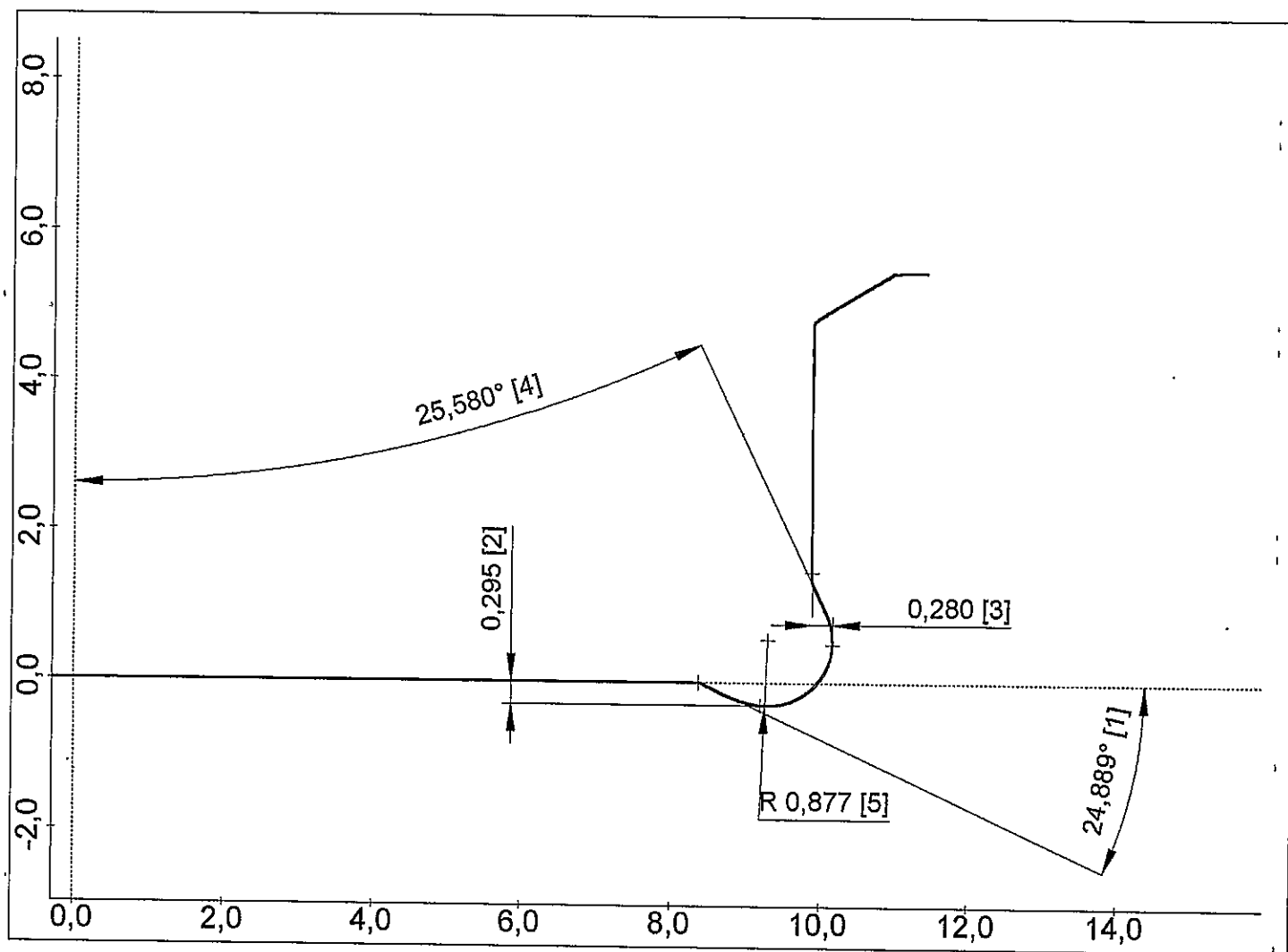
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1 PZ .N.52 (5)
 Numero: 251.6.1076.35
 Operatore: TURNO B
 Data, ora: 30.01.2017, 08:10
 Nota: PART R
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

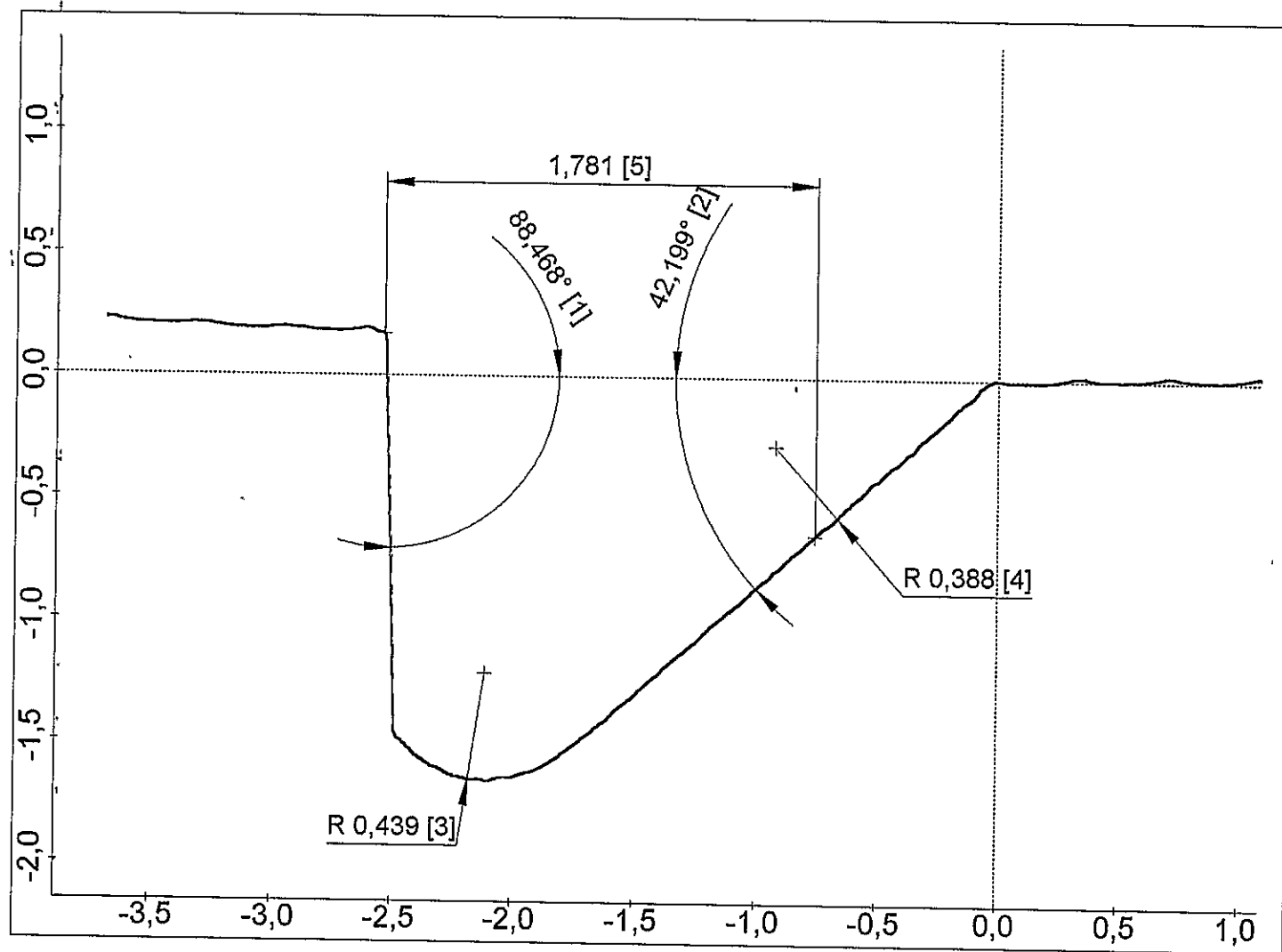
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1 PZ N.2 (1)
Numero: 251.6.1076.35
Operatore: TURNO A
Data, ora: 26.01.2017, 11:37
Nota: PART.S 2
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

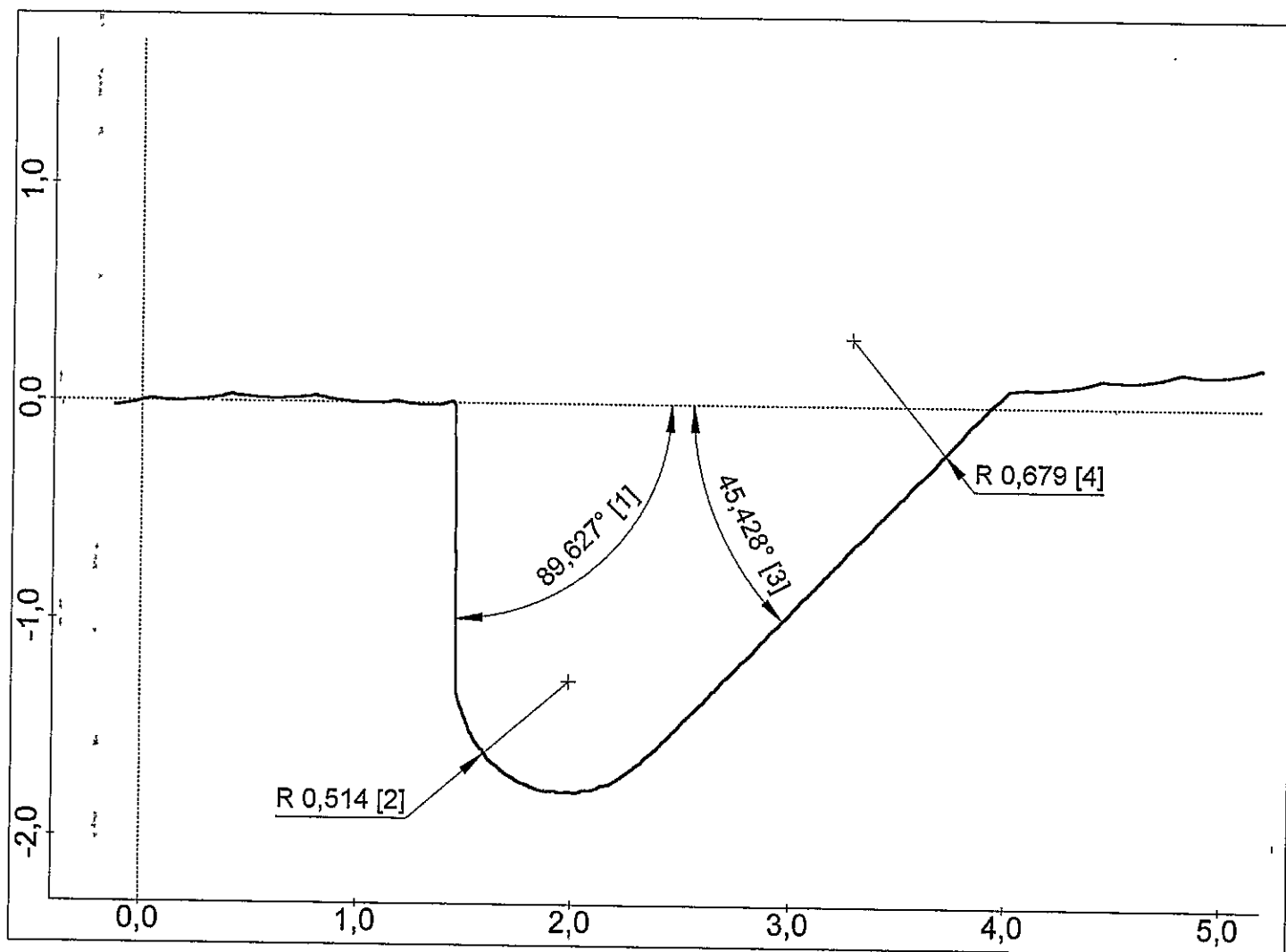
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1 PZ N.10 (2)
 Numero: 251.6.1076.35
 Operatore: TURNO B
 Data, ora: 30.01.2017, 10:29
 Nota: PART S 2
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

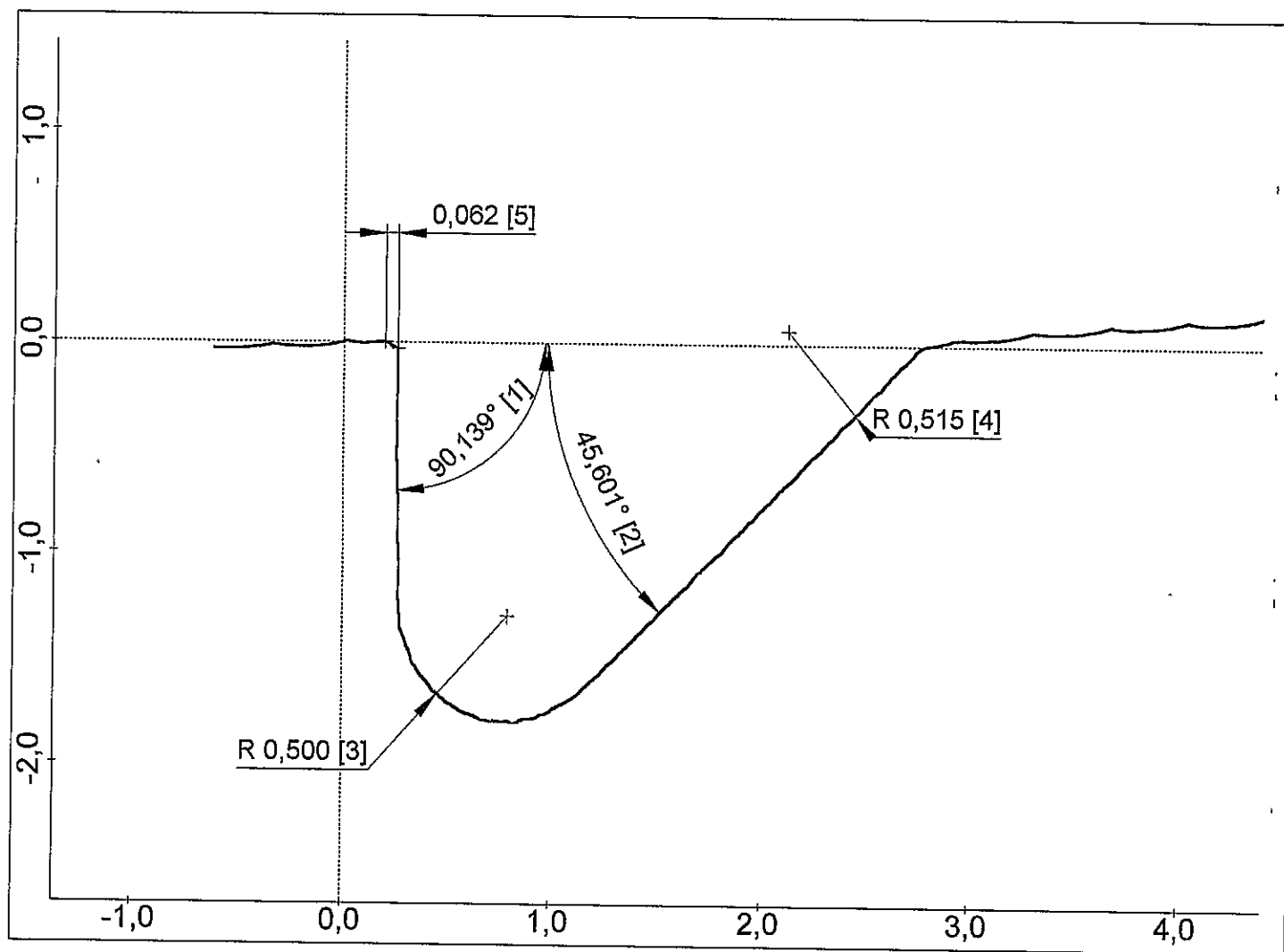
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

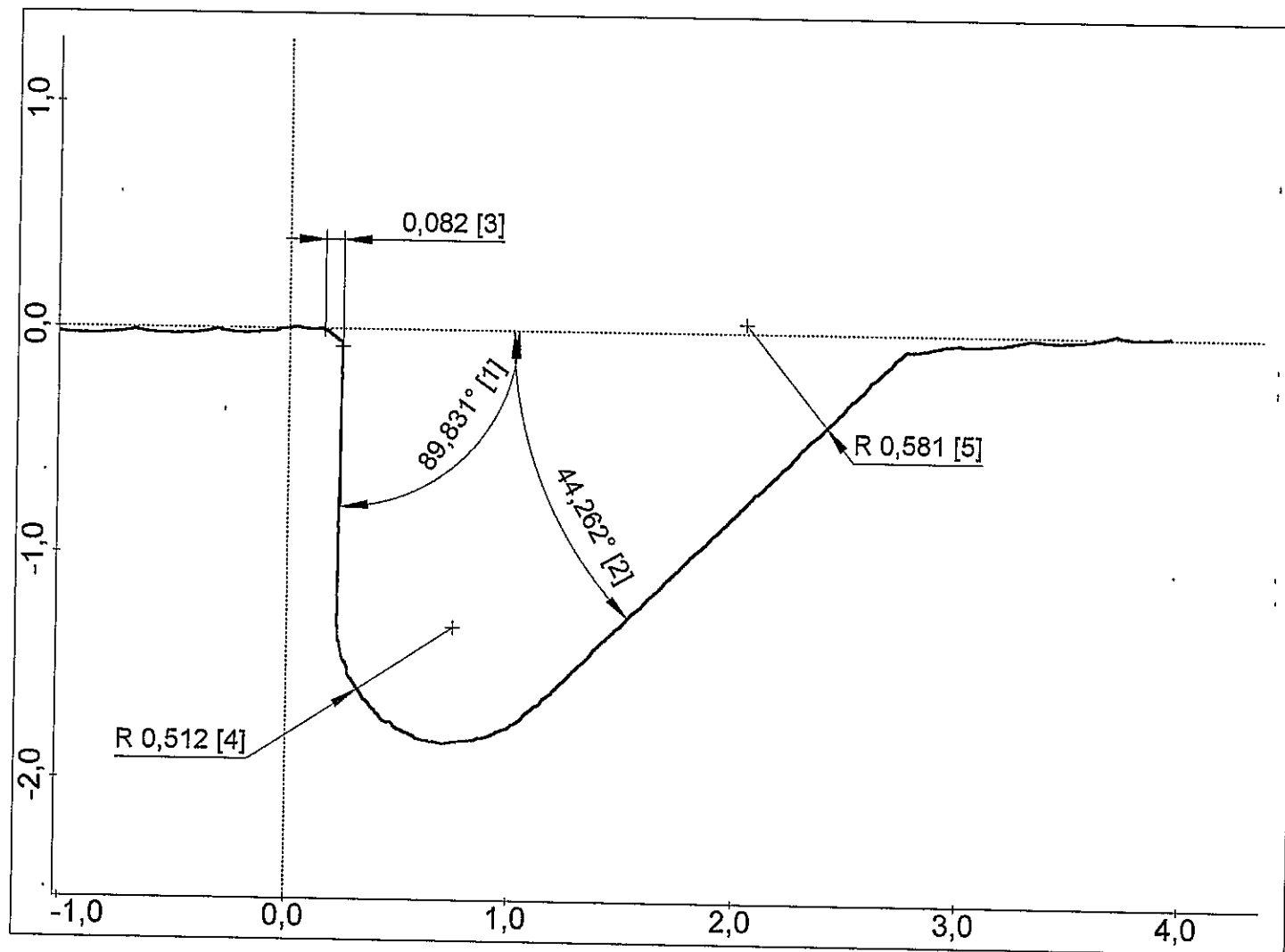
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

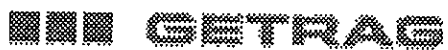
OK

☐

NOK

☐

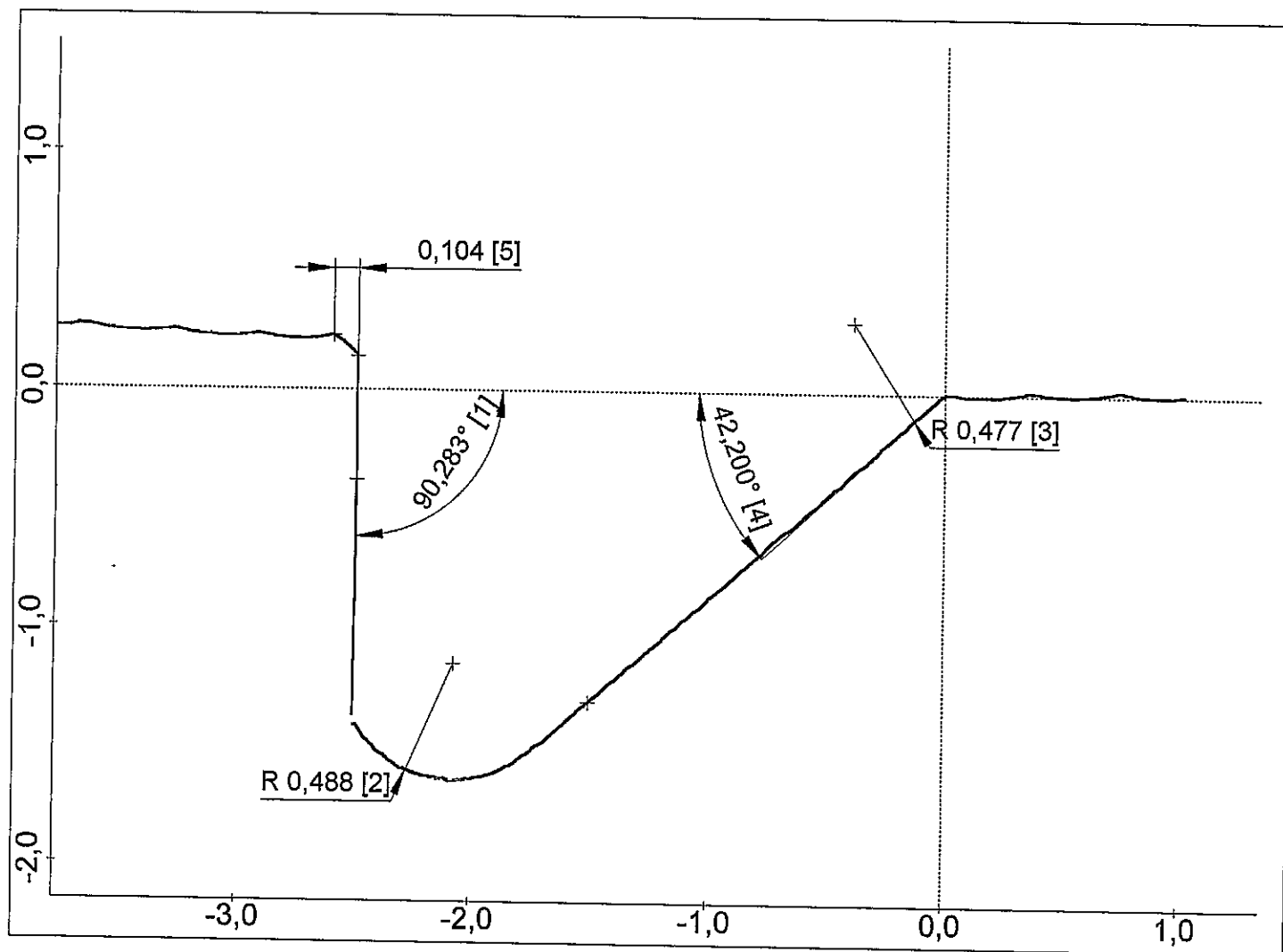
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1 PZ N.52 (S)
Numero: 251.6.1076.35
Operatore: TURNO B
Data, ora: 30.1.2017, 9:26
Nota: PART S 2
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

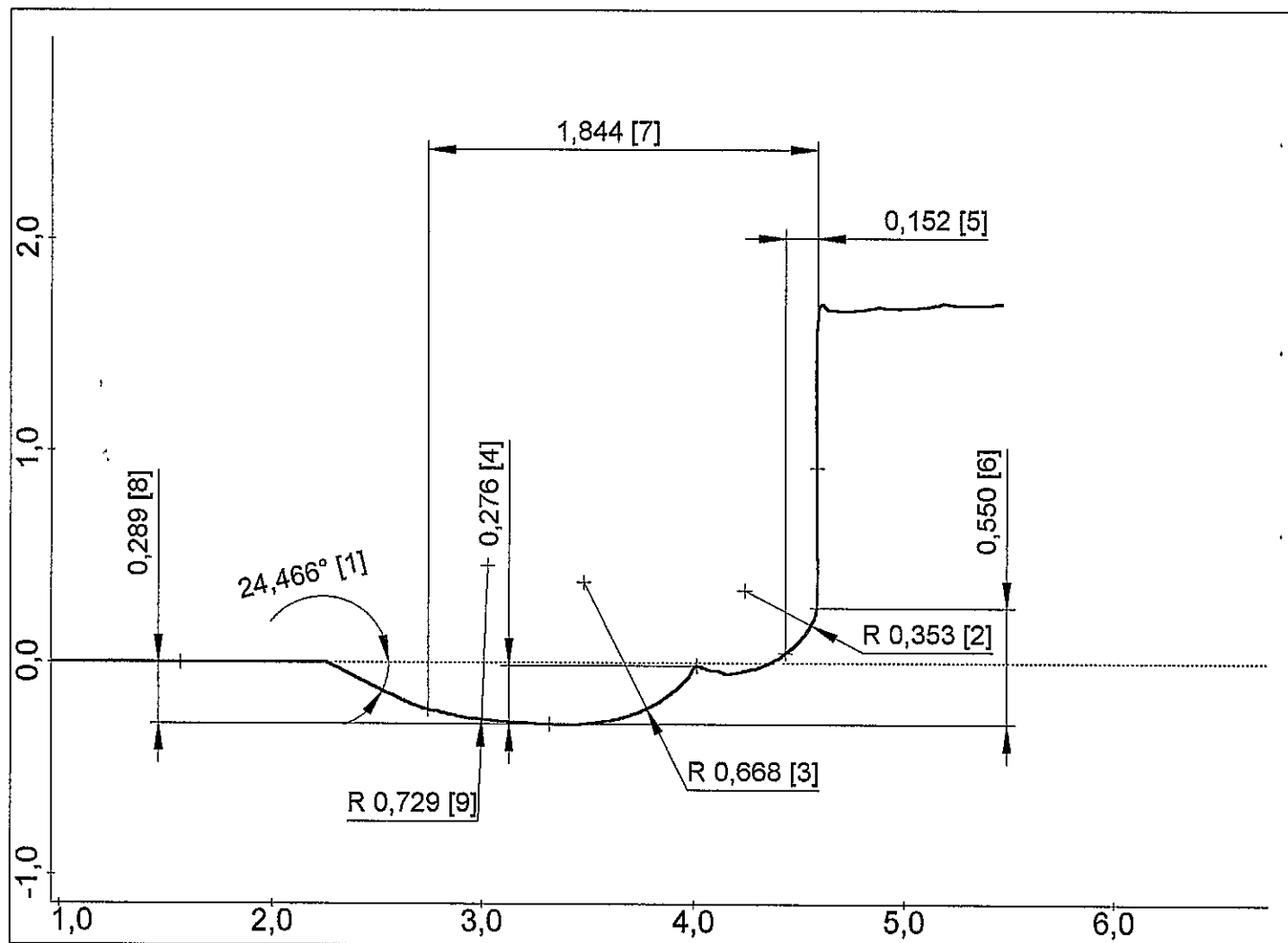
N°BADGE ODP RICEVENTE

■■■ GETRAG

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1 PZ N.2 (1)
Numero: 251.6.1076.35
Operatore: TURNO A
Data, ora: 26.01.2017, 11:20
Nota: PART.S
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

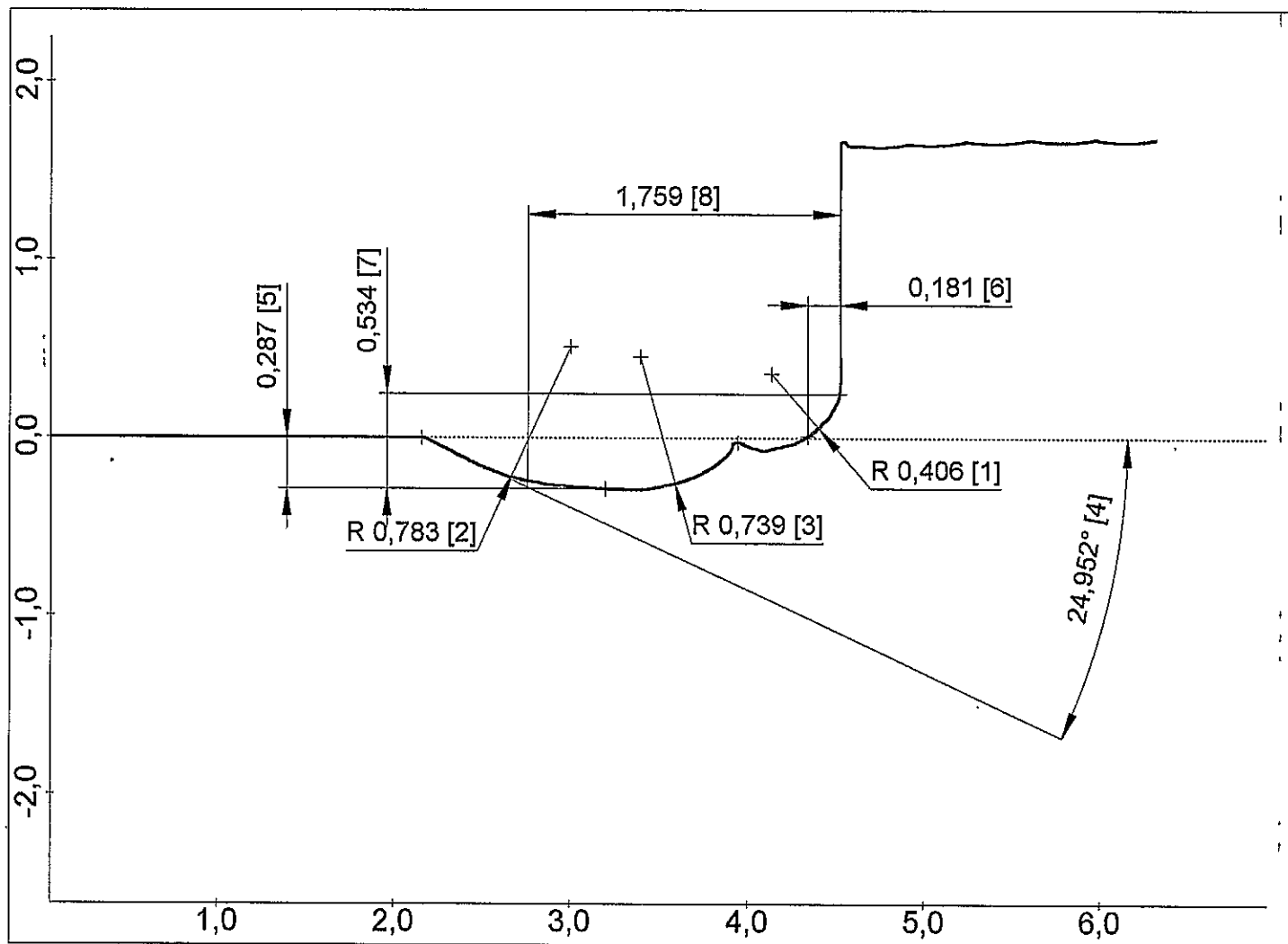
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1 PZ N.10 (2)
Numero: 251.6.1076.35
Operatore: TURNO B
Data, ora: 30.01.2017, 10:11
Nota: PART S
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

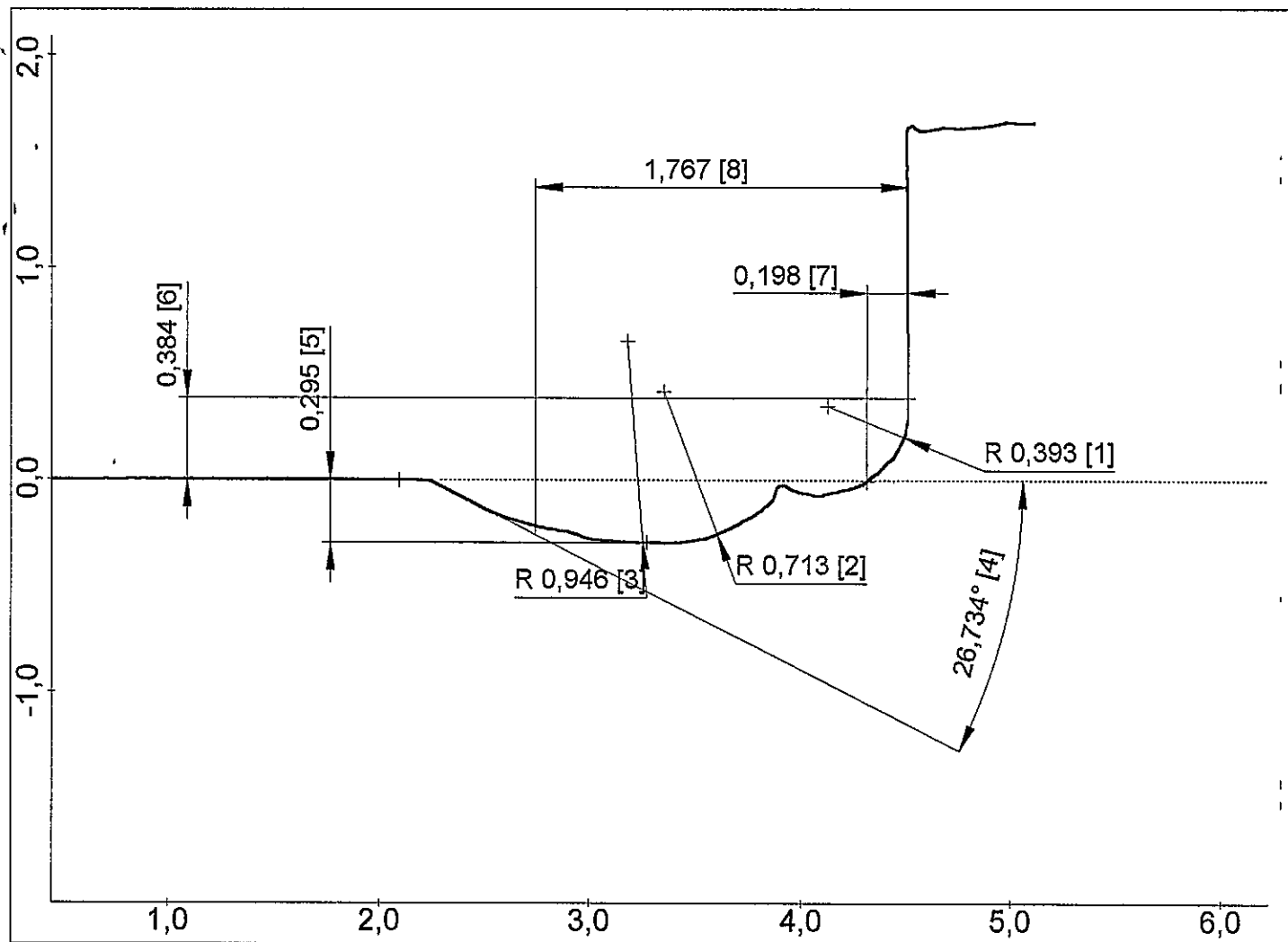
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1 PZ N.29 (3)
Numero: 251.6.1076.35
Operatore: TURNO B
Data, ora: 30.01.2017, 11:23
Nota: PART S
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

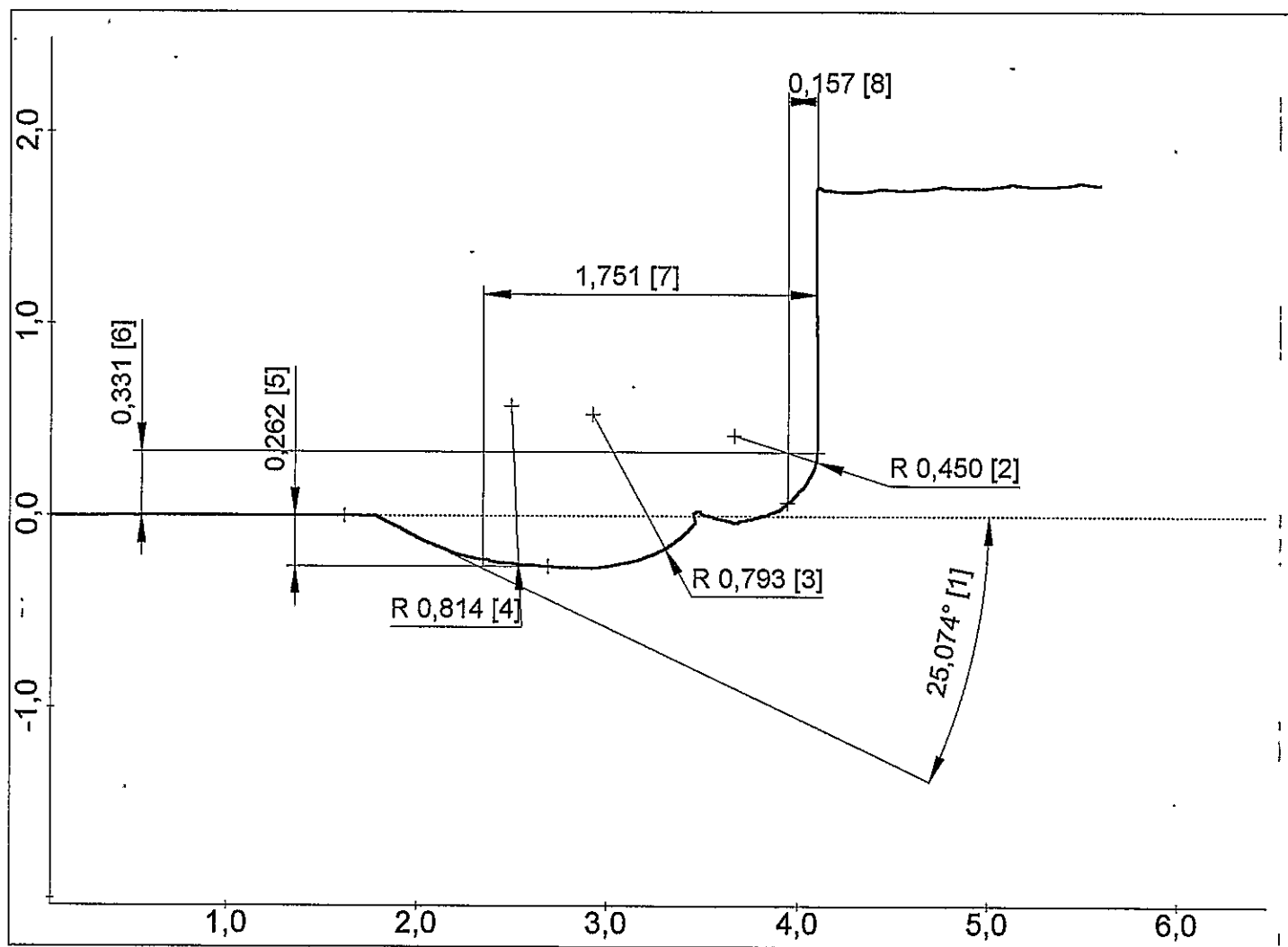
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1 PZ N.50 (4)
Numero: 251.6.1076.35
Operatore: TURNO B
Data, ora: 30.01.2017, 11:37
Nota: PART S
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

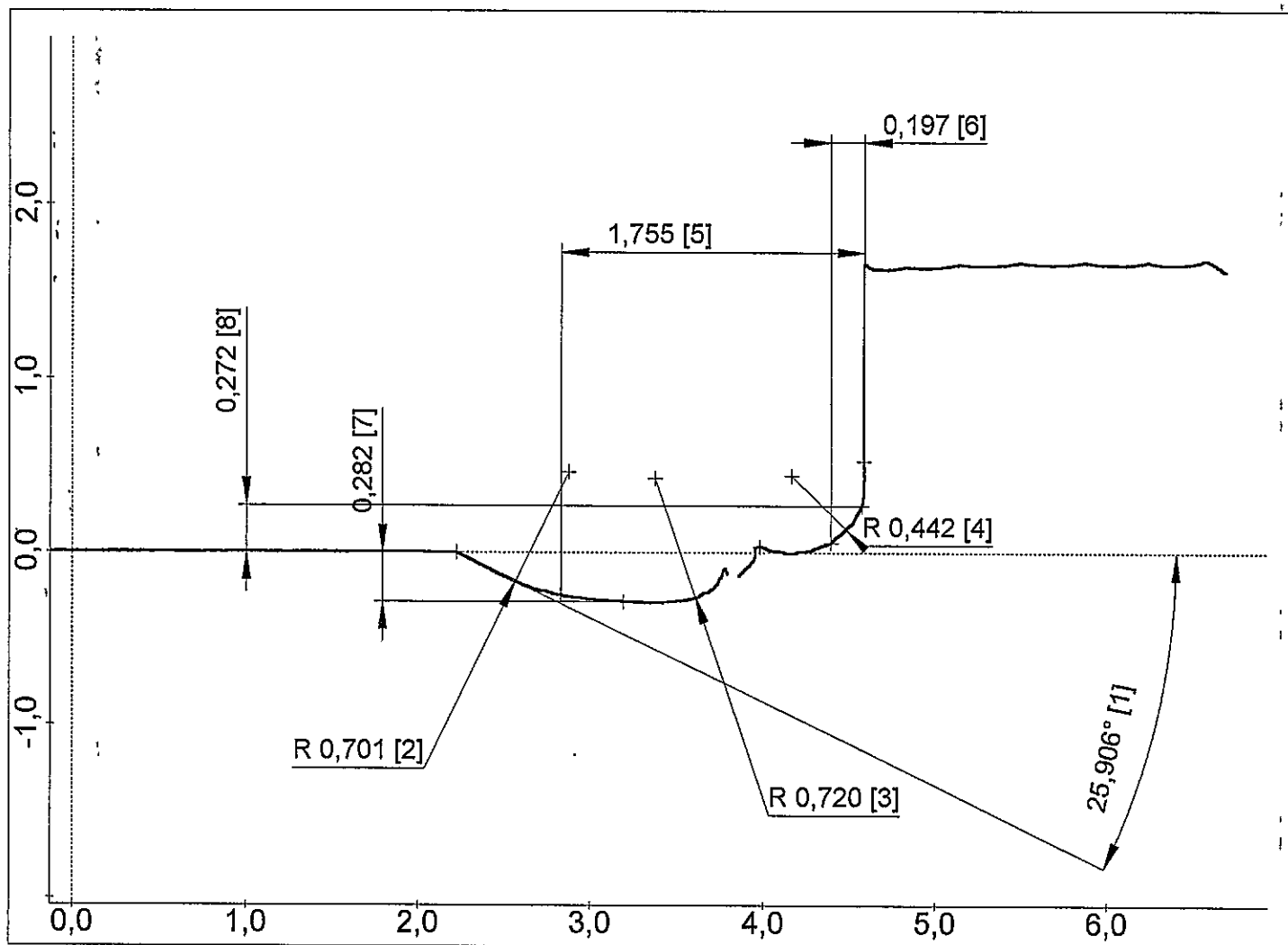
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1 PZ N.52 (5)
Numero: 251.6.1076.35
Operatore: TURNO B
Data, ora: 30.01.2017, 10:00
Nota: PART S
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

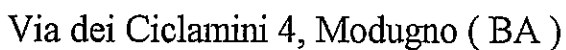
OK



NOK



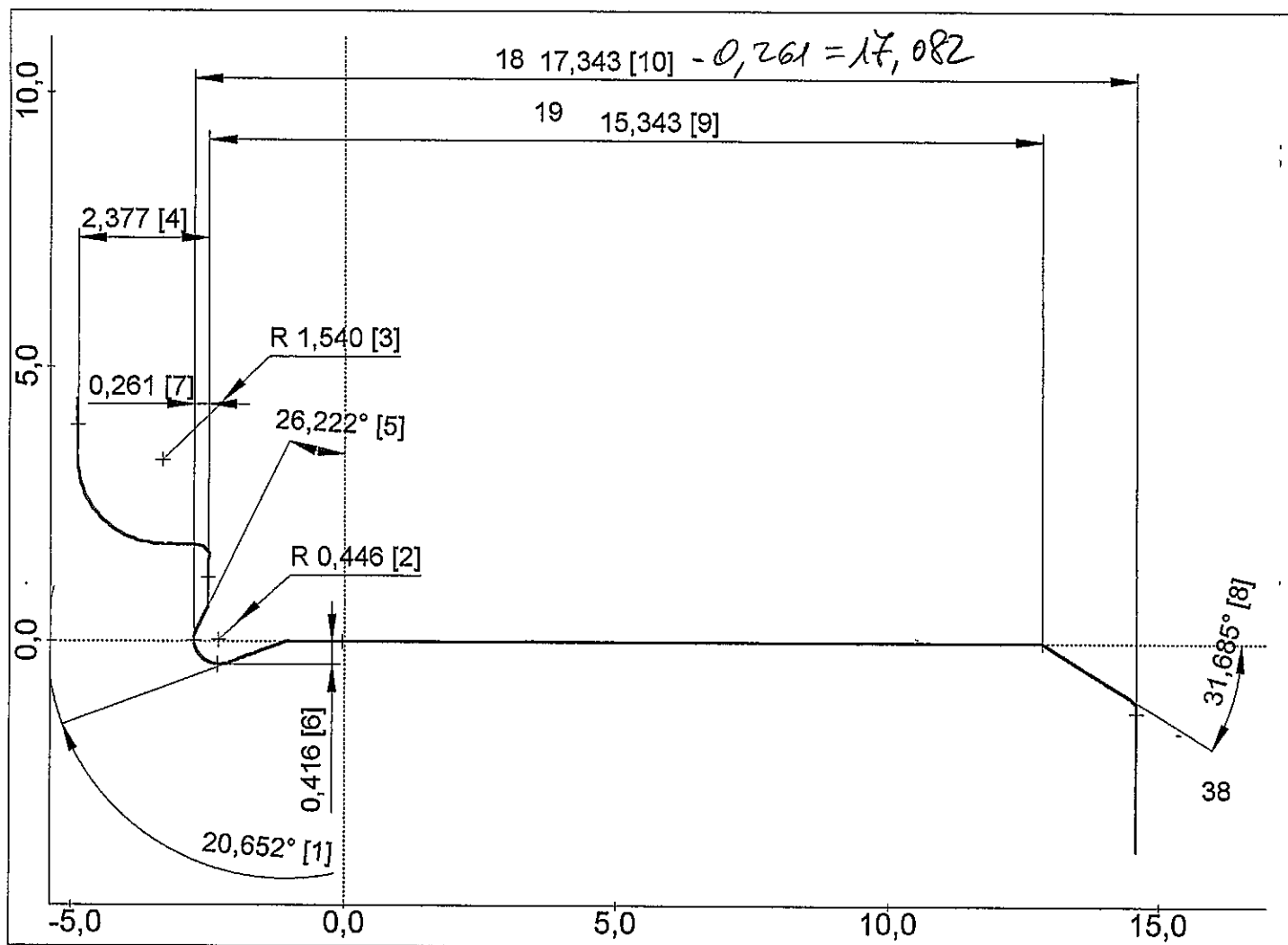
N°BADGE ODP RICEVENTE



Oggetto: OS1 1076
Numero: N° 2 (1)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 25.01.2017, 16:14
Nota: PART. Z

Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

NOK

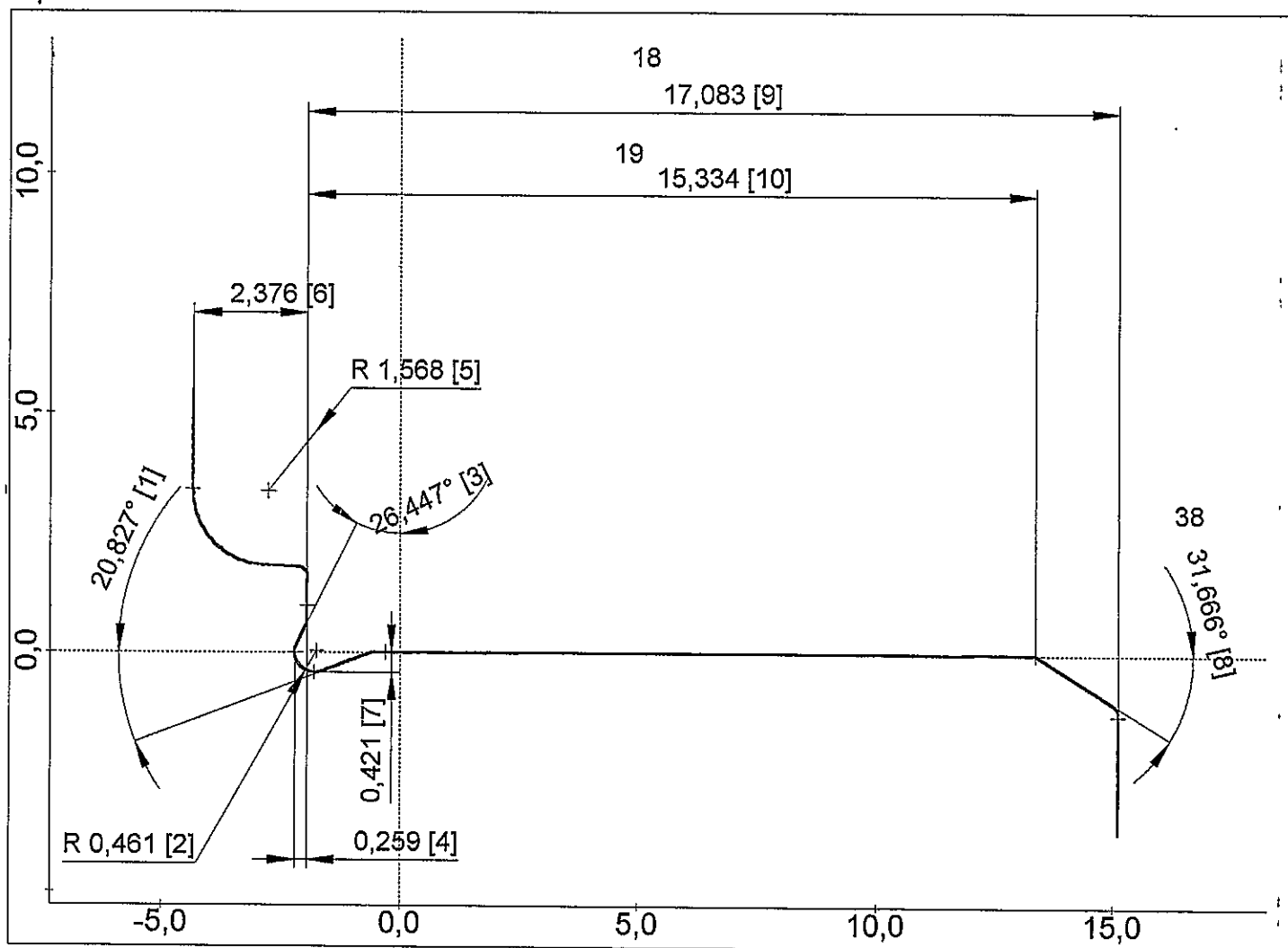


N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 1076
 Numero: N° 10 (2)
 Operatore: TURNO B
 Data, ora: 25.01.2017, 15:44
 Nota: PART. Z
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

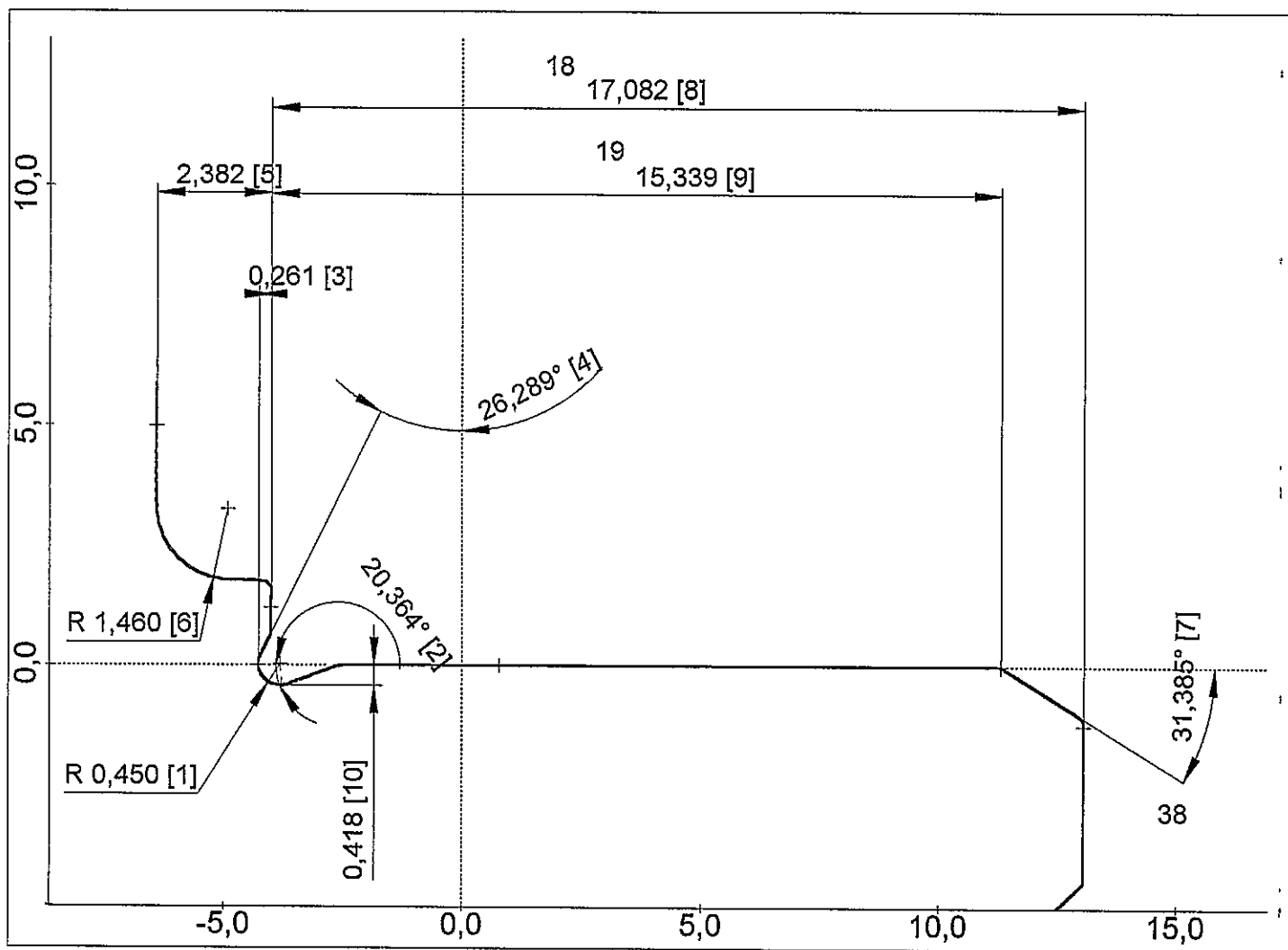
N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 1076
 Numero: N° 29 (3)
 Operatore: TURNO B
 Data, ora: 25.01.2017, 16:29
 Nota: PART. Z

Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

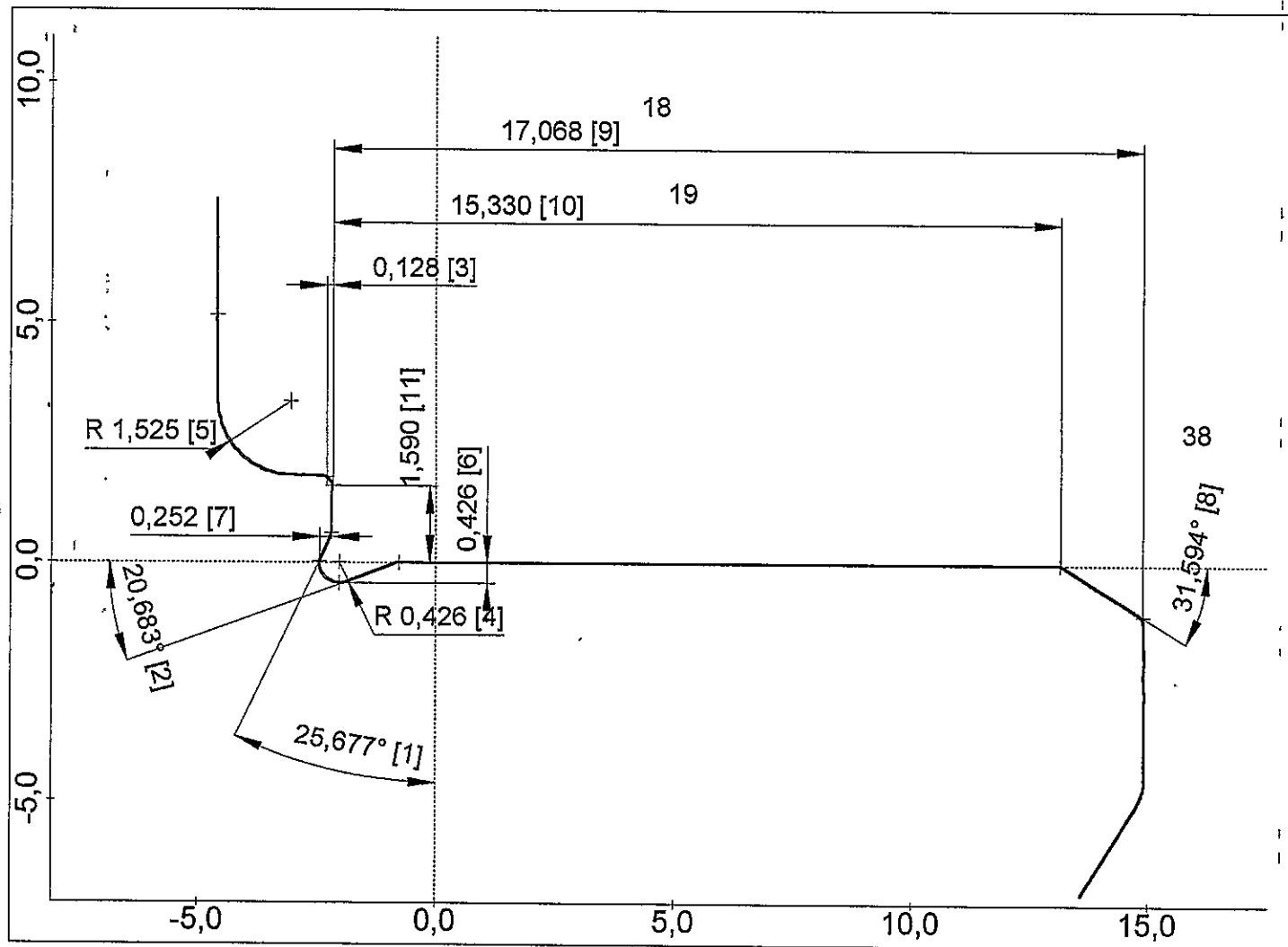
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 PZ. N.50 (4)
 Numero: 251.6.1076.35
 Operatore: TURNO A
 Data, ora: 29.01.2017, 10:58
 Nota: PART. Z
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

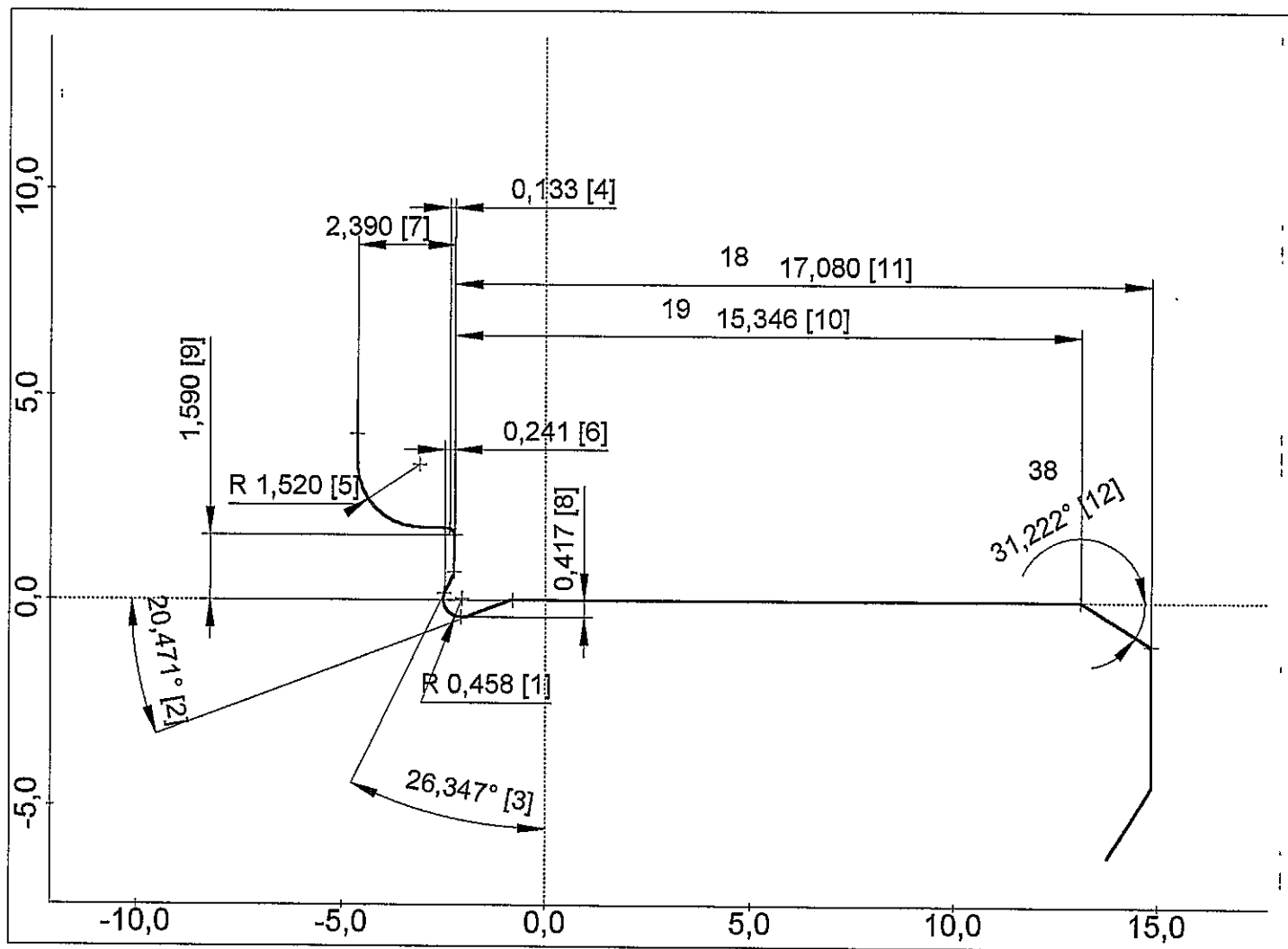
NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Oggetto: OS1 PZ. N.52 (5)
 Numero: 251.6.1076.35
 Operatore: TURNO A
 Data, ora: 29.01.2017, 10:40
 Nota: PART. Z
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

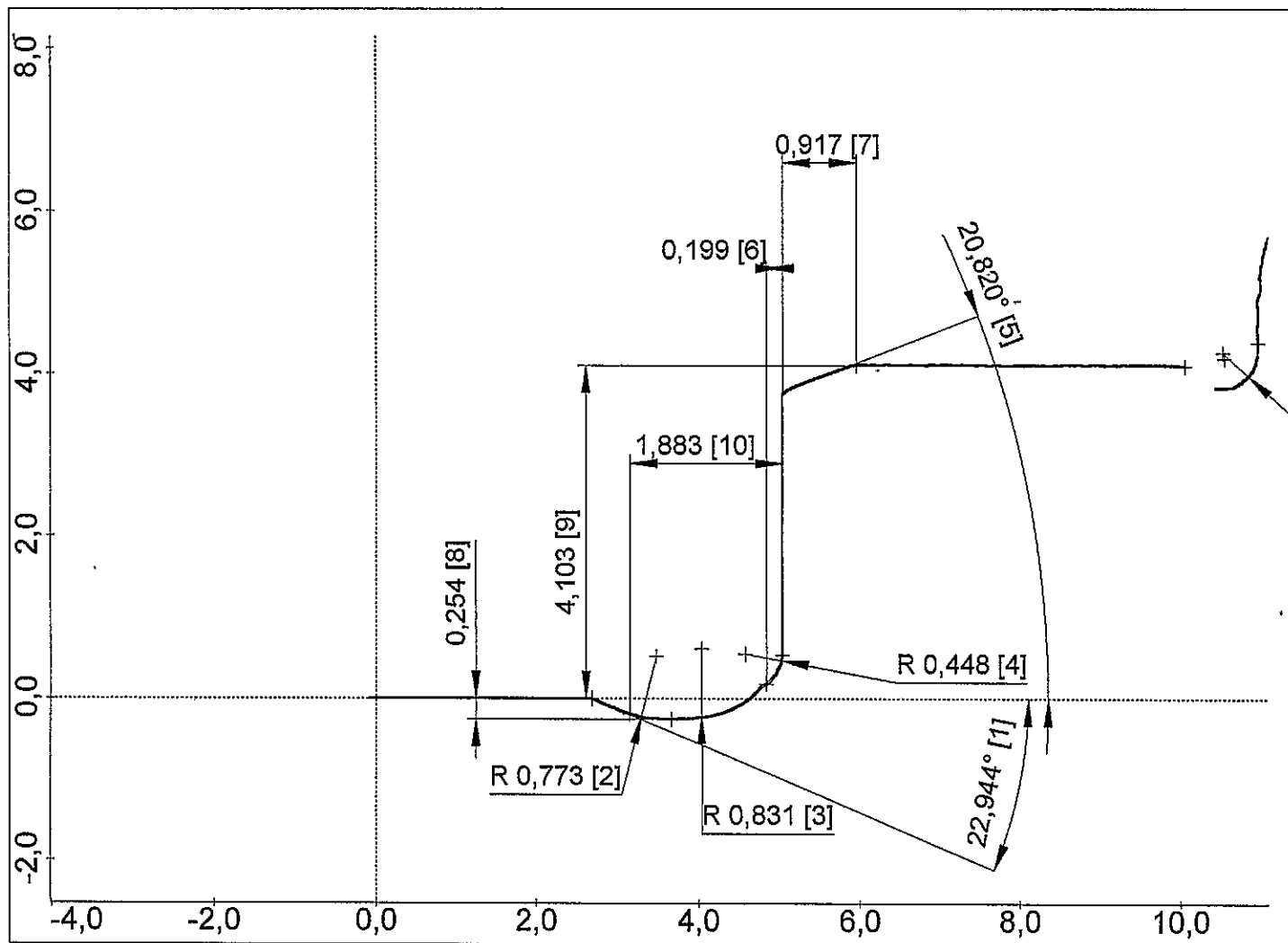
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 PZ.N.2 (1)
Numero: 251.6.1076.35
Operatore: TURNO A
Data, ora: 29.01.2017, 07:32
Nota: PART. Y
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

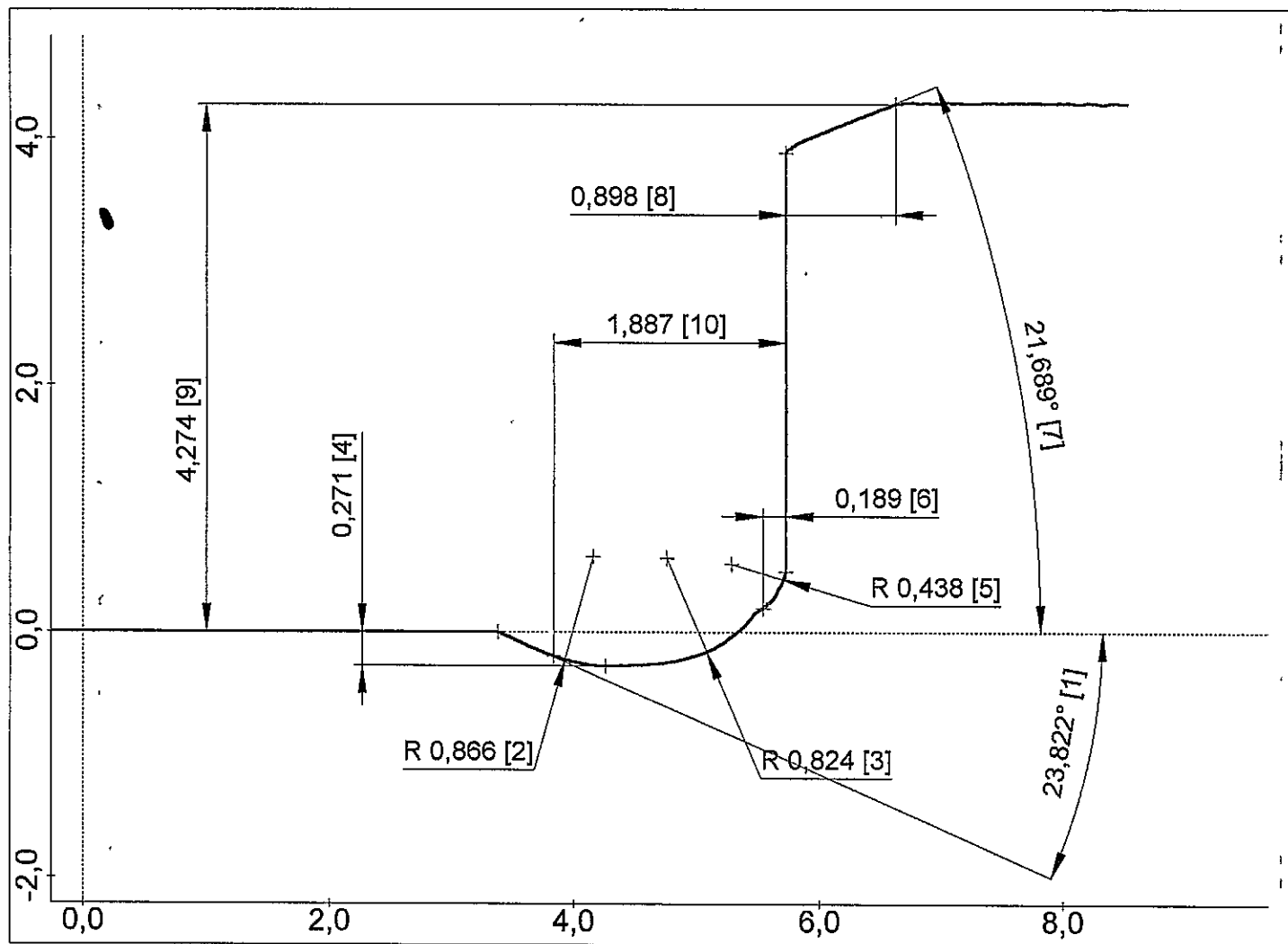
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 PZ. N.10 (2)
Numero: 251.6.1076.35
Operatore: TURNO A
Data, ora: 29.01.2017, 09:48
Nota: PART. Y
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

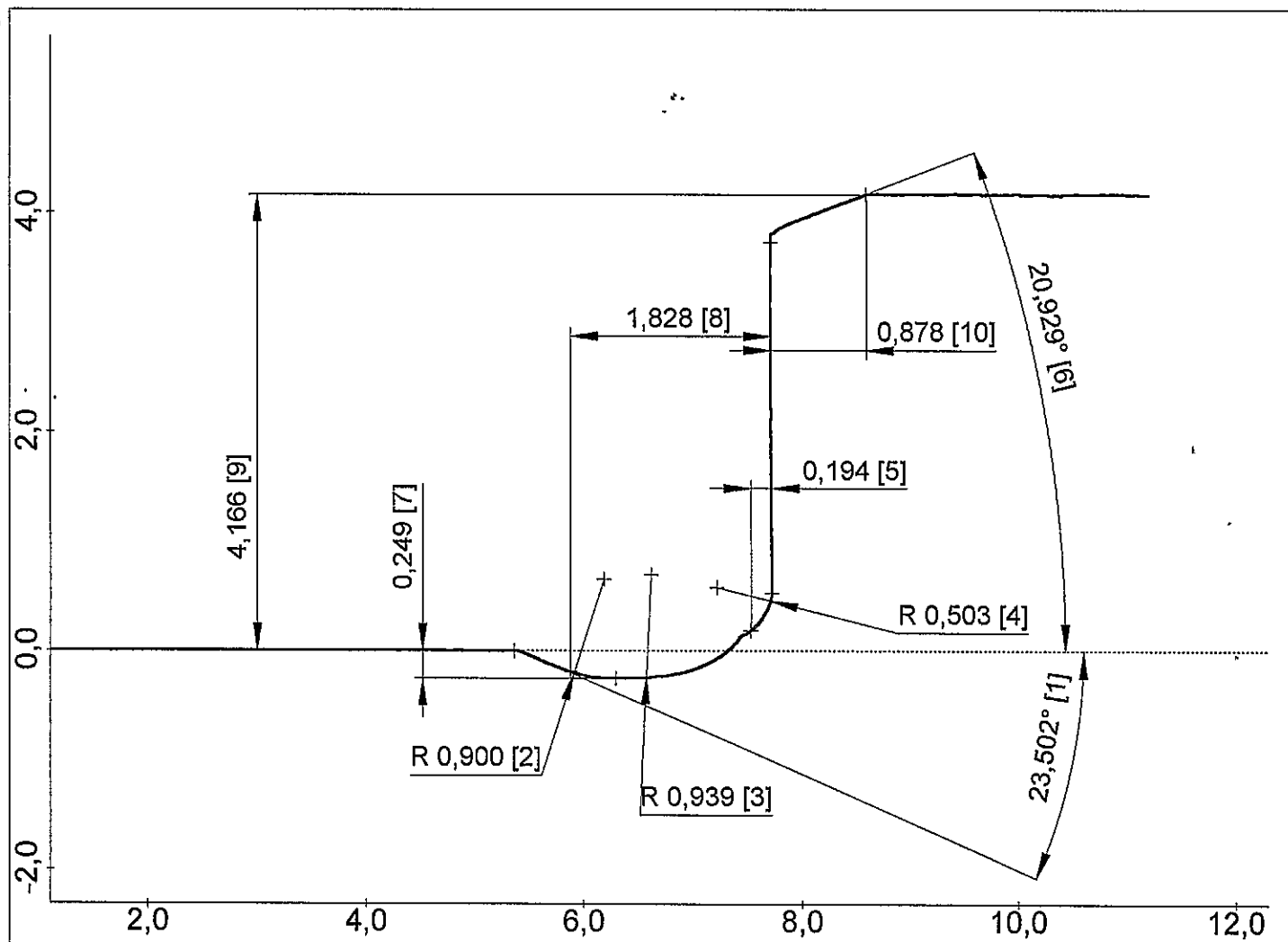
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 PZ.N.29 (3)
Numero: 251.6.1076.35
Operatore: TURNO A
Data, ora: 29.01.2017, 08:54
Nota: PART. Y
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

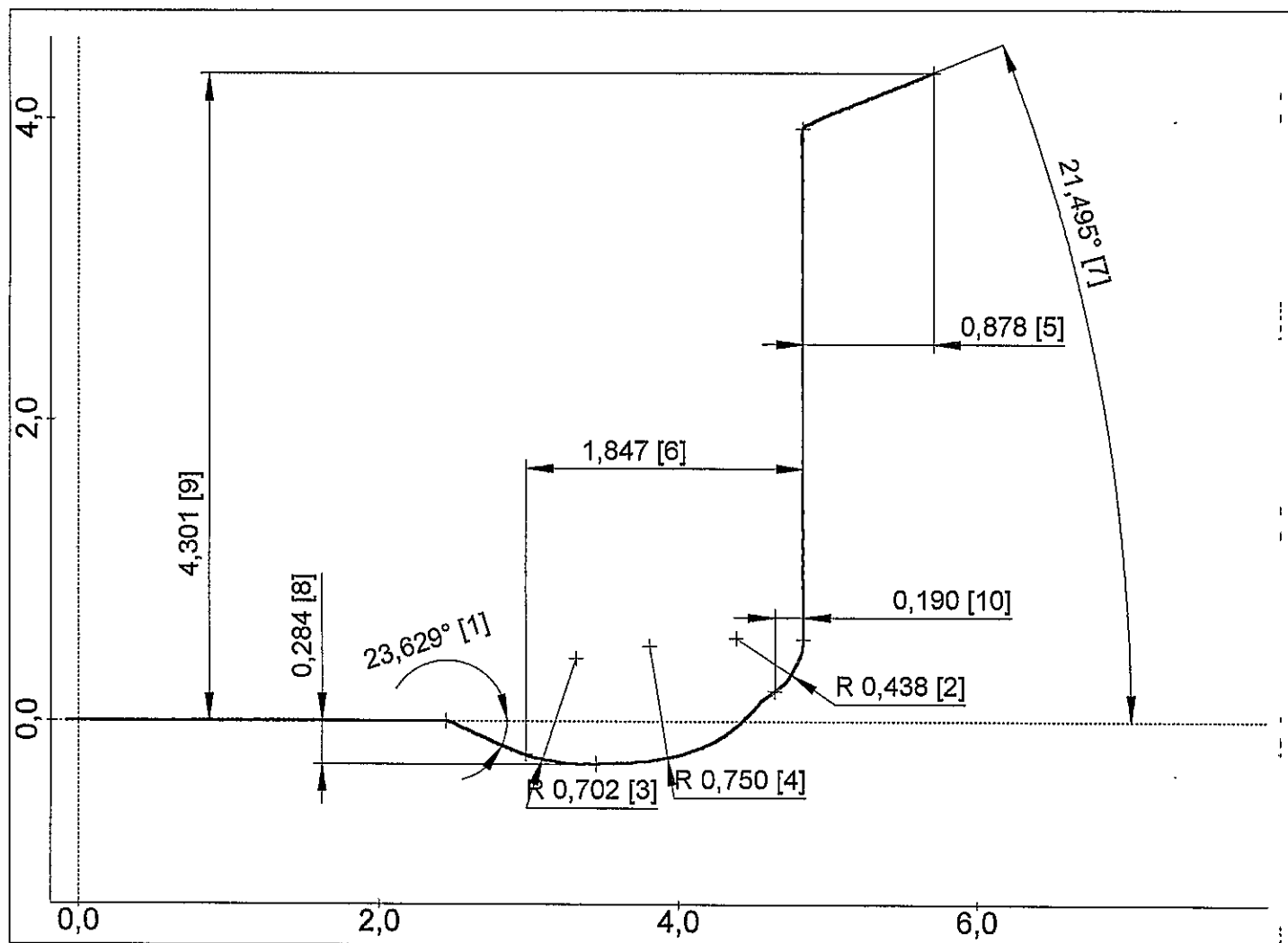
NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Oggetto: OS1 PZ. N.50 (4)
 Numero: 251.6.1076.35
 Operatore: TURNO A
 Data, ora: 29.01.2017, 09:20
 Nota: PART. Y
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

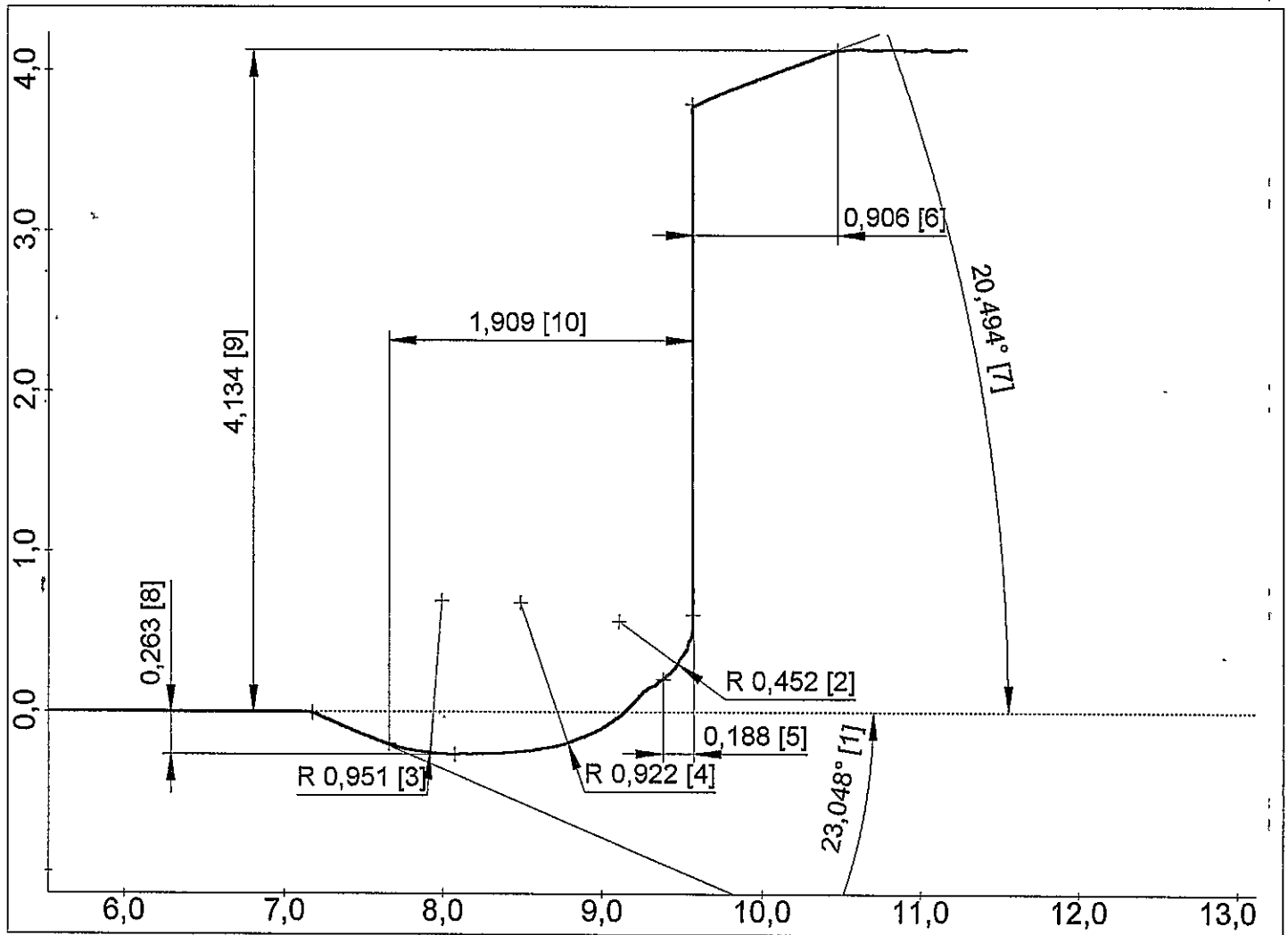
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

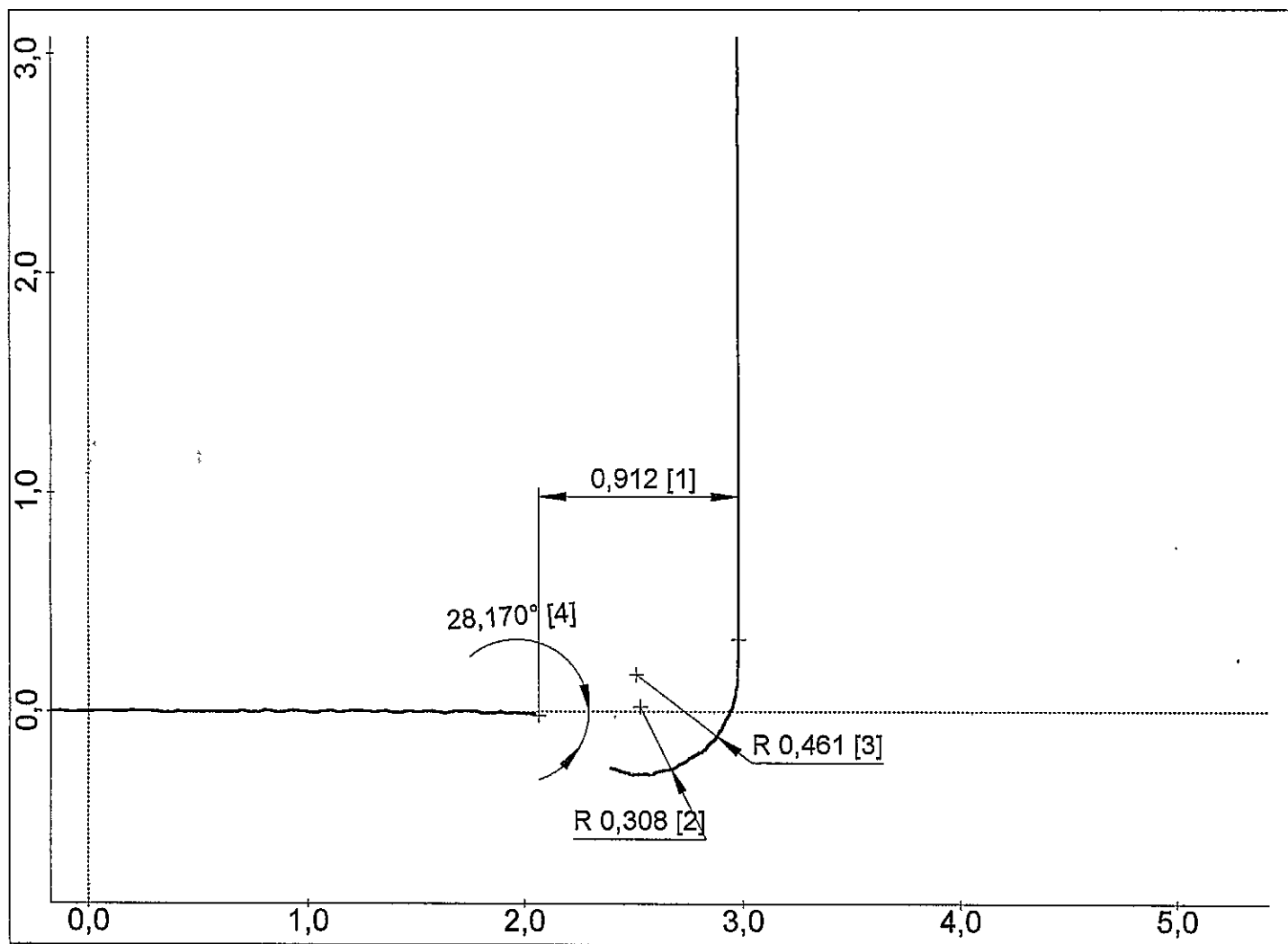
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 PZ.N.2 (1)
Numero: 251.6.1076.35
Operatore: TURNO A
Data, ora: 29.01.2017, 08:29
Nota: PART. Y 2
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

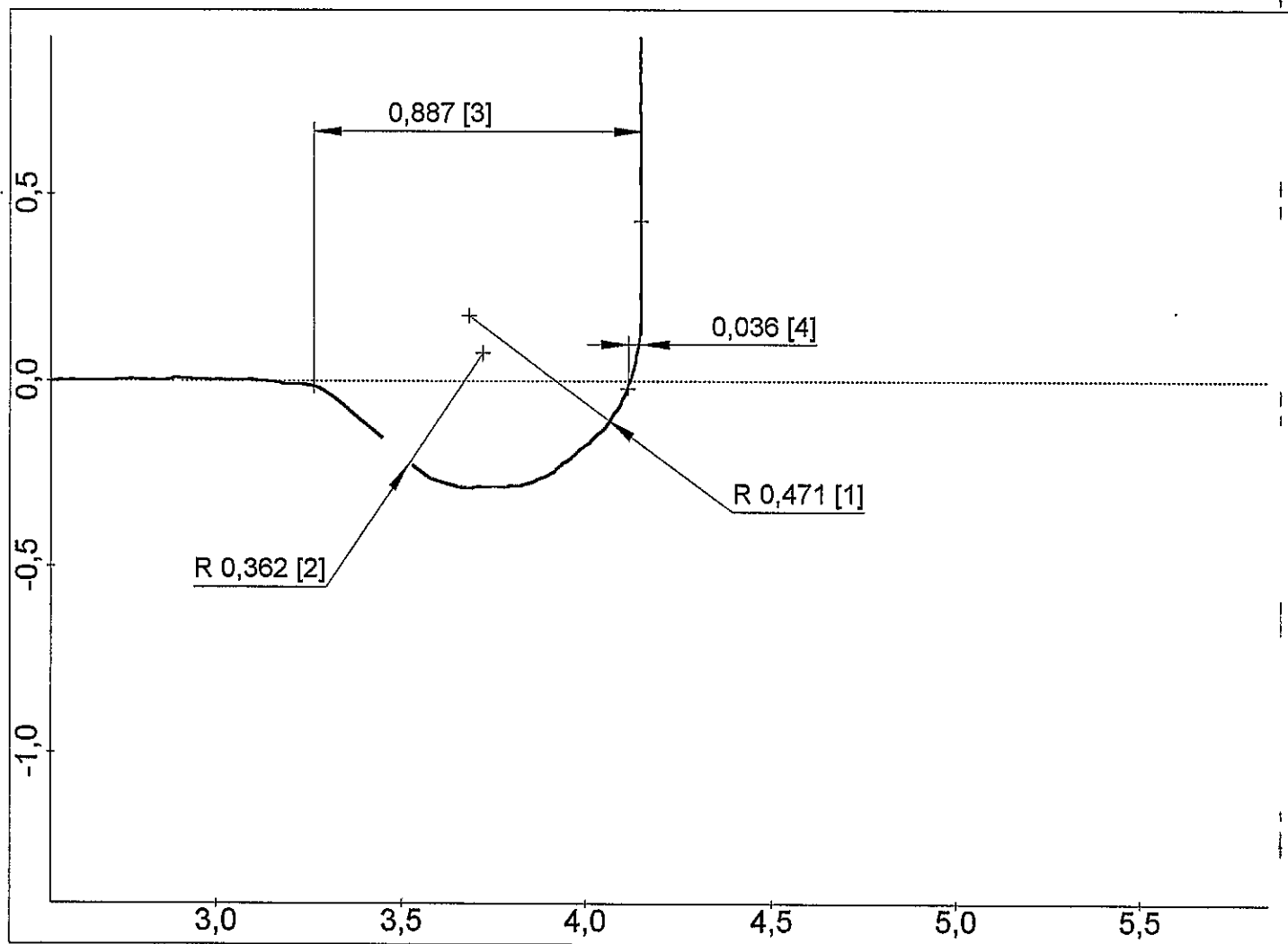
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 PZ. N.10 (2)
Numero: 251.6.1076.35
Operatore: TURNO A
Data, ora: 29.01.2017, 09:33
Nota: PART. Y 2
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

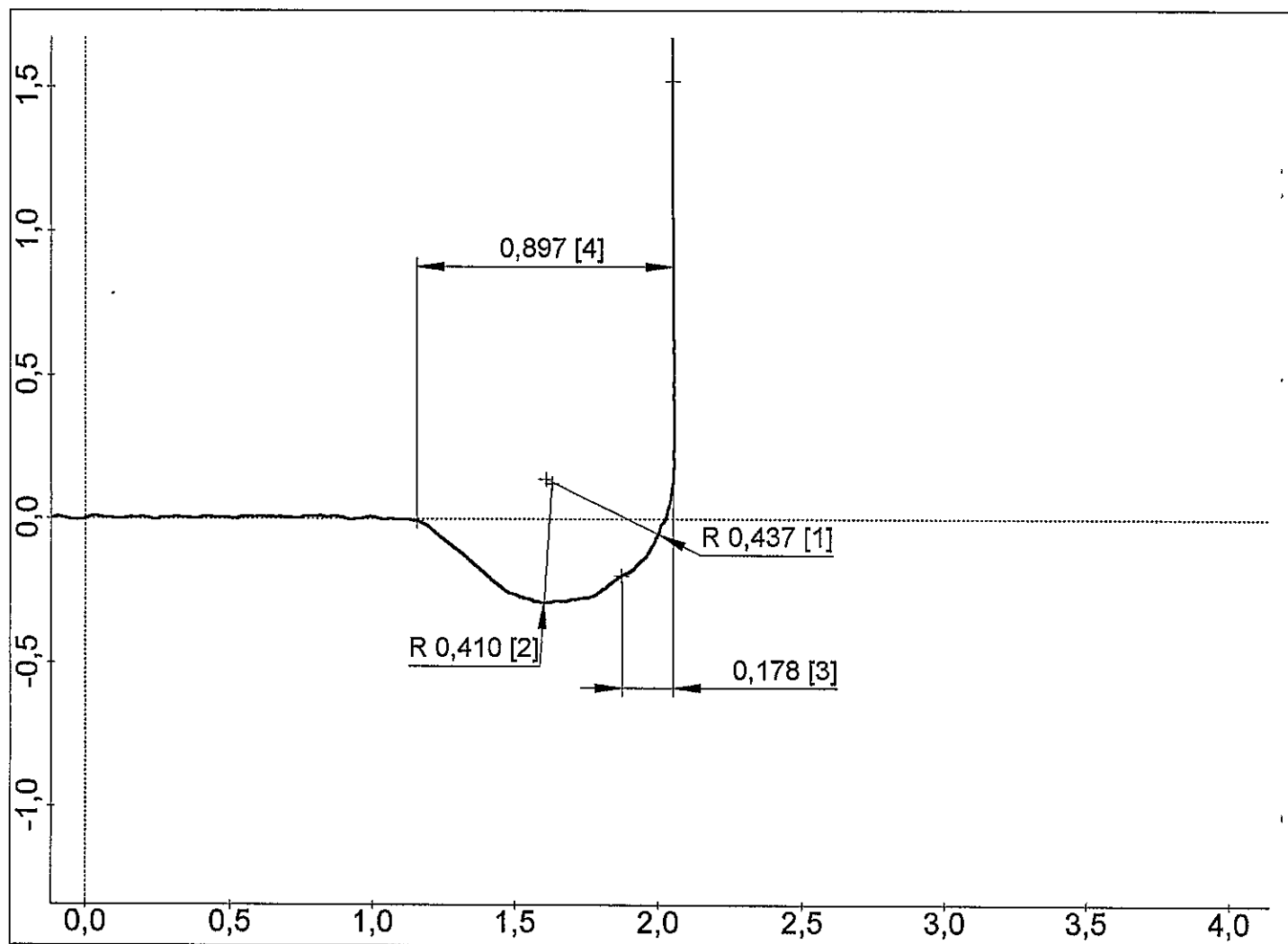
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

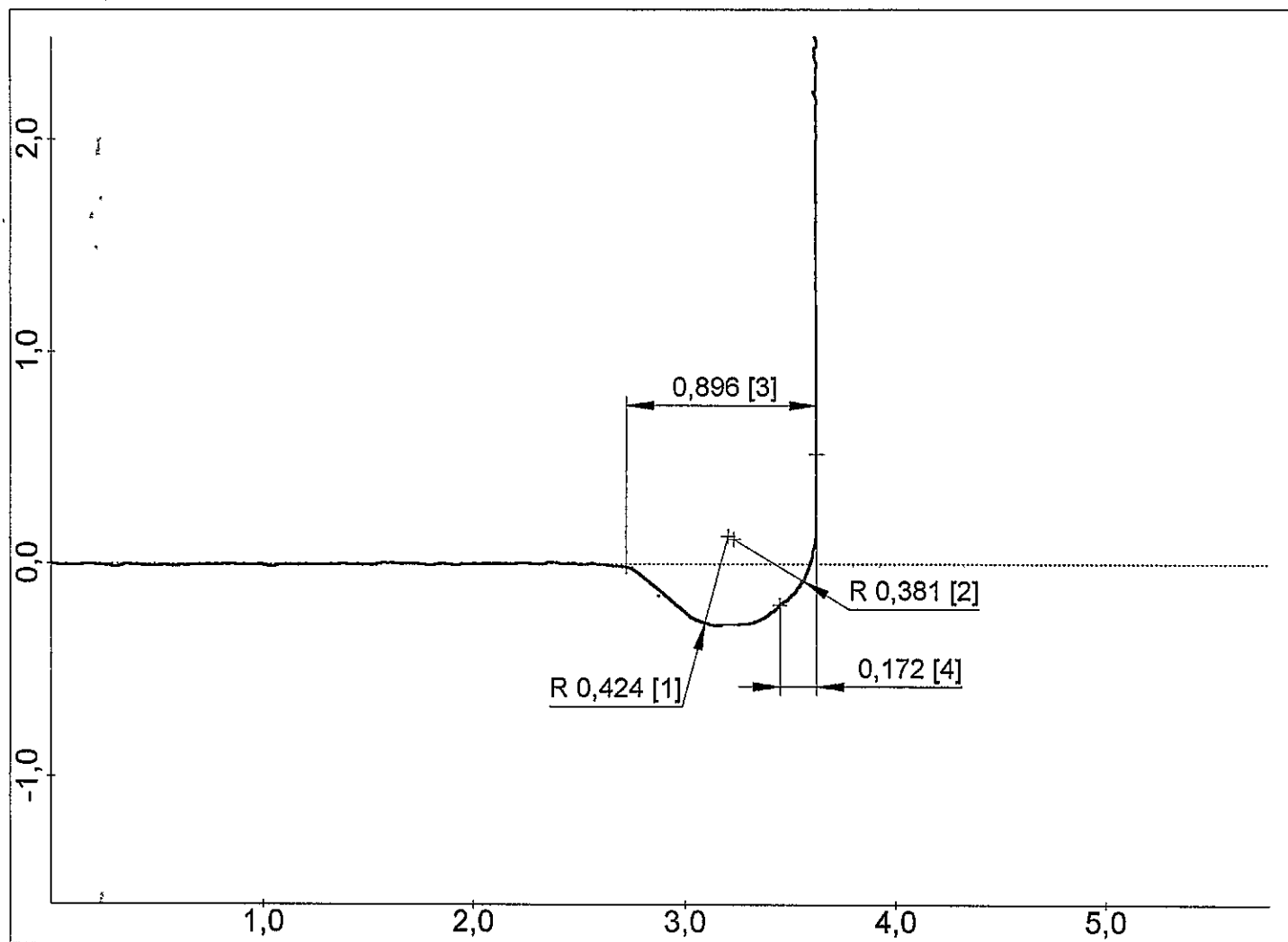
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 PZ. N.50 (4)
Numero: 251.6.1076.35
Operatore: TURNO A
Data, ora: 29.01.2017, 09:15
Nota: PART. Y 2
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

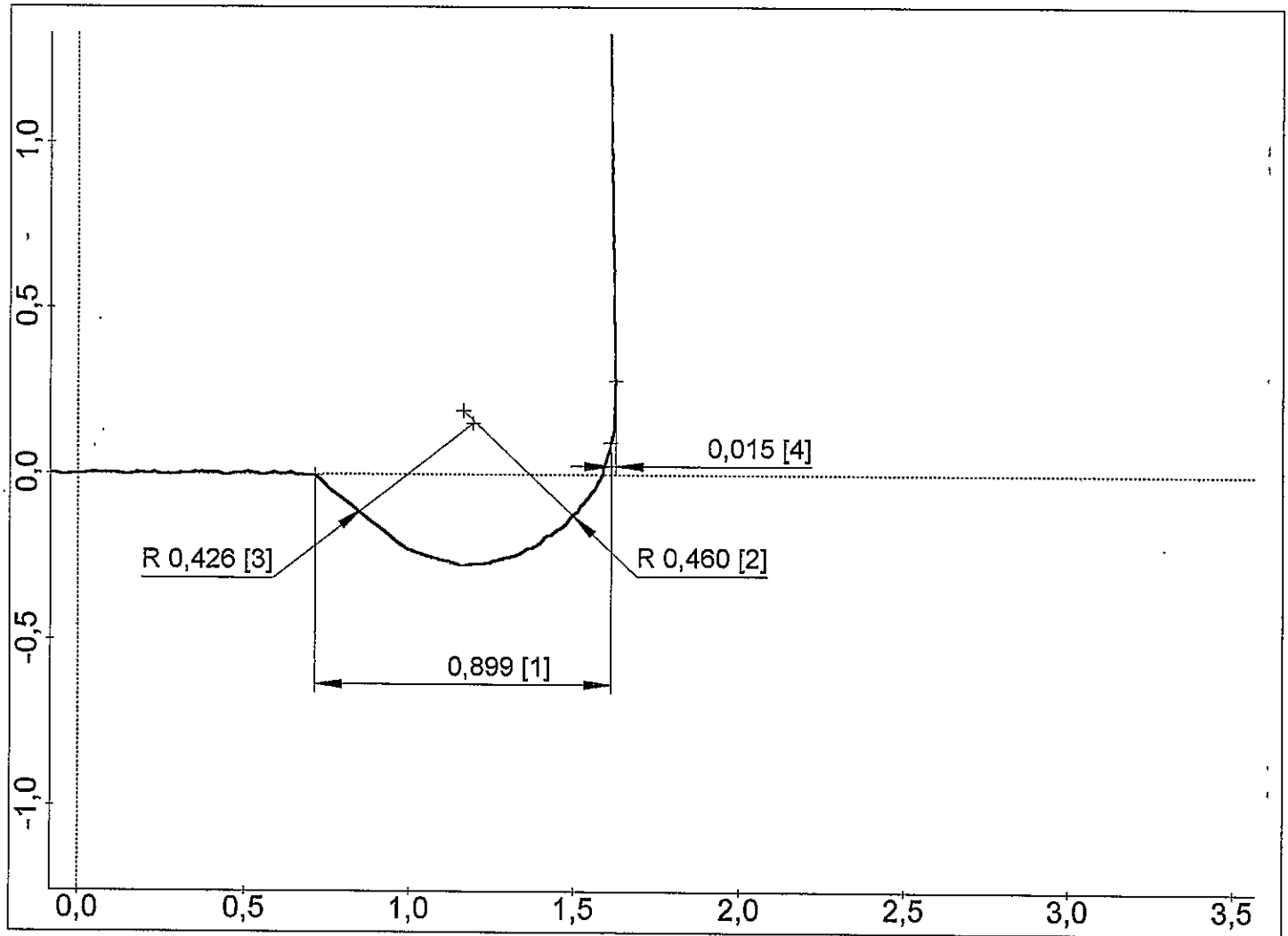
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 PZ. N.52 (5)
Numero: 251.6.1076.35
Operatore: TURNO A
Data, ora: 29.01.2017, 10:21
Nota: PART. Y 2
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

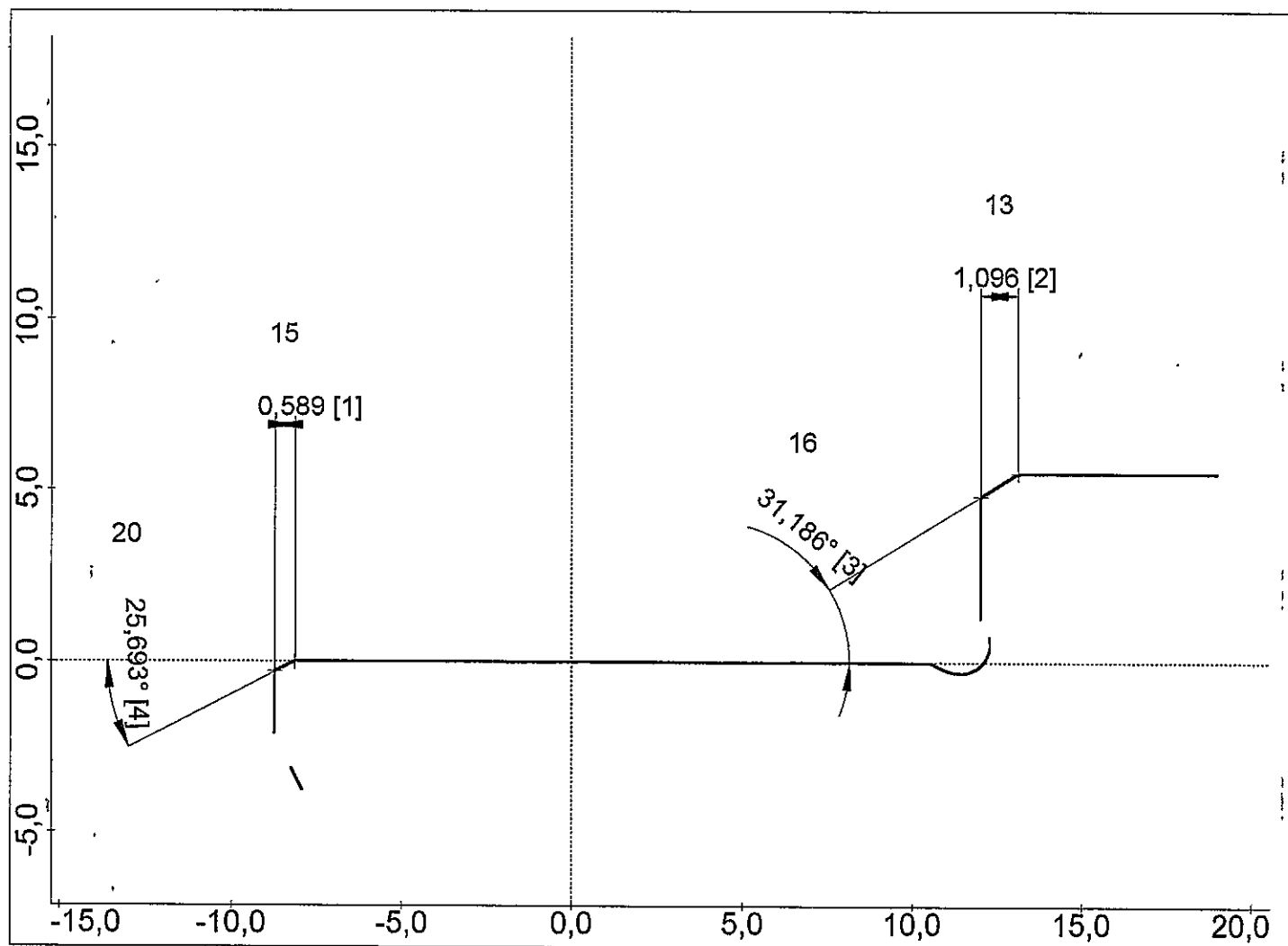
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1 PZ .N.2 (1)
Numero: 251.6.1076.35
Operatore: TURNO B
Data, ora: 01.02.2017, 10:06
Nota: SMUSSI E ANG 15 16 13 16
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

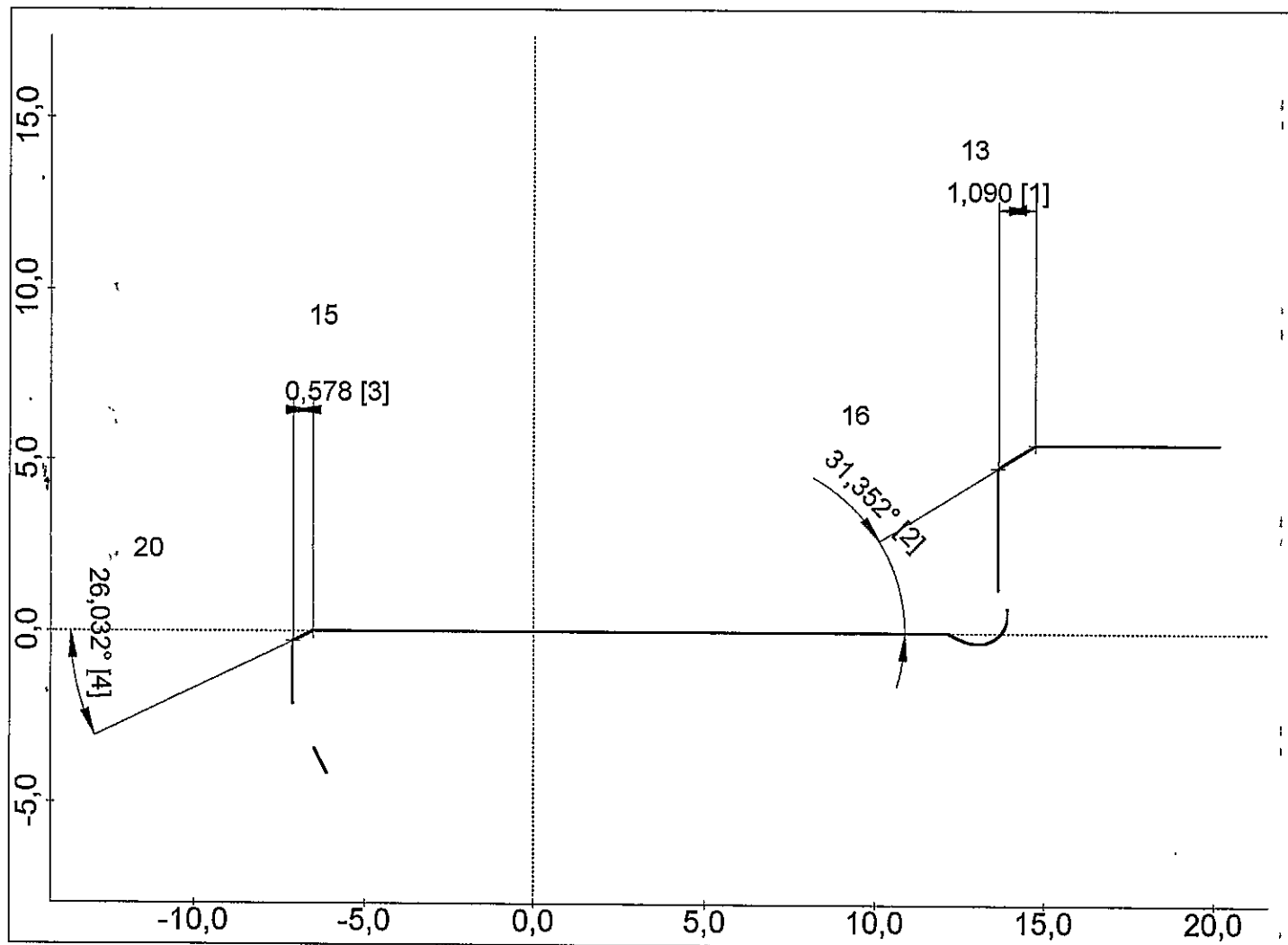
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1 PZ .N.10 (2)
 Numero: 251.6.1076.35
 Operatore: TURNO B
 Data, ora: 01.02.2017, 10:16
 Nota: SMUSSI E ANG 15 16 13 16
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

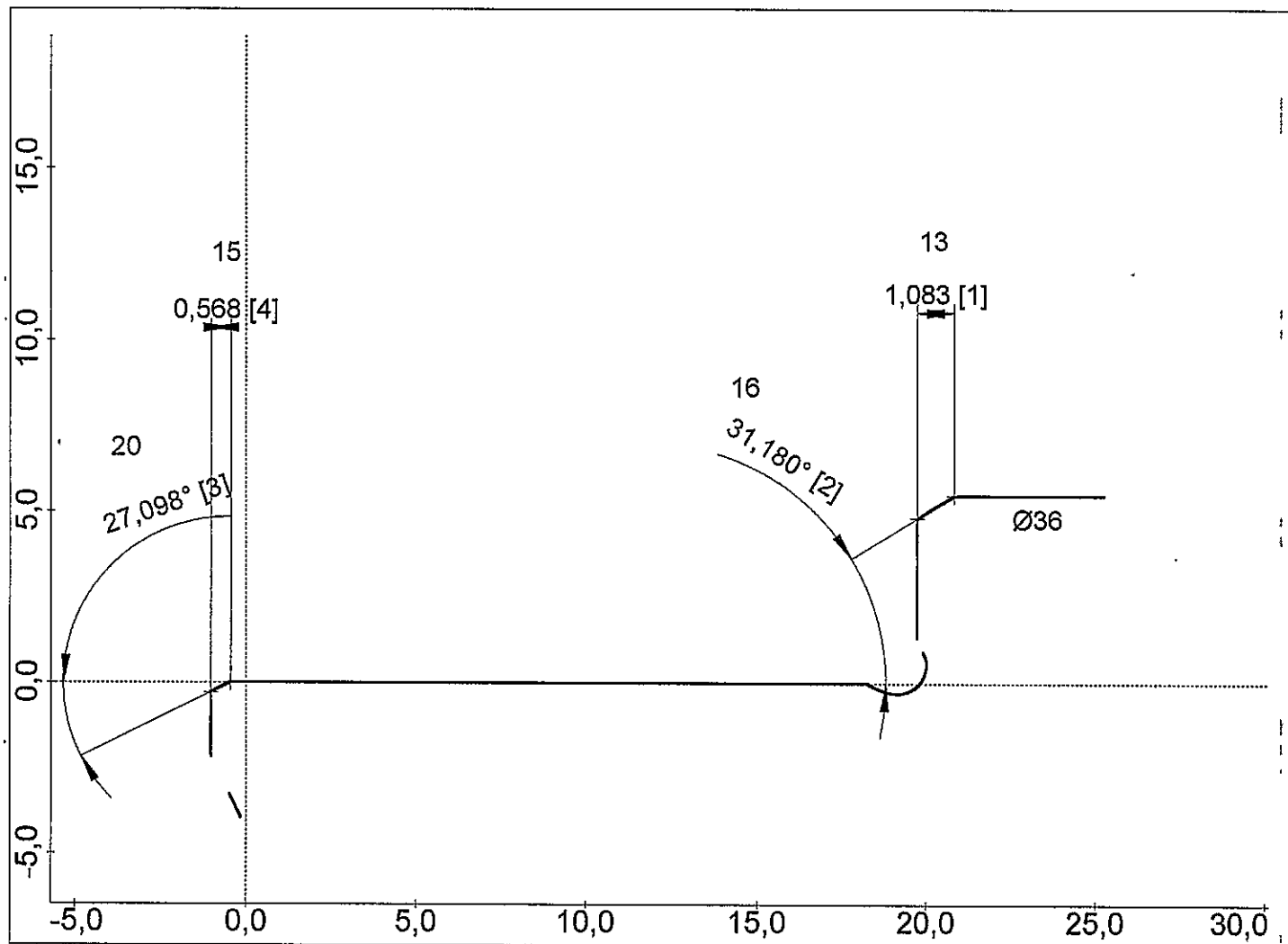
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 1076
Numero: N° 29 (3)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 01.02.2017, 09:40
Nota: SMUSSI E ANGOLI 15-20-13-16
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

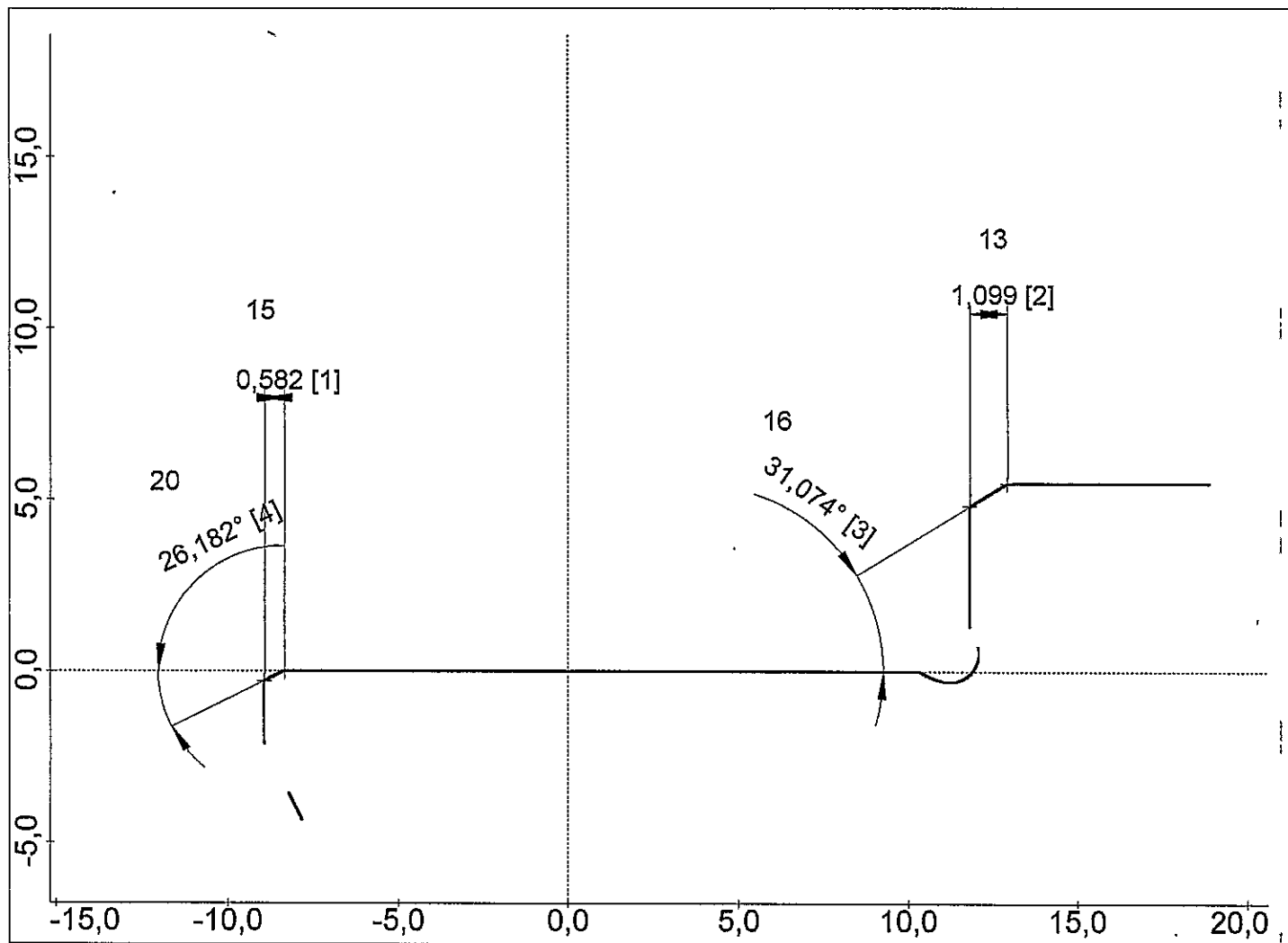
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1 PZ .N.50 (4)
Numero: 251.6.1076.35
Operatore: TURNO B
Data, ora: 01.02.2017, 10:27
Nota: SMUSSI E ANG 15 16 13 16
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK



NOK



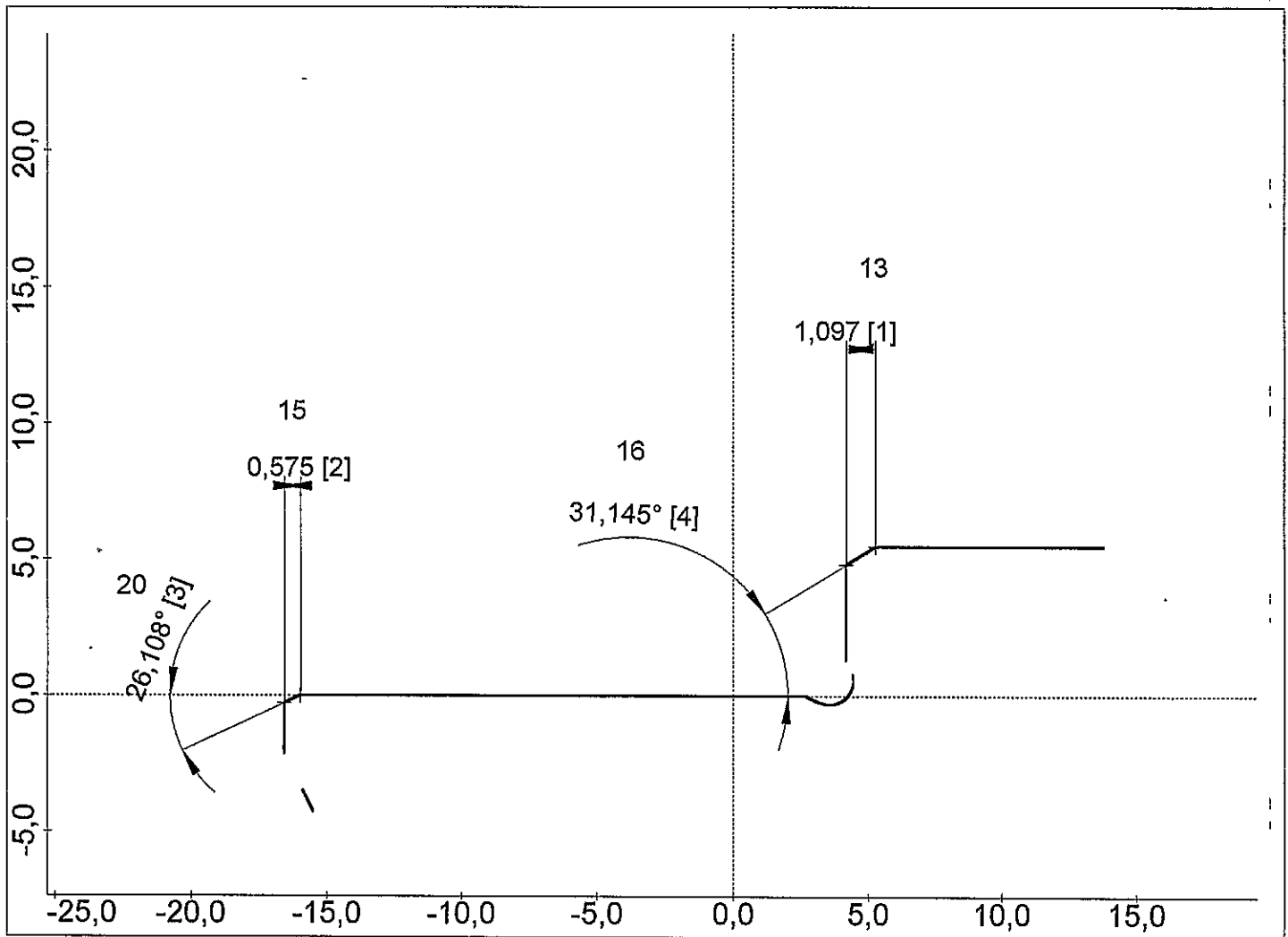
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 1 PZ .N.52 (5)
Numero: 251.6.1076.35
Operatore: TURNO B
Data, ora: 01.02.2017, 10:36
Nota: SMUSSI E ANG 15 16 13 16
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

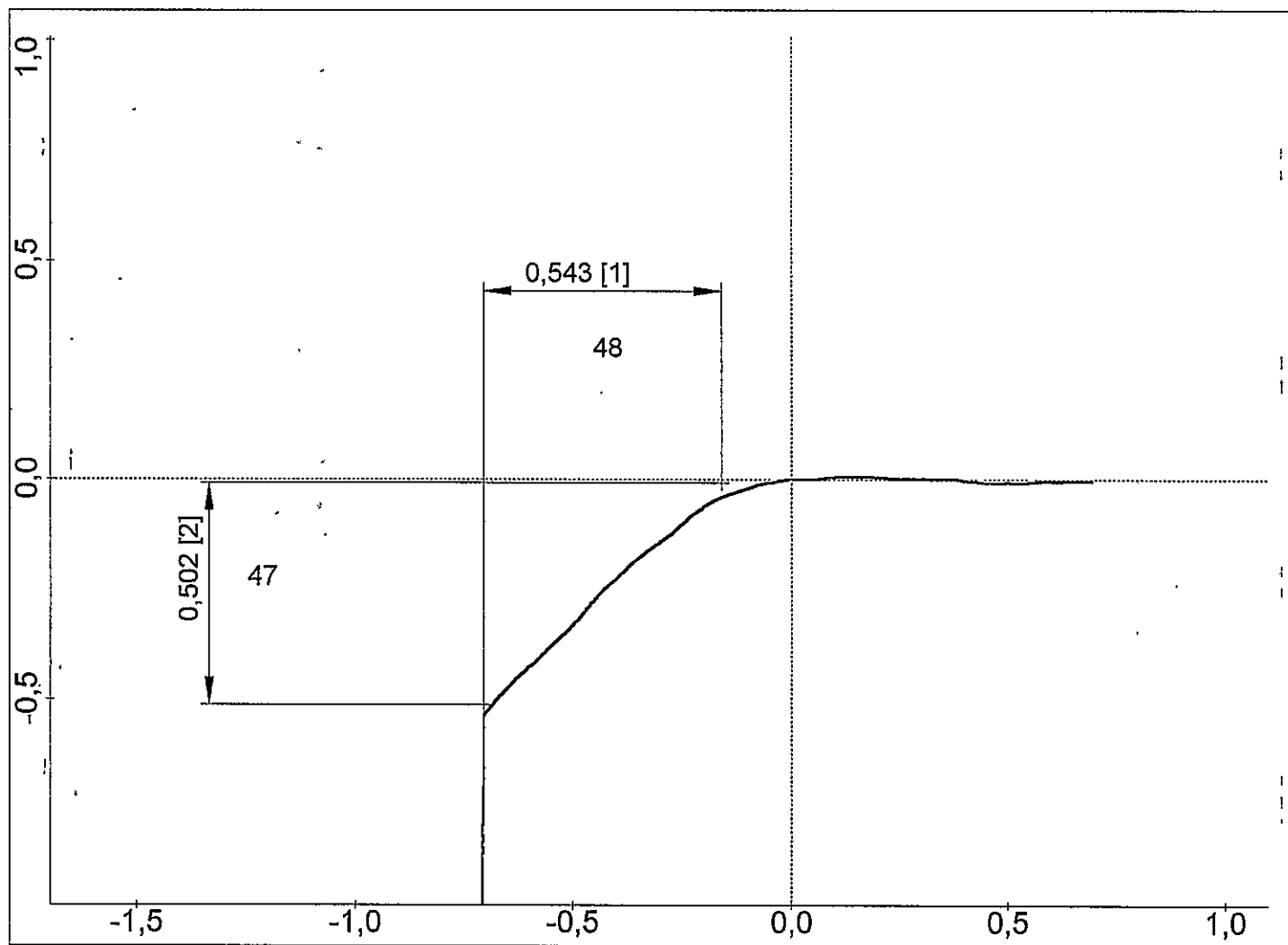
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 1076
Numero: N° 2 (1)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 01.02.2017, 09:03
Nota: SMUSSI 47-48
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK



NOK



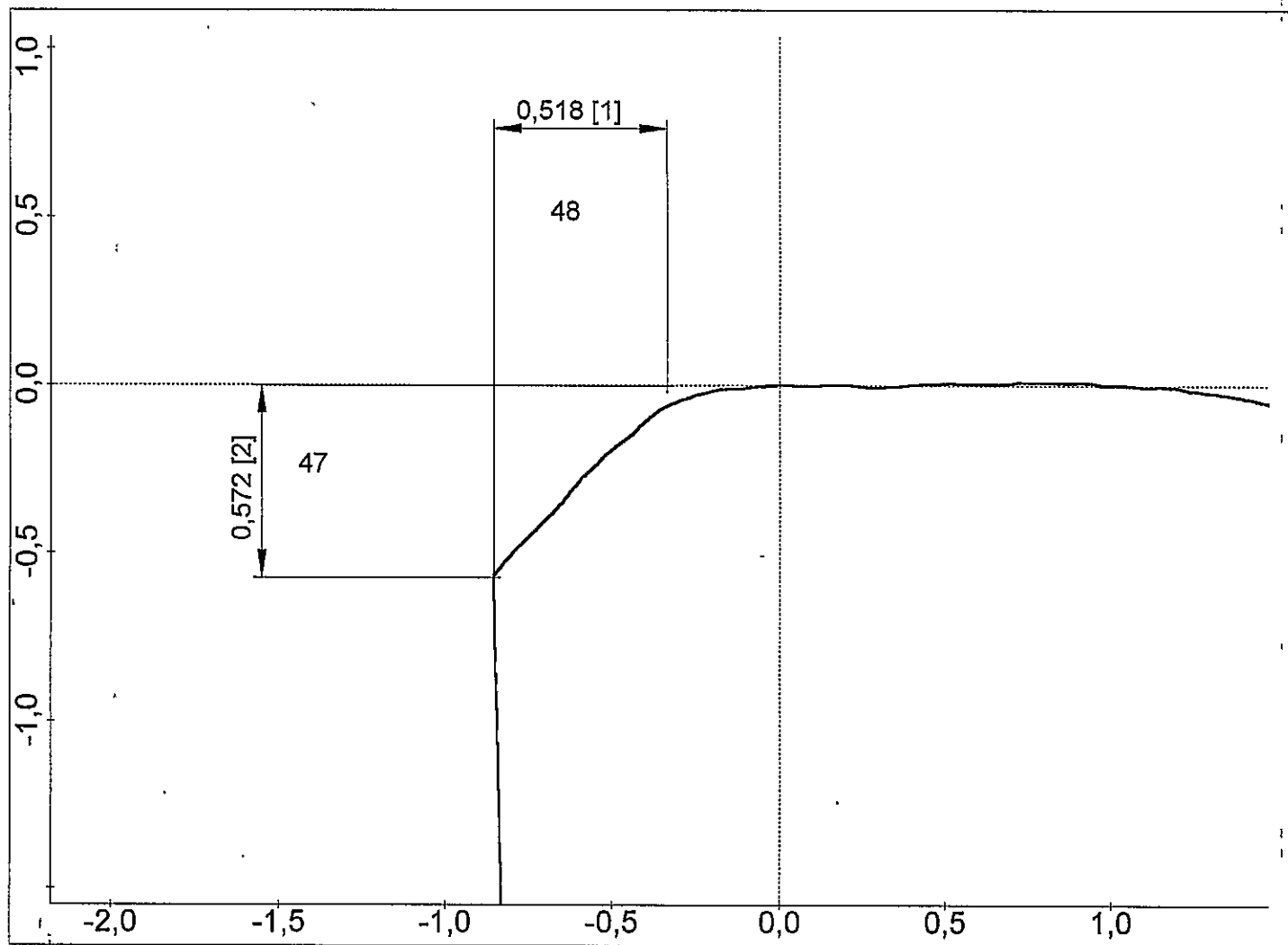
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 1076
Numero: N° 10 (2)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 01.02.2017, 09:07
Nota: SMUSSI 47-48
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

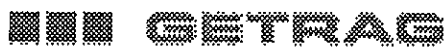
OK

☐

NOK

☐

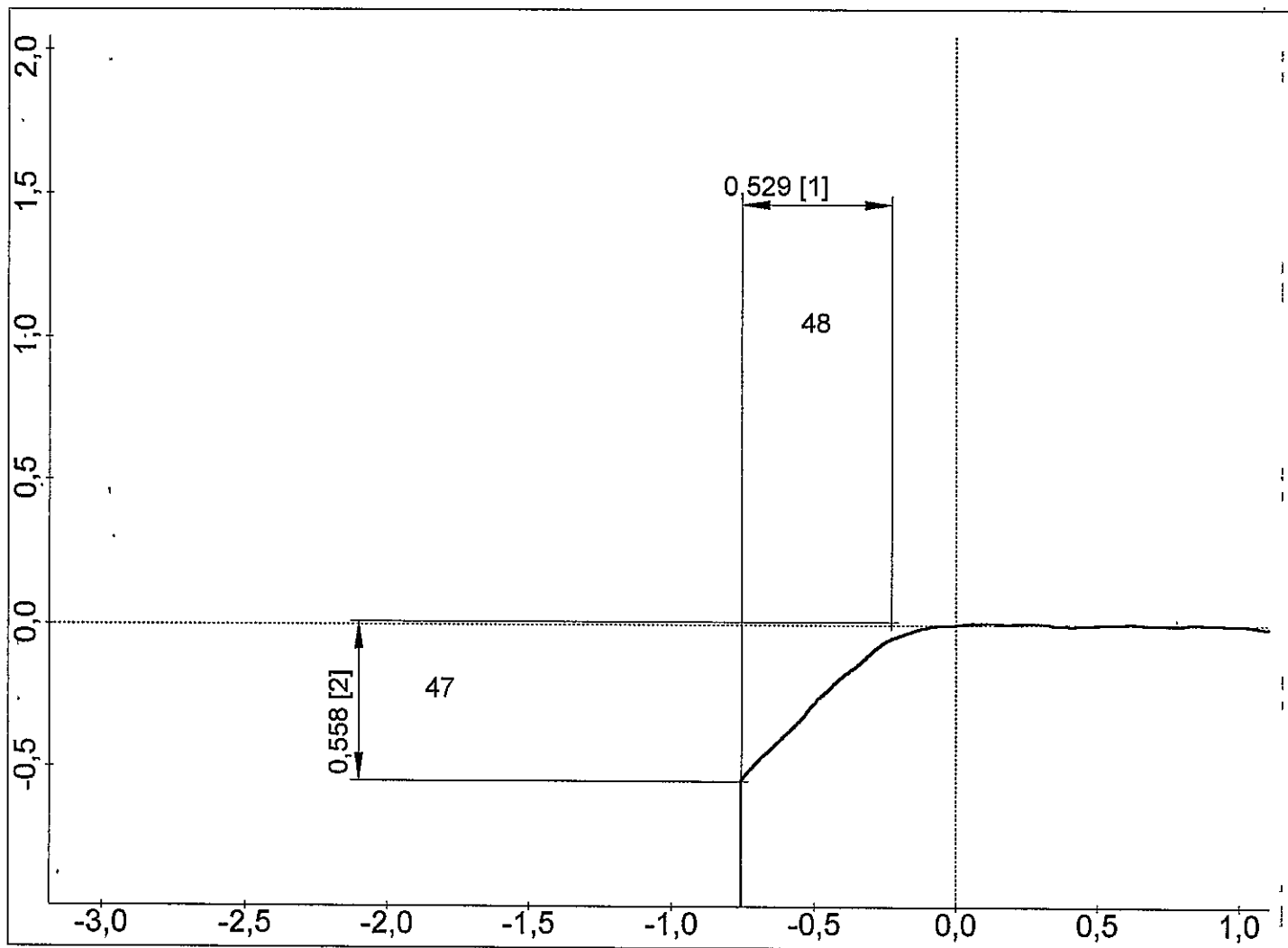
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 1076
Numero: N° 29 (3)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 01.02.2017, 09:11
Nota: SMUSSI 47-48
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

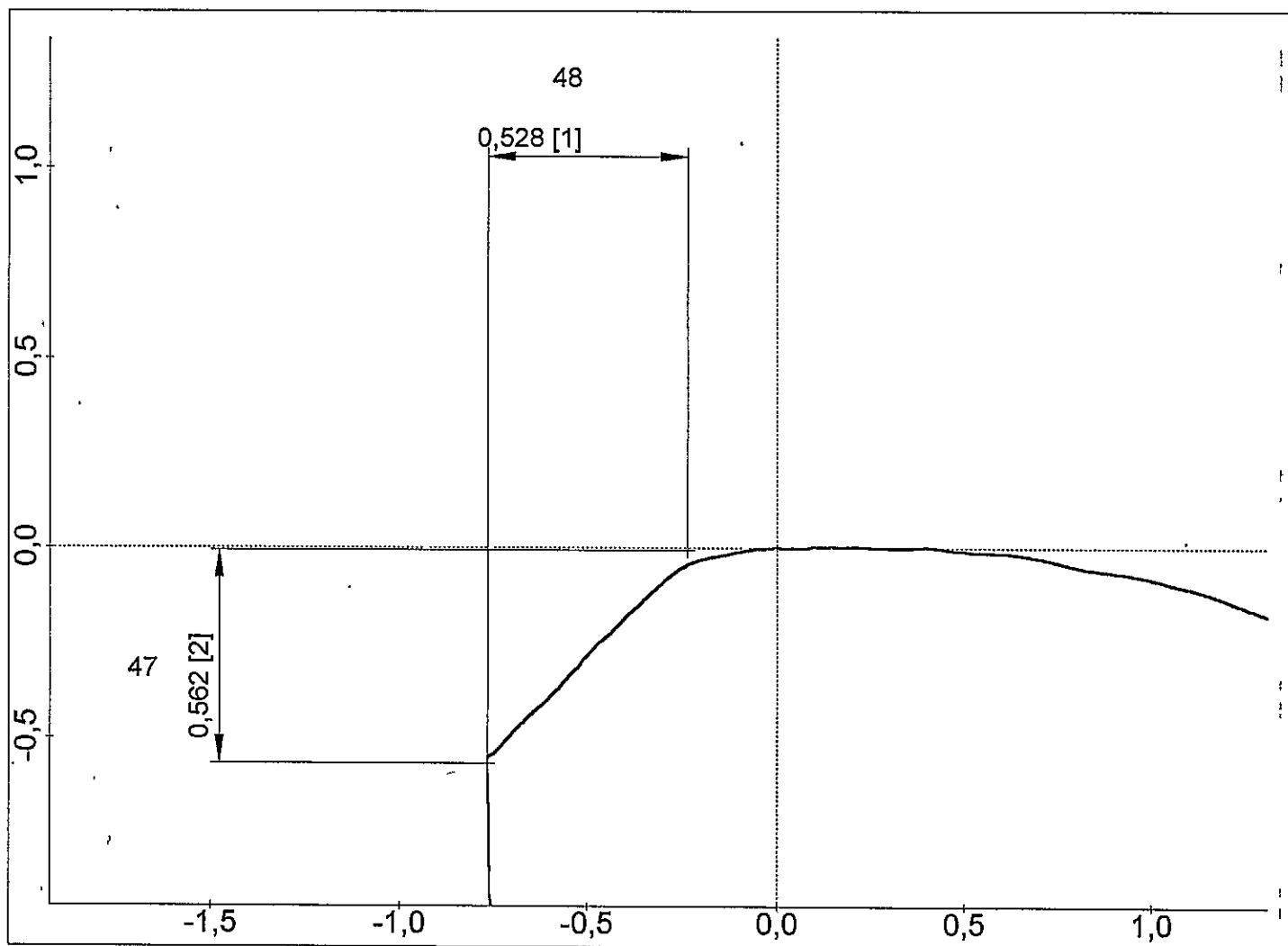
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 1076
Numero: N° 50 (4)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 01.02.2017, 08:51
Nota: SMUSSI 47-48
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

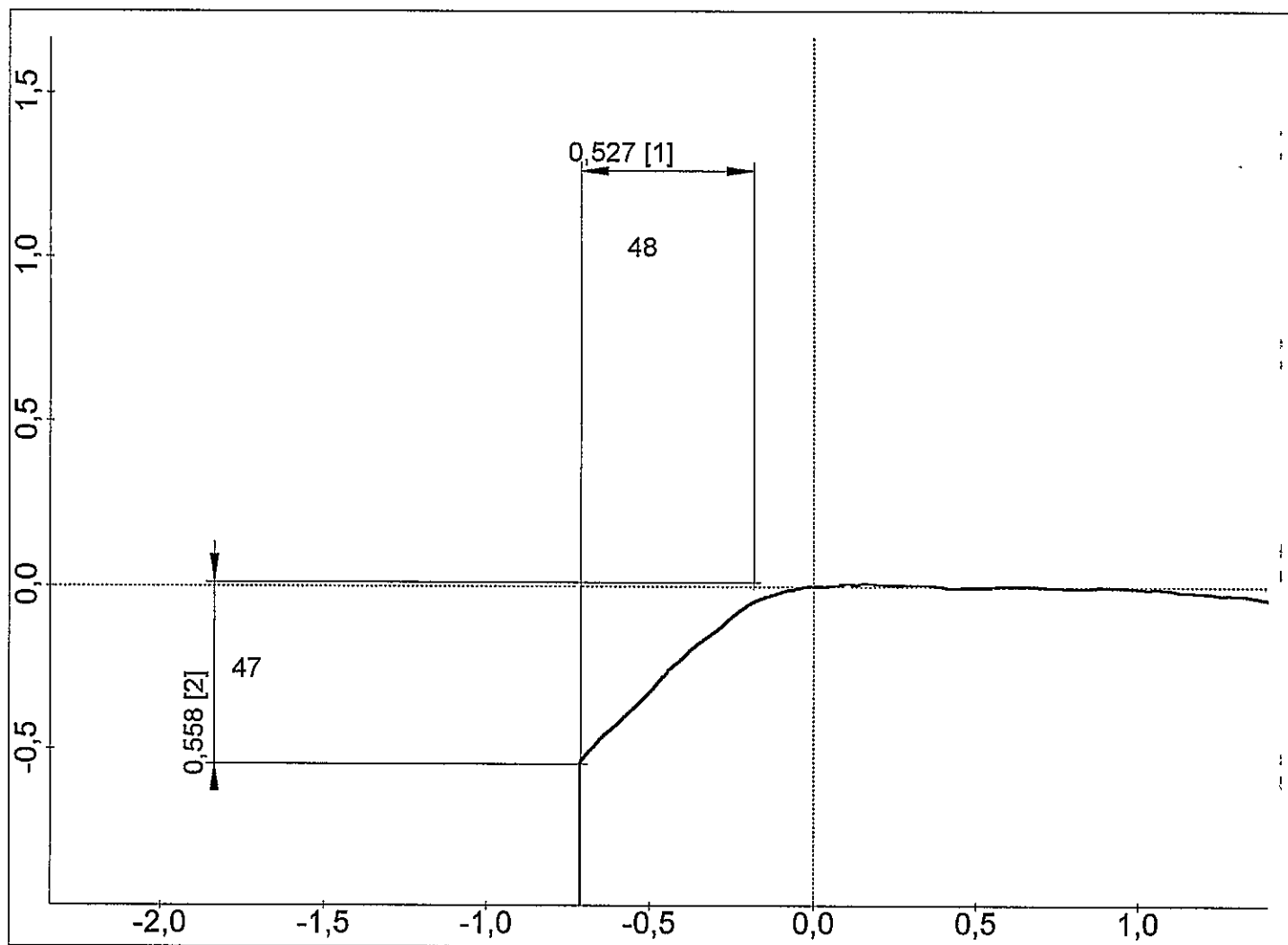
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 1076
Numero: N° 52 (5)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 01.02.2017, 09:00
Nota: SMUSSI 47-48
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

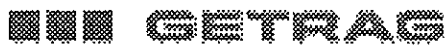
OK

☐

NOK

☐

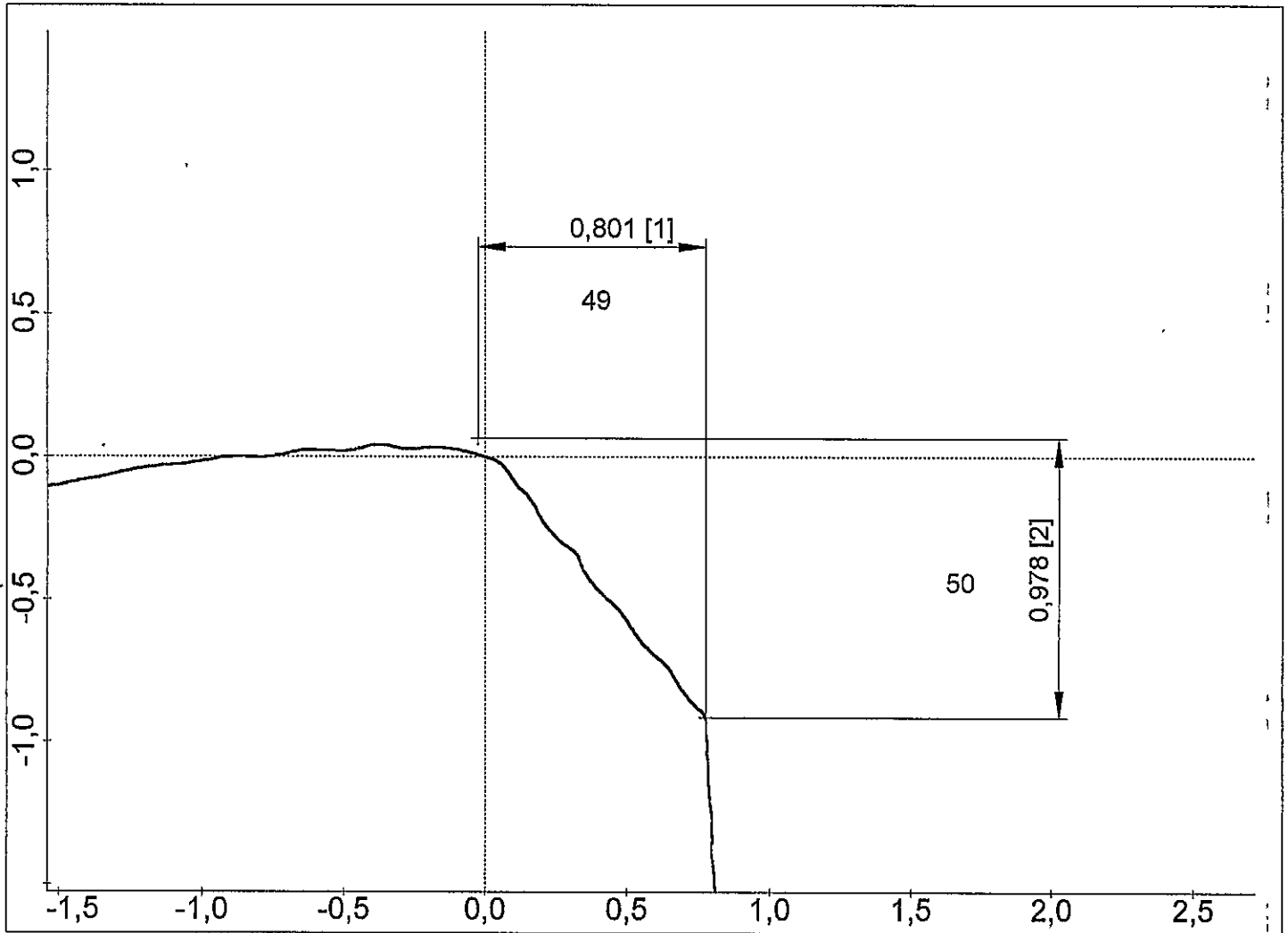
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 1076
Numero: N° 2 (1)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 01.02.2017, 08:26
Nota: SMUSSI 49-50
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK



NOK



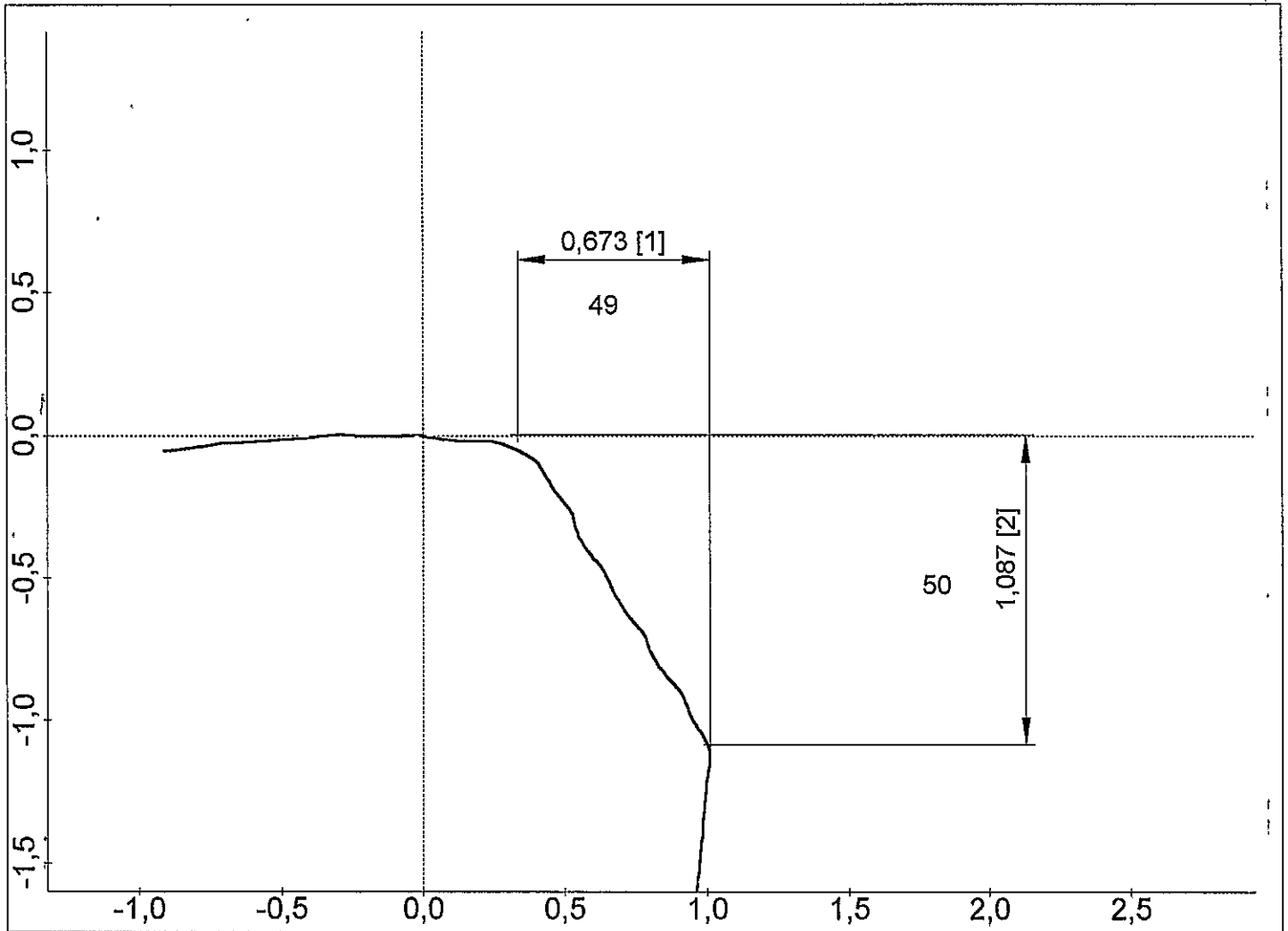
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 1076
Numero: N° 10 (2)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 01.02.2017, 08:29
Nota: SMUSSI 49-50
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

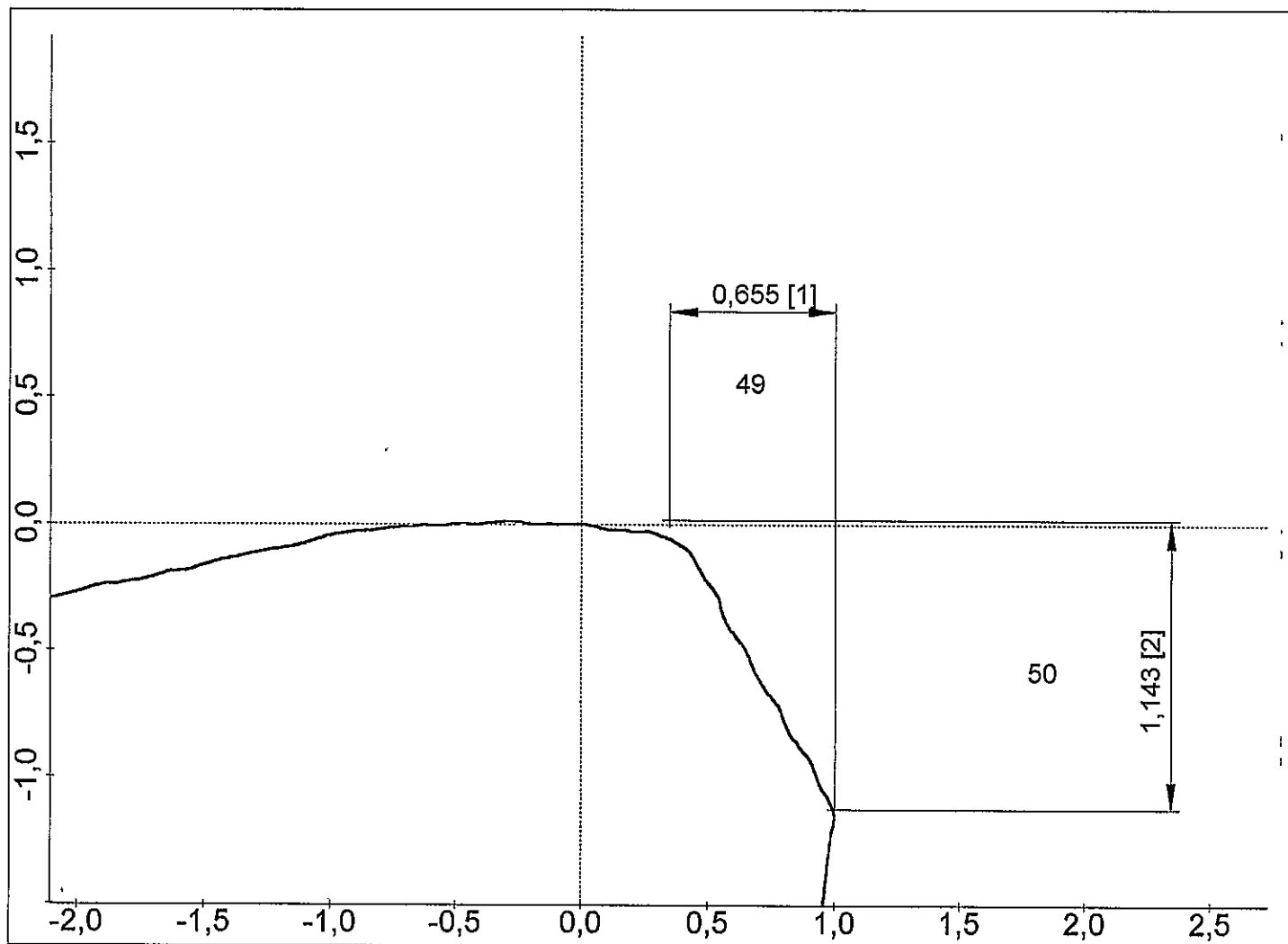
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 1076
Numero: N° 29 (3)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 01.02.2017, 08:34
Nota: SMUSSI 49-50
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

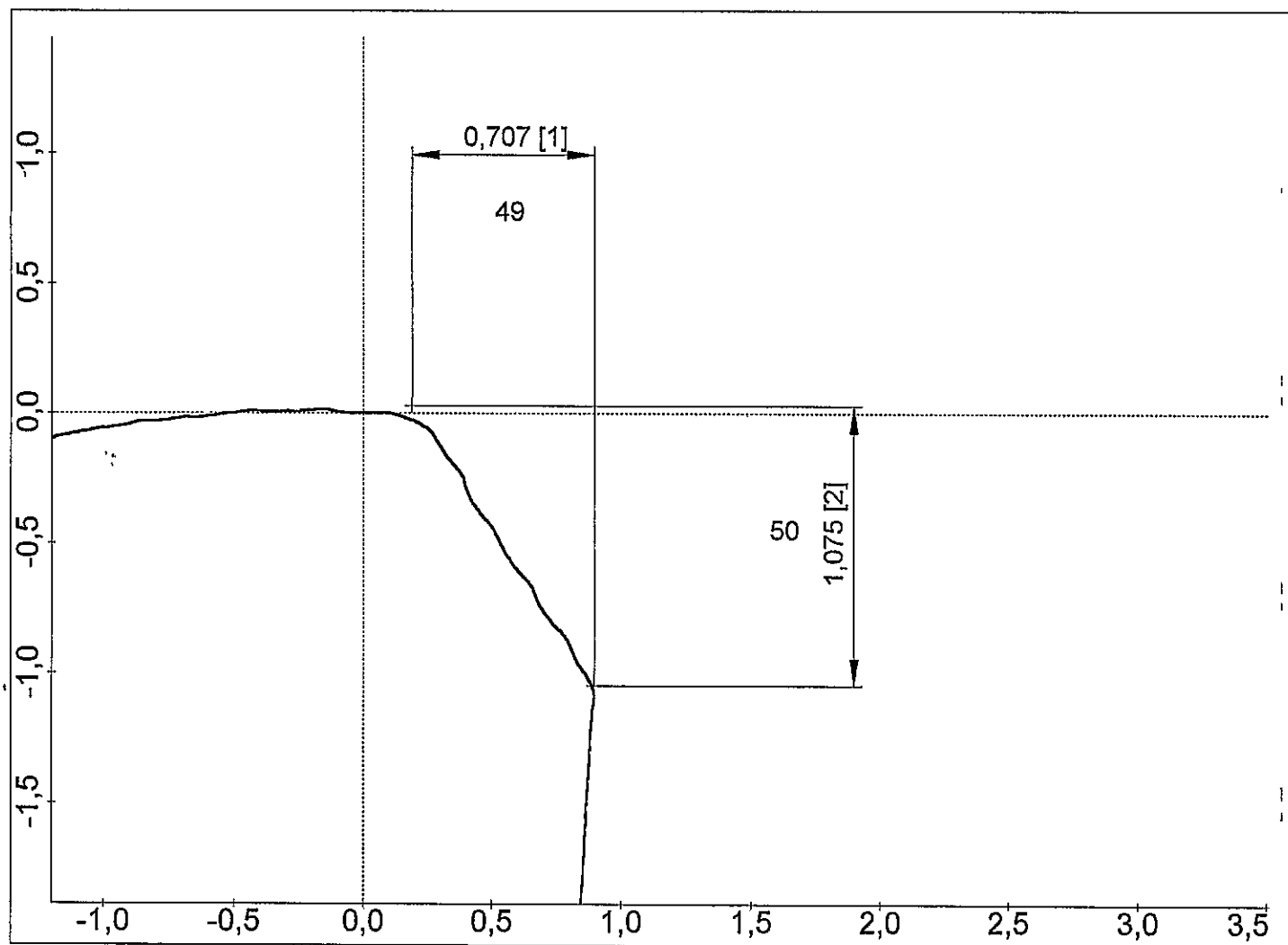
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 1076
Numero: N° 50 (4)
Operatore: TURNO-B
Data, ora: 01.02.2017, 08:40
Nota: SMUSSI 49-50
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

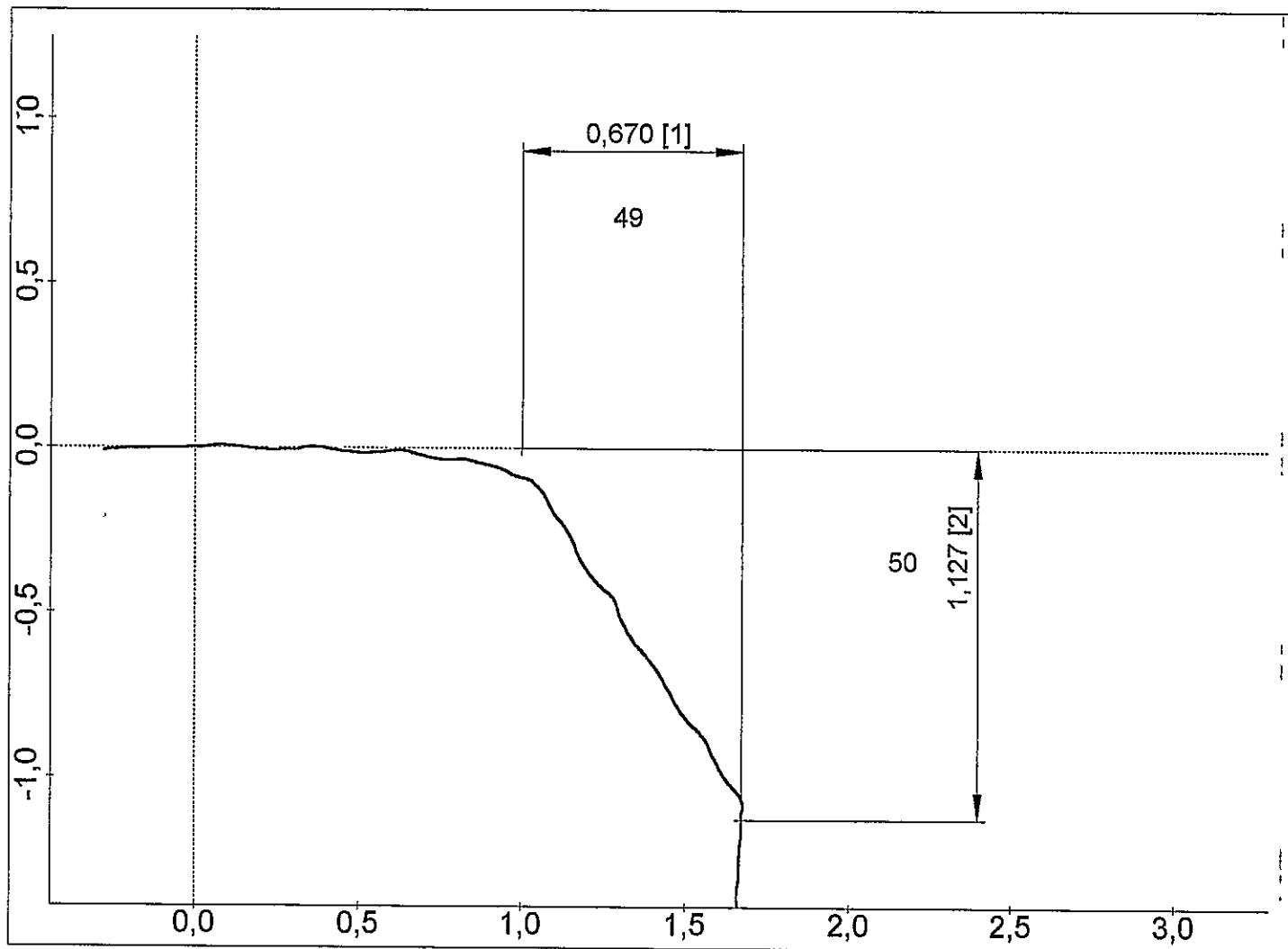
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 1076
Numero: N° 52 (5)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 01.02.2017, 08:17
Nota: SMUSSI 49-50
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

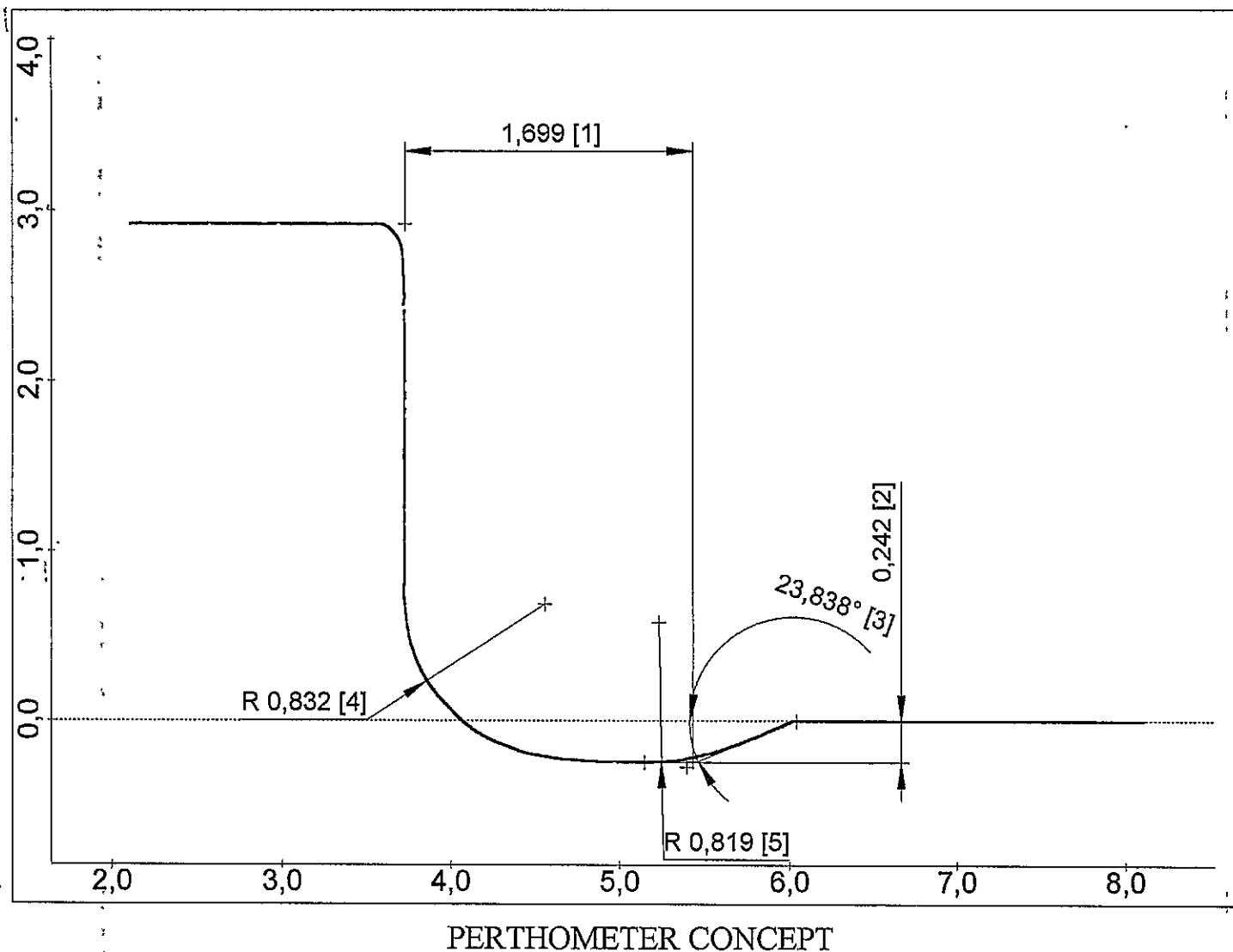
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 1076
Numero: N° 2 (1)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 01.02.2017, 11:20
Nota: PART U
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

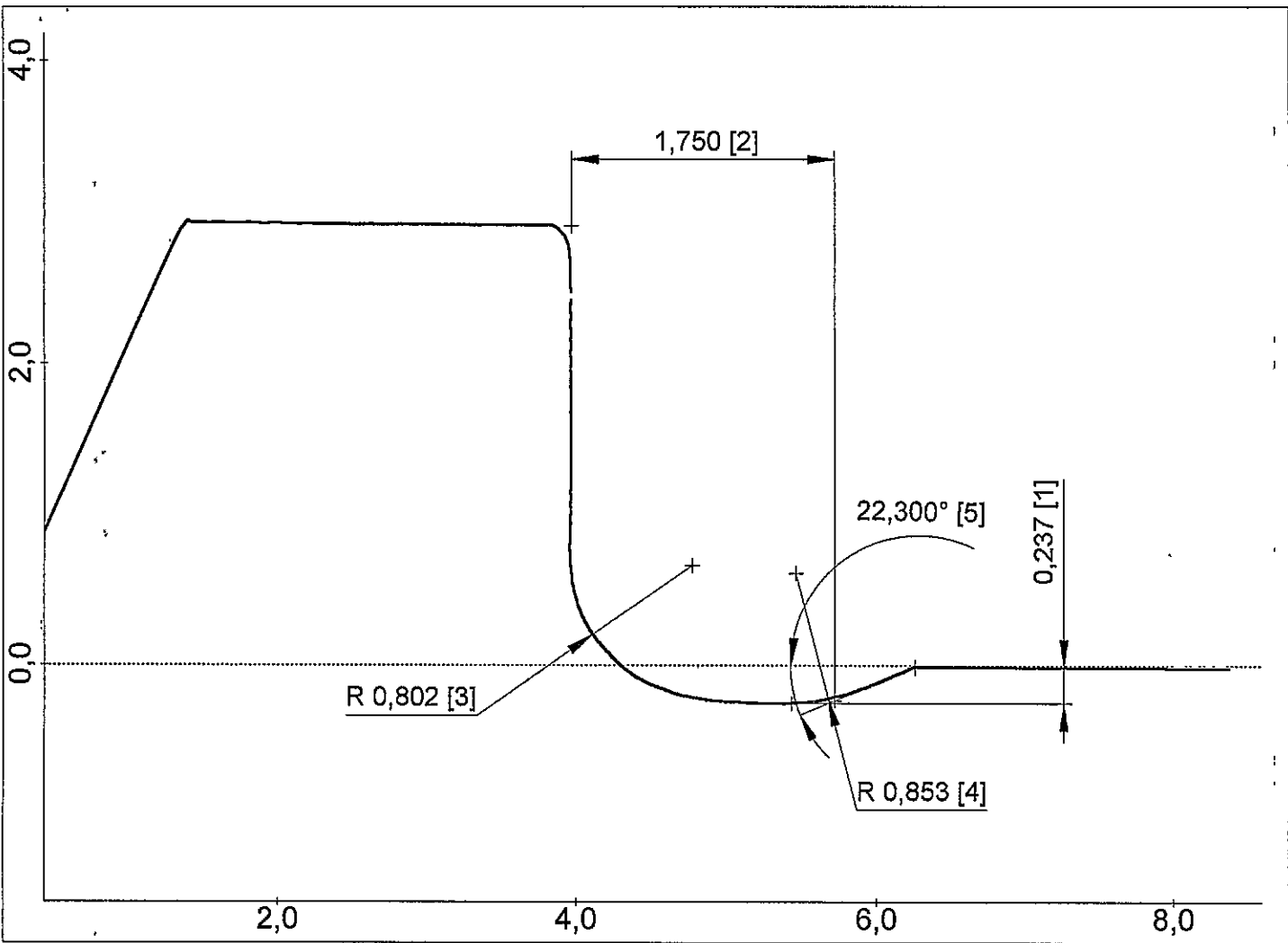
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 1076
Numero: N° 10 (2)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 01.02.2017, 11:30
Nota: PART U
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

NOK

N°BADGE ODP RICEVENTE

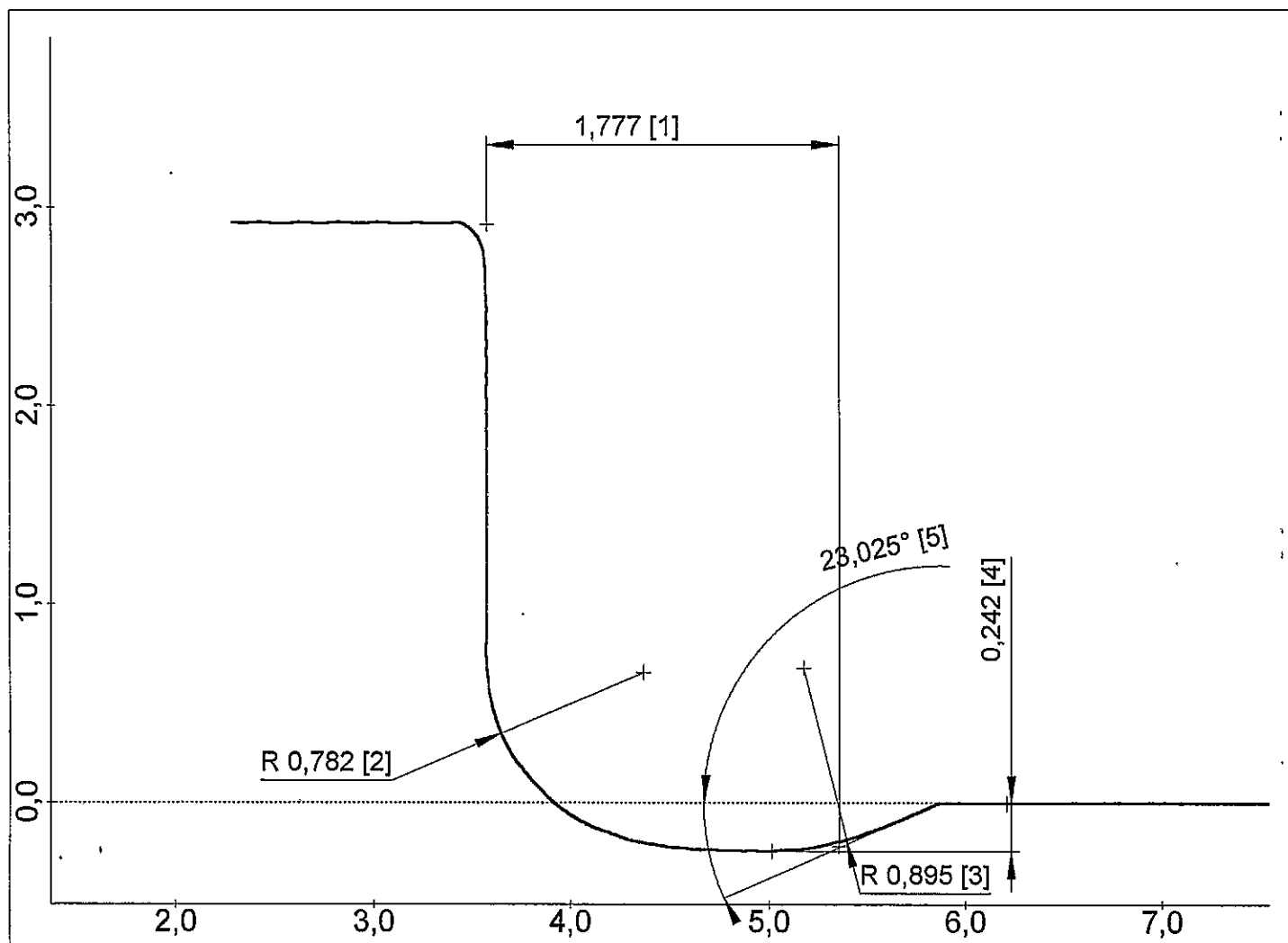
1 2	3 4
-------------------	-------------------



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 1076
Numero: N° 29 (3)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 01.02.2017, 11:38
Nota: PART U
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

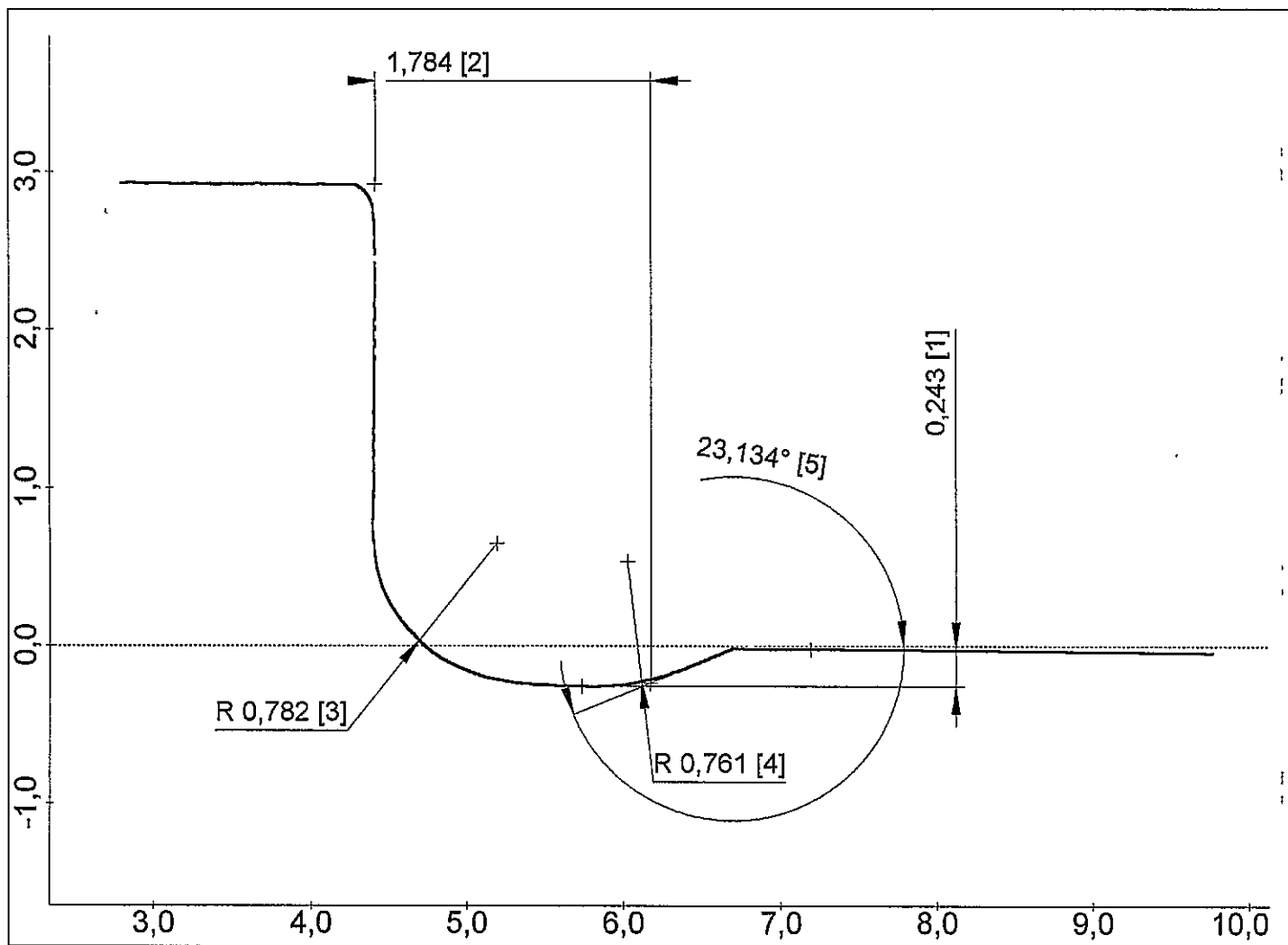
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 1076
Numero: N° 50 (4)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 01.02.2017, 11:44
Nota: PART U
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

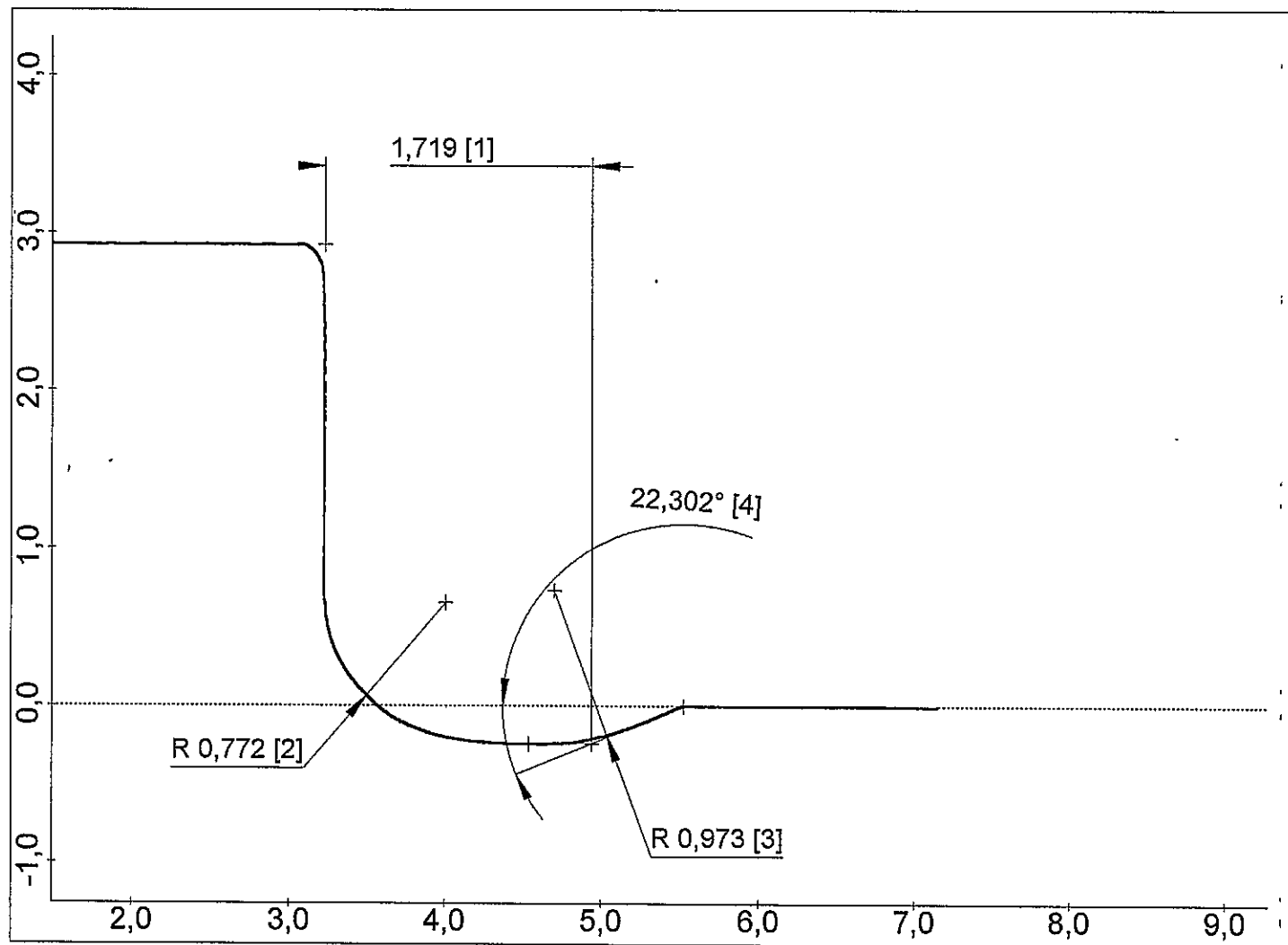
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 1076
Numero: N° 52 (5)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 01.02.2017, 11:51
Nota: PART U
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

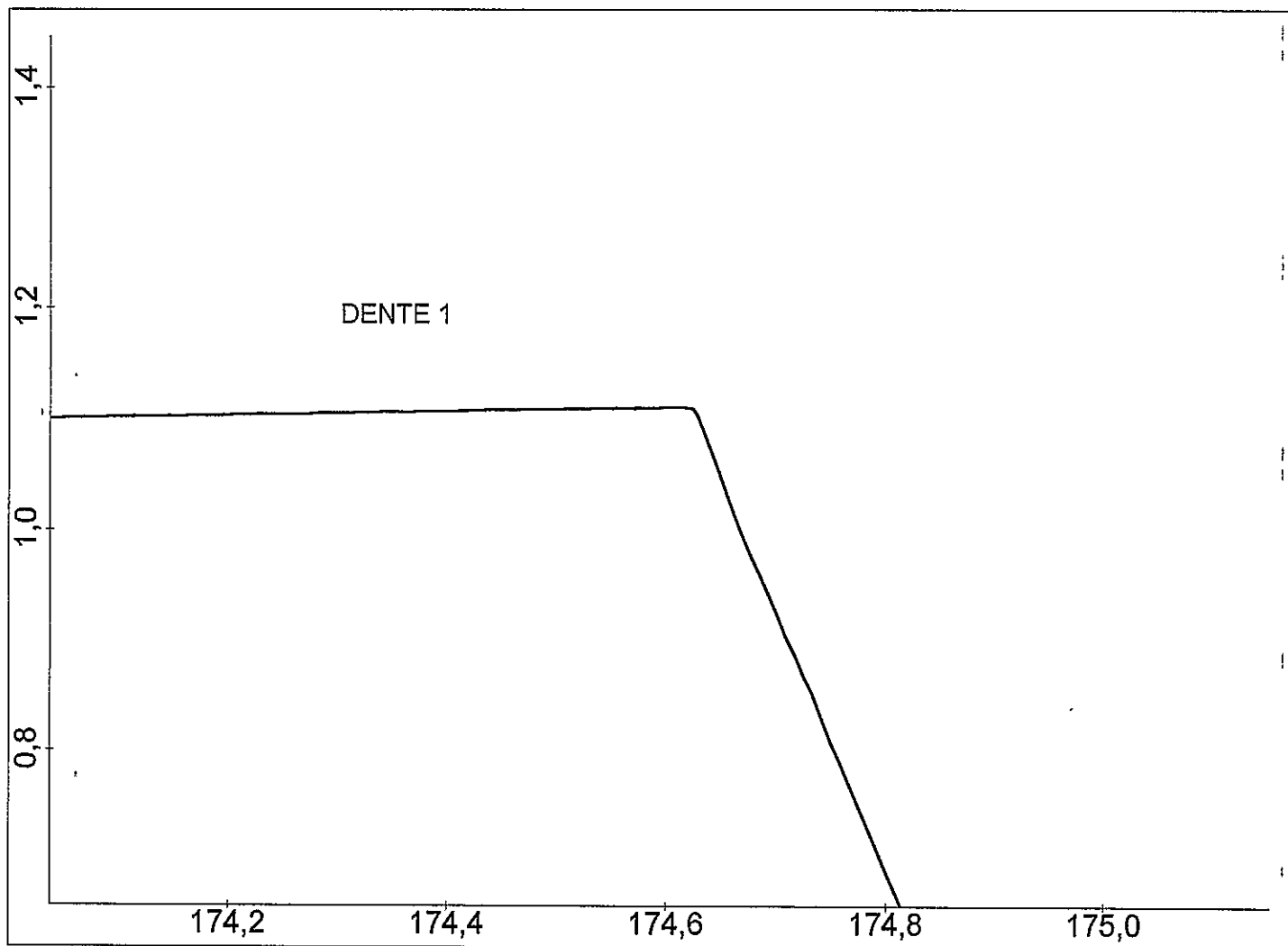
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 1076
Numero: N° 2 (4)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 01.02.2017, 12:24
Nota: BAVA DENTE DIAM. 39.5
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK



NOK



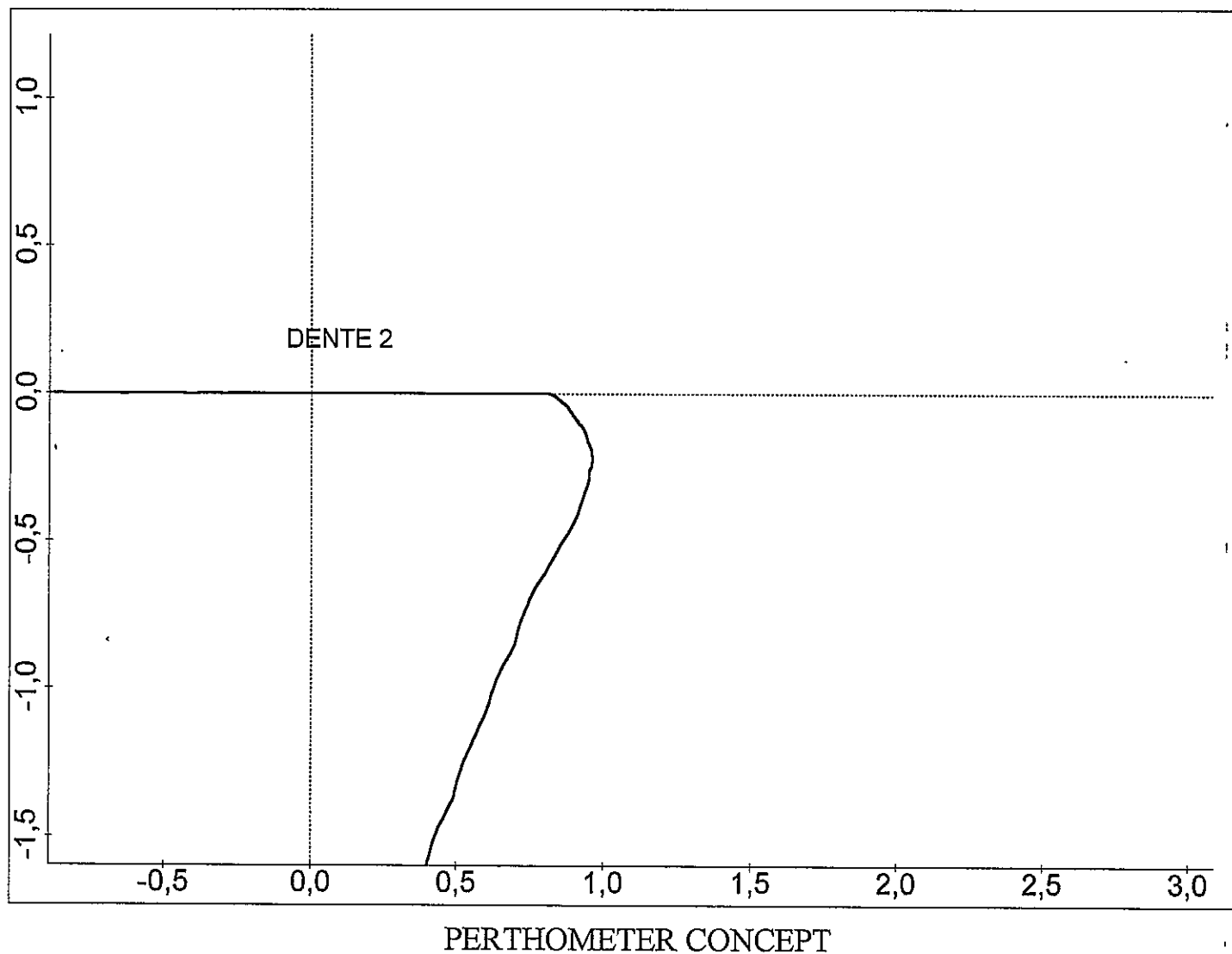
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1 1076
Numero: N° 2 (1)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 01.02.2017, 12:20
Nota: BAVA DENTE 2 DIAM. 39.5
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK



NOK



N°BADGE ODP RICEVENTE