

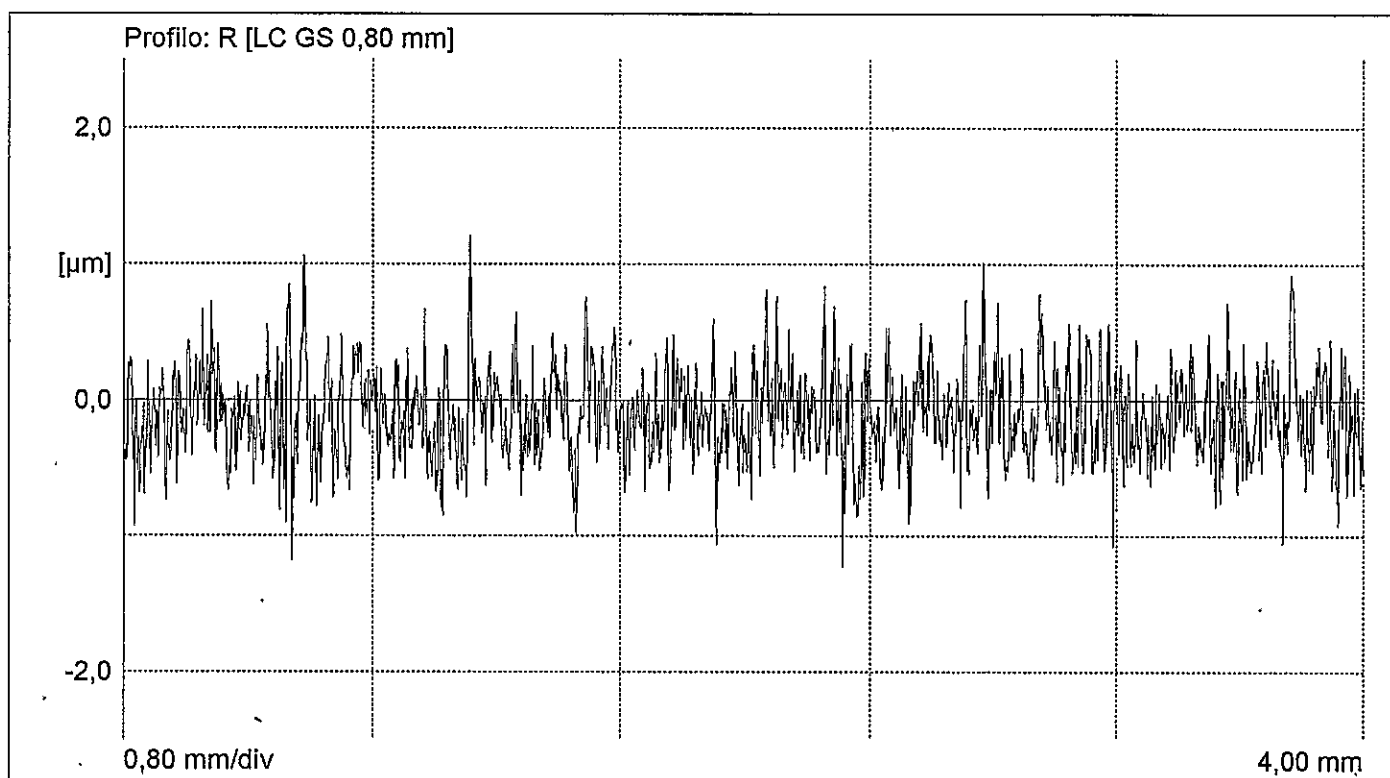


Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: IS 1 PZ. N.77 (1)
 Numero: 251.6.1073.35
 Operatore: RUTIGLIANO
 Data, ora: 03/11/2016, 08:56
 Nota: RZ DENTE
 Tastatore: MFW-250 45

MACCHINA: MOA 416121 002



LC (GS)	0,80	mm
LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250	µm
Ra	0,26	µm
Rmax	2,24	µm
Rz	2,11	µm 42

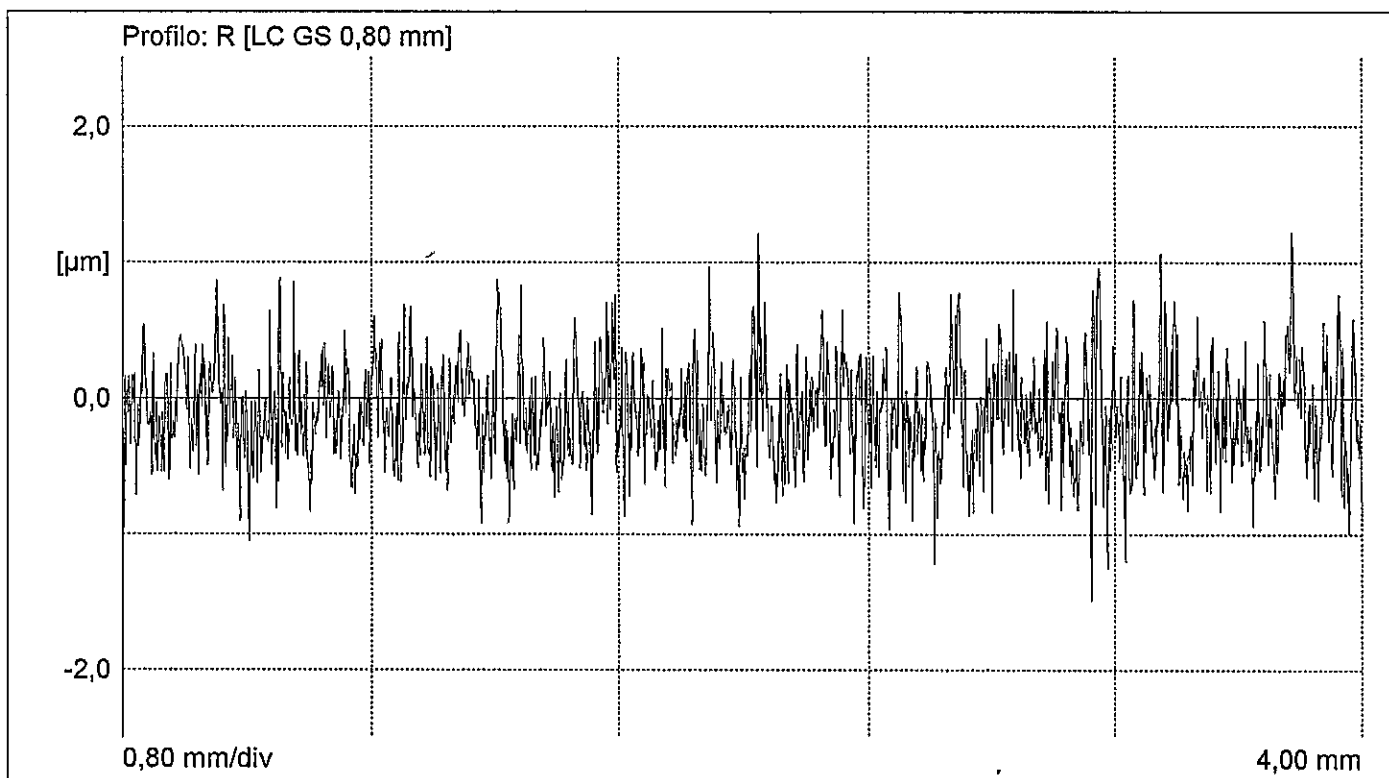


Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: IS 1 PZ. N.72 (2)
Numero: 251.6.1073.35
Operatore: RUTIGLIANO
Data, ora: 03/11/2016, 08:50
Nota: RZ DENTE
Tastatore: MFW-250 45

MACCHINA: MOA 416121 002



LC (GS)	0,80	mm
LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250	μm
Ra	0,29	μm
Rmax	2,44	μm
Rz	2,14	μm 42

PERTHOMETER CONCEPT

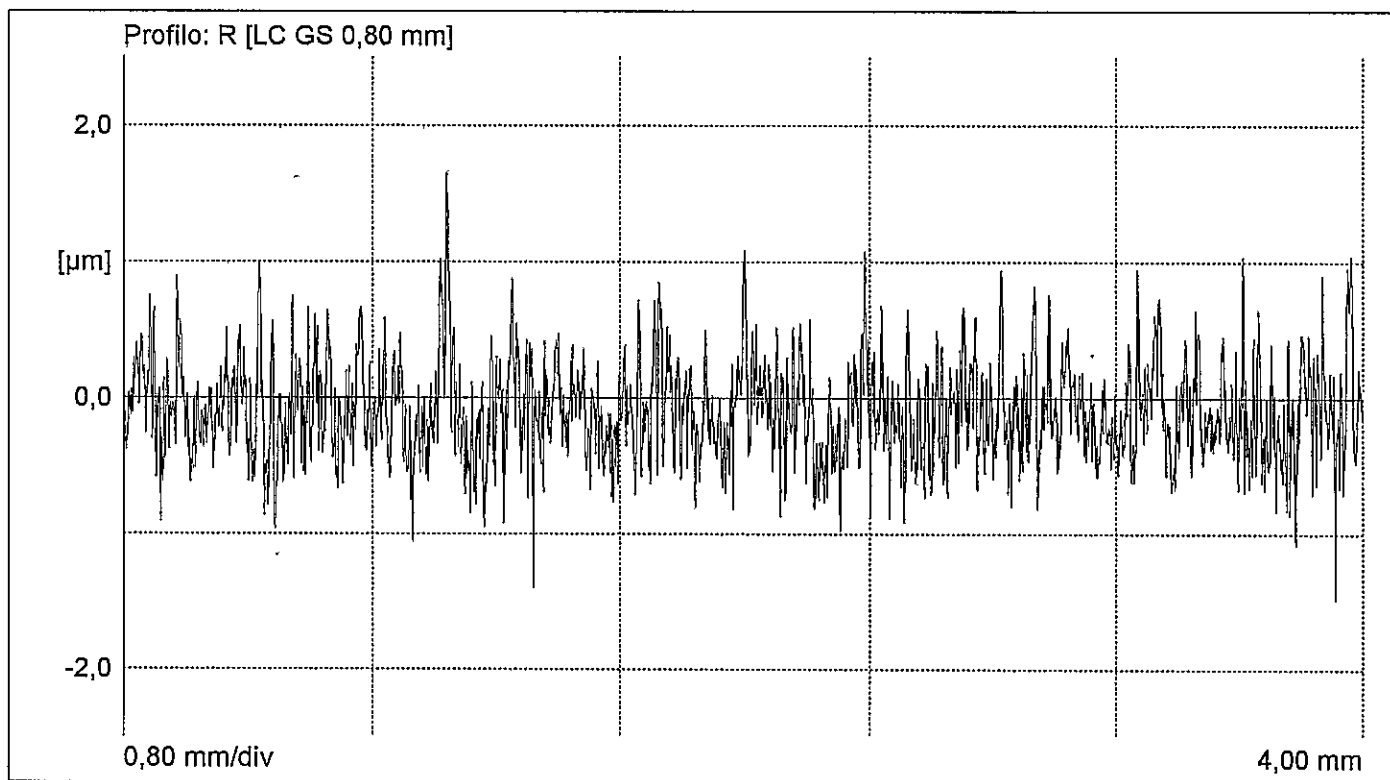


Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: IS 1 PZ. N.73 (3)
Numero: 251.6.1073.35
Operatore: RUTIGLIANO
Data, ora: 03/11/2016, 08:50
Nota: RZ DENTE
Tastatore: MFW-250 45

MACCHINA: MOA 416121 002



LC (GS)	0,80	mm
LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250	μm
Ra	0,29	μm
Rmax	3,05	μm
Rz	2,28	μm 42

PERTHOMETER CONCEPT

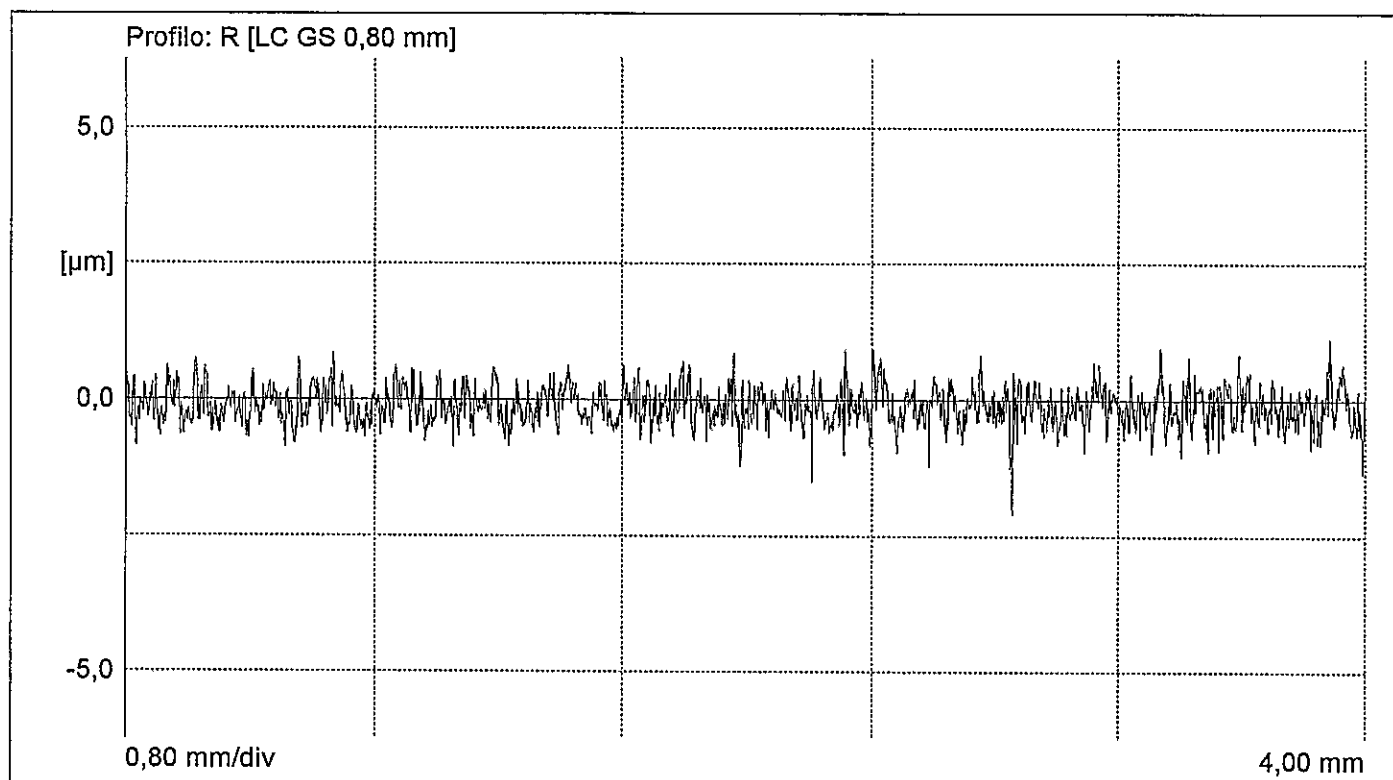


Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: IS 1 PZ. N.76 (4)
Numero: 251.6.1073.35
Operatore: RUTIGLIANO
Data, ora: 03/11/2016, 08:57
Nota: RZ DENTE
Tastatore: MFW-250 45

MACCHINA: MOA 416121 002



LC (GS)	0,80	mm
LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250	μm
Ra	0,28	μm
Rmax	3,00	μm
Rz	2,20	μm 42

PERTHOMETER CONCEPT



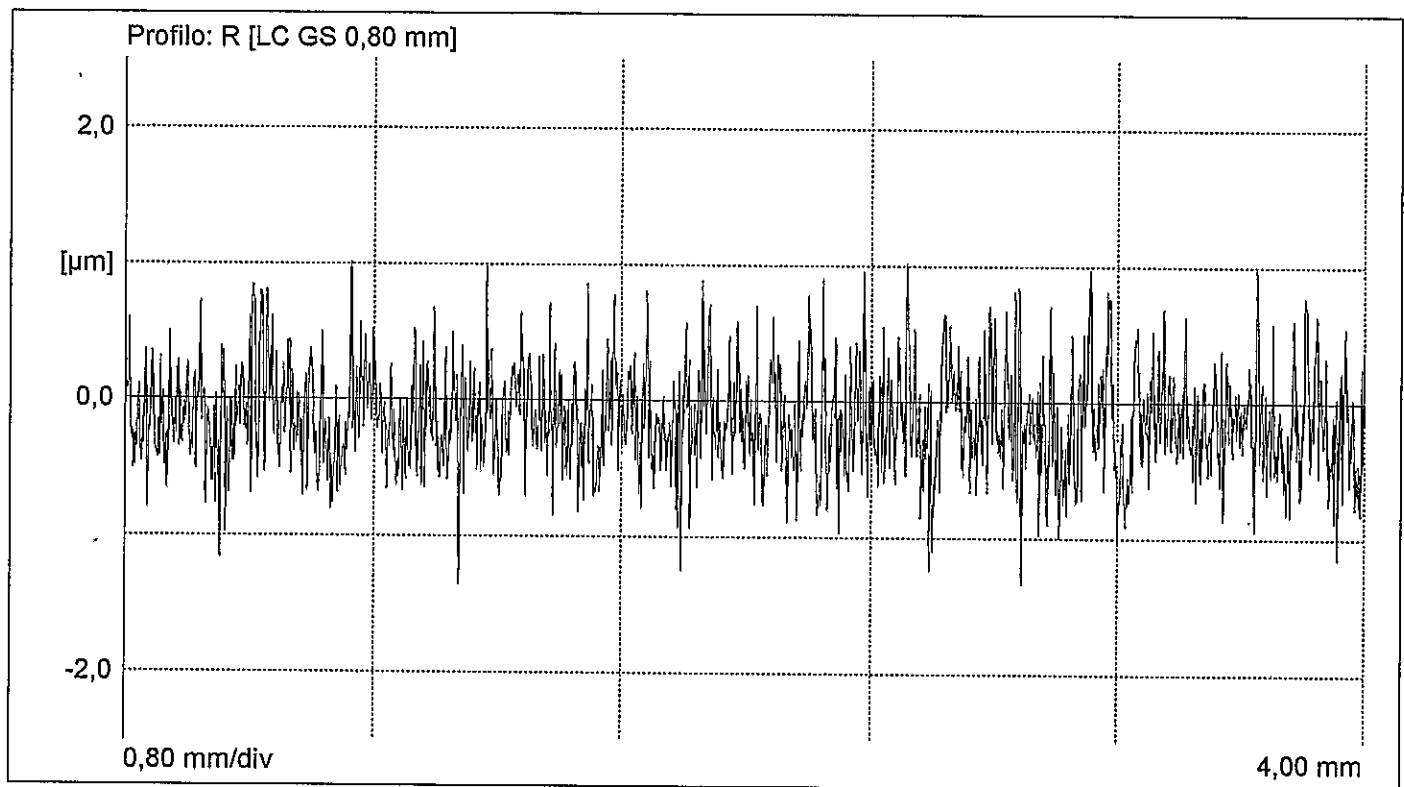
Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: IS 1 PZ. N.78 (5)
Numero: 251.6.1073.35
Operatore: RUTIGLIANO
Data, ora: 03/11/2016, 09:06
Nota: RZ DENTE
Tastatore: MFW-250 45

MACCHINA:

MOA 416121 002



LC (GS)	0,80	mm
LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250	μm
Ra	0,30	μm
Rmax	2,35	μm
Rz	2,24	μm 42

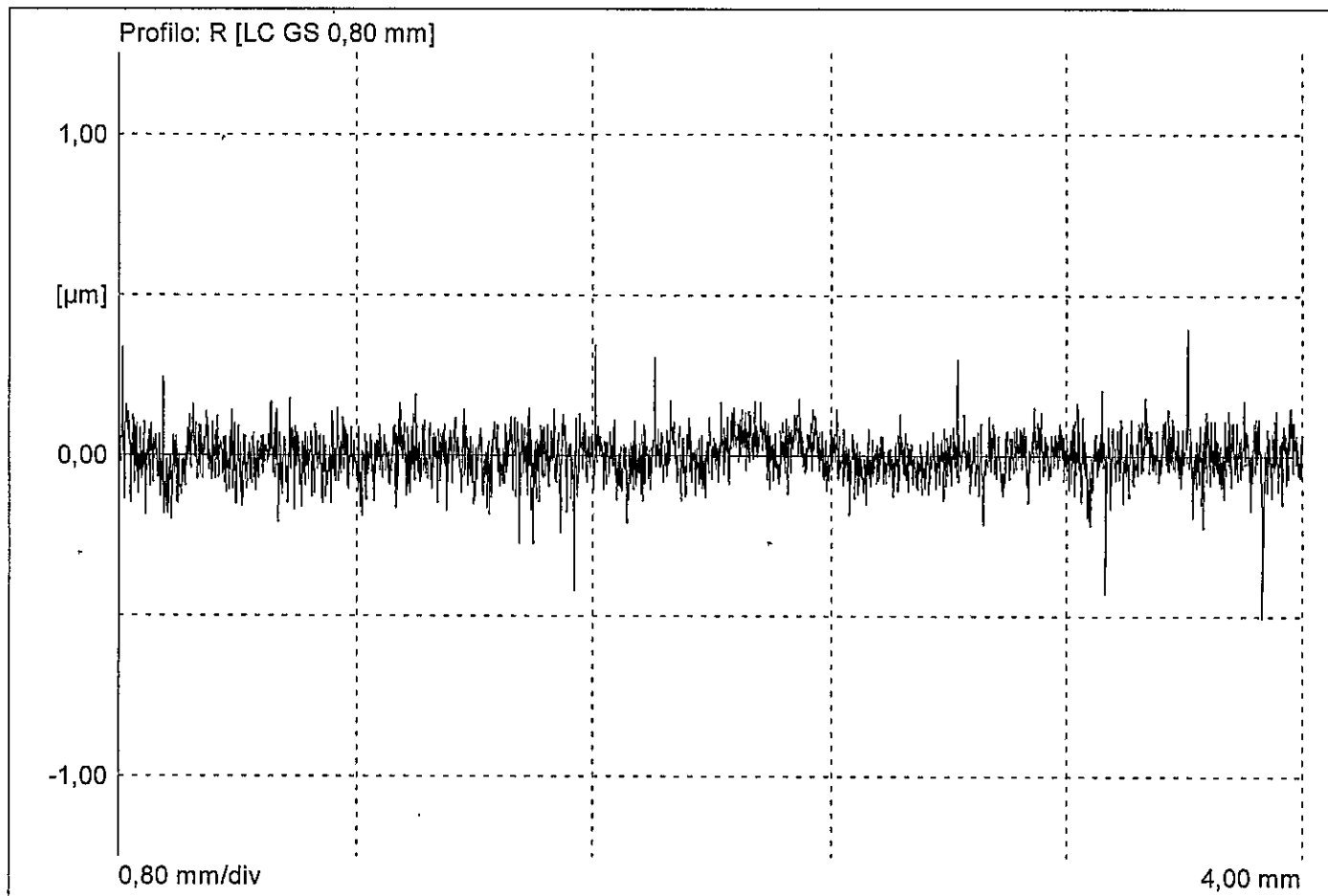
PERTHOMETER CONCEPT

Via dei Ciclamini, 4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: I S 1
 Numero: 1073 PZ 77 (a)
 Operatore: PIETANZA
 Data, ora: 11/11/2016, 15:13
 Nota: D 27.9
 Tastatore: MFW-250 -20

MACCHINA: MOA 416121 001



LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250,0	μm
Ra	0,05	μm
Rmax	0,90	μm
Rz	48 0,62	μm

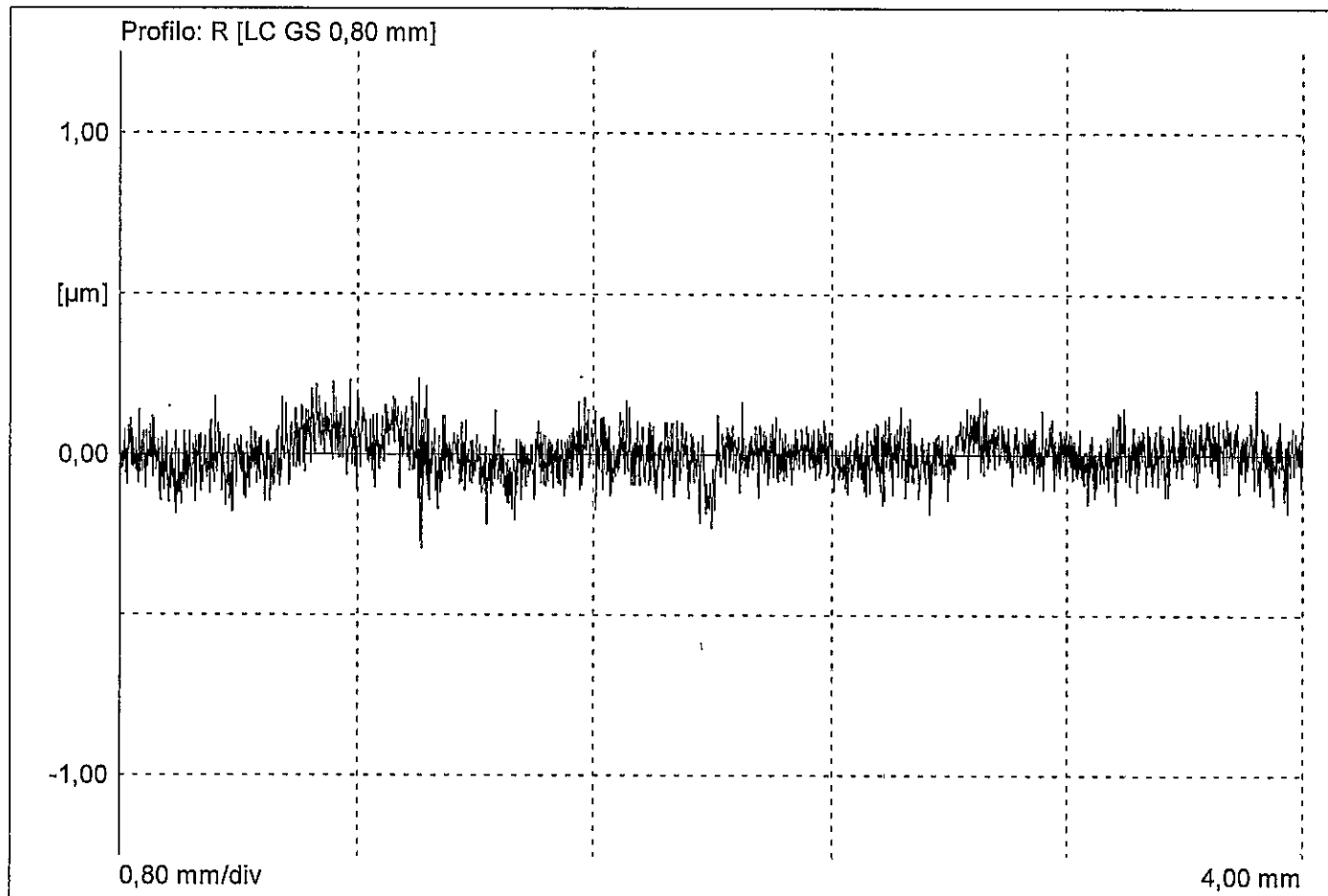
PERTHOMETER CONCEPT

Via dei Ciclamini, 4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: I S 1
 Numero: 1073 PZ 72 (2)
 Operatore: PIETANZA
 Data, ora: 11/11/2016, 15:12
 Nota: D 27.9
 Tastatore: MFW-250 -20

MACCHINA: MOA 416121 001



LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250,0	µm
Ra	0,04	µm
Rmax	0,53	µm
Rz	0,42	µm

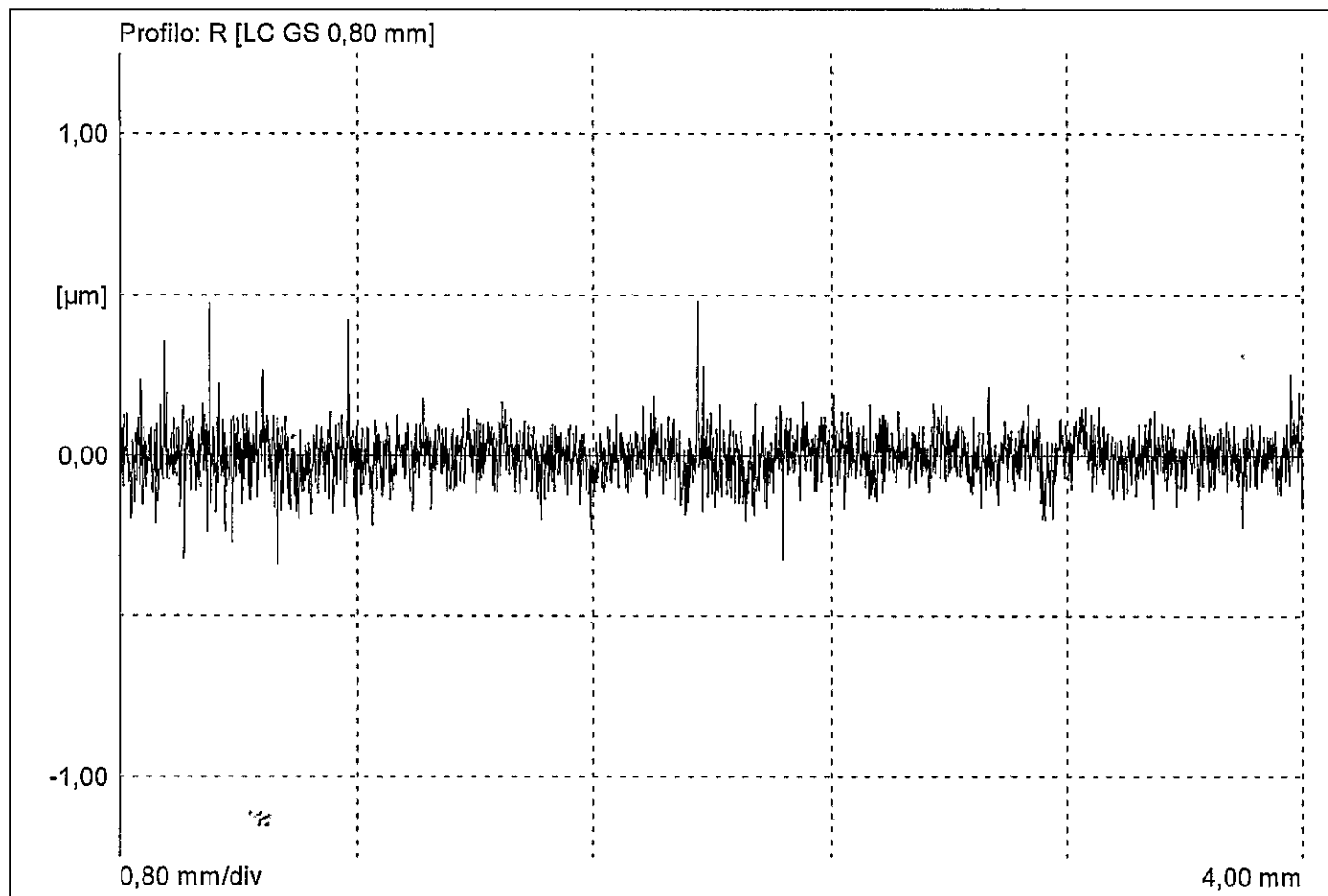
PERTHOMETER CONCEPT

Via dei Ciclamini, 4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: I S 1
 Numero: 1073 PZ 73 (3)
 Operatore: PIETANZA
 Data, ora: 11/11/2016, 15:16
 Nota: D 27.9
 Tastatore: MFW-250 -20

MACCHINA: MOA 416121 001



LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250,0	μm
Ra	0,05	μm
Rmax	0,81	μm
Rz	0,58	μm

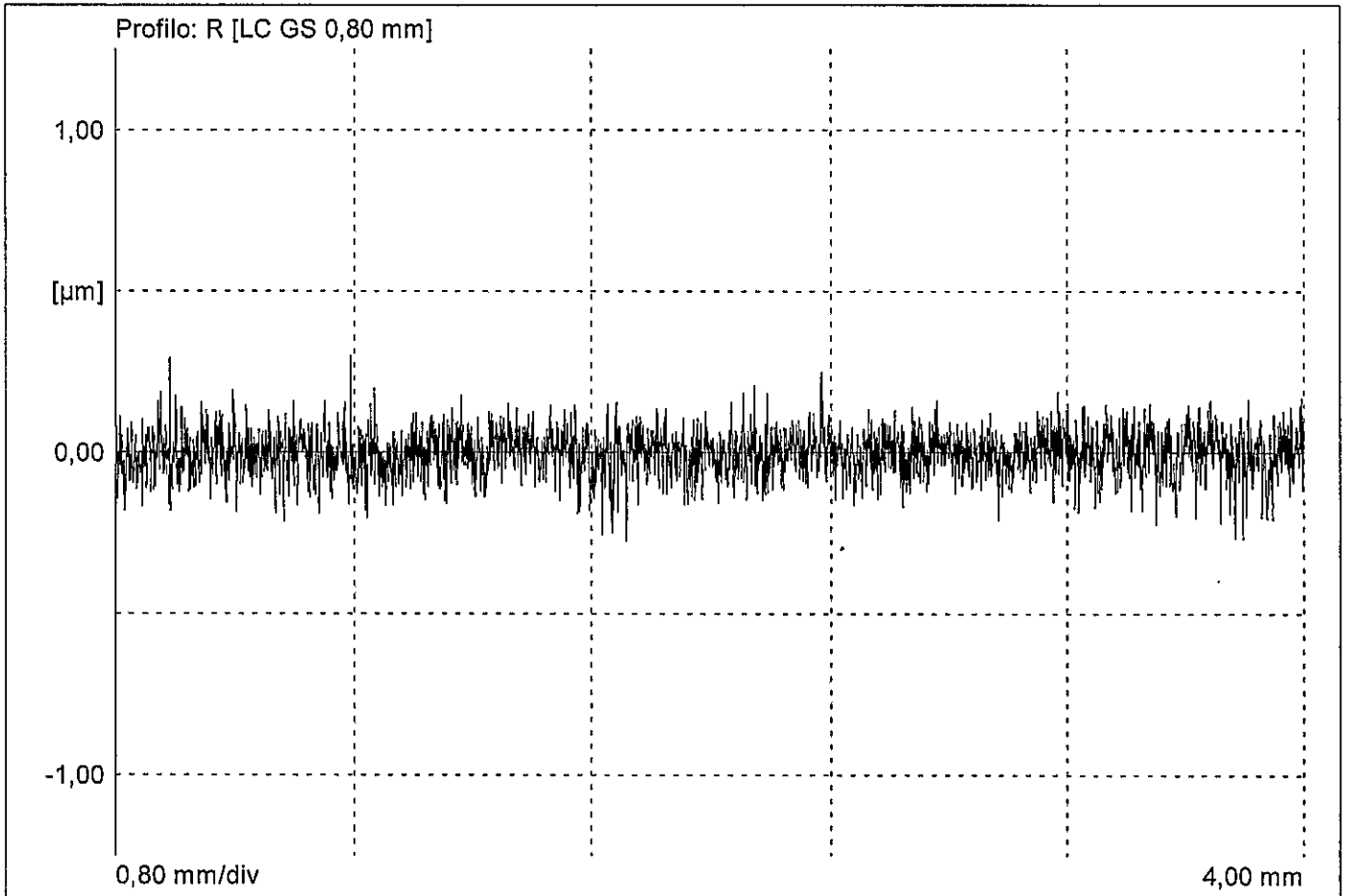
PERTHOMETER CONCEPT

Via dei Ciclamini,4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: I S 1
 Numero: 1073 PZ 76 (4)
 Operatore: PIETANZA
 Data, ora: 11/11/2016, 15:16
 Nota: D 27.9
 Tastatore: MFW-250 -20

MACCHINA: MOA 416121 001



LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250,0	μm
Ra	0,05	μm
Rmax	0,52	μm
Rz	48 0,46	μm

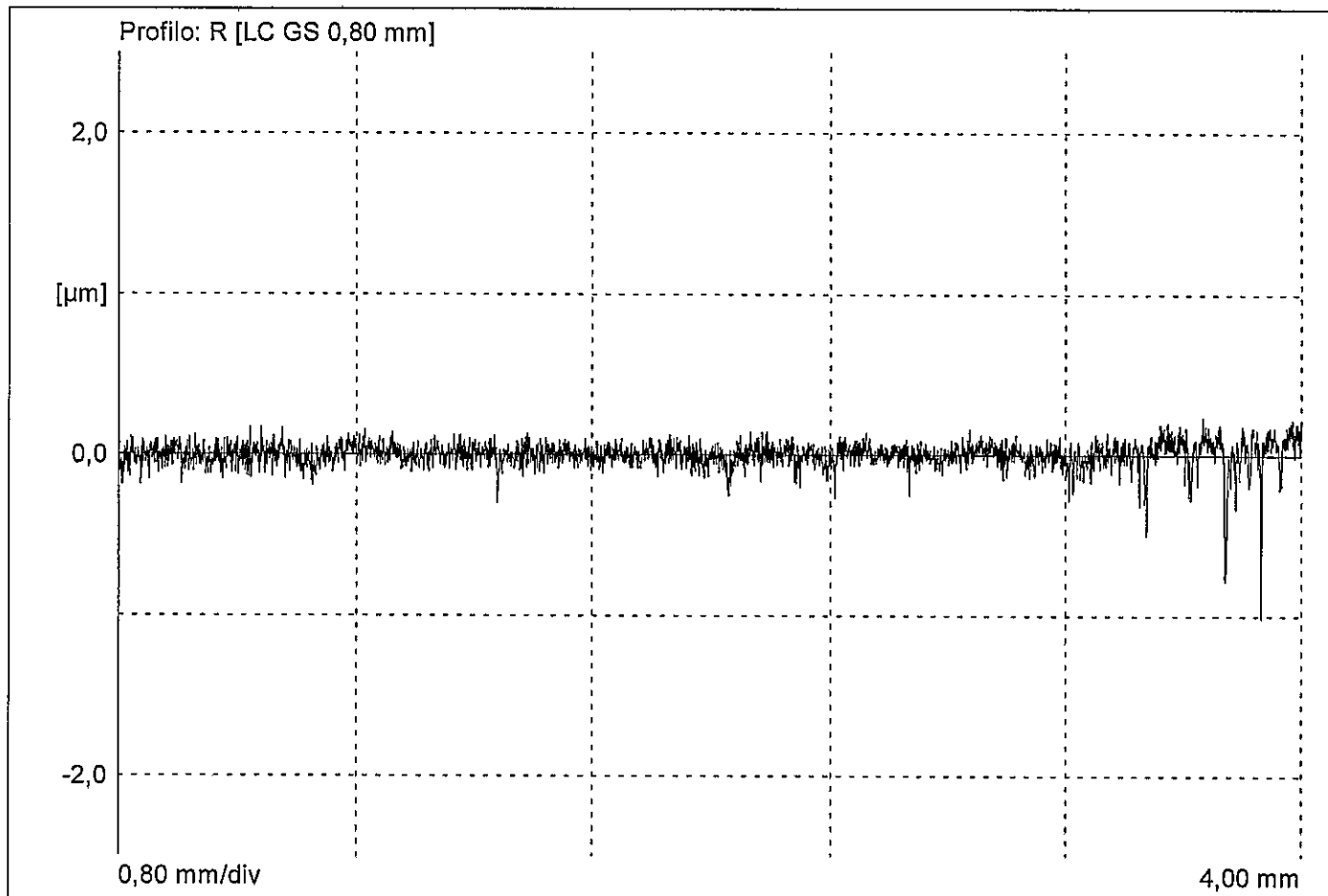
PERTHOMETER CONCEPT

Via dei Ciclamini, 4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: I S 1
 Numero: 1073 PZ 78 (S)
 Operatore: PIETANZA
 Data, ora: 11/11/2016, 15:15
 Nota: D 27.9
 Tastatore: MFW-250 -20

MACCHINA: MOA 416121 001



LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250,0	µm
Ra	0,05	µm
Rmax	48 1,25	µm
Rz	0,58	µm

PERTHOMETER CONCEPT



Componente: INPUT SHAFT 1_2516107335
Tecnologia: FINITO
Sequenza Diametri: Ø 25-28.9-28.5-27.963-25.993

Via dei Ciclamini, 4 Modugno (BA)

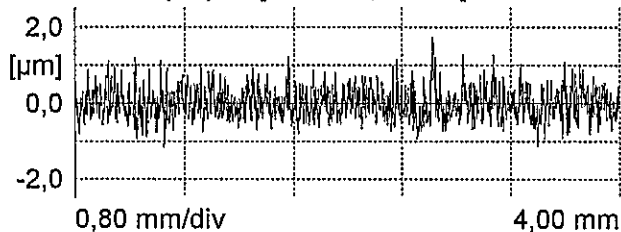
Sala Metrologica GPS1-2

Numero: 77 (1)
Operatore: RUTIGLIANO
Data, ora: 02/11/2016, 16:46
Tastatore: MFW-250 45
Nome file: C:\CONCEPT\NOME.PCD

PARAMETRI GENERALI

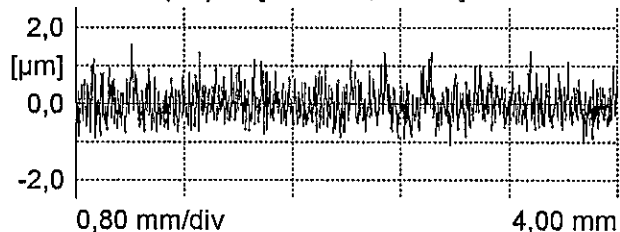
1: LC (GS)	0,80	mm
1: LT	5,60	mm
1: LM	4,00	mm
1: Z	5	
1: VB	±250	µm

Profilo (1/6): R [LC GS 0,80 mm]



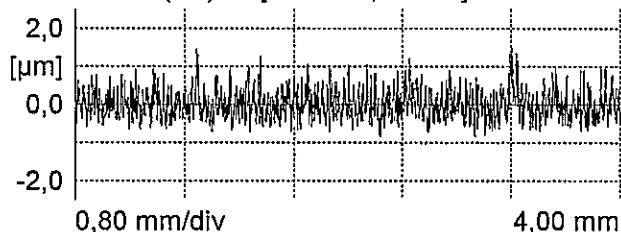
1: Rz Ø 25mm
2,22 µm 0,00 [REDACTED] | 4,00
41

Profilo (2/6): R [LC GS 0,80 mm]



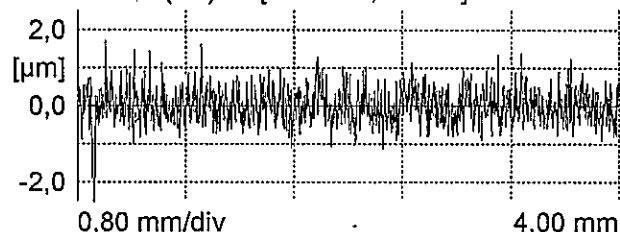
2: Rz Ø 28.9mm
2,32 µm 0,00 [REDACTED] | 6,30
45

Profilo (3/6): R [LC GS 0,80 mm]



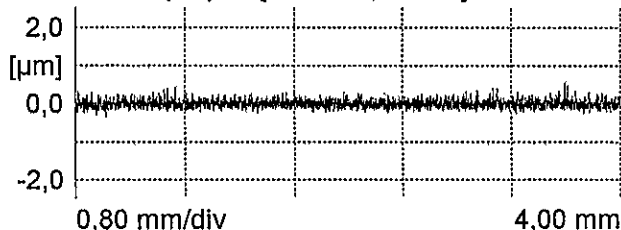
3: Rz Ø 28.59mm
1,99 µm 0,00 [REDACTED] | 6,30
46

Profilo (4/6): R [LC GS 0,80 mm]



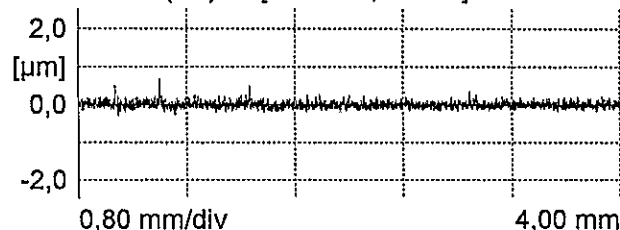
4: Rz Ø 28.5mm
2,84 µm 0,00 [REDACTED] | 6,30
47

Profilo (5/6): R [LC GS 0,80 mm]



5: Rmax Ø 27.963mm
0,79 µm 0,00 [REDACTED] | 4,00
48 MANCA Rz.

Profilo (6/6): R [LC GS 0,80 mm]



49 Ø 25.996mm
6: Rmax 0,93 µm 0,00 [REDACTED] | 4,00
6: Rz 0,59 µm 0,00 [REDACTED] | 3,00

PERTHOMETER CONCEPT

MACCHINA: MOA 416121 002



Via dei Ciclamini, 4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS1-2

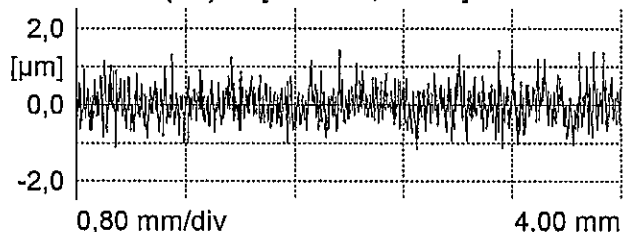
Componente: INPUT SHAFT 1_2516107335
Tecnologia: FINITO
Sequenza Diametri: Ø 25-28.9-28.5-27.963-25.993

Numero: 72 (2)
Operatore: RUTIGLIANO
Data, ora: 03/11/2016, 08:35
Tastatore: MFW-250 45
Nome file: C:\CONCEPT\NONAME.PCD

PARAMETRI GENERALI

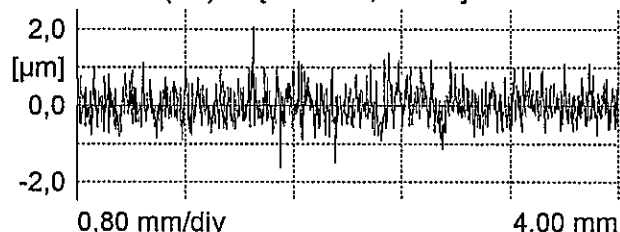
1: LC (GS)	0,80	mm
1: LT	5,60	mm
1: LM	4,00	mm
1: Z	5	
1: VB	±250	µm

Profilo (1/6): R [LC GS 0,80 mm]



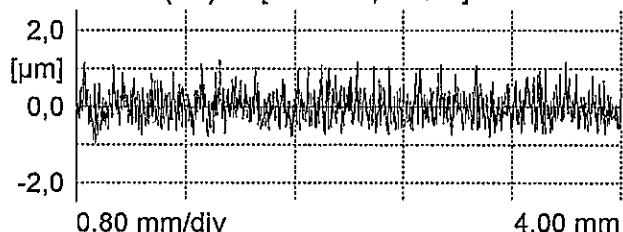
1: Rz Ø 25mm
2,39 µm 0,00 [REDACTED] | 4,00
h1 ✓

Profilo (2/6): R [LC GS 0,80 mm]



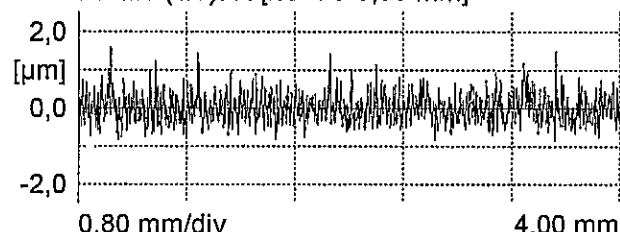
2: Rz Ø 28.9mm
2,39 µm 0,00 [REDACTED] | 6,30
h5

Profilo (3/6): R [LC GS 0,80 mm]



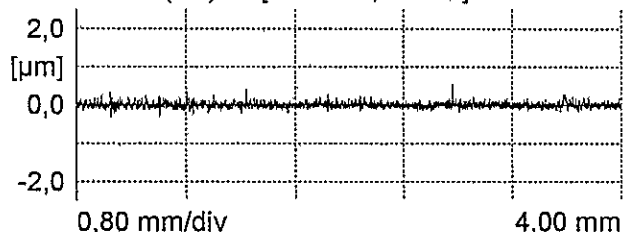
3: Rz Ø 28.59mm
2,39 µm 0,00 [REDACTED] | 6,30
h6

Profilo (4/6): R [LC GS 0,80 mm]



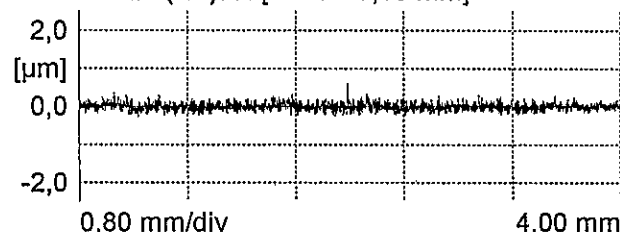
4: Rz Ø 28.5mm
2,18 µm 0,00 [REDACTED] | 6,30
h7

Profilo (5/6): R [LC GS 0,80 mm]



5: Rmax Ø 27.963mm
2,56 µm 0,00 [REDACTED] | 4,00
h8

Profilo (6/6): R [LC GS 0,80 mm]



6: Rmax Ø 25.996mm
0,86 µm 0,00 [REDACTED] | 4,00
6: Rz 0,60 µm 0,00 [REDACTED] | 3,00
h9

PERTHOMETER CONCEPT

MACCHINA: MOA 416121 002



Via dei Ciclamini, 4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS1-2

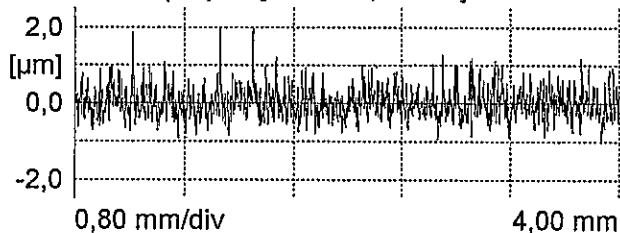
Componente: INPUT SHAFT 1_2516107335
Tecnologia: FINITO
Sequenza Diametri: Ø 25-28.9-28.59-28.5-27.963-25.993

Numero: 73 (3)
Operatore: RUTIGLIANO
Data, ora: 03/11/2016, 08:38
Tastatore: MFW-250 45
Nome file: C:\CONCEPT\NOME.PCD

PARAMETRI GENERALI

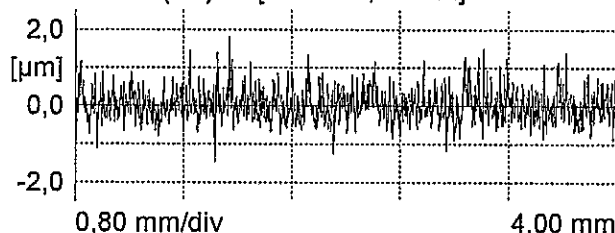
1: LC (GS)	0,80	mm
1: LT	5,60	mm
1: LM	4,00	mm
1: Z	5	
1: VB	±250	µm

Profilo (1/6): R [LC GS 0,80 mm]



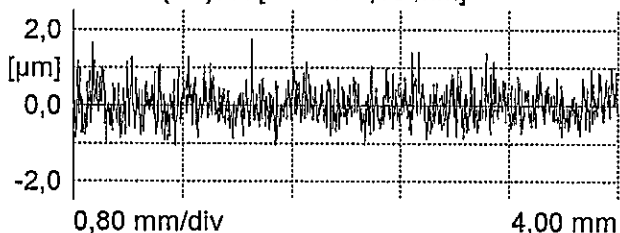
1: Rz Ø 25mm
2,36 µm 0,00 [REDACTED] | 4,00
h1

Profilo (2/6): R [LC GS 0,80 mm]



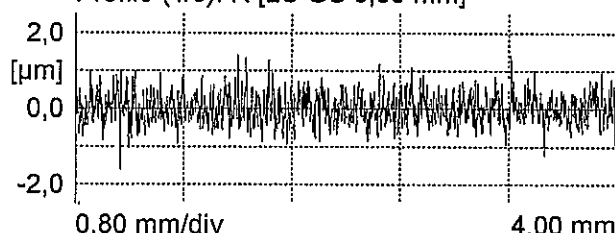
2: Rz Ø 28.9mm
2,61 µm 0,00 [REDACTED] | 6,30
h5

Profilo (3/6): R [LC GS 0,80 mm]



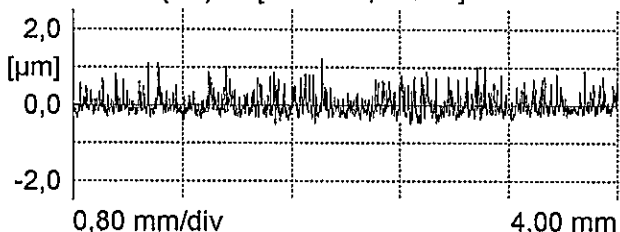
3: Rz Ø 28.59mm
2,33 µm 0,00 [REDACTED] | 6,30
h6

Profilo (4/6): R [LC GS 0,80 mm]



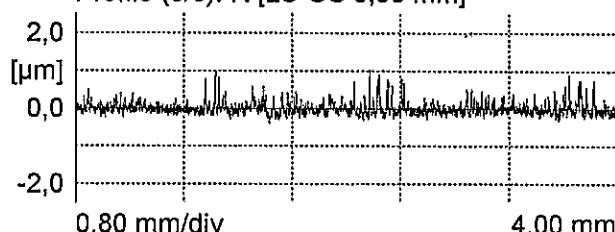
4: Rz Ø 28.5mm
2,32 µm 0,00 [REDACTED] | 6,30
h7

Profilo (5/6): R [LC GS 0,80 mm]



5: Rmax Ø 27.963mm
1,70 µm 0,00 [REDACTED] | 4,00
h8

Profilo (6/6): R [LC GS 0,80 mm]



h9 Ø 25.996mm
6: Rmax 1,37 µm 0,00 [REDACTED] | 4,00
6: Rz 1,15 µm 0,00 [REDACTED] | 3,00

PERTHOMETER CONCEPT

MACCHINA: MOA 416121 002



Componente: INPUT SHAFT 1_2516107335
Tecnologia: FINITO
Sequenza Diametri: Ø 25-28.9-28.59-28.5-27.963-25.993

Via dei Ciclamini, 4 Modugno (BA)

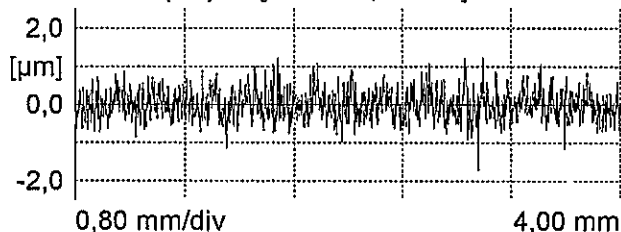
Sala Metrologica GPS1-2

Numero: 76 (4)
Operatore: RUTIGLIANO
Data, ora: 02/11/2016, 16:39
Tastatore: MFW-250 45
Nome file: C:\CONCEPT\NONAME.PCD

PARAMETRI GENERALI

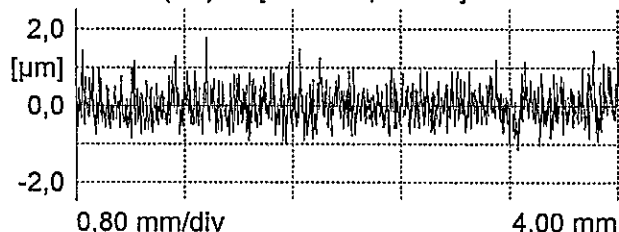
1: LC (GS)	0,80	mm
1: LT	5,60	mm
1: LM	4,00	mm
1: Z	5	
1: VB	±250	µm

Profilo (1/6): R [LC GS 0,80 mm]



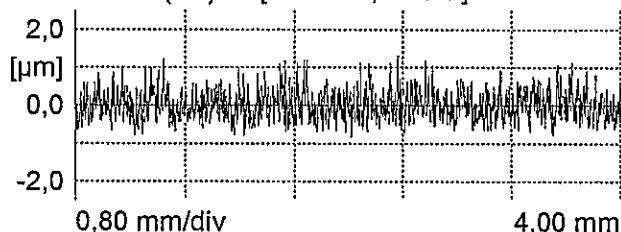
1: Rz Ø 25mm
2,26 µm 0,00 [REDACTED] | 4,00
41

Profilo (2/6): R [LC GS 0,80 mm]



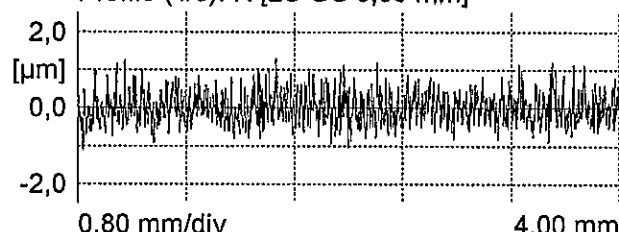
2: Rz Ø 28.9mm
2,42 µm 0,00 [REDACTED] | 6,30
45

Profilo (3/6): R [LC GS 0,80 mm]



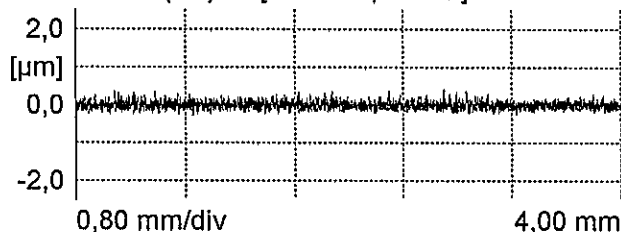
3: Rz Ø 28.59mm
1,96 µm 0,00 [REDACTED] | 6,30
46

Profilo (4/6): R [LC GS 0,80 mm]



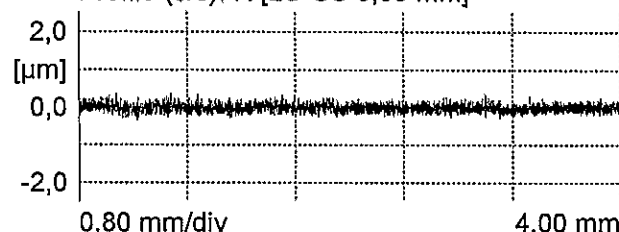
4: Rz Ø 28.5mm
2,08 µm 0,00 [REDACTED] | 6,30
47

Profilo (5/6): R [LC GS 0,80 mm]



5: Rmax Ø 27.963mm
0,63 µm 0,00 [REDACTED] | 4,00
48

Profilo (6/6): R [LC GS 0,80 mm]



49 Ø 25.996mm
6: Rmax 0,71 µm 0,00 [REDACTED] | 4,00
6: Rz 0,59 µm 0,00 [REDACTED] | 3,00

PERTHOMETER CONCEPT

MACCHINA: MOA 416121 002



Via dei Ciclamini, 4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS1-2

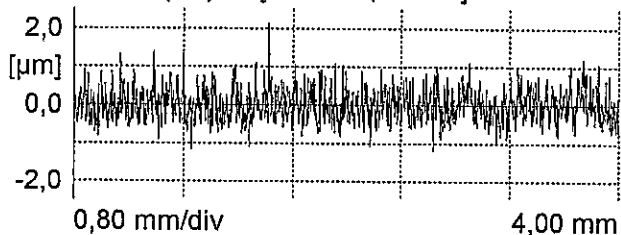
Componente: INPUT SHAFT 1_2516107335
Tecnologia: FINITO
Sequenza Diametri: Ø 25-28.9-28.59-28.5-27.963-25.993

Numero: 78 (5)
Operatore: RUTIGLIANO
Data, ora: 02/11/2016, 15:50
Tastatore: MFW-250 45
Nome file: C:\CONCEPT\NONAME.PCD

PARAMETRI GENERALI

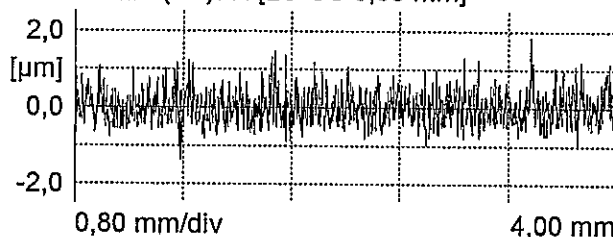
1: LC (GS)	0,80	mm
1: LT	5,60	mm
1: LM	4,00	mm
1: Z	5	
1: VB	±250	µm

Profilo (1/6): R [LC GS 0,80 mm]



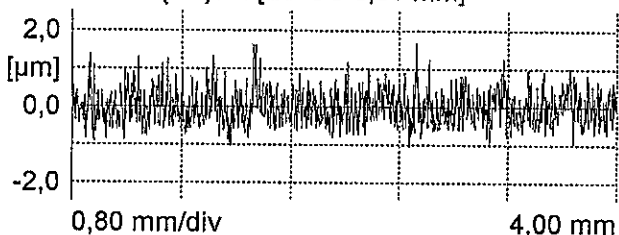
1: Rz Ø 25mm
2,40 µm 0,00 [REDACTED] | 4,00
41

Profilo (2/6): R [LC GS 0,80 mm]



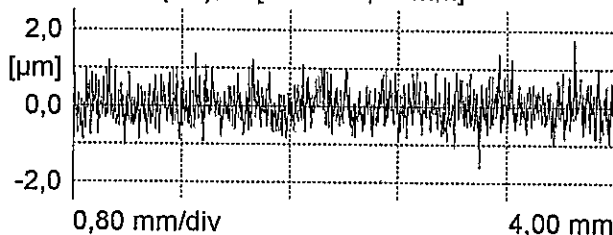
2: Rz Ø 28.9mm
2,39 µm 0,00 [REDACTED] | 6,30
45

Profilo (3/6): R [LC GS 0,80 mm]



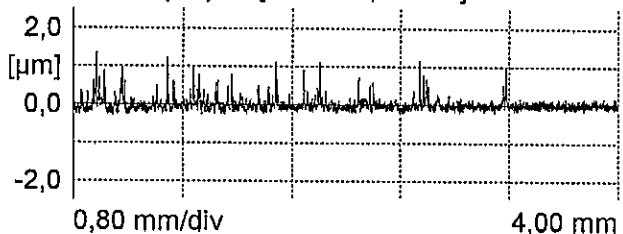
3: Rz Ø 28.59mm
2,32 µm 0,00 [REDACTED] | 6,30
46

Profilo (4/6): R [LC GS 0,80 mm]



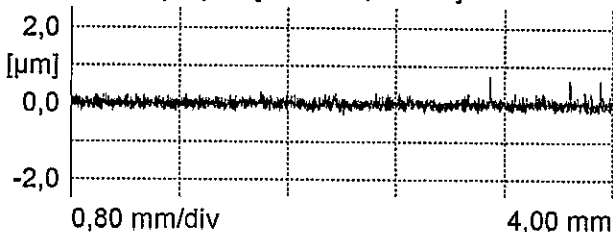
4: Rz Ø 28.5mm
2,43 µm 0,00 [REDACTED] | 6,30
47

Profilo (5/6): R [LC GS 0,80 mm]



5: Rmax Ø 27.963mm
1,64 µm 0,00 [REDACTED] | 4,00
48

Profilo (6/6): R [LC GS 0,80 mm]



49 Ø 25.996mm
6: Rmax 0,94 µm 0,00 [REDACTED] | 4,00
6: Rz 0,65 µm 0,00 [REDACTED] | 3,00

PERTHOMETER CONCEPT

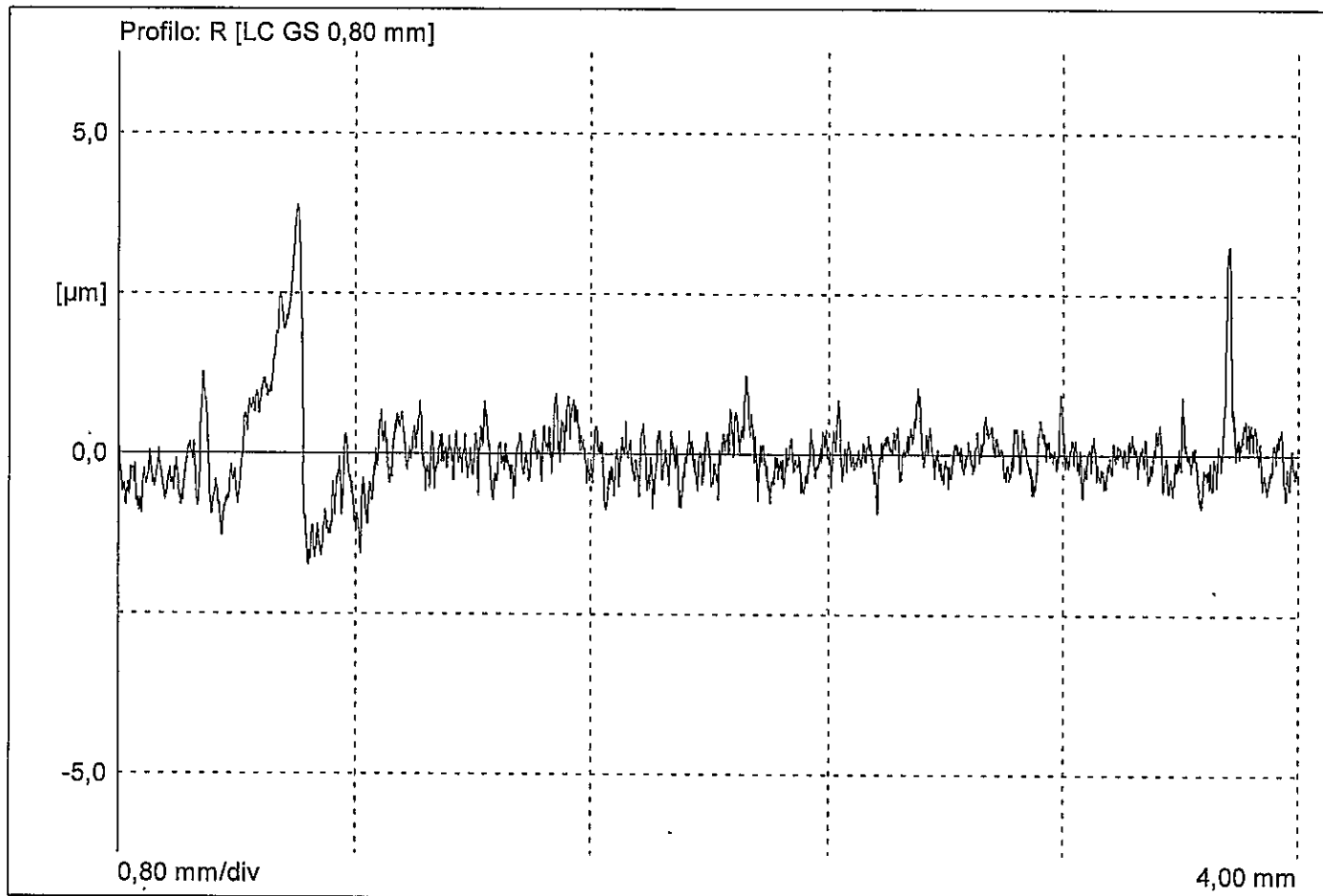
MACCHINA: MOA 416121 002

Via dei Ciclamini,4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: IS 1
 Numero: 1073.35
 Operatore: TURNO C
 Data, ora: 14/11/2016, 08:36
 Nota: RZ SPLINE DEL PZ N.77
 Tastatore: MFW-250 50

MACCHINA: MOA 416121 001



LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250,0	µm
Ra	0,40	µm
Rmax	5,62	µm
Rz	3,24	µm

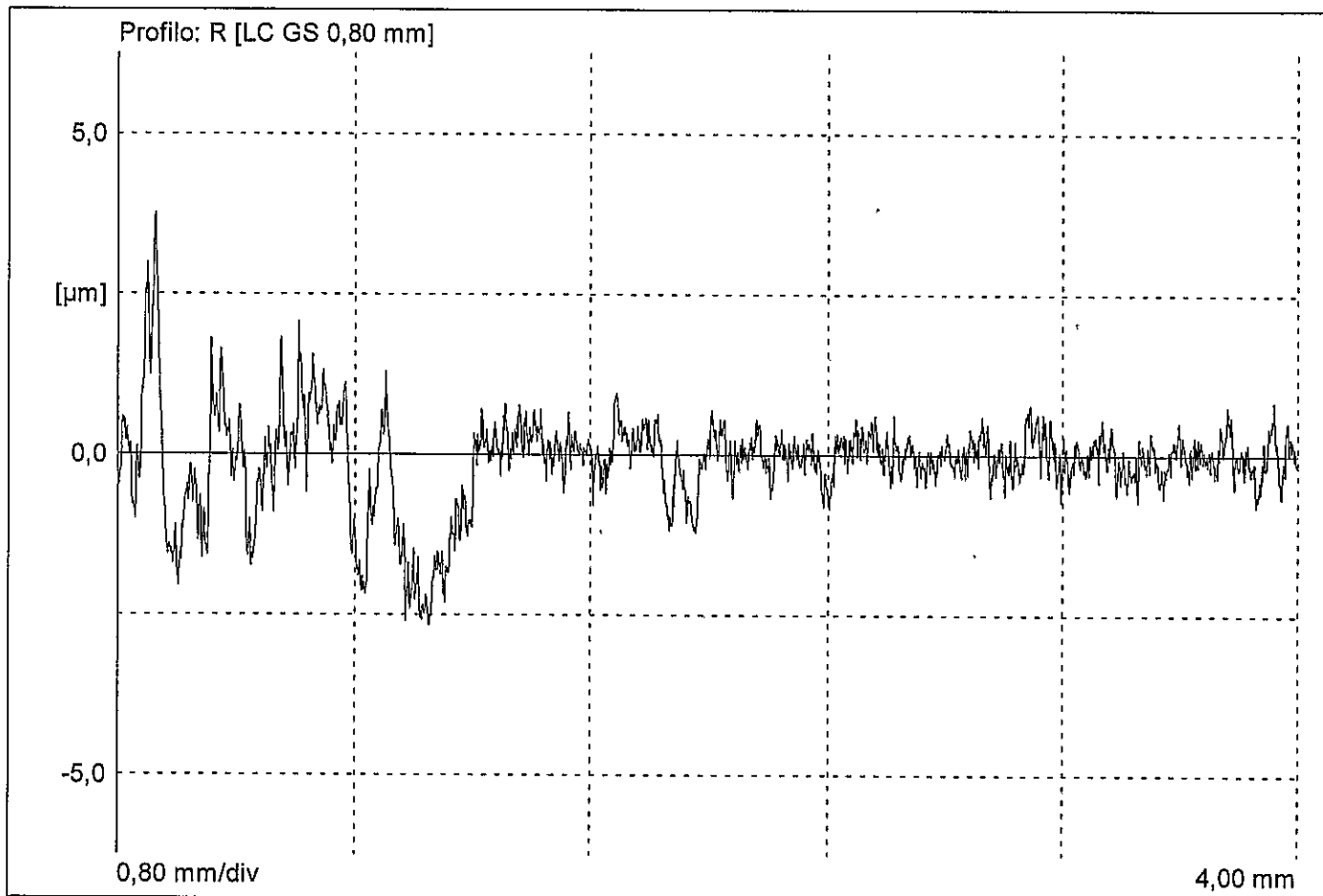
PERTHOMETER CONCEPT

Via dei Ciclamini, 4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: IS 1
 Numero: 1073.35
 Operatore: TURNO C S
 Data, ora: 14/11/2016, 08:30
 Nota: RZ SPLINE DEL PZ N.72 (2)
 Tastatore: MFW-250 50

MACCHINA: MOA 416121 001



LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	$\pm 250,0$	μm
Ra	0,48	μm
Rmax	5,81	μm
Rz	3,02	μm

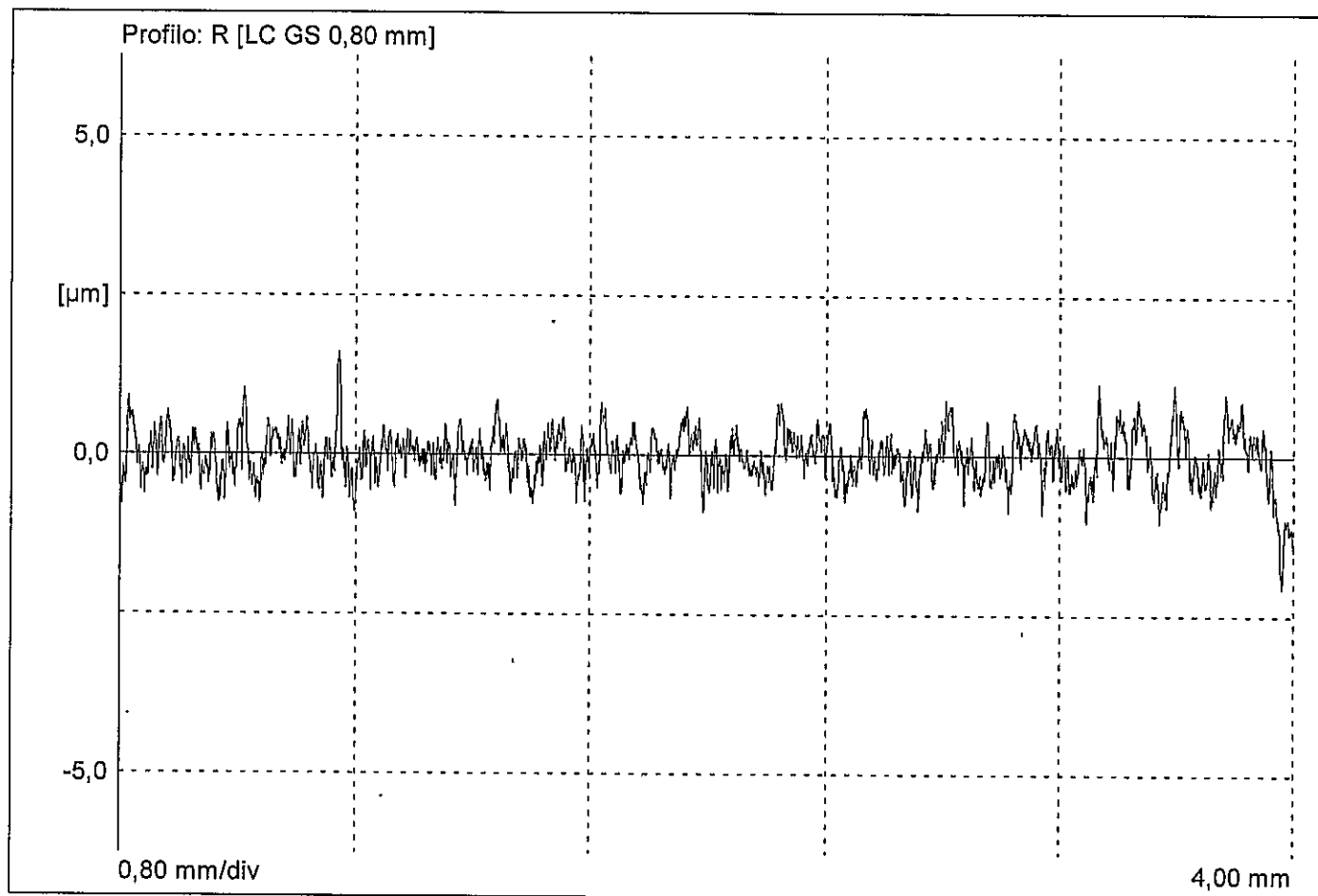
PERTHOMETER CONCEPT

Via dei Ciclamini, 4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto:	IS 1
Numero:	1073.35
Operatore:	TURNO C
Data, ora:	14/11/2016, 08:34
Nota:	RZ SPLINE DEL PZ N.73 (3)
Tastatore:	MFW-250 50

MACCHINA:	MOA 416121 001
-----------	----------------



LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250,0	µm
Ra	0,30	µm
Rmax	3,20	µm
Rz	2,20	µm

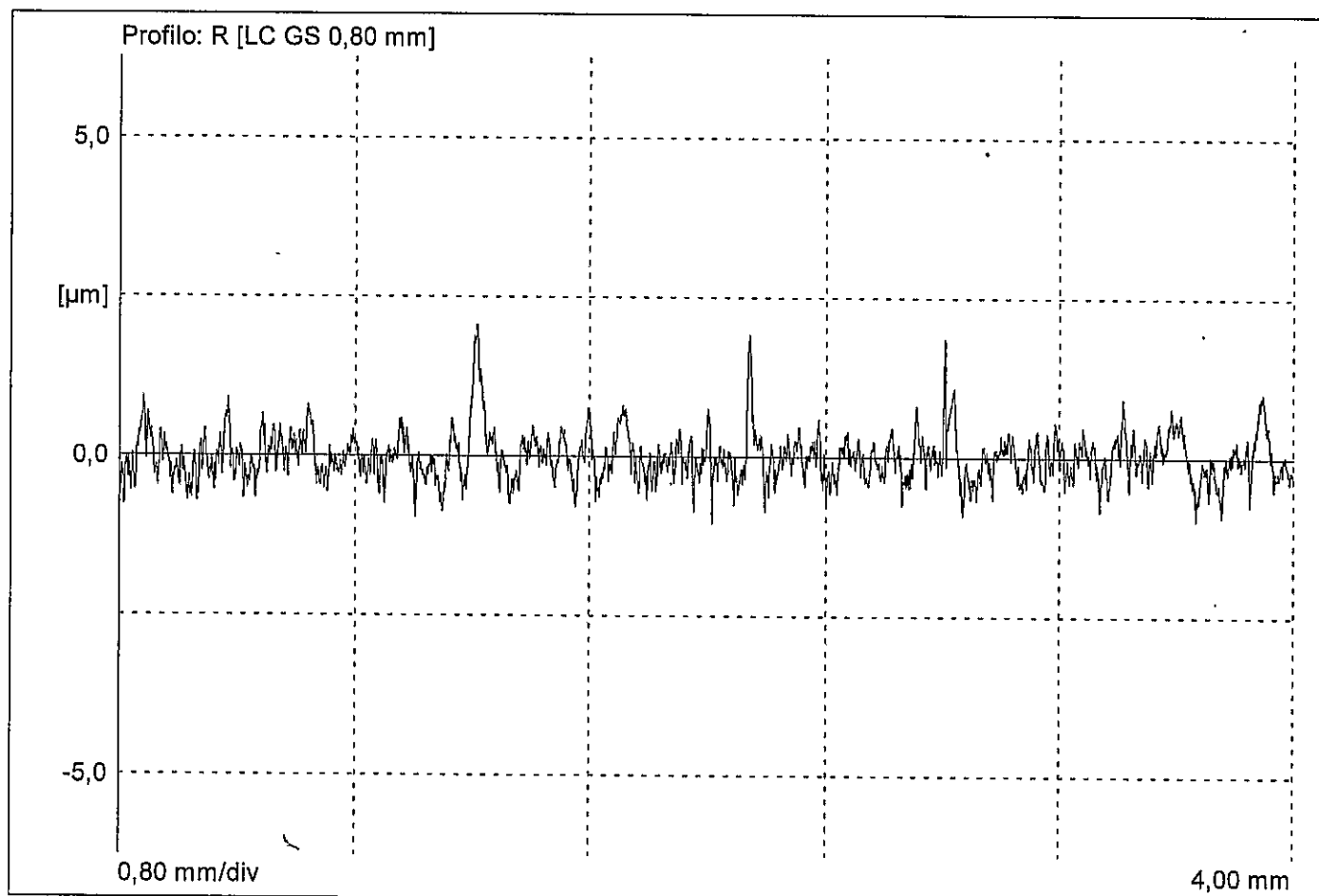
PERTHOMETER CONCEPT

Via dei Ciclamini, 4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: IS 1
 Numero: 1073.35
 Operatore: TURNO C
 Data, ora: 14/11/2016, 08:32
 Nota: RZ SPLINE DEL PZ N.76 (4)
 Tastatore: MFW-250 50

MACCHINA: MOA 416121 001



LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250,0	μm
Ra	0,28	μm
Rmax	3,00	μm
Rz	2,47	μm

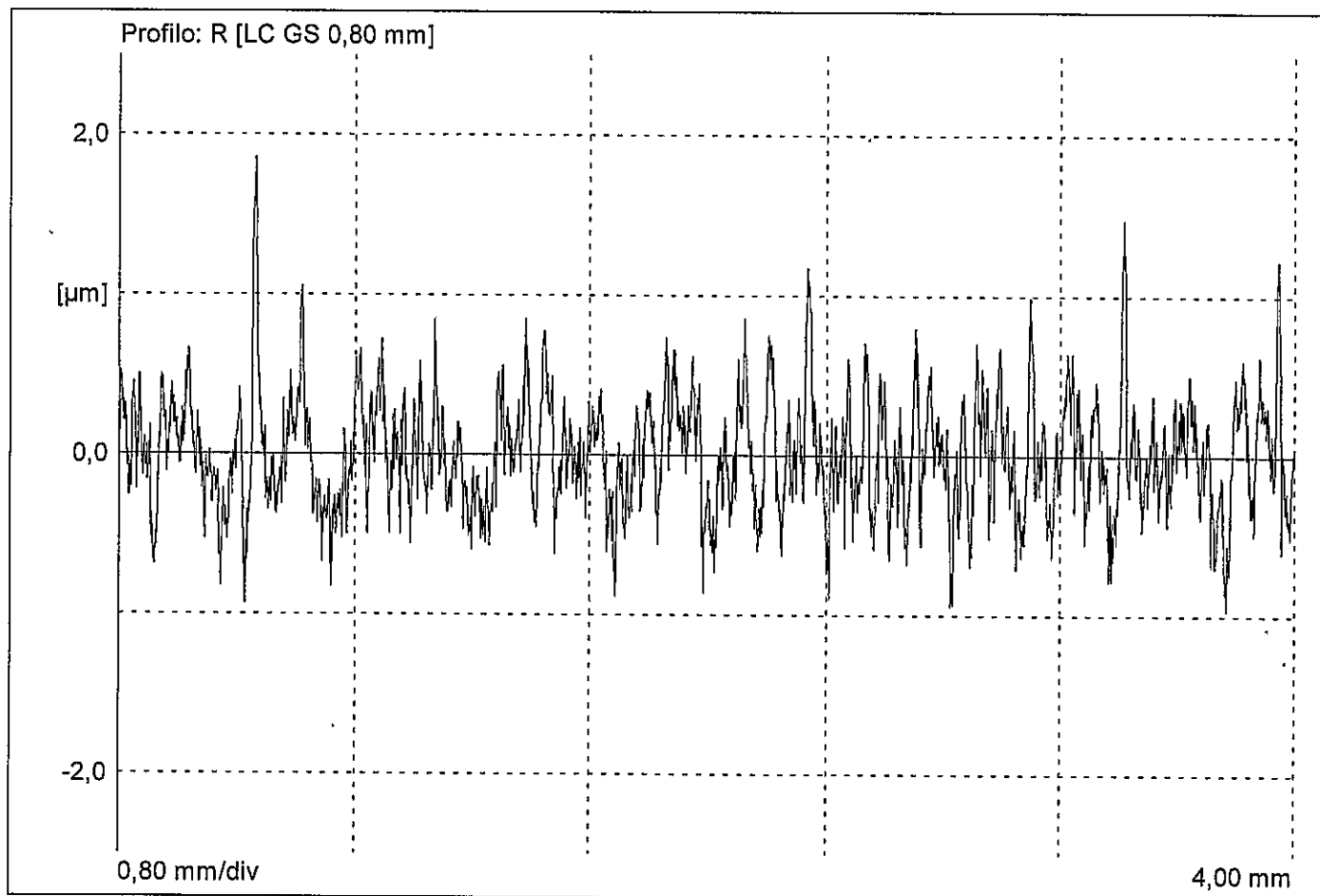
PERTHOMETER CONCEPT

Via dei Ciclamini, 4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: IS 1
Numero: 1073.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 14/11/2016, 08:24
Nota: RZ SPLINE DEL PZ N.78 (5)
Tastatore: MFW-250 50

MACCHINA: MOA 416121 001



LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250,0	μm
Ra	0,28	μm
Rmax	2,79	μm
Rz	2,14	μm

PERTHOMETER CONCEPT

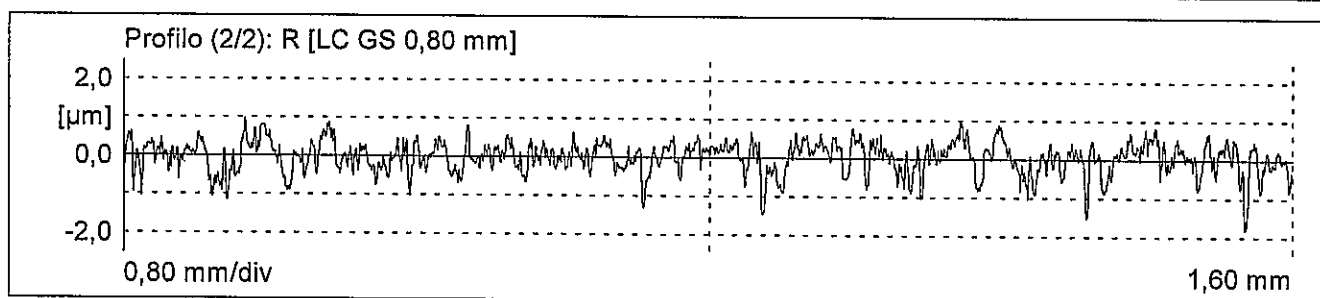
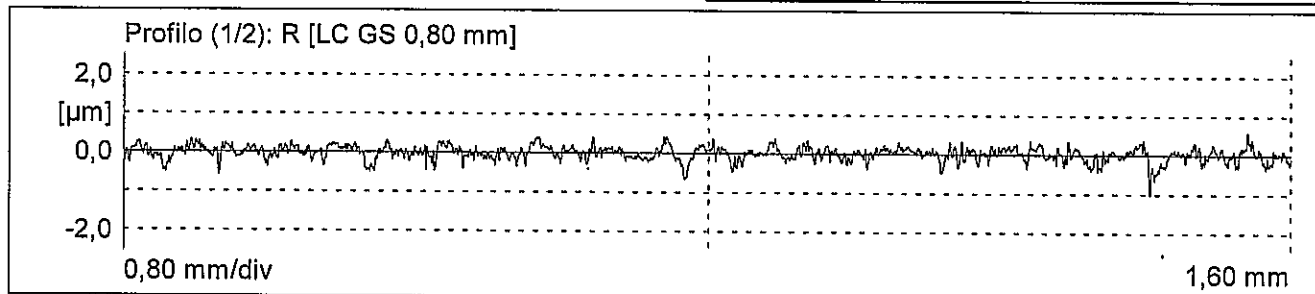


Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: I S 1
Numero: 1073 PZ 77 (1)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 12/11/2016, 12:53
Nota: SPAL SUPER - INFER
Tastatore: MFW-250 GOLE -40

MACCHINA: MOA 416121 001



1: LS	2,5	μm
1: LT	3,20	mm
1: LM	1,60	mm
1: Z	2	
1: VB	±250,0	μm
1: Ra	0,13	μm
1: Rmax	1,60	μm
1: Rz	43 1,35	μm
2: Ra	0,32	μm
2: Rmax	44 2,79	μm
2: Rz	2,53	μm

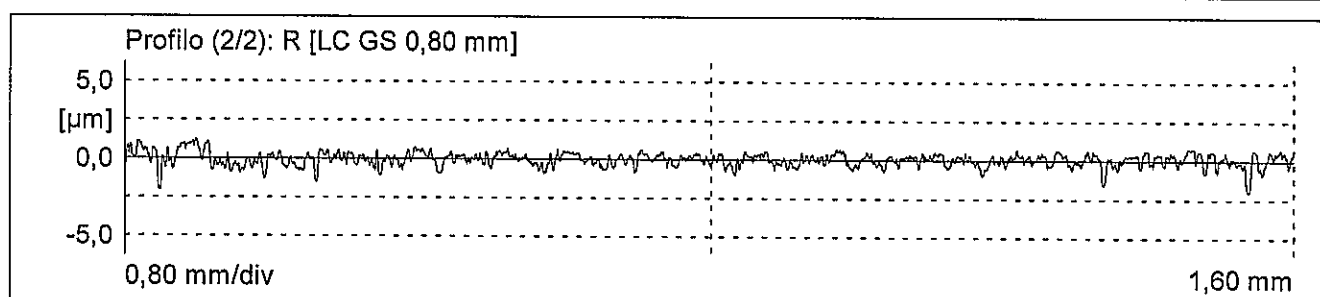
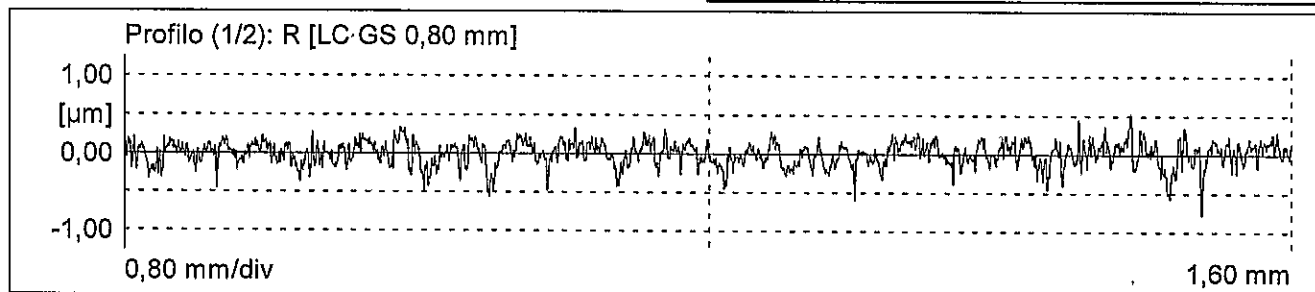


Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: I S 1
Numero: 1073 PZ 72 (2)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 12/11/2016, 12:56
Nota: SPAL SUPER - INFER
Tastatore: MFW-250 GOLE -40

MACCHINA: MOA 416121 001



1: LS	2,5	µm
1: LT	3,20	mm
1: LM	1,60	mm
1: Z	2	
1: VB	±250,0	µm
1: Ra	0,12	µm
1: Rmax	1,31	µm
1: Rz	43 1,10	µm
2: Ra	0,34	µm
2: Rmax	3,32	µm
2: Rz	44 3,05	µm

PERTHOMETER CONCEPT

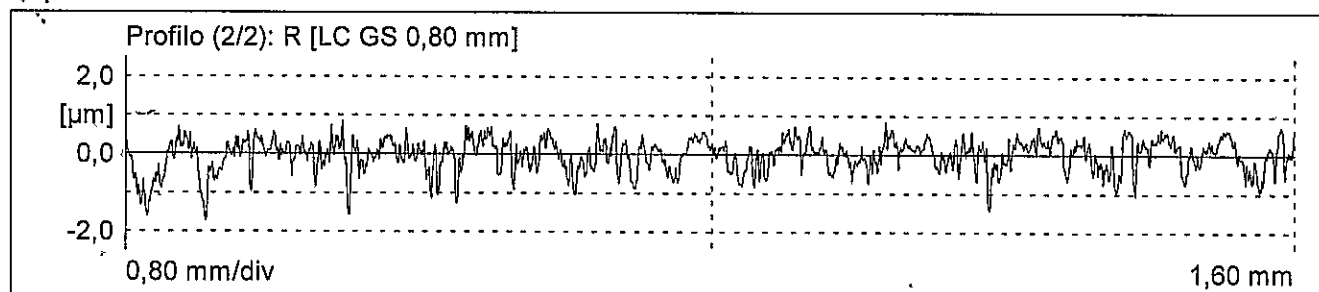
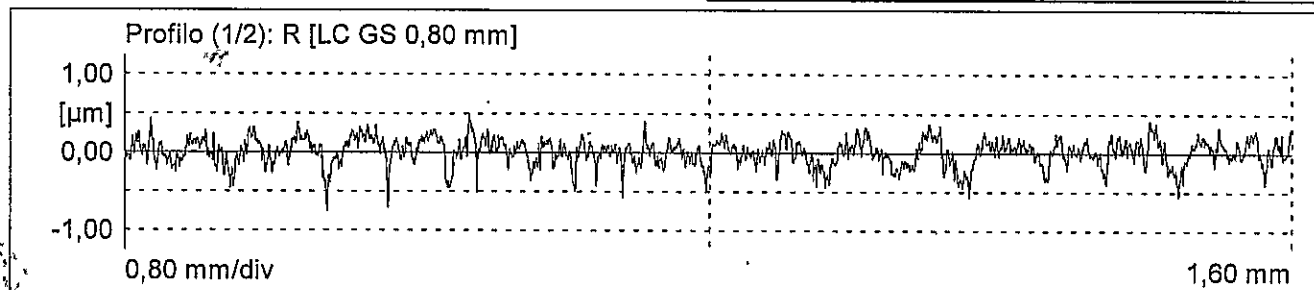


Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: I S 1
Numero: 1073 PZ 73 (3)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 12/11/2016, 12:46
Nota: SPAL SUPER - INFER
Tastatore: MFW-250 GOLE -40

MACCHINA: MOA 416121 001



1: LS	2,5	µm
1: LT	3,20	mm
1: LM	1,60	mm
1: Z	2	
1: VB	±250,0	µm
1: Ra	0,13	µm
1: Rmax	1,26	µm
1: Rz	43 1,12	µm
2: Ra	0,33	µm
2: Rmax	2,56	µm
2: Rz	44 2,43	µm

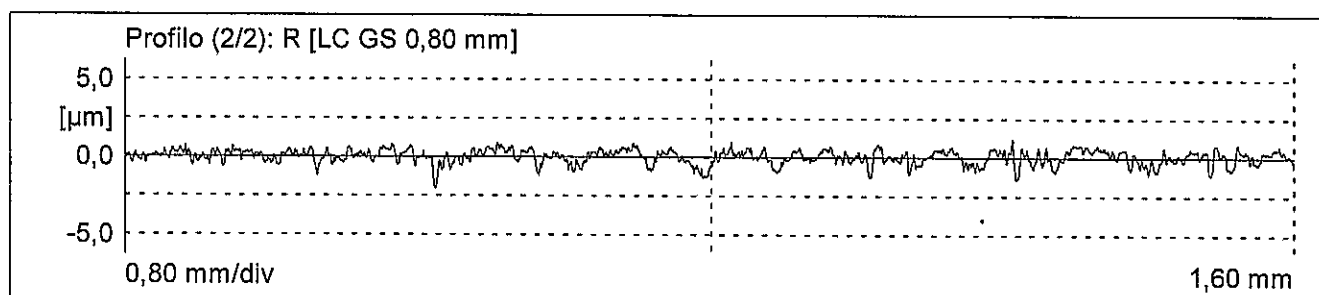
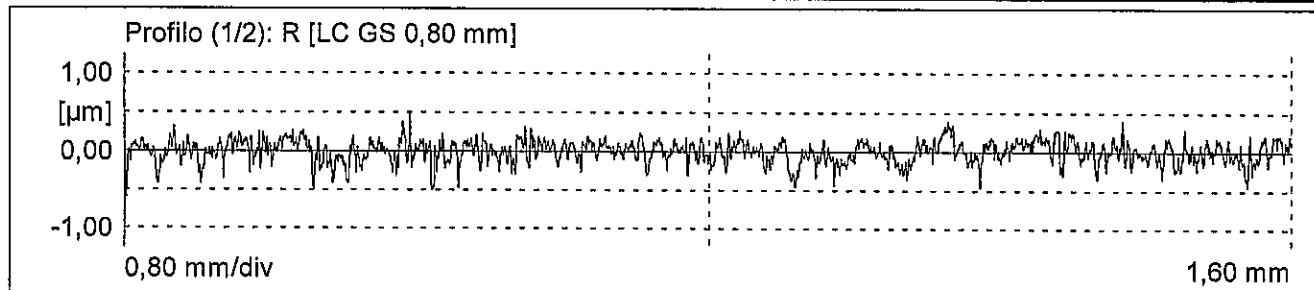


Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: I S 1
Numero: 1073 PZ 76 (4)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 12/11/2016, 12:49
Nota: SPAL SUPER - INFER
Tastatore: MFW-250 GOLE -40

MACCHINA: MOA 416121 001



1: LS	2,5	μm
1: LT	3,20	mm
1: LM	1,60	mm
1: Z	2	
1: VB	±250,0	μm
1: Ra	0,11	μm
1: Rmax	1,08	μm
1: Rz	43 0,97	μm
2: Ra	0,35	μm
2: Rmax	2,91	μm
2: Rz	44 2,77	μm

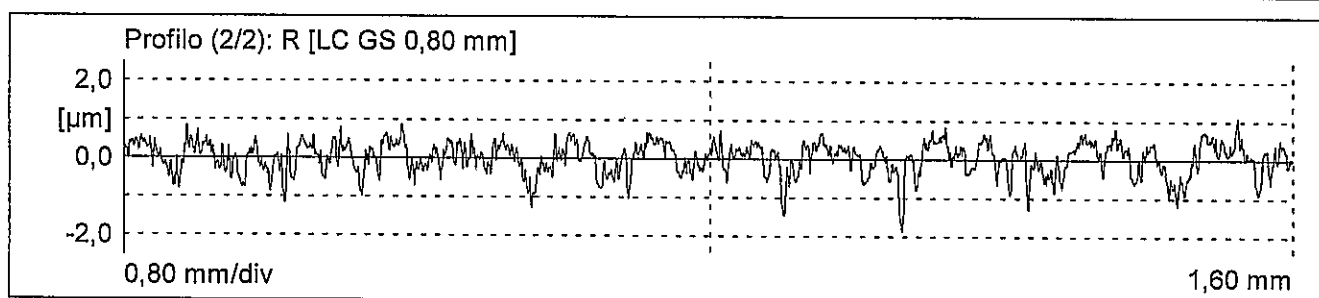
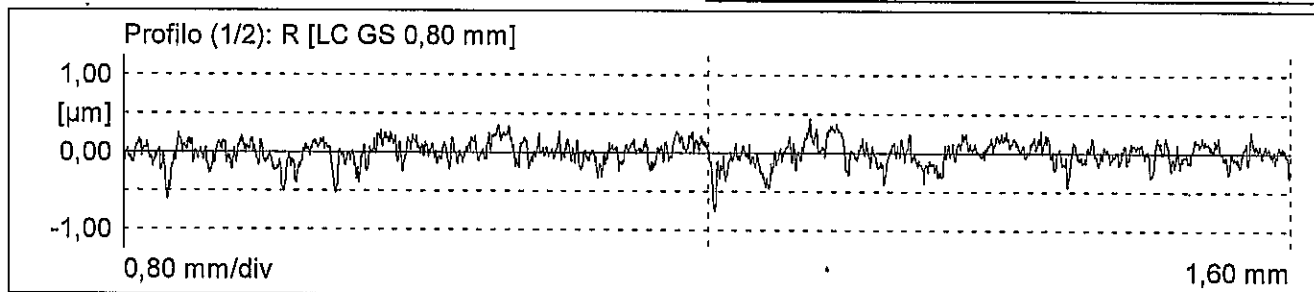


Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: I S 1
Numero: 1073 PZ 78 (5)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 12/11/2016, 12:59
Nota: SPAL SUPER - INFER
Tastatore: MFW-250 GOLE -40

MACCHINA: MOA 416121 001



1: LS	2,5	μm
1: LT	3,20	mm
1: LM	1,60	mm
1: Z	2	
1: VB	±250,0	μm
1: Ra	0,12	μm
1: Rmax	1,20	μm
1: Rz	43 1,08	μm
2: Ra	0,33	μm
2: Rmax	2,95	μm
2: Rz	44 2,54	μm

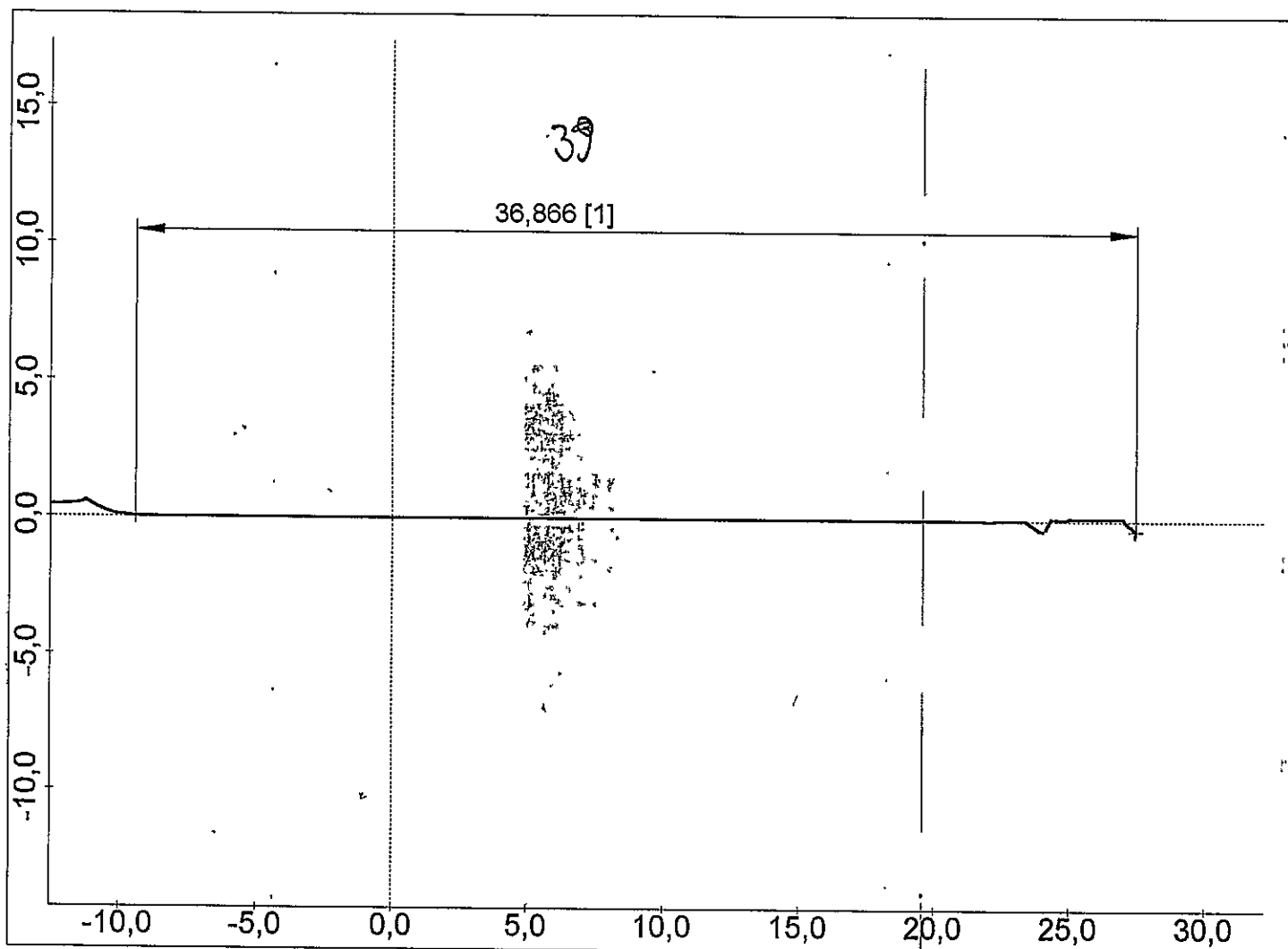
PERTHOMETER CONCEPT



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 1
Numero: 1073 PZ N01
Operatore: TURNO A
Data, ora: 10.11.2016, 11:18
Nota: PART. SPLINE
Tastatore: PCV 175-M / 9032212

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

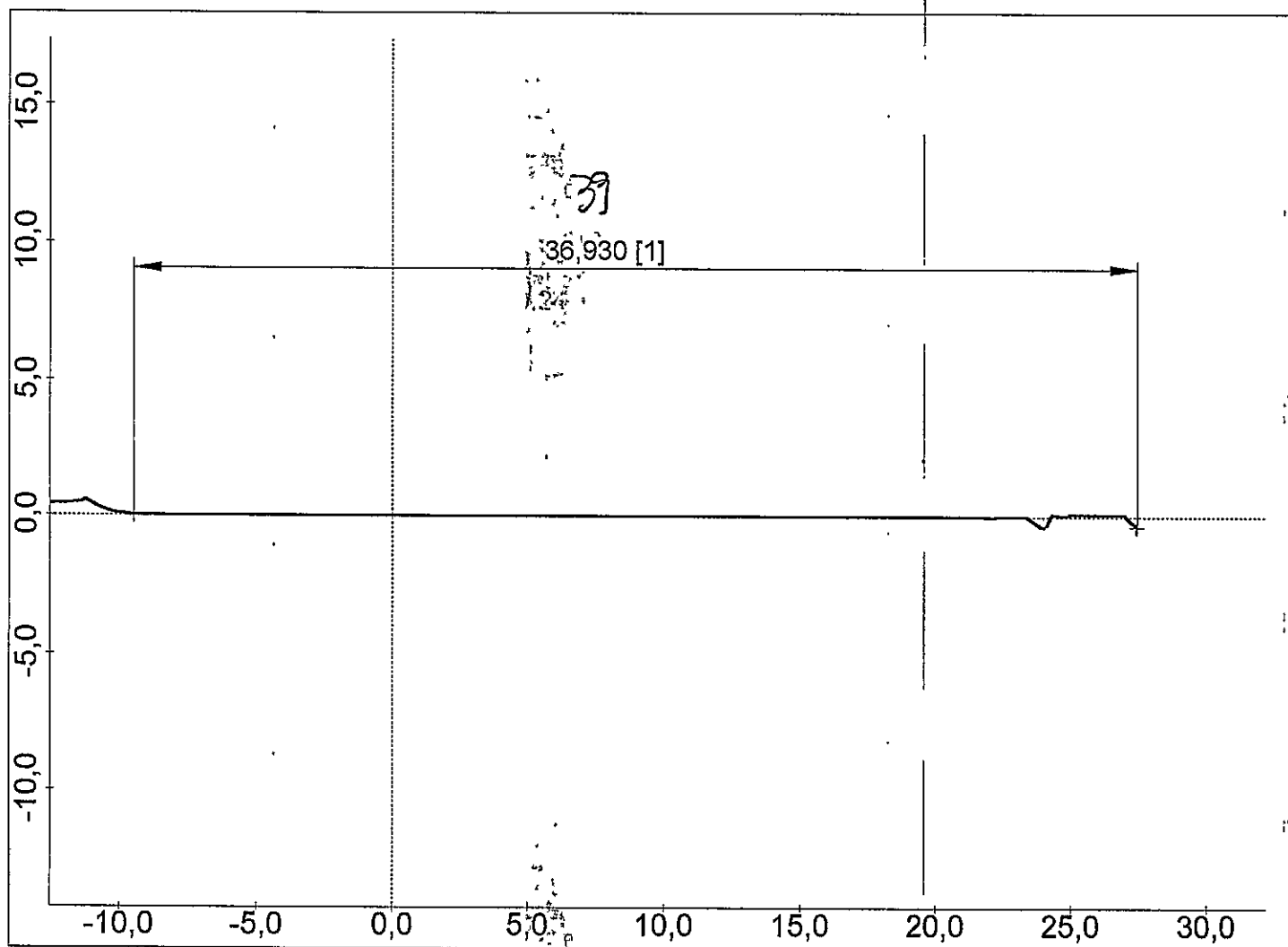
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 1
Numero: 1073 PZ N02
Operatore: TURNO A
Data, ora: 10.11.2016, 11:18
Nota: PART. SPLINE
Tastatore: PCV 175-M / 9032212

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

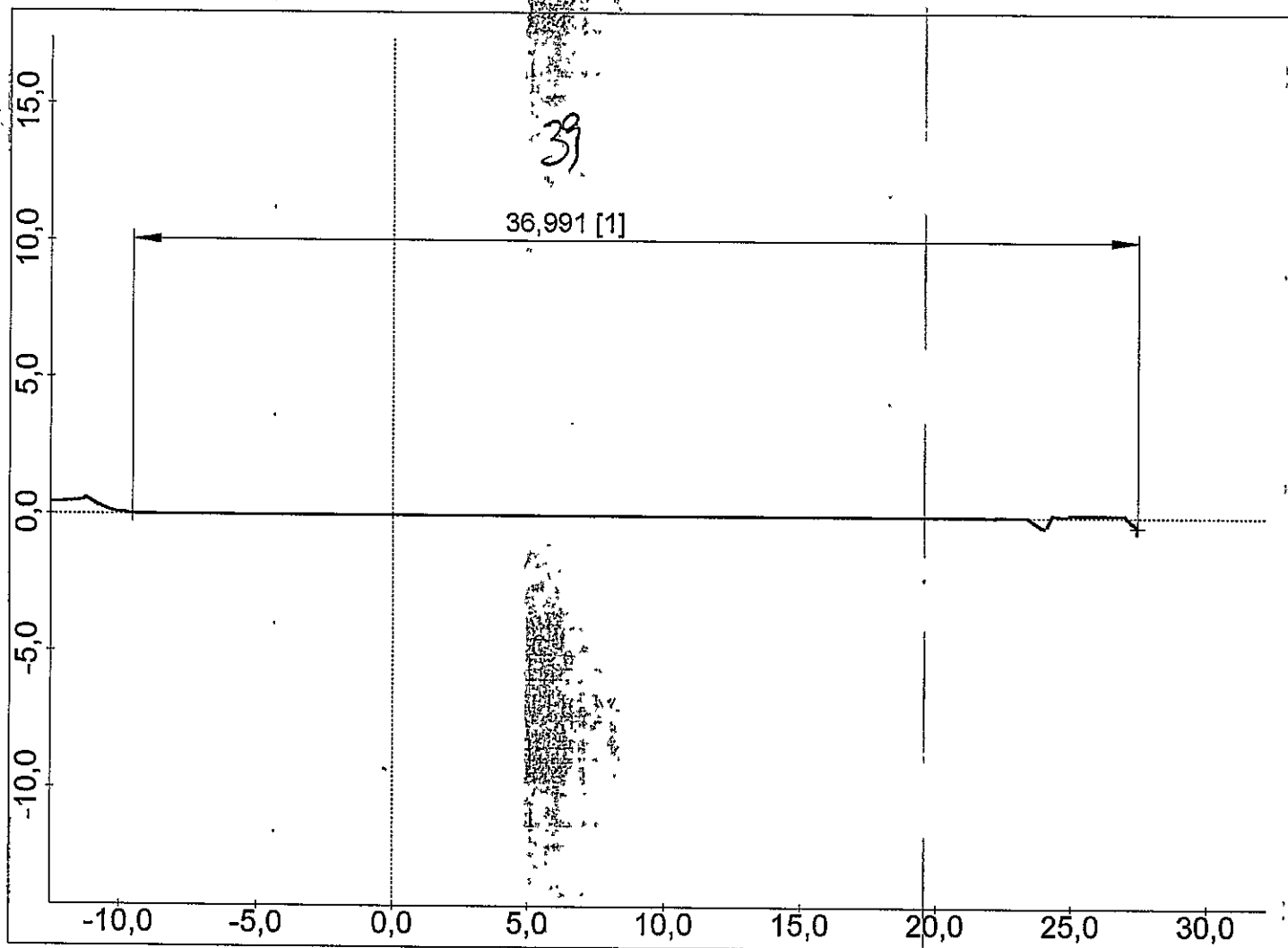
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 1
Numero: 1073 PZ N03
Operatore: TURNO A
Data, ora: 10.11.2016, 11:18
Nota: PART. SPLINE
Tastatore: PCV 175-M / 9032212

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

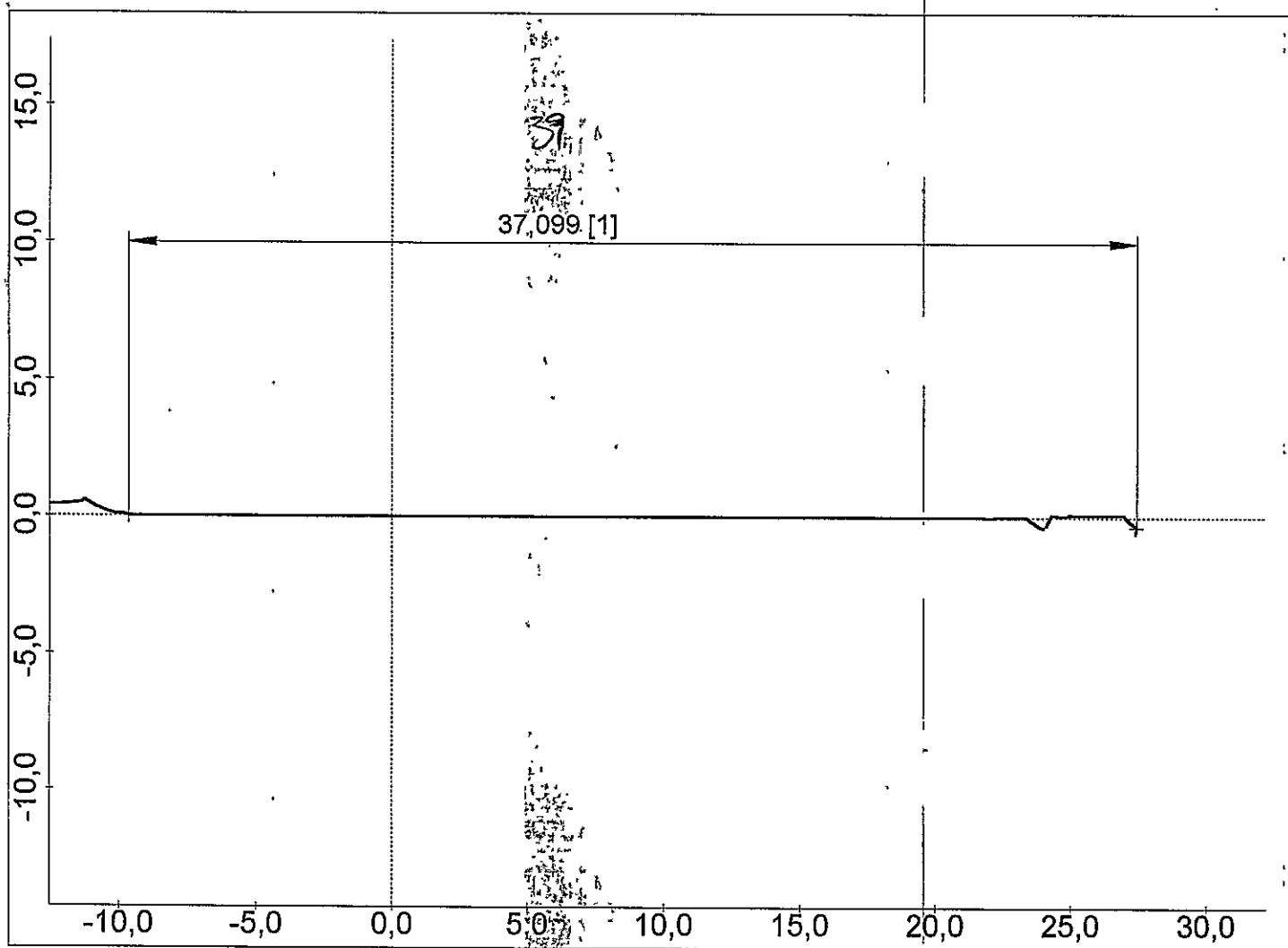
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 1
Numero: 1073 PZ N04
Operatore: TURNO A
Data, ora: 10.11.2016, 11:18
Nota: PART. SPLINE
Tastatore: PCV 175-M / 9032212

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

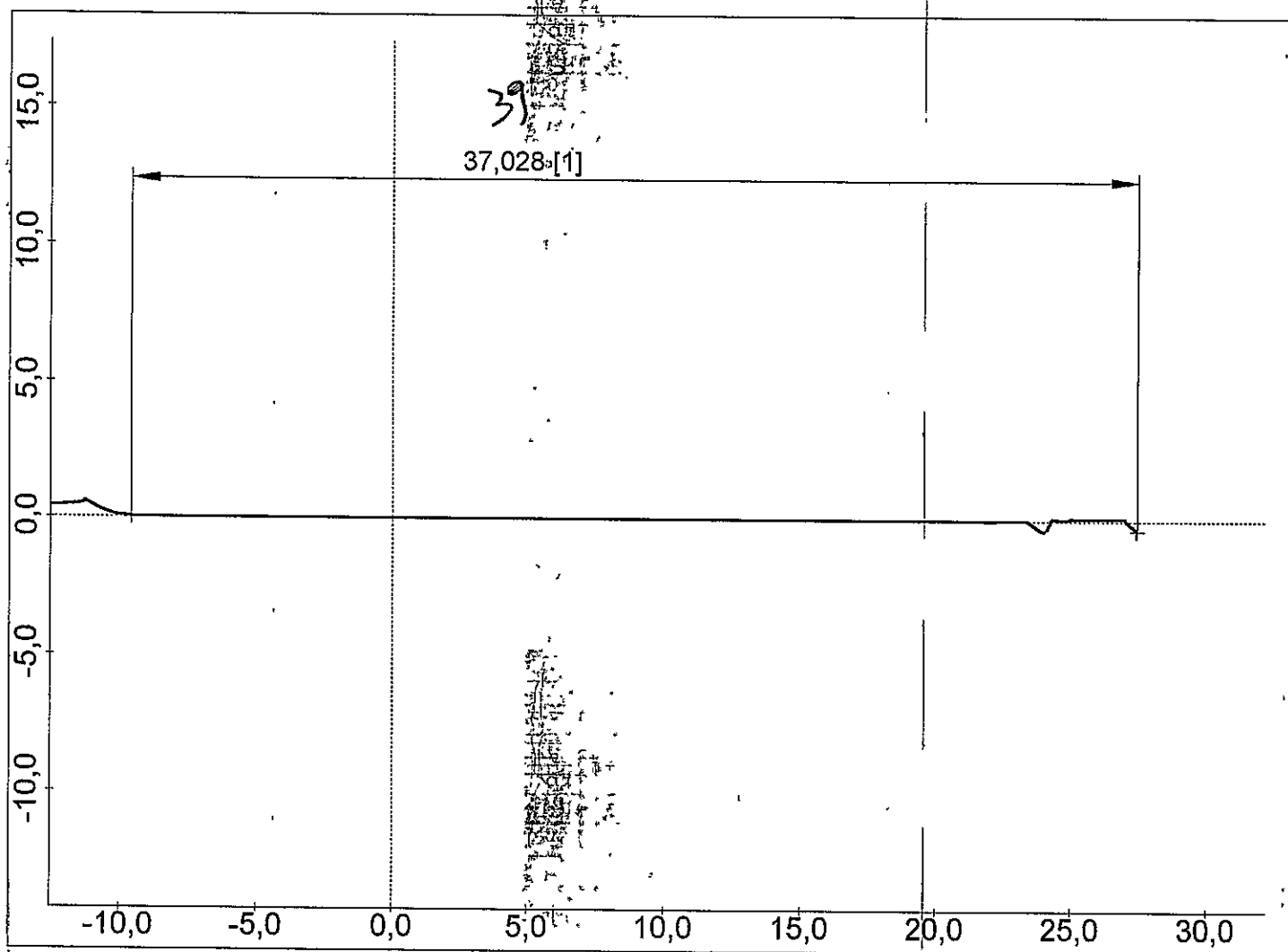
N°BADGE ODP RICEVENTE

GETRAG

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 1
Numero: 1073 PZ N05
Operatore: TURNO A
Data, ora: 10.11.2016, 11:18
Nota: PART. SPLINE
Tastatore: PCV 175-M / 9032212

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

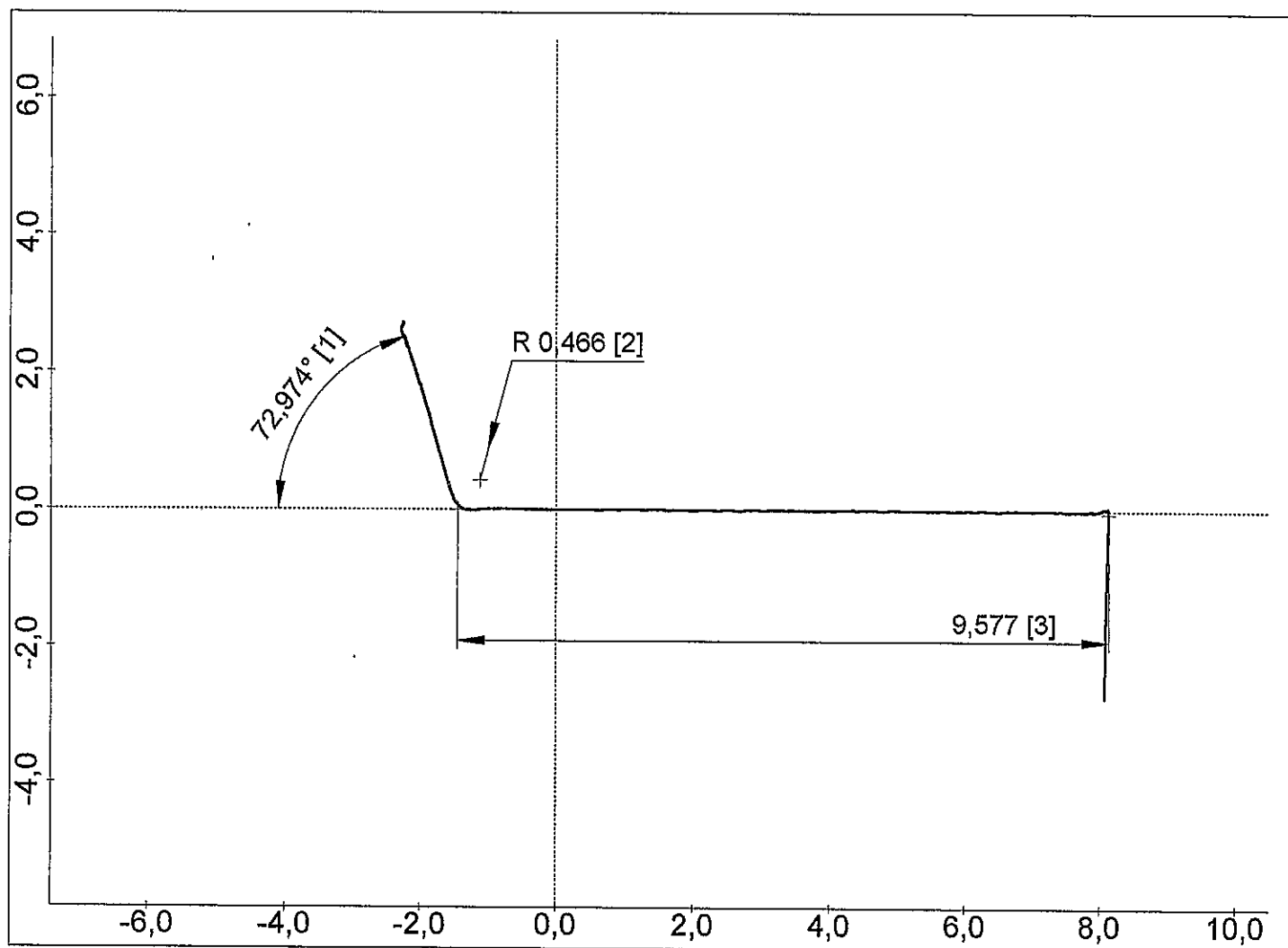
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS1 1073
Numero: PPAP
Operatore: TURNO D
Data, ora: 22.11.2016, 10:26
Nota: ANGOLO PUNTA Ø12
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

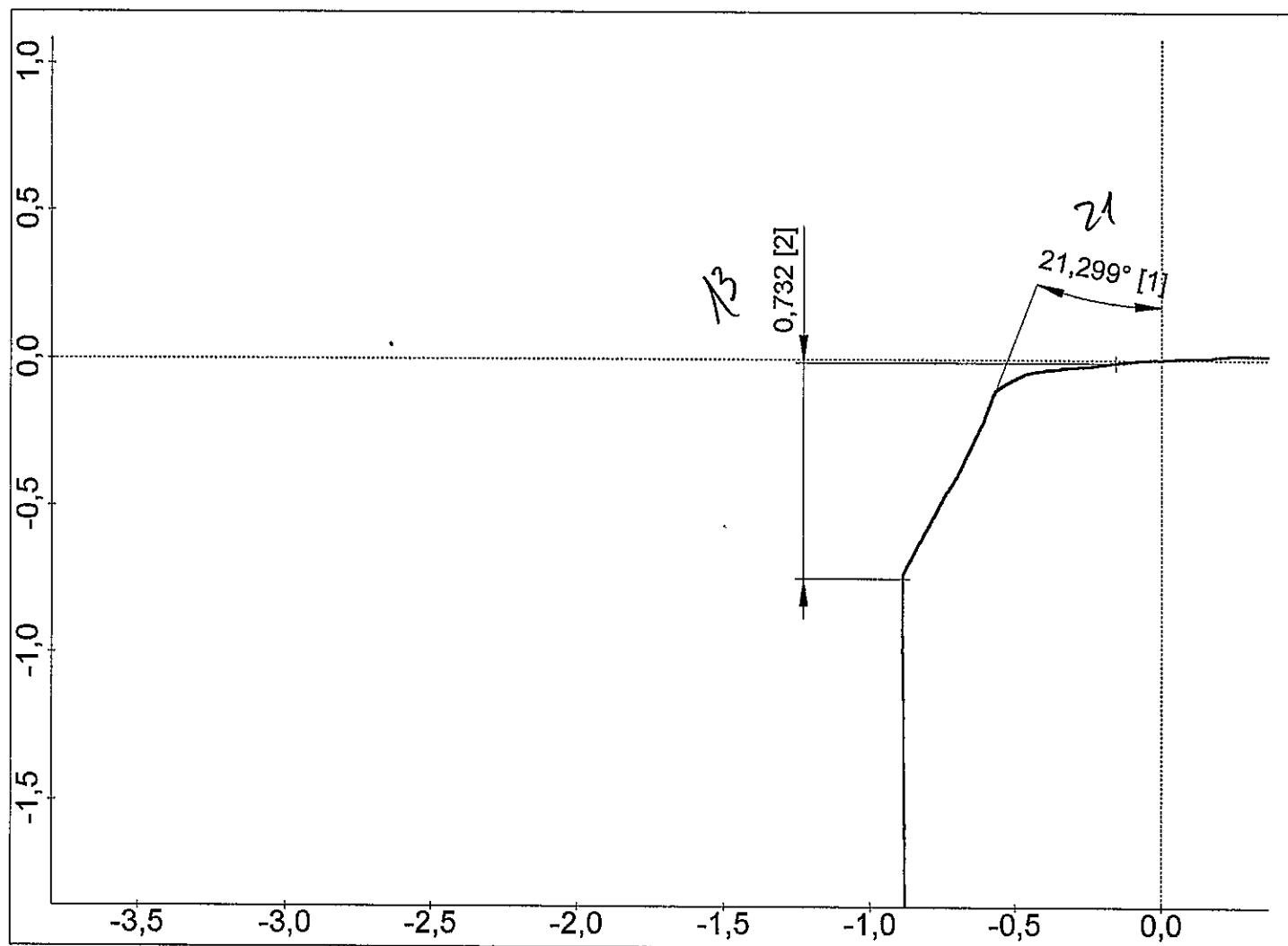
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 1 PZ N.77 (1)
Numero: 251.6.1073.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 21.11.2016, 17:10
Nota: PART 13-21
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

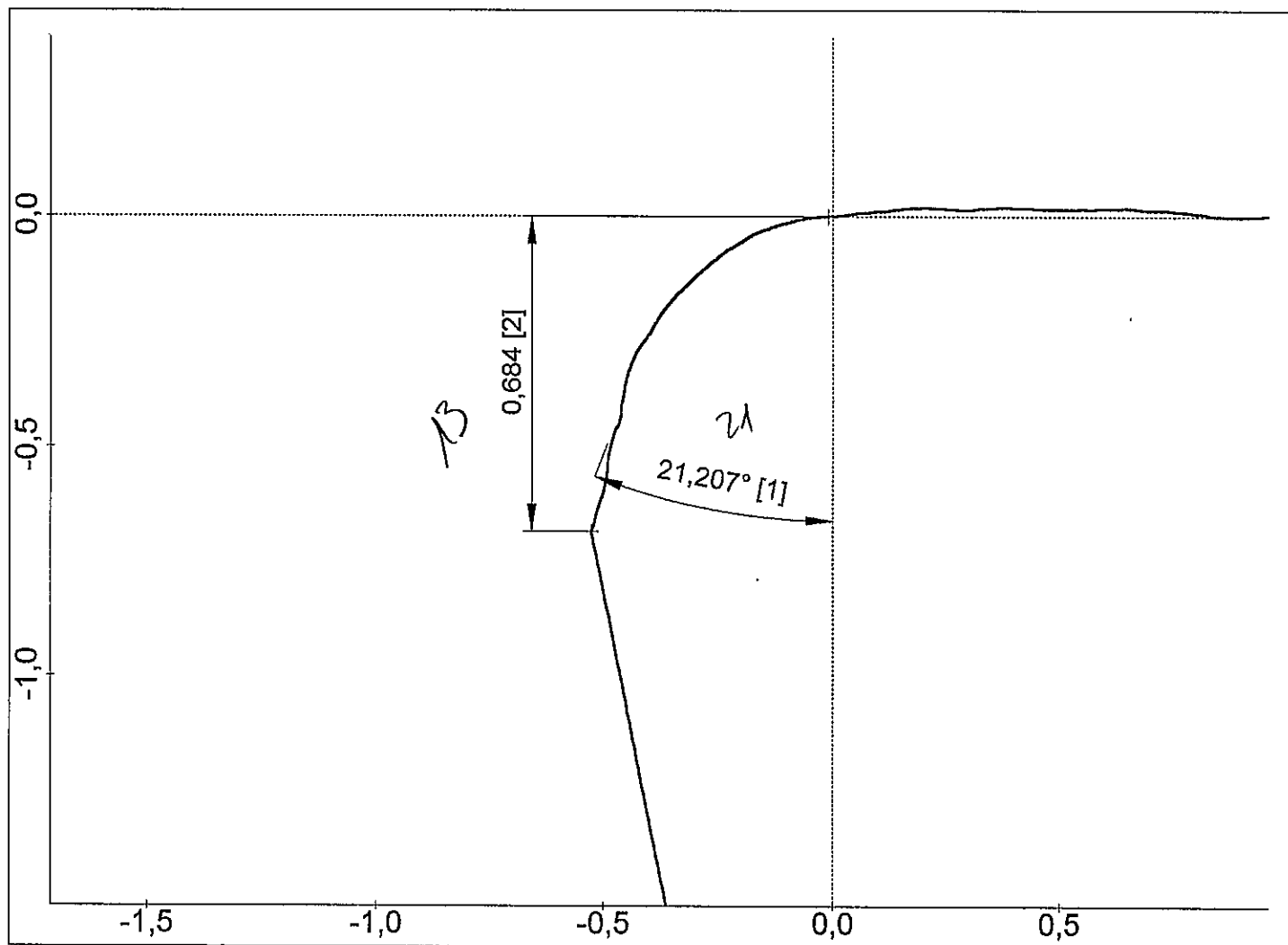
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 1 PZ N.72 (2)
Numero: 251.6.1073.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 21.11.2016, 17:19
Nota: PART 13-21
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

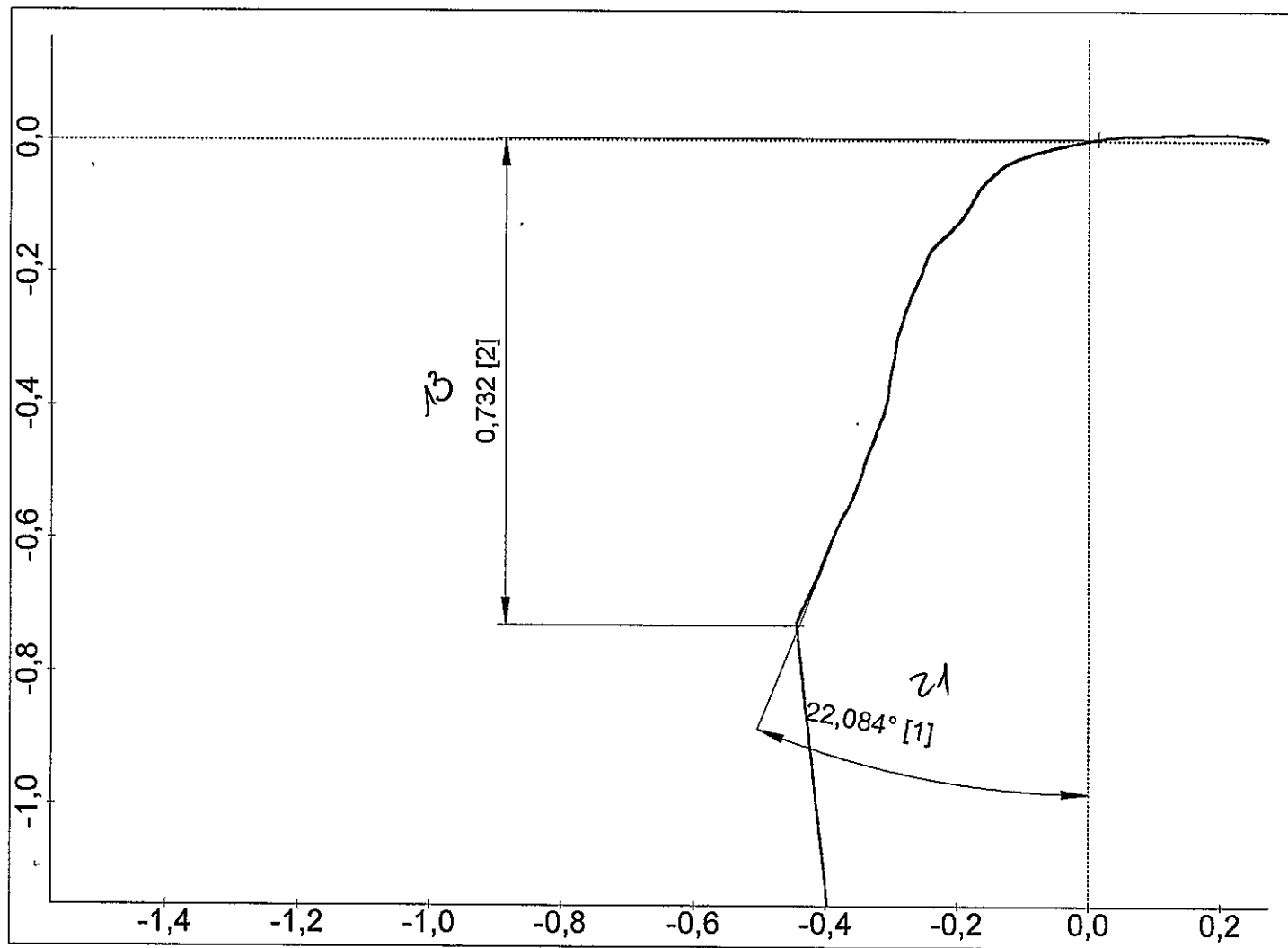
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 1 PZ N.73 (3)
 Numero: 251.6.1073.35
 Operatore: TURNO C
 Data, ora: 21.11.2016, 16:59
 Nota: PART 13-21
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

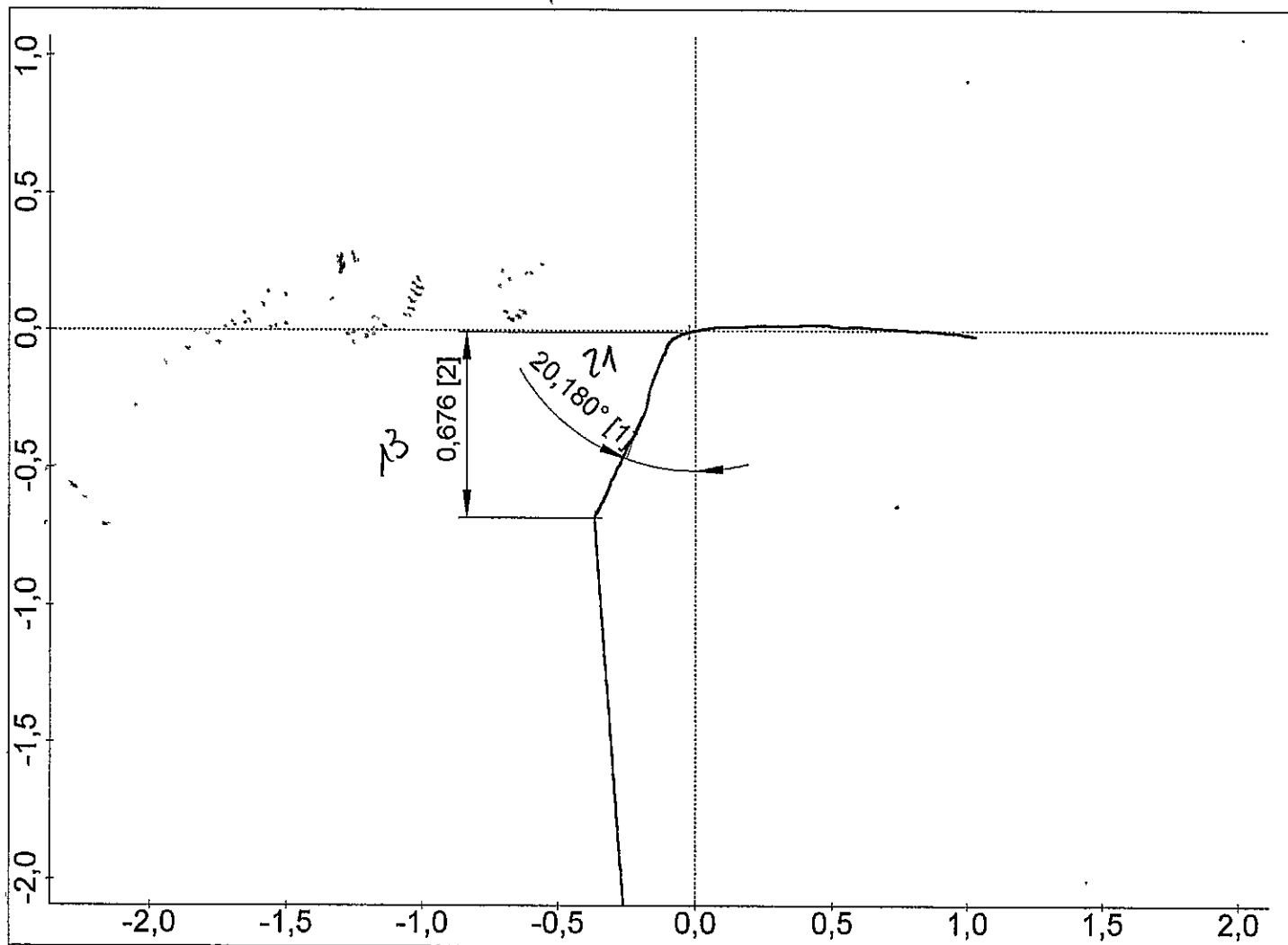
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 1 PZ N.76 (4)
Numero: 251.6.1073.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 21.11.2016, 17:06
Nota: PART 13-21
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

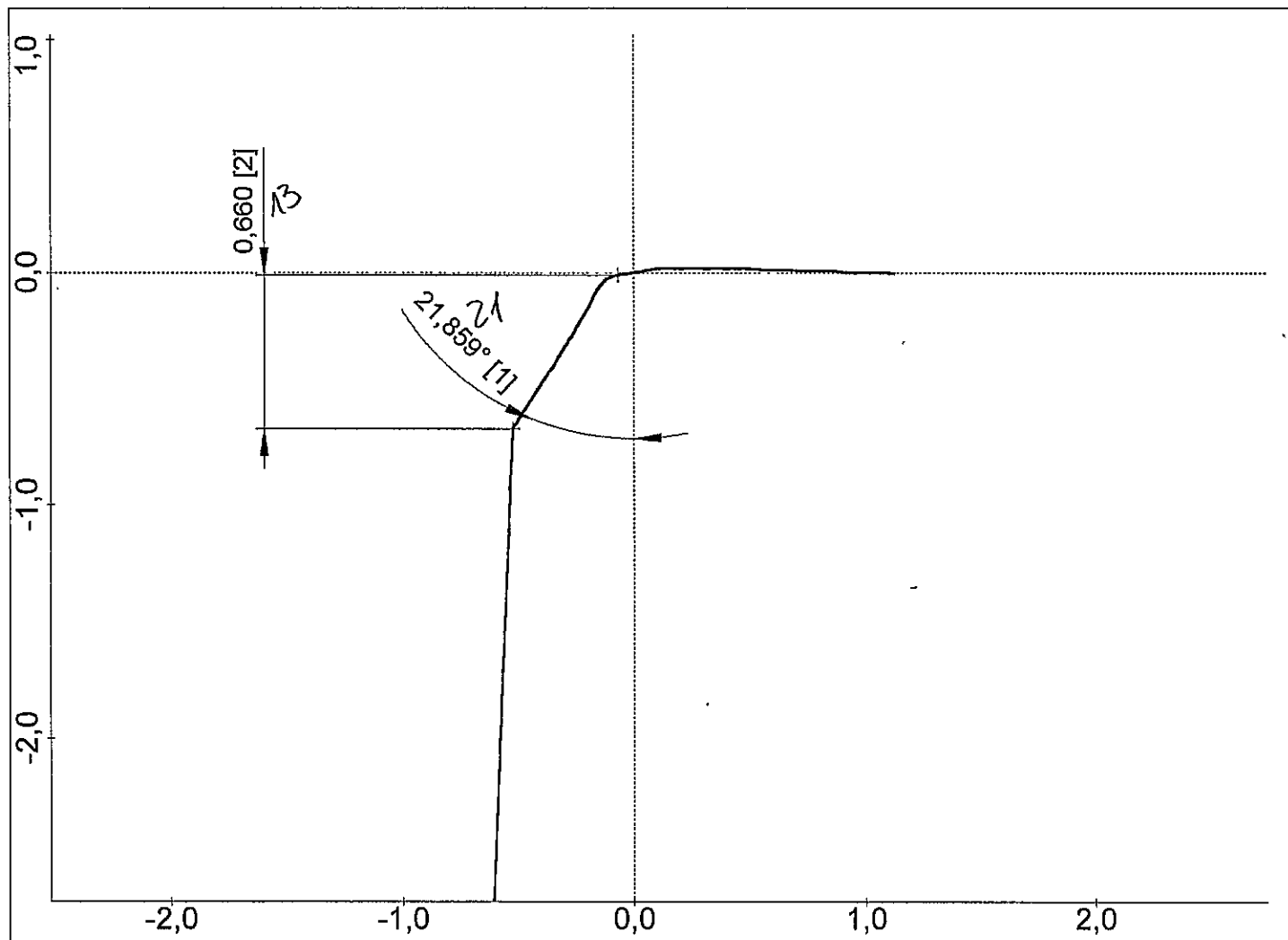
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 1 PZ N.78 (S)
Numero: 251.6.1073.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 21.11.2016, 17:01
Nota: PART 13-21
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

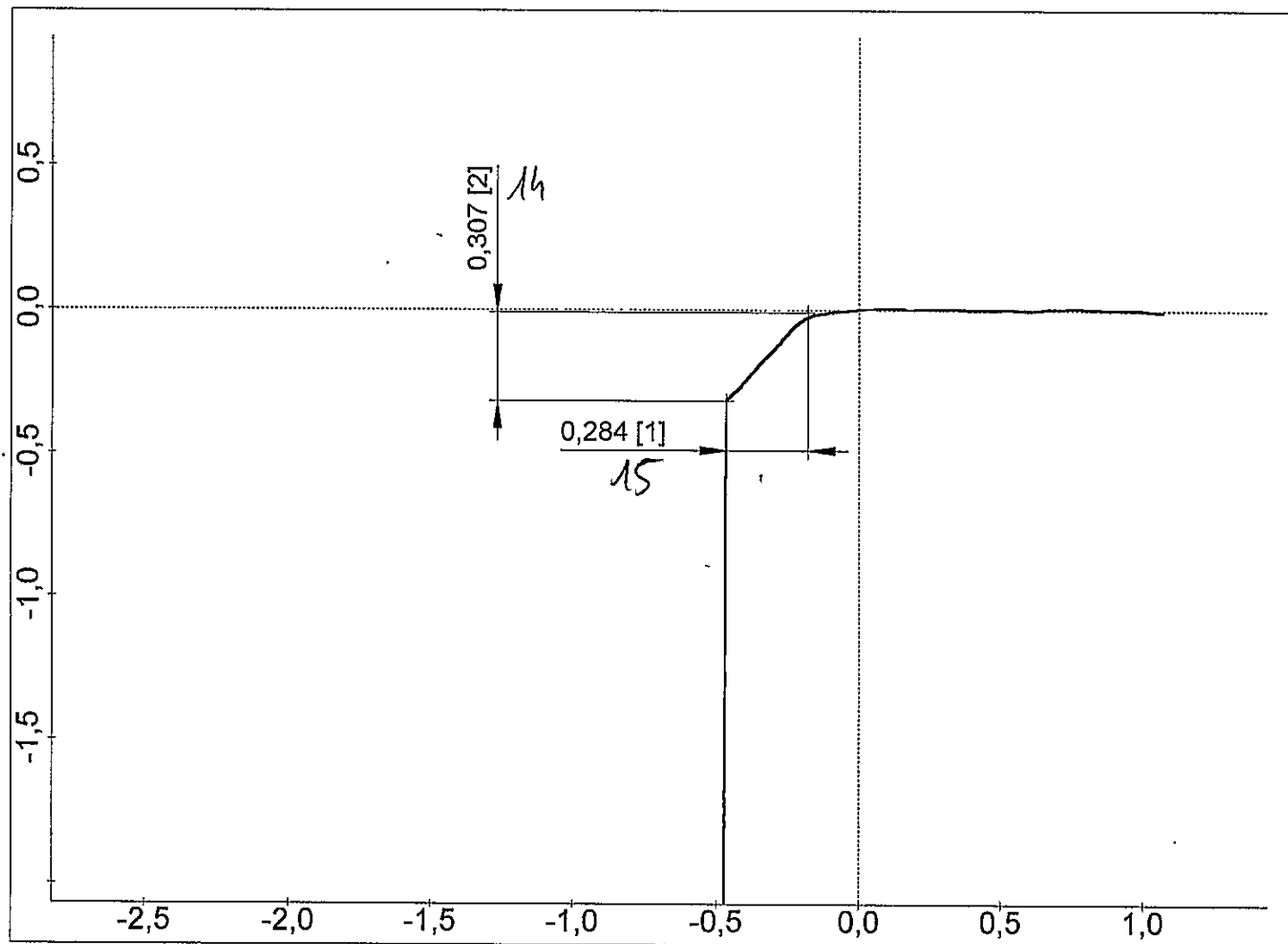
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 1 PZ N.77 (1)
Numero: 251.6.1073.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 21.11.2016, 17:33
Nota: PART 14-15
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

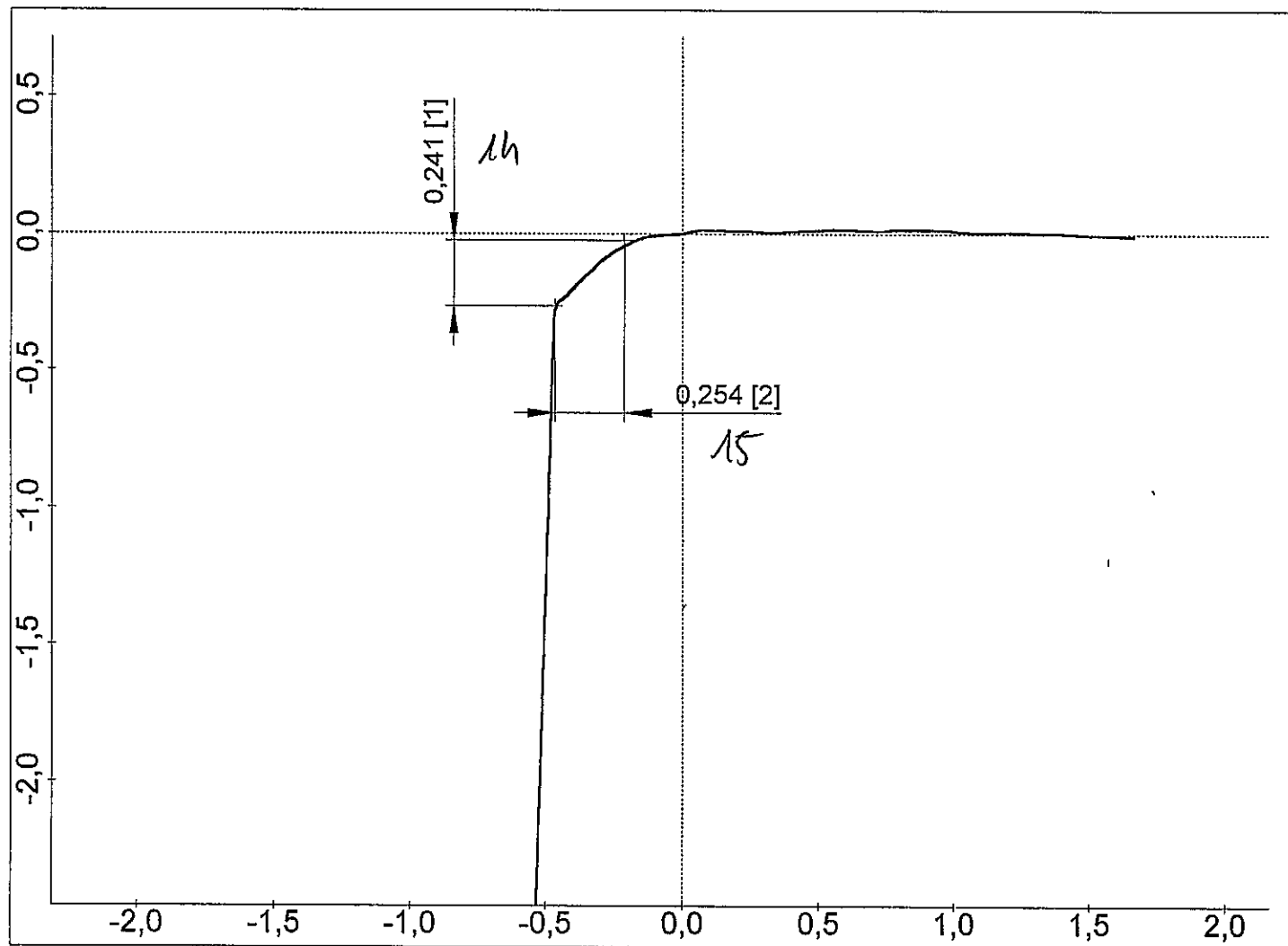
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 1 PZ N.72 (2)
Numero: 251.6.1073.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 21.11.2016, 17:25
Nota: PART 14-15
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

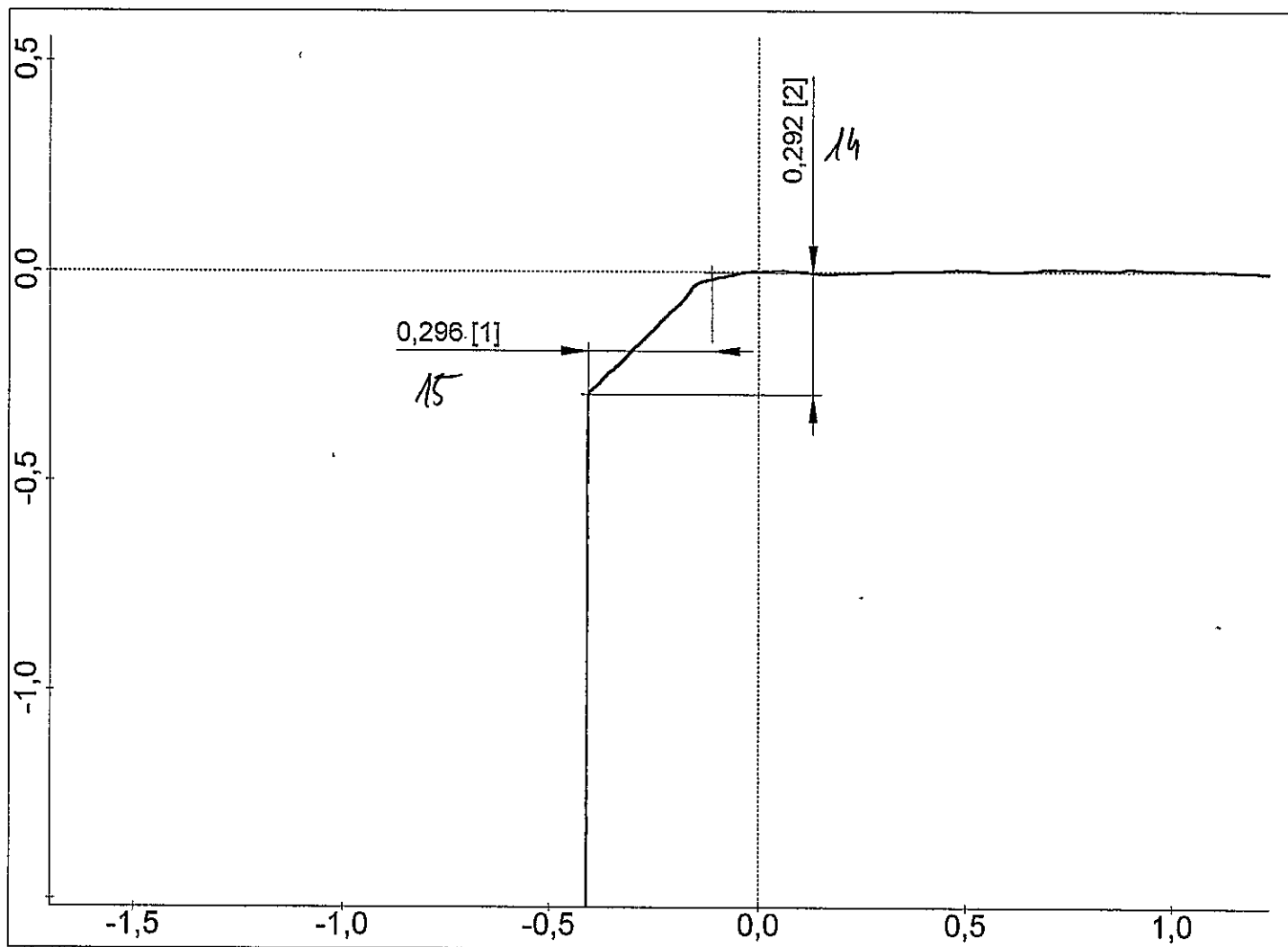
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 1 PZ N.73 (3)
Numero: 251.6.1073.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 21.11.2016, 17:39
Nota: PART 14-15
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

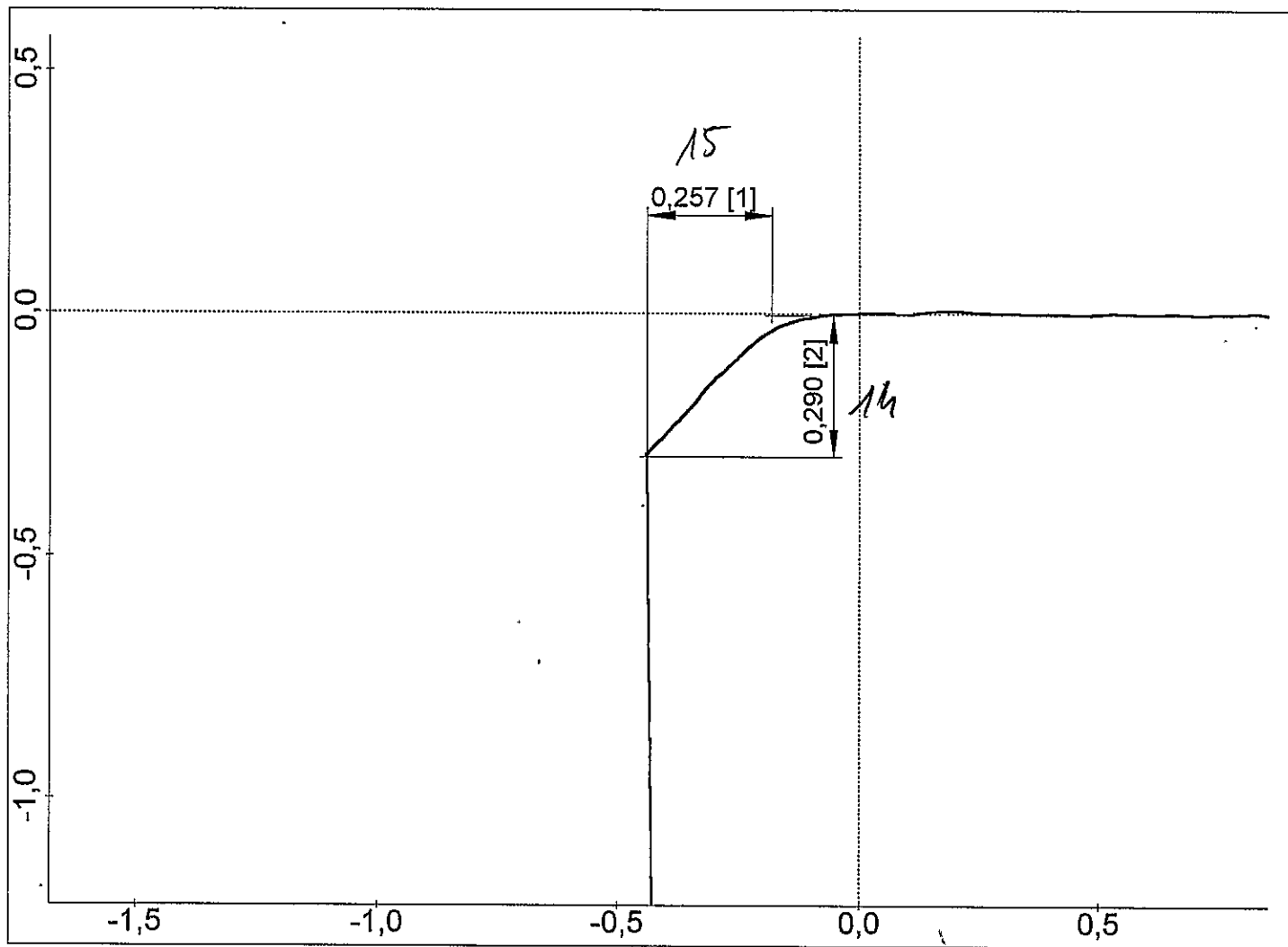
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 1 PZ N.76 (4)
Numero: 251.6.1073.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 21.11.2016, 17:30
Nota: PART 14-15
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

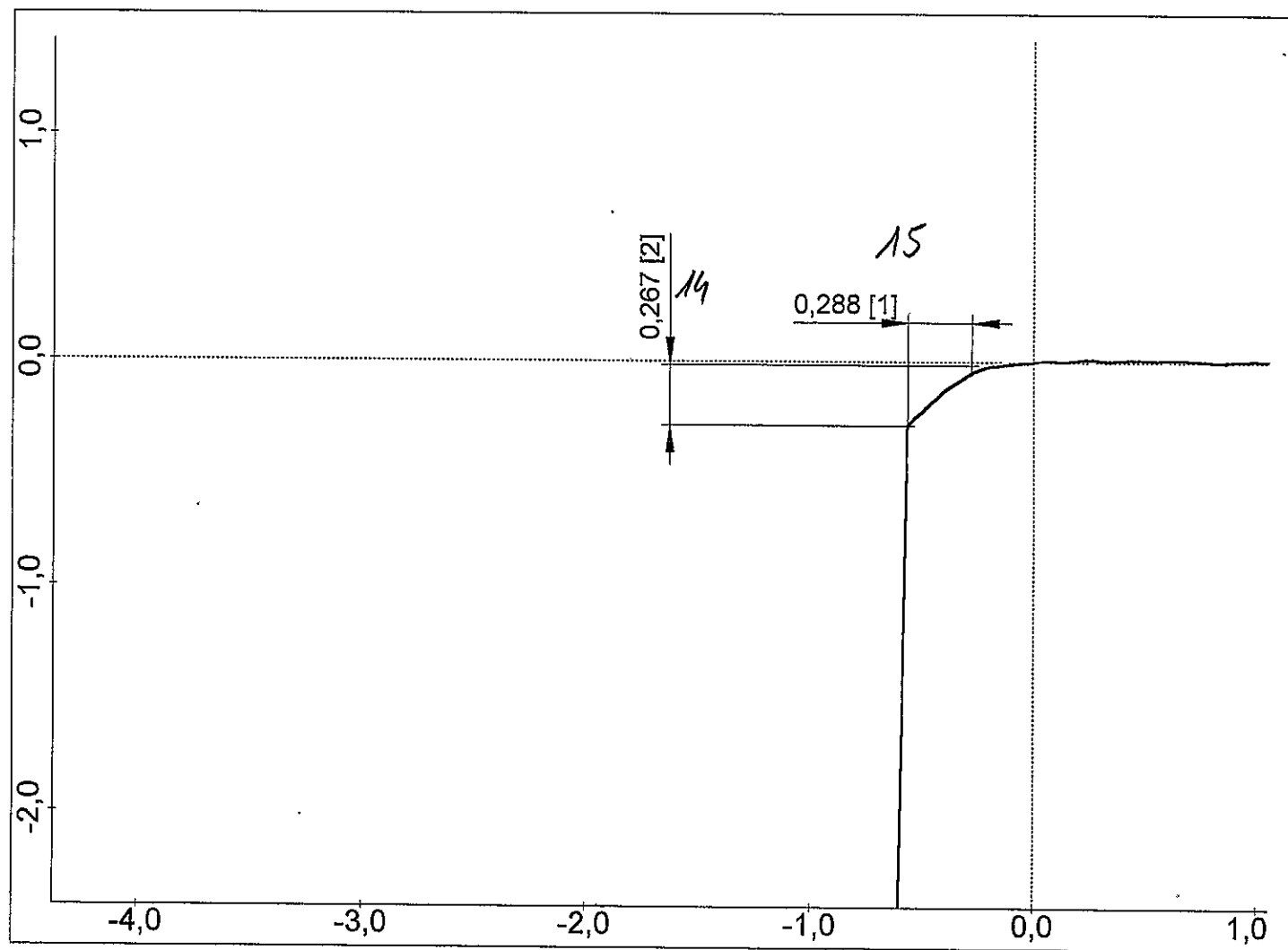
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 1 PZ N.78 (5)
Numero: 251.6.1073.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 21.11.2016, 17:36
Nota: PART 14-15
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

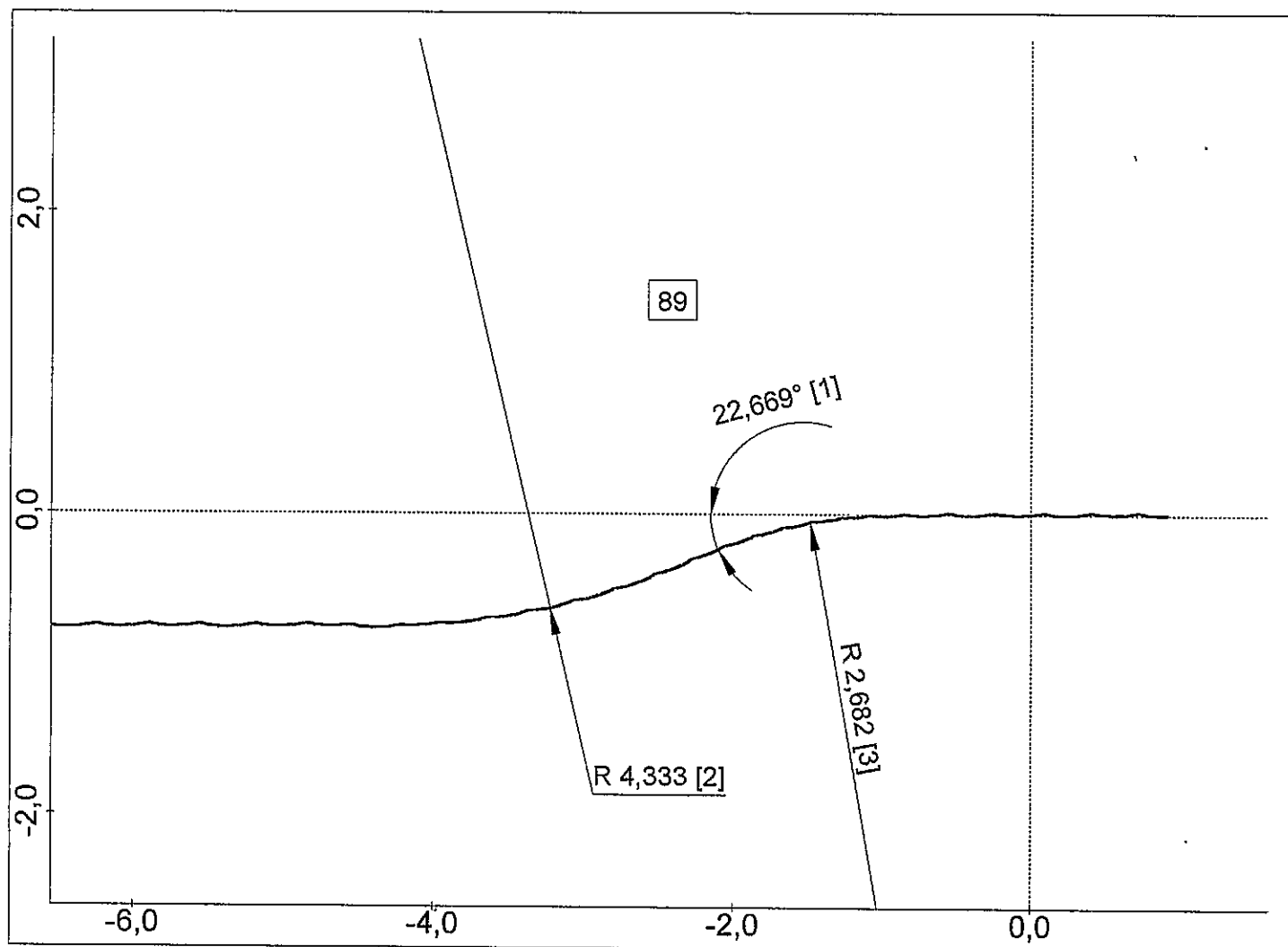
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 1 PZ.77 (1)
Numero: 251.6.1073.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 09.11.2016, 13:16
Nota: PROFILO N
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

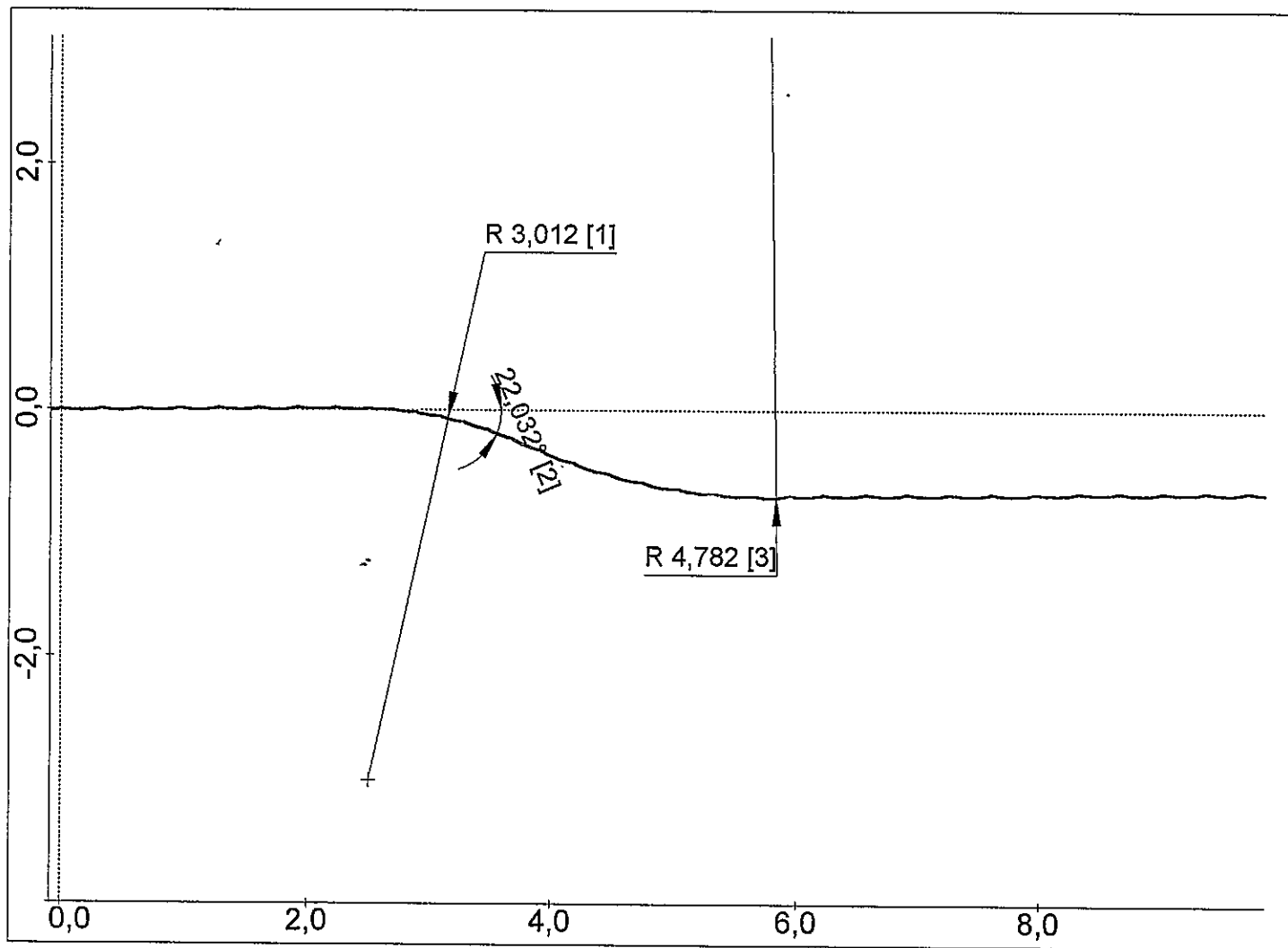
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 1 PZ. N.72
 Numero: 251.6.1073.35 (2)
 Operatore: TURNO B
 Data, ora: 10.11.2016, 13:25
 Nota: PROFILO N
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

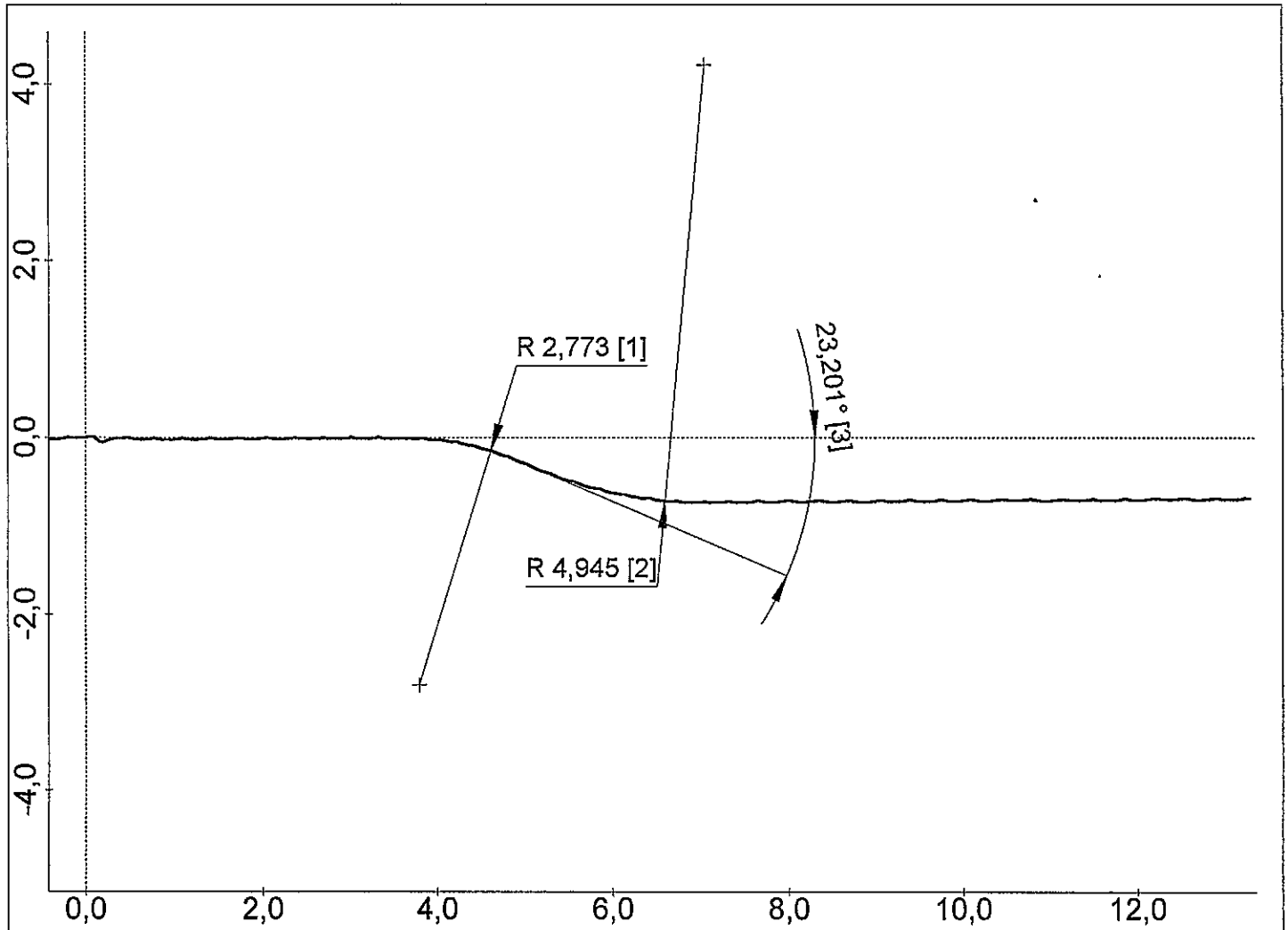
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 1 PZ.73 (3)
Numero: 251.6.1073.35
Operatore: TURNO B
Data, ora: 10.11.2016, 11:22
Nota: PROFILO N
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

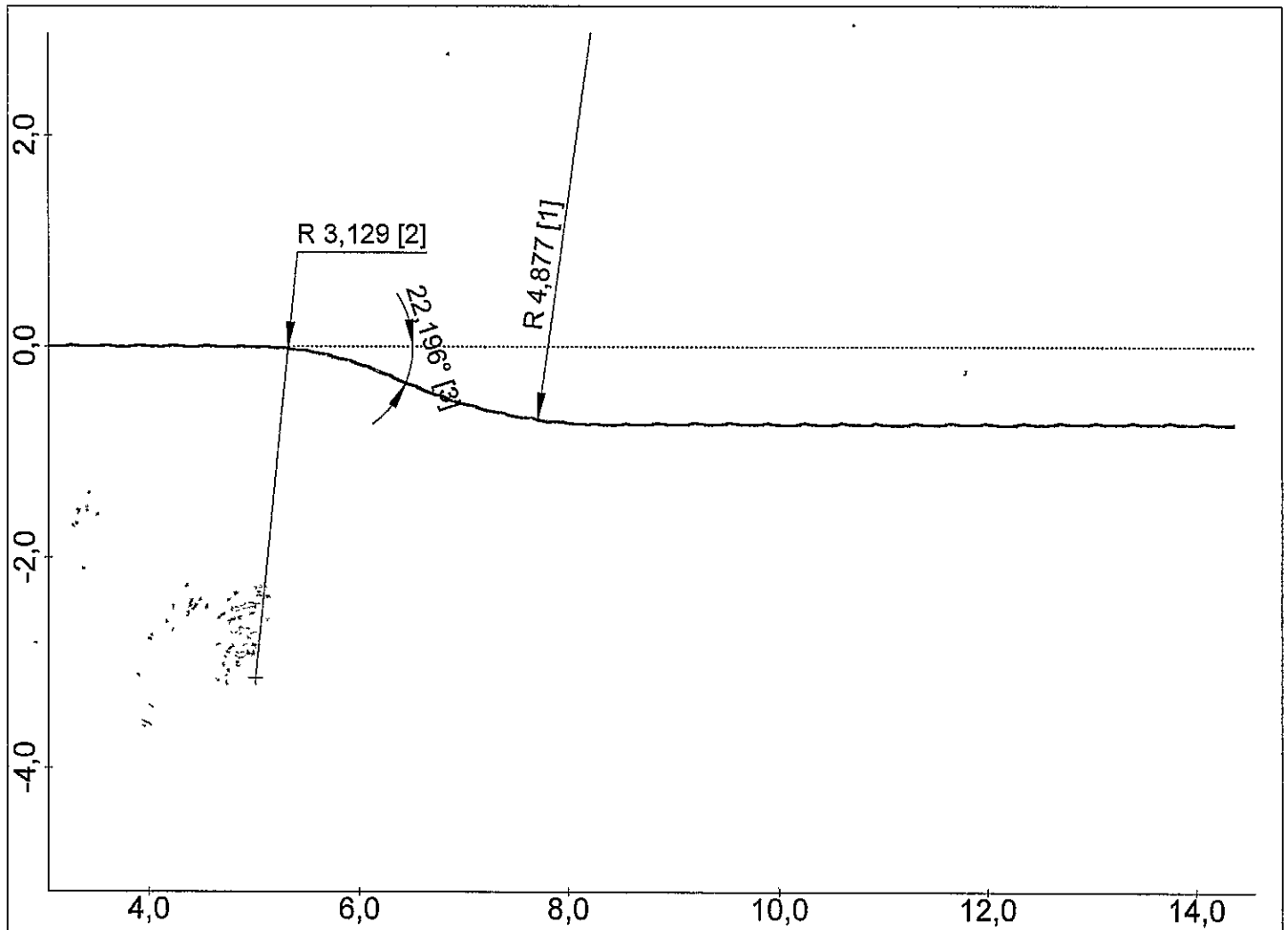
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 1 PZ N.76
Numero: 251.1.1073.35 (4)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 12.11.2016, 08:11
Nota: PART N
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

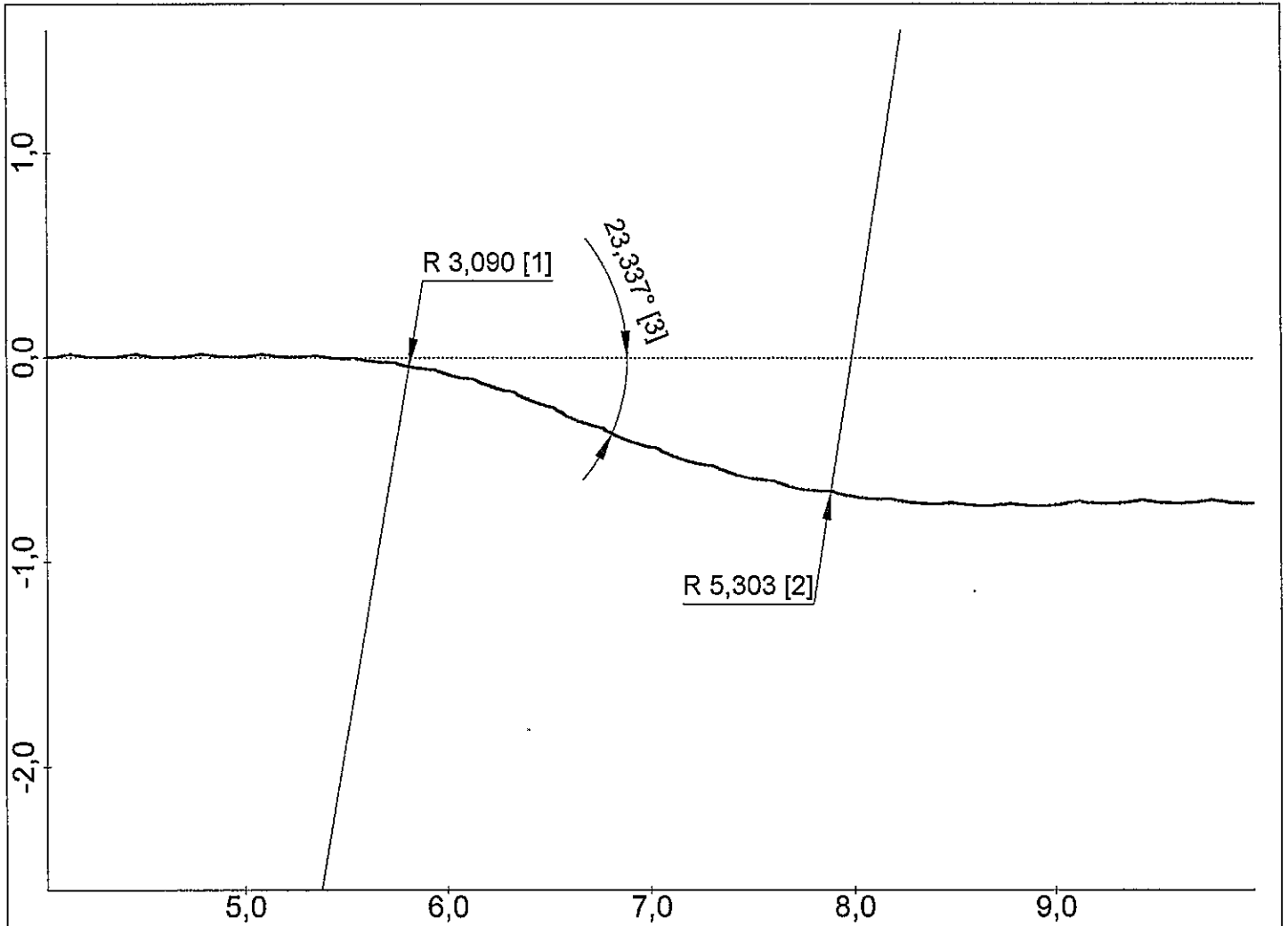
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 1 PZ N.78 (S)
Numero: 251.11073.35
Operatore: TURNO B
Data, ora: 11.11.2016, 8:47
Nota: PROFILO N
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

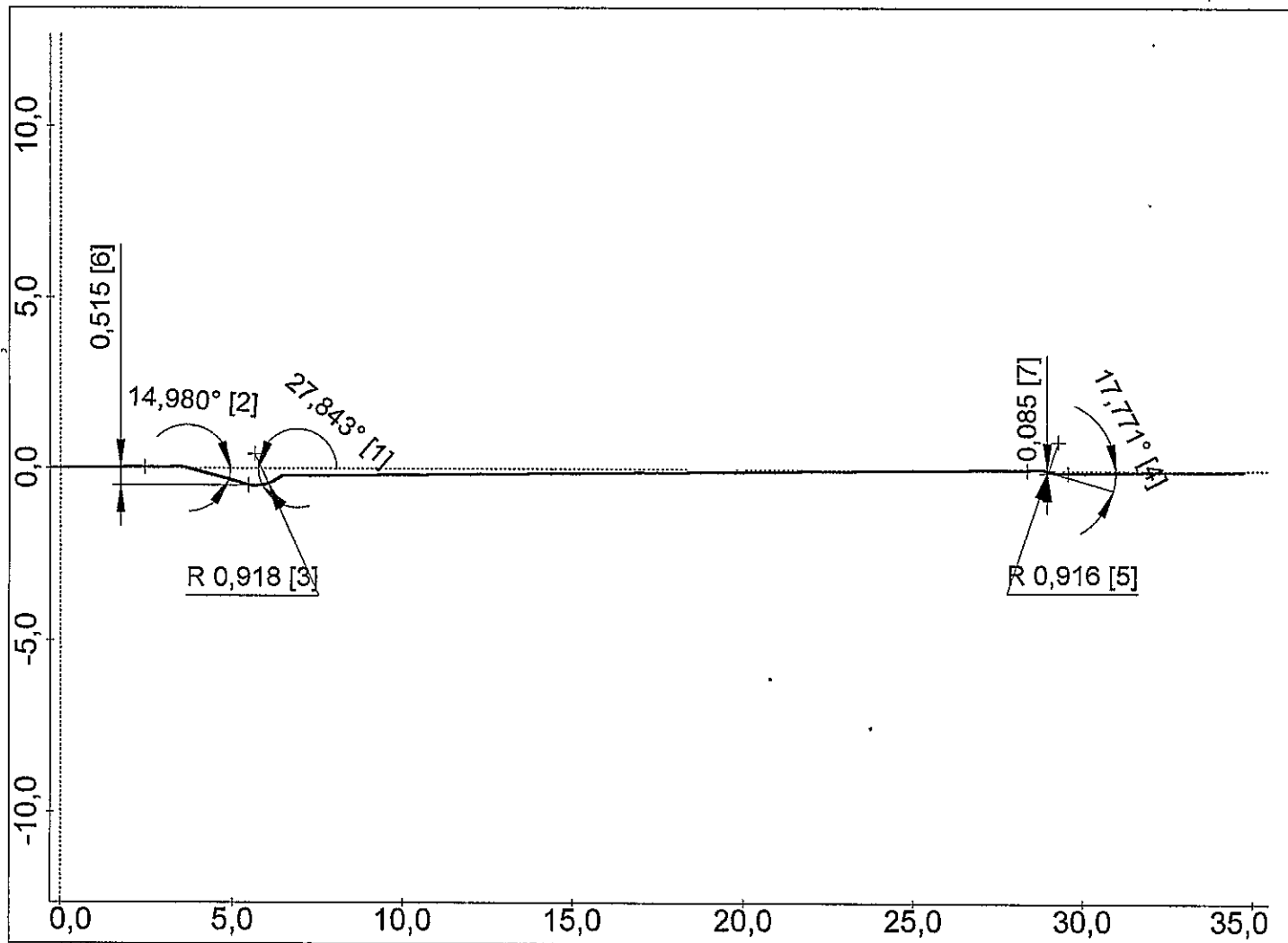
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 1 PZ.77 (A)
 Numero: 251.6.1073.35
 Operatore: TURNO B
 Data, ora: 10.11.2016, 08:37
 Nota: PROFILO T
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

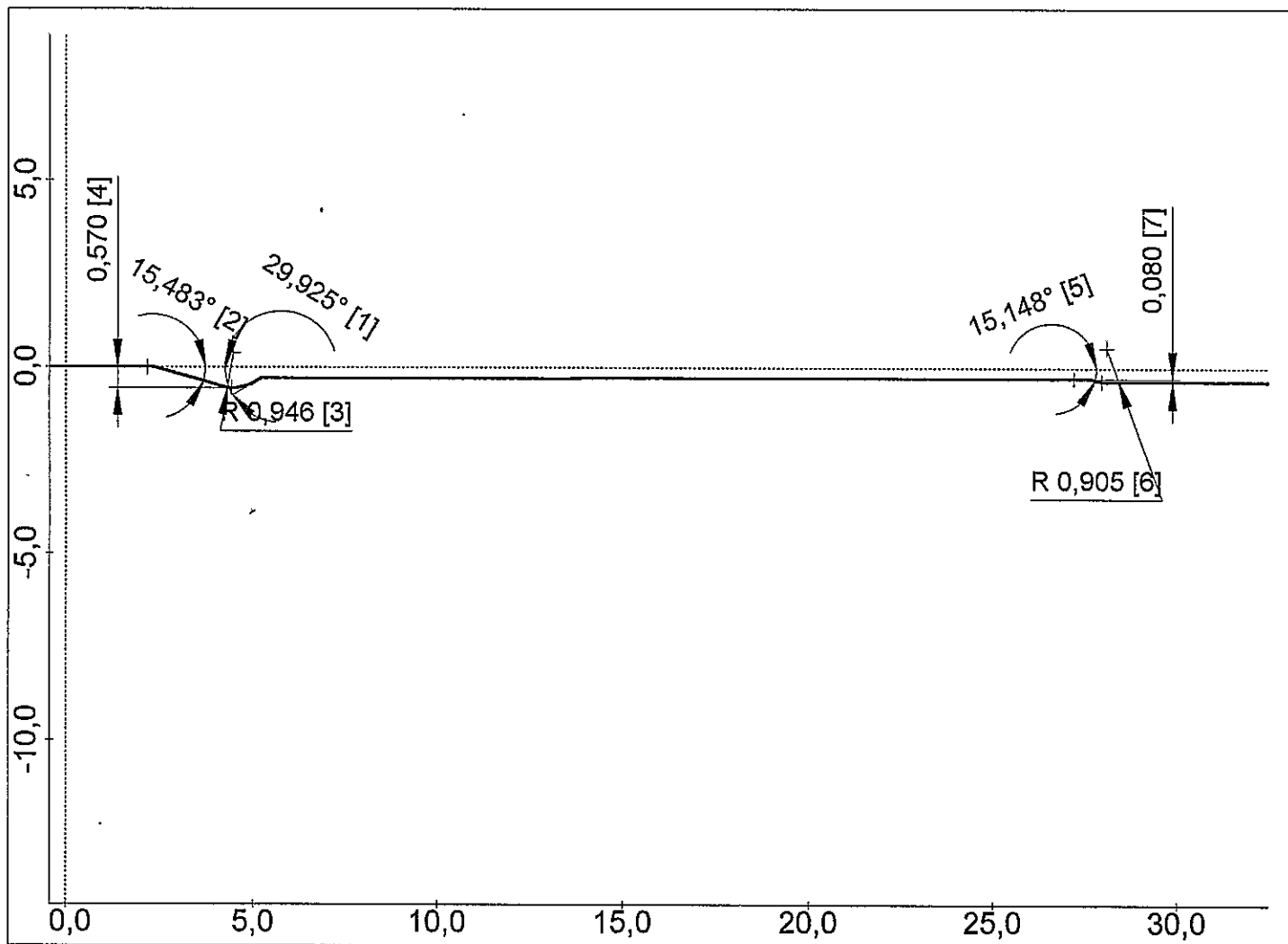
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 1 PZ. N.72 (2)
 Numero: 251.6.1073.35
 Operatore: TURNO B
 Data, ora: 10.11.2016, 13:09
 Nota: PROFILO T
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

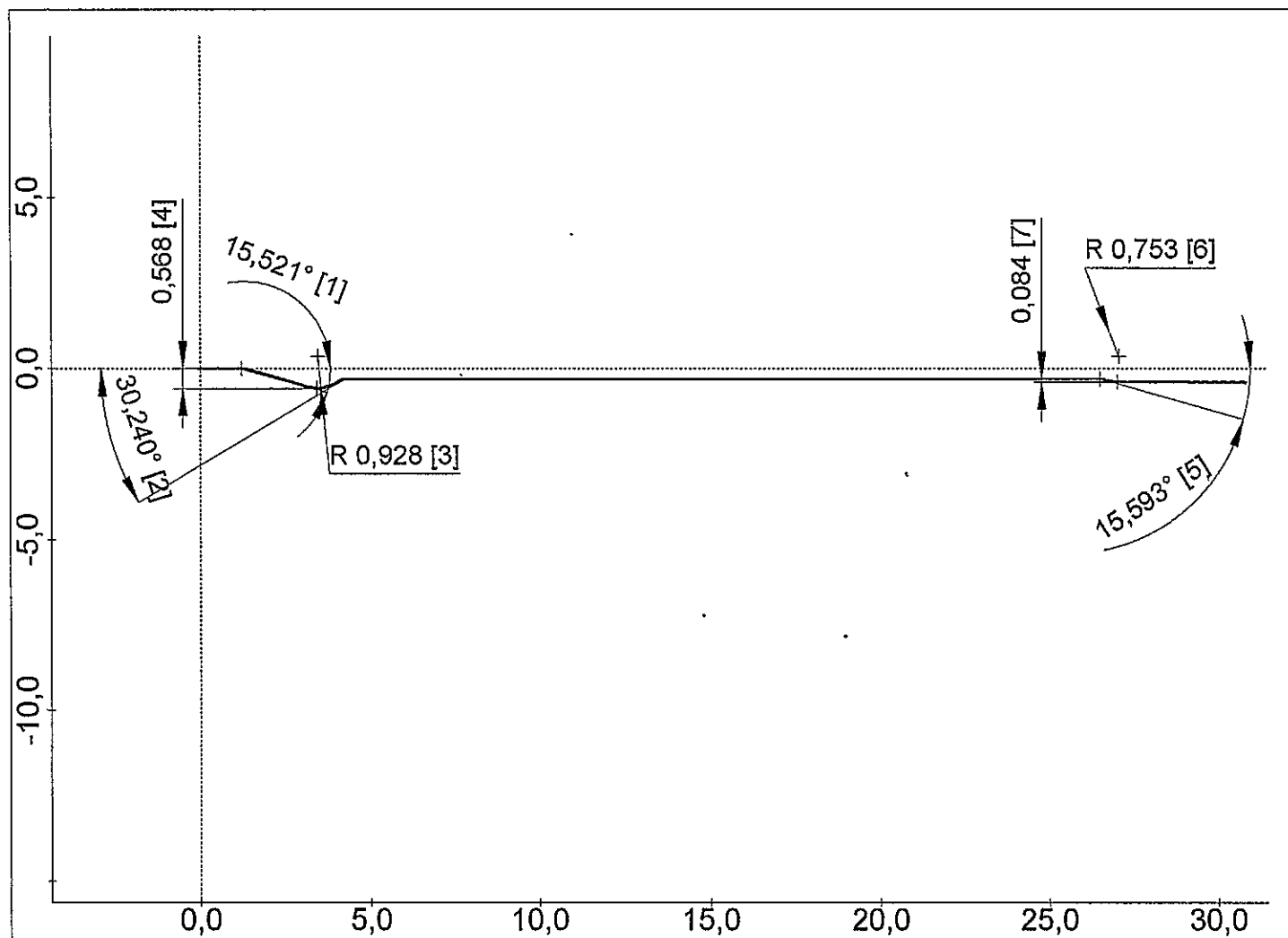
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 1 PZ.73 (3)
Numero: 251.6.1073.35
Operatore: TURNO B
Data, ora: 10.11.2016, 11:05
Nota: PROFILO T
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

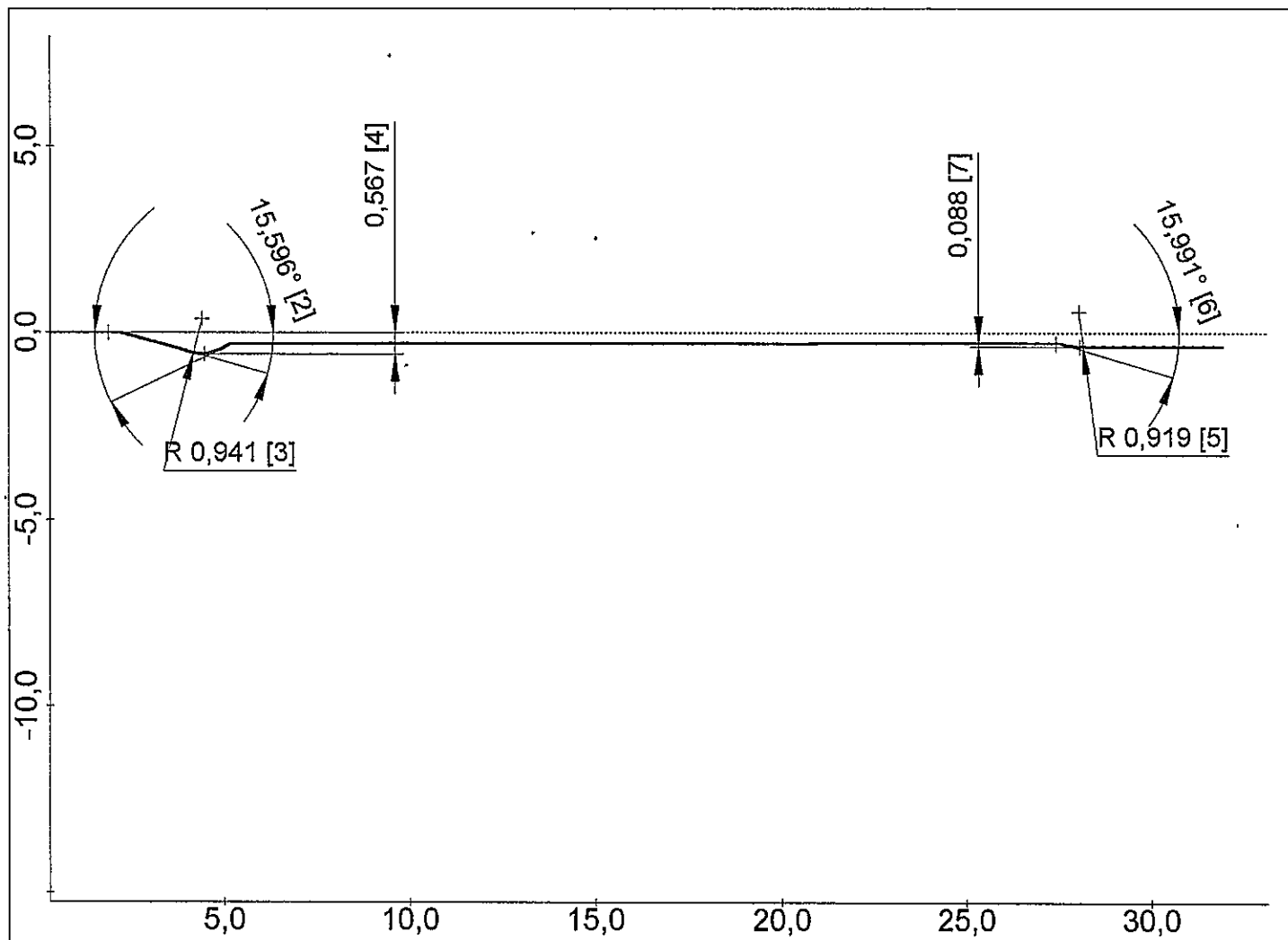
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 1 PZ N,76 (4)
 Numero: 251.1.1073.35
 Operatore: TURNO B
 Data, ora: 12.11.2016, 08:27
 Nota: PART T
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

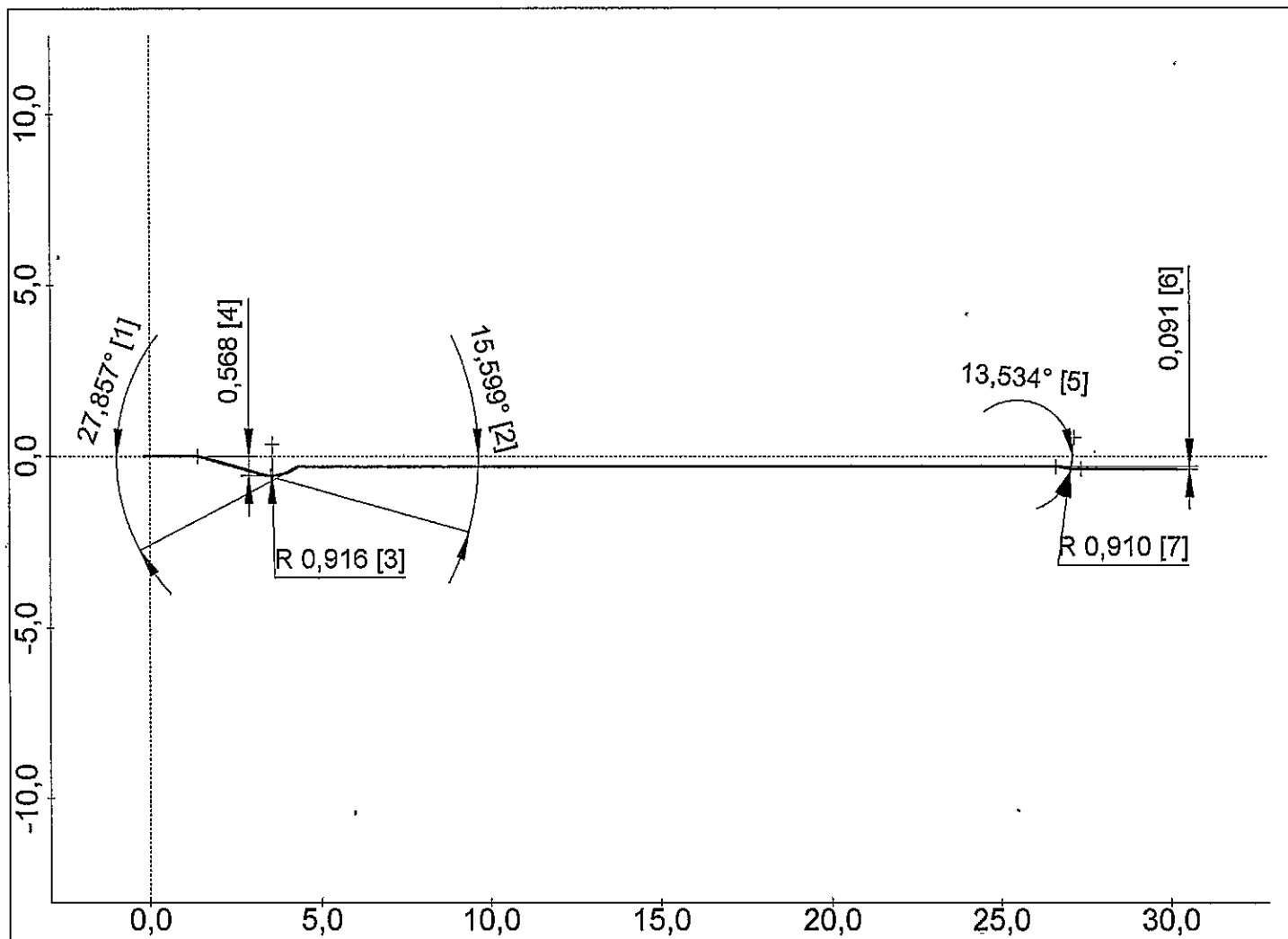
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 1 PZ N.78 (S)
Numero: 251.11073.35
Operatore: TURNO B
Data, ora: 11.11.2016, 9:4
Nota: PROFILO T
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

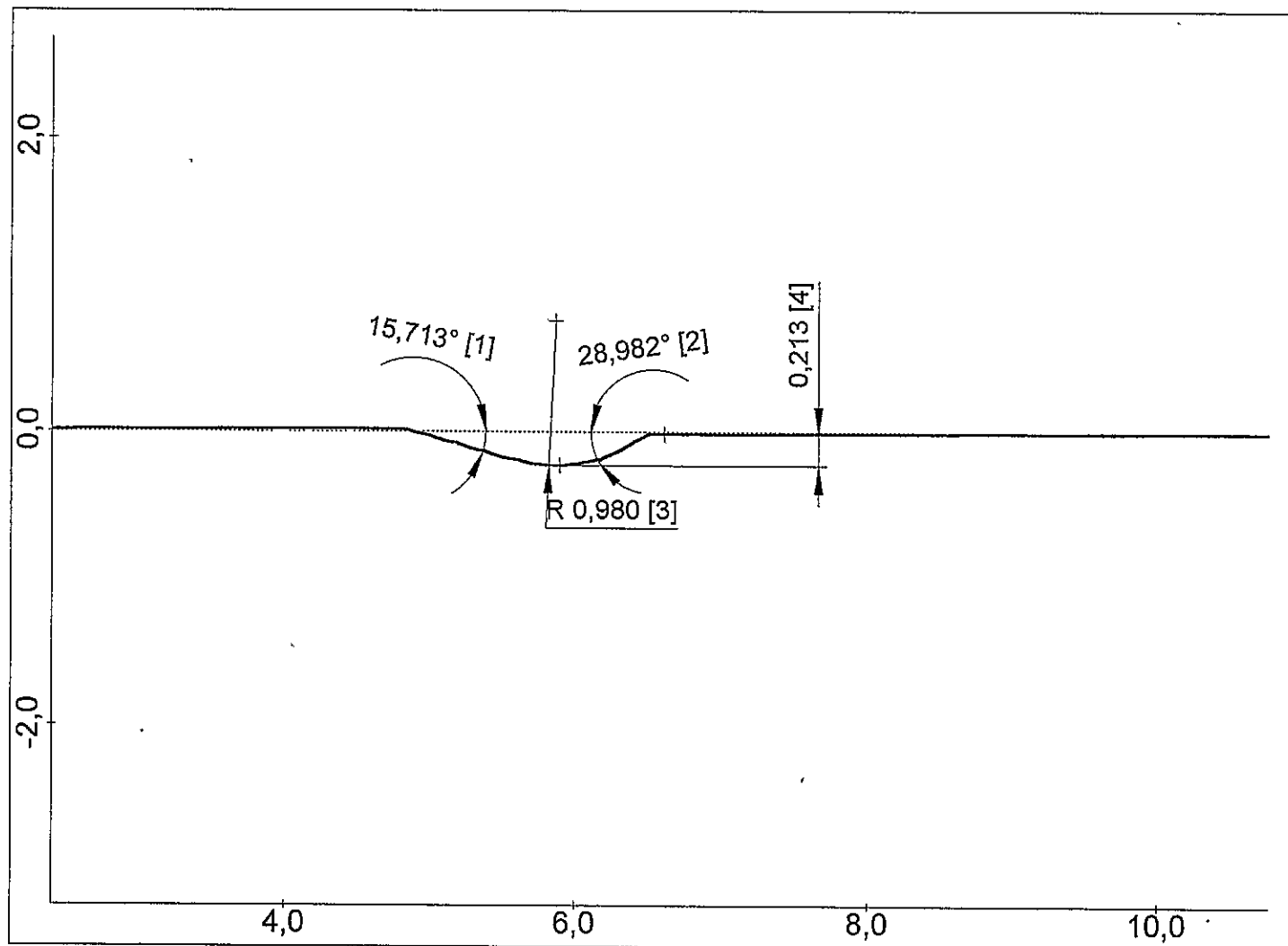
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 1 PZ.77 (1)
 Numero: 251.6.1073.35
 Operatore: TURNO B
 Data, ora: 10.11.2016, 08:47
 Nota: PROFILO S
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

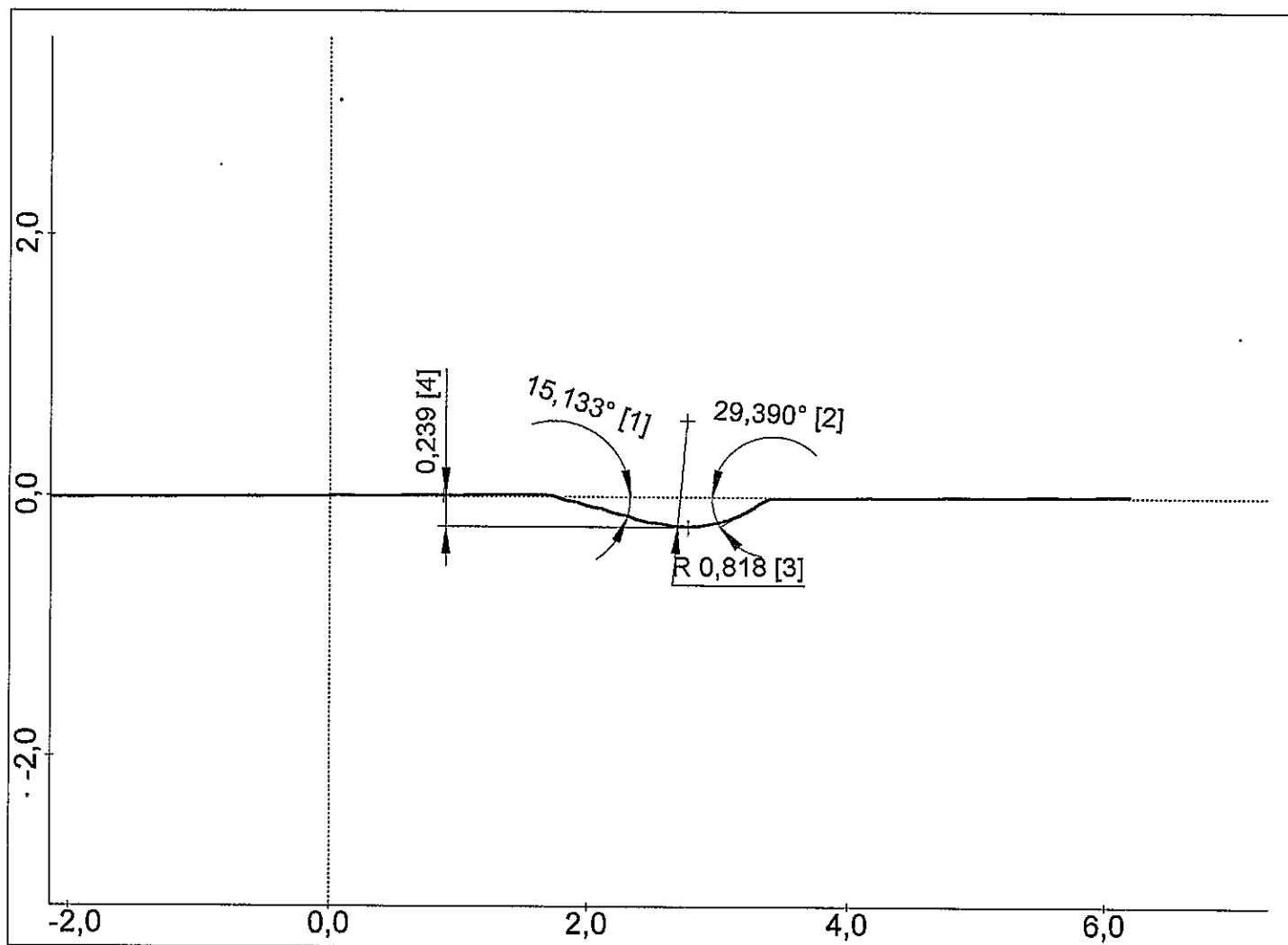
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 1 PZ. N.72 (2)
Numero: 251.6.1073.35
Operatore: TURNO B
Data, ora: 10.11.2016, 13:06
Nota: PROFILO S
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

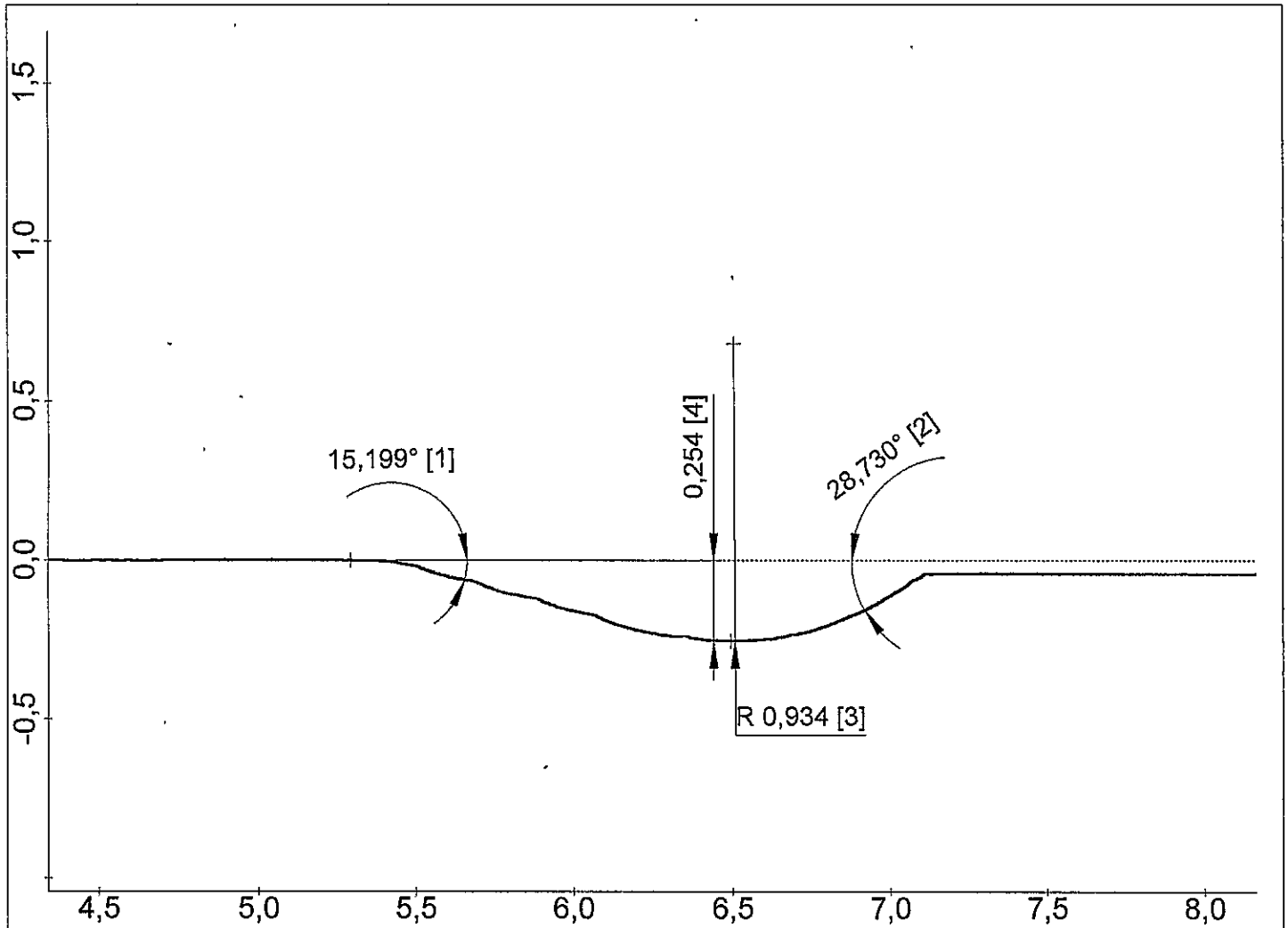
OK



NOK



N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

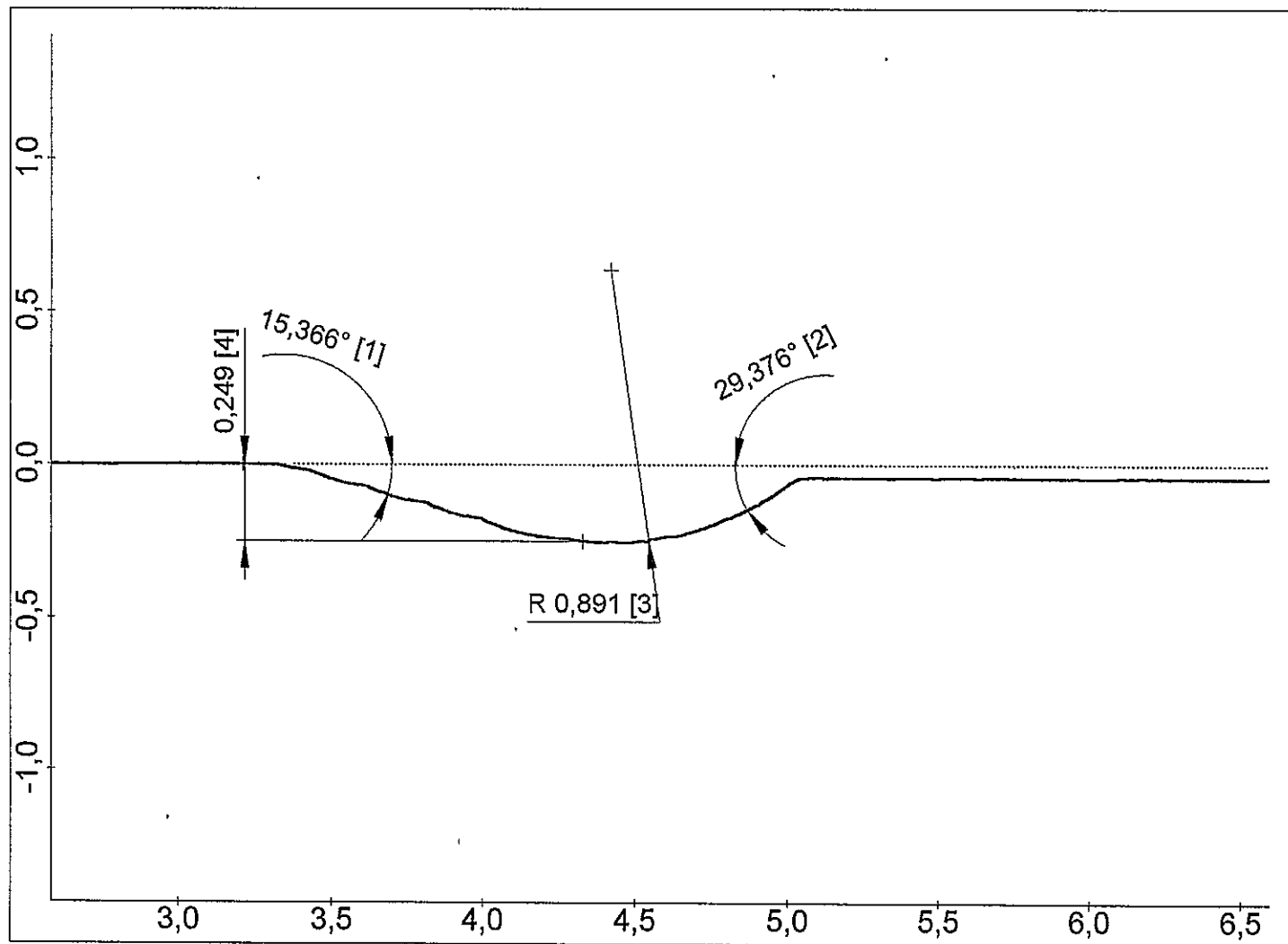
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 1 PZ N.76 (4)
Numero: 251.1.1073.35
Operatore: TURNO B
Data, ora: 12.11.2016, 08:33
Nota: PART S
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

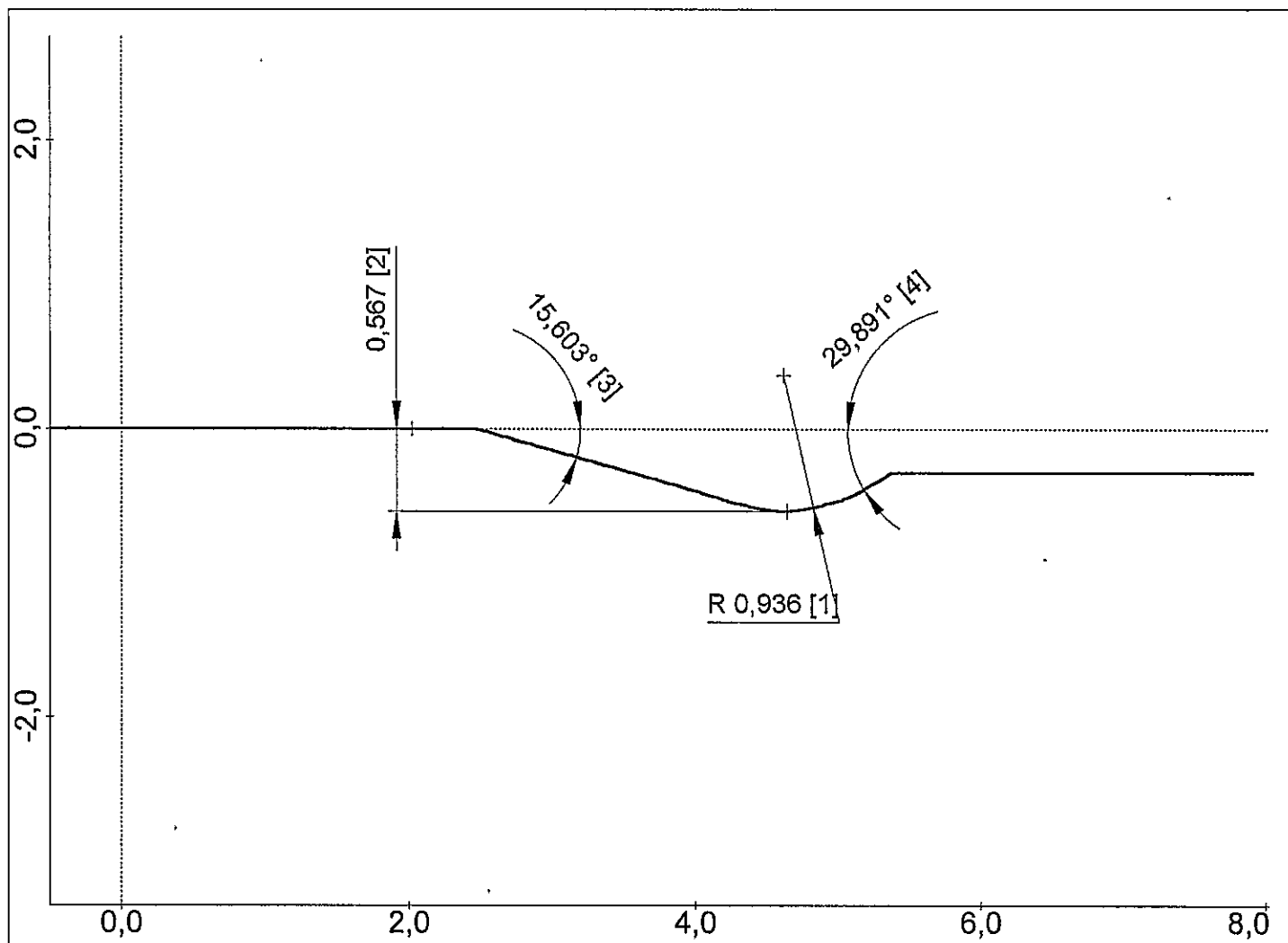
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 1 PZ N.78 (S)
Numero: 251.11073.35
Operatore: TURNO B
Data, ora: 11.11.2016, 9:19
Nota: PROFILO S
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

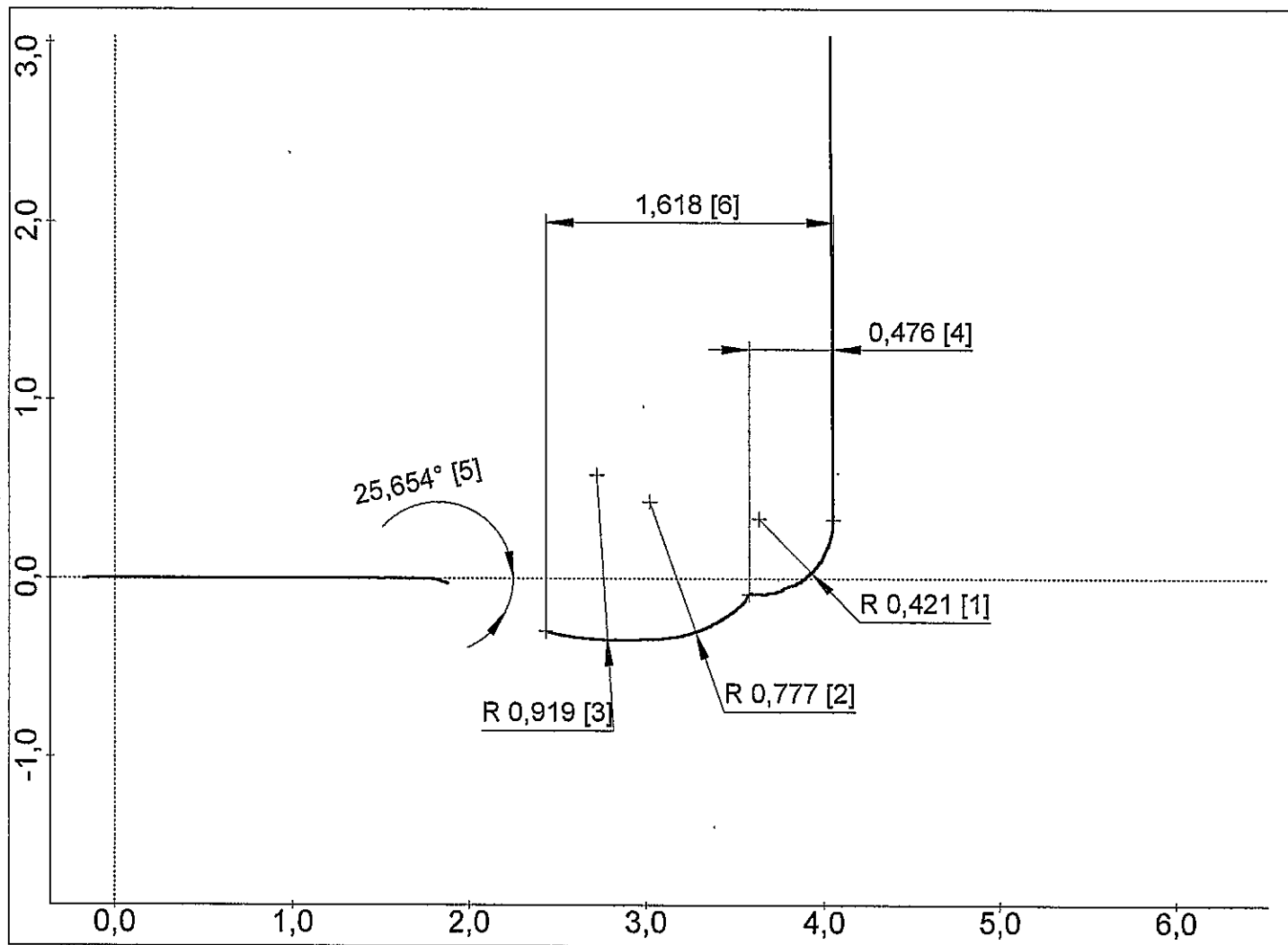
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 1 PZ.77 (1)
 Numero: 251.6.1073.35
 Operatore: TURNO B
 Data, ora: 10.11.2016, 09:37
 Nota: PROFILO P
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

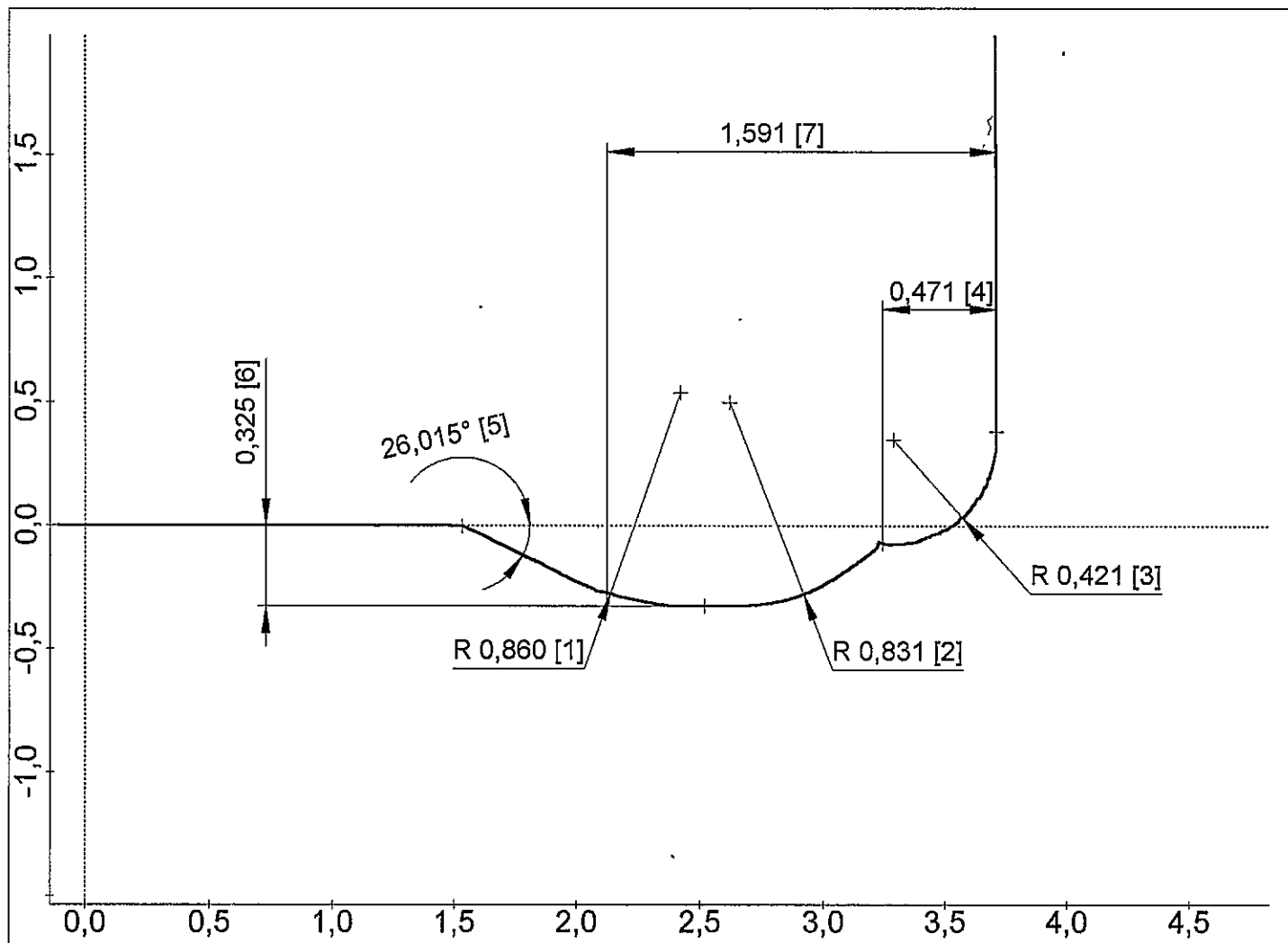


Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 1 PZ. N.72
Numero: 251.6.1073.35
Operatore: TURNO B
Data, ora: 10.11.2016, 12:56
Nota: PROFILO P
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

(v)

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

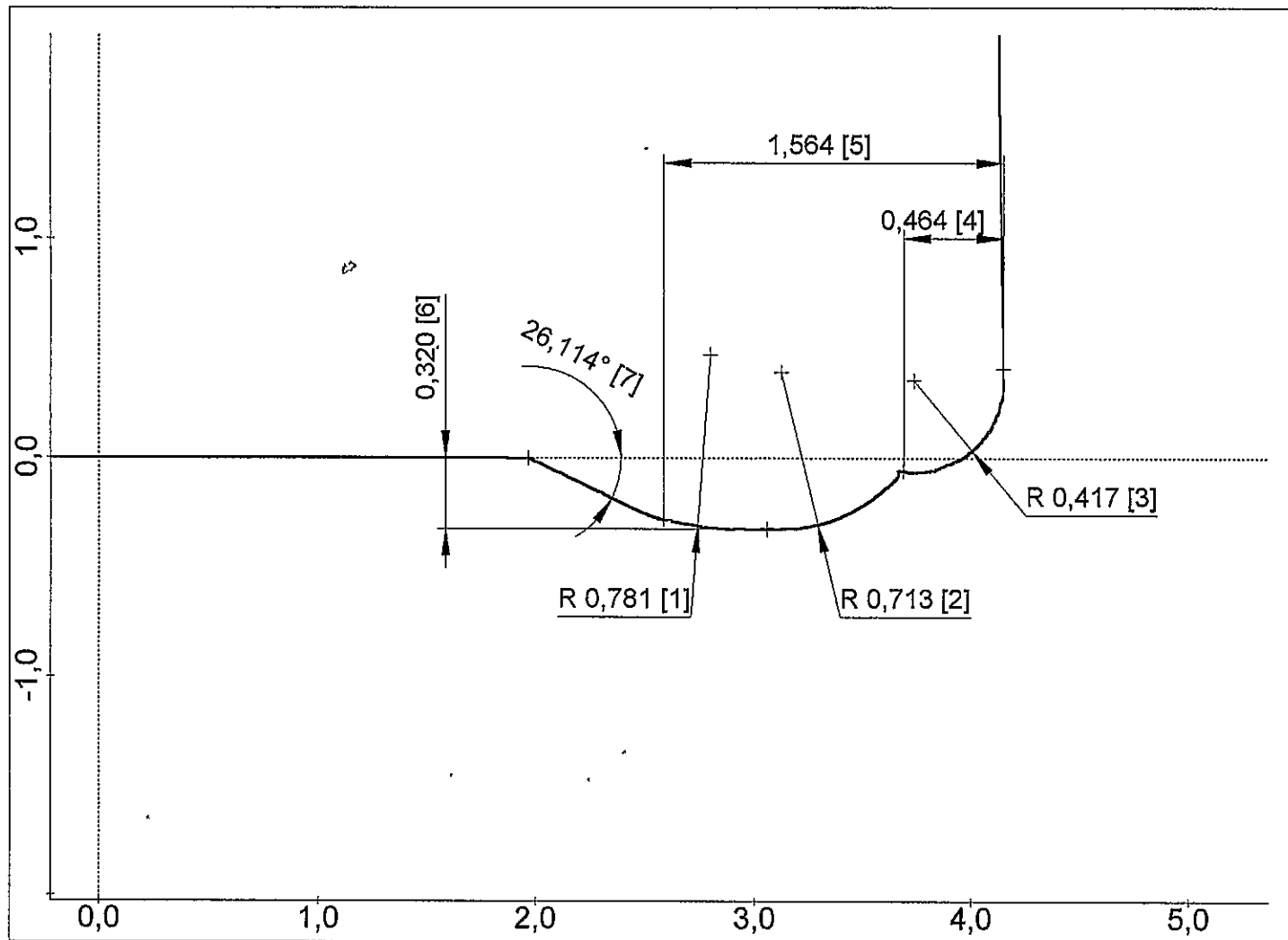
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

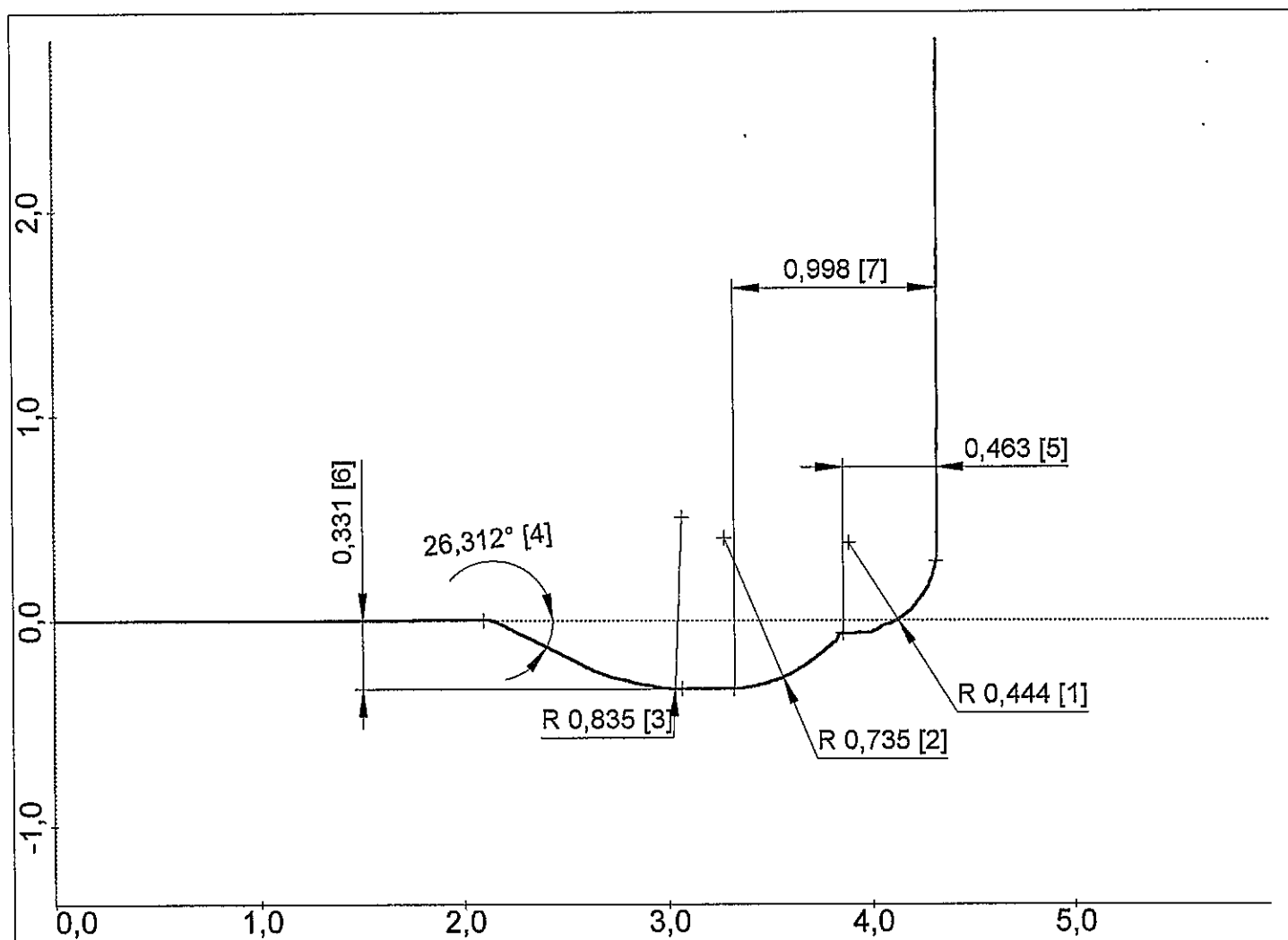


Oggetto: IS 1 PZ N.76
Numero: 251.1.1073.35
Operatore: TURNO B
Data, ora: 12.11.2016, 8:40
Nota: PART P
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

(4)

Macchina: MOA 416120 002

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

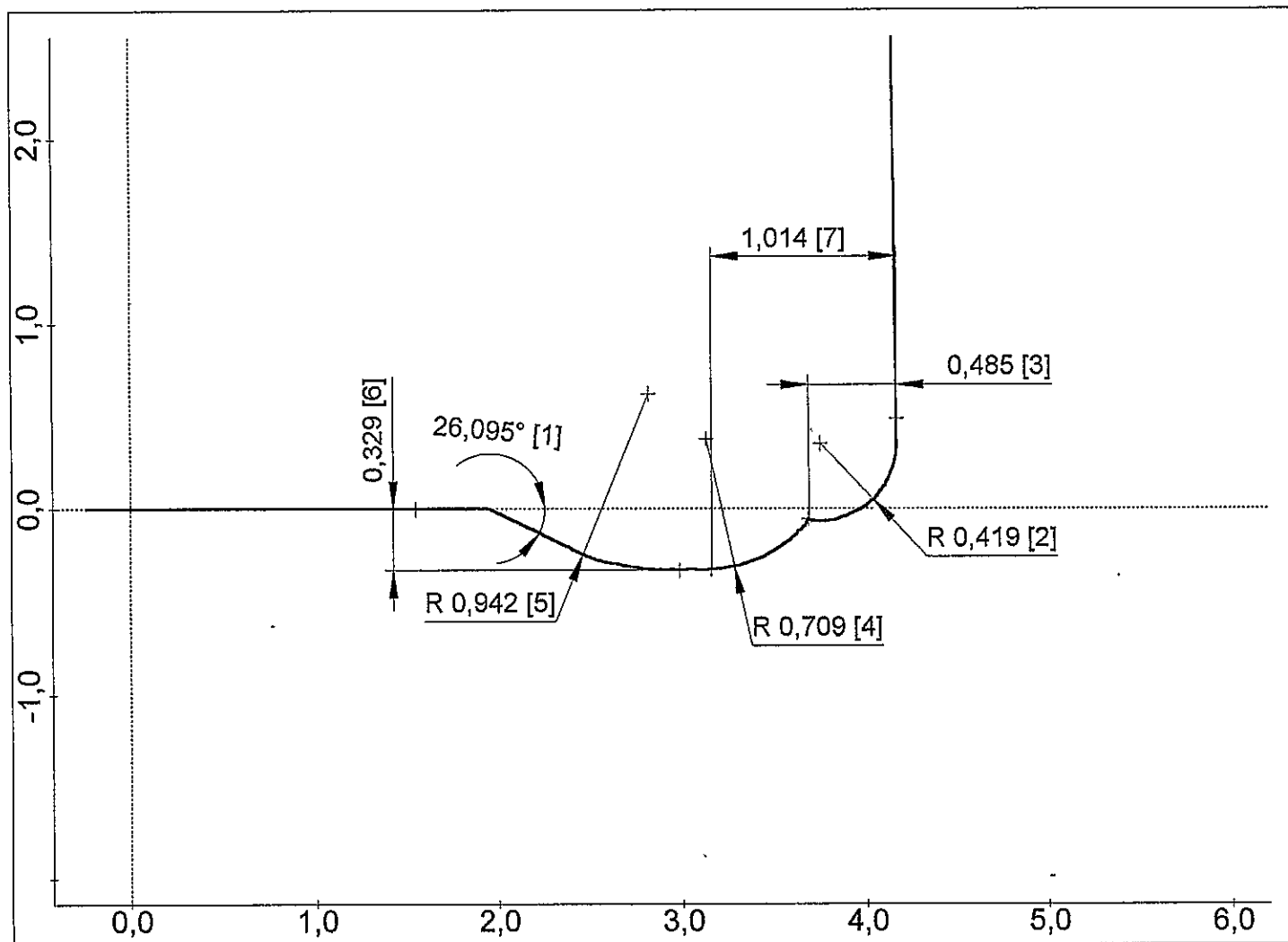
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 1 PZ N.78 (S)
 Numero: 251.11073.35
 Operatore: TURNO B
 Data, ora: 11.11.2016, 9:27
 Nota: PROFILO P
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

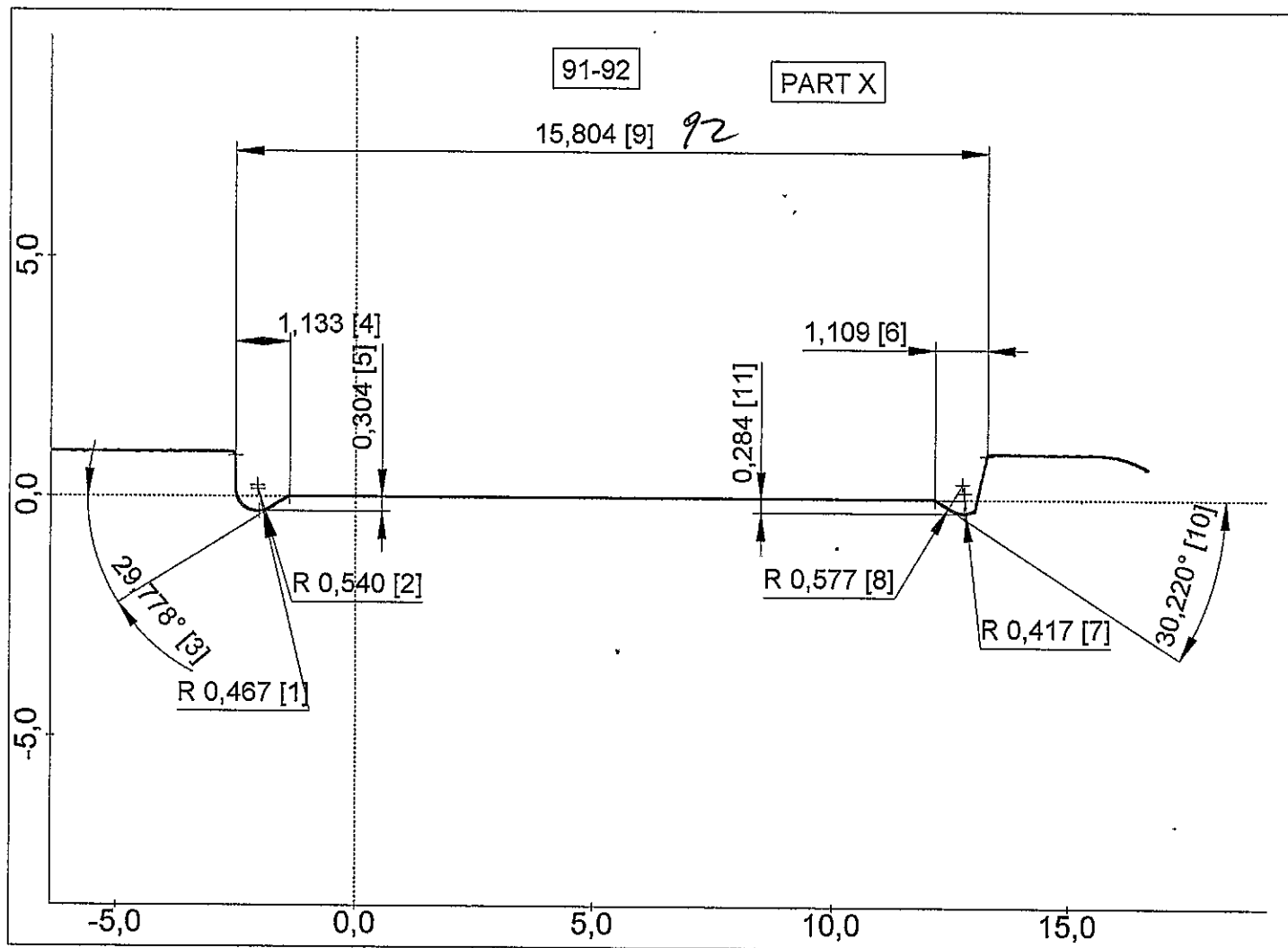
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 1 PZ.77
 Numero: 251.6.1073.35 (1)
 Operatore: TURNO C
 Data, ora: 9.11.2016, 13:26
 Nota: PROFILO X
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

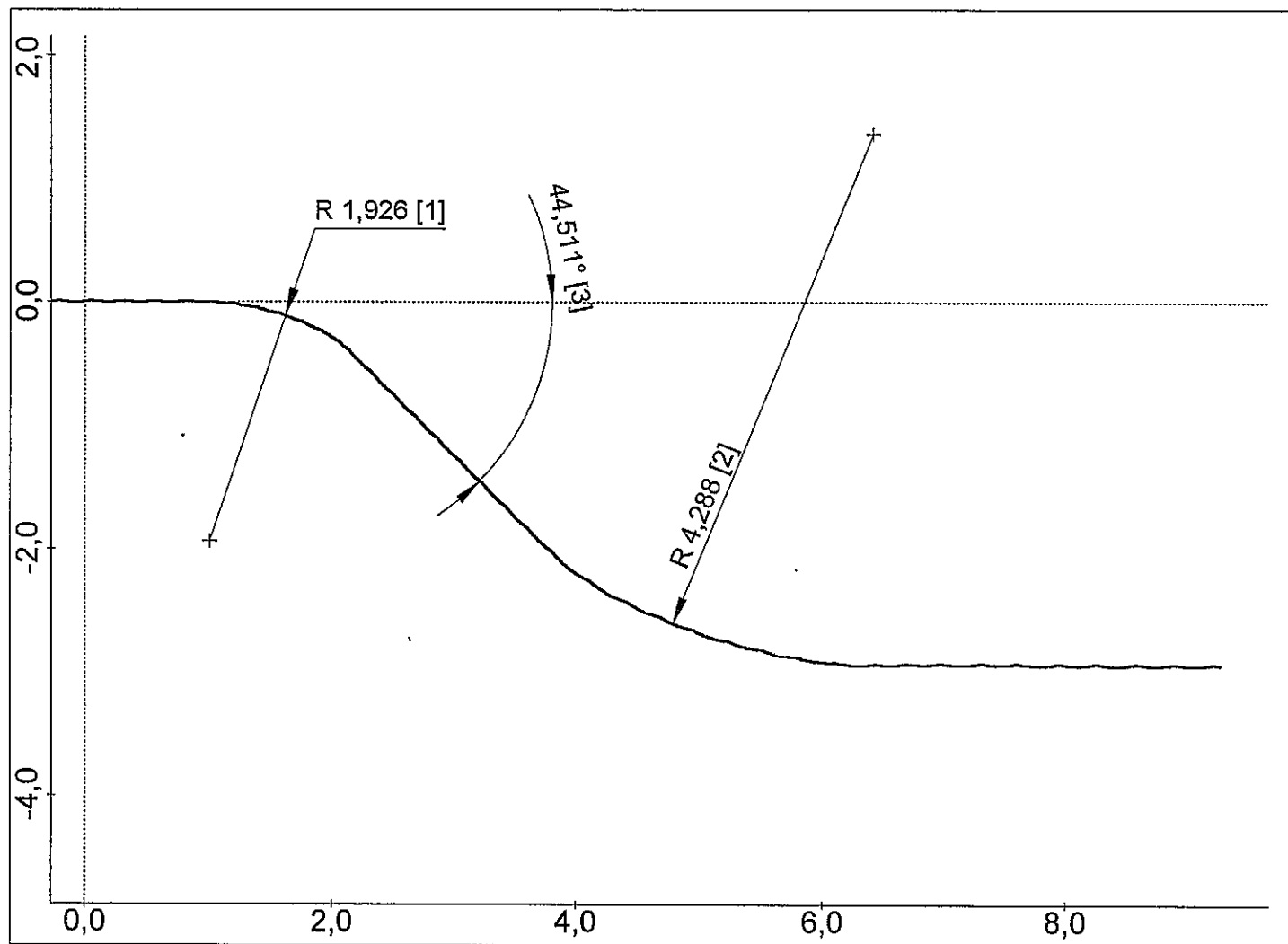
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 1 PZ.77 (1)
Numero: 251.6.1073.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 09.11.2016, 13:44
Nota: PROFILO X
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

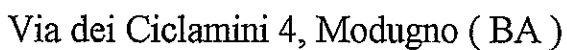
OK

☐

NOK

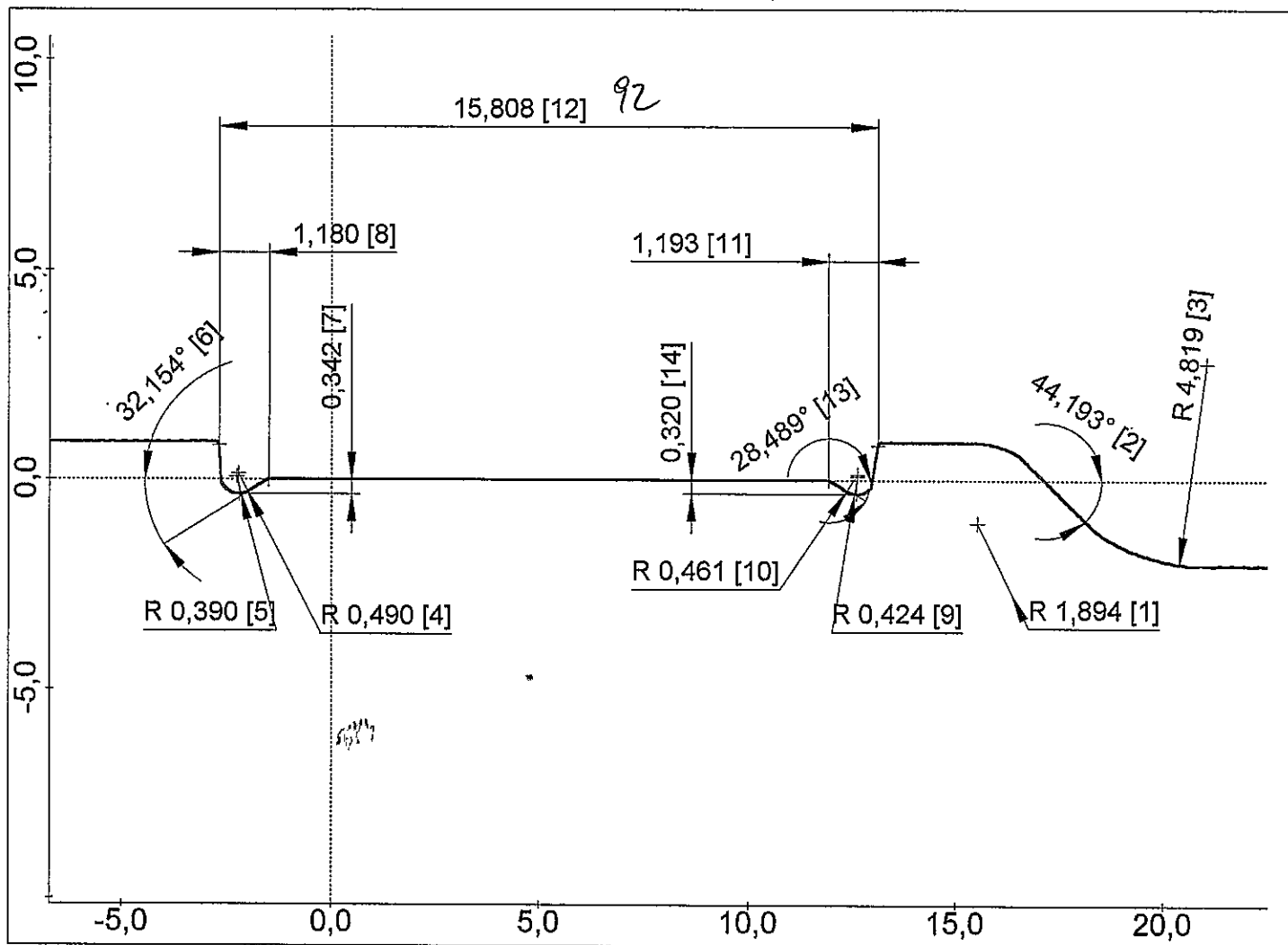
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



Oggetto: IS 1 PZ. N.72 (2)
 Numero: 251.6.1073.35
 Operatore: TURNO B
 Data, ora: 10.11.2016, 13:15
 Nota: PROFILO X
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK



NOK



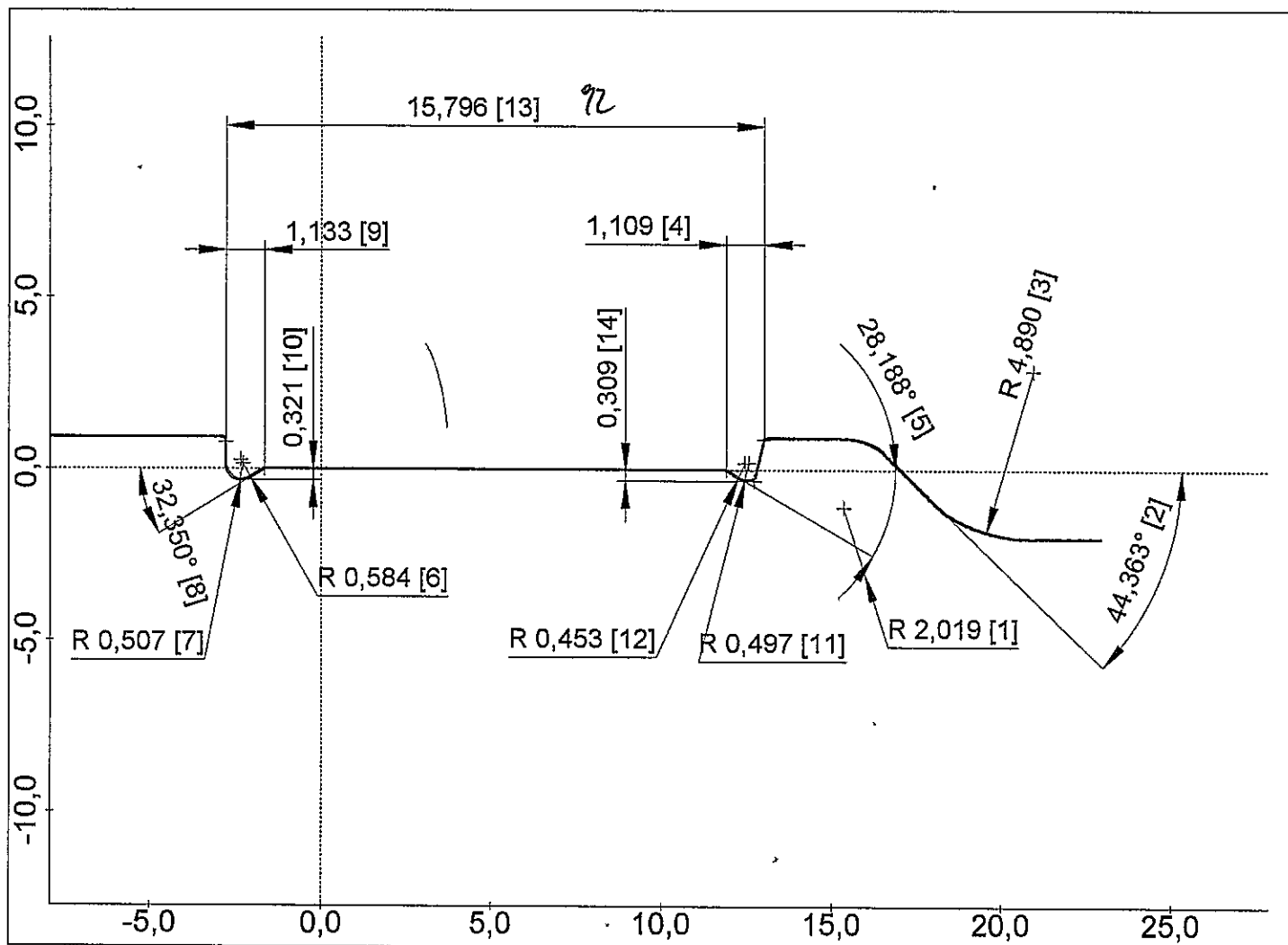
N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 1 PZ.73
 Numero: 251.6.1073.35
 Operatore: TURNO B
 Data, ora: 10.11.2016, 11:12
 Nota: PROFILO X
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

(3)

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

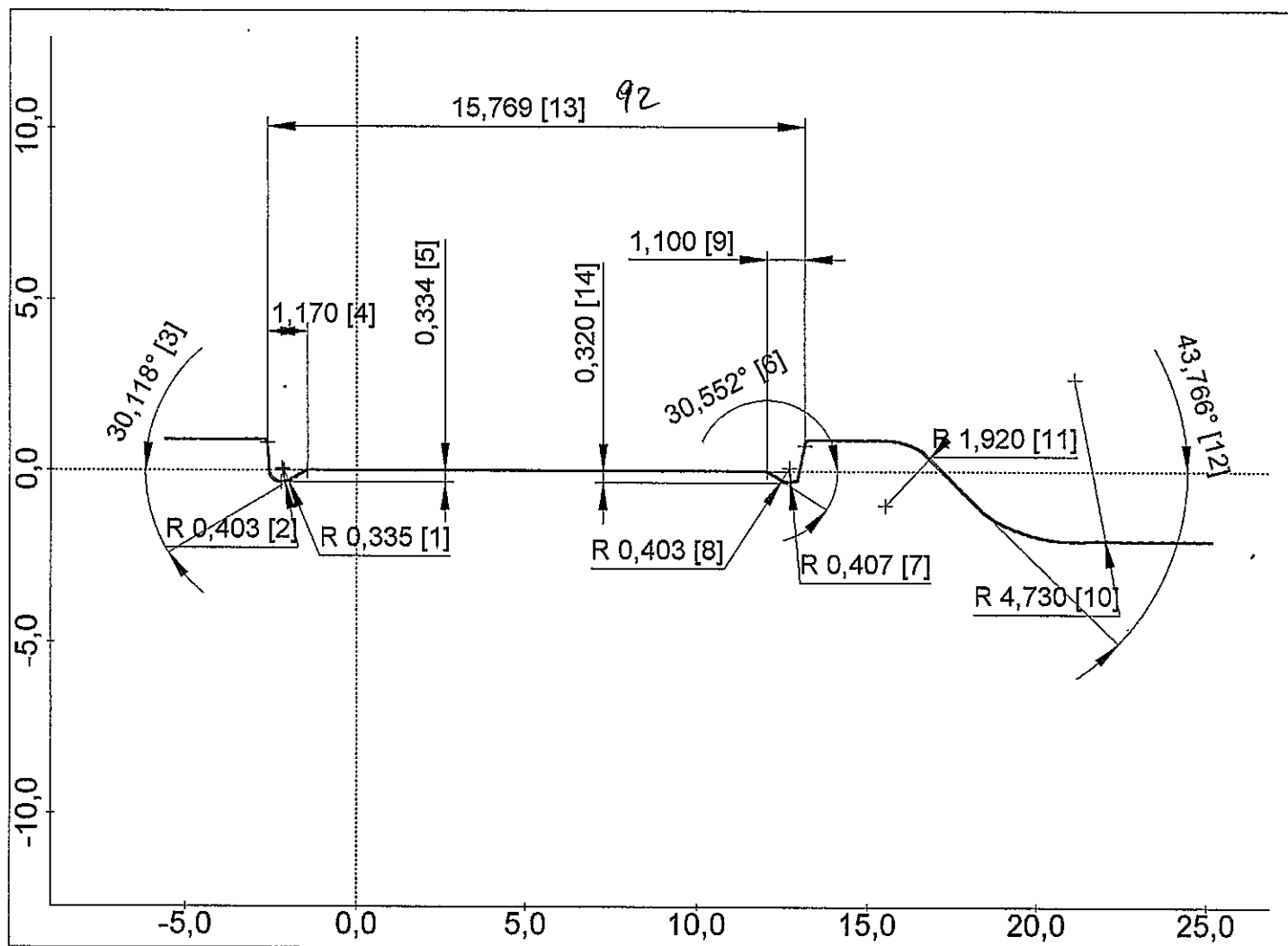
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 1 PZ N.76
Numero: 251.1.1073.35
Operatore: TURNO B
Data, ora: 12.11.2016, 8:16
Nota: PART X
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK



NOK



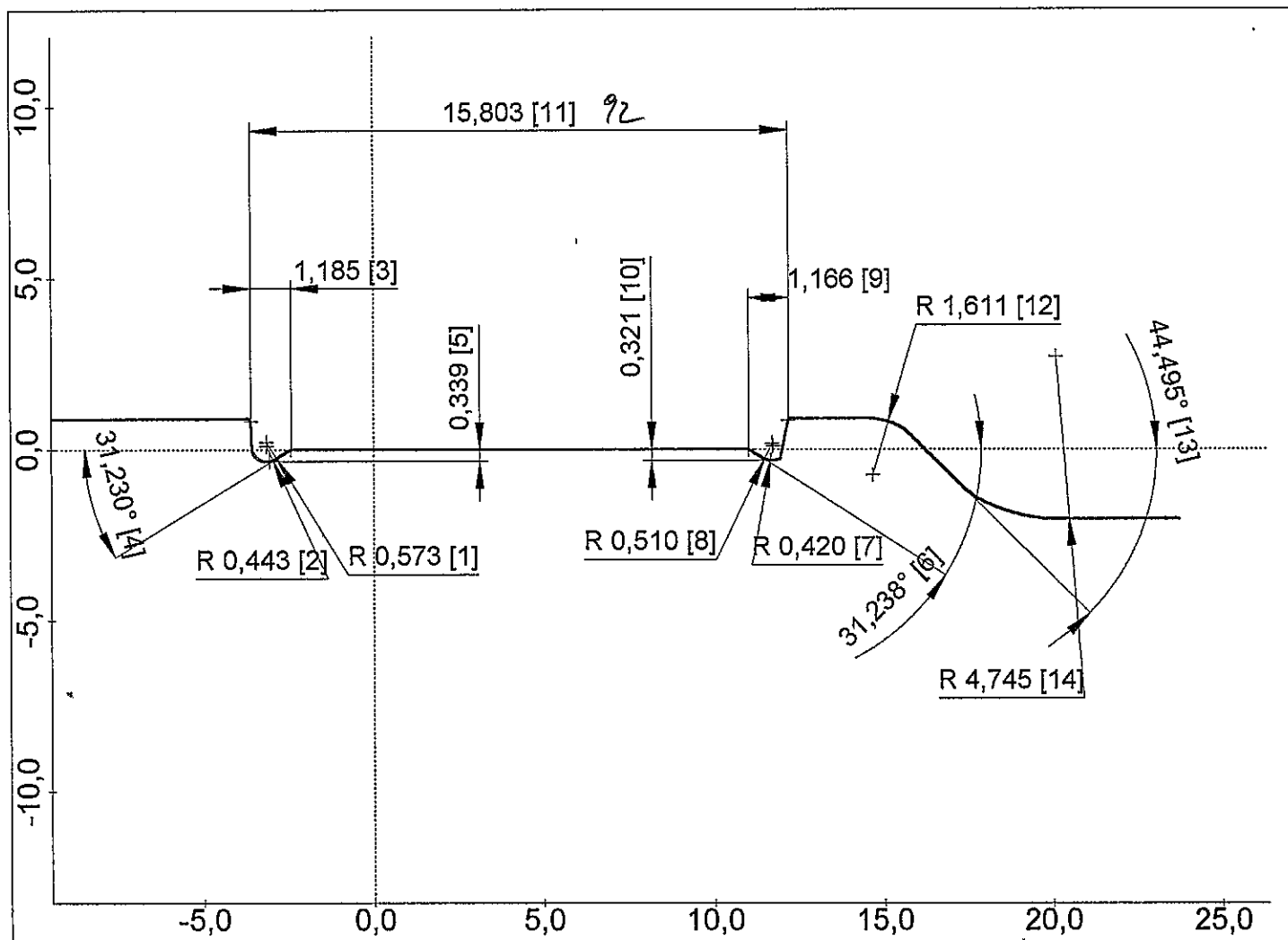
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 1 PZ N.78 (5)
Numero: 251.11073.35
Operatore: TURNO B
Data, ora: 11.11.2016, 8:56
Nota: PROFILO X
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

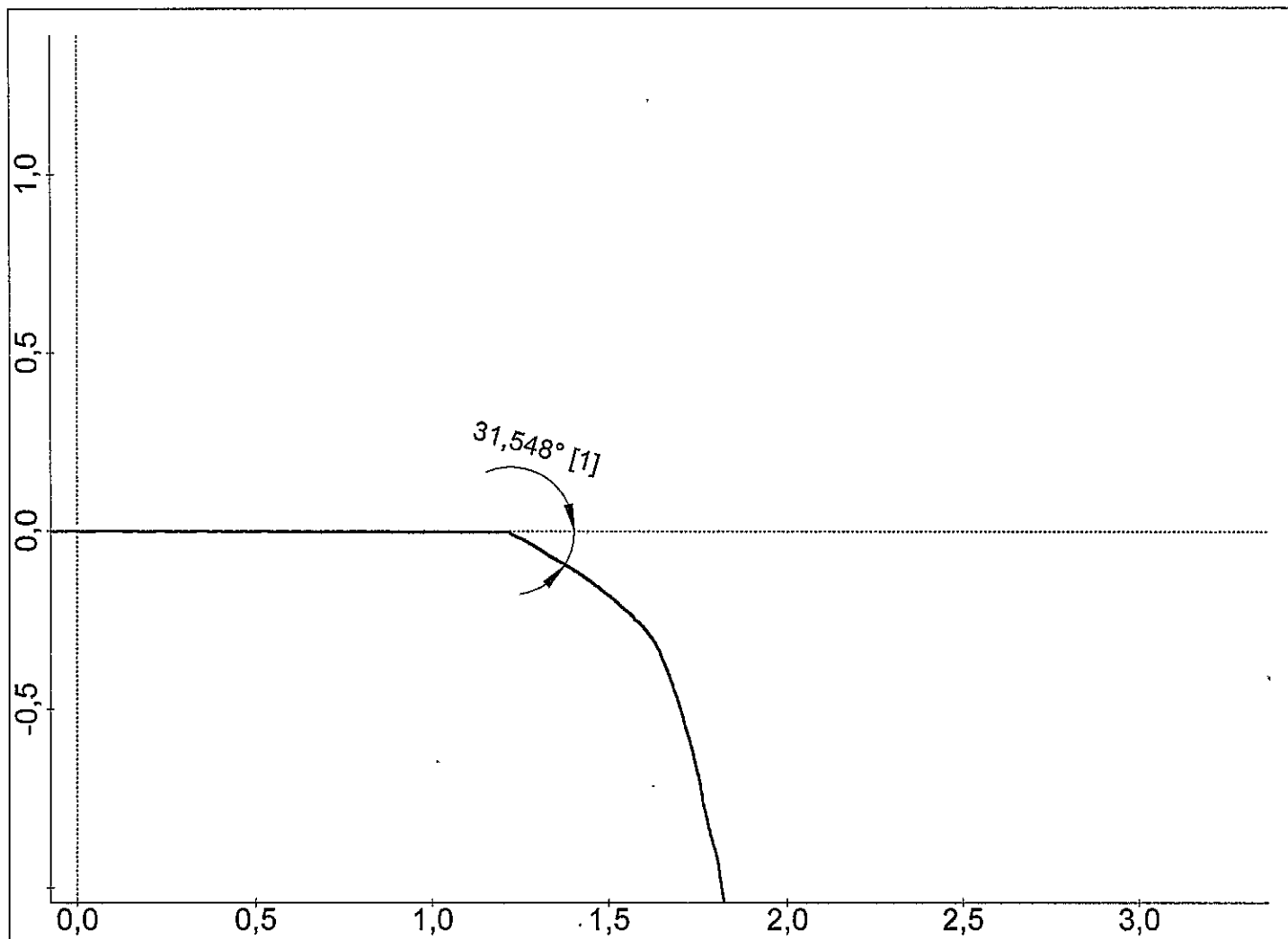
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 1 PZ. N.77 (1)
Numero: 251.6.1073.35
Operatore: TURNO B
Data, ora: 10.11.2016, 12:28
Nota: PROFILO 20
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

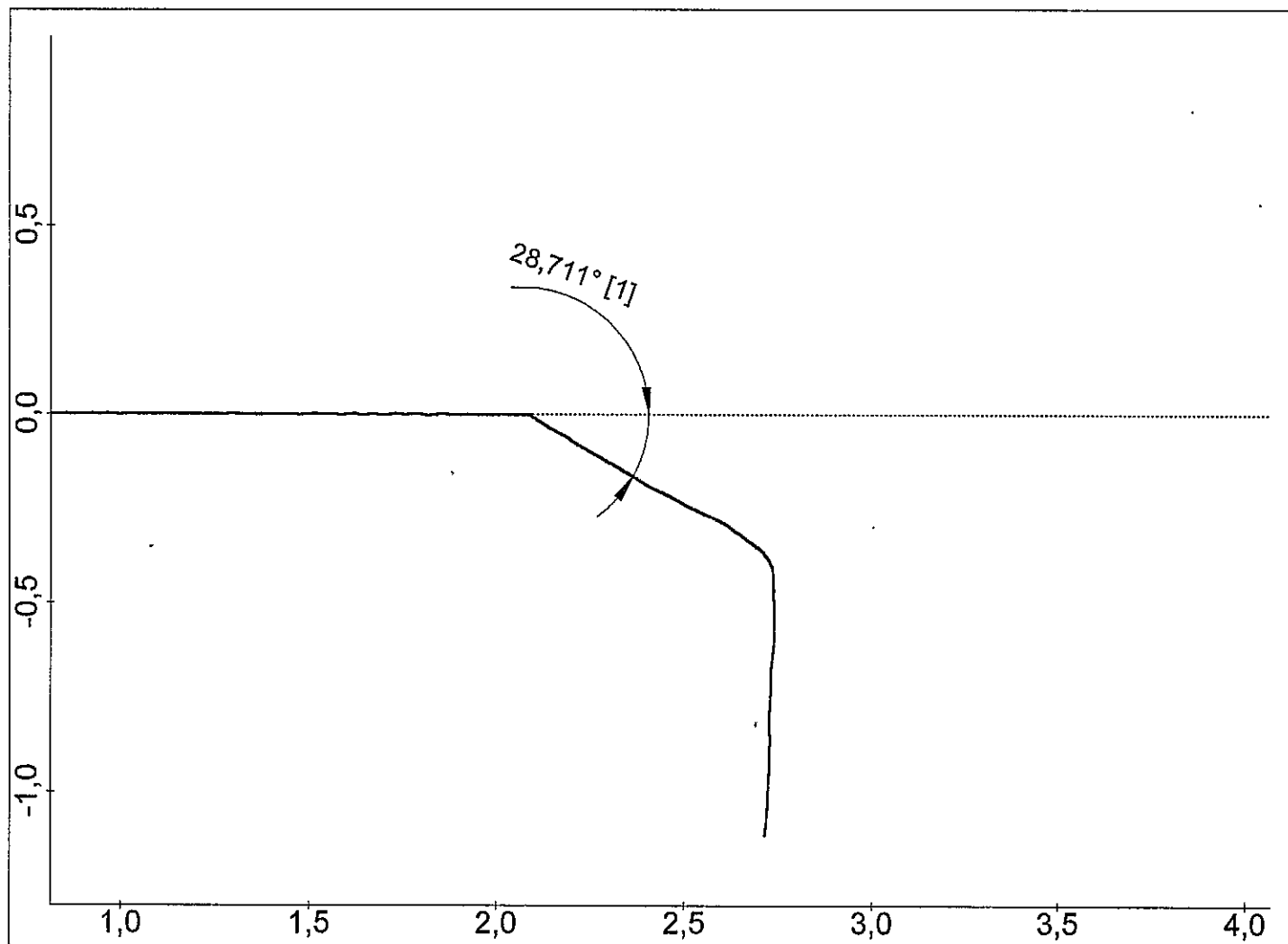


Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 1 PZ. N.72
Numero: 251.6.1073.35
Operatore: TURNO B
Data, ora: 10.11.2016, 12:41
Nota: PROFILO 20
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

(2)

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

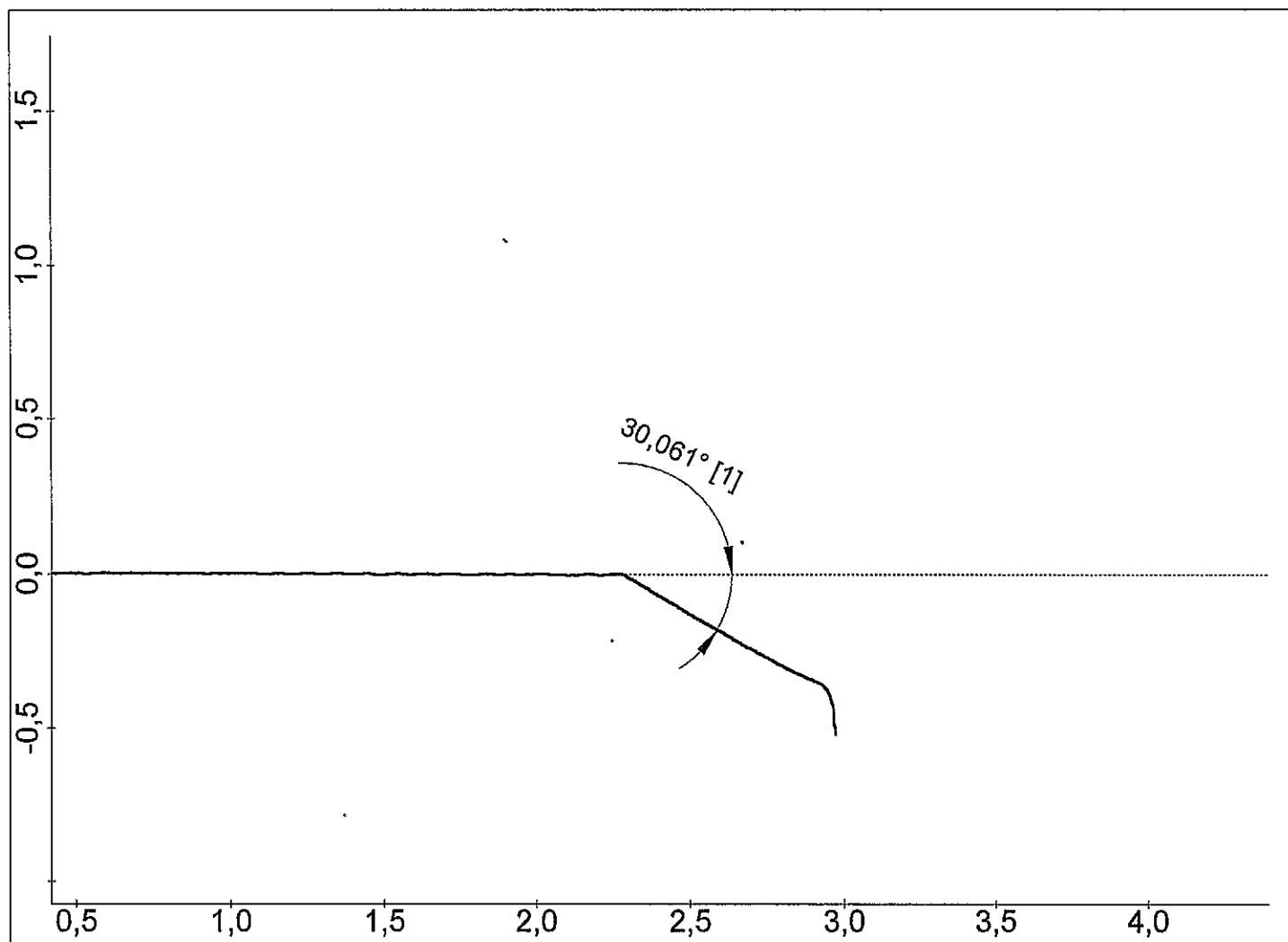
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS,1 PZ. N.73 (3)
Numero: 251.6.1073.35
Operatore: TURNO B
Data, ora: 10.11.2016, 12:32
Nota: PROFILO 20
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

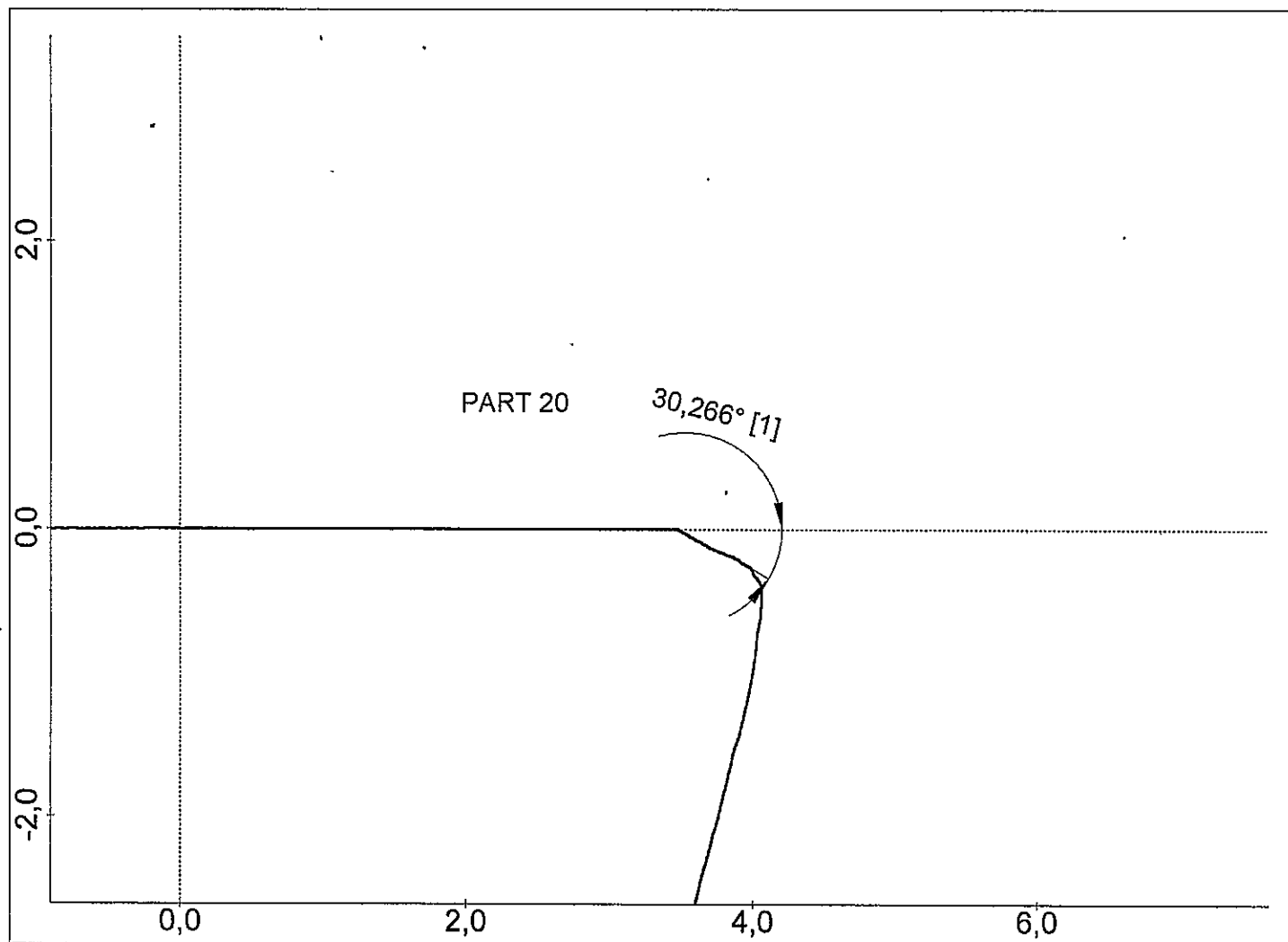
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 1 PZ N.76 (4)
 Numero: 251.1.1073.35
 Operatore: TURNO B
 Data, ora: 12.11.2016, 09:03
 Nota: PART 20
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

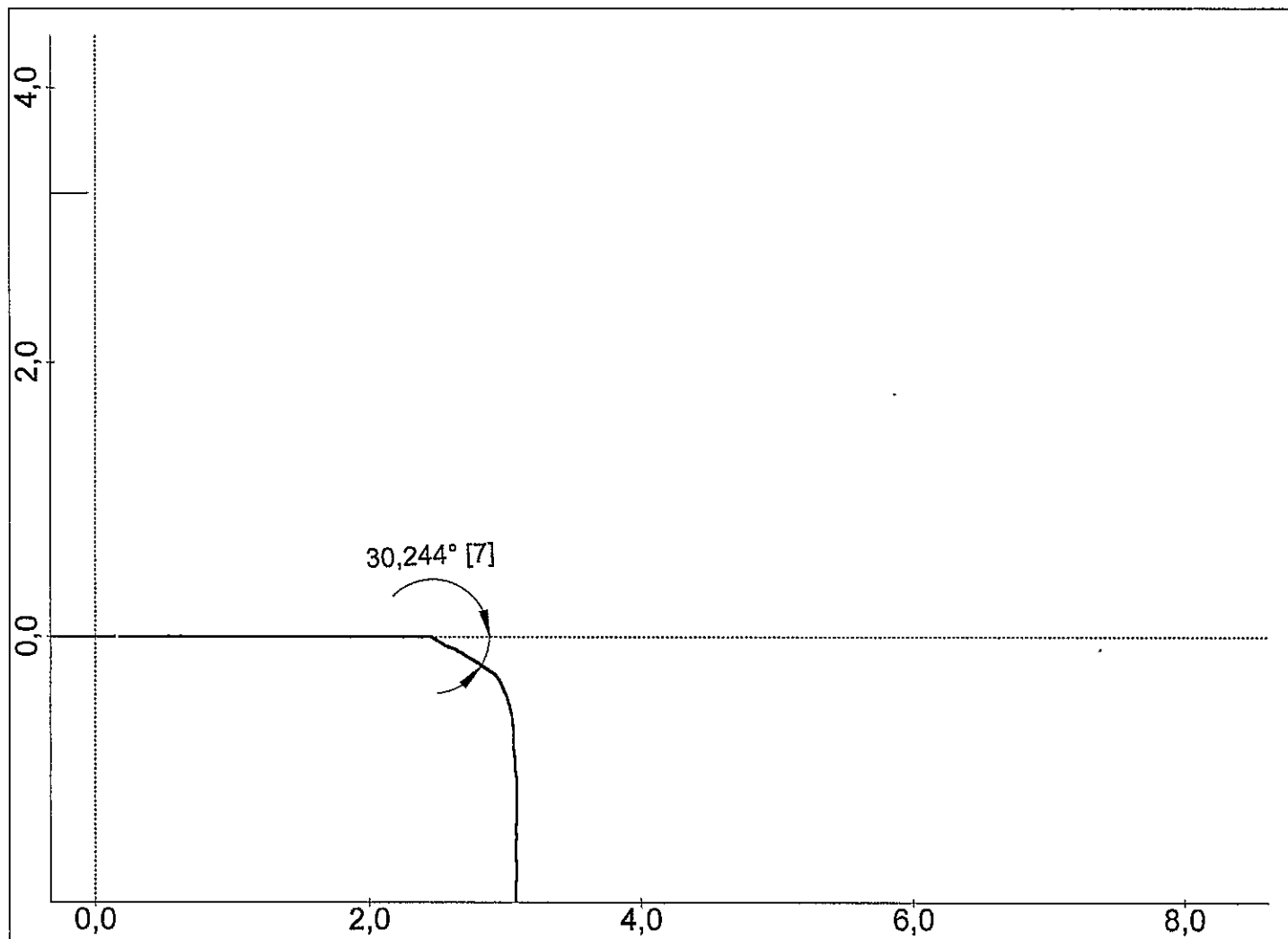
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 1 PZ N.78 (5)
 Numero: 251.11073.35
 Operatore: TURNO B
 Data, ora: 11.11.2016, 09:44
 Nota: PROFILO 20
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE