

312174

LABORATORY REPORT
 GETRAG S.p.A. - B/WLQ 2

 **GETRAG**
REPORT 16/259
 Date: 08/11/2016
 Author: F. Abbaticchio

Reason for analysis: <i>Motivo dell'indagine:</i>	PPAP
---	------

Requester: <i>Richiedente:</i>	WLQ - Stefano Picerno
--	-----------------------

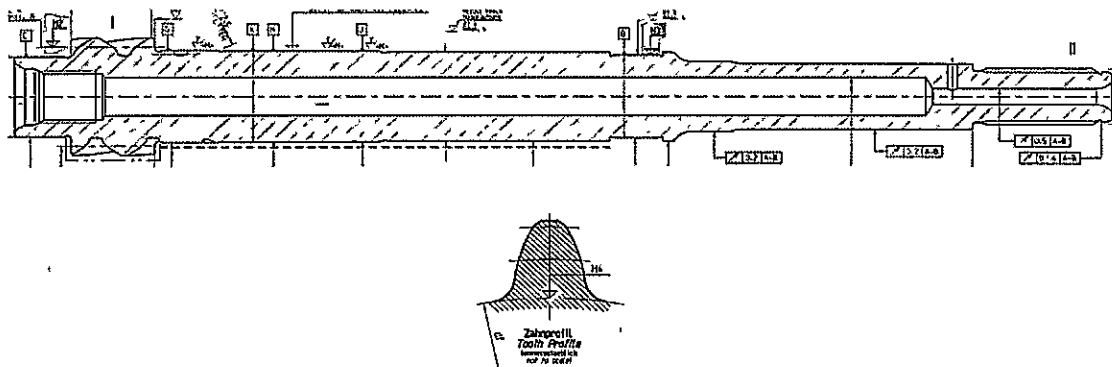
Part Name: <i>Nome particolare:</i>	INPUT SHAFT INNER
Material: <i>Materiale:</i>	GCG_805000 Part 2
State of part: <i>Stato del particolare:</i>	Finito

P/N:	2516107335
S/N:	-
Customer: <i>Cliente:</i>	-

Result: <i>Risultato:</i>	OK
-------------------------------------	----

Distribution list: <i>Lista di distribuzione:</i>	WLQ - S. Picerno ELE - G. Pierro ME - L. Landriscina ME - G. Dachille
---	--

Notes: <i>Note:</i>	
-------------------------------	--

Drawing (Disegno)

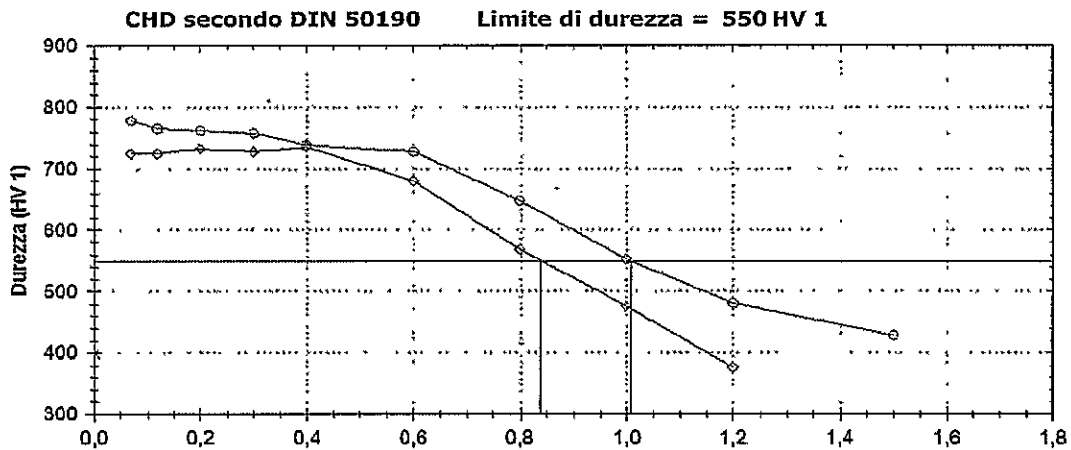
Picture 1: estratto del disegno del particolare, con posizione dei punti di misura per le caratteristiche metallurgiche.

Surface Hardness Verification (Verifica Durezza Superficiale)

Scale	Position	Values [mm]	Range
HRC	M1	61,1	-
HRA	M1	81,7	80.5 + 2.5

CHD and Core Hardness Verification (Verifica CHD e Durezza a Cuore)

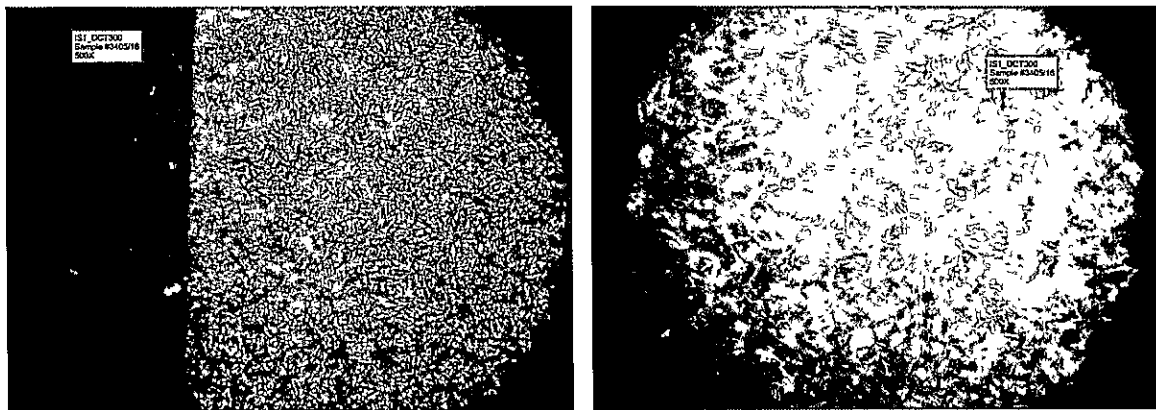
	Sample	Position	Measured Value	Range
CHD 550 HV1	3405/16	M2	1,00	0.70 + 0.50 mm
CHD 550 HV1	3405/16	M3	0,84	min 0.50 mm
Core hardness HV10	3405/16	M4	399	≥ 300



Picture 2: profili di durezza.

Analysis at Metallographic Microscope (Analisi al Microscopio Metallografico)

Sample #	3405/16
Gear - Tooth flank surface structure:	10 -15 % austenite residua
Gear - Tooth base core structure:	martensite + bainite



Picture 3: Microstruttura sul fianco dente (a sinistra) ed a cuore sulla base dente (a destra), Ingrandimento 500x.

