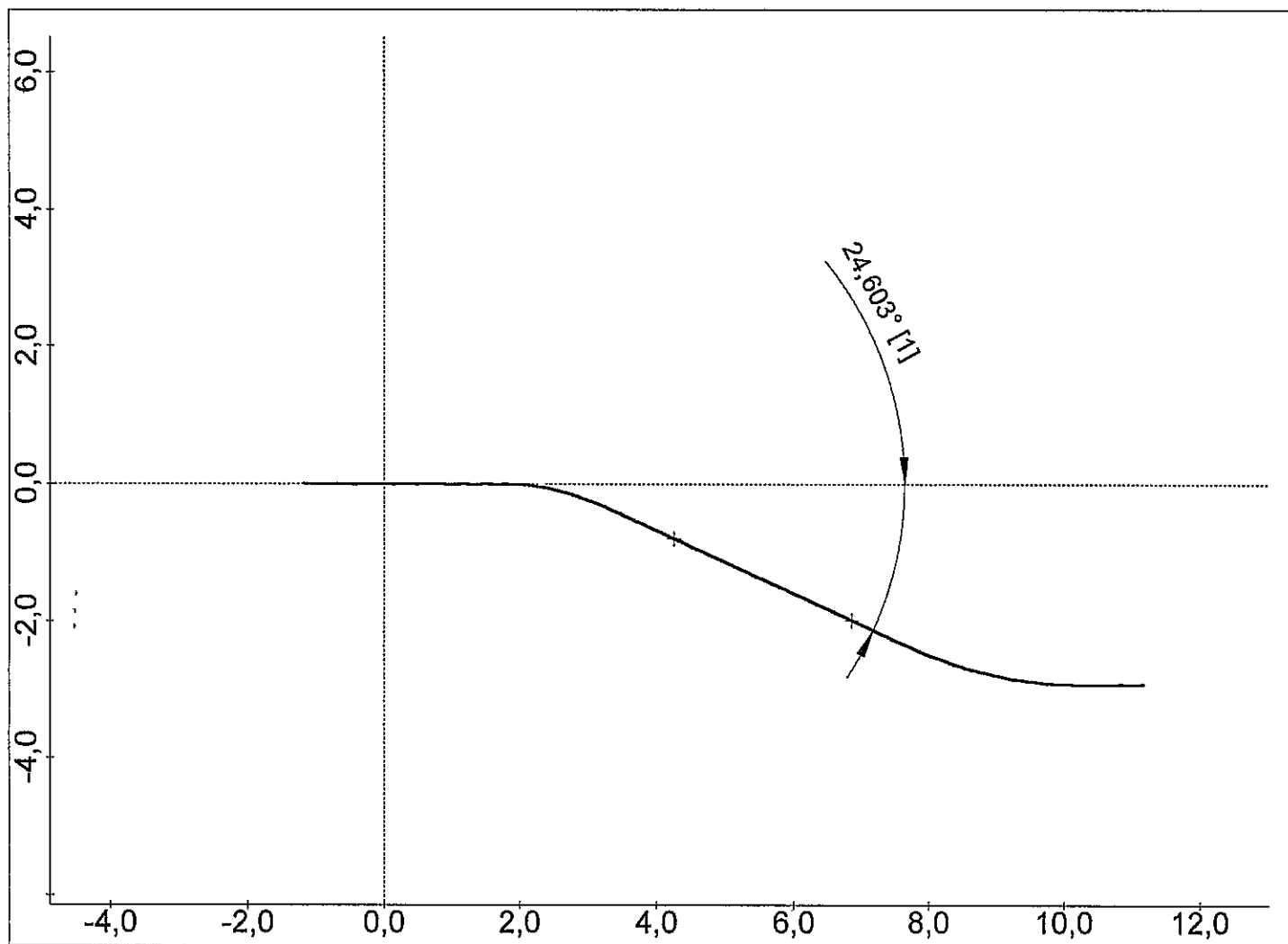




Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

316180
Oggetto: IS2
Numero: 1071 N° 29 (1)
Operatore: TURNO D
Data, ora: 18.01.2017, 09:47
Nota: PROF 20
Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 001



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

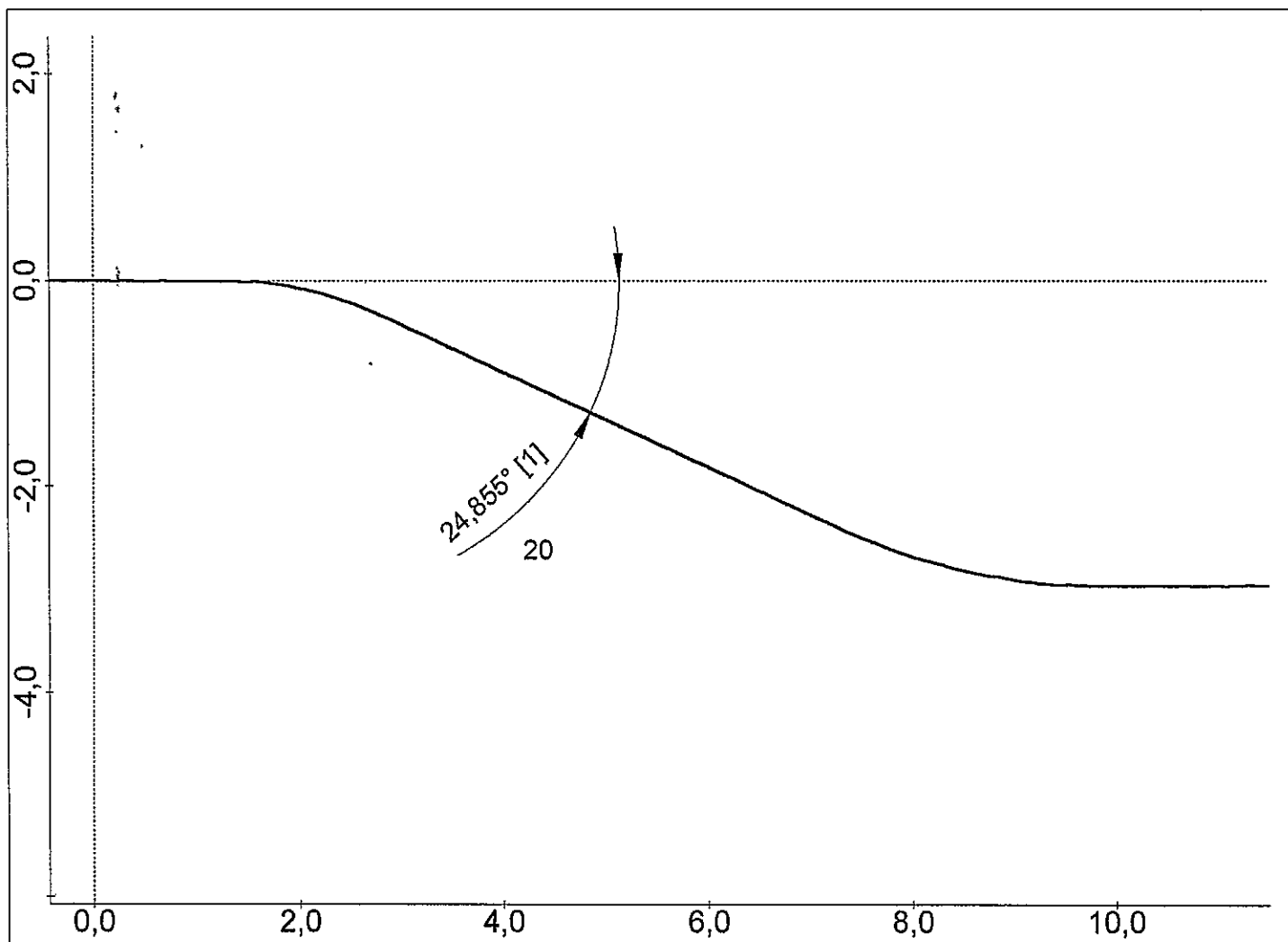
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS2
Numero: 1071 N 31 (2)
Operatore: TURNO A
Data, ora: 18.01.2017, 15:31
Nota: PROF. 20
Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 001



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

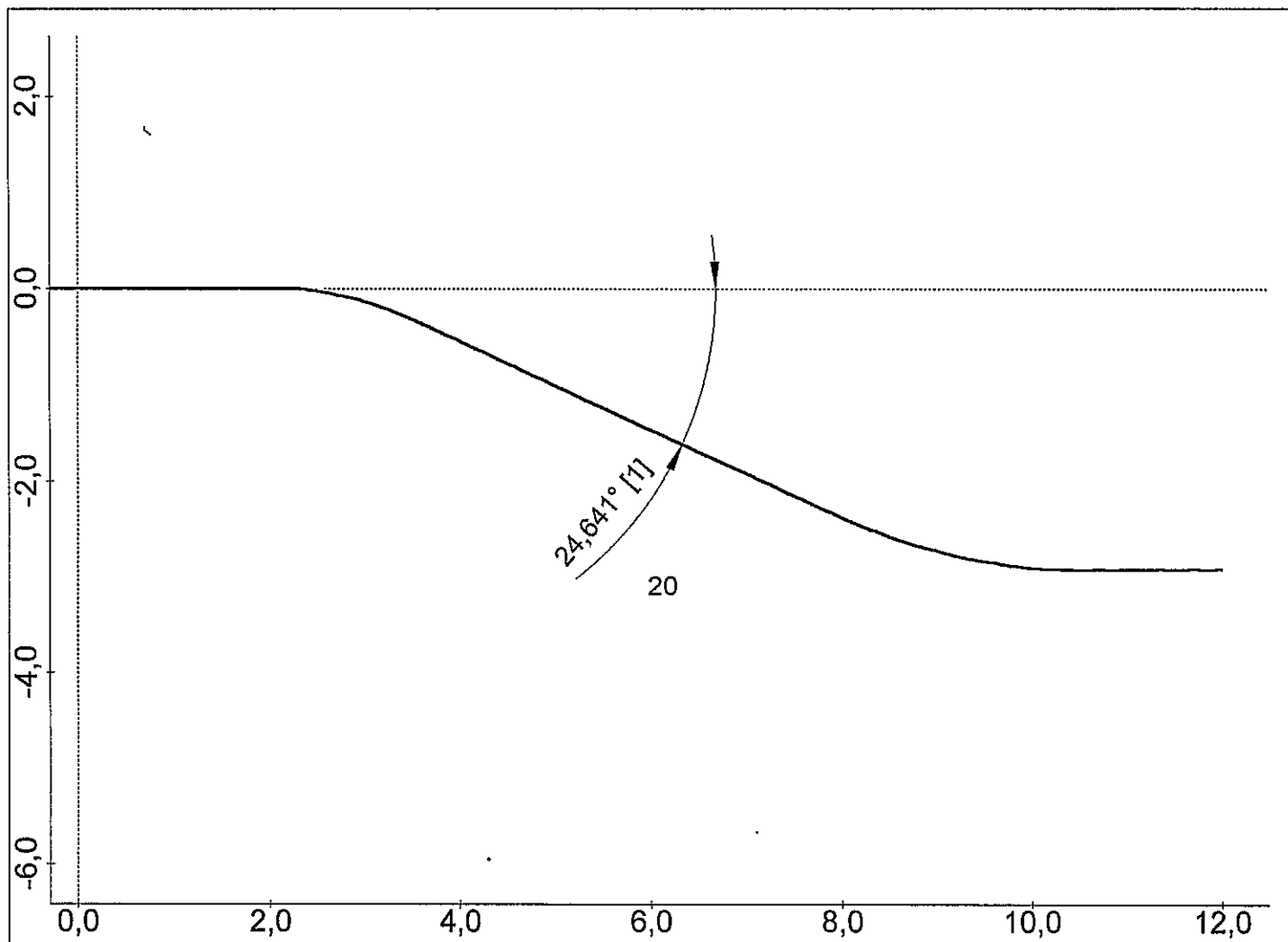
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS2
Numero: 1071 N 39 (3)
Operatore: TURNO A
Data, ora: 18.01.2017, 15:29
Nota: PROF. 20
Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 001



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

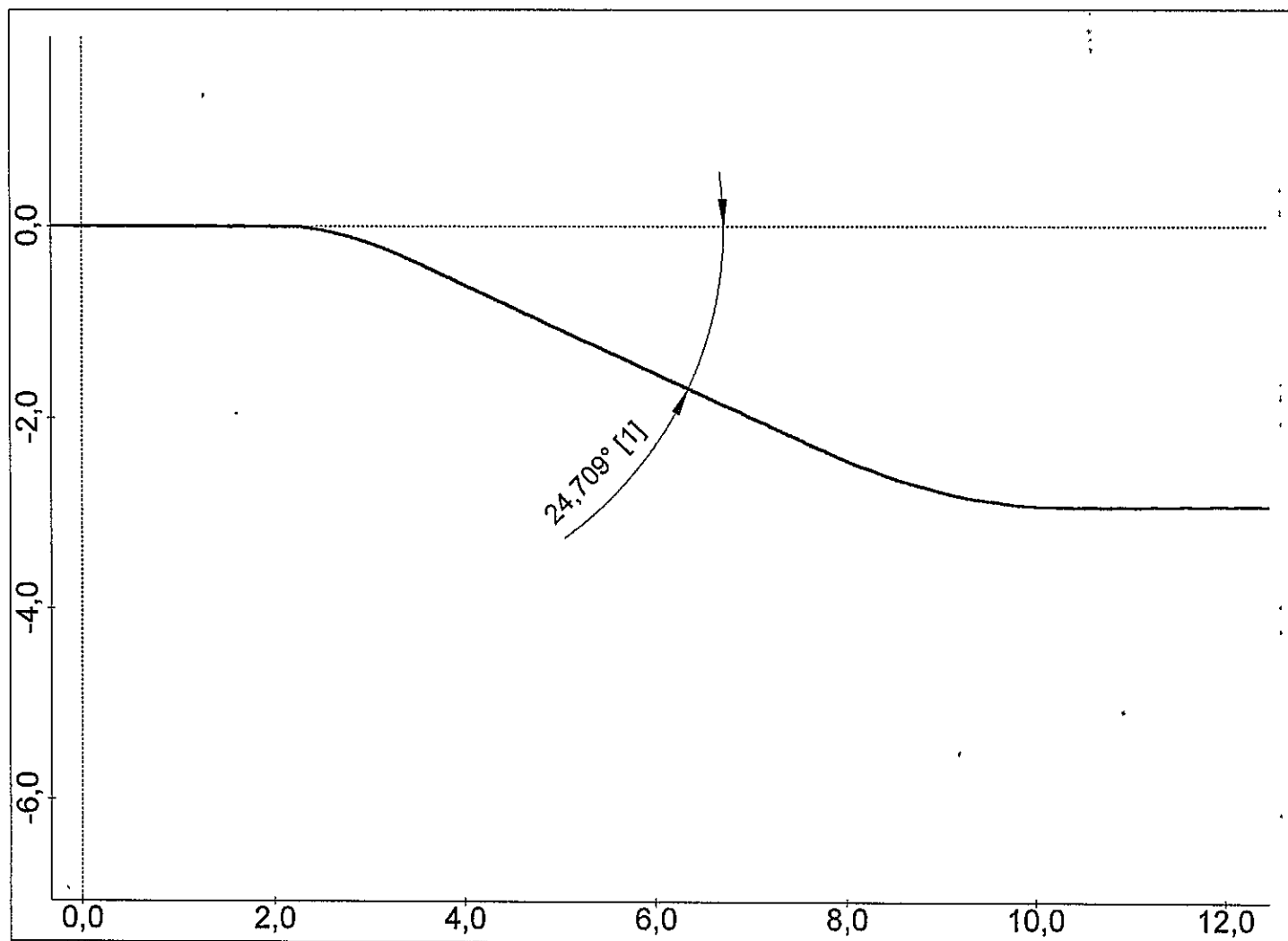
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ. N.8 (4)
Numero: 251..6.1071.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 28.02.2017, 08:53
Nota: PART ANGOLO 20
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

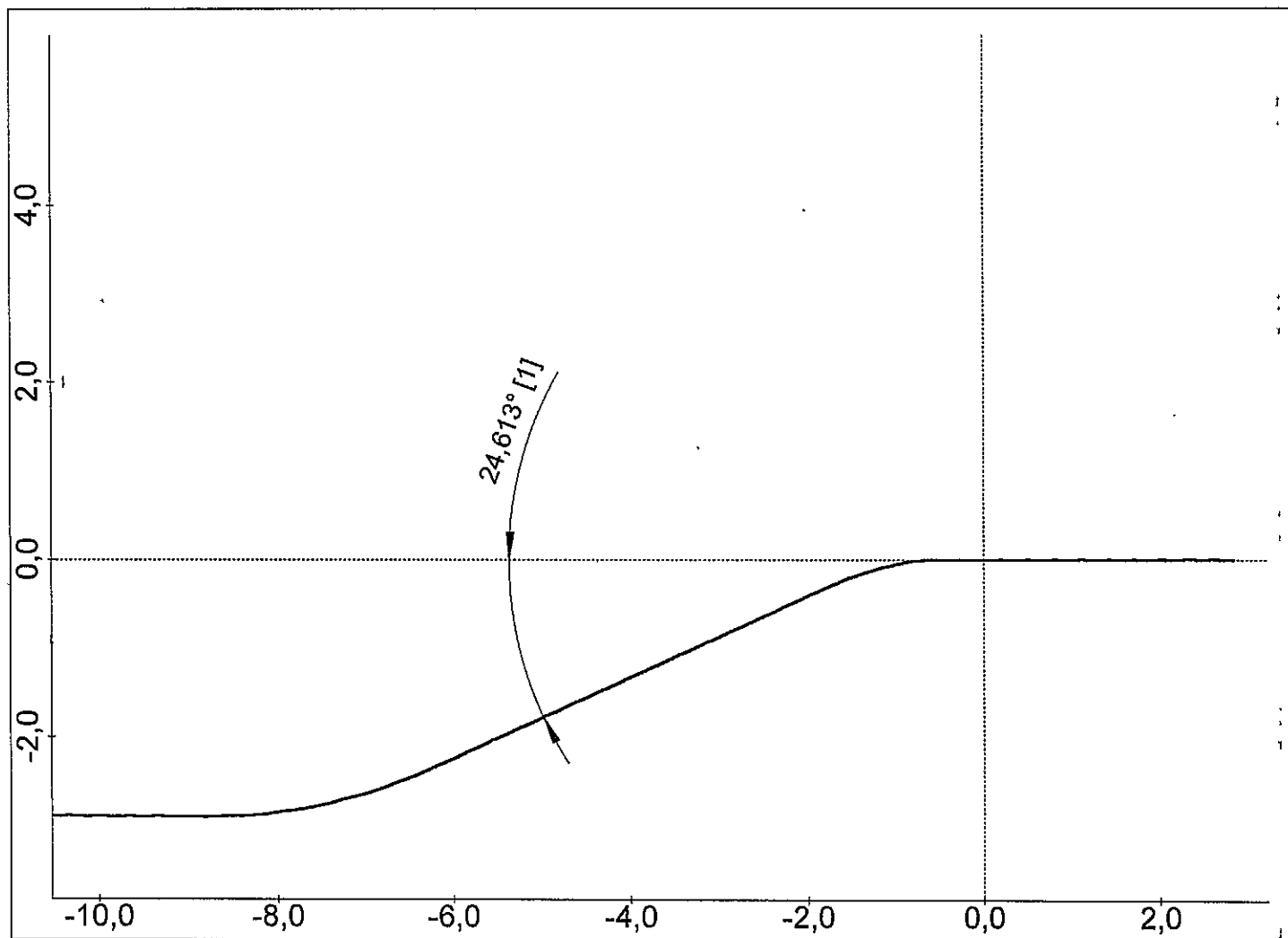
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ. N.5
Numero: 251..6.1071.35
Operatore: TURNO B
Data, ora: 28.02.2017, 11:21
Nota: PART ANGOLO 20
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

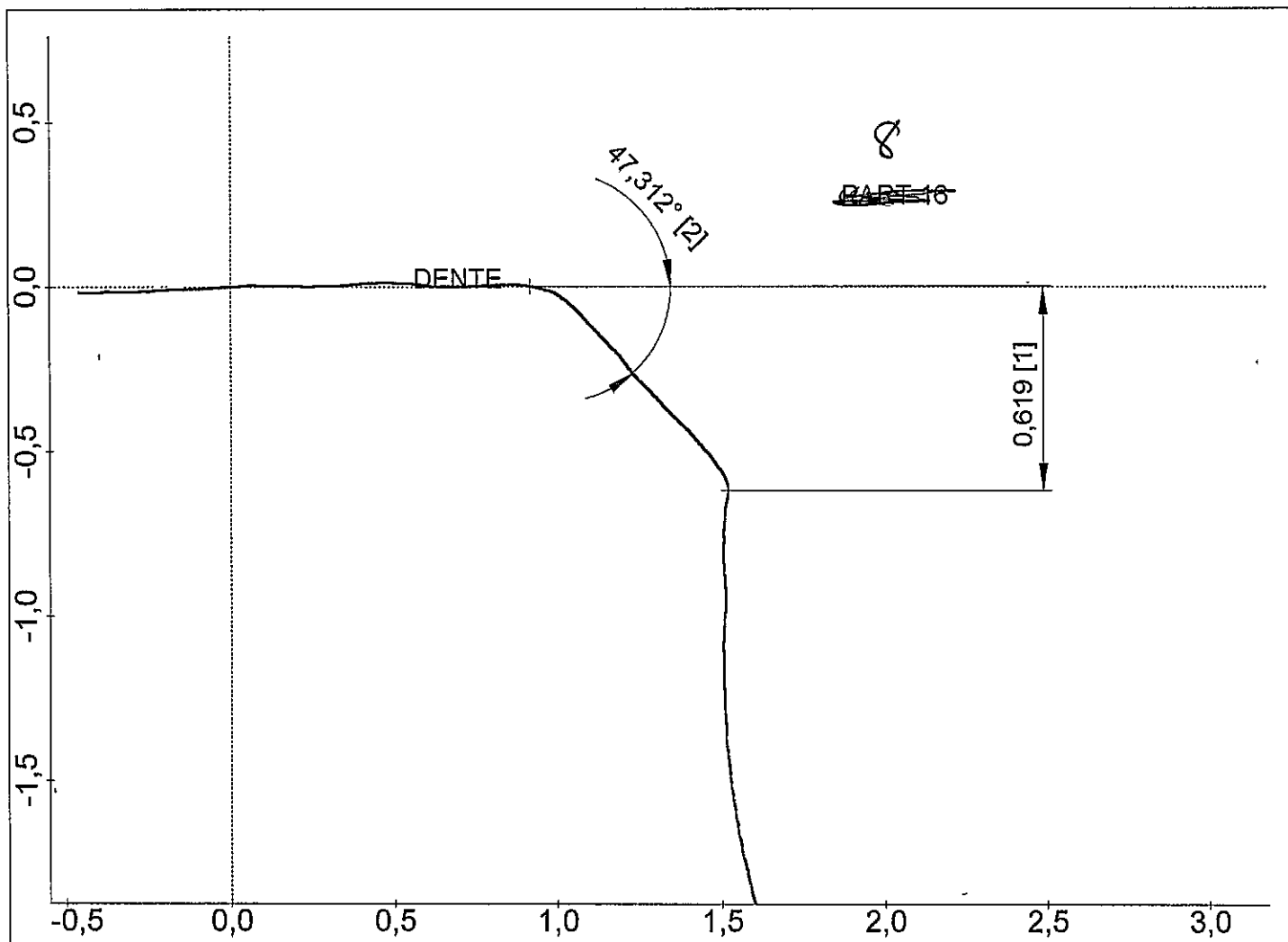
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ. N. ~~29~~ (1)
Numero: 251.6.1071.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 13.01.2017, 09:18
Nota: PART. 16
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

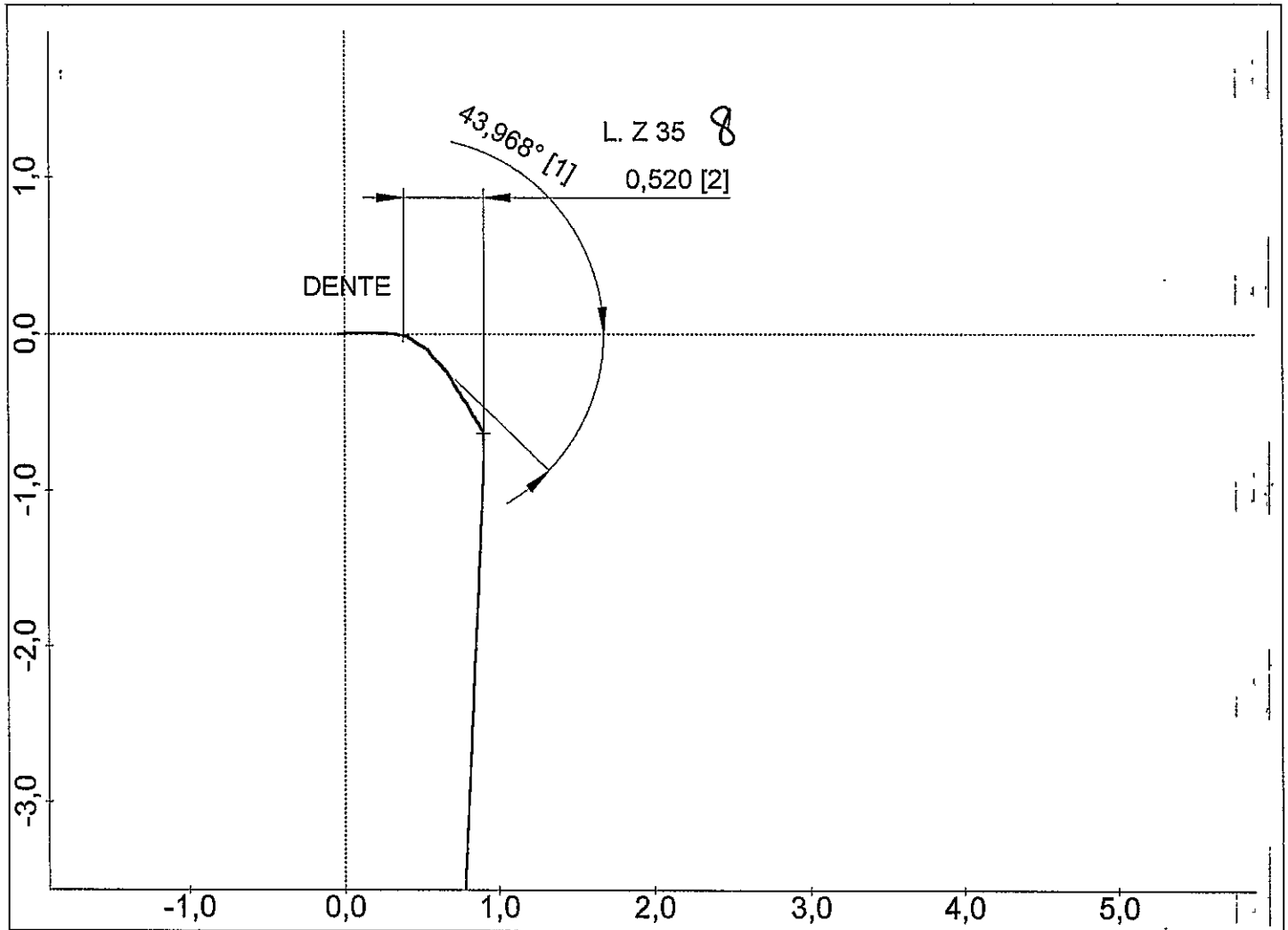
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ 31 (2)
Numero: 251.6.1071.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 11.01.2017, 11:56
Nota: PART. SM DENTE
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

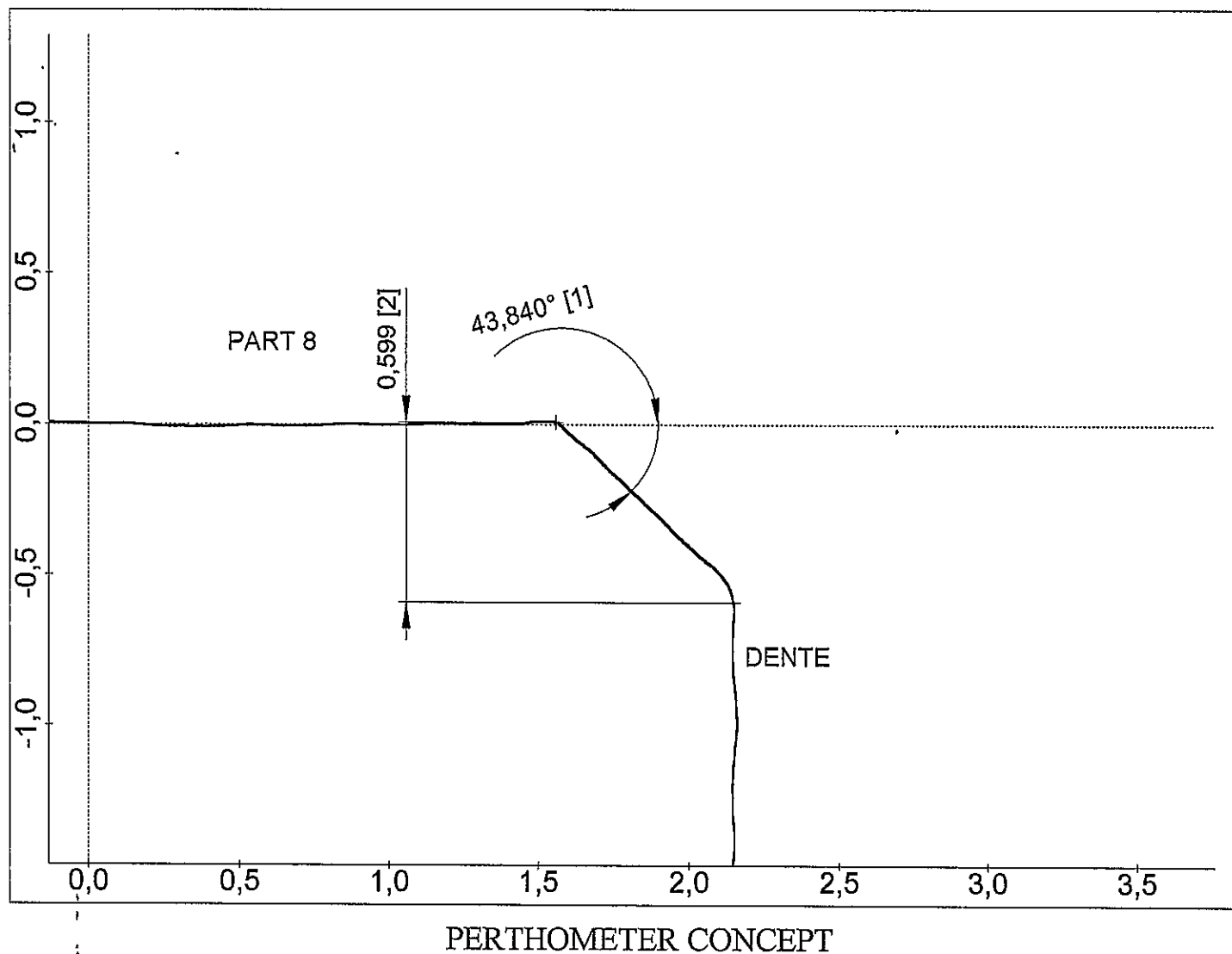
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ. N. 39 (3)
Numero: 251.6.1071.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 13.01.2017, 09:32
Nota: PART. 8
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

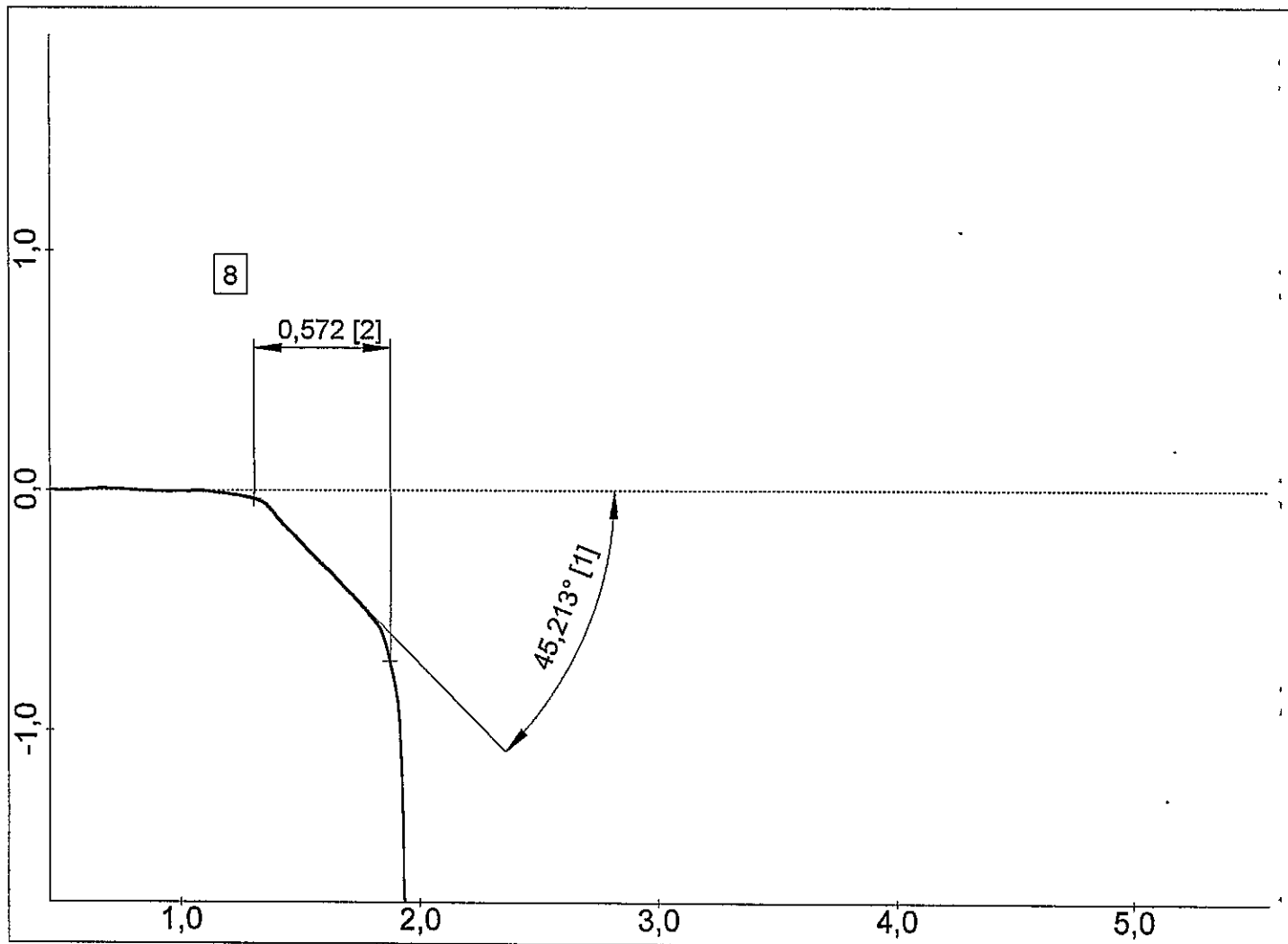
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS2
 Numero: 1071 N° 8 (H)
 Operatore: TURNO C
 Data, ora: 03.03.2017, 14:56
 Nota: PROF SMUSSO 8
 Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 001



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

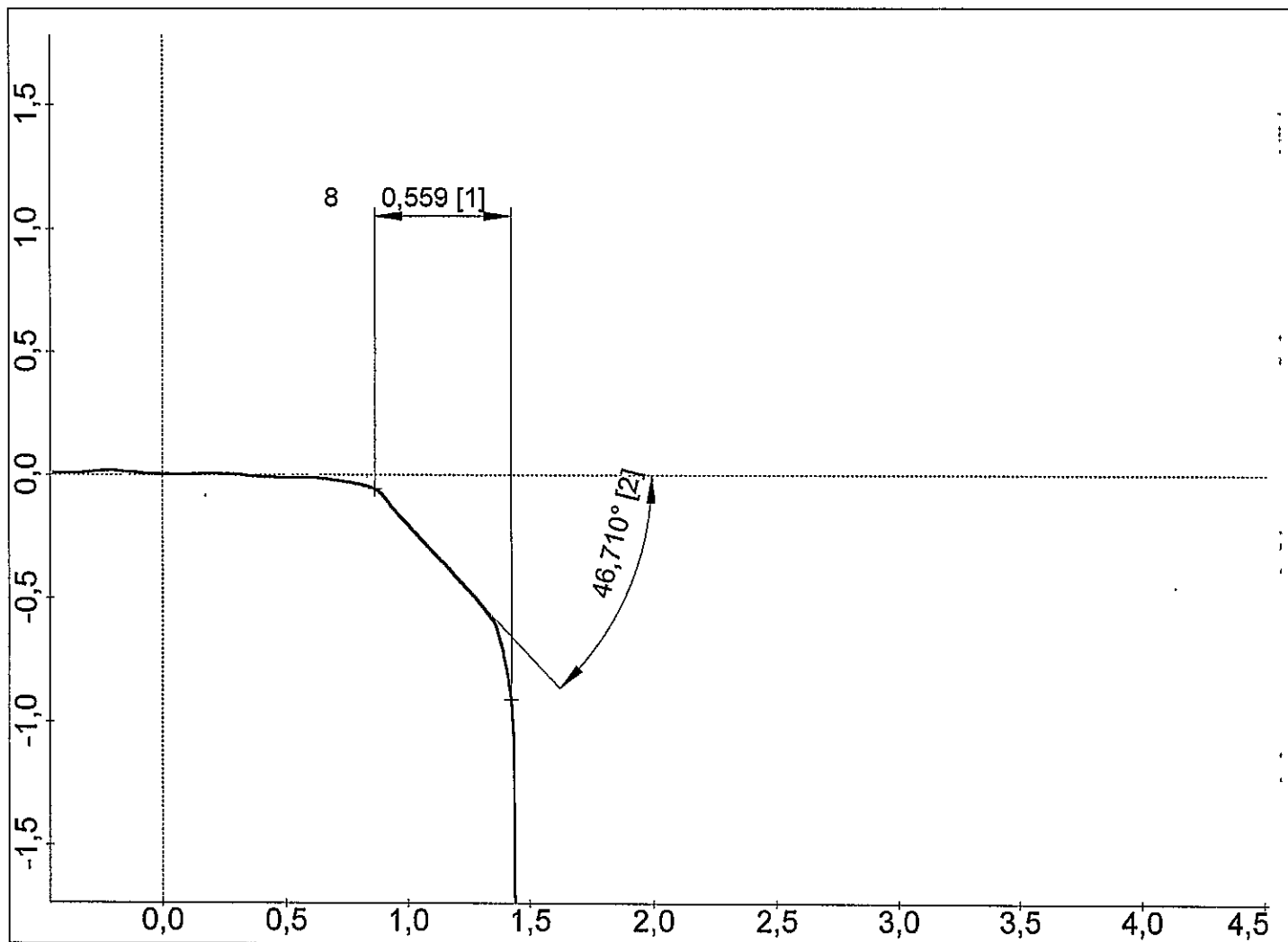
NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Oggetto: IS2
 Numero: 1071 N° 5 (5)
 Operatore: TURNO C
 Data, ora: 03.03.2017, 14:51
 Nota: PROF SMUSSO 8
 Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 001



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

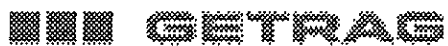
OK

☐

NOK

☐

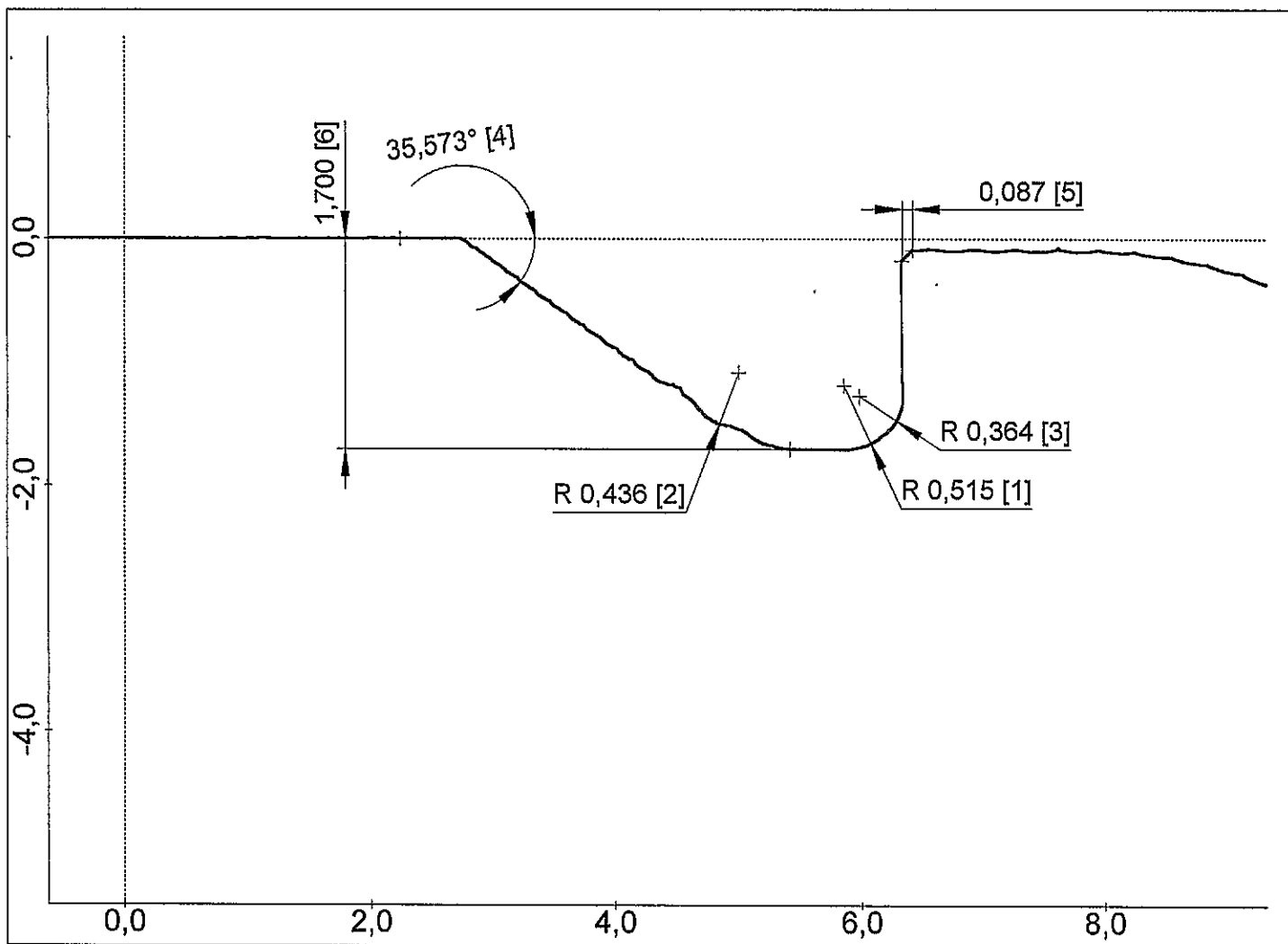
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ. N.29 (1)
Numero: 251..6.1071.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 13.01.2017, 11:47
Nota: PART Z
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

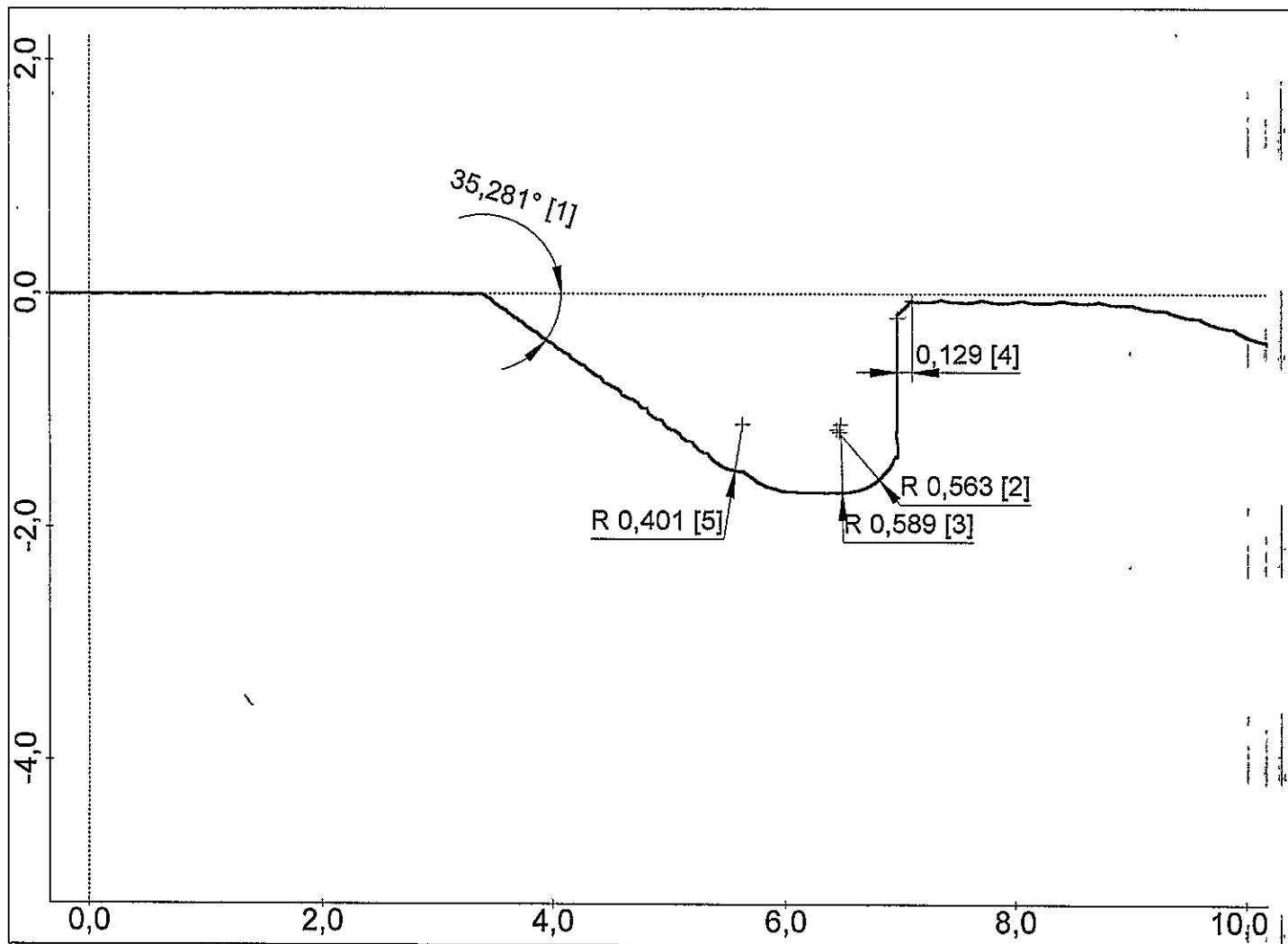
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

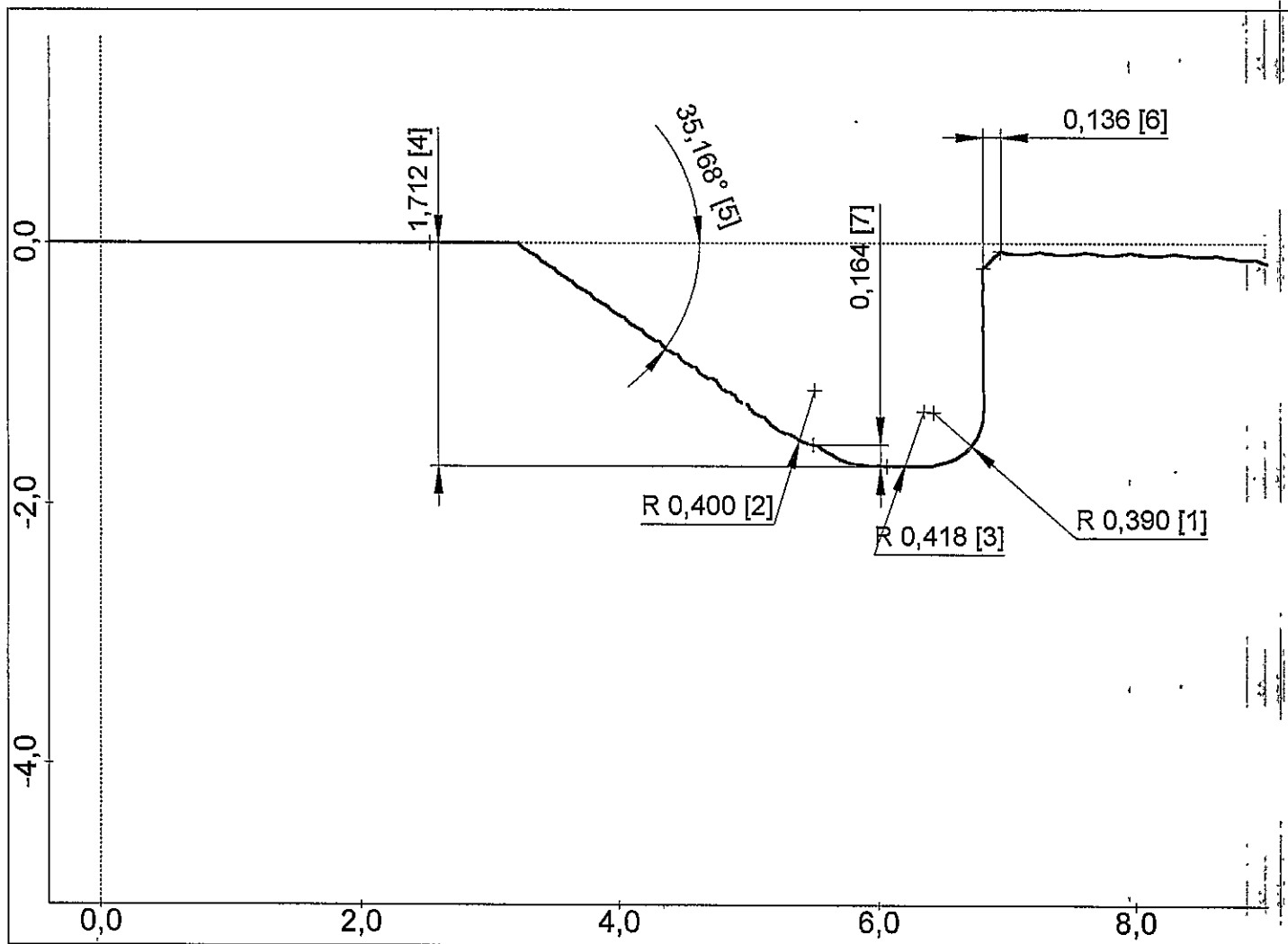
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ. N.39 (3)
Numero: 251..6.1071.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 12.01.2017, 09:07
Nota: PART Z
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

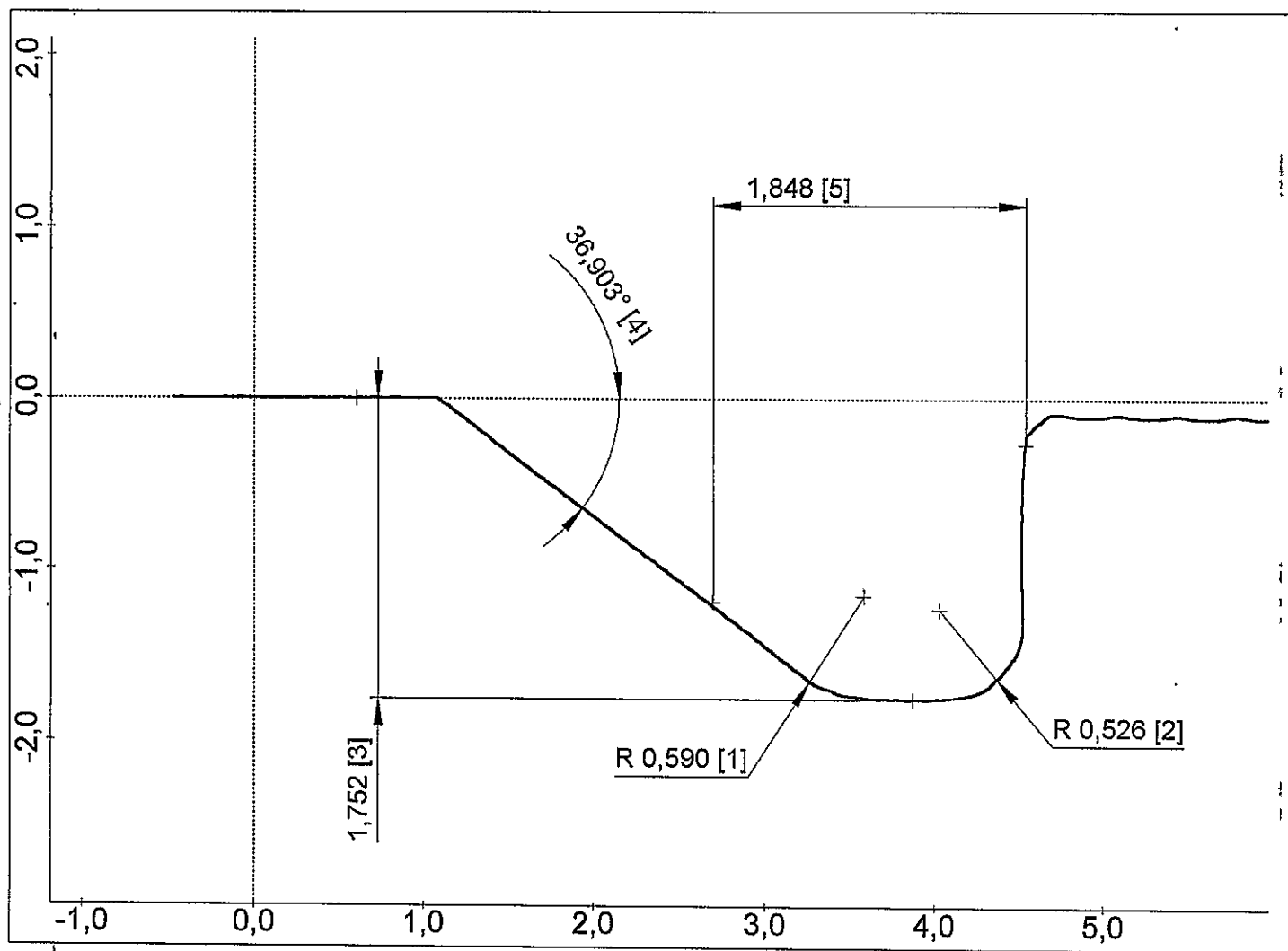
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS2 1071
 Numero: N° 8 *(h)*
 Operatore: TURNO A
 Data, ora: 02.03.2017, 11:59
 Nota: PART. Z
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

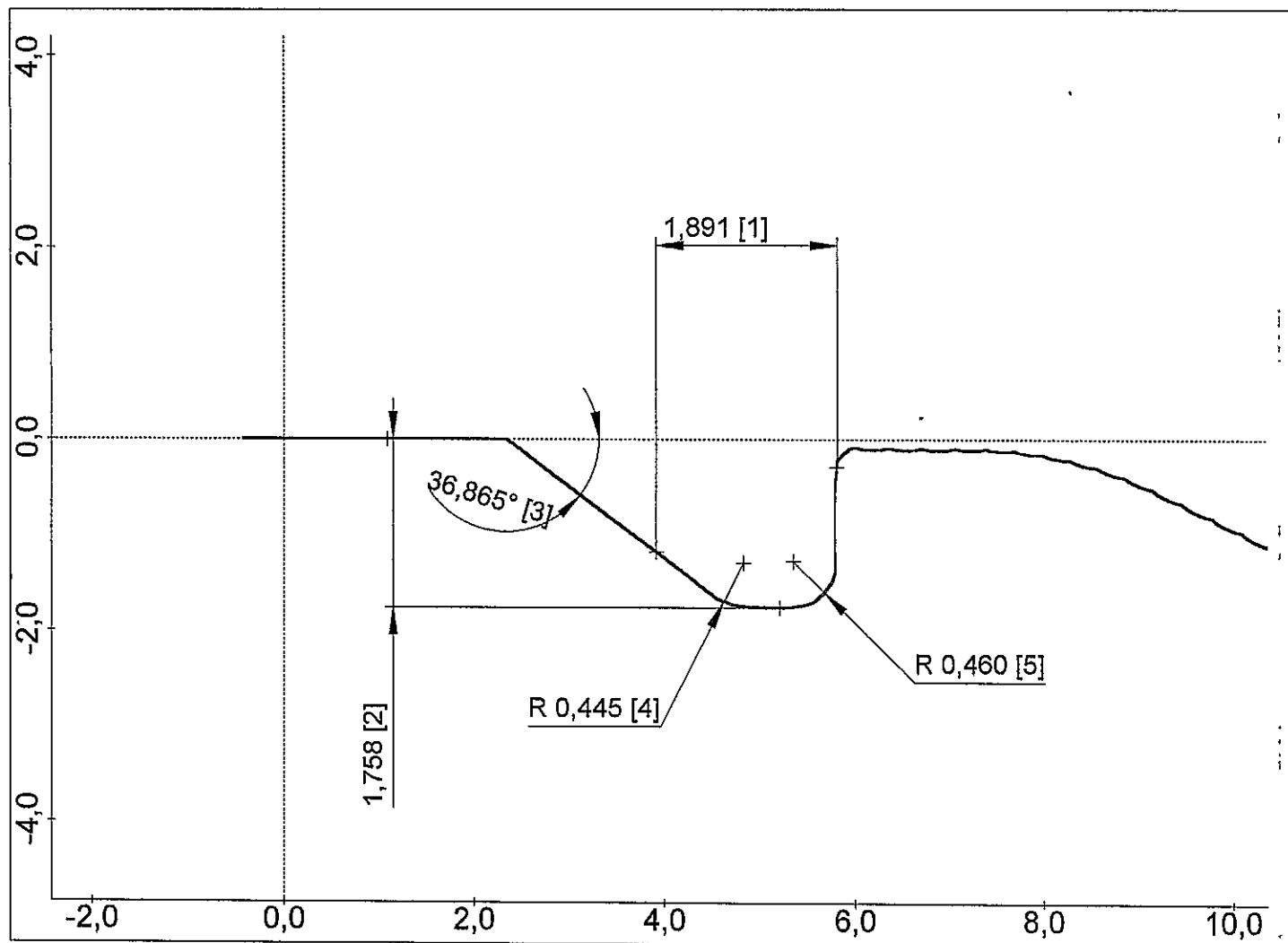
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS2 1071
Numero: N° 5 (5)
Operatore: TURNO A
Data, ora: 02.03.2017, 11:50
Nota: PART. Z
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

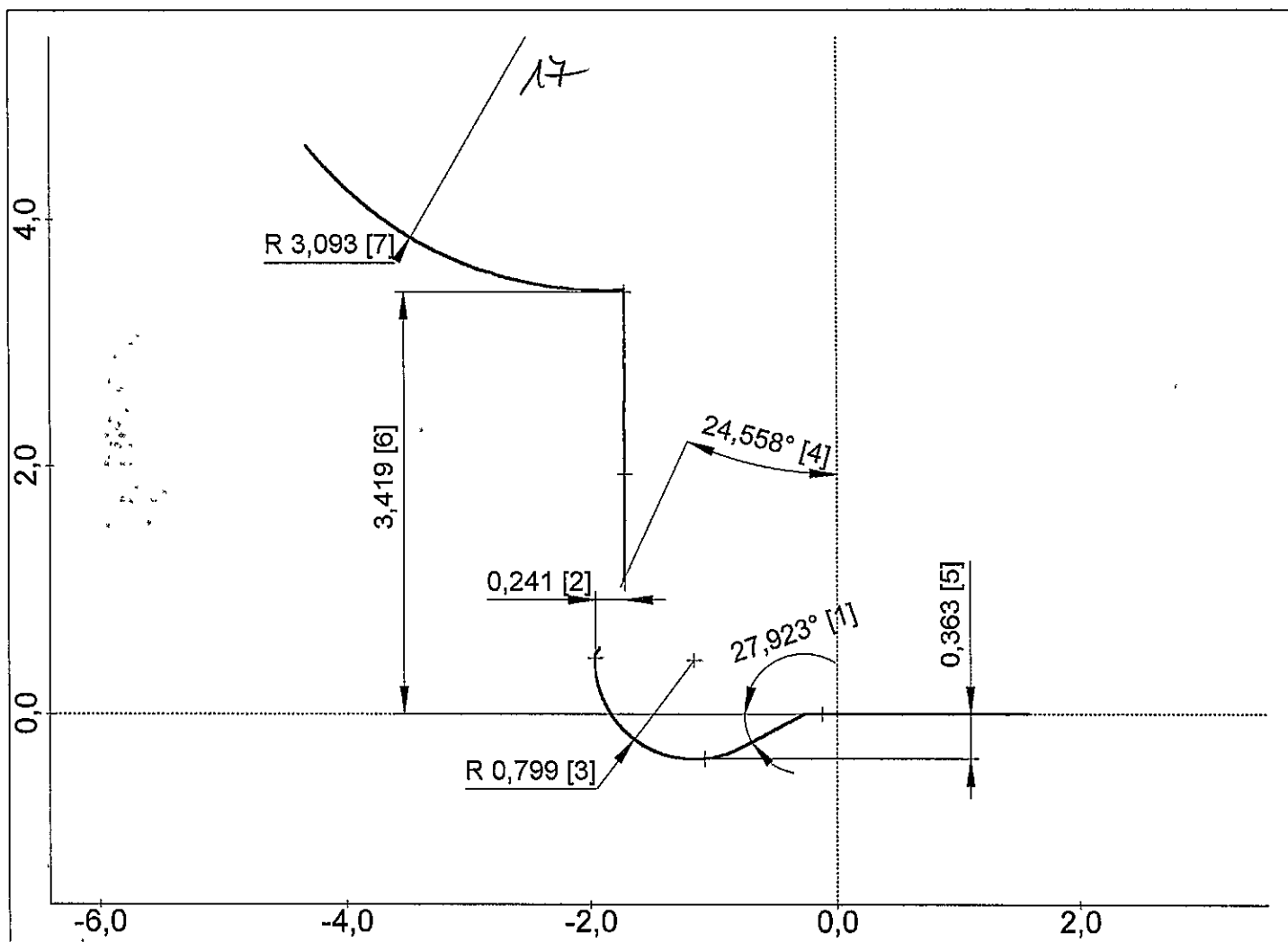
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ. N.29 (1)
Numero: 251..6.1071.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 13.01.2017, 11:52
Nota: PART Y
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

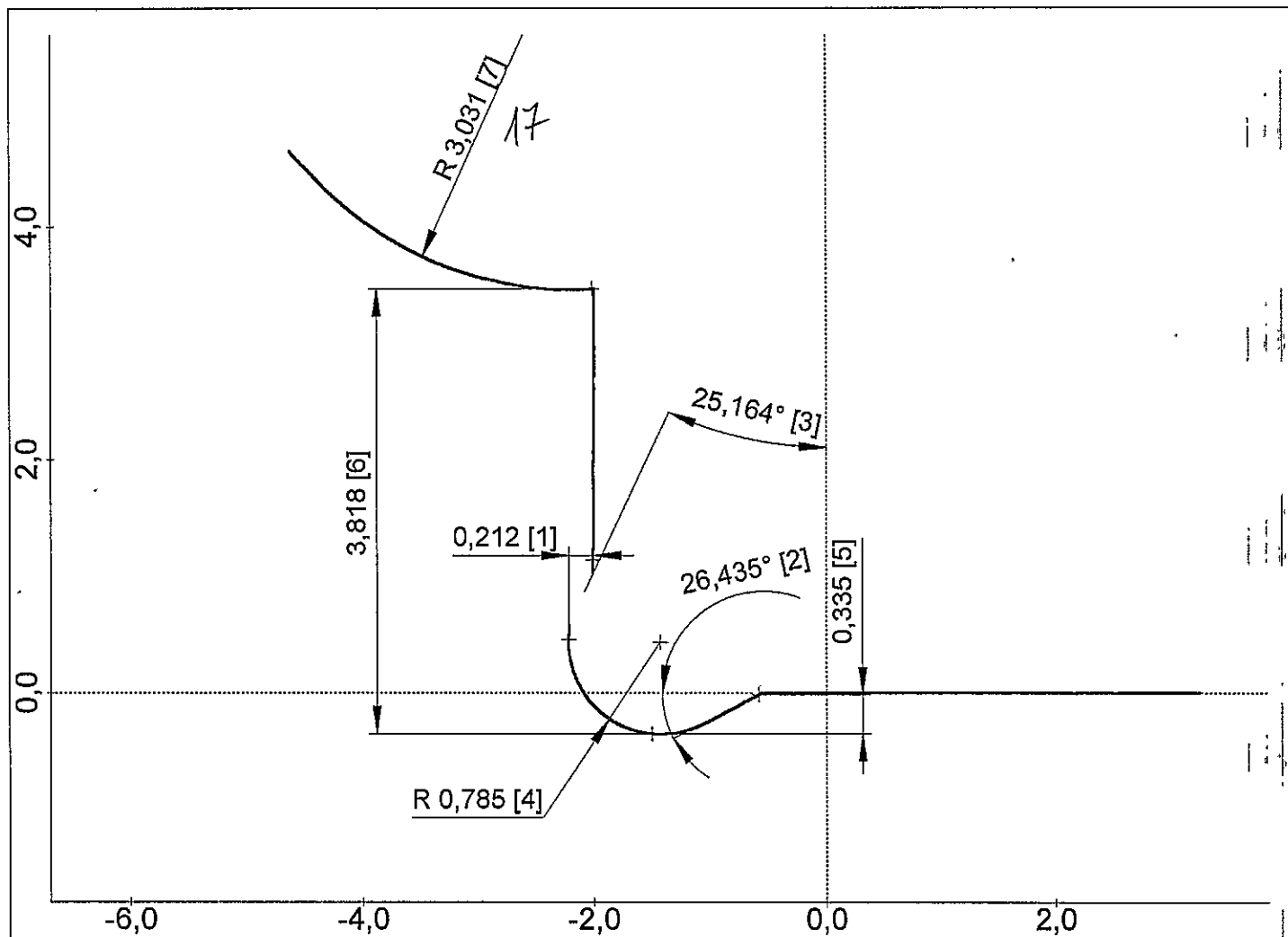
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ N.31 (2)
Numero: 251.1.1071.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 11.01.2017, 08:46
Nota: PART. Y
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

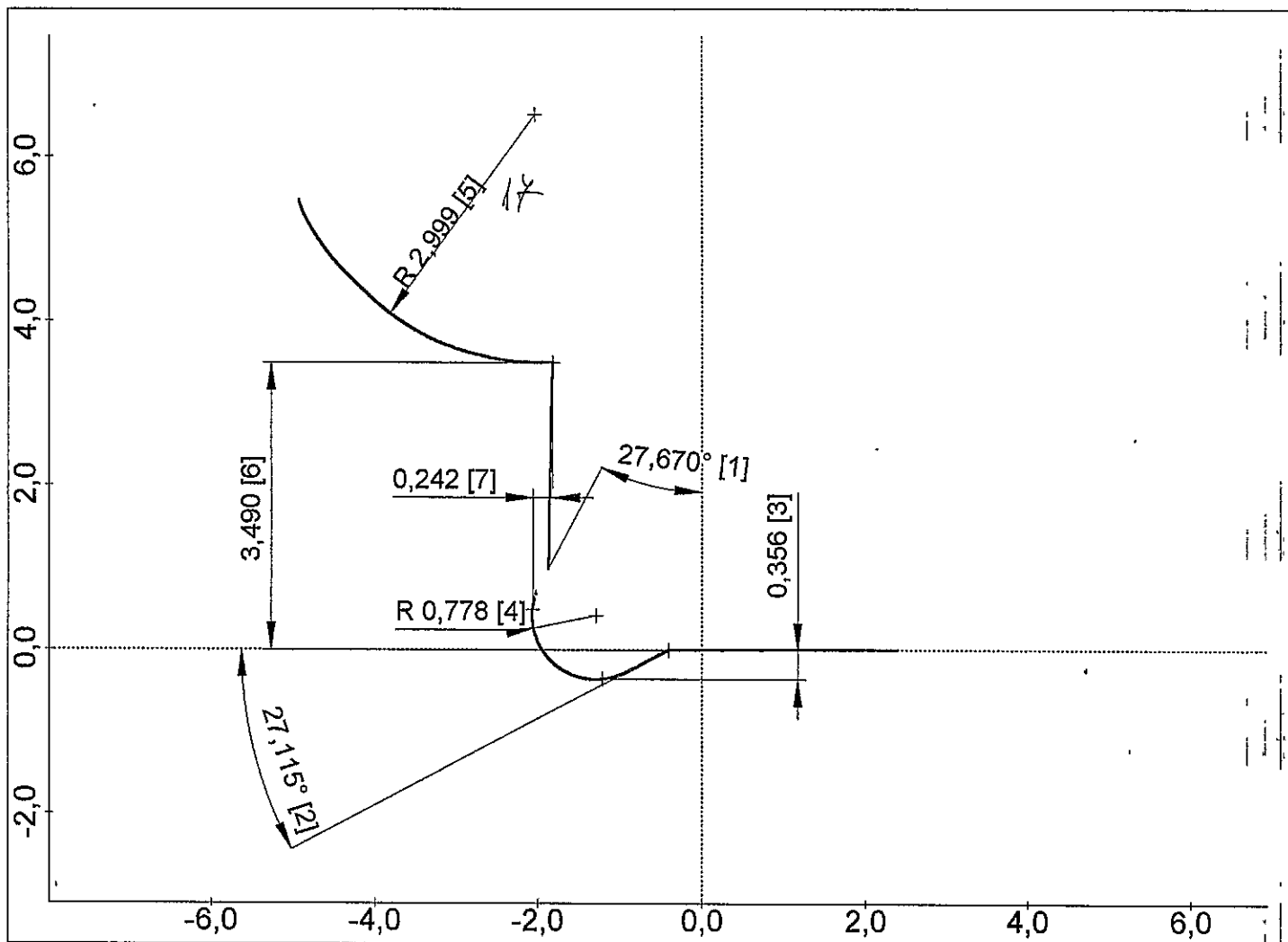
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ. N.39 (3)
Numero: 251..6.1071.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 12.01.2017, 09:37
Nota: PART Y
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

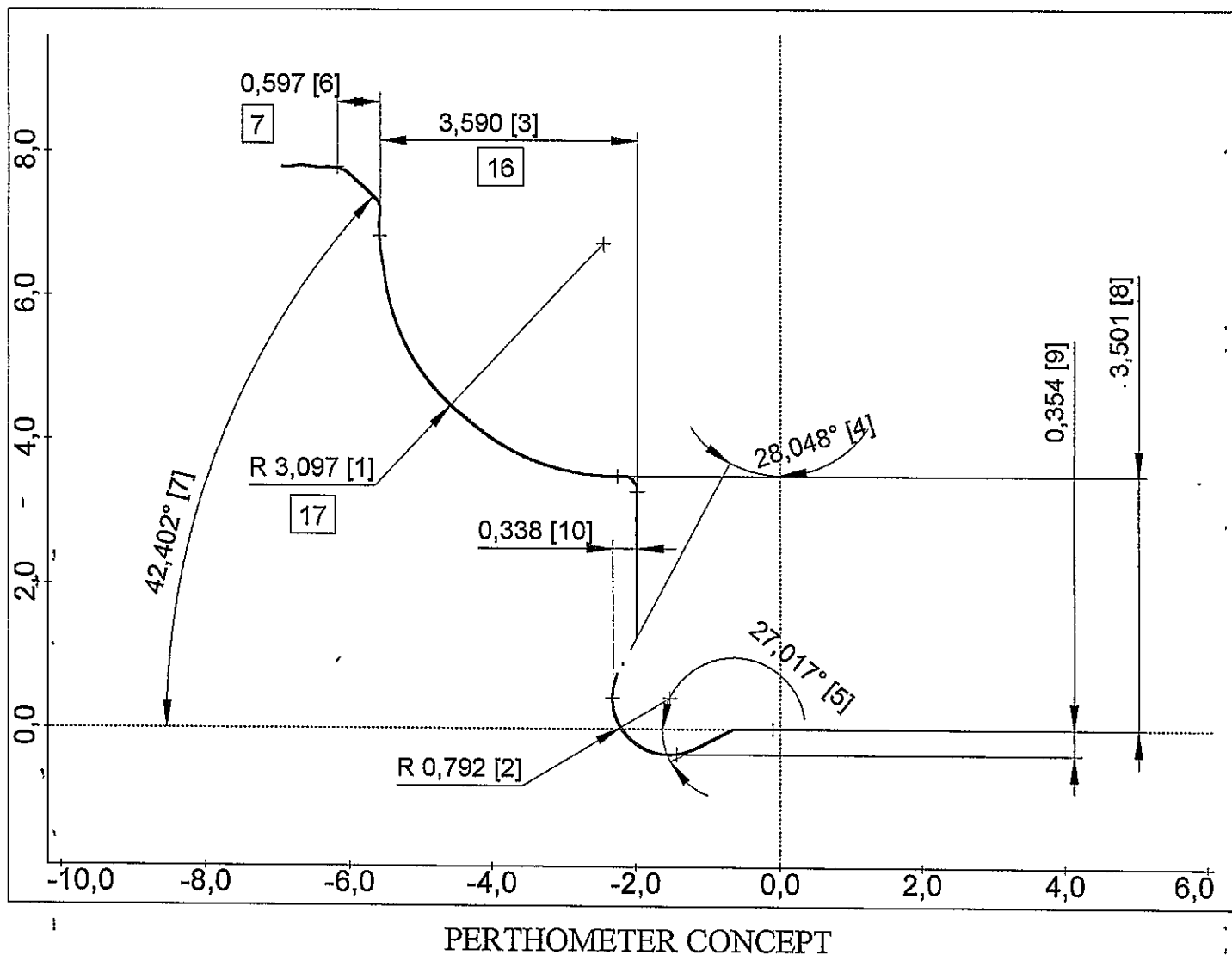
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS2 1071
Numero: N° 8 (h)
Operatore: TURNO A
Data, ora: 02.03.2017, 10:45
Nota: PART. Y
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

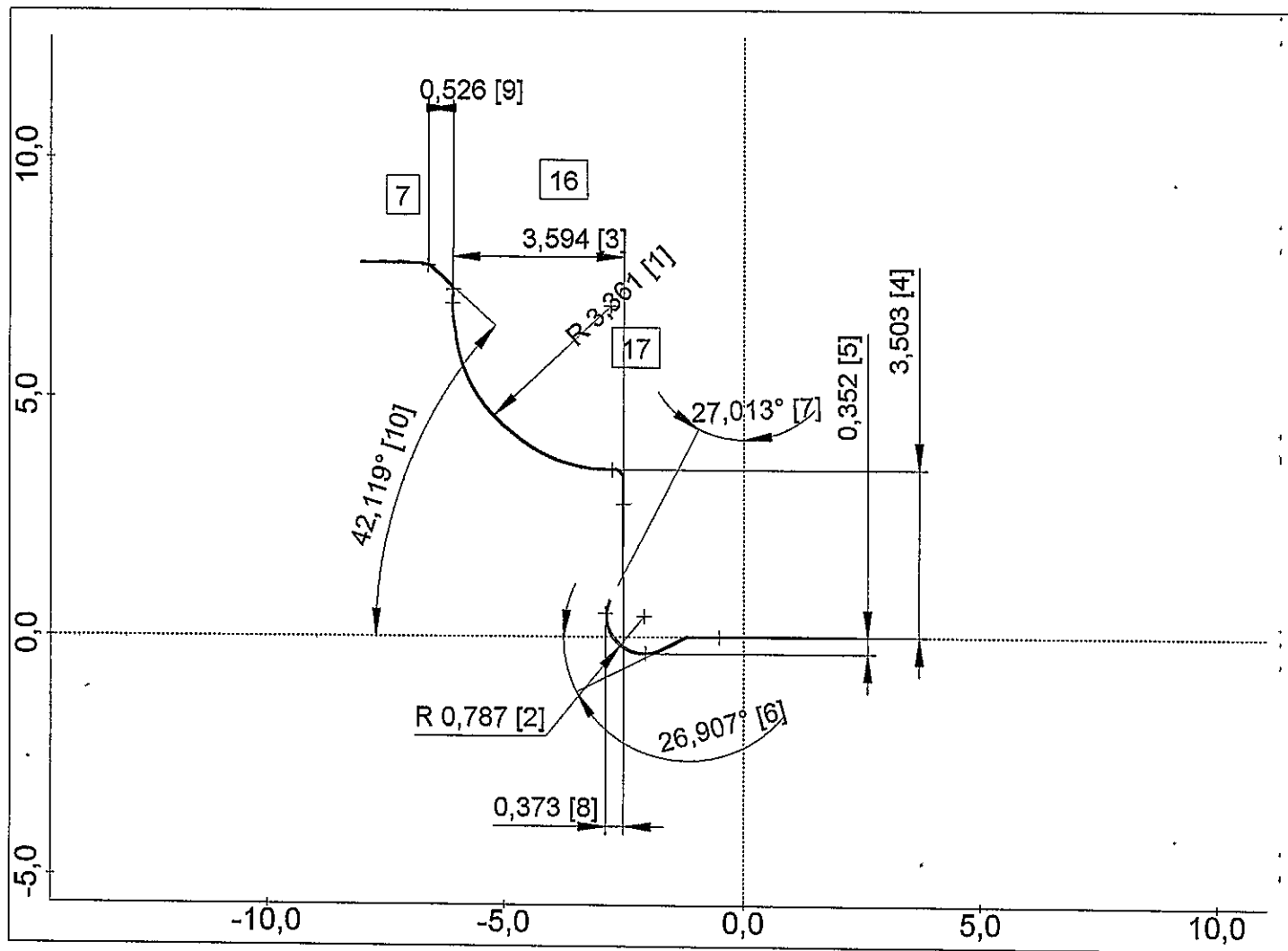
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

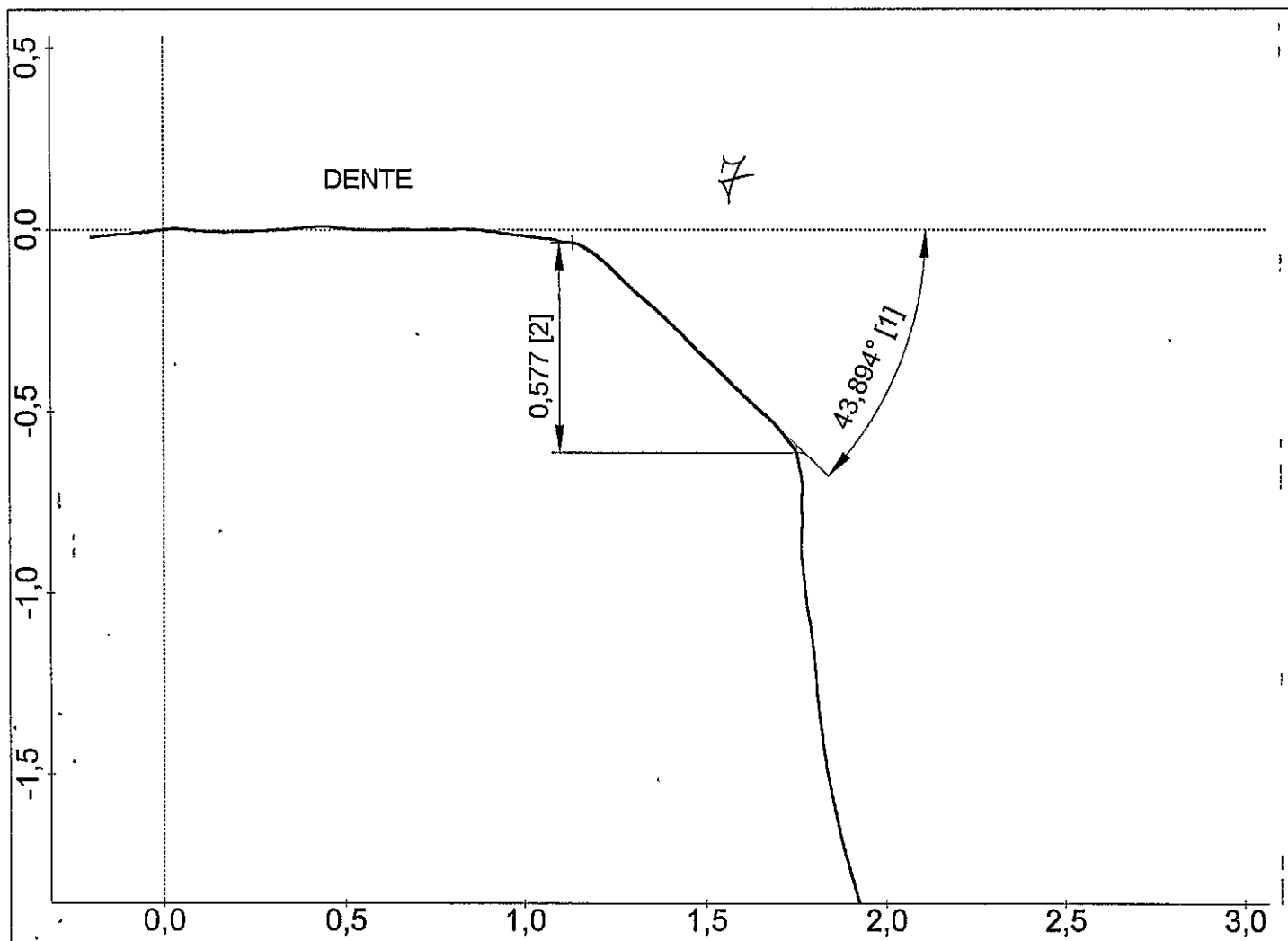
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ. N. **29** (1)
Numero: 251.6.1071.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 14.01.2017, 12:14
Nota: PART. 16
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

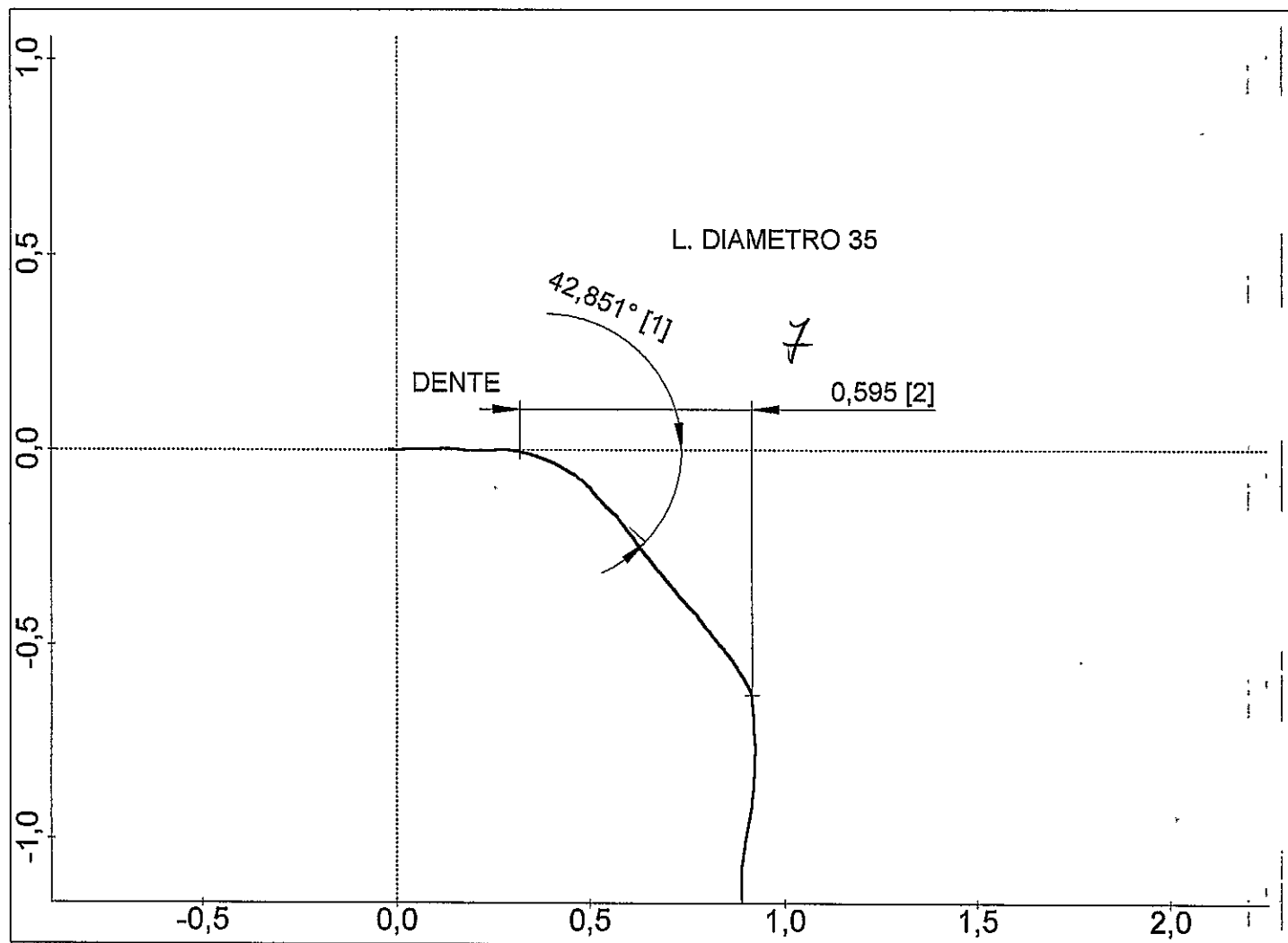
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ 31 (2)
Numero: 251.6.1071.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 11.01.2017, 11:48
Nota: PART. SM DENTE
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

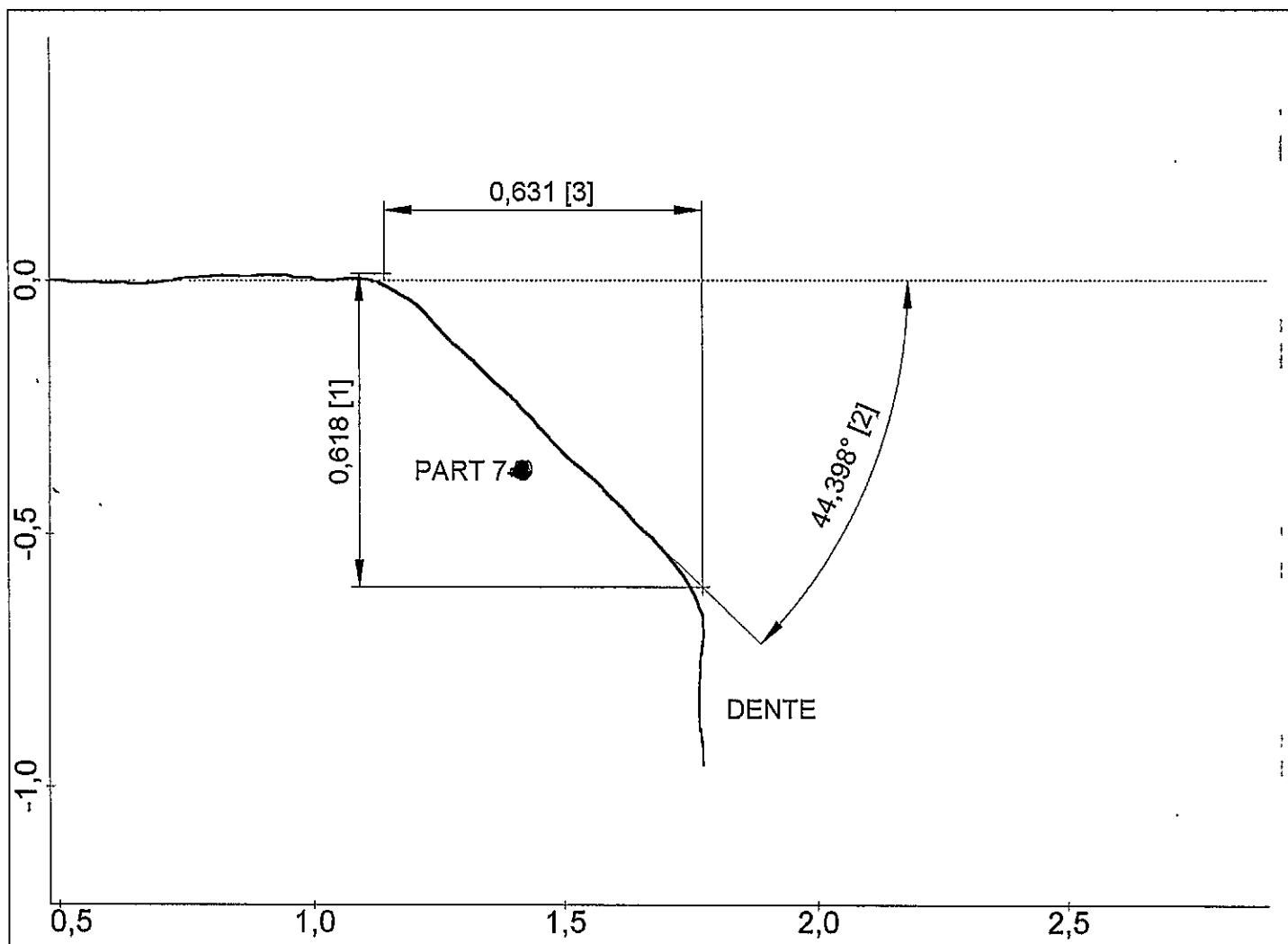
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ. N. 39 (3)
Numero: 251.6.1071.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 14.01.2017, 12:16
Nota: PART. 7-8
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

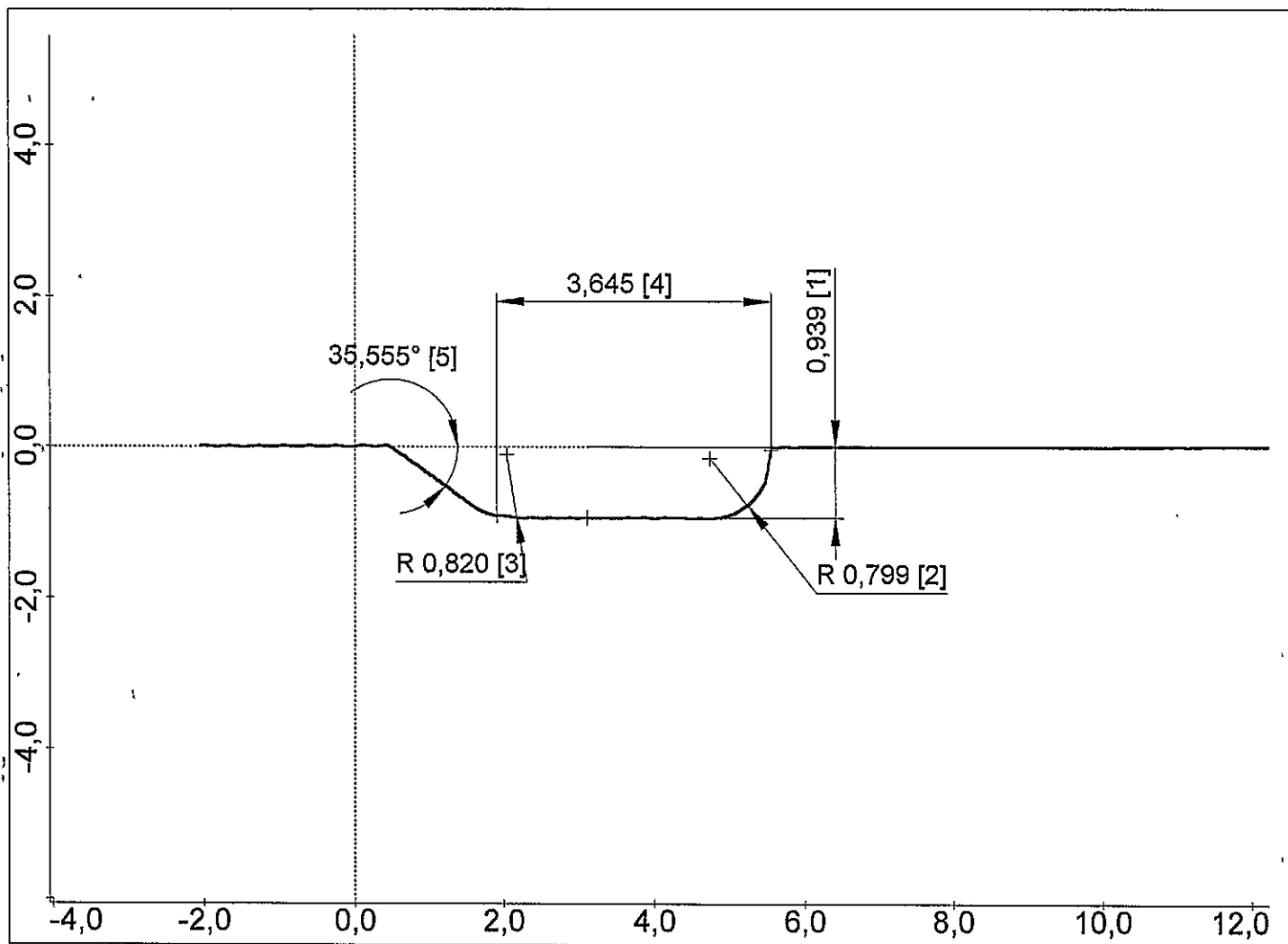
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ. N.29 (1)
Numero: 251..6.1071.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 13.01.2017, 11:43
Nota: PART P
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

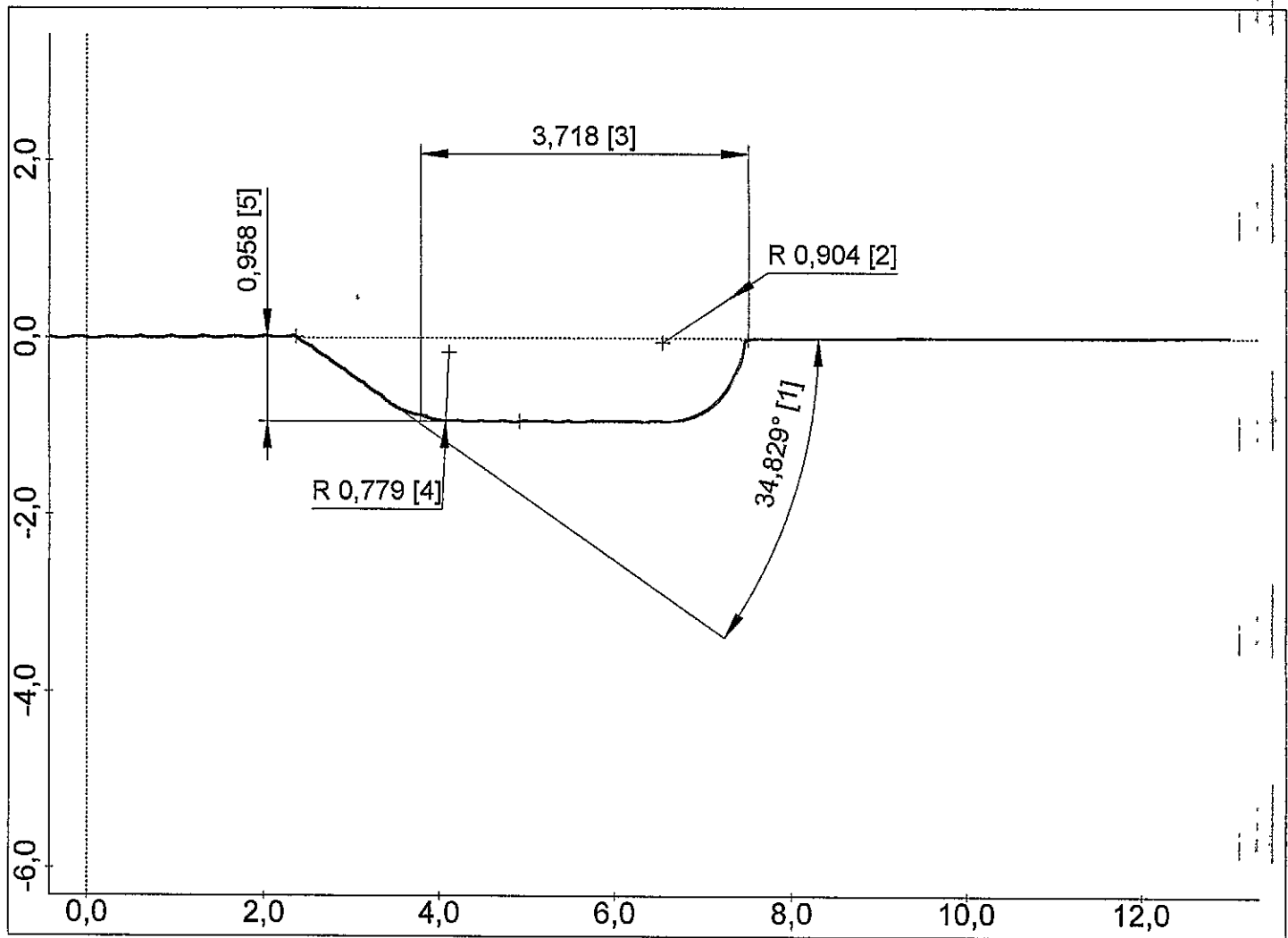
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ N.31 (2)
Numero: 251.1.1071.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 11.01.2017, 08:24
Nota: PART. P
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

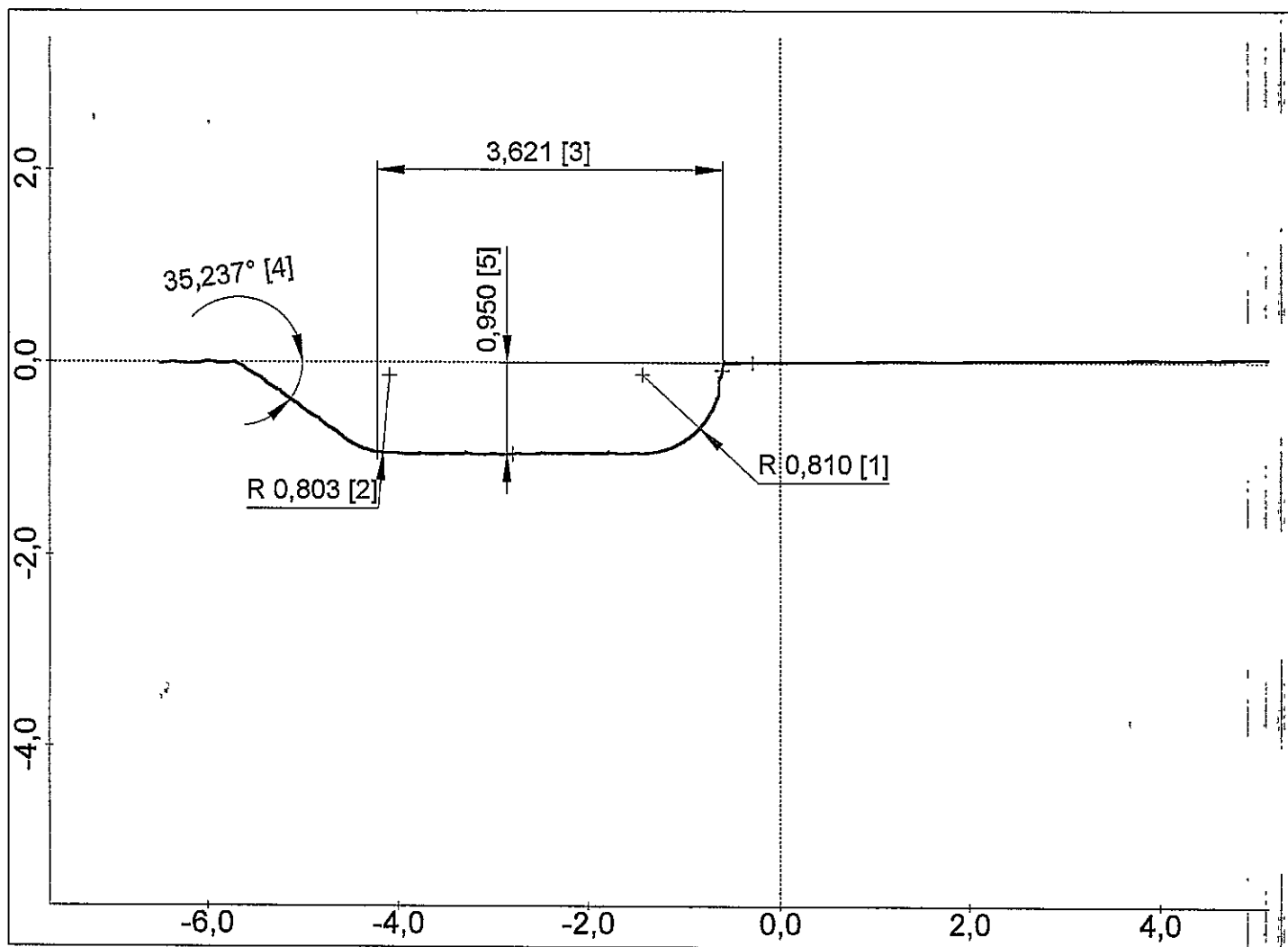
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ. N.39 (3)
Numero: 251..6.1071.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 12.01.2017, 09:02
Nota: PART P
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

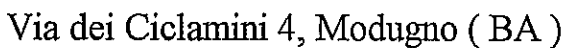
OK

☐

NOK

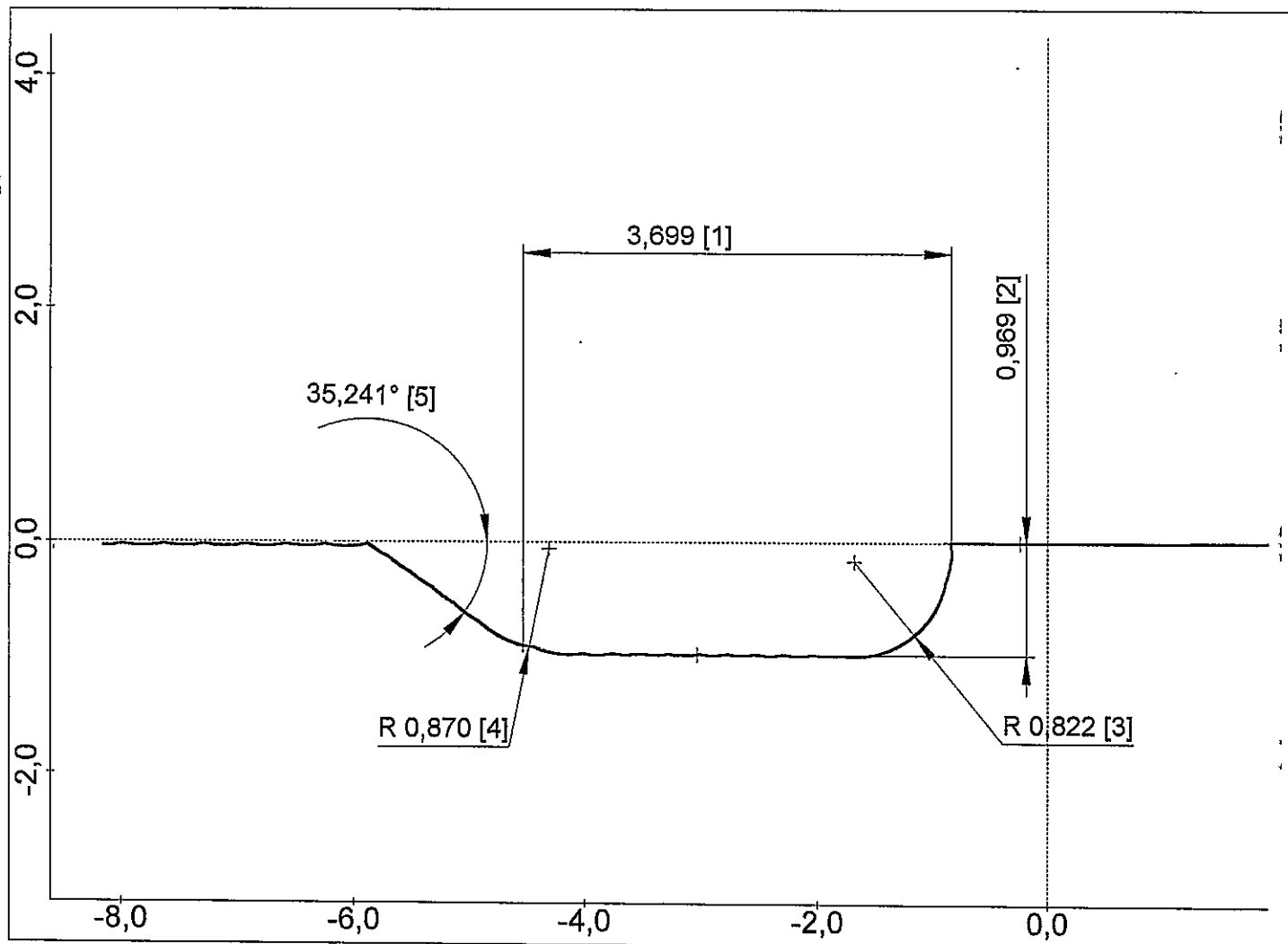
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



Oggetto: IS2 1071
 Numero: N°5 (4)
 Operatore: TURNO C
 Data, ora: 02.03.2017, 14:28
 Nota: PART. P
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

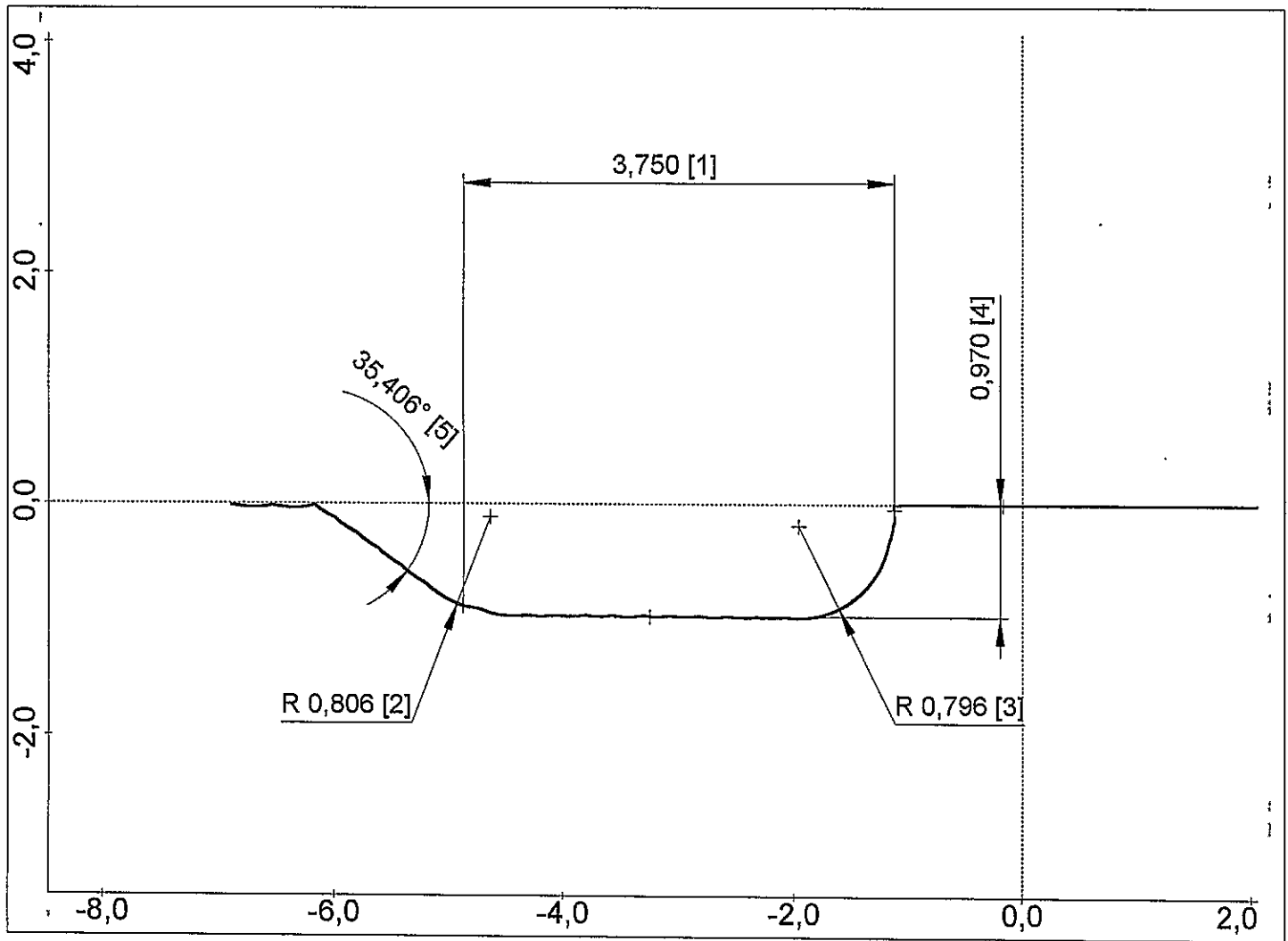
Valutazione Profilo

OK

NOK

N°BADGE ODP RICEVENTE

1



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

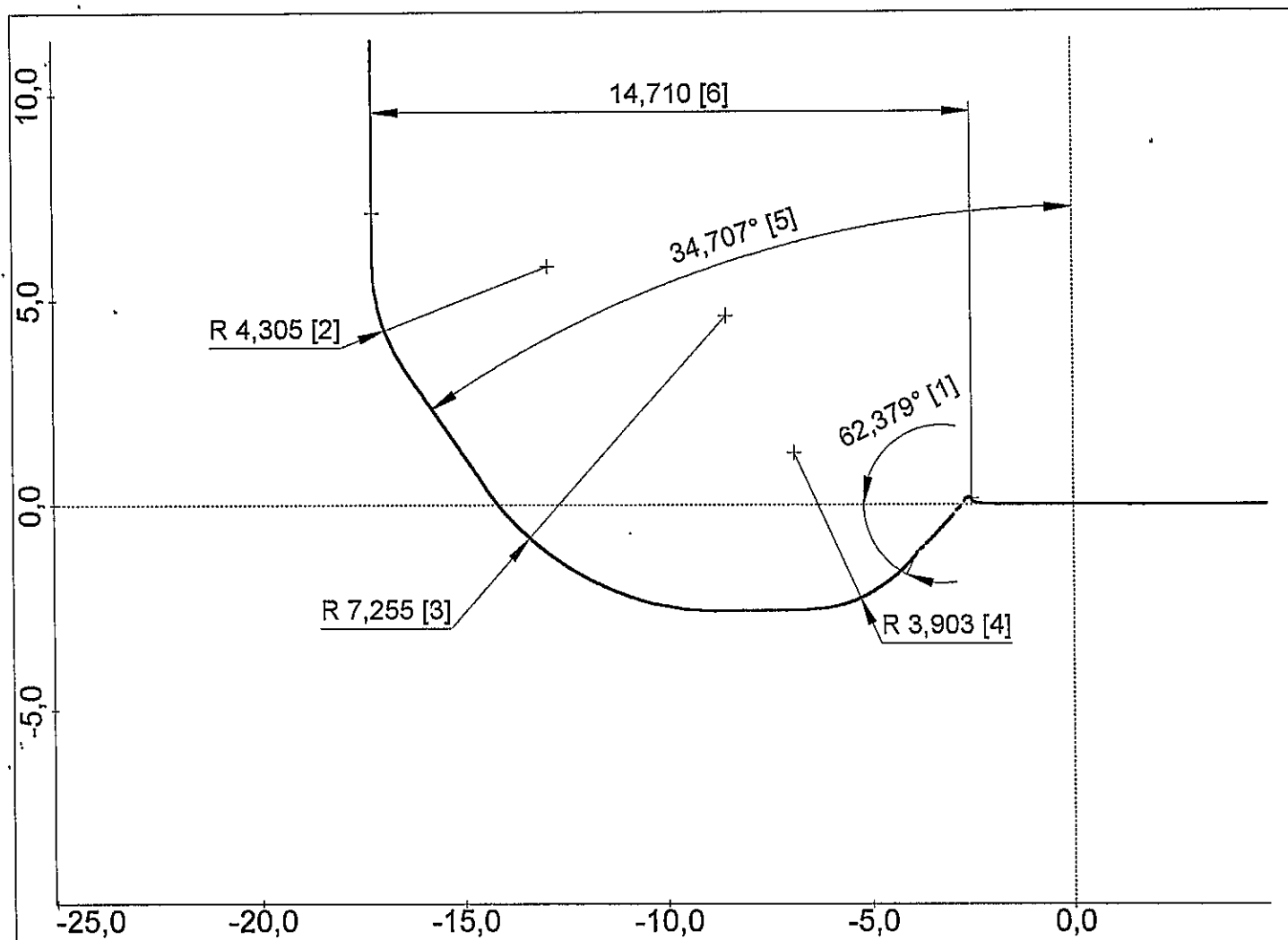
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ. N.29 (1)
Numero: 251..6.1071.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 13.01.2017, 12:04
Nota: PART U
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

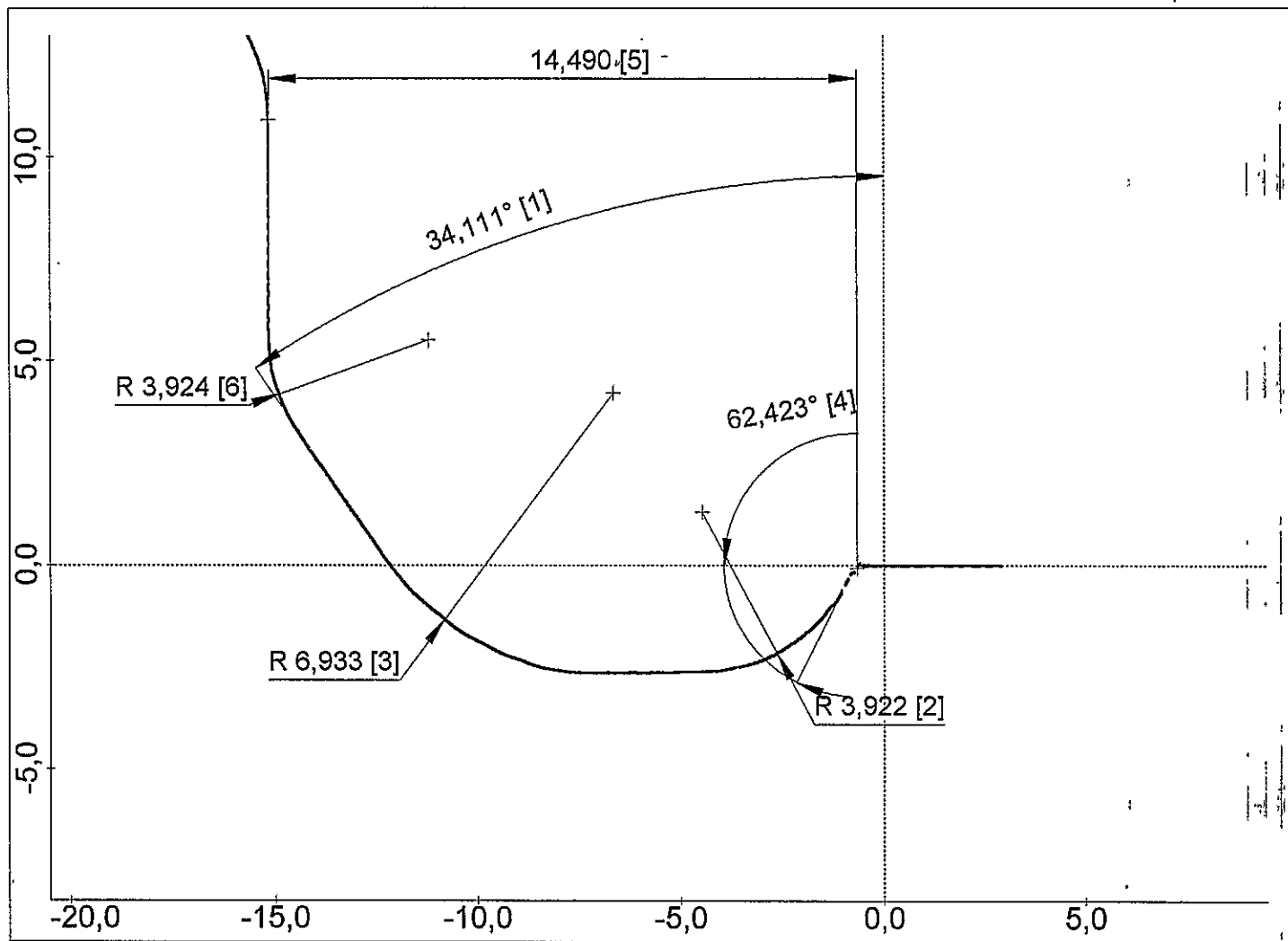
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ N.31 (2)
Numero: 251.1.1071.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 11.1.2017, 9:13
Nota: PART. U
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

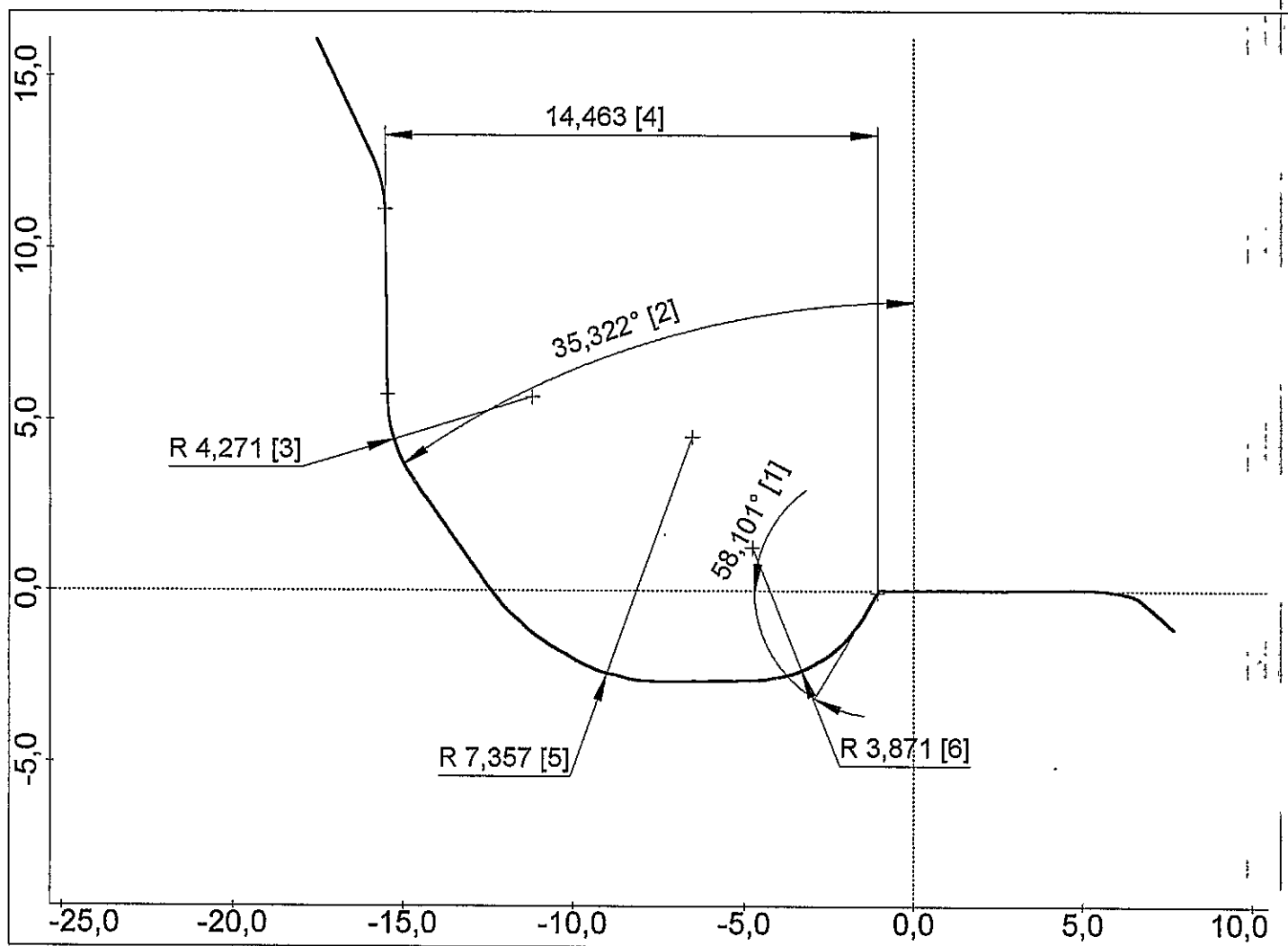
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ. N.39 (3)
Numero: 251..6.1071.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 12.01.2017, 10:24
Nota: PART U
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

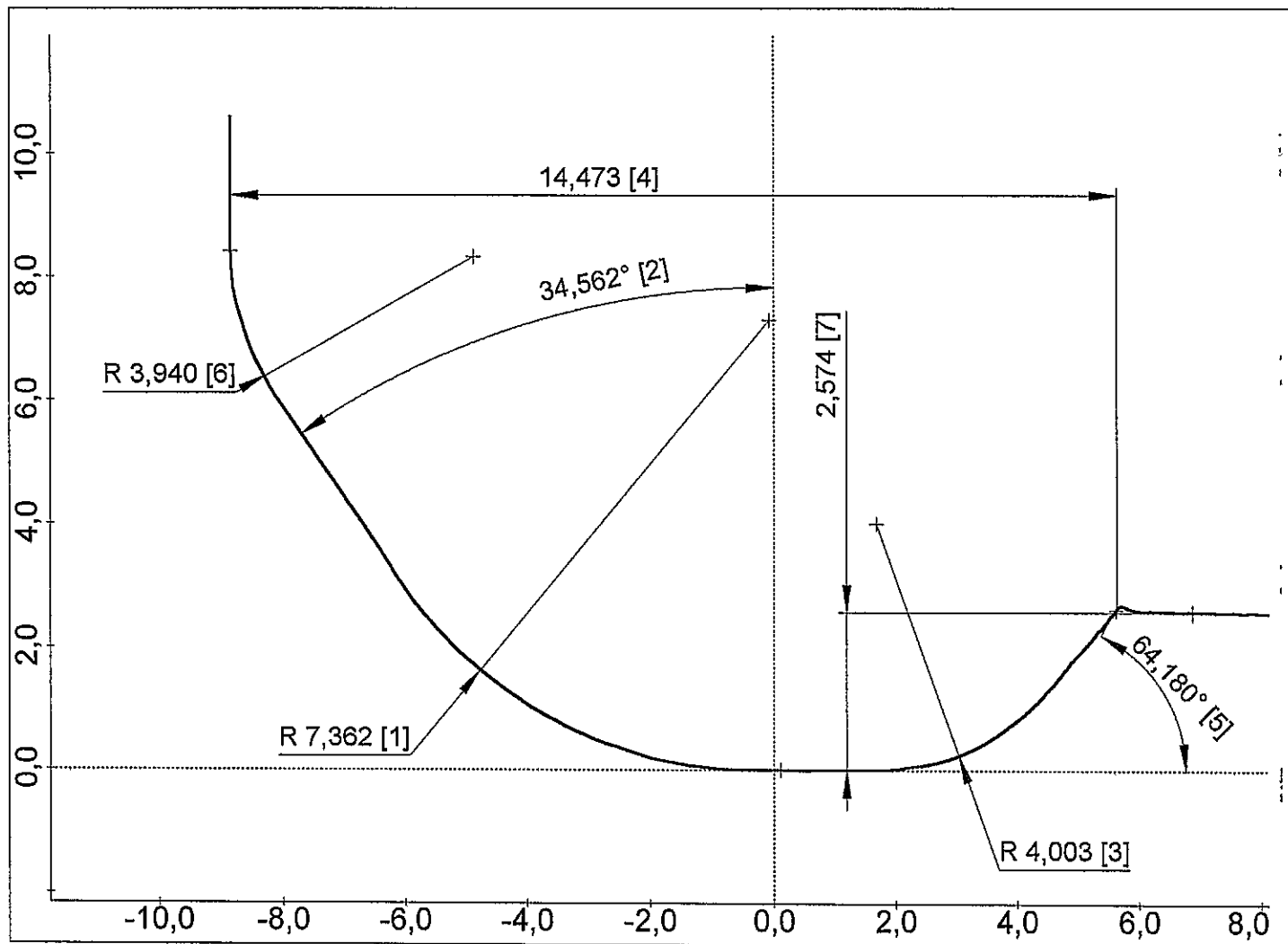
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

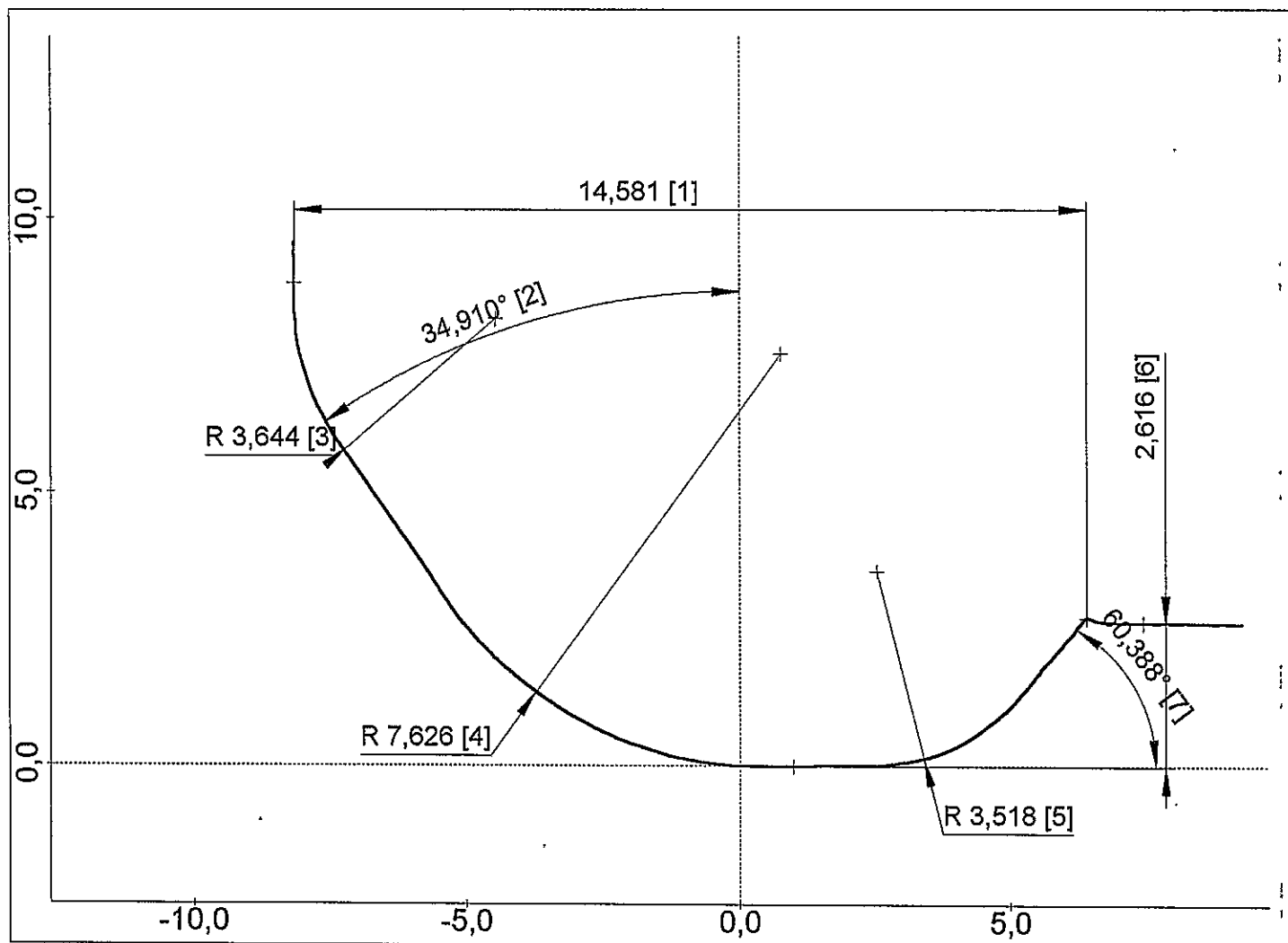
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

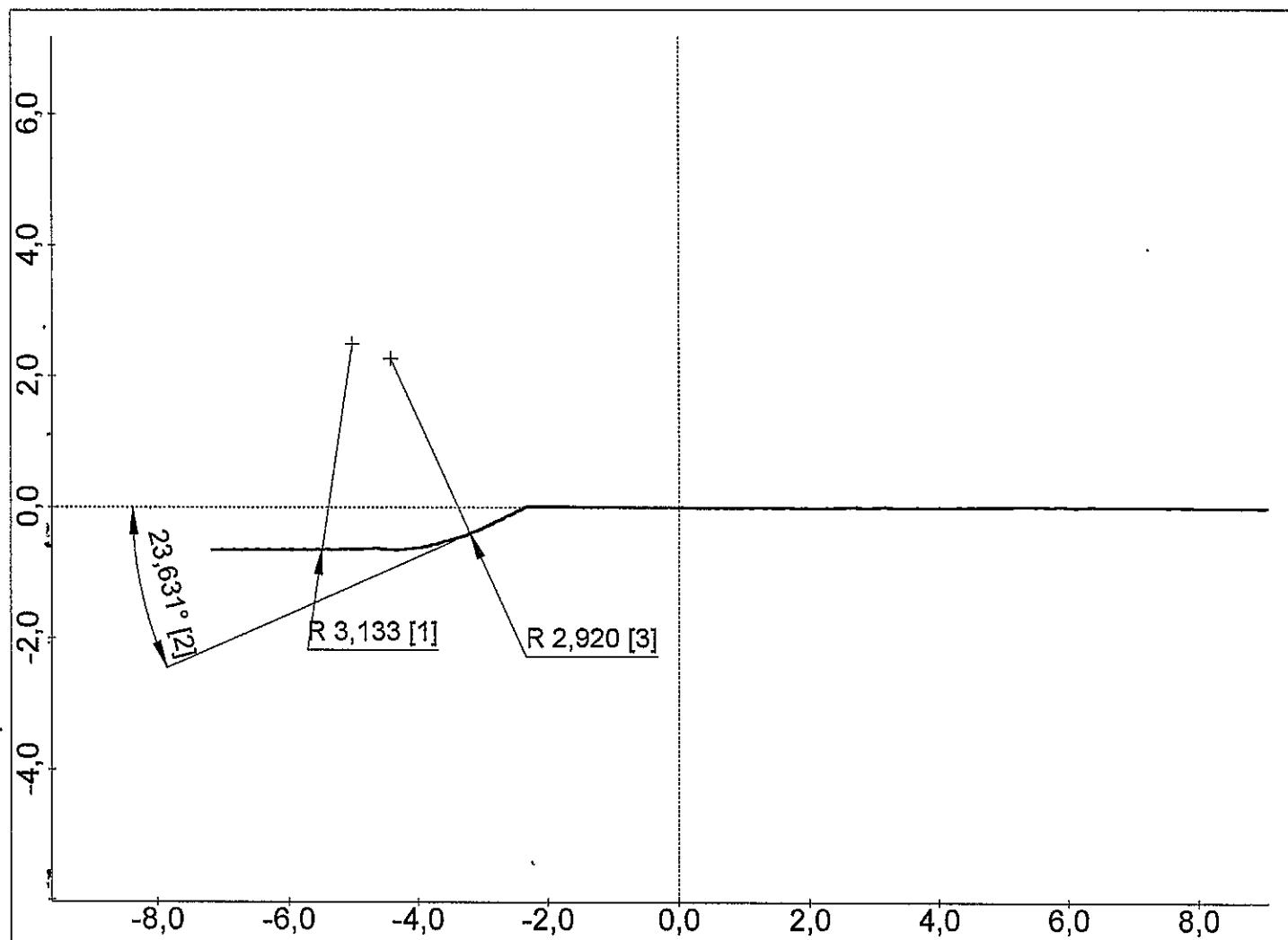
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ N.29 (1)
Numero: 251.6.1071.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 13.01.2017, 12:50
Nota: PROFILO O
Tastatore: PCV 175-M / 9032212

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

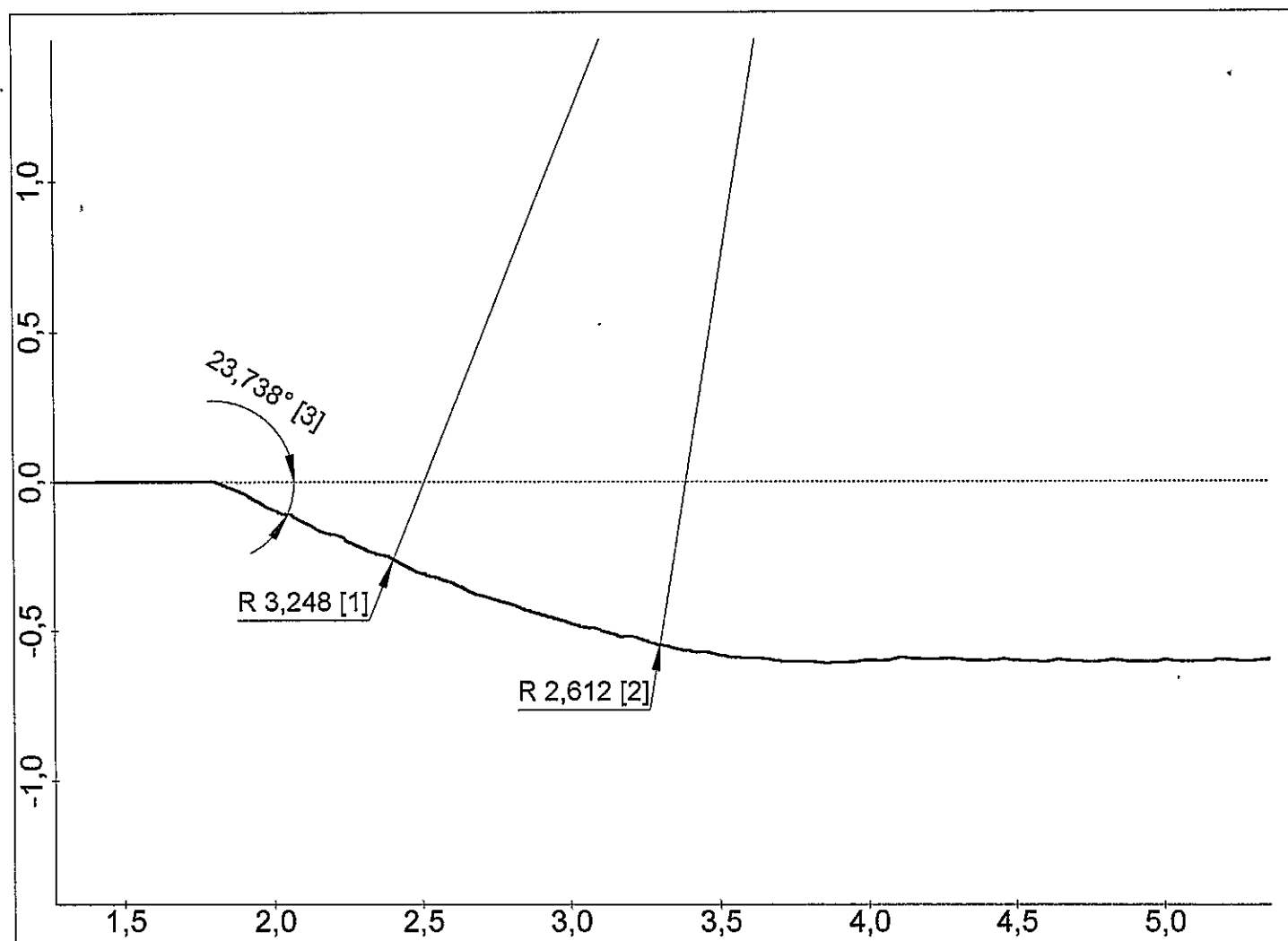
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ. N.31 (2)
Numero: 251.6.1071.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 13.1.2017, 8:57
Nota: PART O
Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 001



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

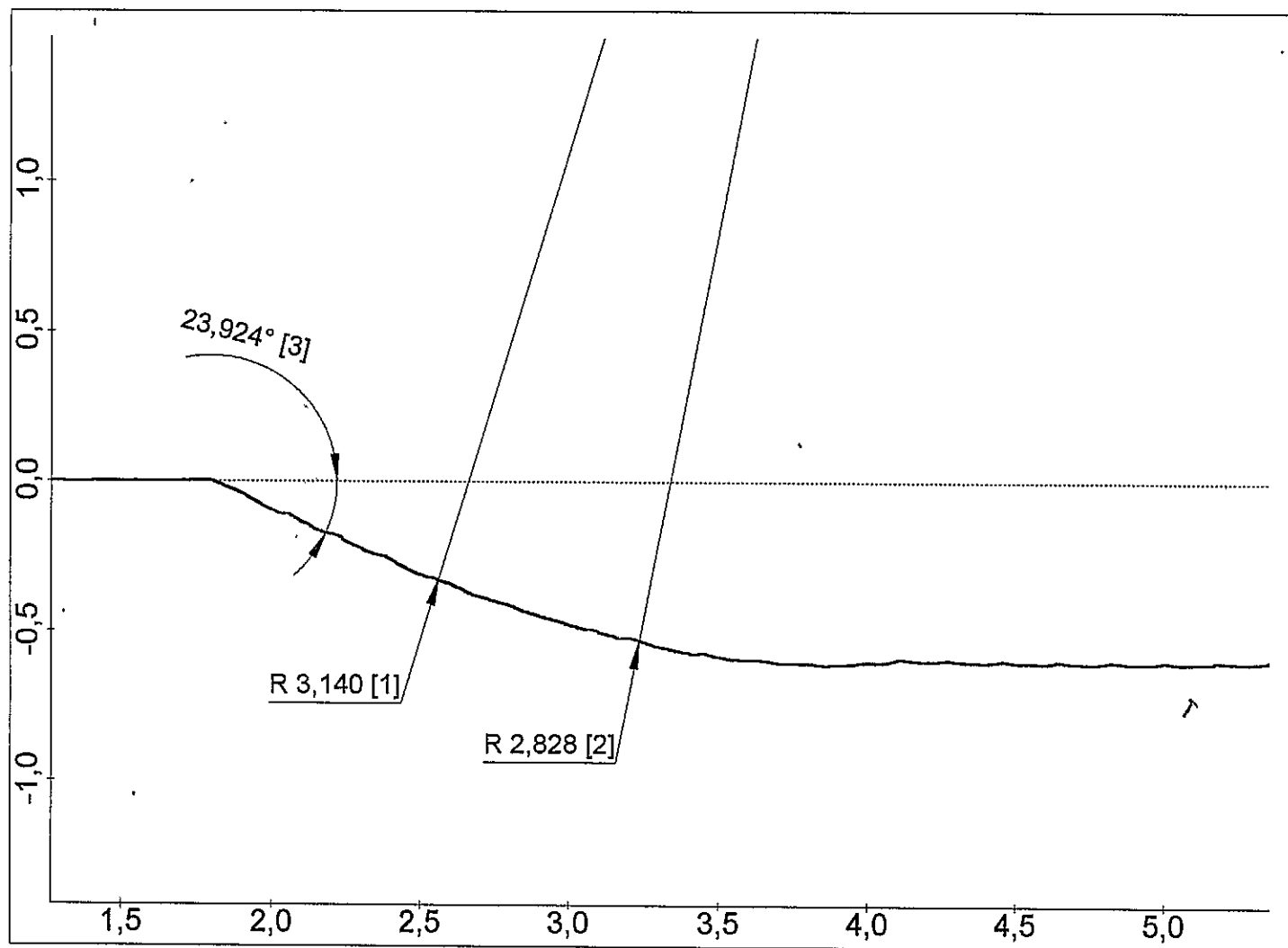
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ. N.39 (3)
Numero: 251.6.1071.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 13.01.2017, 08:57
Nota: PART O
Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 001



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE