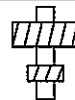


Ruota cilindrica Evolvente/Elica

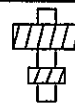


Nr. prog.:	STI0410o05 0	PNC35 B4784	Controllore:	TURNO D	Data:	29.09.2016 10:24
Denominazione:	Output Shaft 1		Numero denti z	43	Largh.fasc.dent. b	13.5mm
Numero disegno.:	D51.6.1076.RIIa W		Modulo m	1mm	Tratto evol. La	1.73mm
Comessa/serie nr.:	1		Angolo pressione	30°	Tratto elica L8	10.8mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Formel	Angolo elica	0°	Inizio elab. M1	9.65mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	37.2391mm	Palpatore Ø	(#1) 1mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	0°	Fat.scor.pr. x	- .05

Piede-Ø: 41.3mm [41.21/41.8] 192
 Testa-Ø: 43.778mm [43.64/43.89] 61

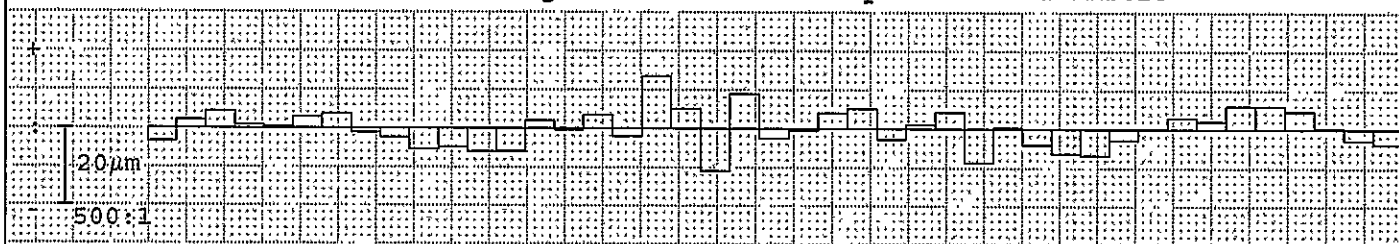
VDI

Ruota cilindrica Divisione

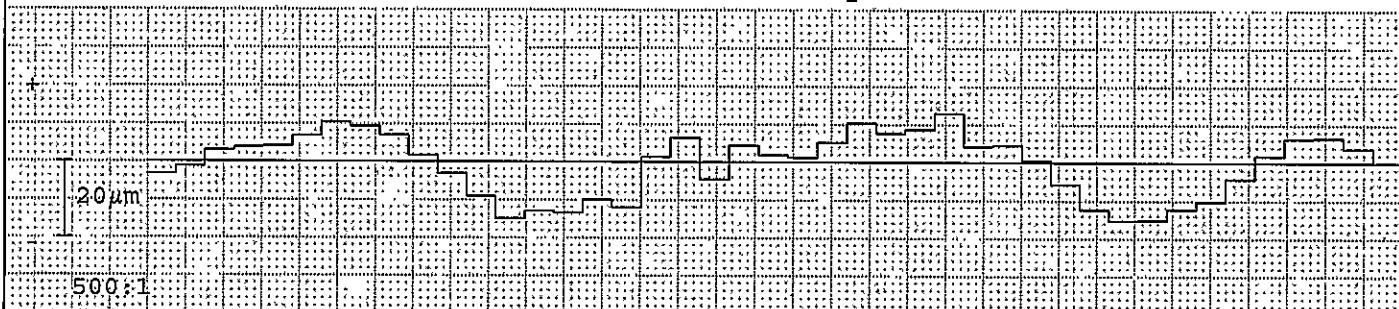


Nr. prog.: STI0410005 0	PNC35 B4784	Controllore: TURNO D	Data: 29.09.2016 10:24
Denominazione: Output Shaft 1	Numero denti z: 43	Angolo pressione: 30°	
Numero disegno: D51.6.1076.RIIa W	Modulo m: 1mm	Angolo elica: 0°	
Comessa/serie nr.: 1	Untersuchungszweck: Laufende Messung		
Masch.Nr.: M001	Spindel: FORMER	Charge:	

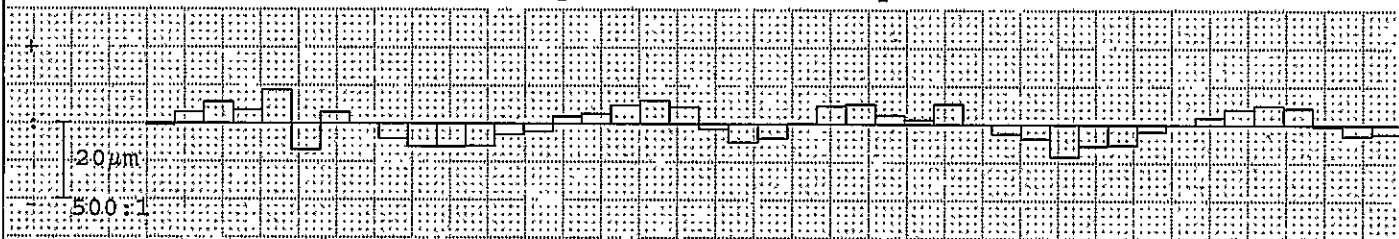
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



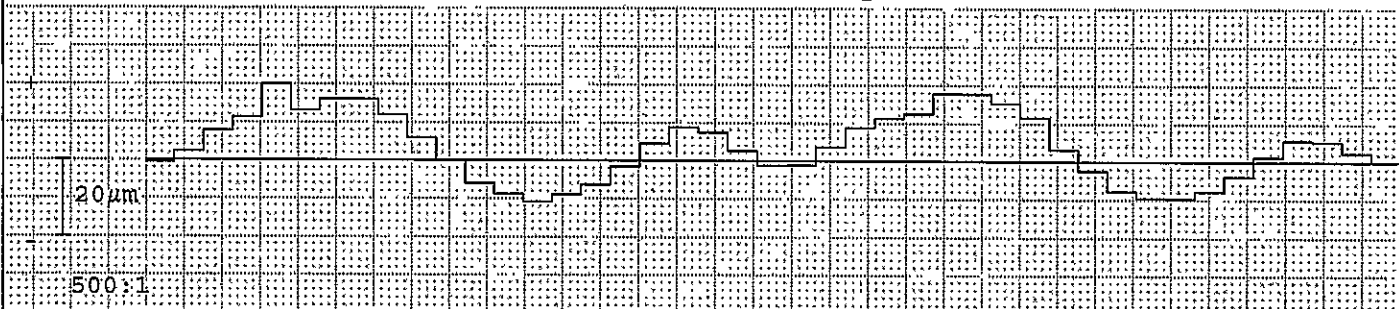
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



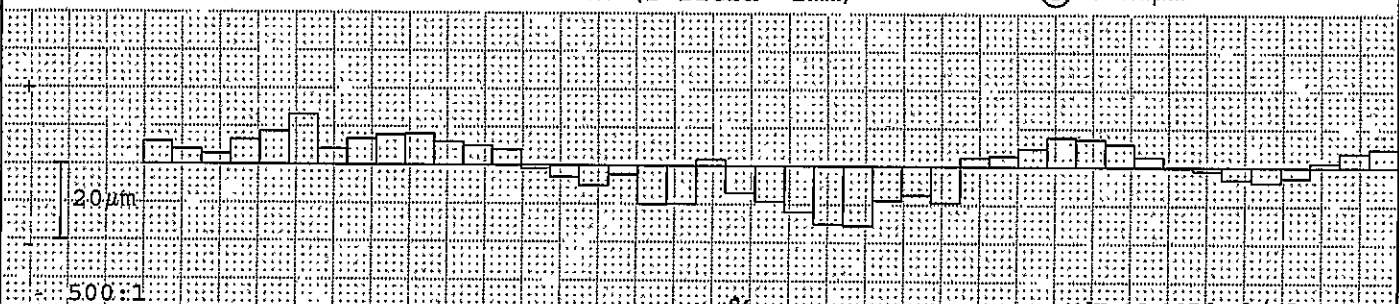
Errore somma di divisione Fp fianco destro



Corsa per misura divis.: 43.096 z=6.8mm		fianco sinistro				fianco destro			
		Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	13		17		9		17	
Gr. salto di passo	fu max	20		22		16		22	
Scarto di divisione	Rp	24				17			
Err. globale di divisione	Fp-e	28		40		31		40	
Err. cordale di divisione	Fpz/8	25				25			

Centricità Fr (Ø-sfera =2mm)

⊙ : 14µm



Err. di concentricità	Fr	29	50	Val. amm	46.231	46.167
Variaz. spessore dente	Ra			Val.	46.209	46.224



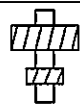
Docum.archiviato elettronicamente.Archiviazione cartacea non necessaria

A diagram of a bolted joint. A vertical bolt passes through a large horizontal washer with diagonal hatching. Below the large washer is a smaller horizontal washer, also with diagonal hatching, which is positioned between the large washer and the nut. The nut is located at the bottom of the bolt.

Nr. prog.:	STI0410005 0	PNC35 B4784	Controllore:	TURNO D	Data:	29.09.2016 10:27
Denominazione:	Output Shaft 1		Numero denti z	38	Largh.fasc.dent. b	16.2mm
Numero disegno.:	D51.6.1076.RIIIa W		Modulo m	1mm	Tratto evol. La	1.61mm
Commissa/serie nr.:	1		Angolo pressione	30°	Tratto elica LE	12.96mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Form	Angolo elica	0°	Inizio elab. M1	9.44mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	32.909mm	Palpatore Ø	(#1) 1mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	0°	Fat.scor.pr. x	.45

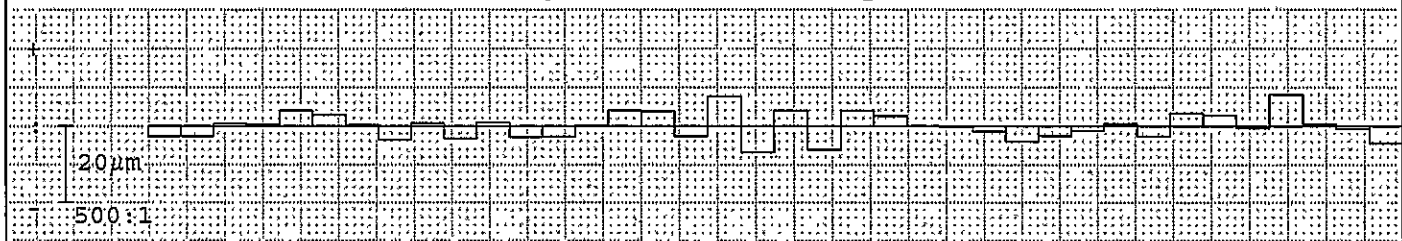
Piede-Ø: 37.368mm [37.21/37.8] 191
Testa-Ø: 39.766mm [39.64/39.89] 55

Ruota cilindrica Divisione

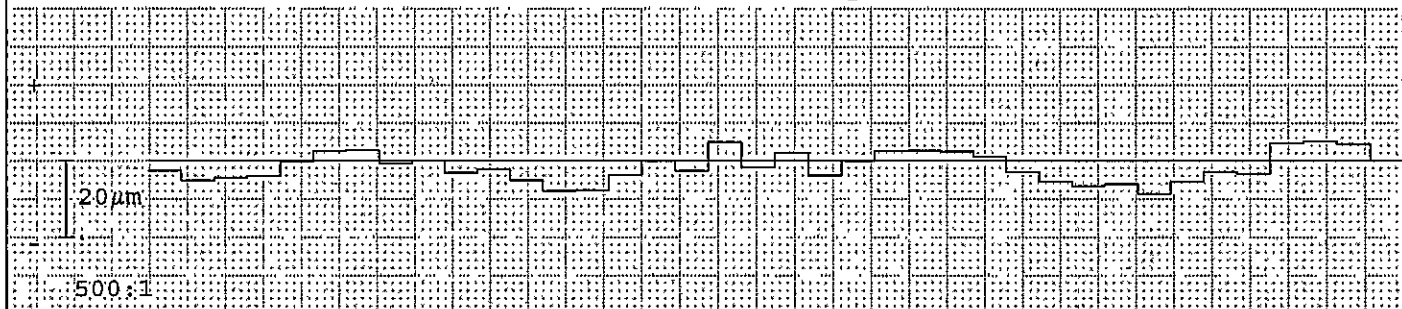


Nr. prog.:	STI0410005 0	PNC35 B4784	Controllore:	TURNO D	Data:	29.09.2016 10:27
Denominazione:	Output Shaft 1		Numero denti z	38	Angolo pressione	30°
Numero disegno.:	D51.6.1076.RIIIIa W		Modulo m	1mm	Angolo elica	0°
Commessa/serie nr.:	1		Untersuchungszweck:	Laufende Messung		
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Form	Seitzg:	Charge:		

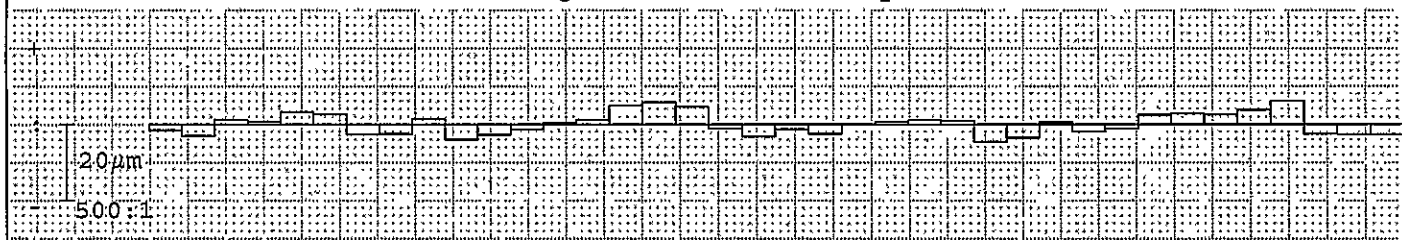
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



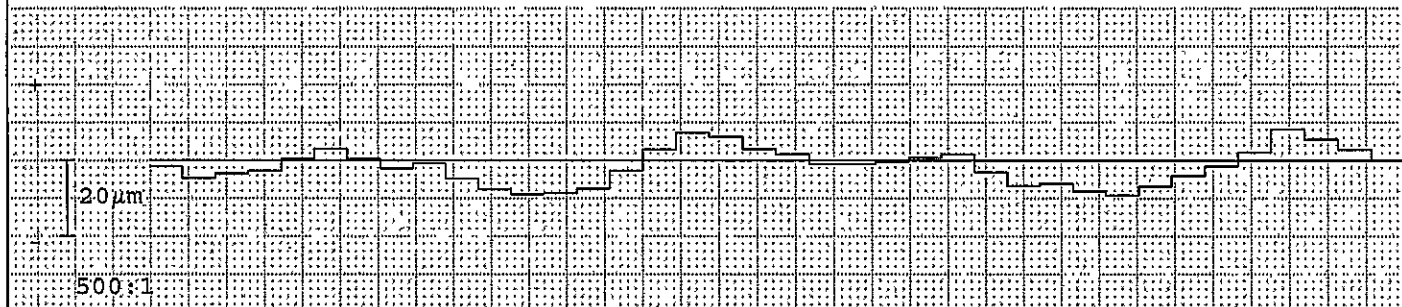
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



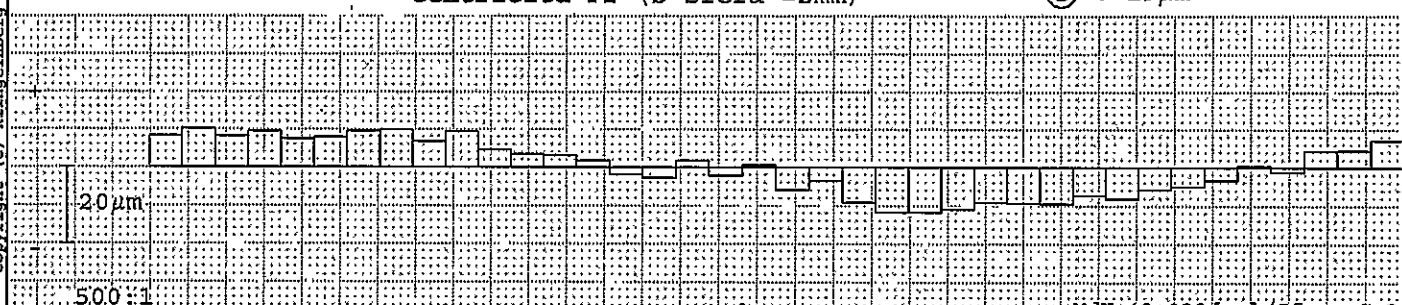
Errore somma di divisione Fp fianco destro



Corsa per misura divis.: 38.928 z=8.1mm		fianco sinistro				fianco destro			
		Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	8		17		6		17	
Gr. salto di passo	fu max	14				9			
Scarto di divisione	Rp	15				11			
Err. globale di divisione	Fp-e	14		40		17		40	
Err. cordale di divisione	Fpz/8	14				17			

Centricità Fr (Ø-sfera =2mm)

⊙ : 19µm

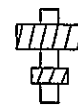


Err. di concentricità	Fr	22	50	Val. amm	42.148	42.088
Variaz. spessore dente	Rs			Val.	42.114	42.122

Docum.archiviato elettronicamente.Archiviazione cartacea non necessaria

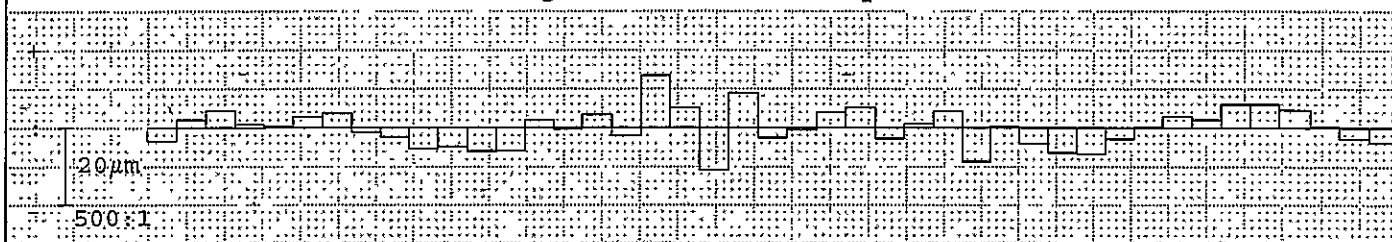


Ruota cilindrica Divisione

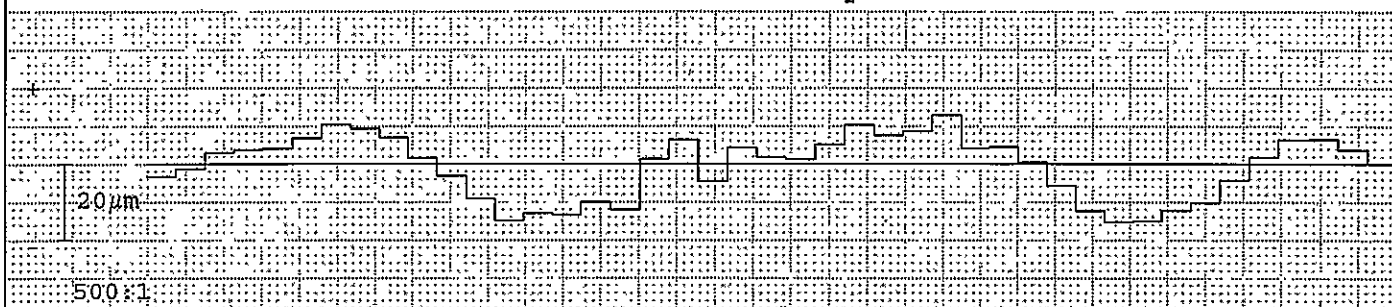


Nr. prog.: STI0410005 0	PNC35 B4784	Controllora: TURNO D	Data: 29.09.2016 10:24
Denominazione: Output Shaft 1		Numero denti z 43	Angolo pressione 30°
Numero disegno: D51.6.1076.RIIa W		Modulo m 1mm	Angolo elic 0°
Comessa/serie nr.: 1		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formel	Zeichn.:	Charge:

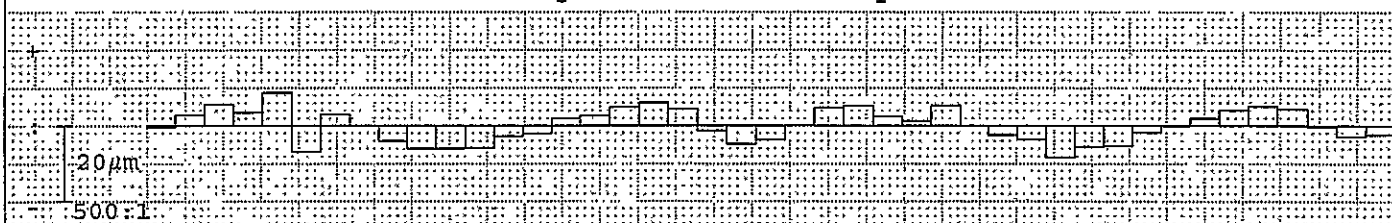
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



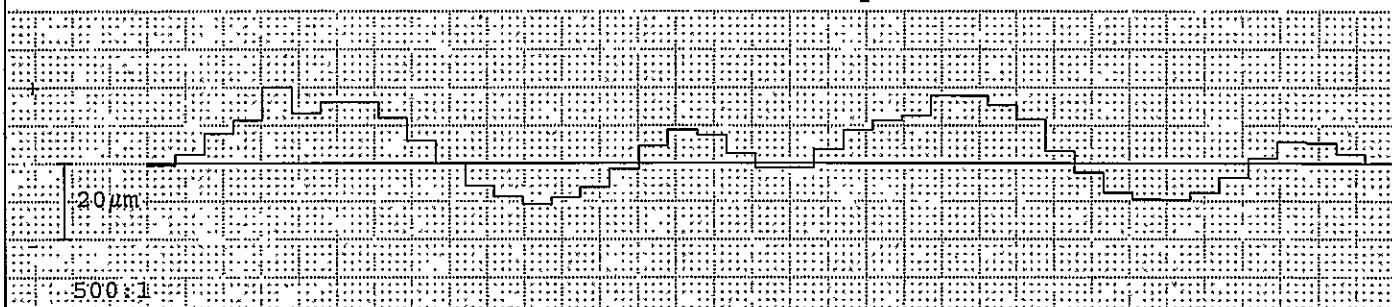
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



Errore somma di divisione Fp fianco destro

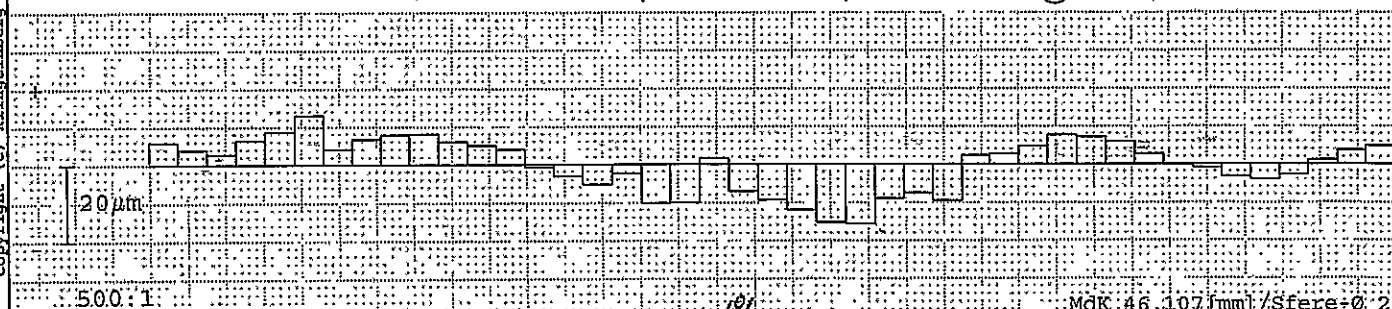


Corsa per misura divis.: 43.096 z=6.8mm

		fianco sinistro		fianco destro	
		Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	13		17	
Gr. salto di passo	fu max	20		22	
Scarto di divisione	Rp	24		17	
Err. globale di divisione	Fp-e	28		31	
Err. cordale di divisione	Fpz/8	25		25	

Centricità Fr (Ø-sfera =2mm)

⊙ : 14µm



Err. di concentricità	Fr	29	50	Val. amm 46.231	46.167
Variaz. spessore dente	Rs			Val. 46.209	46.224 46.195

Mdk 46.107 [mm] / Sfere-Ø 2



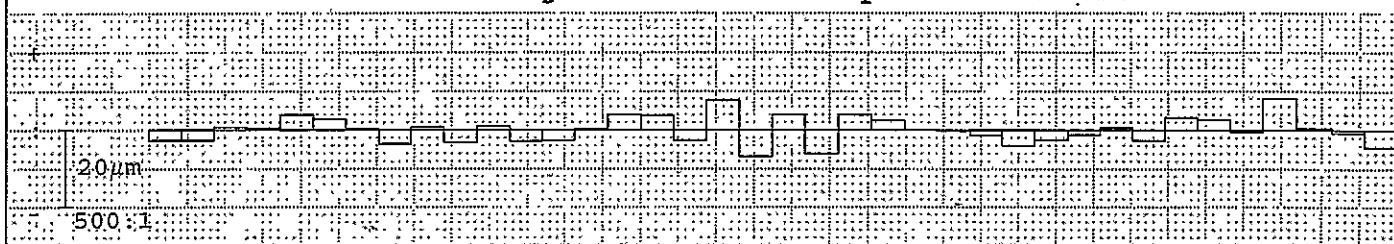
Docum.archiviato elettronicamente.Archiviazione cartacea non necessaria

Ruota cilindrica Divisione

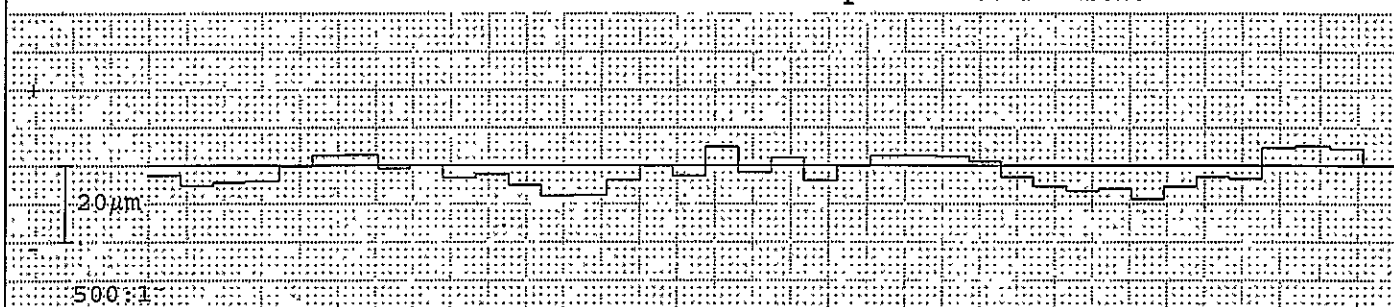


Nr. prog.: STI0410005 0	PNC35 B4784	Controllore: TURNO D	Data: 29.09.2016 10:27
Denominazione: Output Shaft 1		Numero denti z 38	Angolo pressione 30°
Numero disegno: D51.6.1076.RIIIIa W		Modulo m 1mm	Angolo elicica 0°
Commessa/serie nr.: 1		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formelwerkzeug	Charge:	

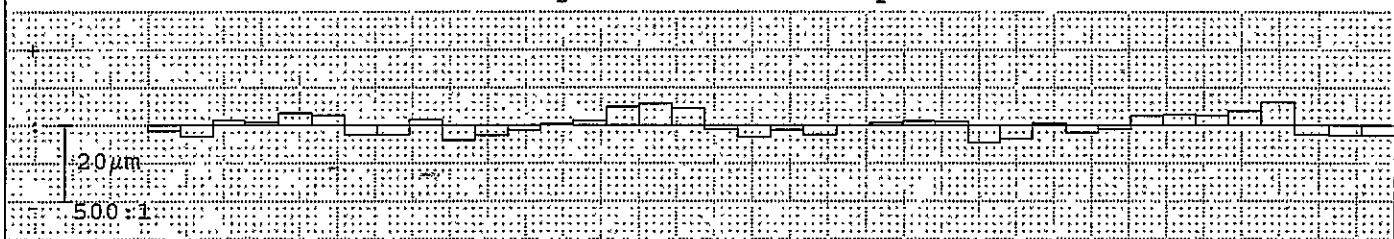
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



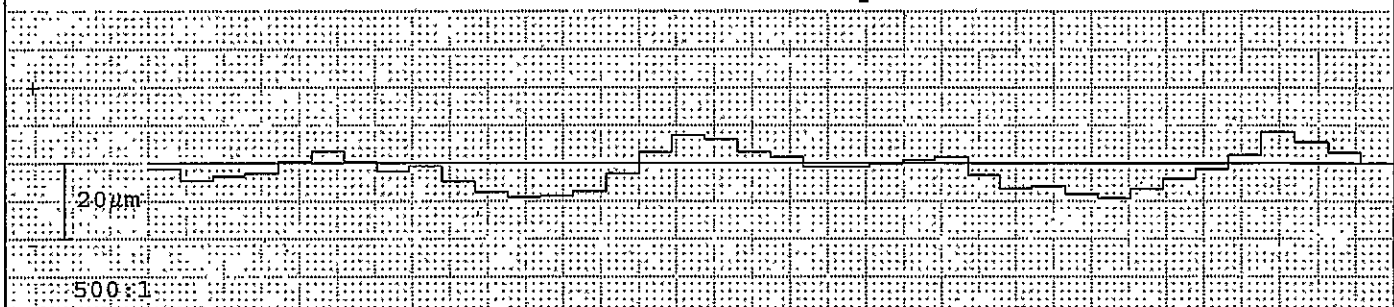
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



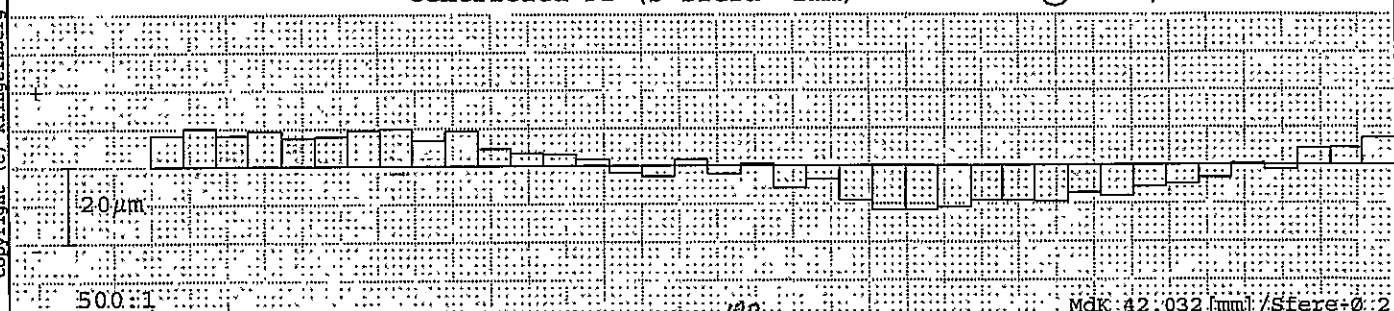
Errore somma di divisione Fp fianco destro



Corsa per misura divis.: 38.928 z=8.1mm		fianco sinistro				fianco destro			
		Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	8		17		6		17	
Gr. salto di passo	fu max	14				9			
Scarto di divisione	Rp	15				11			
Err. globale di divisione	Fp-e	14		40		17		40	
Err. cordale di divisione	Fpz/8	14				17			

Centricità Fr (Ø-sfera =2mm)

⊙ : 19µm



Err. di concentricità	Fr	22	50	Val. amm 42.148	42.088
Variaz. spessore dente	Rs			Val. 42.114 42.122	42.11

Docum.archiviato elettronicamente.Archiviazione cartacea non necessaria

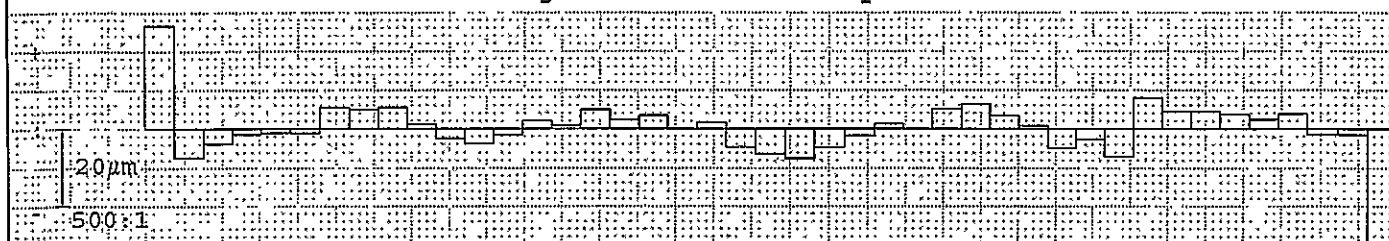


Ruota cilindrica Divisione

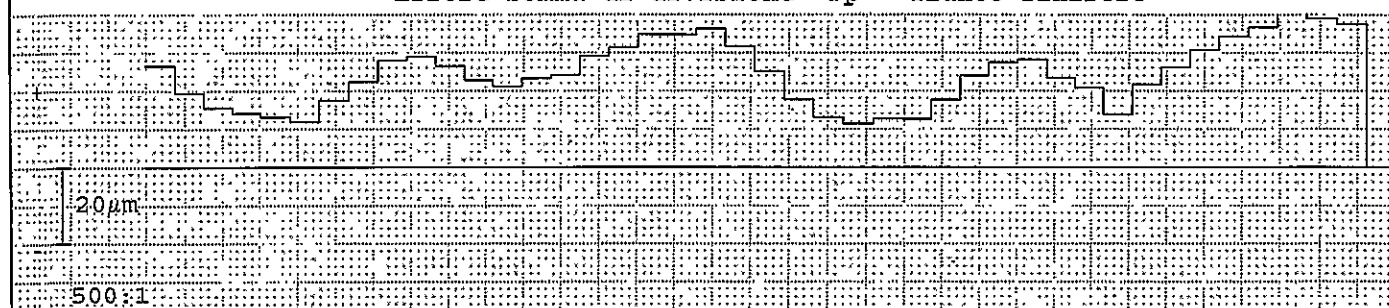


Nr. prog.: STI0410005 0	PNC35 B4784	Controllore: TURNO D	Data: 29.09.2016 10:32
Denominazione: Output Shaft 1		Numero denti z 43	Angolo pressione 30°
Numero disegno.: D51.6.1076.RIIB W		Modulo m 1mm	Angolo elic. 0°
Comessa/serie nr.: 1		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: FORMULAS	Charge:	

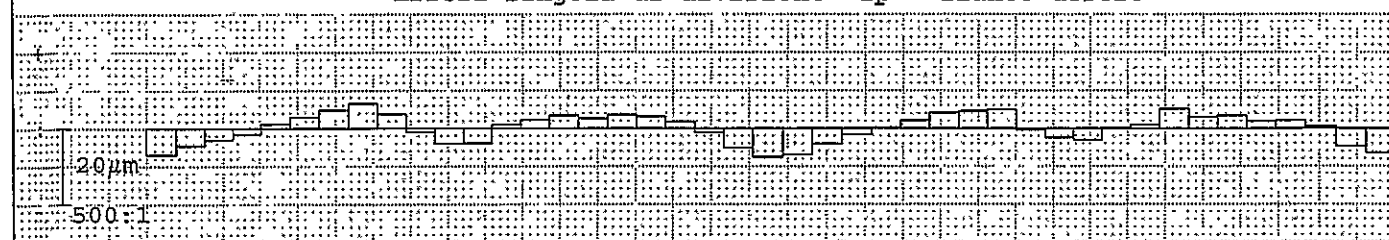
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



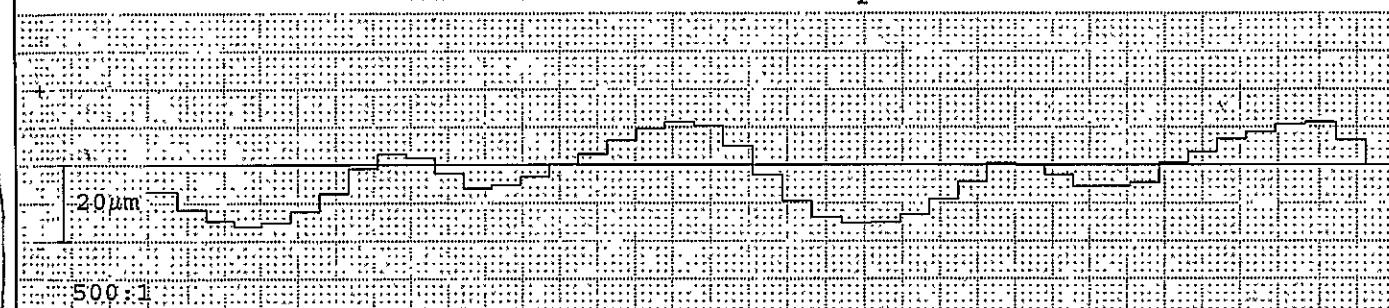
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



Errore somma di divisione Fp fianco destro

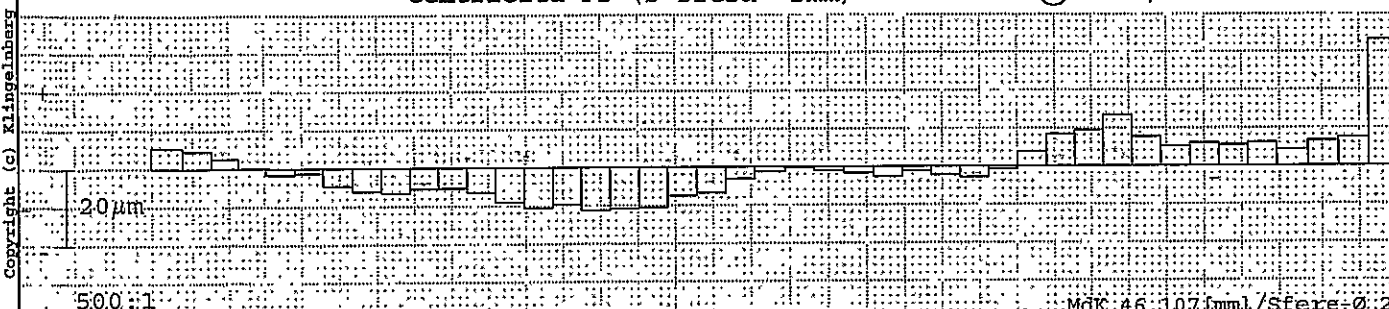


Corsa per misura divis. 42.9 z=1.2mm

	fianco sinistro				fianco destro			
	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione fp max	37	x	17		8		17	
Gr. salto di passo fu max	64				5			
Scarto di divisione Rp	64				14			
Err. globale di divisione Fp-a	40		40		28		40	
Err. cordale di divisione Fpz/8	34				26			

Centricità Fr (Ø-sfera =2mm)

⊙ : 18µm

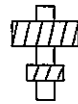


Err. di concentricità Fr	44	50	Val. amm 46.065	45.992
Variaz. spessore dente Rs			Val. 46.01	46.042 46.002

Docum.archiviato elettronicamente.Archiviazione cartacea non necessaria.

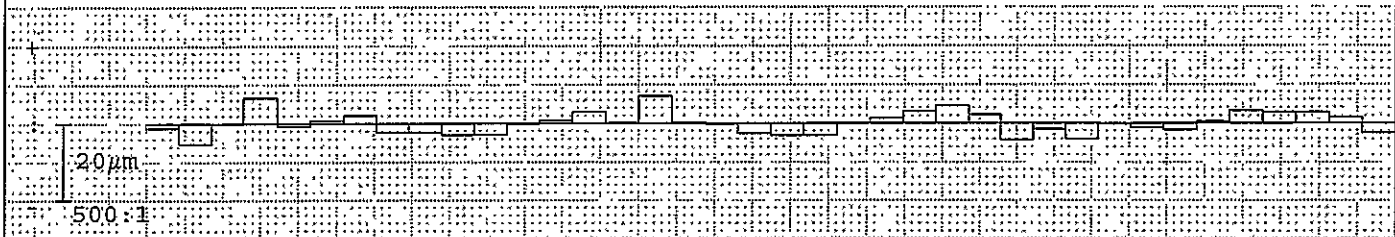


Ruota cilindrica Divisione

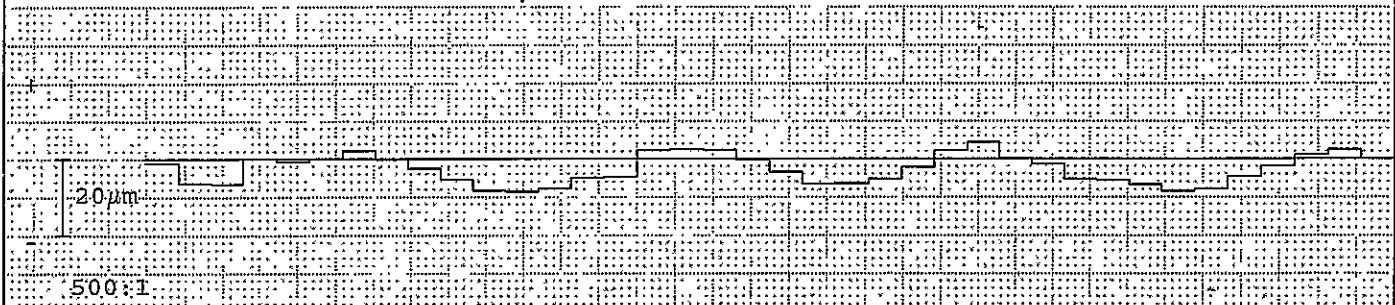


Nr. prog.: STI0410005 0	PNC35 B4784	Controllore: TURNO D	Data: 29.09.2016 10:36
Denominazione: Output Shaft 1	Numero denti z: 38	Angolo pressione: 30°	
Numero disegno: D51.6.1076.RIIIb W	Modulo m: 1mm	Angolo elica: 0°	
Comessa/serie nr.: 1	Untersuchungszweck: Laufende Messung		
Masch.Nr.: M001	Spindel: FORM 01	Charge:	

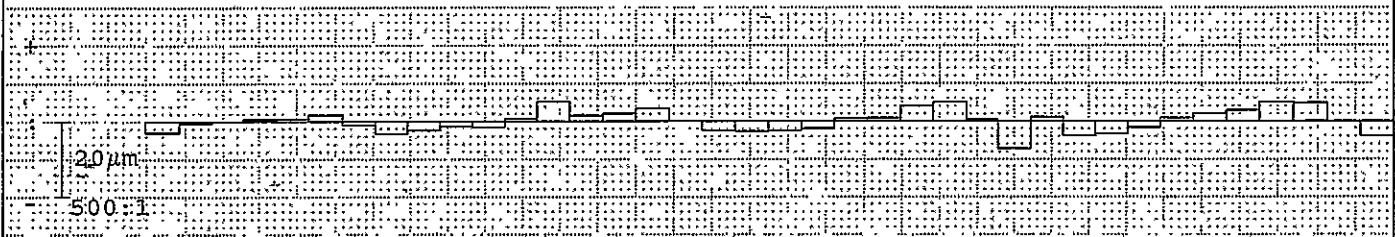
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



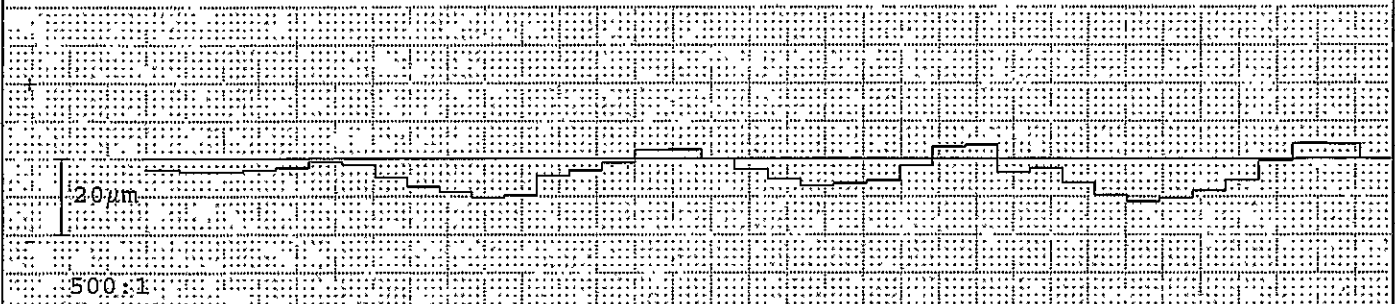
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



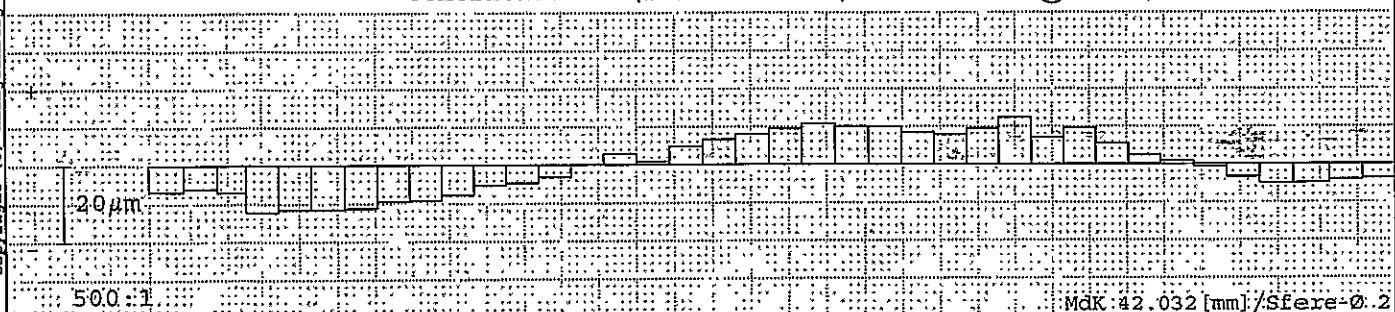
Errore somma di divisione Fp fianco destro



Correa per misura divis.: 38.928 z=1.2mm		fianco sinistro		fianco destro	
		Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	7		19	
Gr. salto di passo	fu max	7		8	
Scarto di divisione	Rp	12		12	
Err. globale di divisione	Fp-e	13		15	
Err. cordale di divisione	Fpz/8	11		15	

Centricità Fr (Ø-sfera =2mm)

⊙ : 21µm



Err. di concentricità	Fr	25	50	Val. amm 41.992	41.923
Variaz. spessore dente	Rs			Val. 41.926	41.93 41.922

Docum.archiviato elettronicamente.Archiviazione cartacea non necessaria

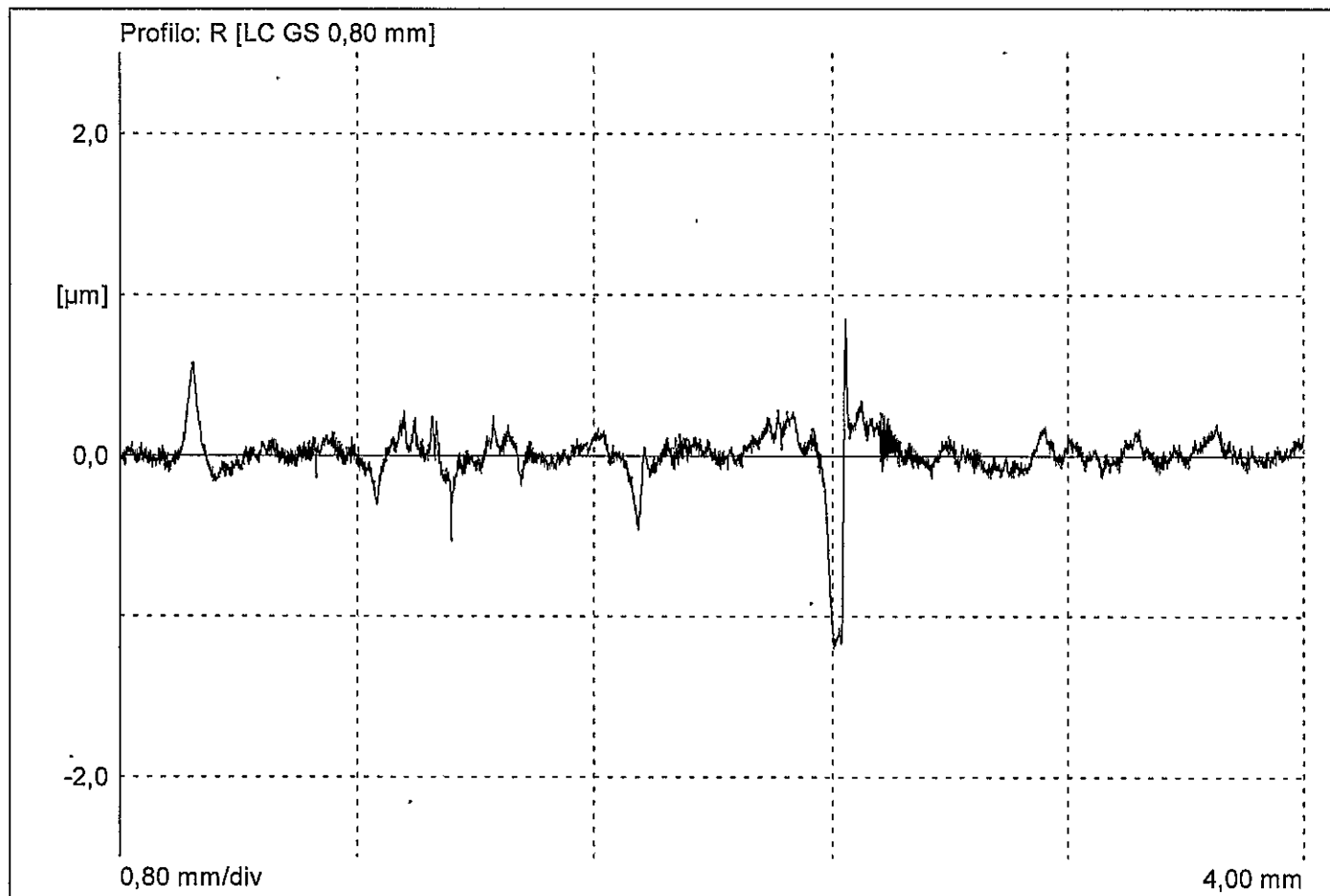


Via dei Ciclamini, 4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: os1 1076
 Numero: pezzo 1
 Operatore: TURNO D
 Data, ora: 29/09/2016, 11:11
 Nota: Rz IIIa
 Tastatore: MFW-250 CAL

MACCHINA: MOA 416121 001



LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250,0	µm
Ra	0,08	µm
Rmax	2,05	µm
Rz	1,05	µm
R Sm	---	µm

189

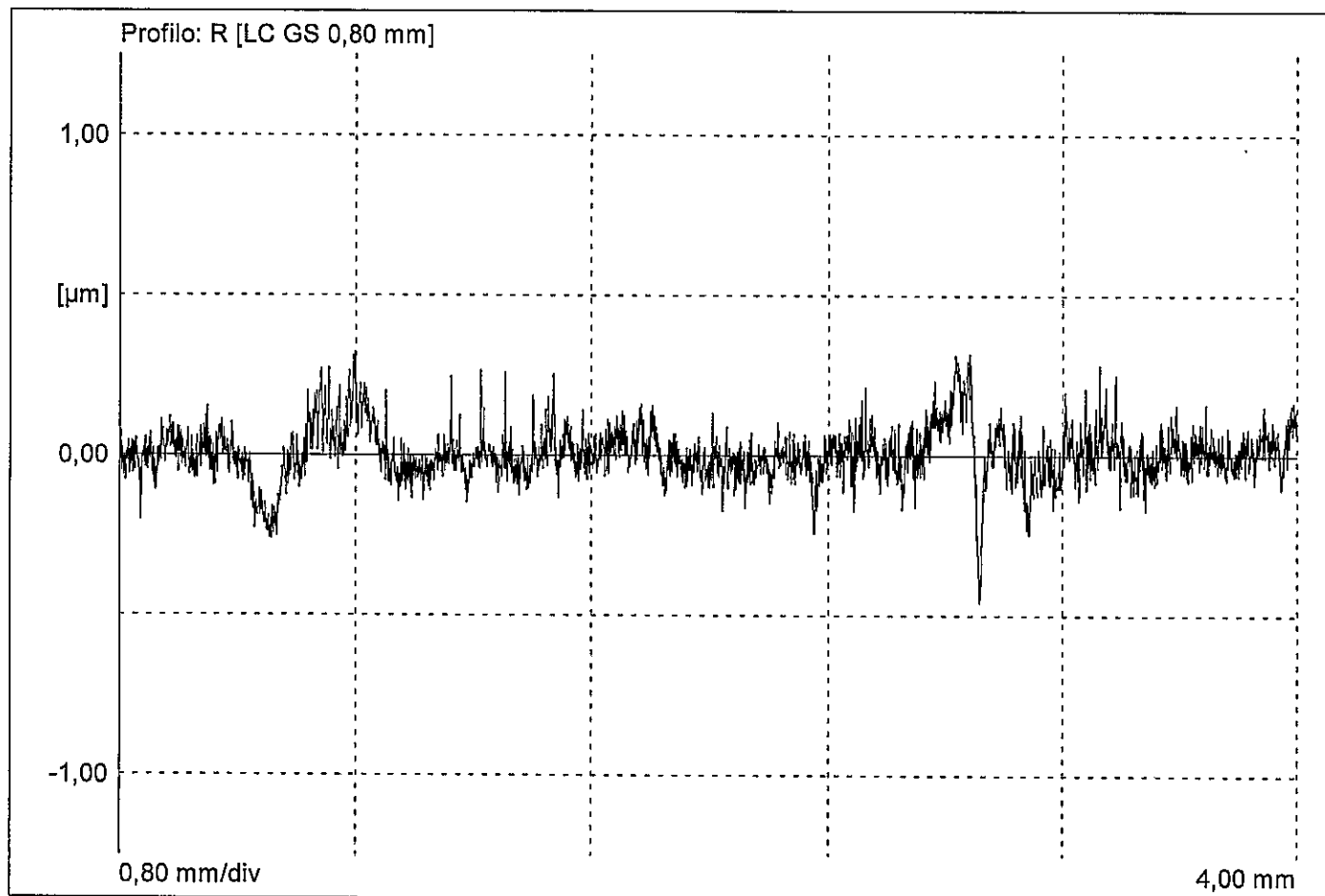
PERTHOMETER CONCEPT

Via dei Ciclamini,4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: os1 1076
 Numero: pezzo 1
 Operatore: TURNO D
 Data, ora: 29/09/2016, 10:48
 Nota: Rz Ila
 Tastatore: MFW-250 CAL

MACCHINA: MOA 416121 001



LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250,0	µm
Ra	0,06	µm
Rmax	0,78	µm
Rz	0,53	µm <i>190</i>
R Sm	---	µm

PERTHOMETER CONCEPT