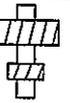


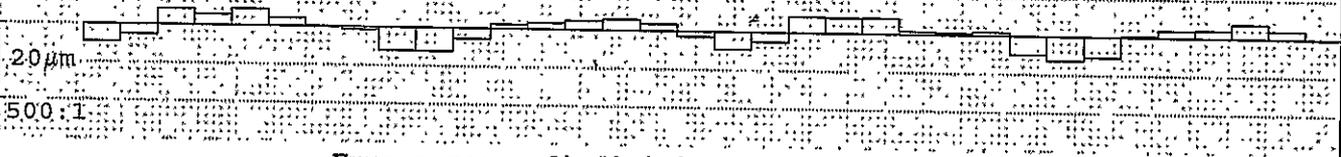
Docum. archiviato elettronicamente. Archiviazione cartacea non necessaria

Ruota cilindrica Divisione

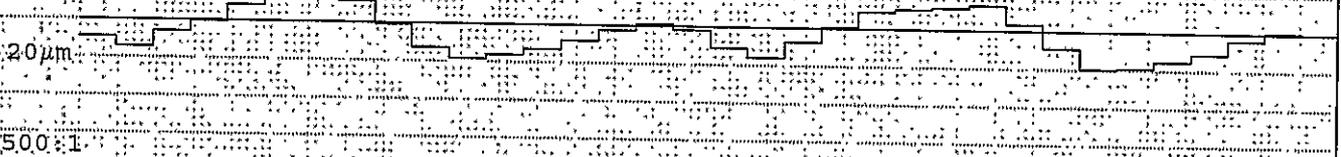


Nr. prog.: STI0410005 0 P26 B7681	Controllore: TURNO 08-14	Data: 10.08.2016 10:07
Denominazione: Output Shaft 2 Z34	Numero denti z: 34	Angolo pressione: 30°00'00"
Numero disegno.: D51.6.1078.35-IV W	Modulo m: 1mm	Angolo elica: 00°00'00"
Comessa/serie nr.: 1	Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formelatzelg:	Charge:

Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



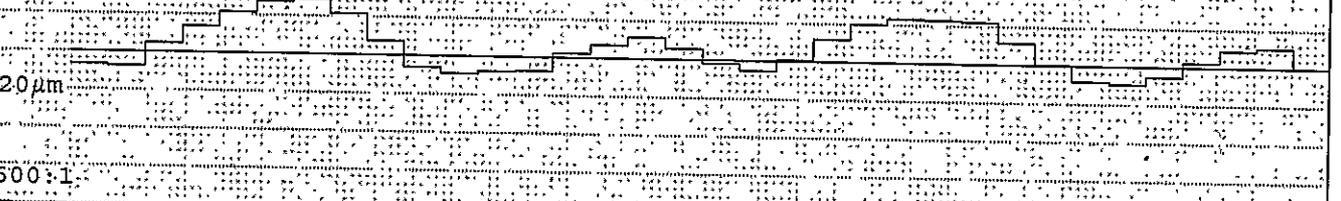
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



Errore somma di divisione Fp fianco destro

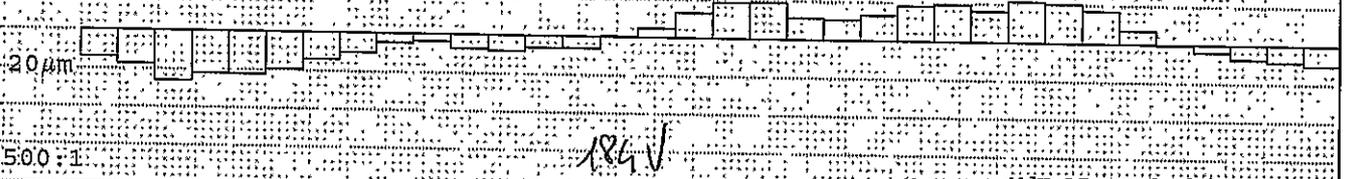


Corsa per misura divis.: 34.077 z=6.5mm

	fianco sinistro				fianco destro			
	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione fp max	6		17		7		17	
Gr. salto di passo fu max	7				7			
Scarto di divisione Rp	10				13			
Err. globale di divisione Fp-e	16		40		19		40	
Err. cordale di divisione Fpz/8	16				19			

Centricità Fr (Ø-sfera =2mm)

⊙ : 19µm

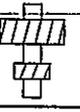


Err. di concentricità Fr	24	50	val. amm 181	37.248	37.185
Variaz. spessore dente Rs			val. 37.237	37.245	37.229

Mdk: 37.127 [mm] / Sfere-Ø 2



Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.: STI041005 0	PNC35 B4784	Controllore: TURNO D	Data: 28.09.2016 09:19
Denominazione: Output 2 Z38 IIIa	Numero denti z: 38	Largh.fasc.dent. b: 24.4mm	
Numero disegno: D51.6.1078.35IIIaW	Modulo m: 1mm	Tratto evolv. La: 1.56mm	
Commessa/serie nr.: 1	Angolo pressione: 30°	Tratto elica L _S : 9.66mm	
Masch.Nr.: M001	Spindel: FORME Ang. elica: 0°	Inizio elab. M1: 9.44mm	
Untersuchungszweck: Laufende Messung	Ø Base db: 32.909mm	Palpatore Ø: (#1) 1mm	
Werkzeug:	Charge:	Ang. Base: 0°	Fat.scor.pr. x: .45

Piede-Ø: 37.227mm Testa-Ø: 39.892mm	180° 53 180° VISUALE OTTICO
--	---

	VDI
--	-----

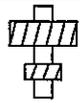
Docum.archiviato elettronicamente.Archivazione cartacea non necessaria

Auswertung nach GCG 808006

Copyright (c) Klingelberg GmbH

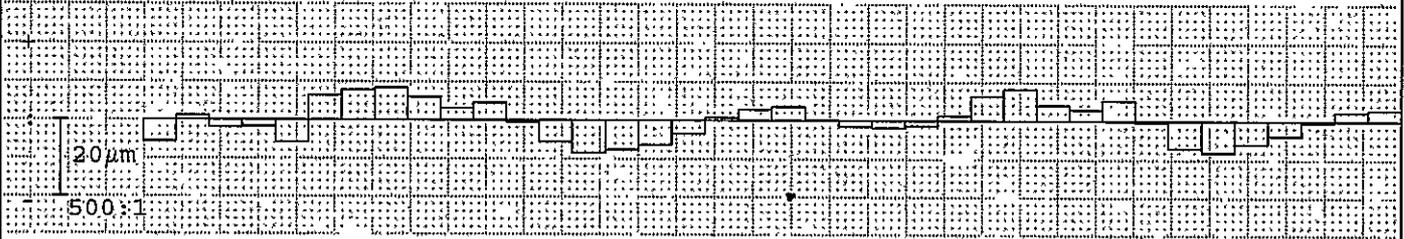


Ruota cilindrica Divisione

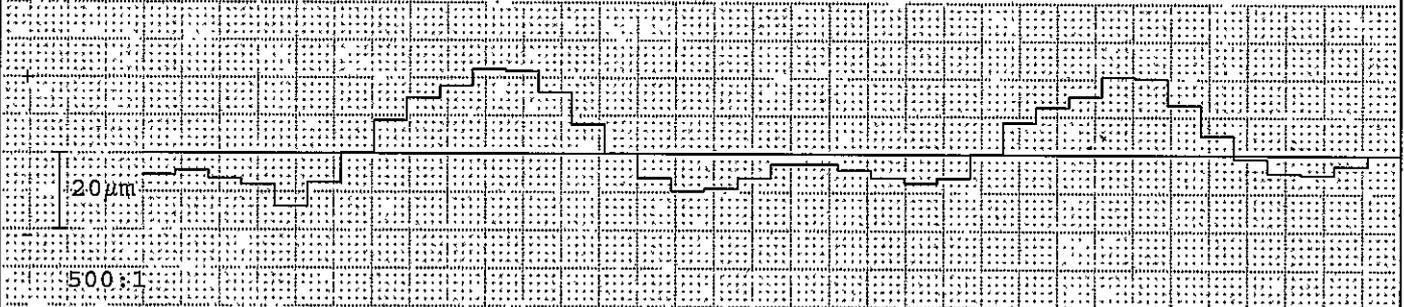


Nr. prog.: STI041005 0	PNC35 B4784	Controllore: TURNO D	Data: 28.09.2016 09:19
Denominazione: Output 2 Z38 IIIa		Numero denti z 38	Angolo pressione 30°
Numero disegno.: D51.6.1078.35IIIIaW		Modulo m 1mm	Angolo elica 0°
Comessa/serie nr.: 1		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: FORMER	Caricatore: _____	Charge: _____

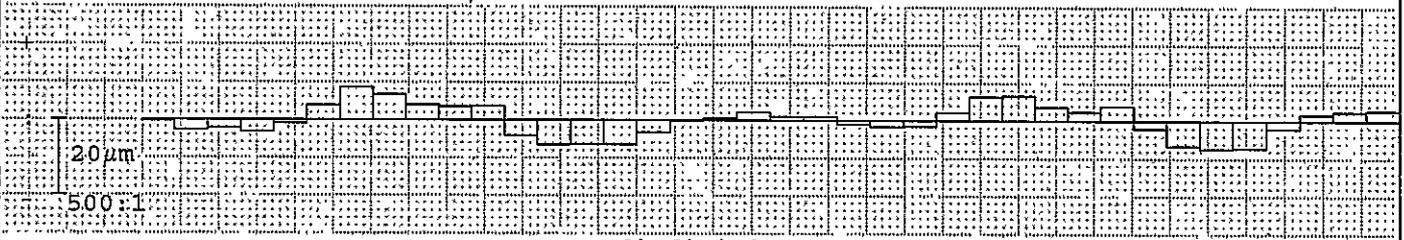
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



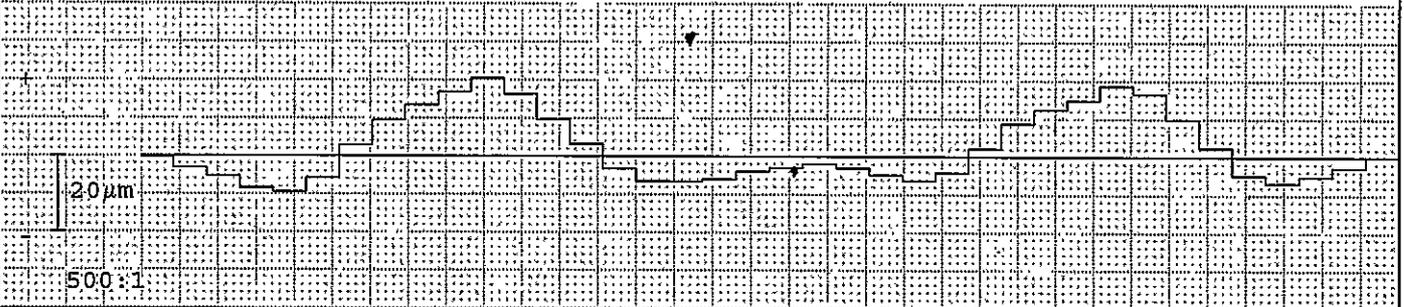
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



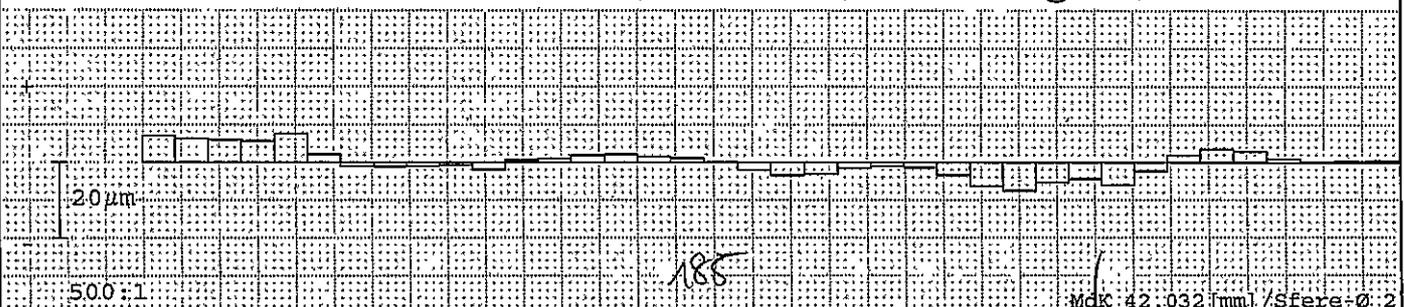
Errore somma di divisione Fp fianco destro



Corsa per misura divis.: 38.928 z=6.7mm	fianco sinistro				fianco destro			
	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione fp max	8		17		9		17	
Gr. salto di passo fu max	12				8			
Scarto di divisione Rp	16				16			
Err. globale di divisione Fp-e	36		40		30		40	
Err. cordale di divisione Fpz/8	32				27			

Centricità Fr (Ø-sfera =2mm)

⊙ : 7µm



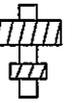
Err. di concentricità Fr	Rs	Val. amm	
		185	42.057
Val. 42.044	42.051	42.036	

Docum. archiviato elettronicamente. Archiviazione cartacea non necessaria

Copyright (C) Klingenberg GmbH



Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Docum.archiviato elettronicamente.Archiviazione cartacea non necessaria

Nr. prog.:	STI0410o05 0 PNC35 B4784	Controllore:	TURNO D	Data:	28.09.2016 09:19	
Denominazione:	Output 2 Z38 IIIa	Numero denti z	38	Largh.fasc.dent. b	24.4mm	
Numero disegno.:	D51.6.1078.35IIIaW	Modulo m	1mm	Tratto evolv. La	1.56mm	
Comessa/serie nr.:	1	Angolo pressione	30°	Tratto elica Lg	9.66mm	
Masch.Nr.:	M001	Spindel: FORM	Angolo elica	0°	Inizio elab. M1	9.44mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung	Ø Base db	32.909mm	Palpatore Ø	(#1) 1mm	
Werkzeug:	Charge:	Ang. Base	0°	Fat.scor.pr. x	.45	

Piede-Ø: 37.227mm Testa-Ø: 39.892mm	180 / 39 53 / 1000 classico	
--	--	--

		VDI
--	--	-----

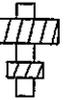
Auswertung nach GCG 808006

Copyright (c) Klingelberg GmbH



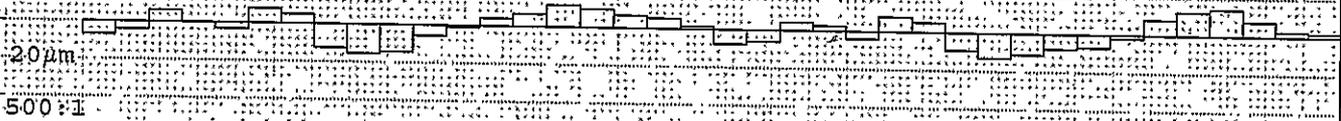
Docum. archiviato elettronicamente. Archiviazione cartacea non necessaria

Ruota cilindrica Divisione

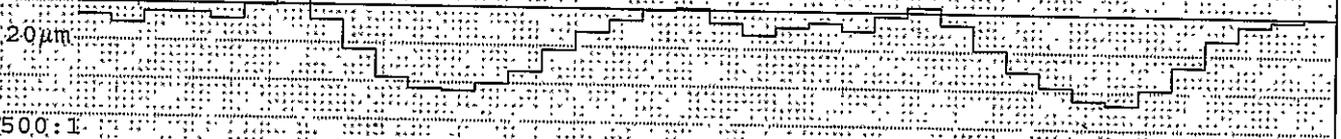


Nr. prog.: STI0410o05 0 P26 B7681	Controllore: TURNO 08-14	Data: 10.08.2016 10:05
Denominazione: Output Shaft 2 Z32	Numero denti z: 38	Angolo pressione: 30°00'00"
Numero disegno: D51.6.1078.35-II W	Modulo m: 1mm	Angolo elica: 00°00'00"
Comessa/serie nr.: 1	Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: FORMER	Charge:

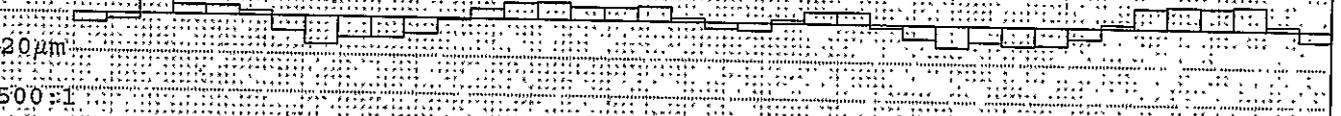
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



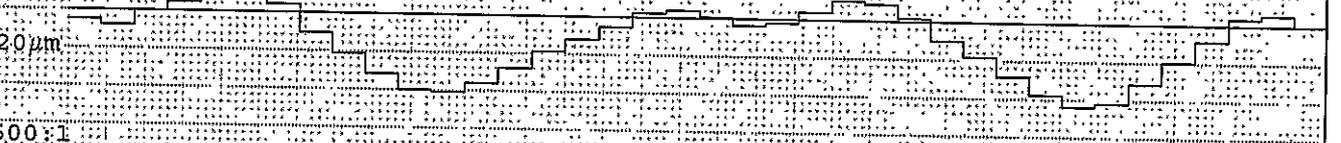
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro

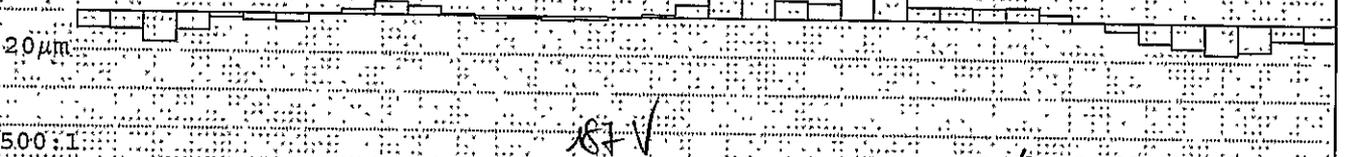


Errore somma di divisione Fp fianco destro



	fianco sinistro				fianco destro			
	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione fp max	8		17		7		17	
Gr. salto di passo fu max	9				5			
Scarto di divisione Fp	15				13			
Err. globale di divisione Fp-e	26		40		28		40	
Err. cordale di divisione Fpz/θ	24				26			

Centricità Fr (Ø-sfera =2mm) ⊙ : 10µm



Err. di concentricità Fr	16	50
Variaz. spessore dente Rs		

Mik 42.032 [mm] / Sfere-Ø 2

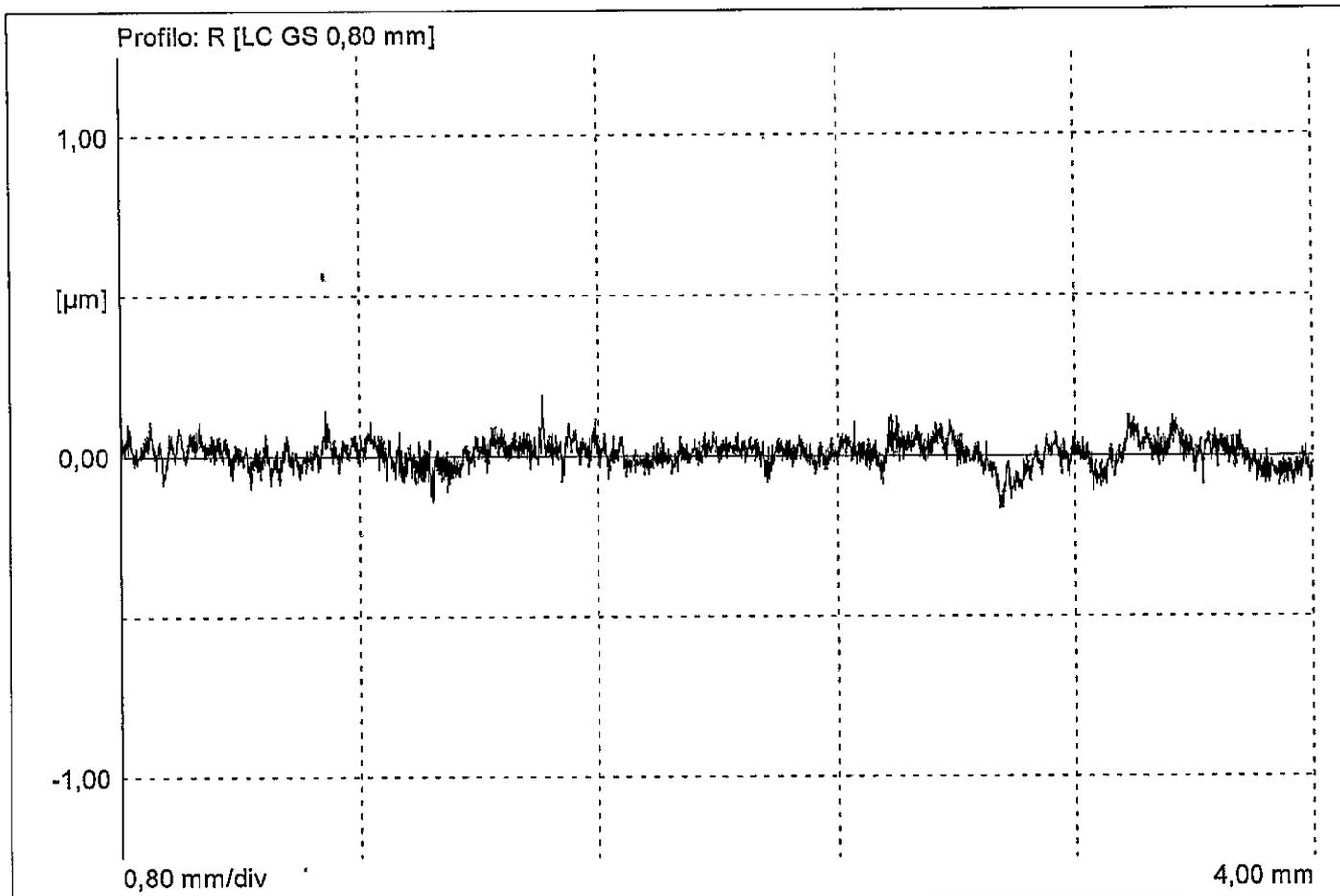
Copyright (c) Klingelberg GmbH



Via dei Ciclamini,4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto:	OS2 2516107835
Numero:	FULL LAYOUT- RADDRIZZATURA
Operatore:	TURNO D
Data, ora:	28/09/2016, 12:14
Nota:	RZ DENTE SPLINE -ID 186
Tastatore:	MFV-250 CAL
<i>Pertho 1</i>	
MACCHINA:	MOA 416121 001



LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250,0	µm
Ra	0,03	µm
Rmax	0,33	µm
Rz	0,25	µm
R Sm	---	µm

PERTHOMETER CONCEPT

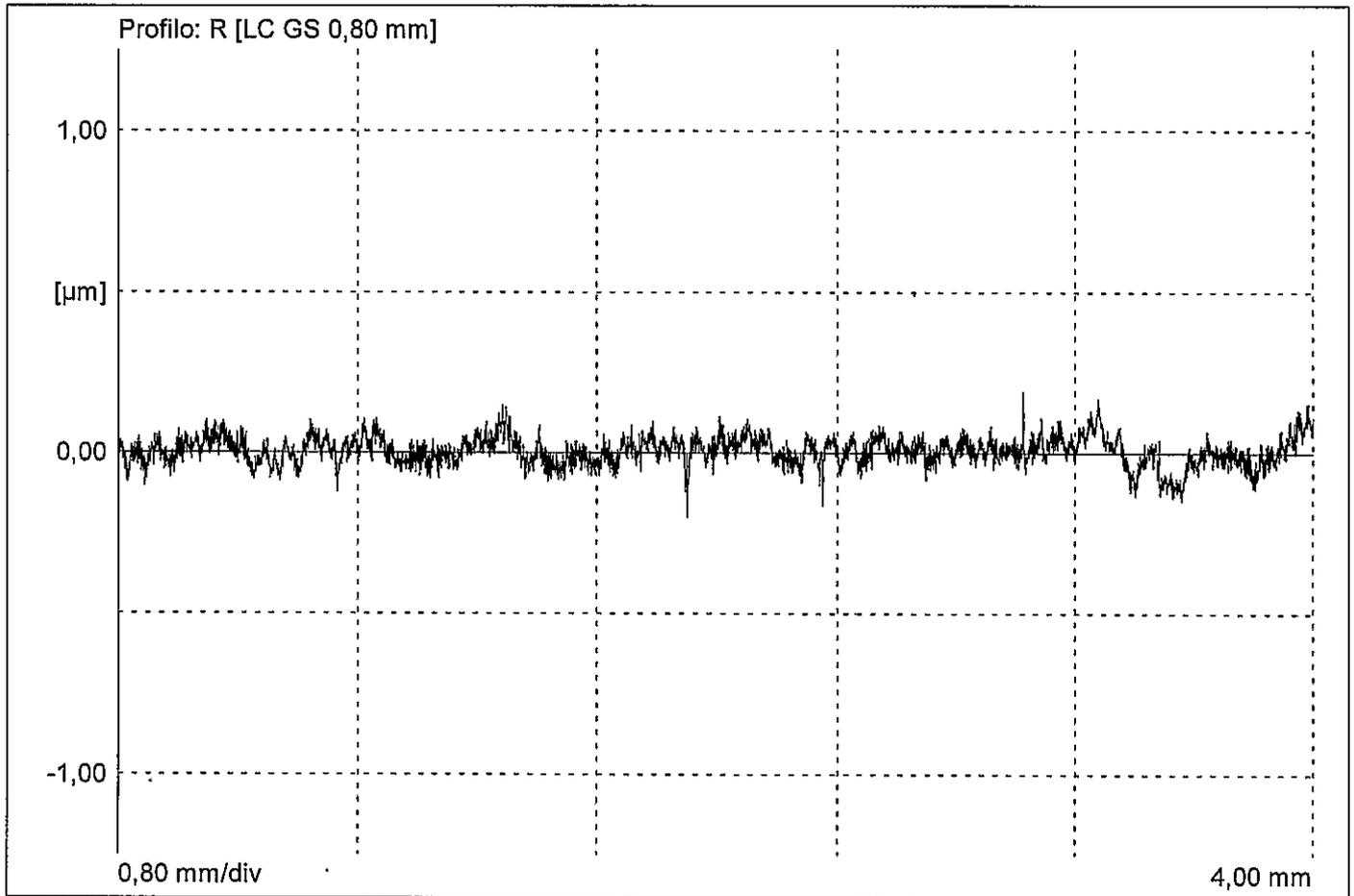
Via dei Ciclamini,4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto:	OS2 2516107835
Numero:	FULL LAYOUT- RADDRIZZATURA
Operatore:	TURNO D
Data, ora:	28/09/2016, 12:12
Nota:	RZ DENTE SPLINE -ID 183
Tastatore:	MFW-250 CAL

PETA 1

MACCHINA: MOA 416121 001



LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250,0	µm
Ra	0,03	µm
Rmax	0,31	µm
Rz	0,27	µm
R Sm	---	µm

PERTHOMETER CONCEPT

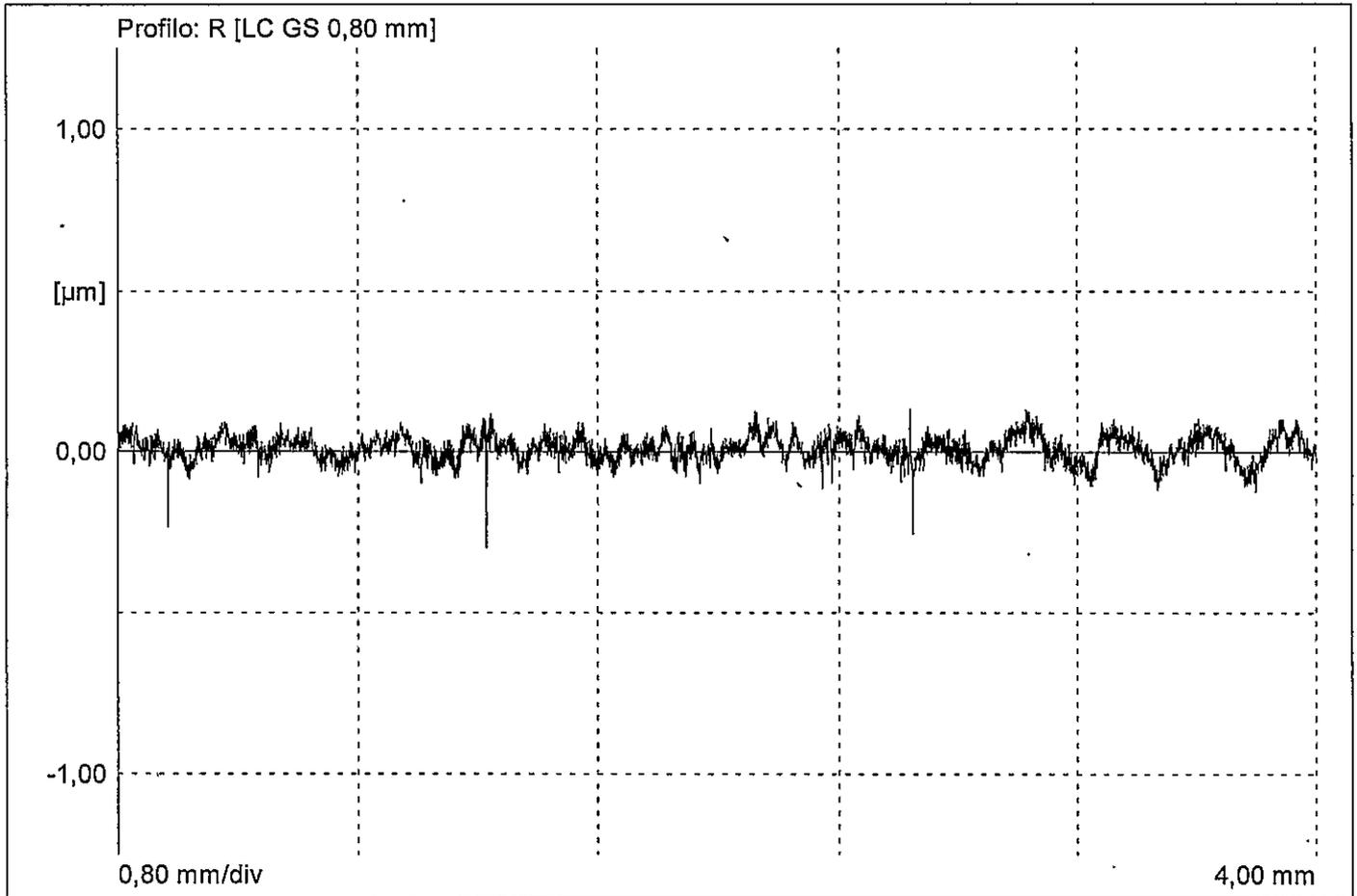
Oggetto: OS2 2516107835
Numero: FULL LAYOUT- RADDRIZZATURA
Operatore: TURNO D
Data, ora: 28/09/2016, 12:08
Nota: RZ DENTE SPLINE -ID 182
Tastatore: MFW-250 CAL

Via dei Ciclamini,4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

MACCHINA: MOA 416121 001

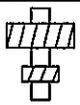
DELL 1



LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250,0	µm
Ra	0,03	µm
Rmax	0,41	µm
Rz	0,32	µm
R Sm	---	µm

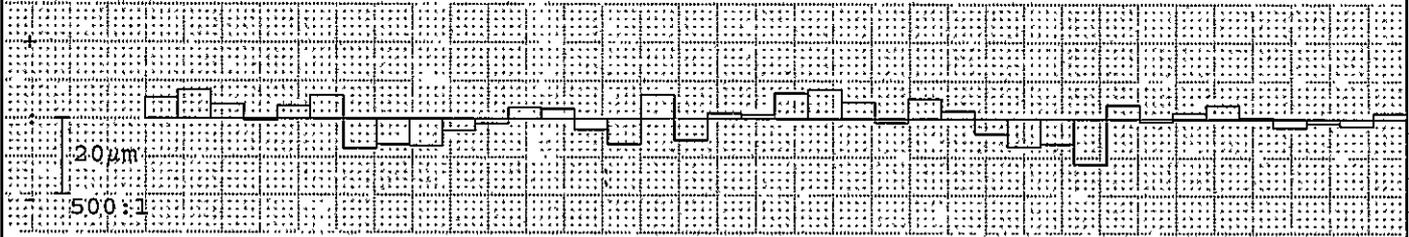
PERTHOMETER CONCEPT

Ruota cilindrica Divisione

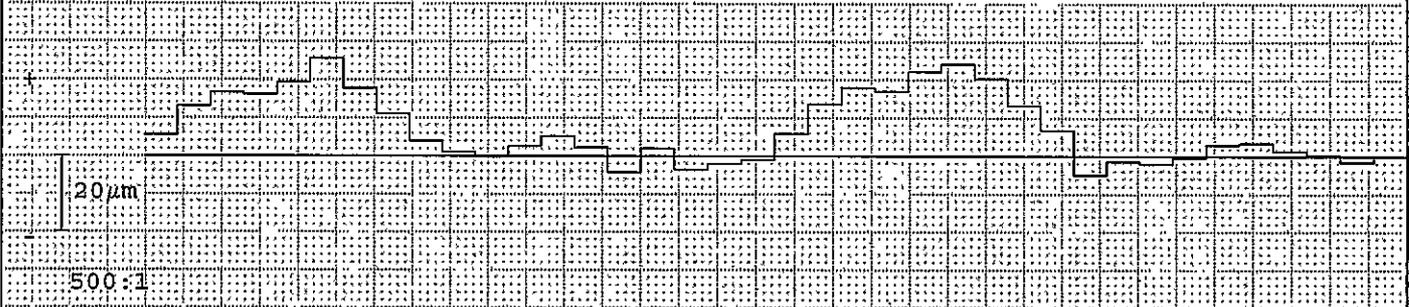


Nr. prog.:	STI0410005 0 PNC35 B4784	Controllore:	TURNO D	Data:	28.09.2016 09:30
Denominazione:	Output 2 Z38 IIIb	Numero denti z	38	Angolo pressione	30°
Numero disegno.:	D51.6.1078.35IIIbW	Modulo m	1mm	Angolo elica	0°
Comessa/serie nr.:	1	Untersuchungszweck:	Laufende Messung		
Masch.Nr.:	M001	Spindel:	Formelwerkzeug:	Charge:	

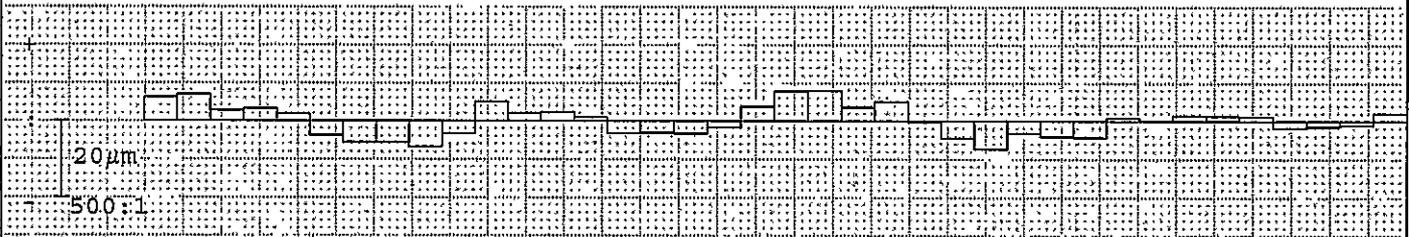
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



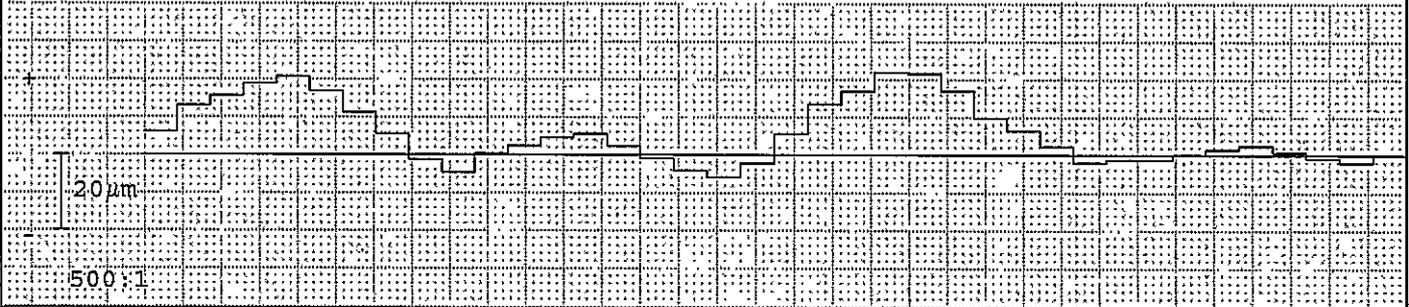
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro

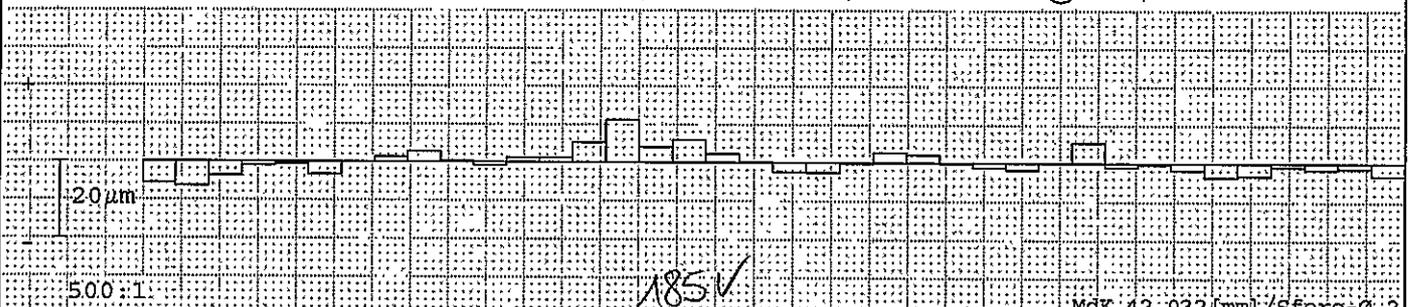


Errore somma di divisione Fp fianco destro



Corsa per misura divis.: 38.928 z=1.4mm	fianco sinistro				fianco destro			
	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione fp max	12		19		8		17	
Gr. salto di passo fu max	15				8			
Scarto di divisione Rp	20				15			
Err. globale di divisione Fp-e	30		45		28		45	
Err. cordale di divisione Fpz/8	27				28			

Centricità Fr (Ø-sfera =2mm) Ⓞ : 6µm

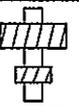


Err. di concentricità Fr	18	50	Val. amm	41.9	41.831
Variaz. spessore dente Rs			Val.	41.9	41.908 41.891

Docum.archiviato elettronicamente.Archiviazione cartacea non necessaria



Ruota cilindrica Evolvente/Elica



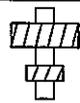
Nr. prog.: STI0410o05 0	ZPK 117077	Controllore: TURNO A	Data: 29.09.2016 15:02
Denominazione: Output Shaft 2 Z32	Numero denti z: 38	Largh.fasc.dent. b: 14mm	
Numero disegno.: D51.6.1078.35-II W	Modulo m: 1mm	Tratto evolv. La: 1.61mm	
Commessa/serie nr.: 1	Angolo pressione: 30°	Tratto elica Ls: 10.6mm	
Masch.Nr.: M001	Spindel: FORMULA	Angolo elica: 0°	Inizio elab. N1: 9.44mm
Untersuchungszweck: Laufende Messung	Ø Base db: 32.909mm	Palpatore Ø: (#1) 1mm	
Werkzeug: Charge:	Ang. Base: 0°	Fat.acor.pr. x: .45	

Piede-Ø: 37.367mm Testa-Ø: 39.659mm	[37.21/37.8] <i>181</i> [39.59/39.84] <i>VISONI DRACO</i>	
--	--	--

		VDL
--	--	-----

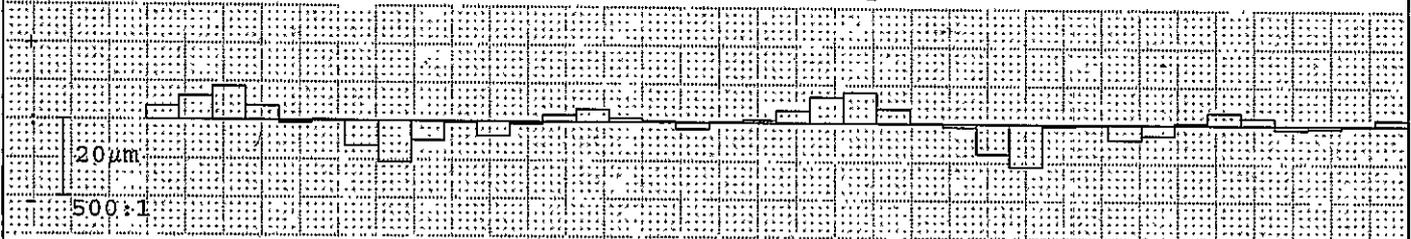


Ruota cilindrica Divisione

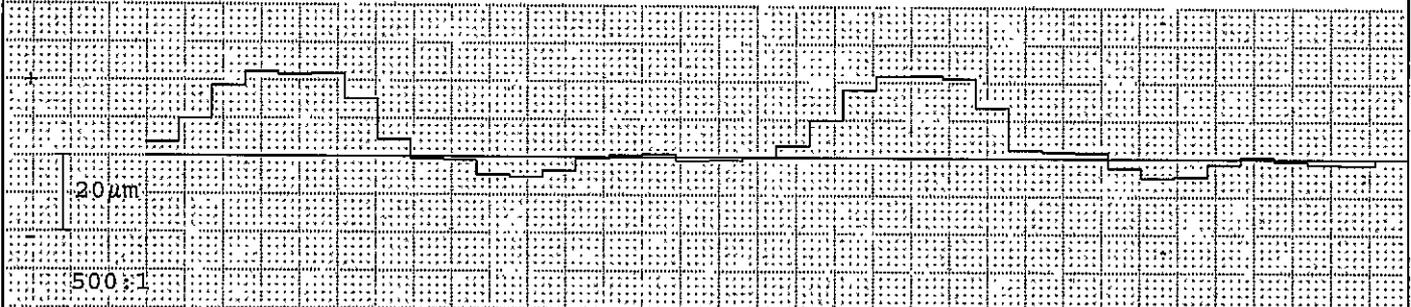


Nr. prog.: STI0410o05 0	ZPK 117077	Controllore: TURNO A	Data: 29.09.2016 15:02
Denominazione: Output Shaft 2 Z32		Numero denti z 38	Angolo pressione 30°
Numero disegno.: D51.6.1078.35-II W		Modulo m 1mm	Angolo elica 0°
Commessa/serie nr.: 1		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formelastzeig	Charge:	

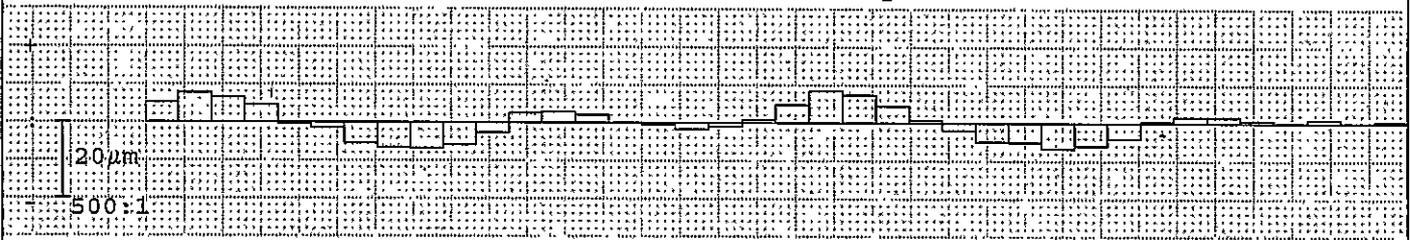
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



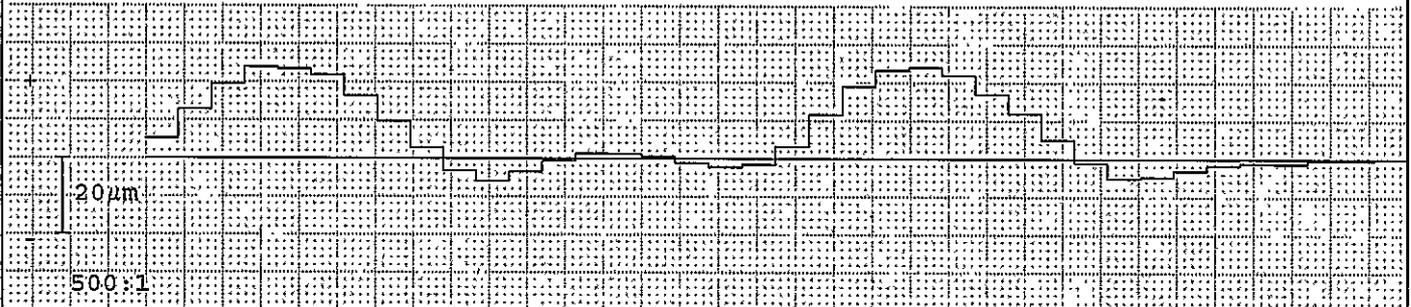
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



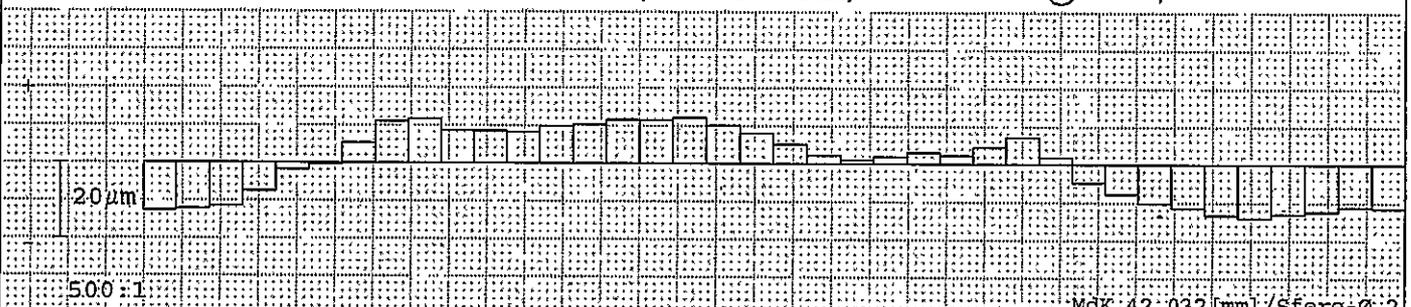
Errore somma di divisione Fp fianco destro



		fianco sinistro				fianco destro			
		Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	11		17		8		17	
Gr. salto di passo	fu max	11				5			
Scarto di divisione	Rp	20				15			
Err. globale di divisione	Fp-e	27		40		30		40	
Err. cordale di divisione	Fpz/8	26				28			

Centricità Fr (Ø-sfera =2mm)

⊙ : 24 μm



Err. di concentricità	Fr	26	50	Val. amm	42.209	42.148
Variab. spessore dente	Rs			Val.	42.166	42.184 42.156

