

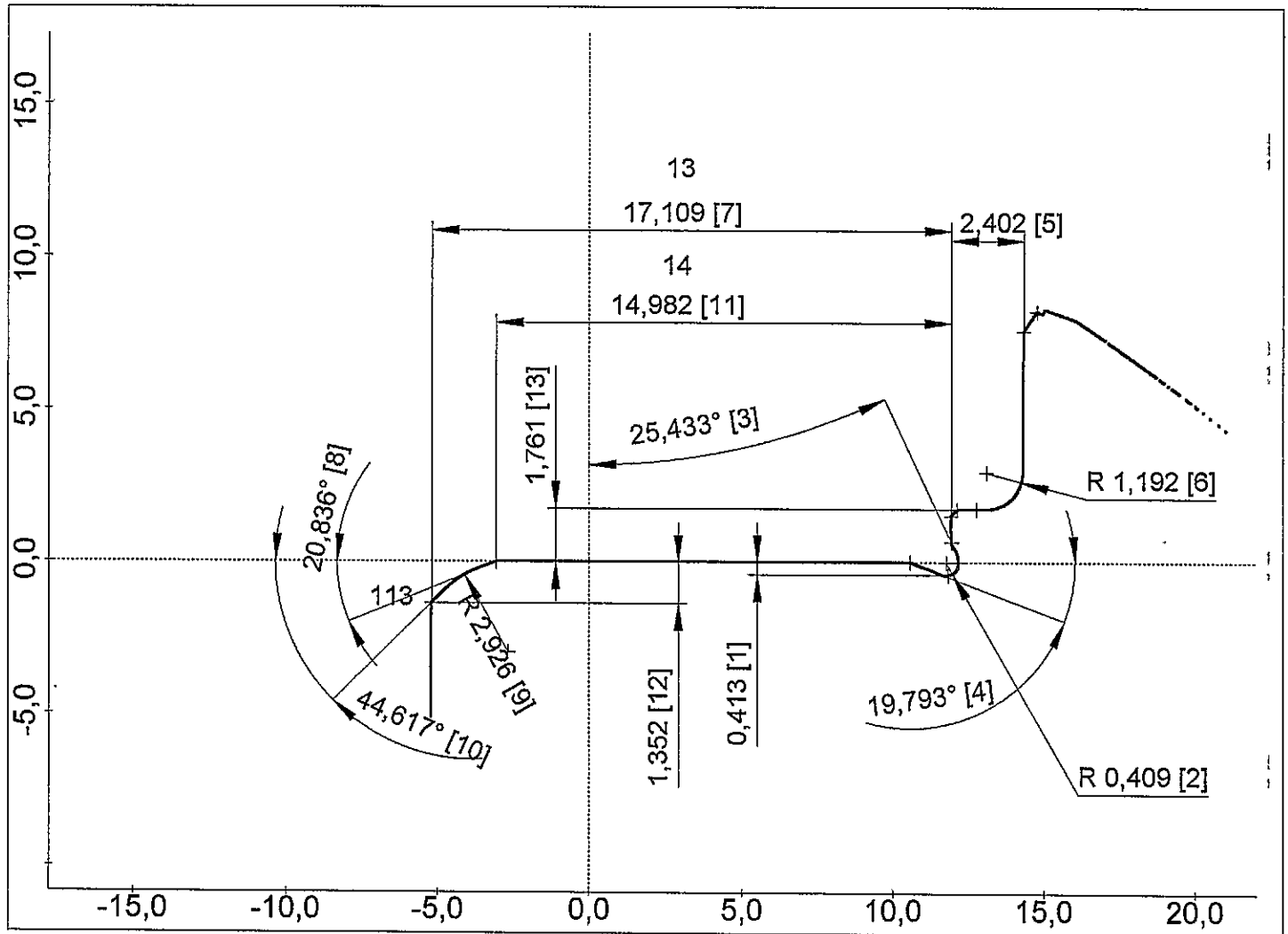
516113



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2
 Numero: 1078 N.4 (4)
 Operatore: TURNO B
 Data, ora: 22.2.2017, 16:24
 Nota: PART Z
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

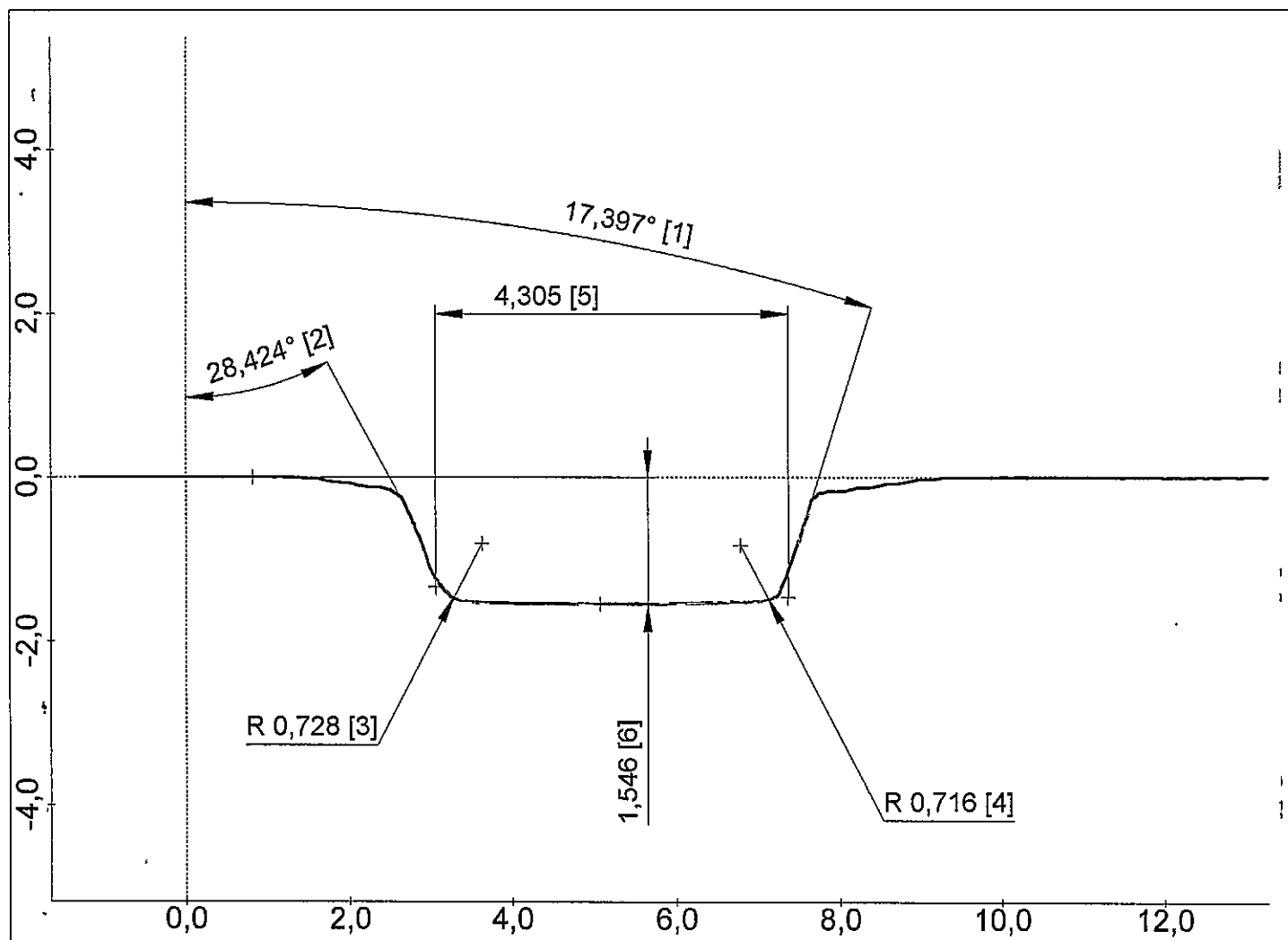
NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Oggetto: OS2
 Numero: 1078 PZ .N. 4 (4)
 Operatore: TURNO B
 Data, ora: 22.02.2017, 13:23
 Nota: PARTICOLARE N
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

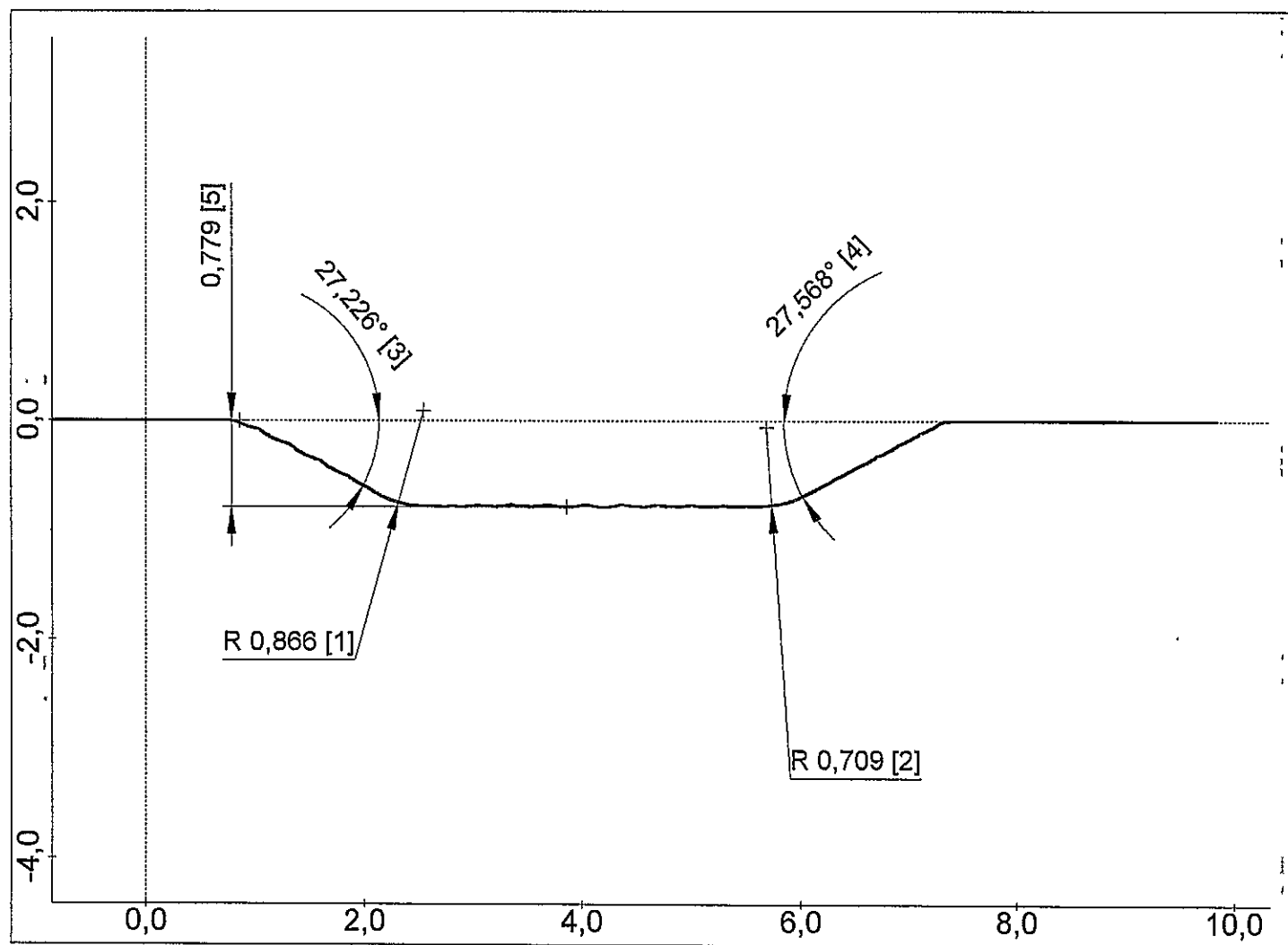
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2
Numero: 1078 PZ .N. 4^(h)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 22.02.2017, 13:11
Nota: PARTICOLARE L
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

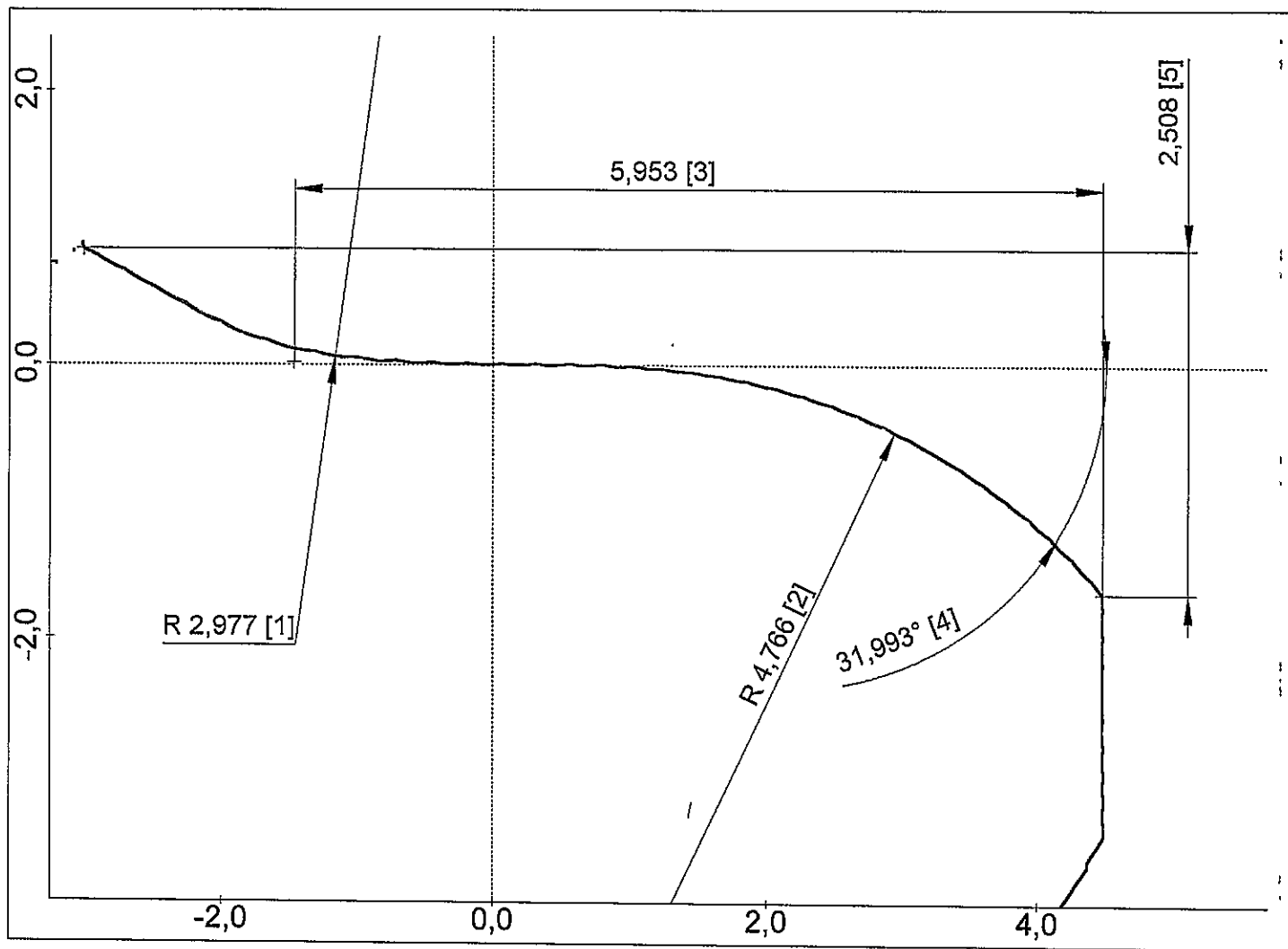
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

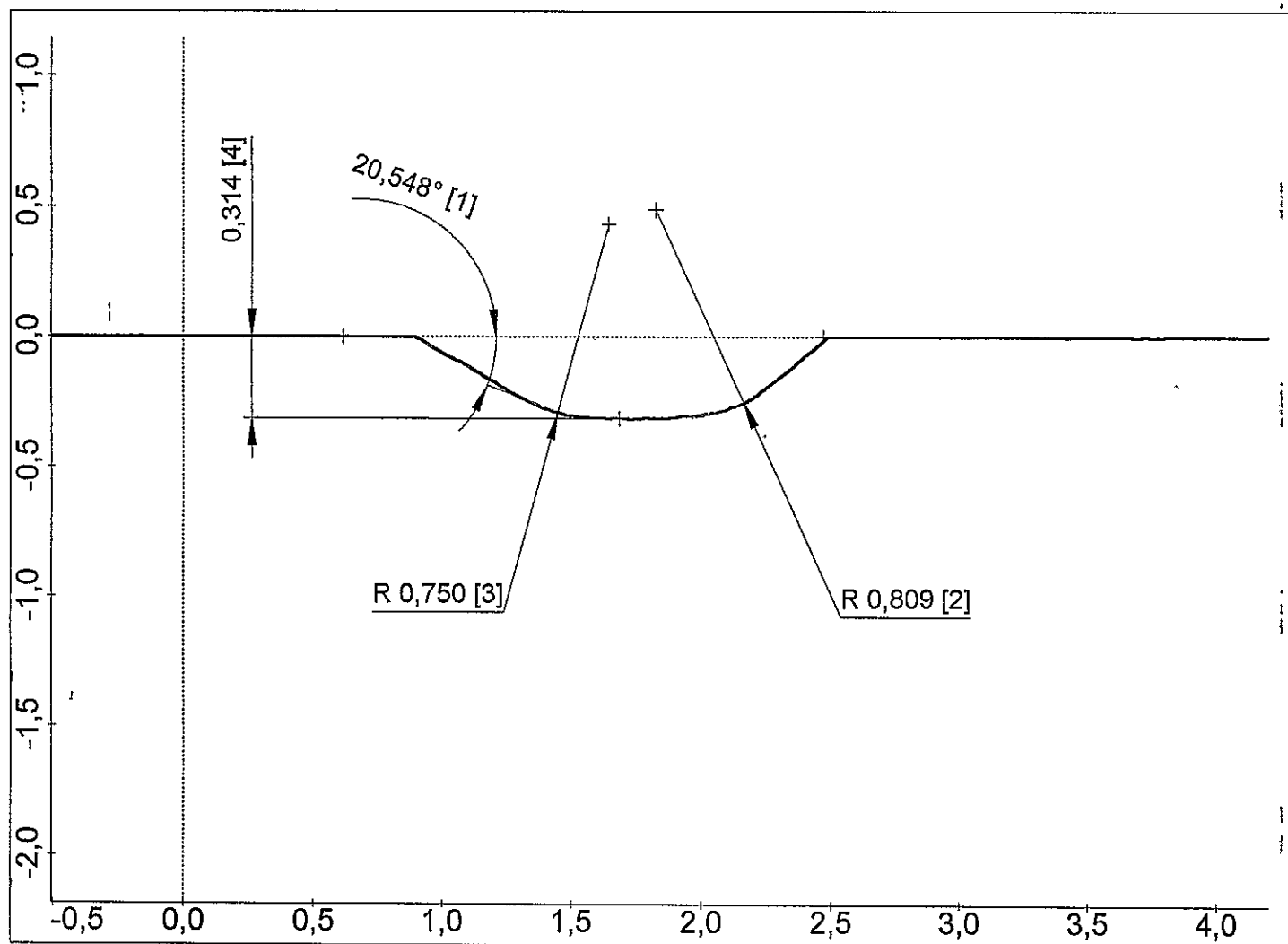
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2
Numero: 1078 PZ .N. 4 (4)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 22.02.2017, 13:53
Nota: PARTICOLARE W
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

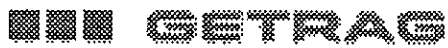
OK

☐

NOK

☐

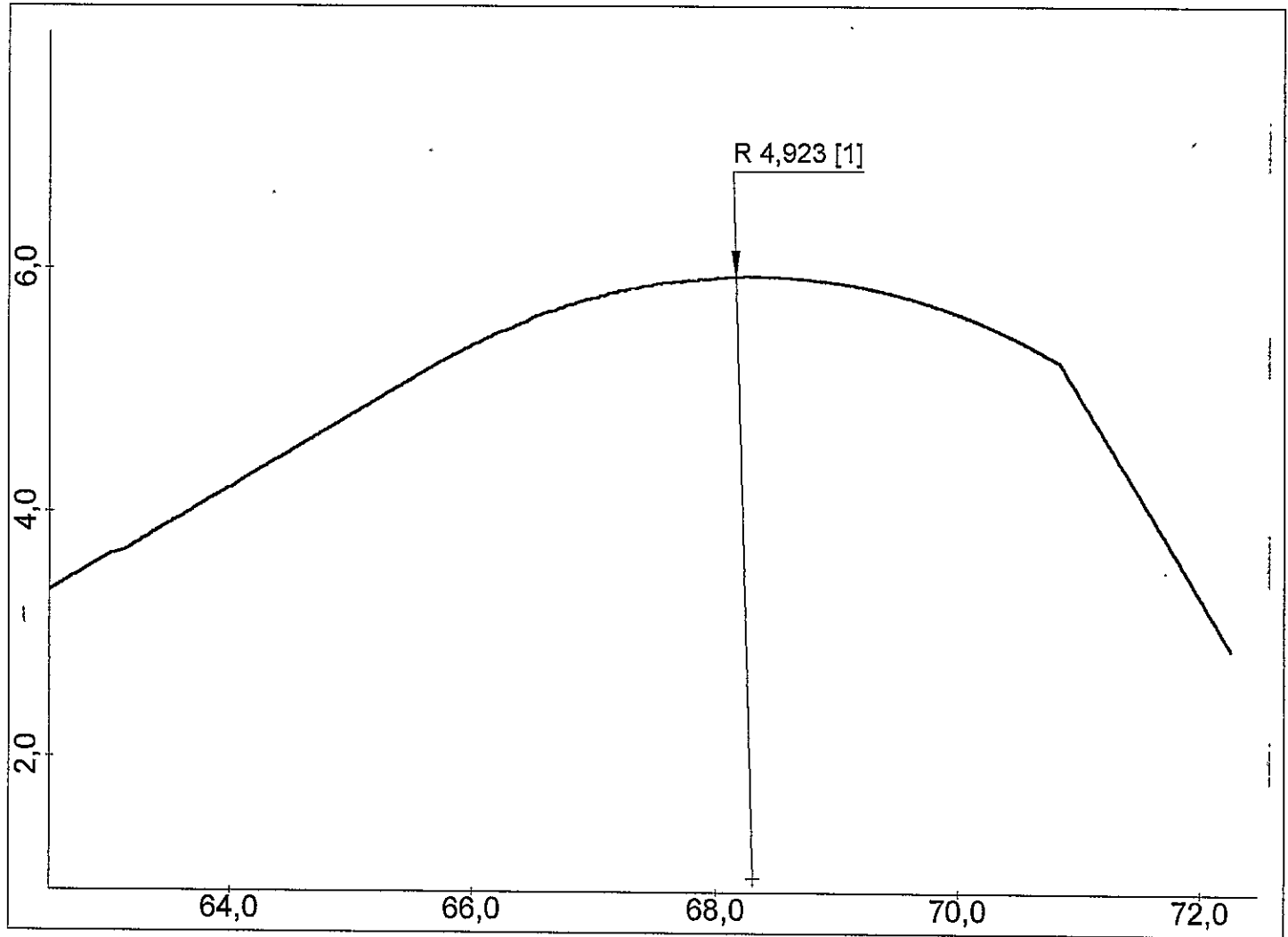
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2
Numero: 1078 N.4 (A)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 22.02.2017, 14:33
Nota: PART P
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

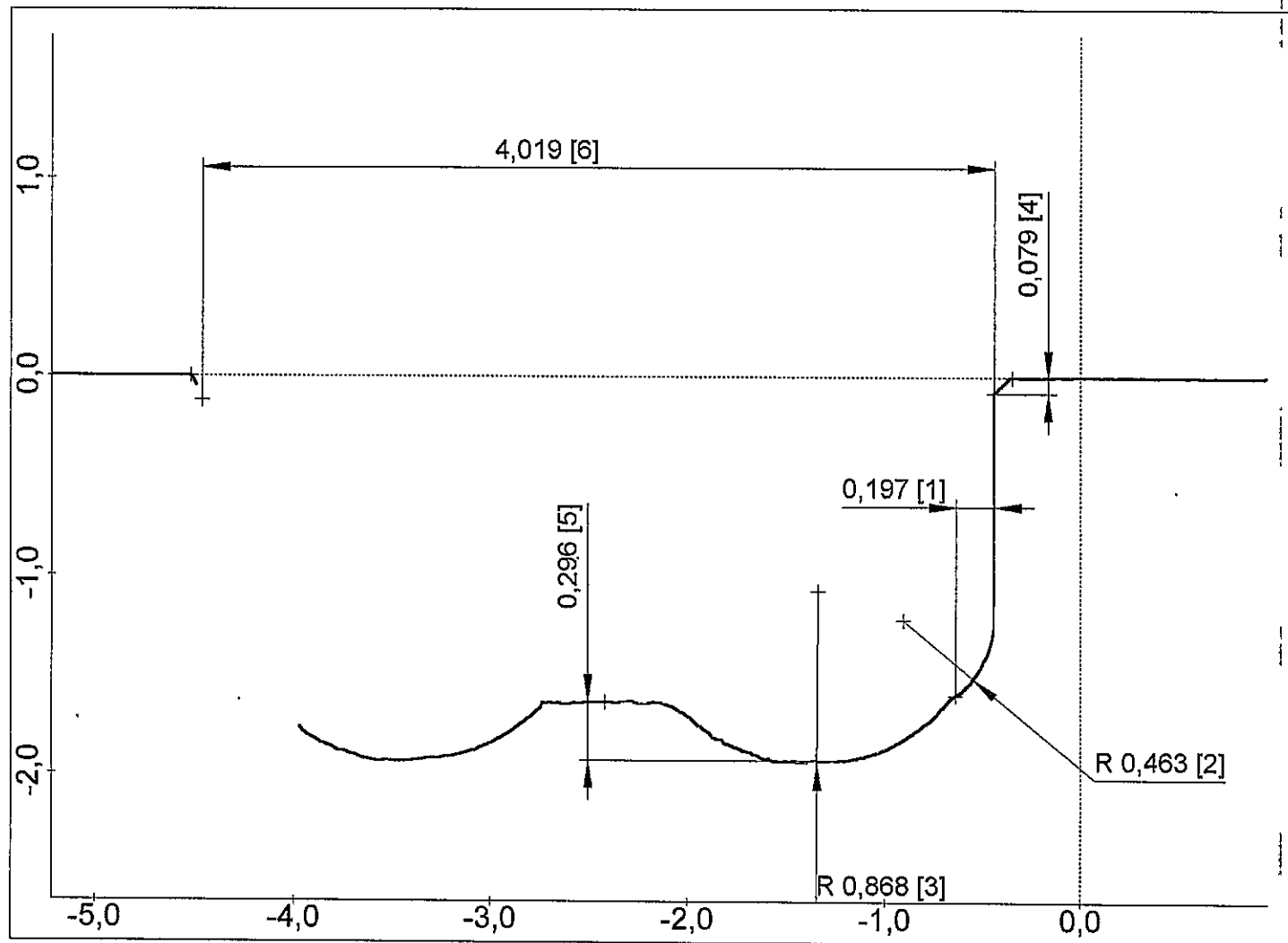
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2
Numero: 1078 N.4 (4)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 22.02.2017, 14:47
Nota: PART U
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

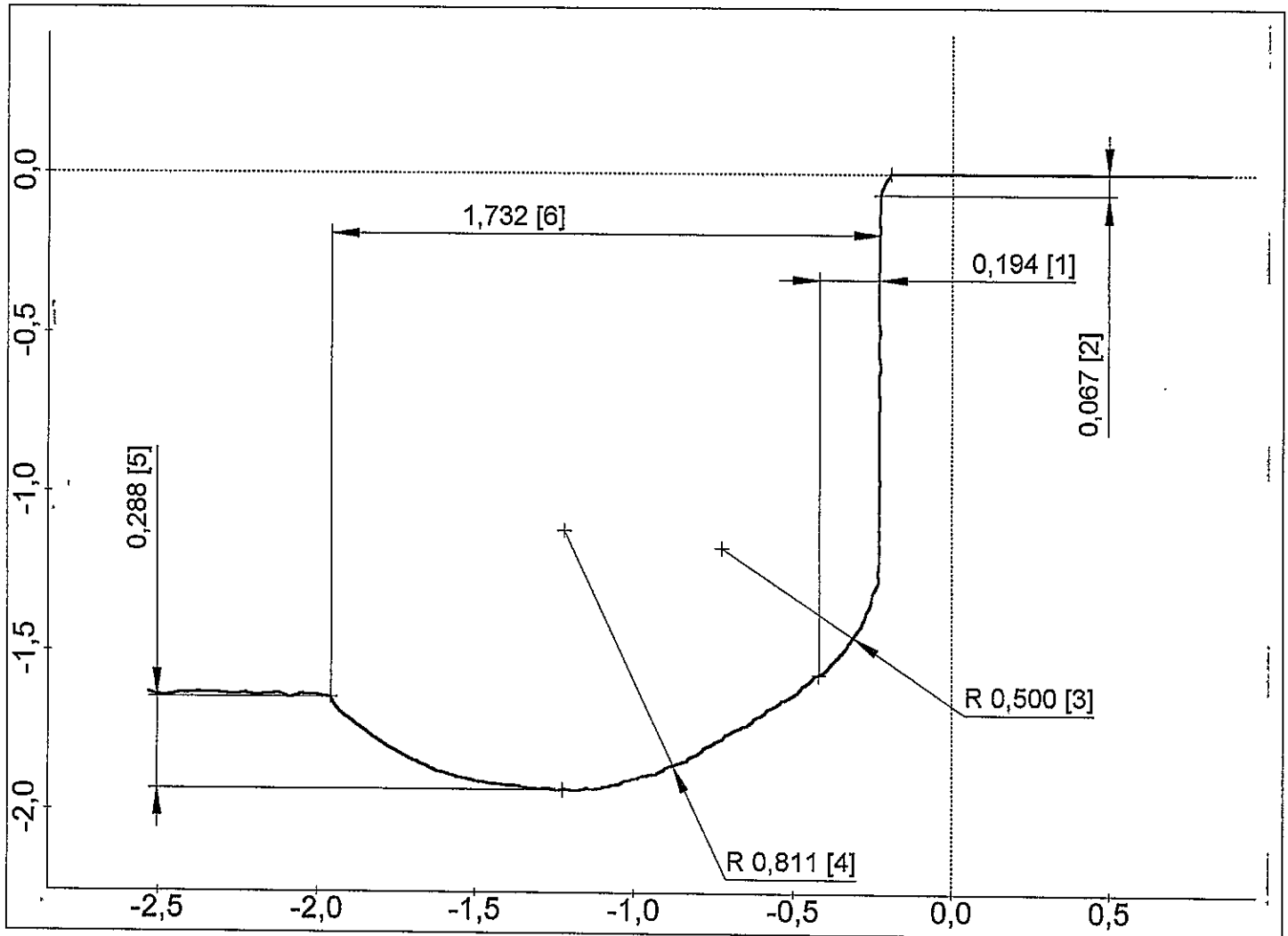
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2
Numero: 1078 N.4 (4)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 22.02.2017, 14:59
Nota: PART U SX
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

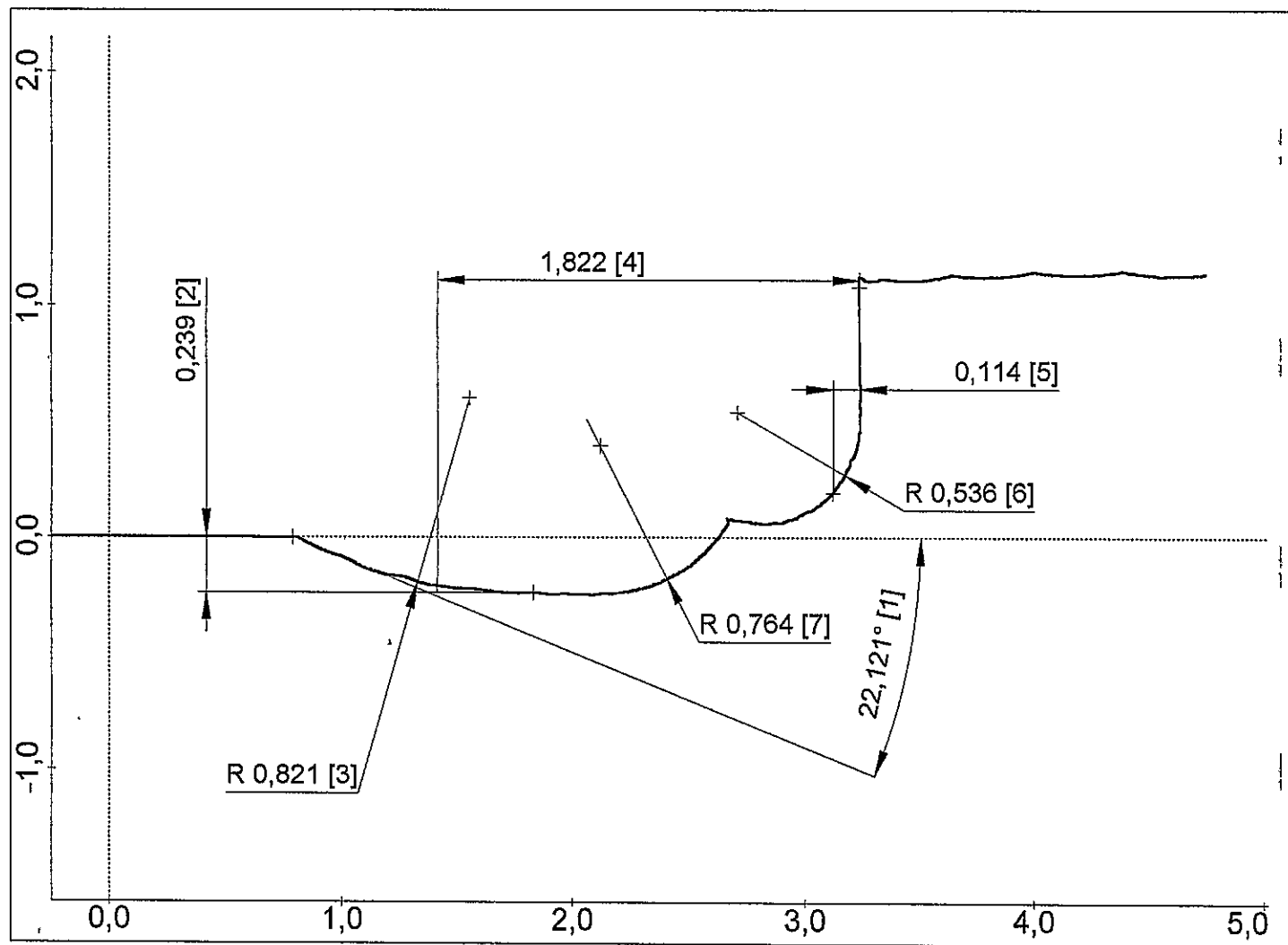
NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Oggetto: OS2
 Numero: 1078 N.4 (4)
 Operatore: TURNO B
 Data, ora: 22.02.2017, 15:05
 Nota: PART V SX
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

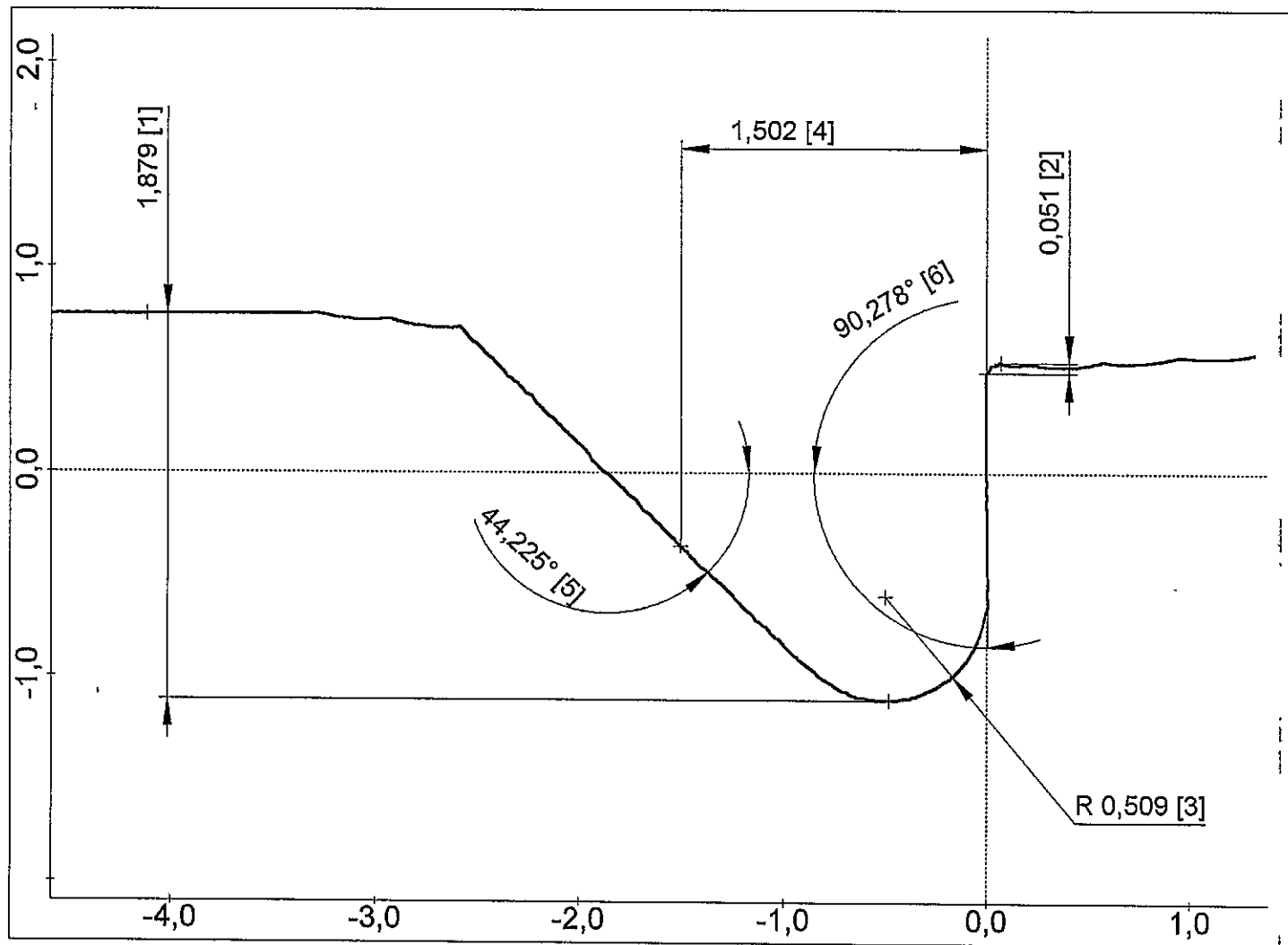
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2
Numero: 1078 N.4 (4)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 22.02.2017, 15:16
Nota: PART V DX
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

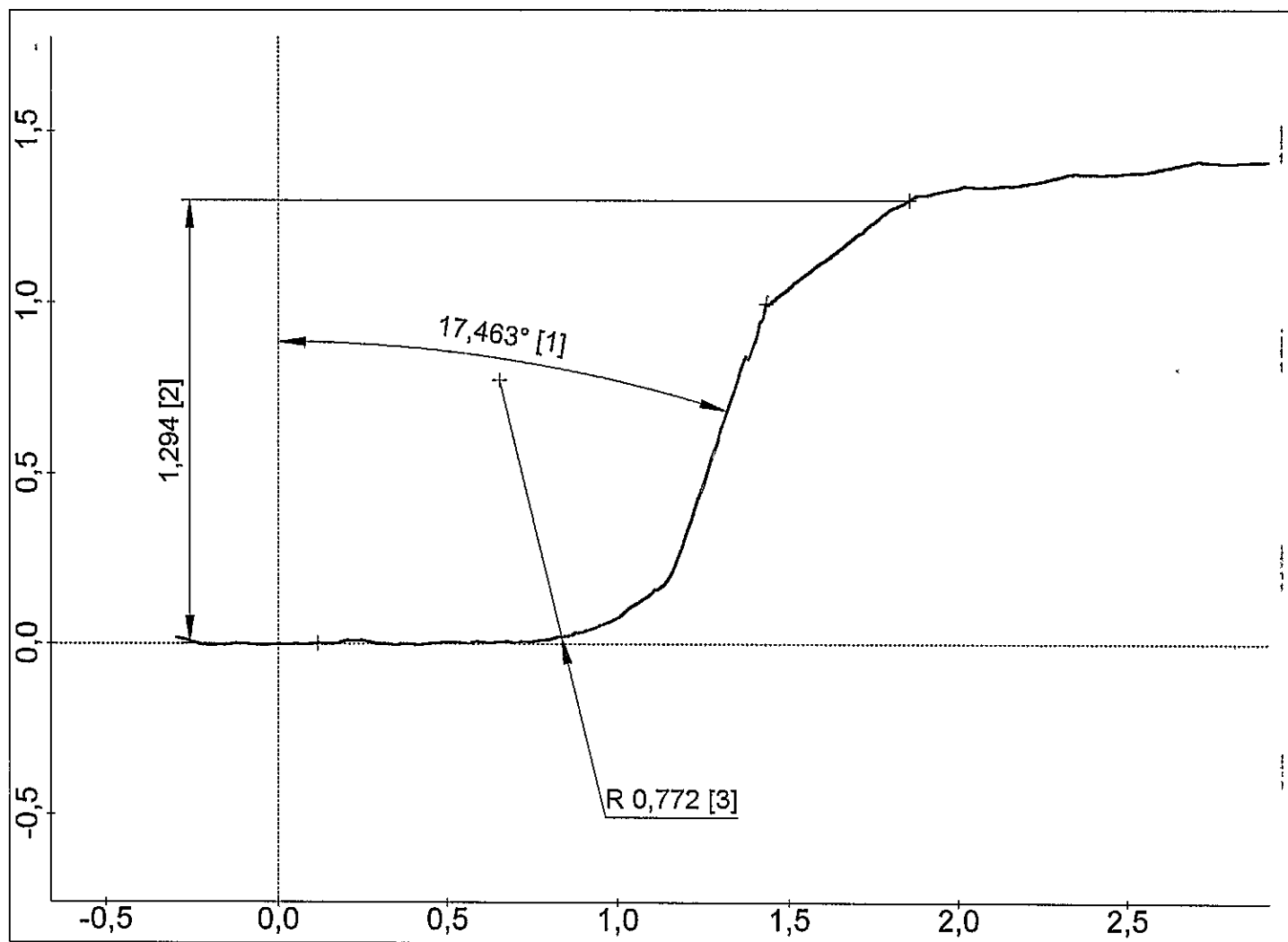
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2
Numero: 1078 N.4 (4)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 22.02.2017, 15:42
Nota: PART Y SX
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

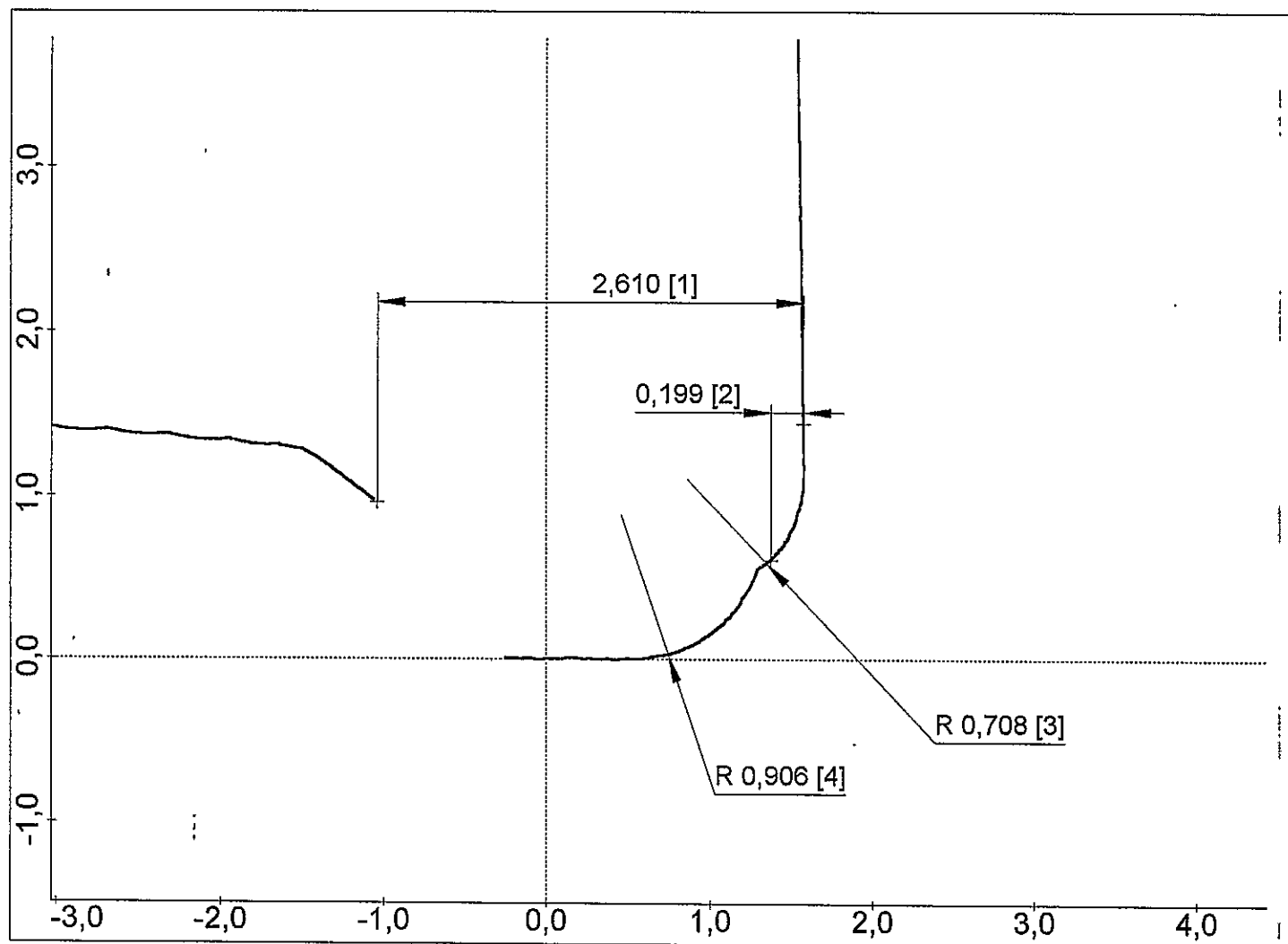
NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Oggetto: OS2
 Numero: 1078 N.4 (4)
 Operatore: TURNO B
 Data, ora: 22.02.2017, 15:34
 Nota: PART Y DX
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

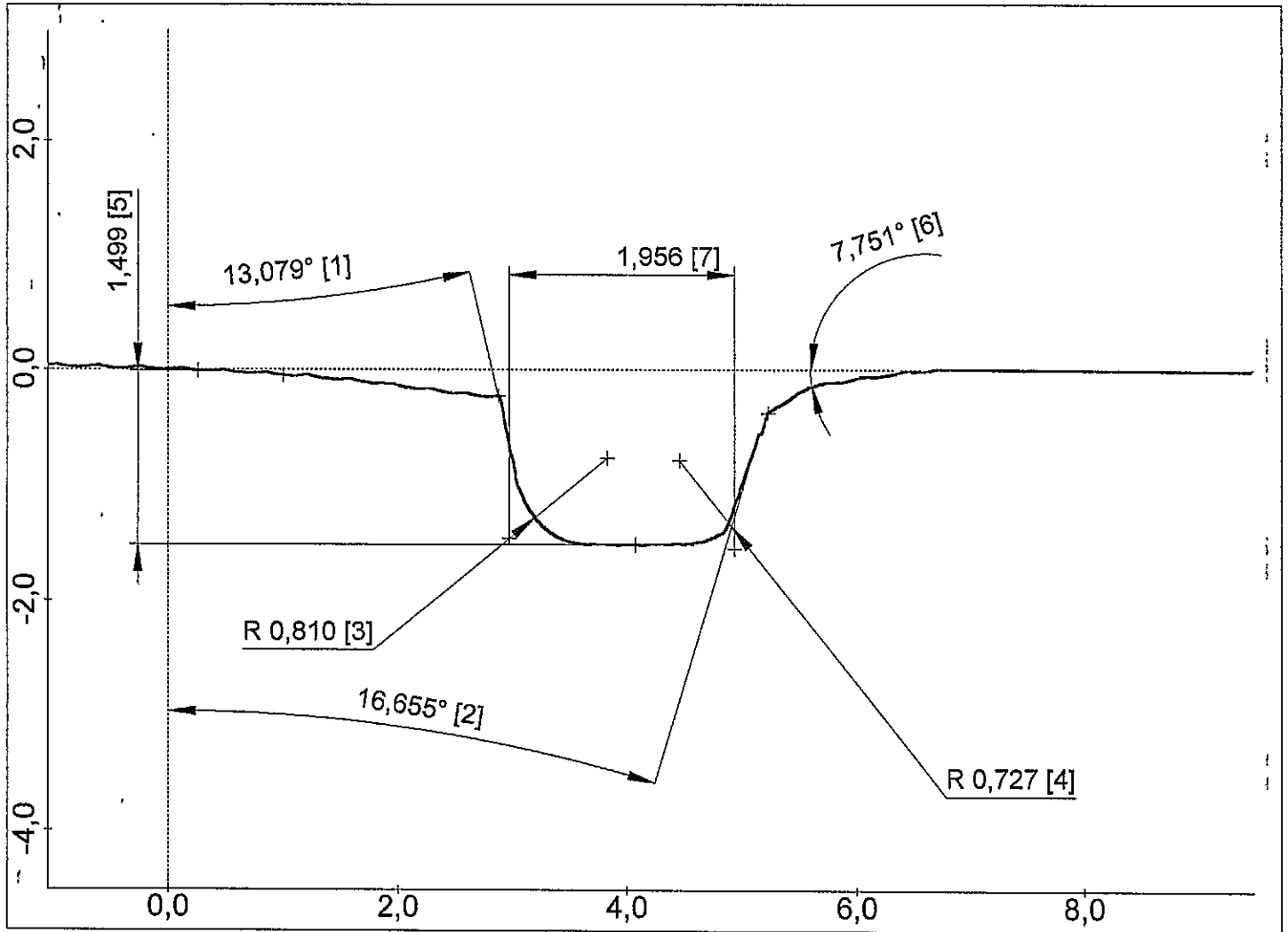
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2
Numero: 1078 N.4 (4)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 22.02.2017, 15:57
Nota: PART X
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

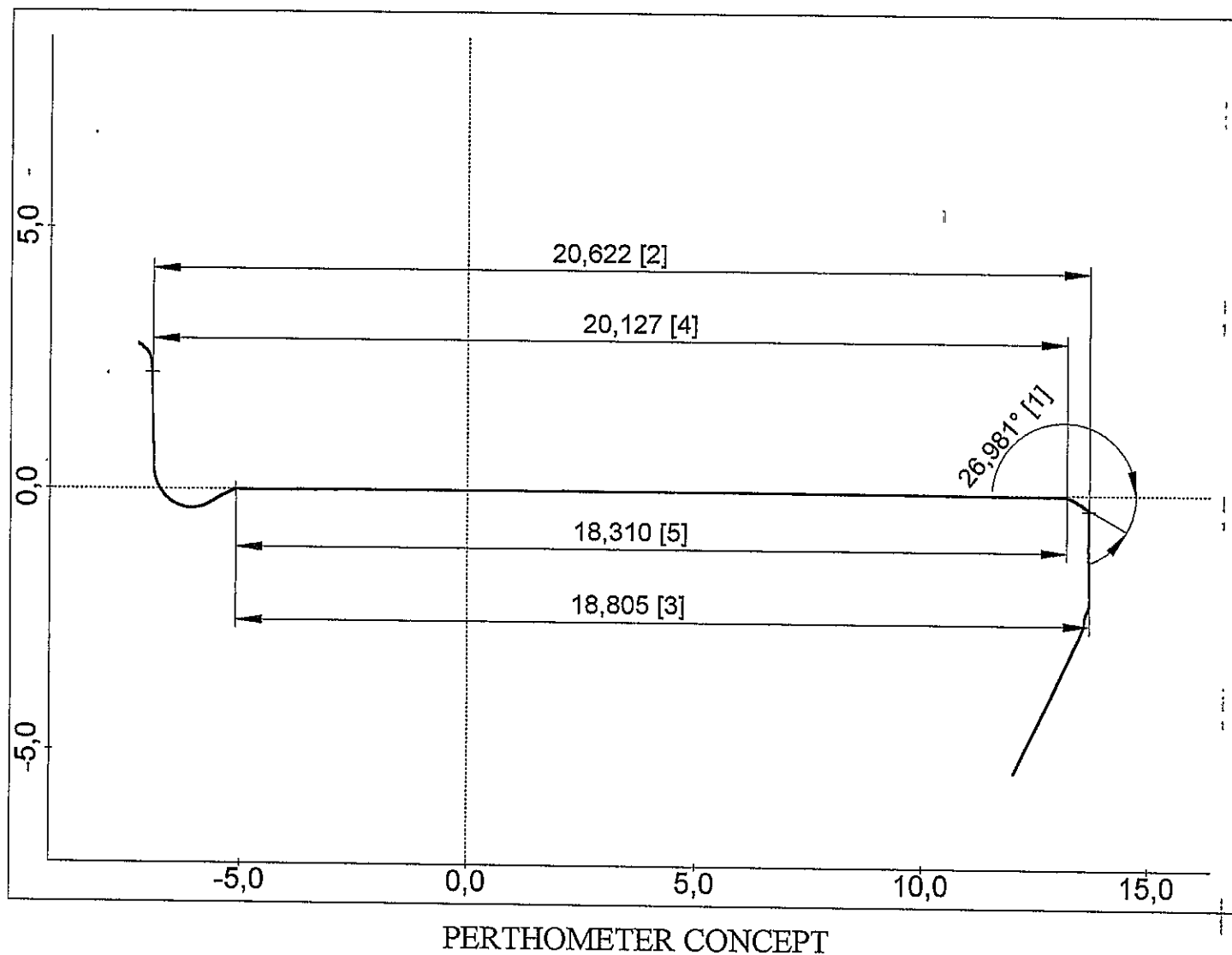
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2
 Numero: 1078 PZ.N.4 (4)
 Operatore: TURNO B
 Data, ora: 22.02.2017, 17:11
 Nota: PART 17-18-R
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

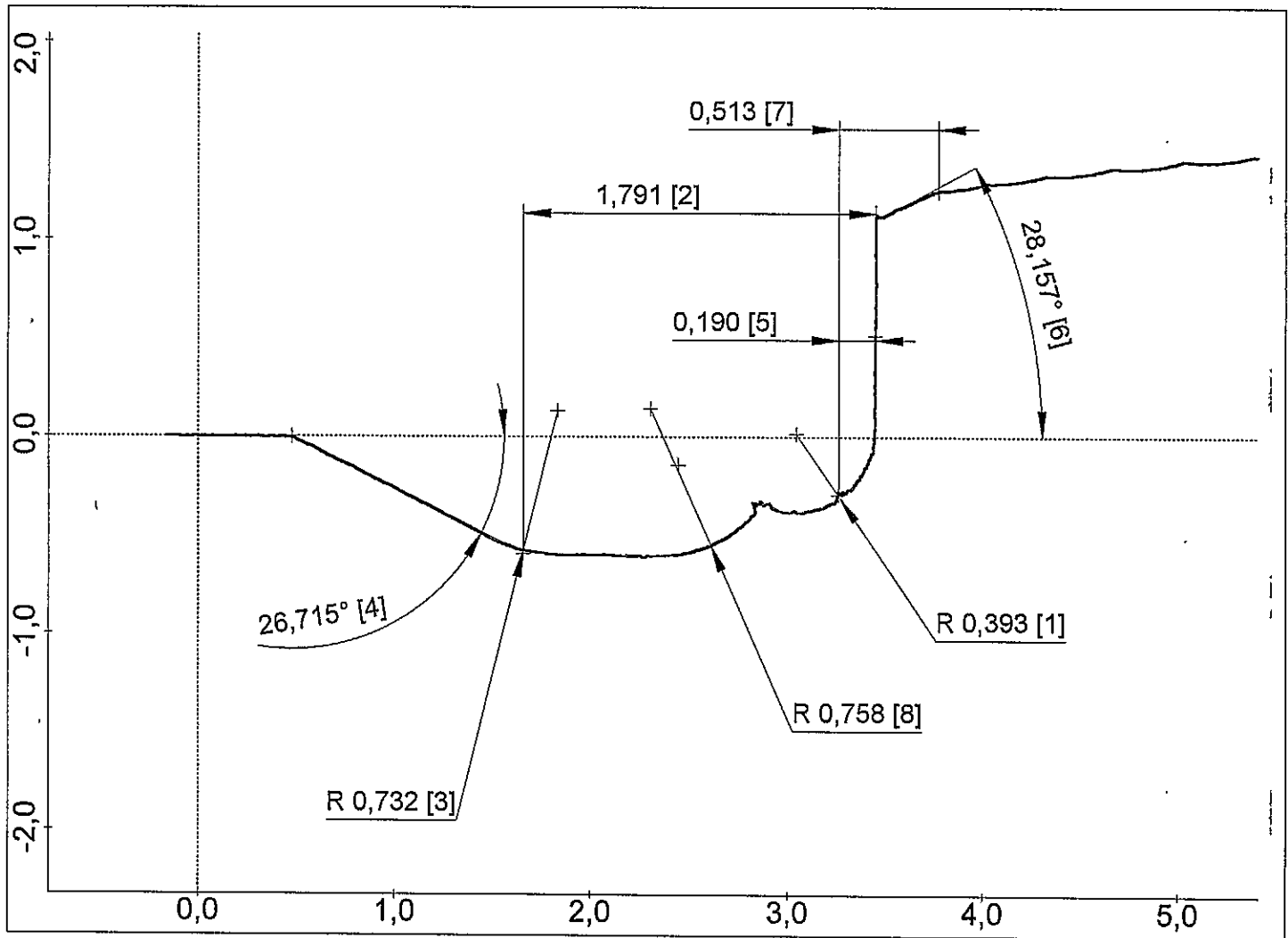
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2
Numero: 1078 PZ.N. 4 (4)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 22.2.2017, 12:44
Nota: PARTICOLARE S
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

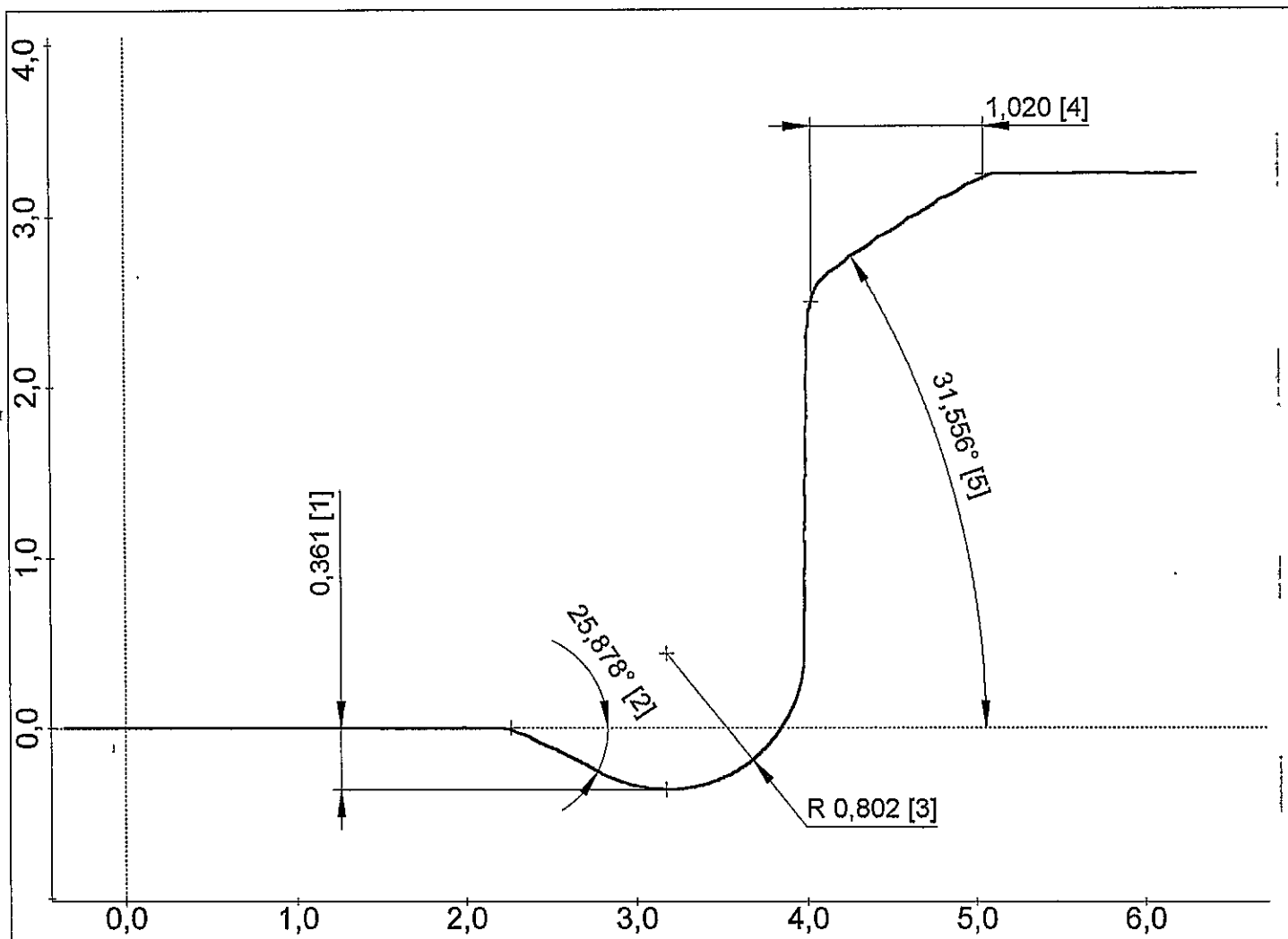
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2
Numero: 1078 PZ .N. 4 (4)
Operator: TURNO B
Data, ora: 22.02.2017, 17:38
Nota: PARTICOLARE R
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

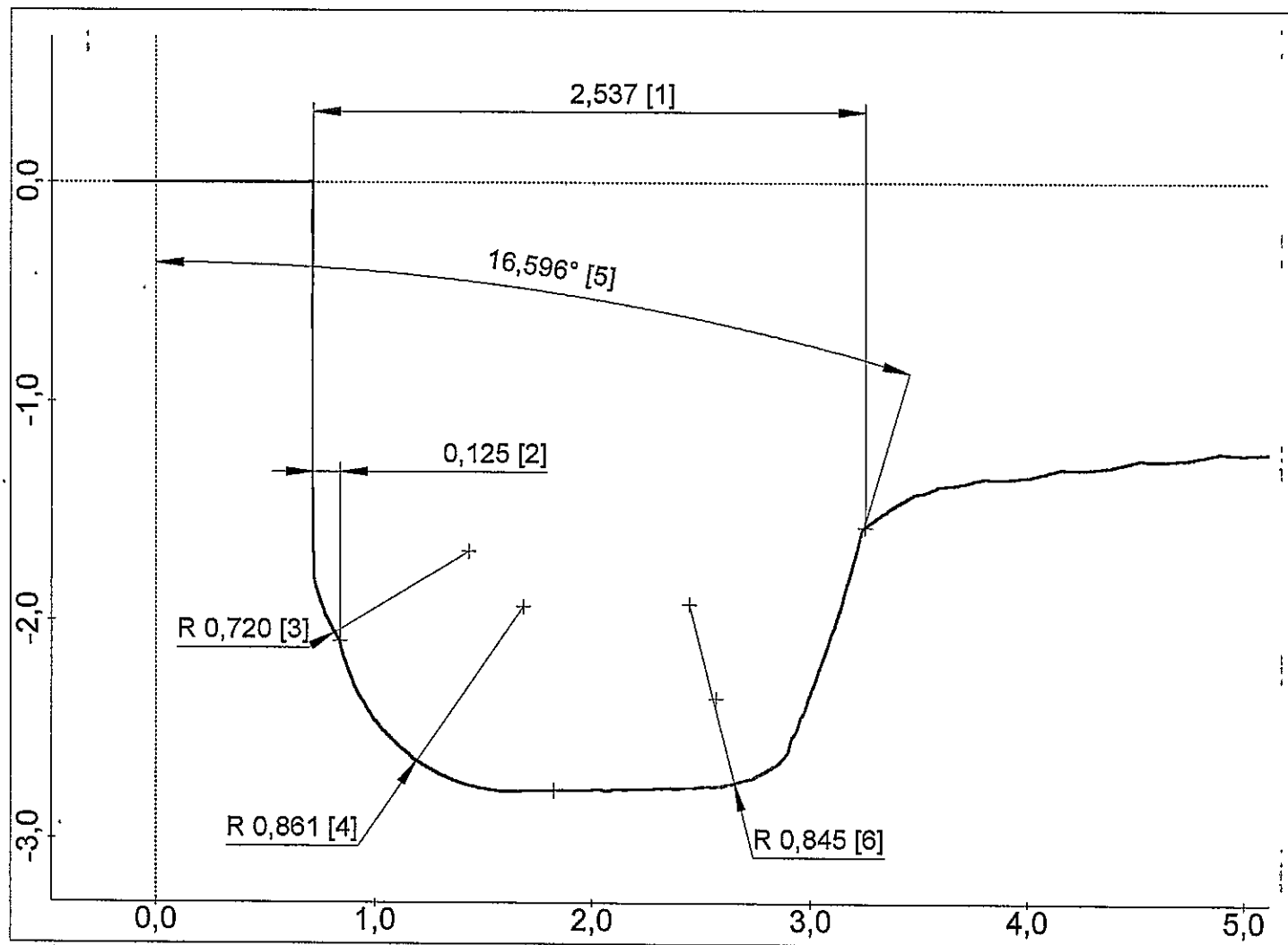
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2
Numero: 1078 PZ .N. 4 (4)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 22.02.2017, 13:01
Nota: PARTICOLARE T
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

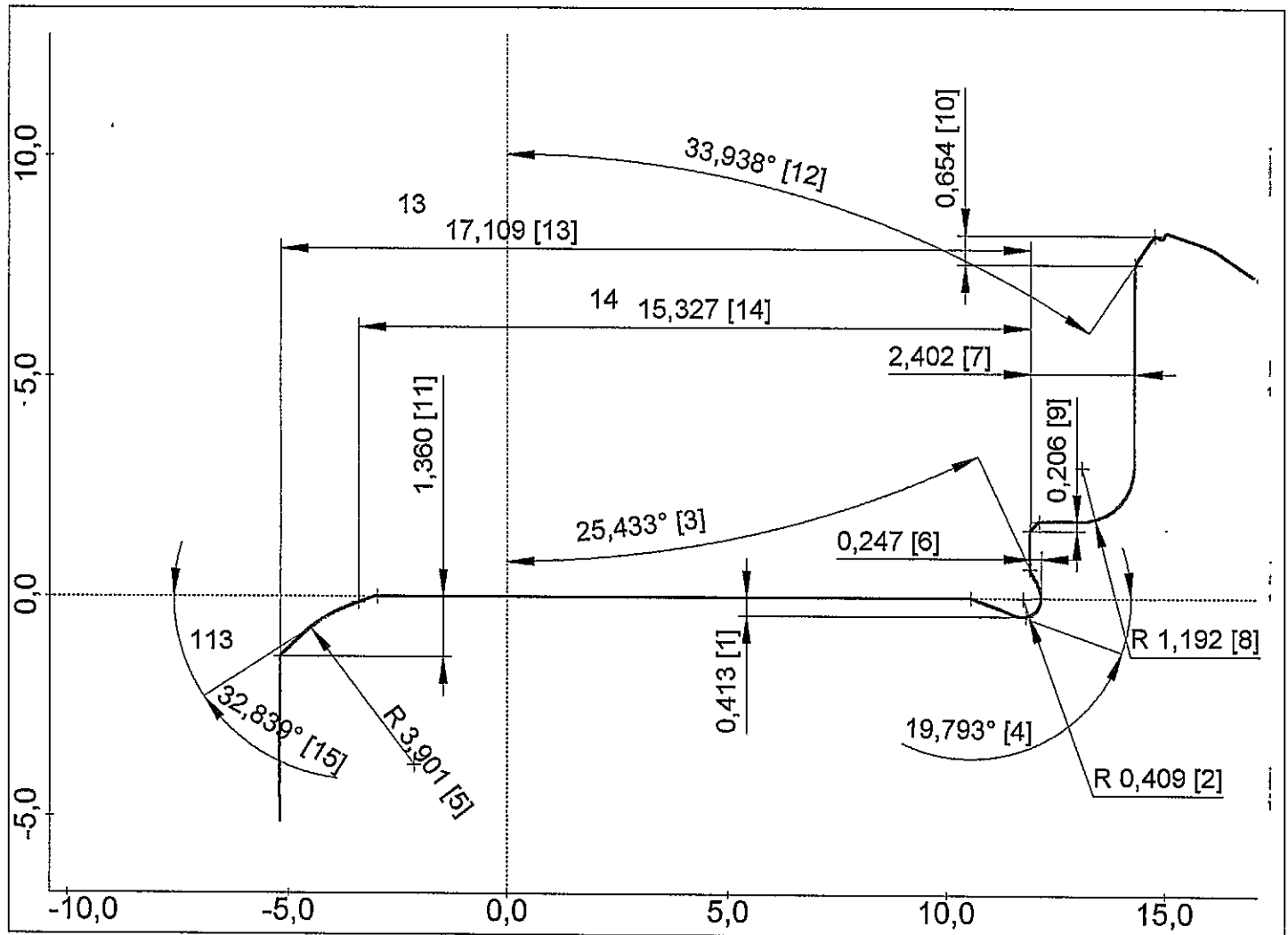
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2
Numero: 1078 N.4 (h)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 22.2.2017, 16:24
Nota: PART Z
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

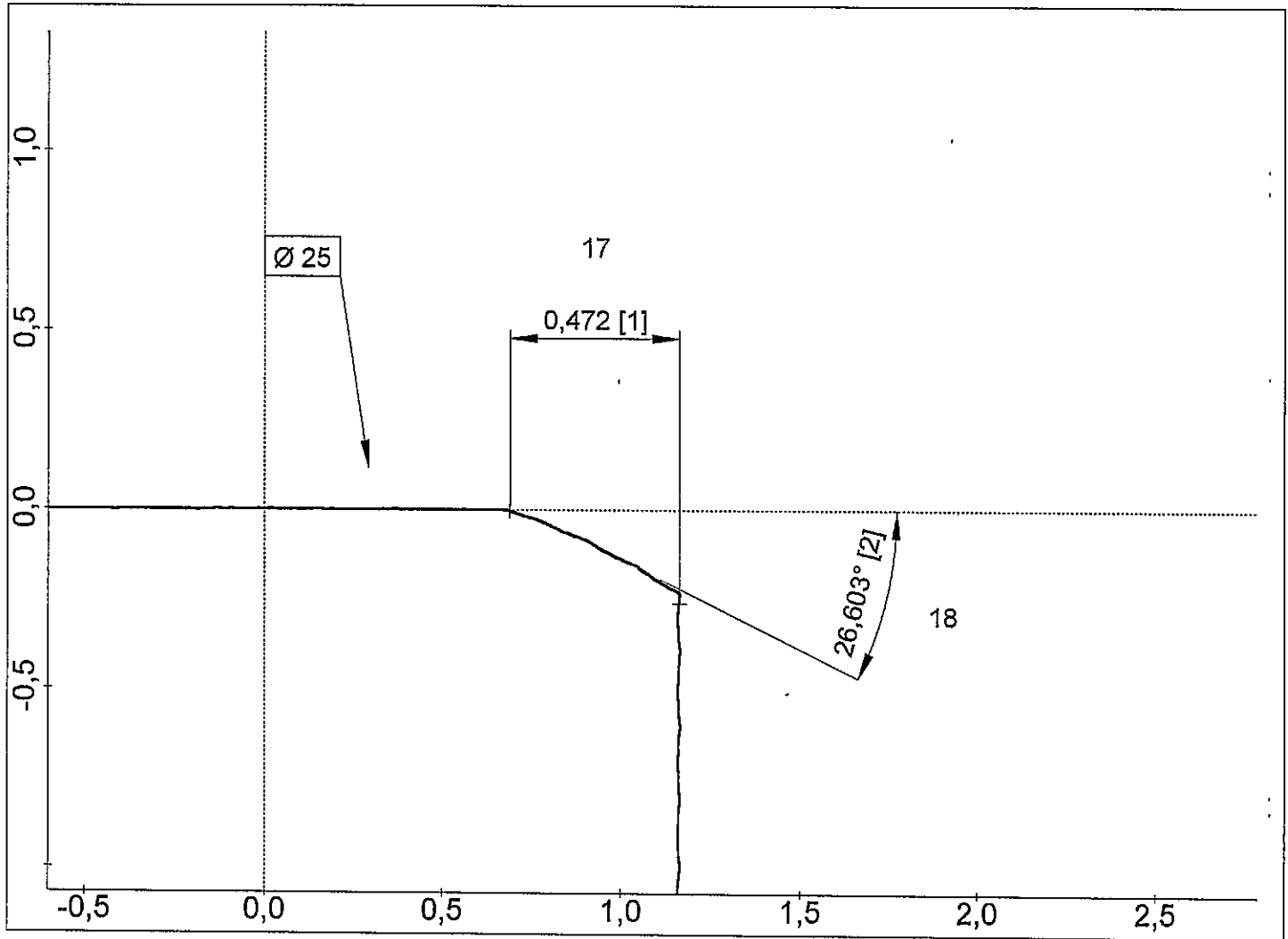
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2 / 300
Numero: 1086 -PZ N. 4- (h)
Operatore: TURNO A
Data, ora: 24.02.2017, 08:44
Nota: PART N. 17-18
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK



NOK

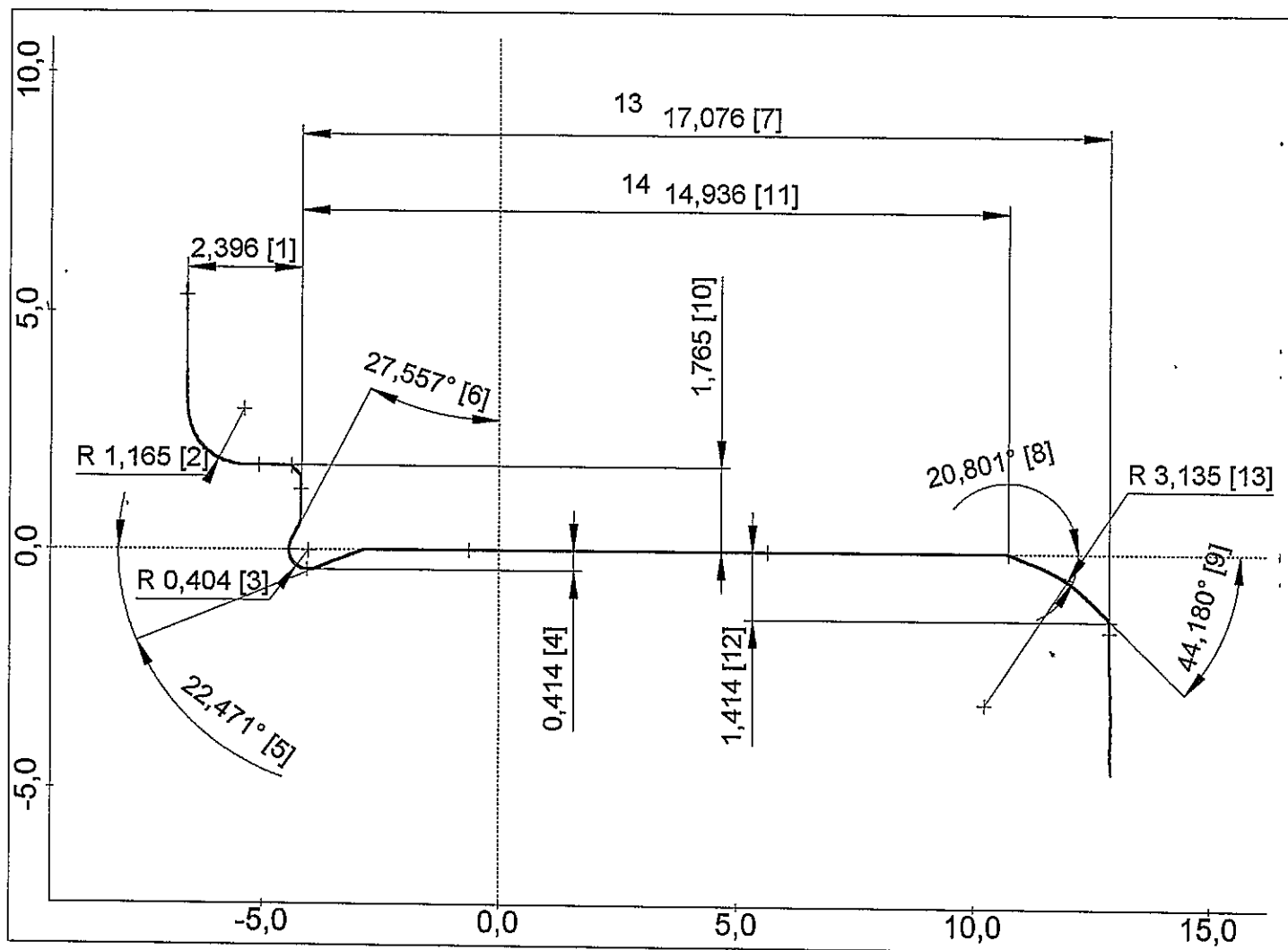


N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2 / 300
 Numero: 1078 -PZ N.5- (5)
 Operatore: TURNO A
 Data, ora: 23.2.2017, 10:8
 Nota: PART. Z
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

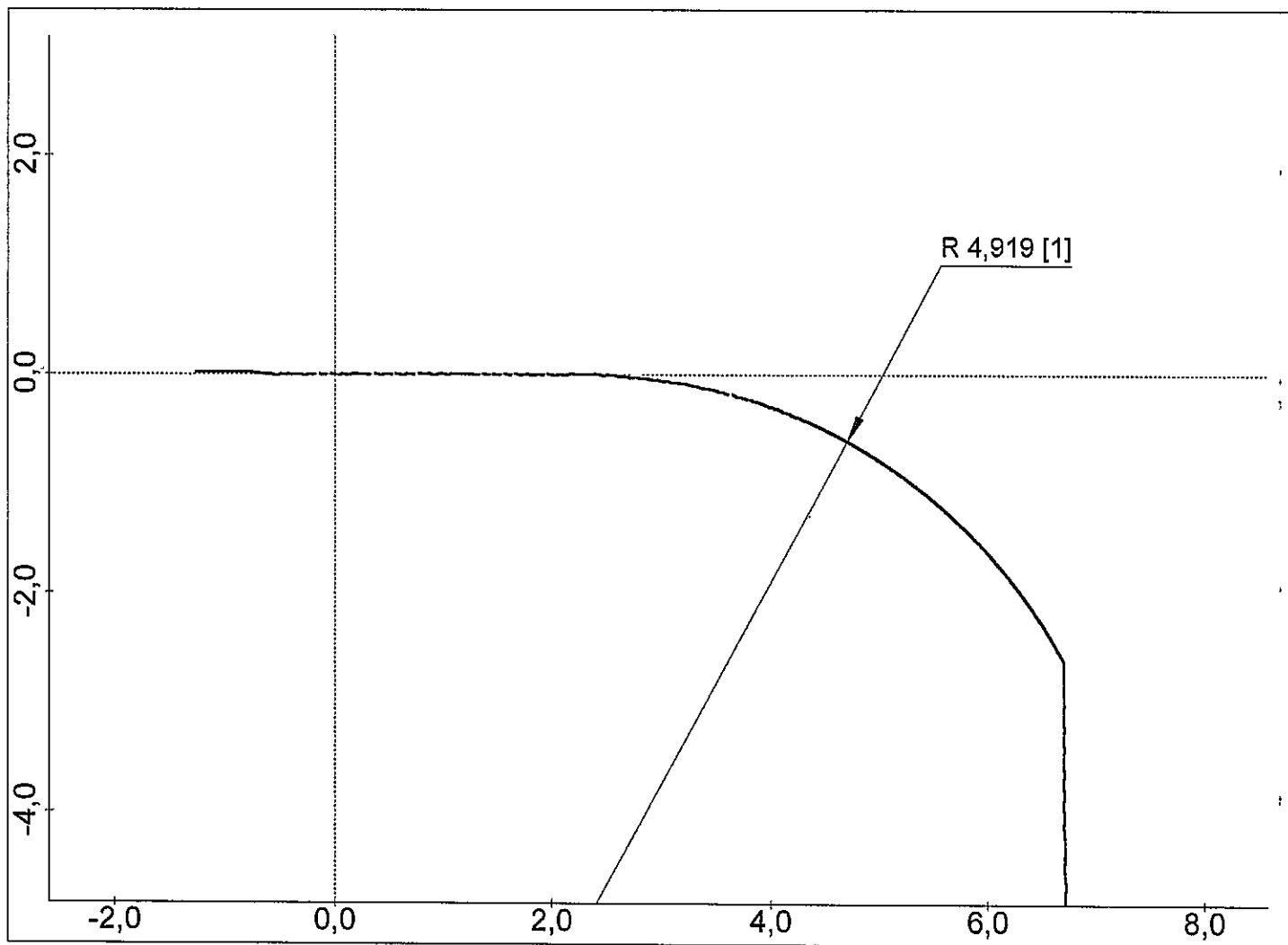
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2 1078
Numero: N° 5 *S/*
Operatore: TURNO B
Data, ora: 24.02.2017, 14:33
Nota: PROF P
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

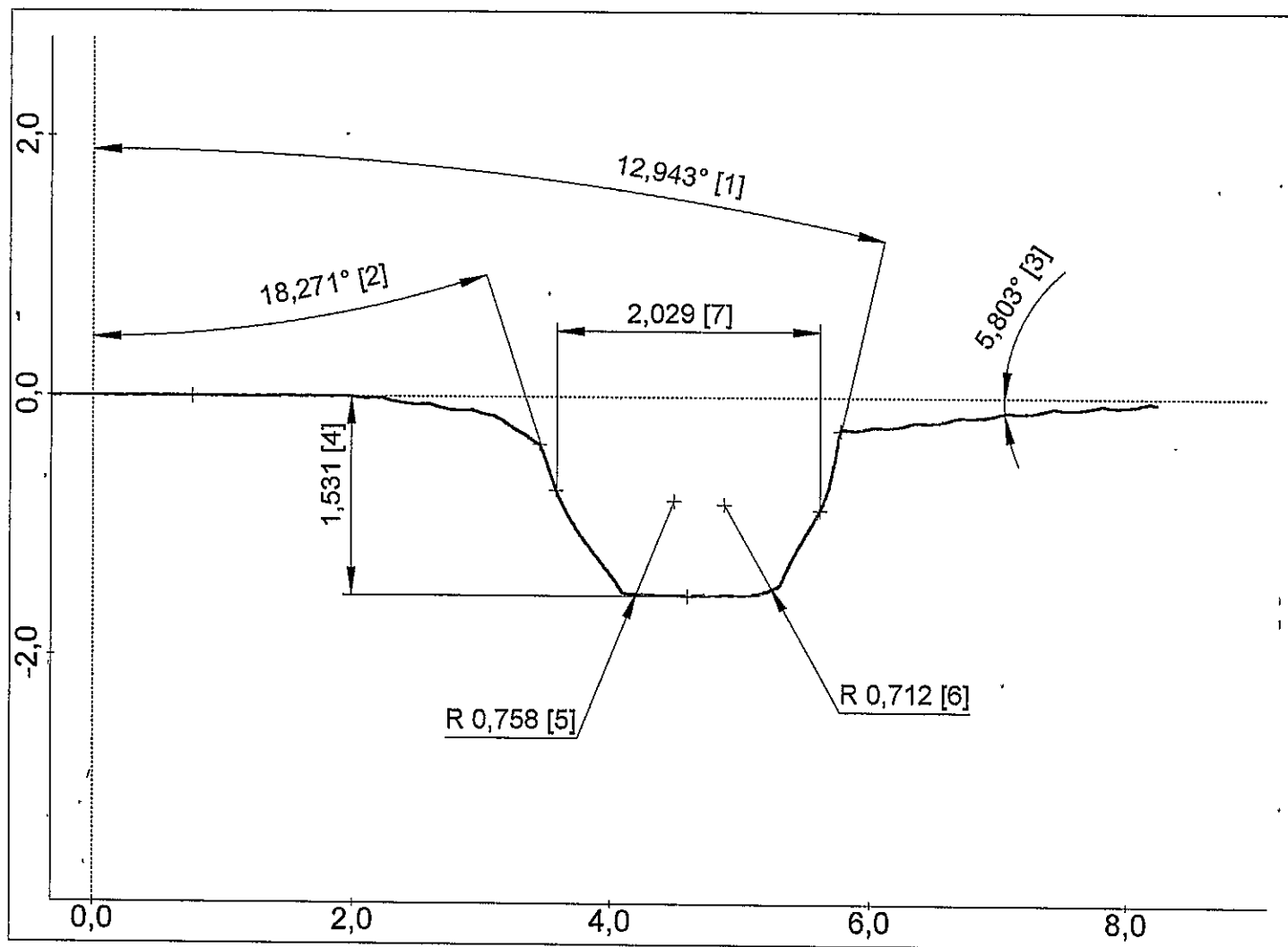
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2
Numero: 1078 PZ.N.5 (5)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 24.02.2017, 13:41
Nota: PART X
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK



NOK



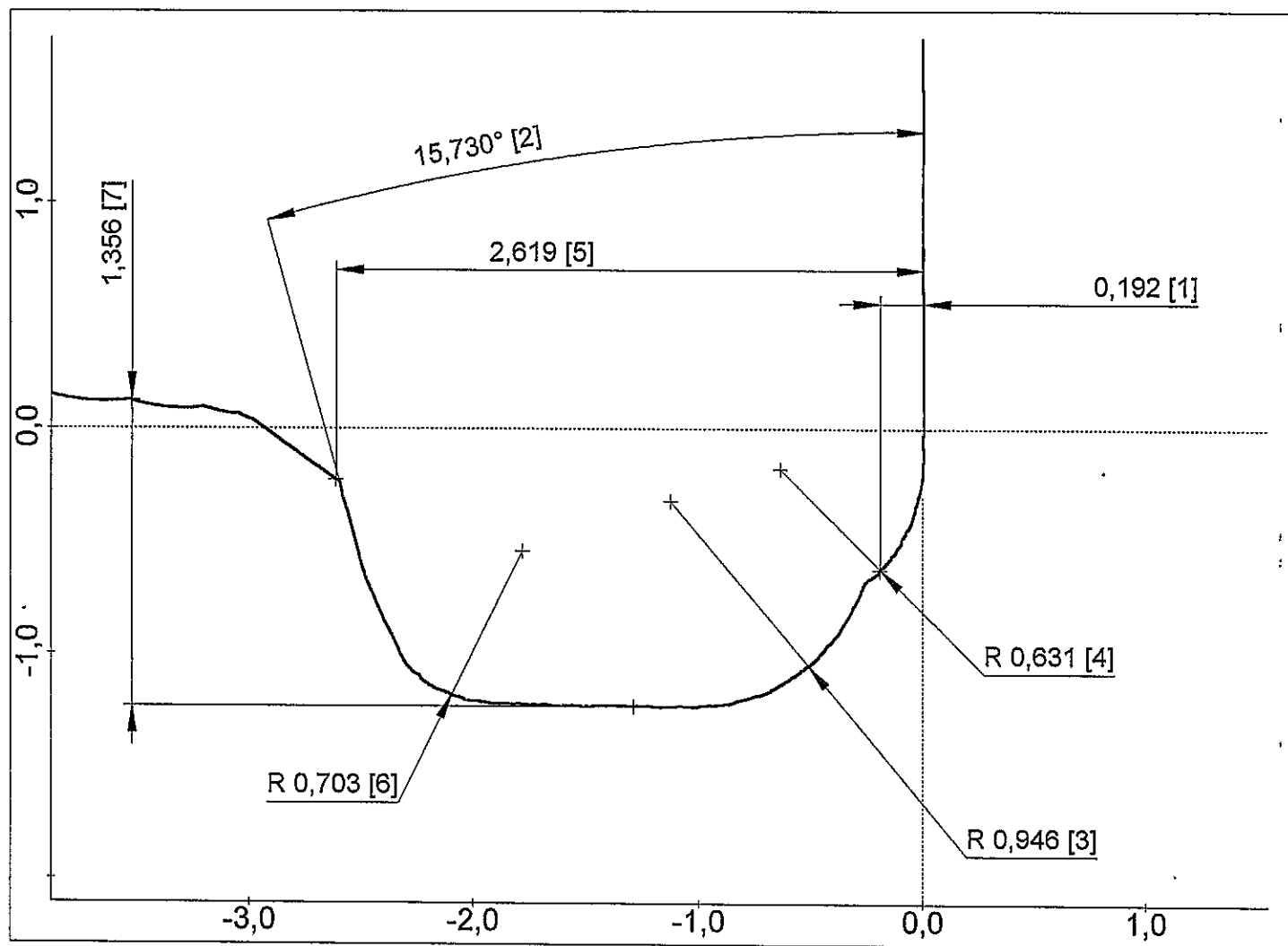
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2
Numero: 1078 PZ.N.5 (S)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 24.2.2017, 13:28
Nota: PART Y
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

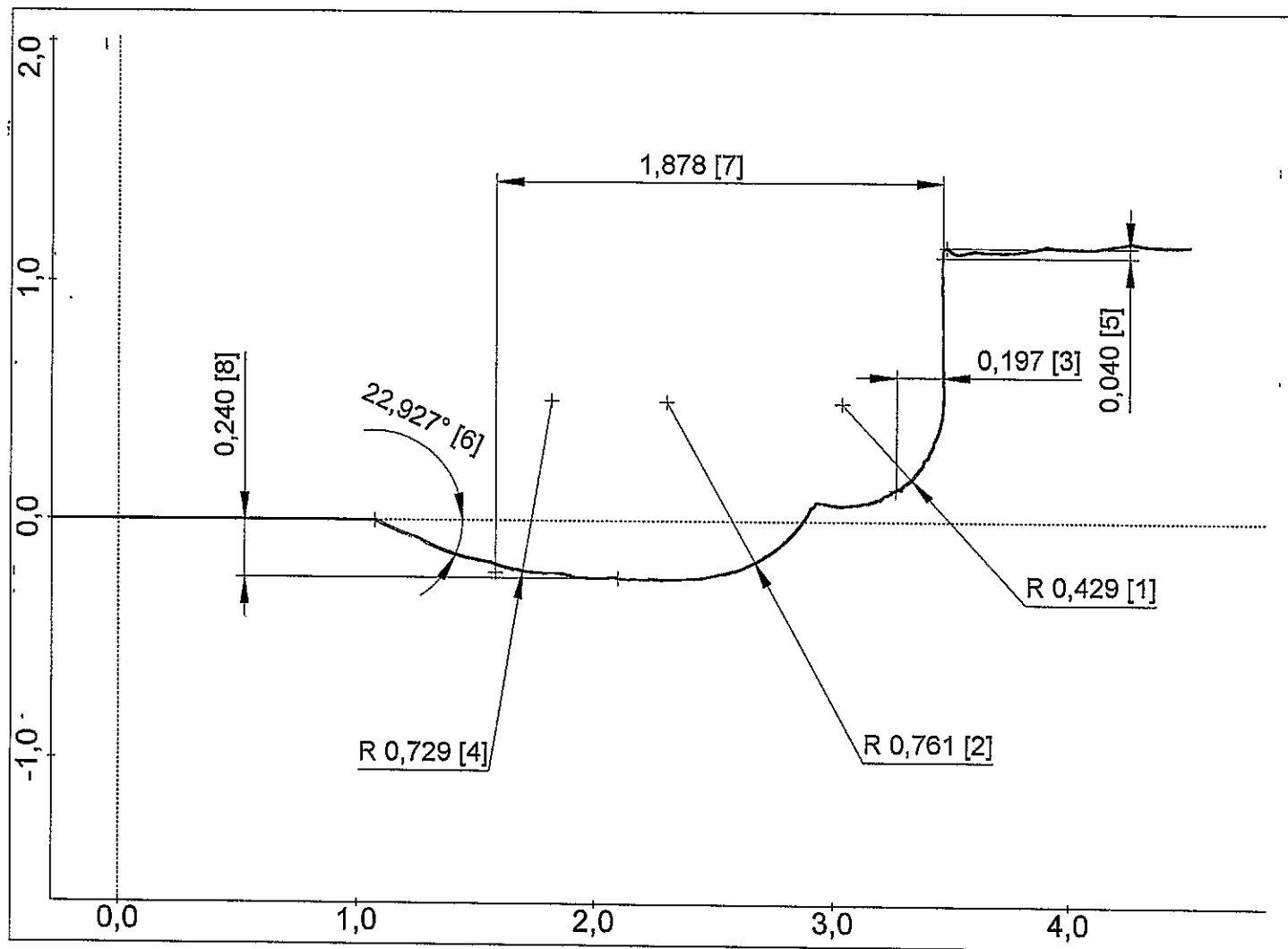
NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Oggetto: OS2
 Numero: 1078 PZ.N.5 (5)
 Operatore: TURNO B
 Data, ora: 24.2.2017, 12:27
 Nota: PART V SX
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

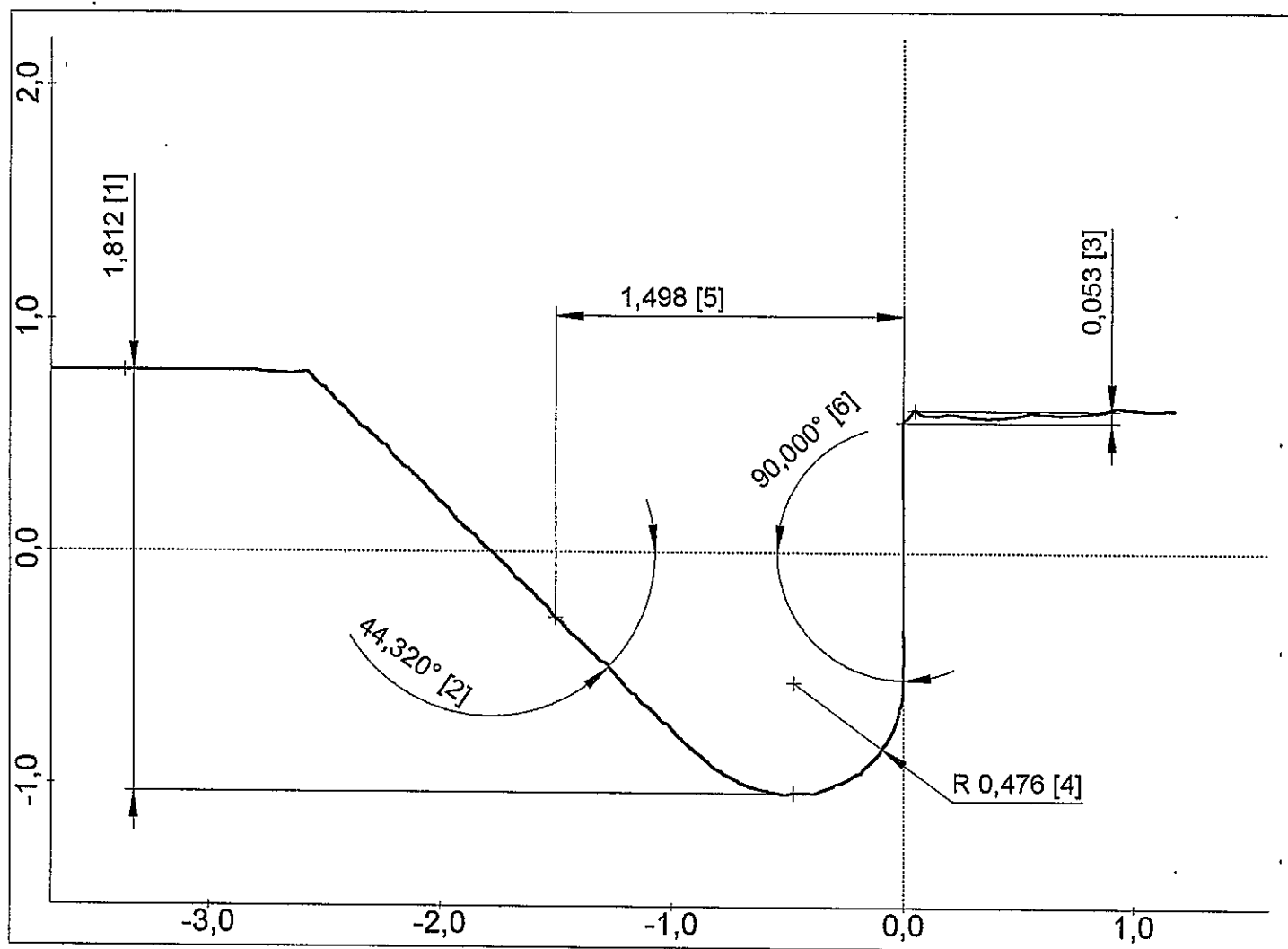
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2
 Numero: 1078 PZ.N.5 (S)
 Operatore: TURNO B
 Data, ora: 24.2.2017, 12:45
 Nota: PART V DX
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

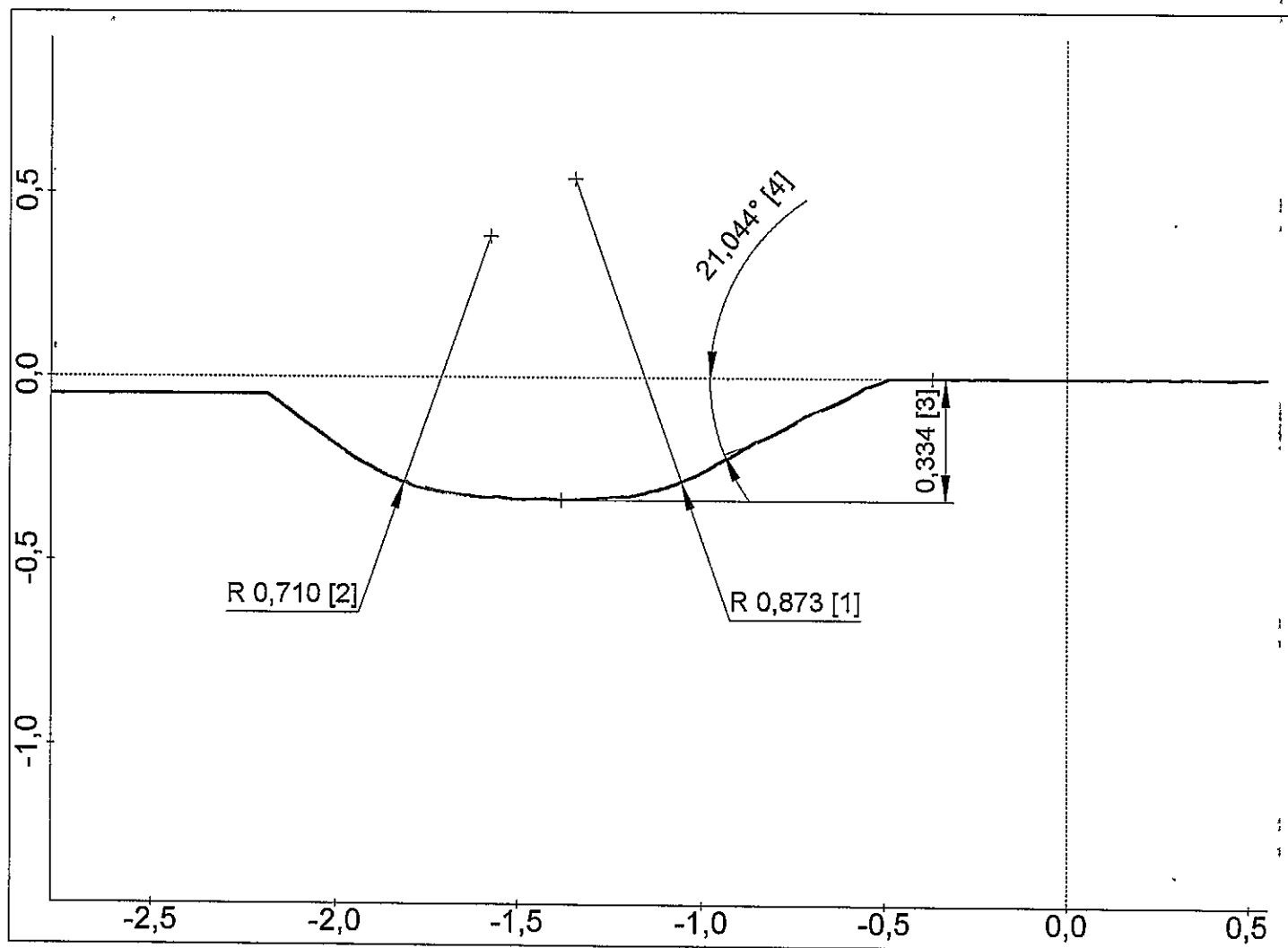
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2
Numero: 1078 PZ.N.5 (5)
Operatore: TURNO A
Data, ora: 24.2.2017, 11:44
Nota: PART W
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

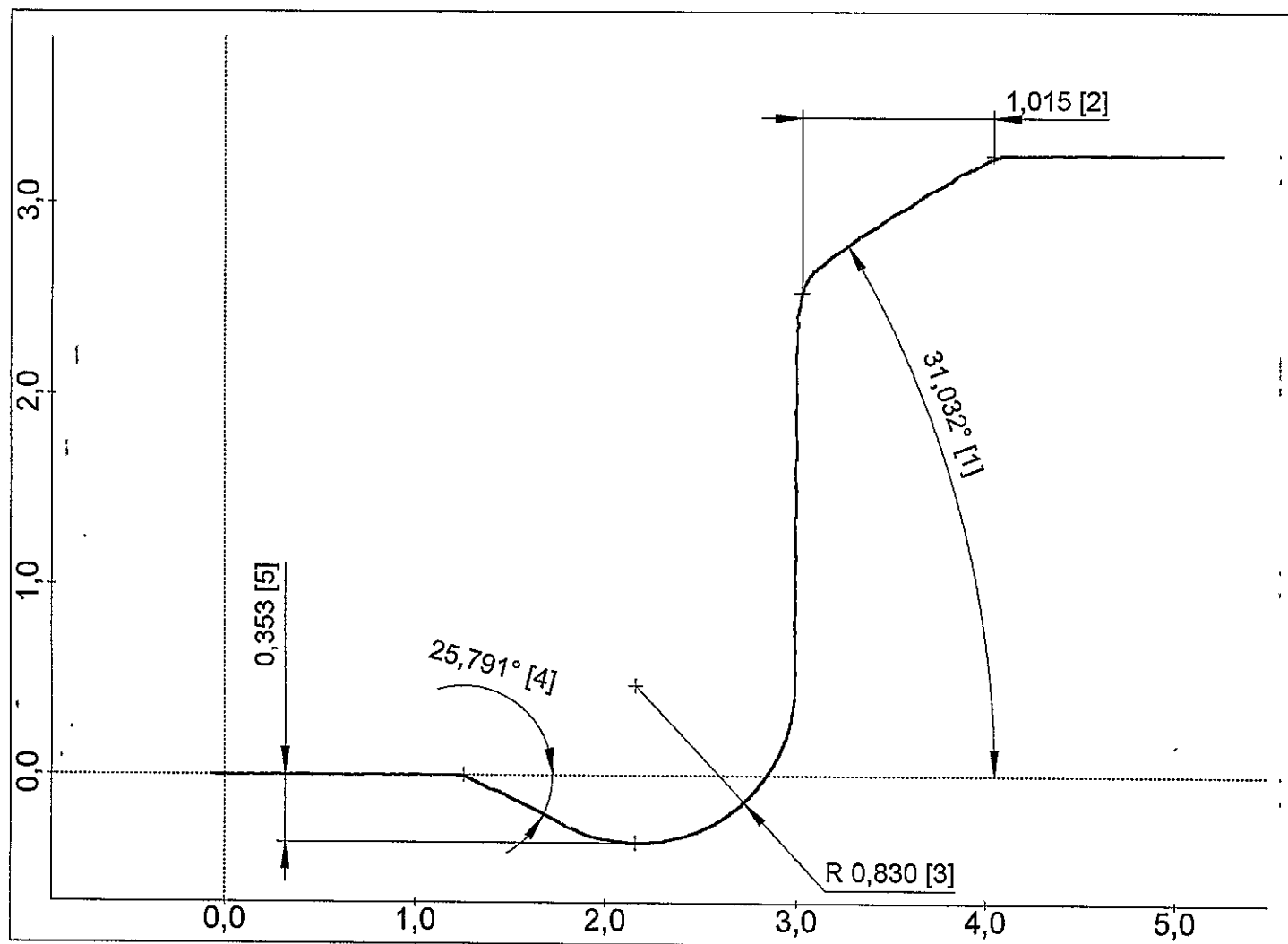
NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Oggetto: OS2
 Numero: 1078 PZ .N. **5(5)**
 Operatore: TURNO B
 Data, ora: 22.02.2017, 12:52
 Nota: PARTICOLARE R
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

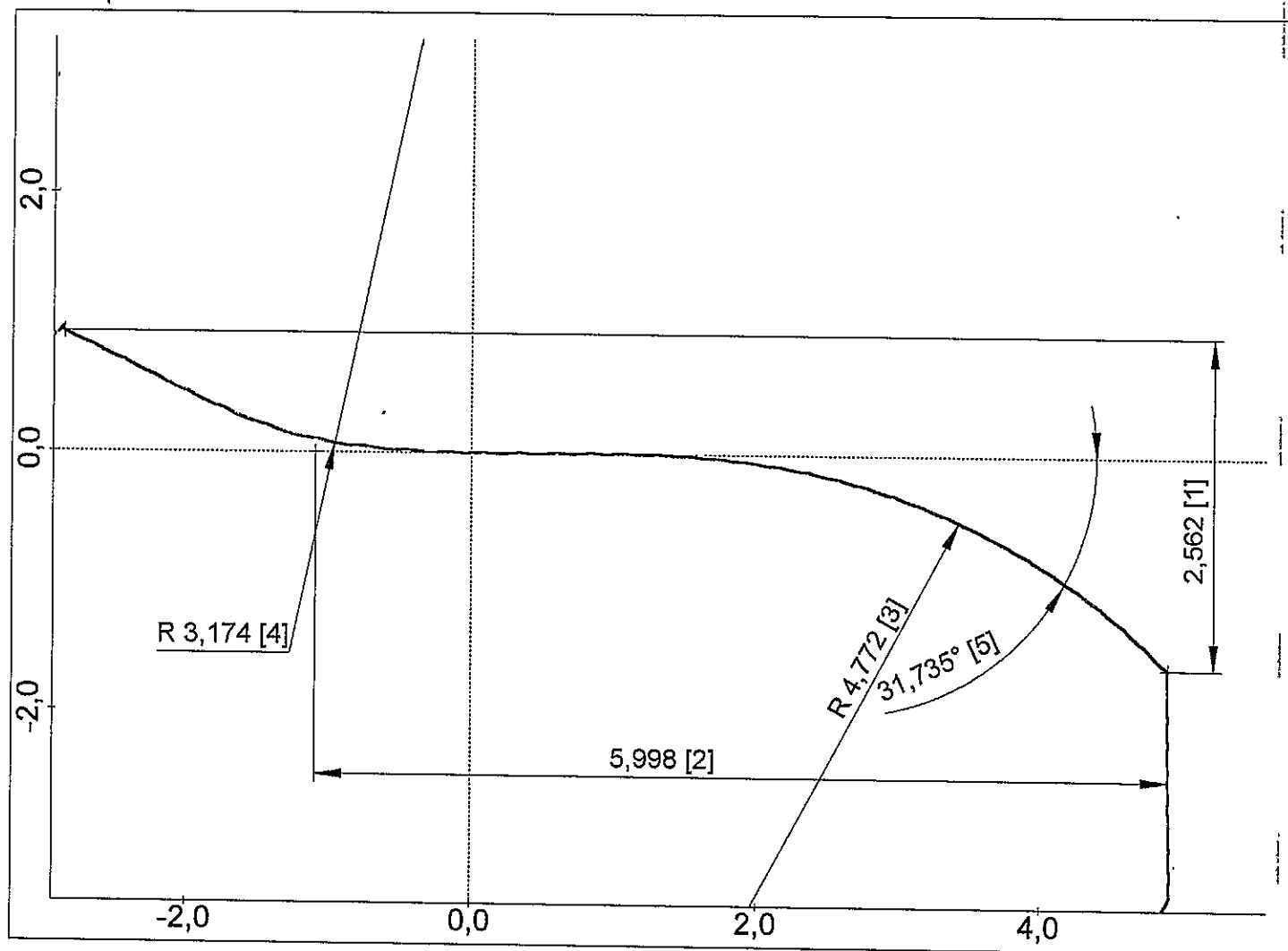
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2
 Numero: 1078 PZ.N.5 (5)
 Operatore: TURNO B
 Data, ora: 22.02.2017, 17:23
 Nota: PART Q
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

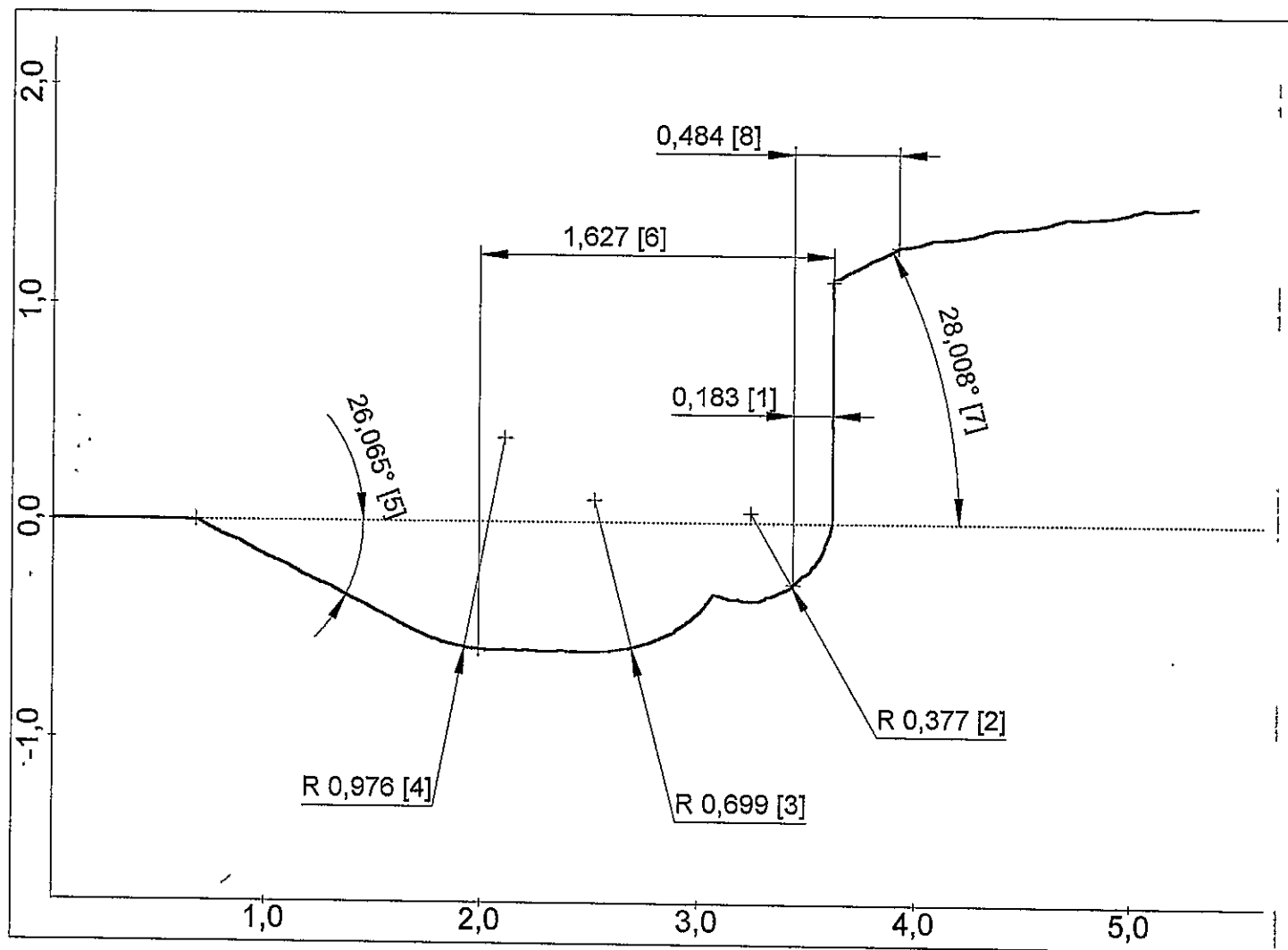
NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Oggetto: OS2
 Numero: 1078 PZ.N.5 (5)
 Operatore: TURNO B
 Data, ora: 22.02.2017, 17:29
 Nota: PART S
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

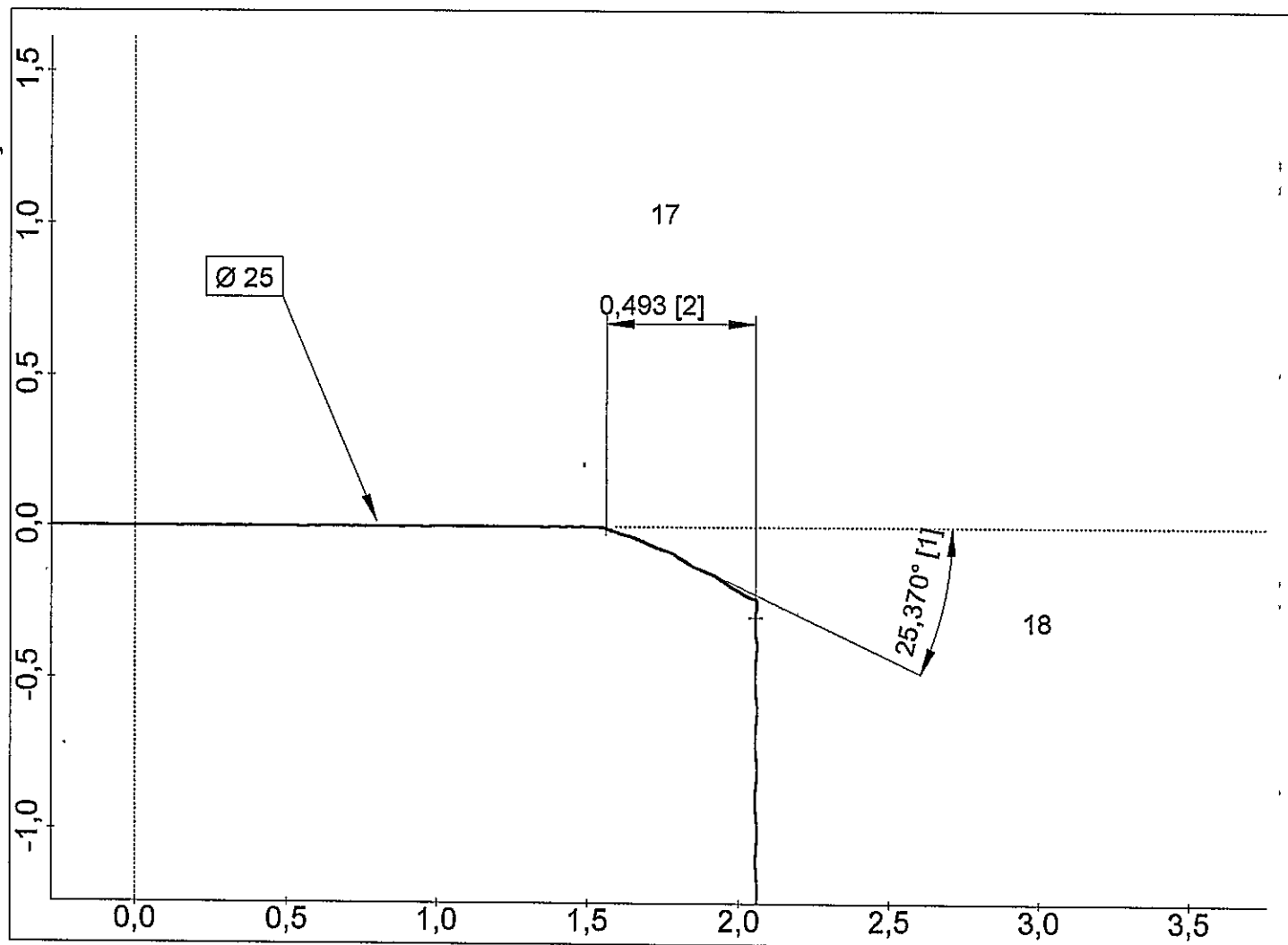
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2 / 300
Numero: 1086 -PZ N. 5- (5)
Operatore: TURNO A
Data, ora: 24.02.2017, 08:51
Nota: PART N. 17-18
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

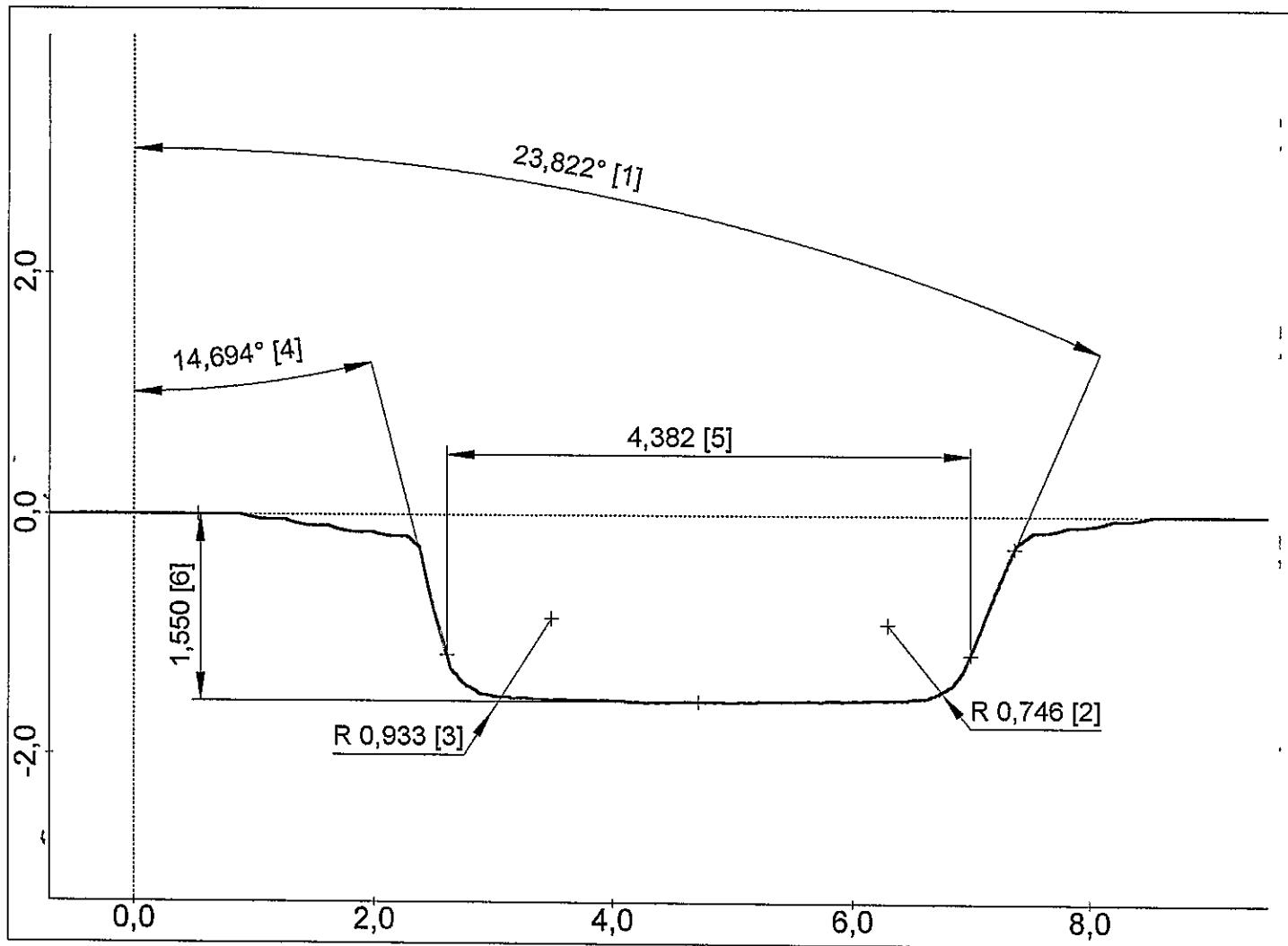
OK



NOK



N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

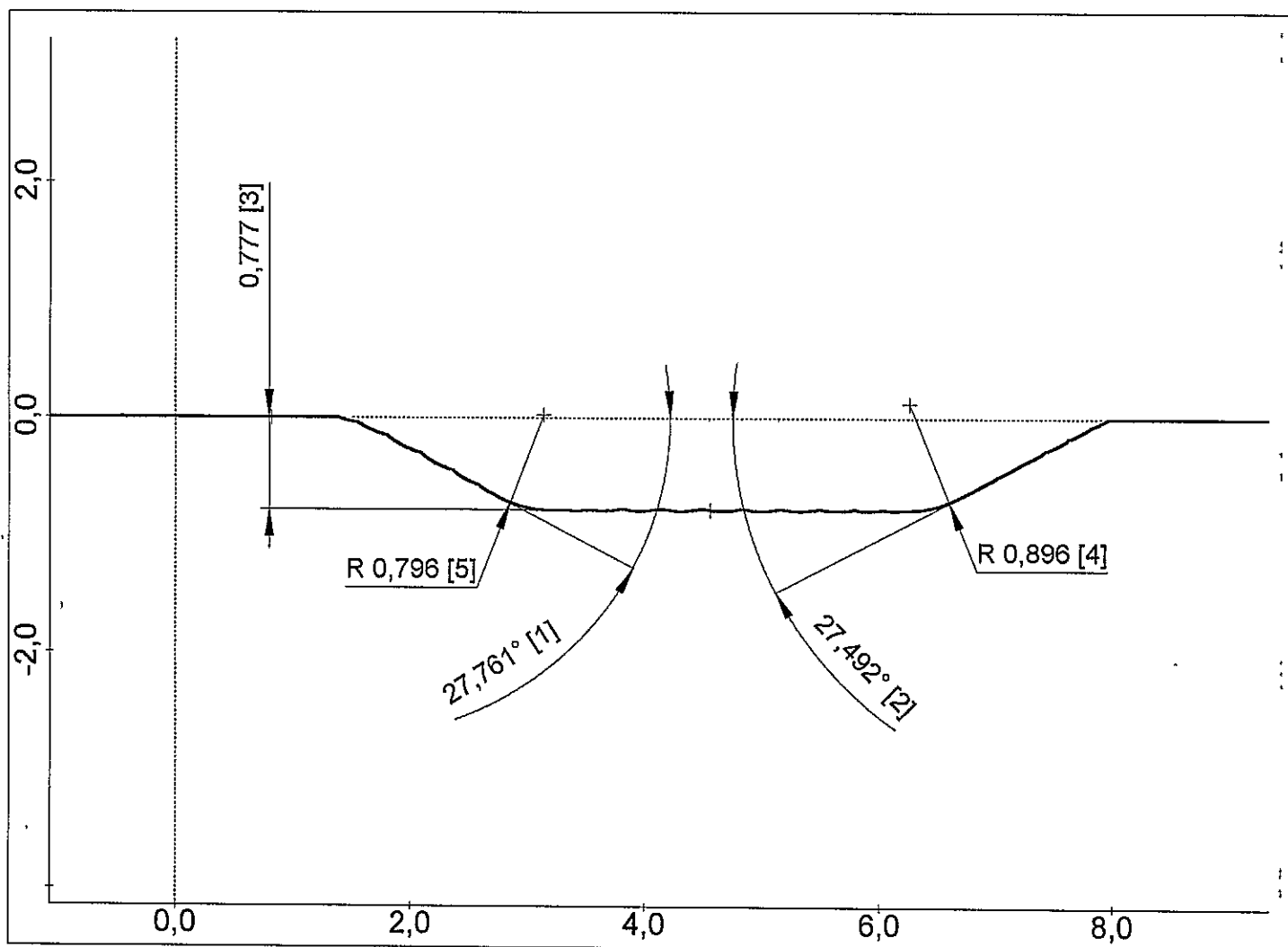
↓



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2
Numero: 1078 PZ.N.5 (5)
Operatore: TURNO A
Data, ora: 24.02.2017, 09:16
Nota: PART L
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

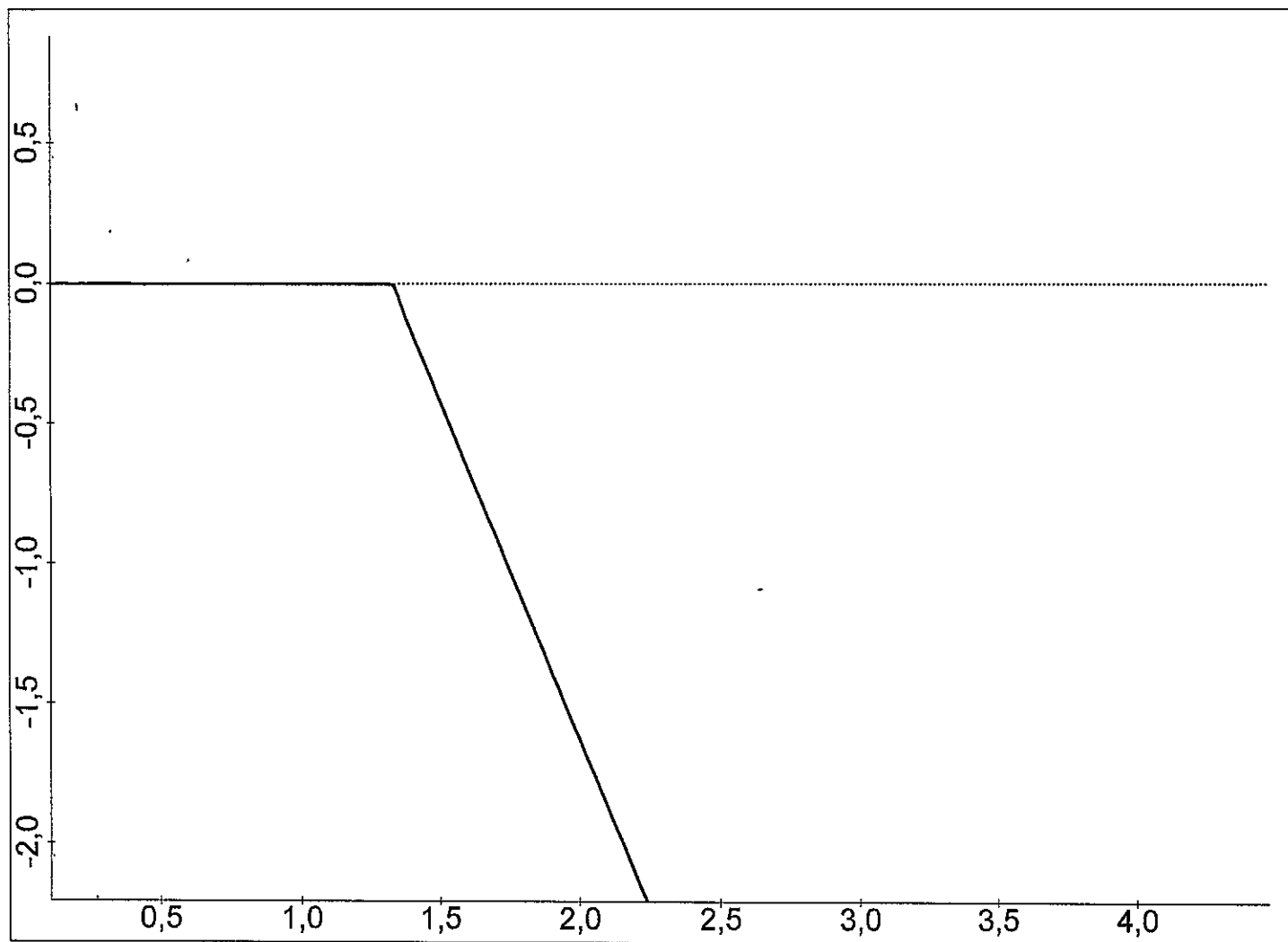
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 2
Numero: 1078 N° 81 (1)
Operatore: TURNO D
Data, ora: 14.02.2017, 09:56
Nota: BAVA 3 LATO RULL
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

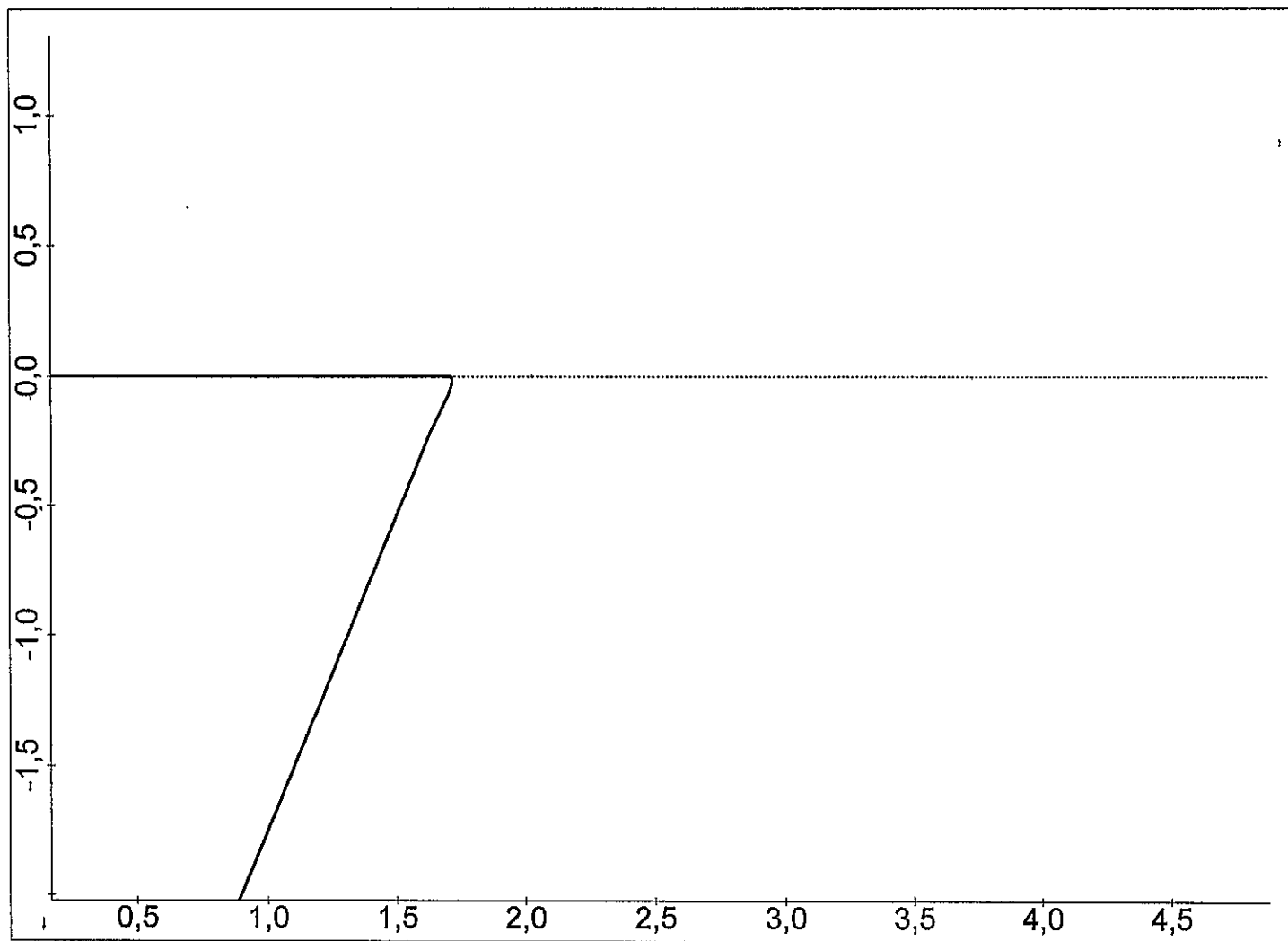
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 2
Numero: 1078 N° 81 (1)
Operatore: TURNO D
Data, ora: 14.02.2017, 09:57
Nota: BAVA 4 LATO RULL
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK



NOK



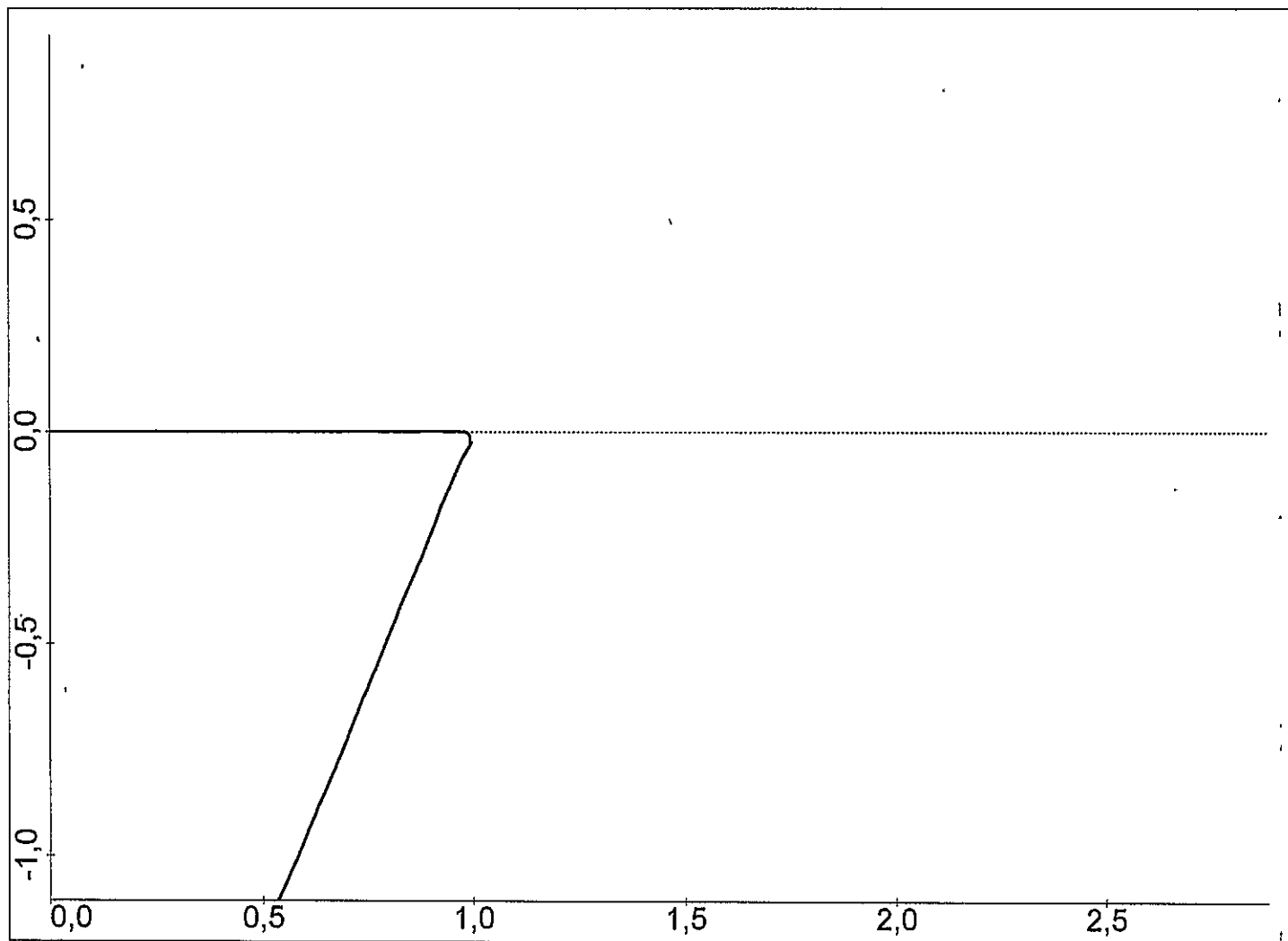
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 2
Numero: 1078 N° 81 (1)
Operatore: TURNO D
Data, ora: 14.02.2017, 09:53
Nota: BAVA 2 LATO 37.5
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

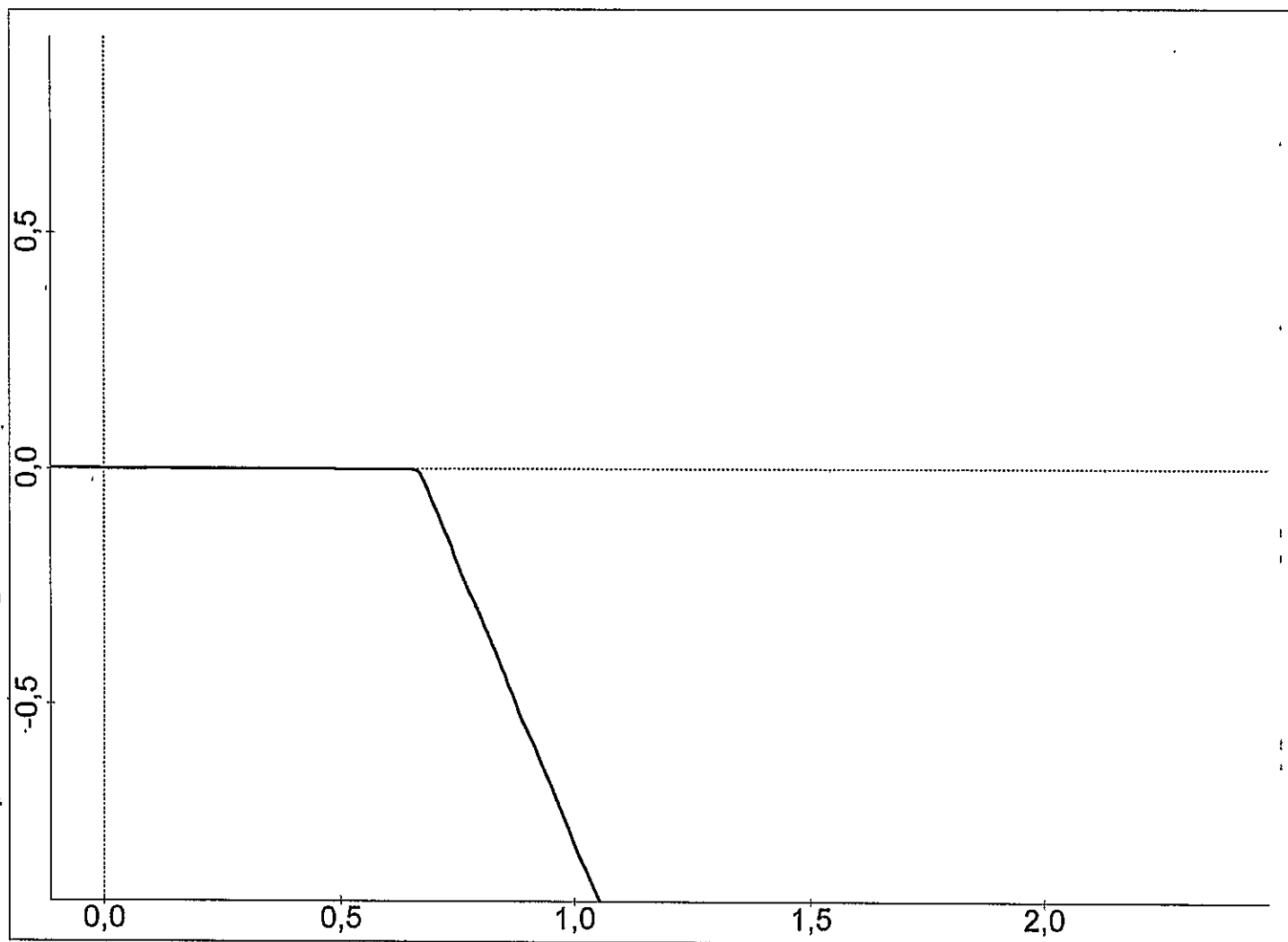
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 2
Numero: 1078 N° 81 (1)
Operatore: TURNO D
Data, ora: 14.02.2017, 09:44
Nota: BAVA 1 LATO 37.5
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

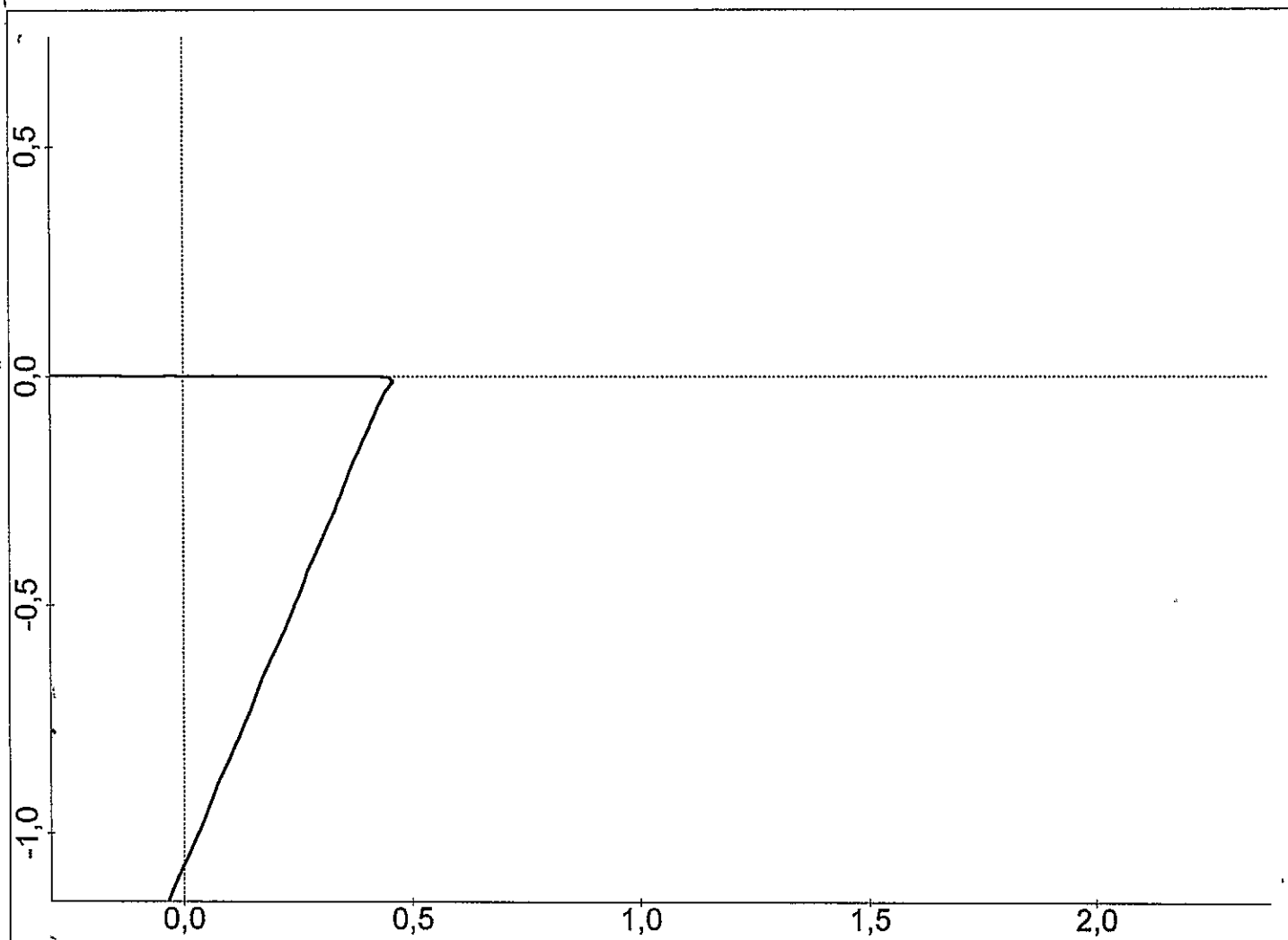
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 2
Numero: 1078 N° 88 (2)
Operatore: TURNO D
Data, ora: 14.02.2017, 10:42
Nota: BAVA 4 LATO 37.5
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK



NOK



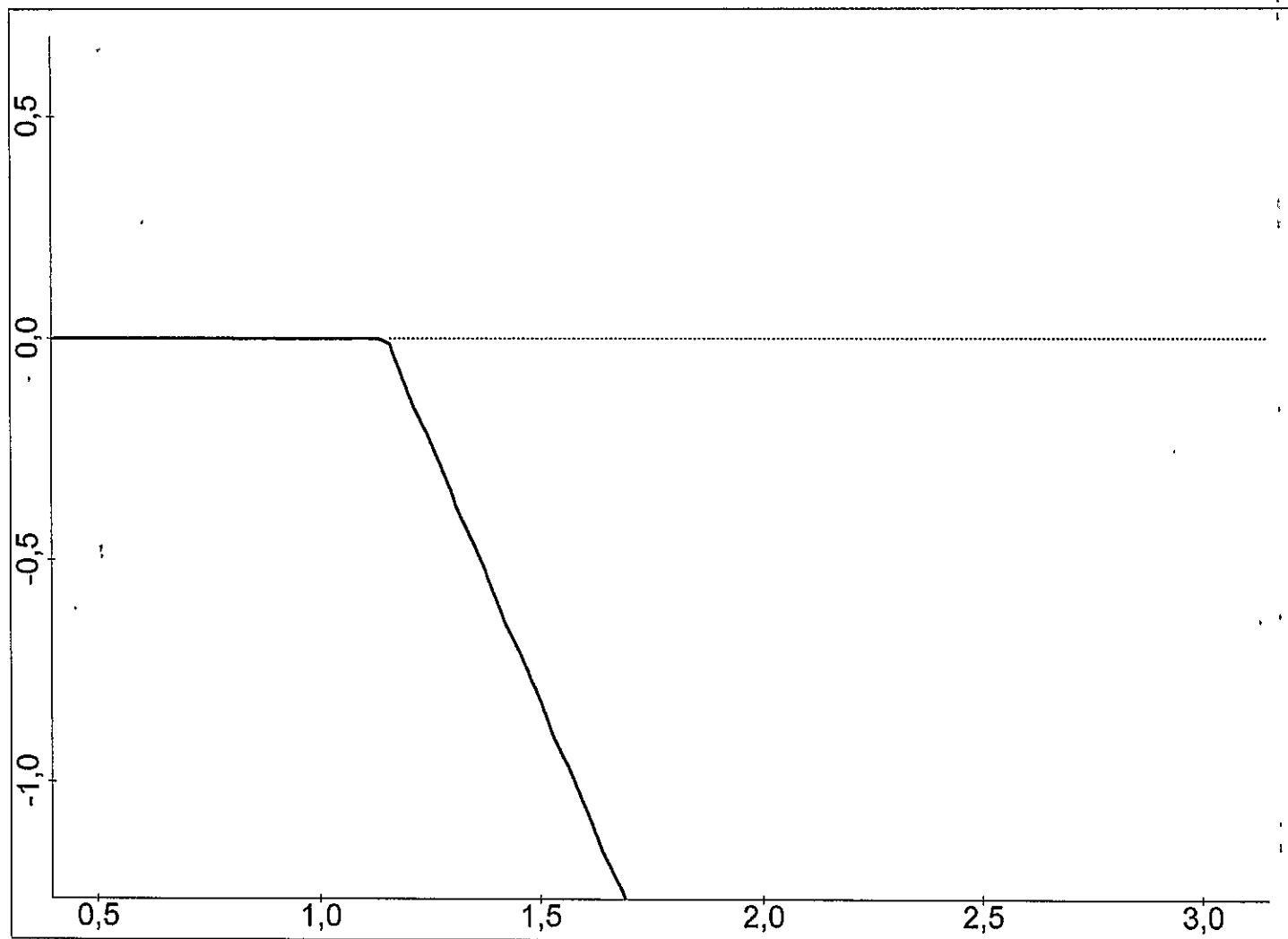
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 2
Numero: 1078 N° 88 (2)
Operatore: TURNO D
Data, ora: 14.02.2017, 10:40
Nota: BAVA 3 LATO 37.5
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

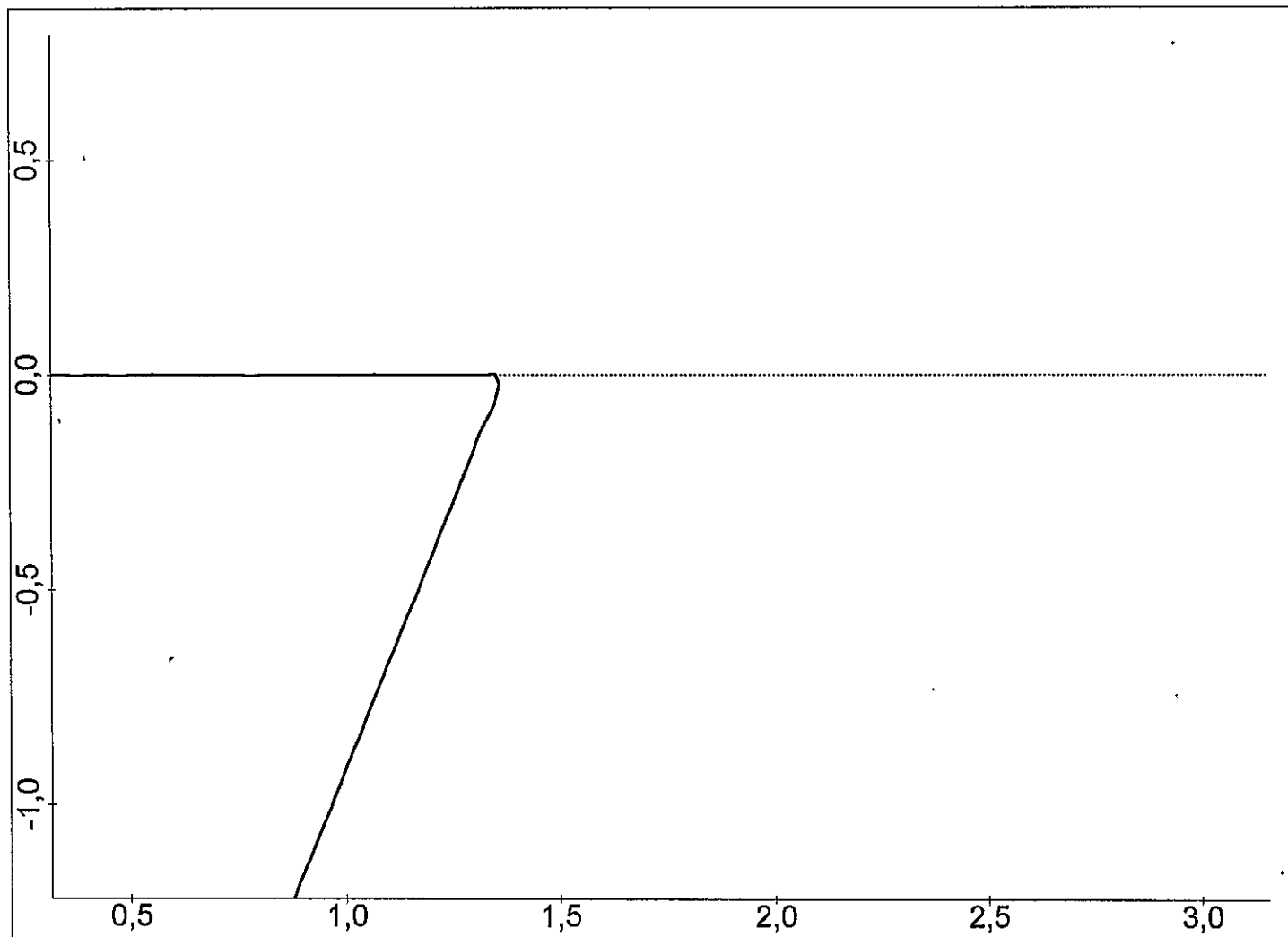
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 2
Numero: 1078 N° 88 (2)
Operatore: TURNO D
Data, ora: 14.02.2017, 10:35
Nota: BAVA 2 LATO RULL
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

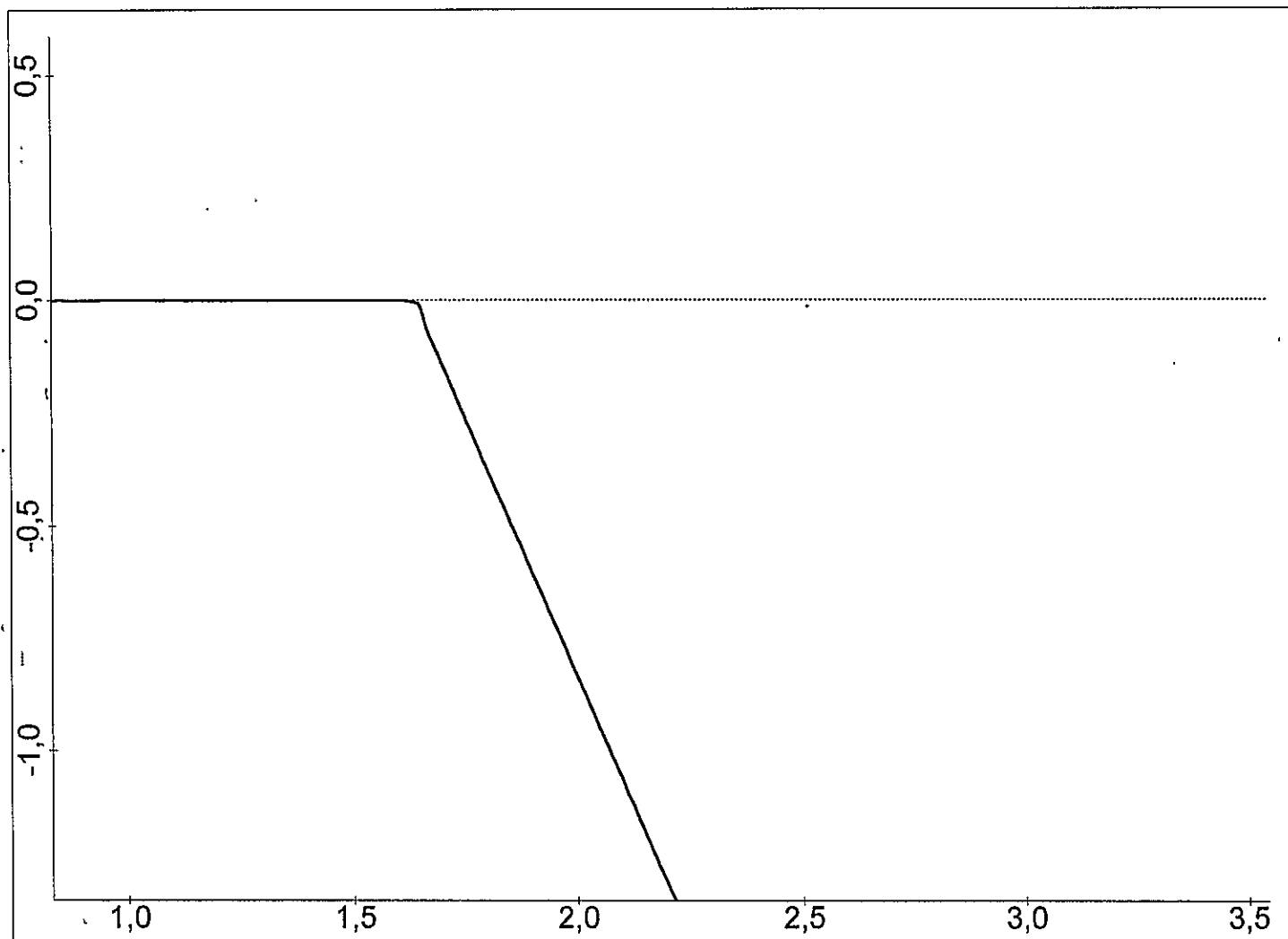
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 2
Numero: 1078 N° 88 (2)
Operatore: TURNO D
Data, ora: 14.02.2017, 10:32
Nota: BAVA 1 LATO RULL
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

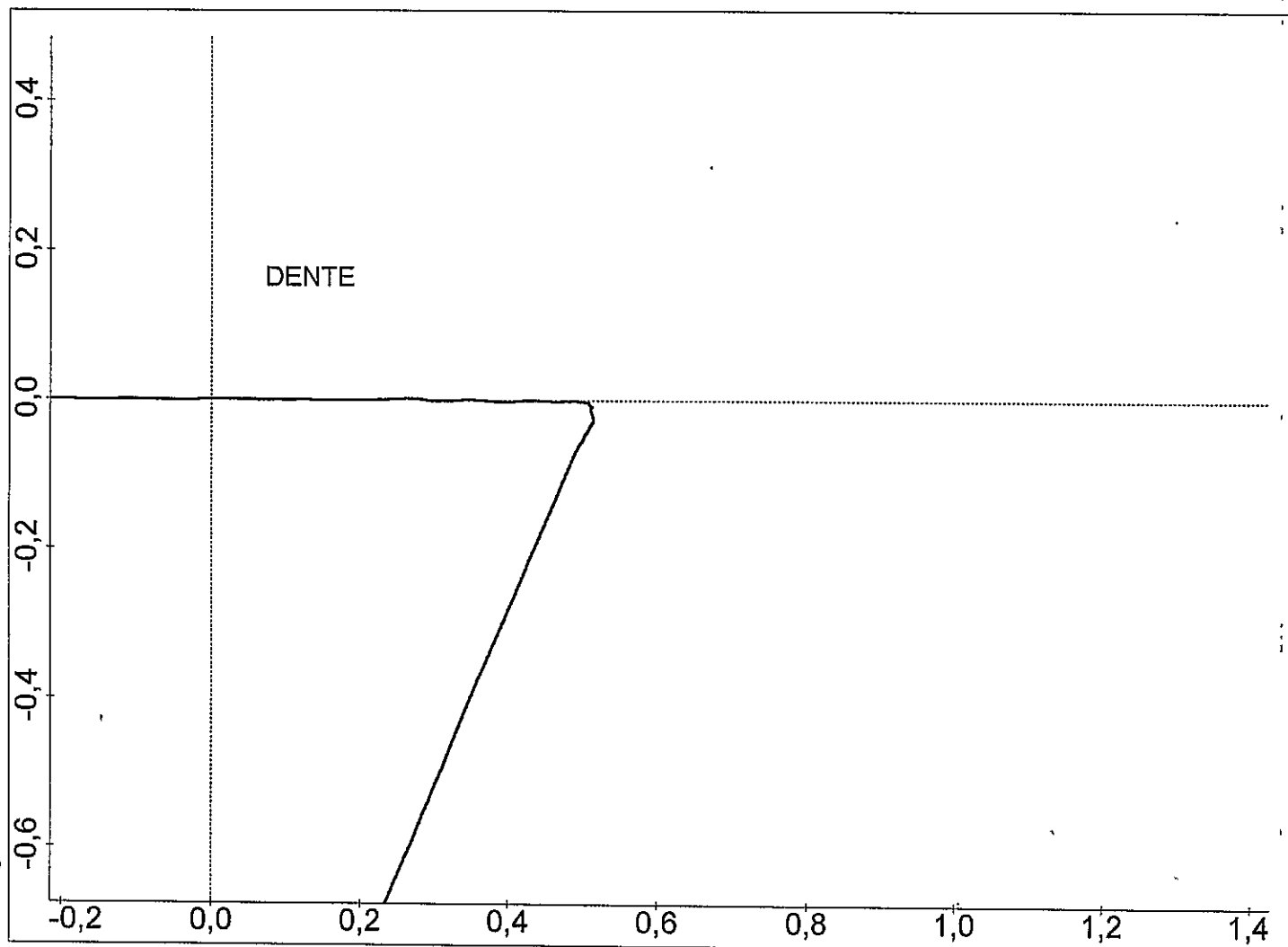
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2
Numero: 1078 PZ.N.1 (3)
Operatore: TURNO A
Data, ora: 24.02.2017, 09:09
Nota: BAVA DENTE 1
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

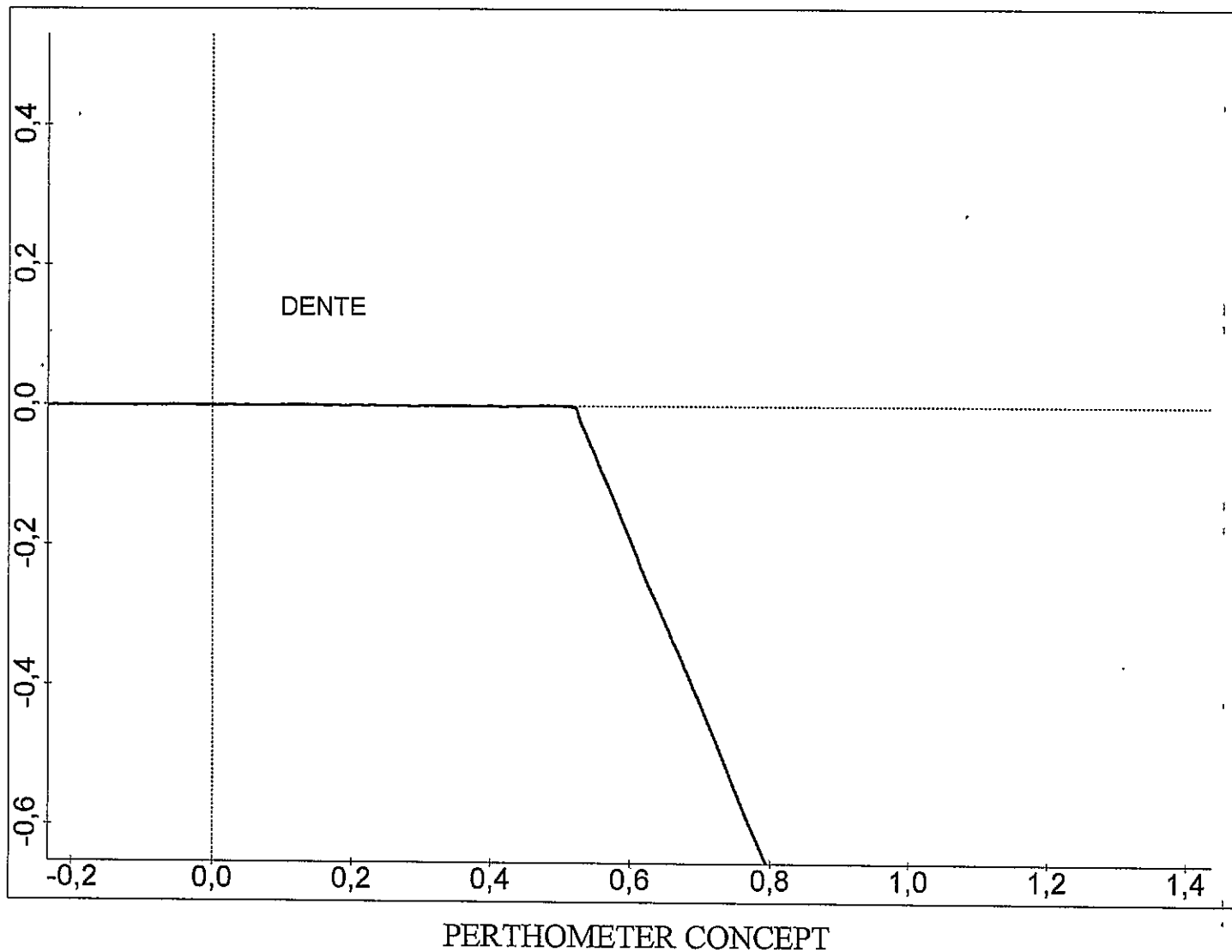
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2
Numero: 1078 PZ.N.1(3)
Operatore: TURNO A
Data, ora: 24.02.2017, 09:08
Nota: BAVA DENTE 2
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

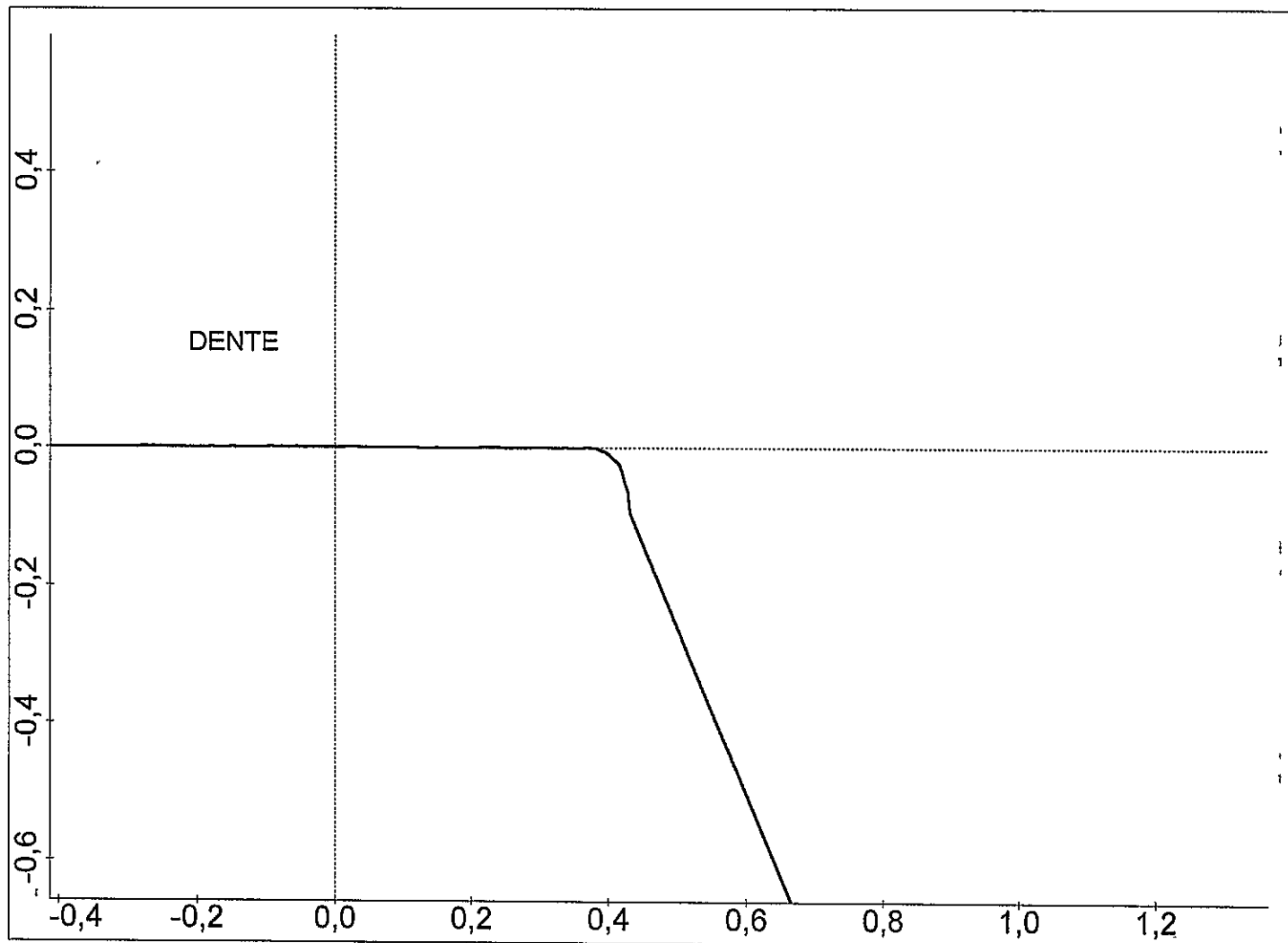
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2
Numero: 1078 PZ.N.1(3)
Operatore: TURNO A
Data, ora: 24.02.2017, 09:07
Nota: BAVA DENTE 3
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

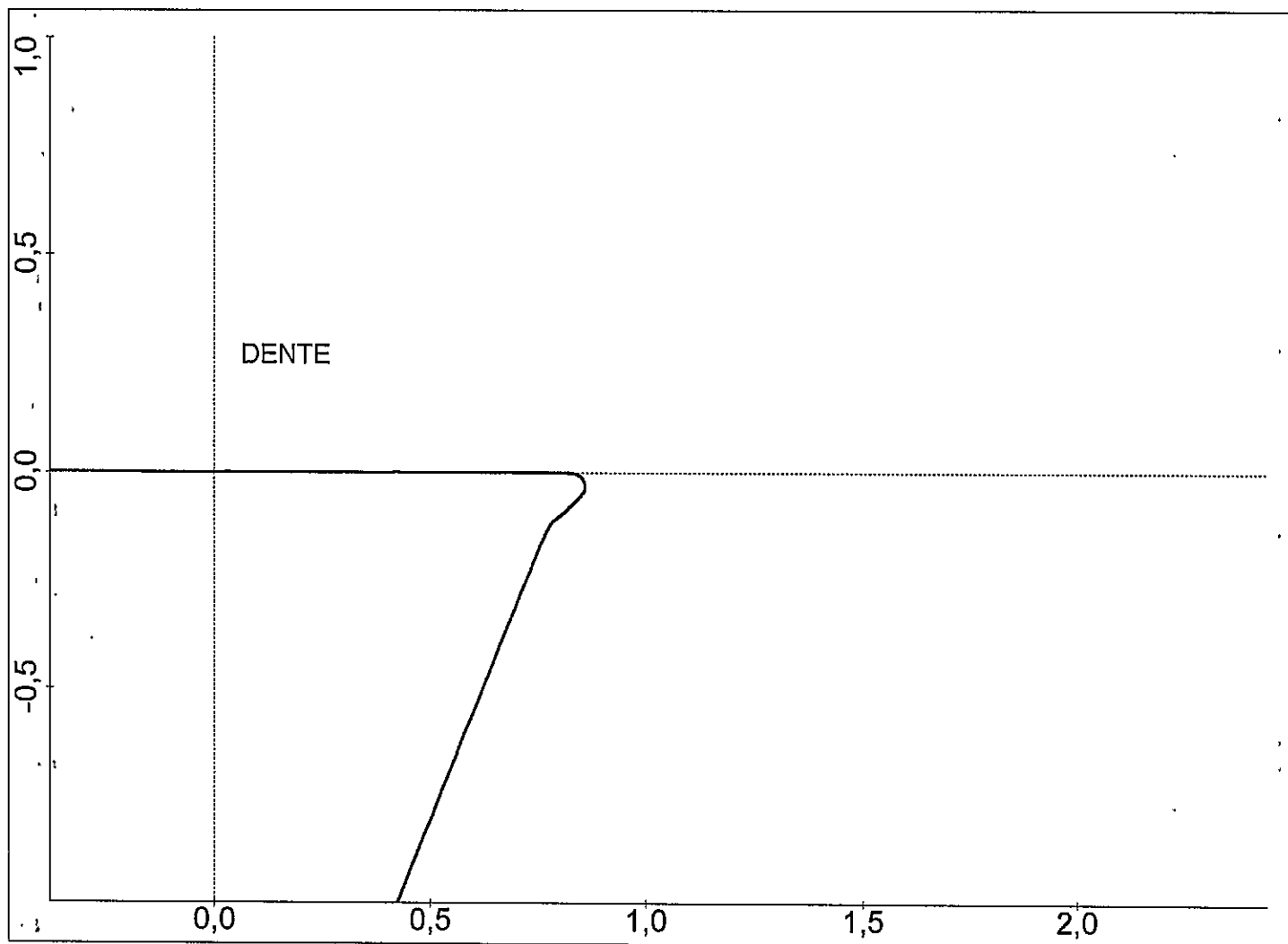
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2
Numero: 1078 PZ.N.1 (3)
Operatore: TURNO A
Data, ora: 24.02.2017, 09:07
Nota: BAVA DENTE 4
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

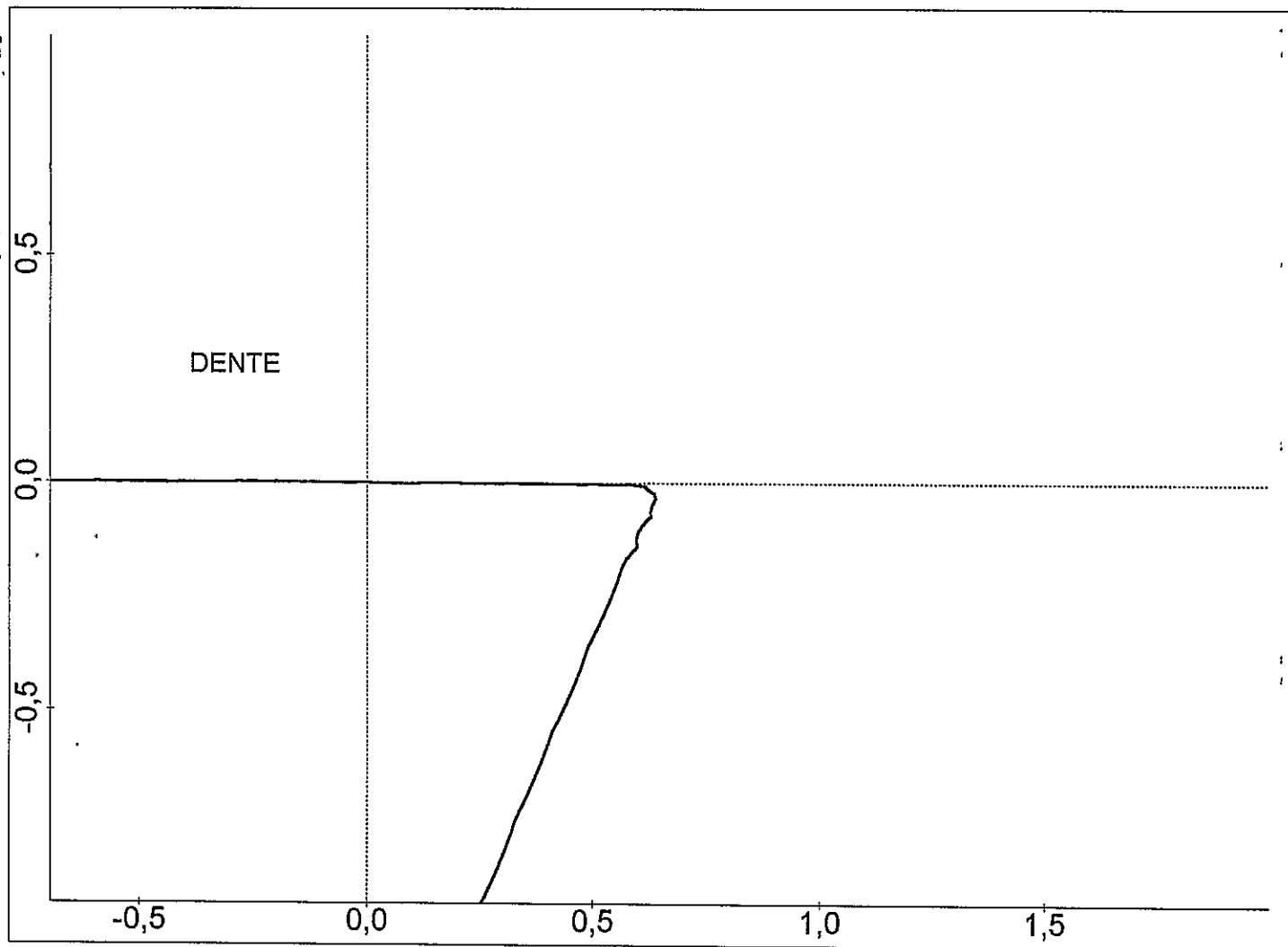
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2
Numero: 1078 PZ.N.4 (4)
Operatore: TURNO A
Data, ora: 24.02.2017, 08:59
Nota: BAVA DENTE 1
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

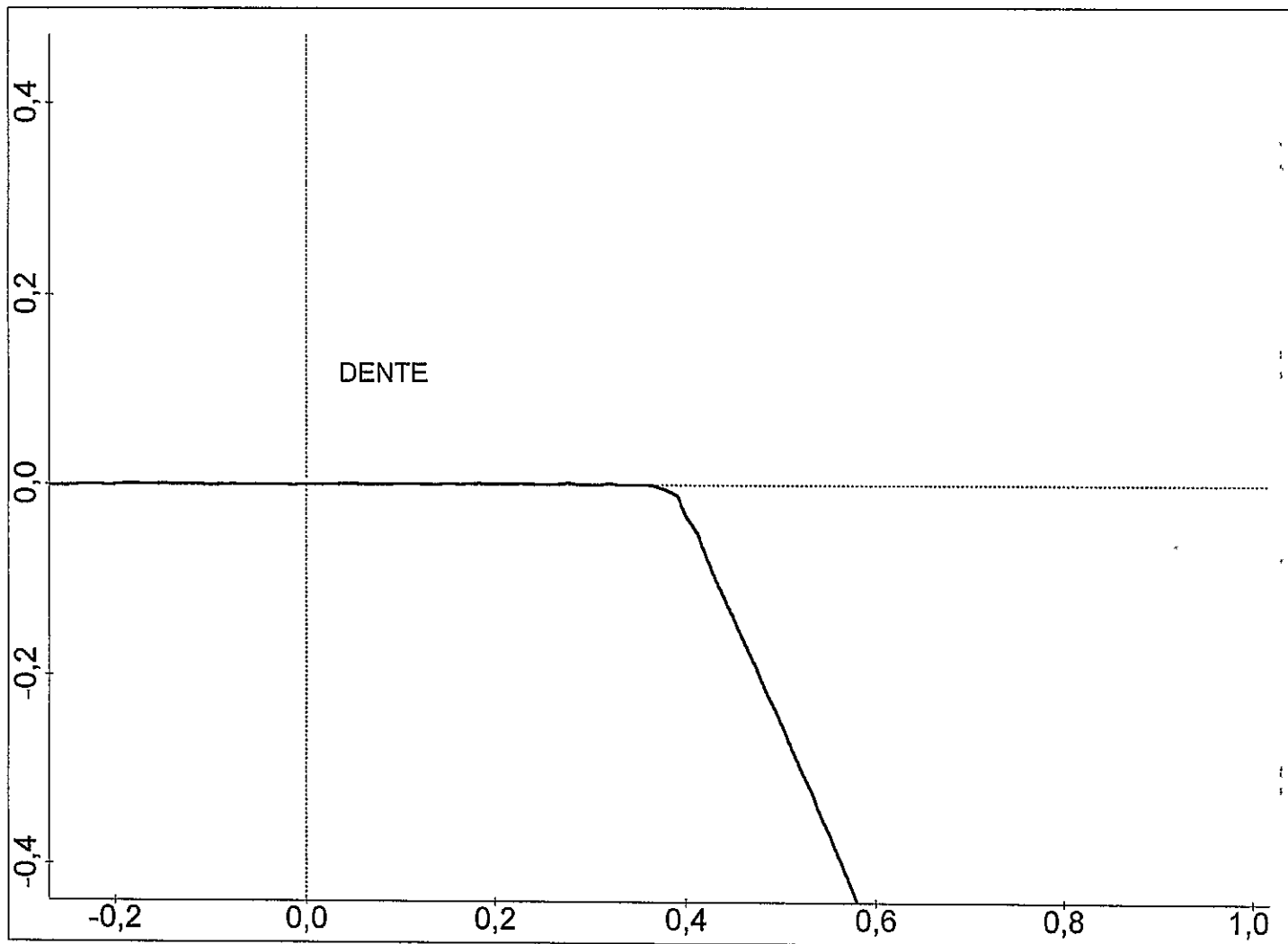
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2
Numero: 1078 PZ.N.4
Operatore: TURNO A
Data, ora: 24.02.2017, 09:02
Nota: BAVA DENTE 2
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

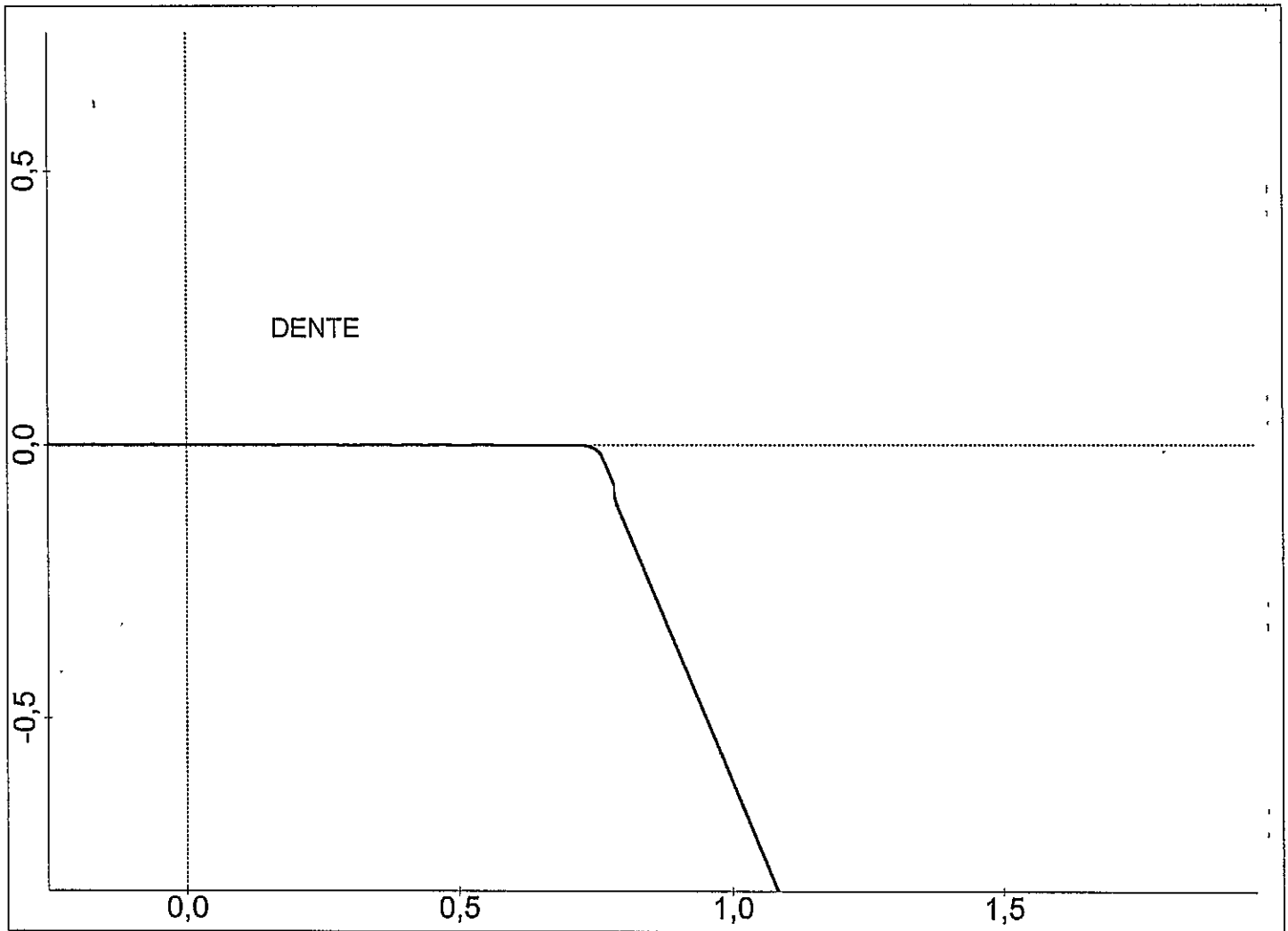
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2
Numero: 1078 PZ.N.4
Operatore: TURNO A
Data, ora: 24.02.2017, 09:04
Nota: BAVA DENTE 3
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

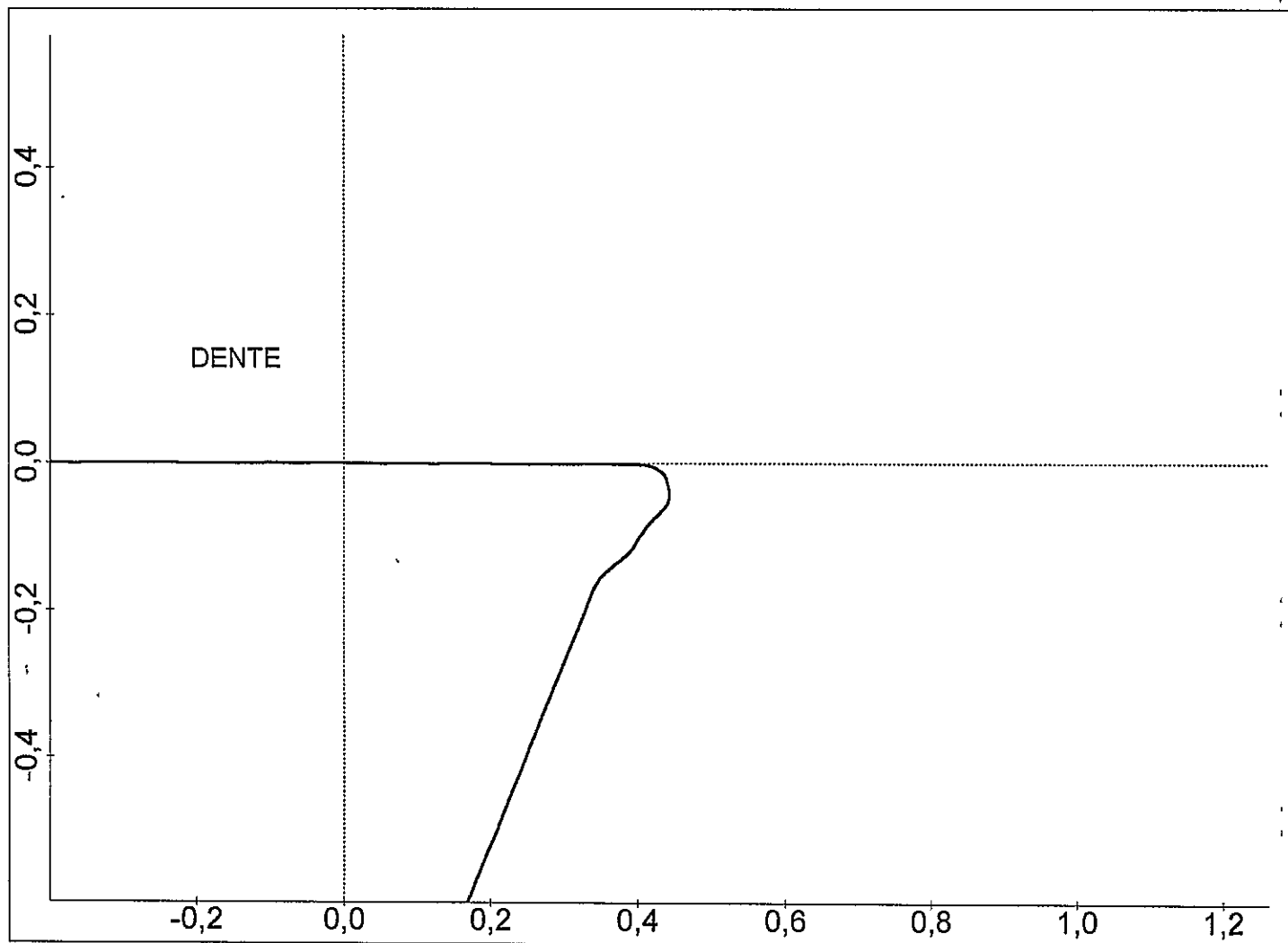
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2
Numero: 1078 PZ.N.4
Operatore: TURNO A
Data, ora: 24.02.2017, 09:05
Nota: BAVA DENTE 4
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK



NOK



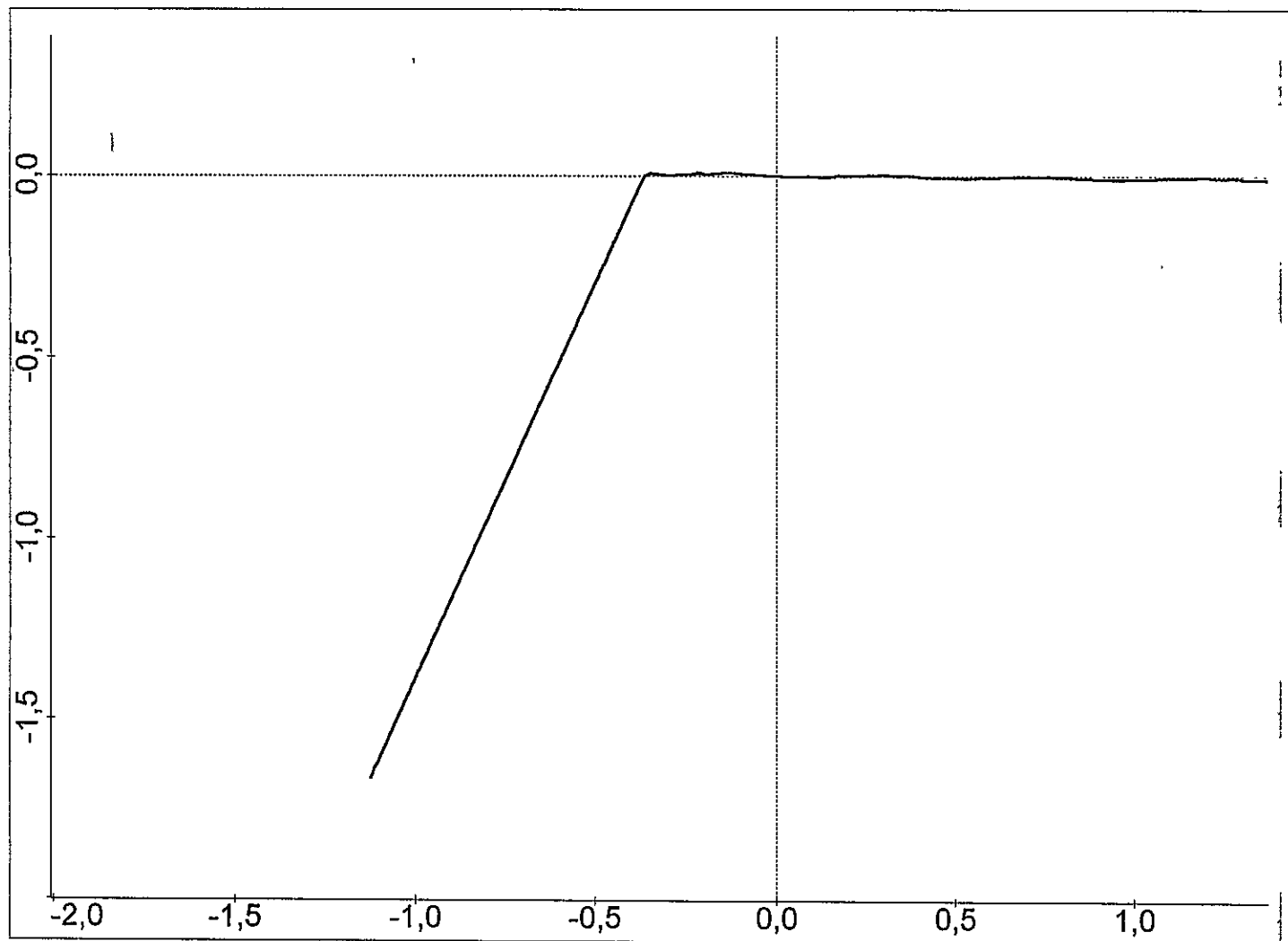
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2
Numero: 1078 PZ.N.45
Operatore: TURNO B
Data, ora: 22.02.2017, 17:04
Nota: SMUSSO 1
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

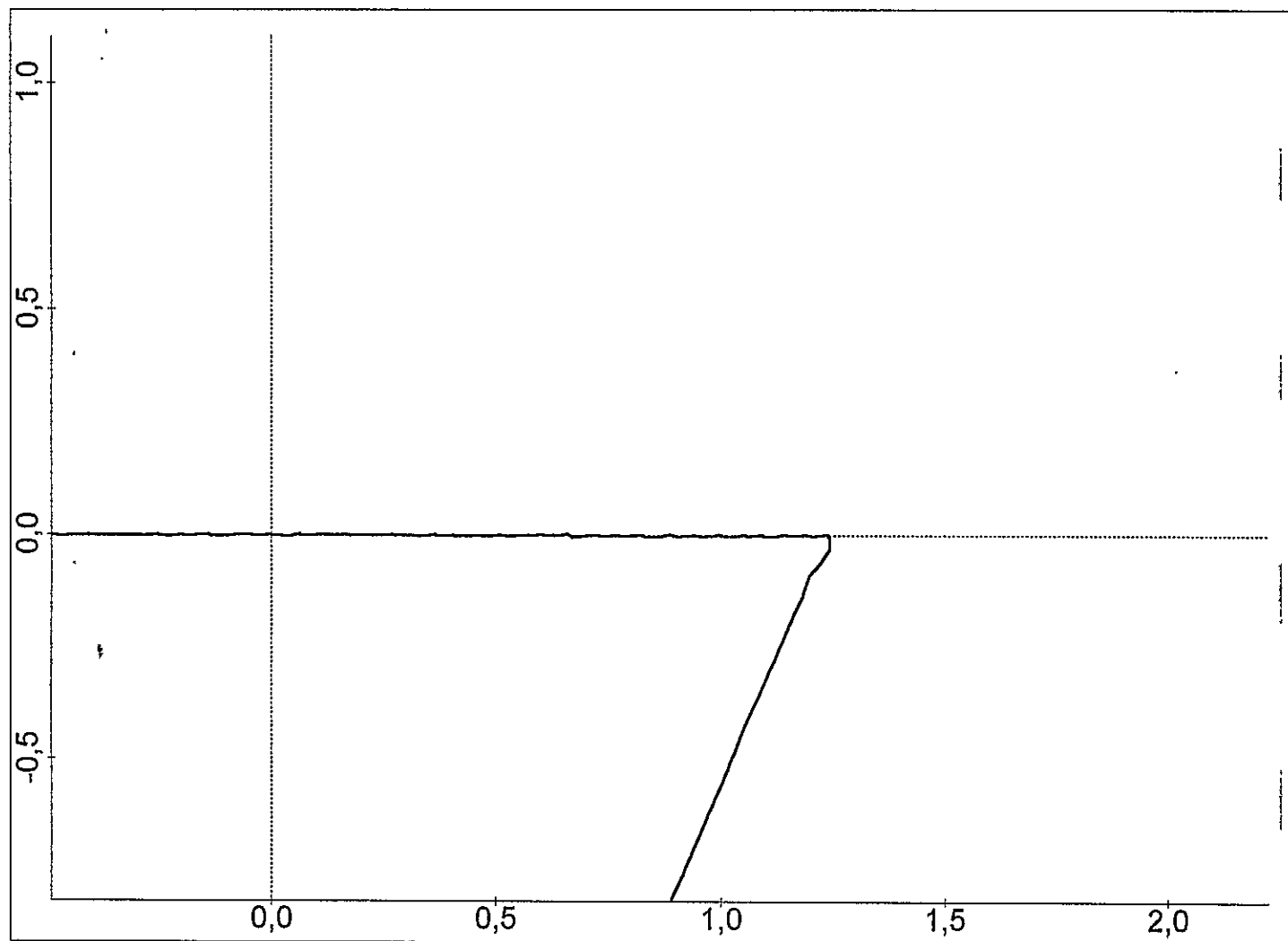
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2
Numero: 1078 PZ.N.05
Operatore: TURNO B
Data, ora: 22.02.2017, 17:04
Nota: BAVA 2
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

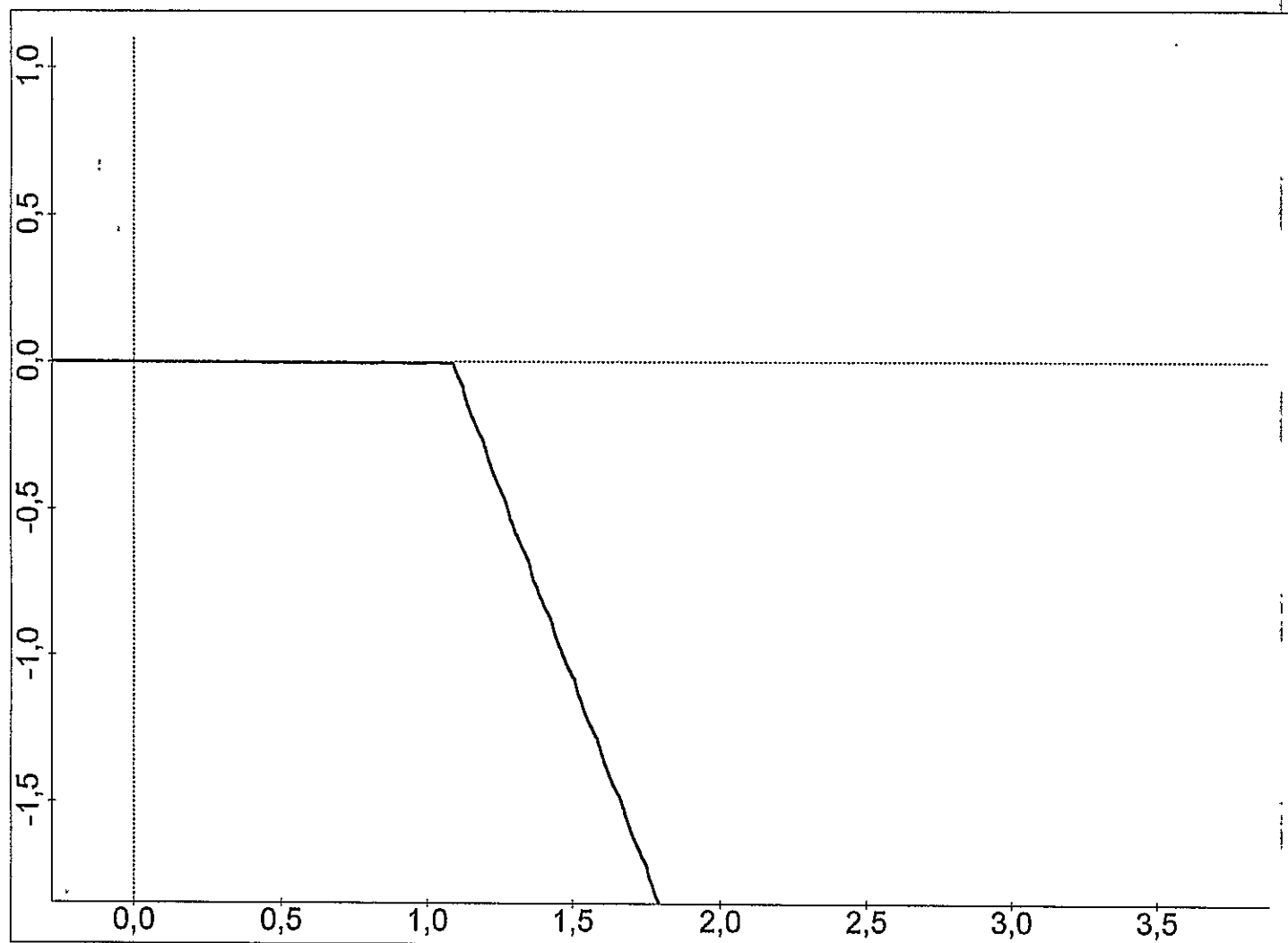
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2
Numero: 1078 PZ.N. **05**
Operatore: TURNO B
Data, ora: 22.02.2017, 17:01
Nota: BAVA **13**
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

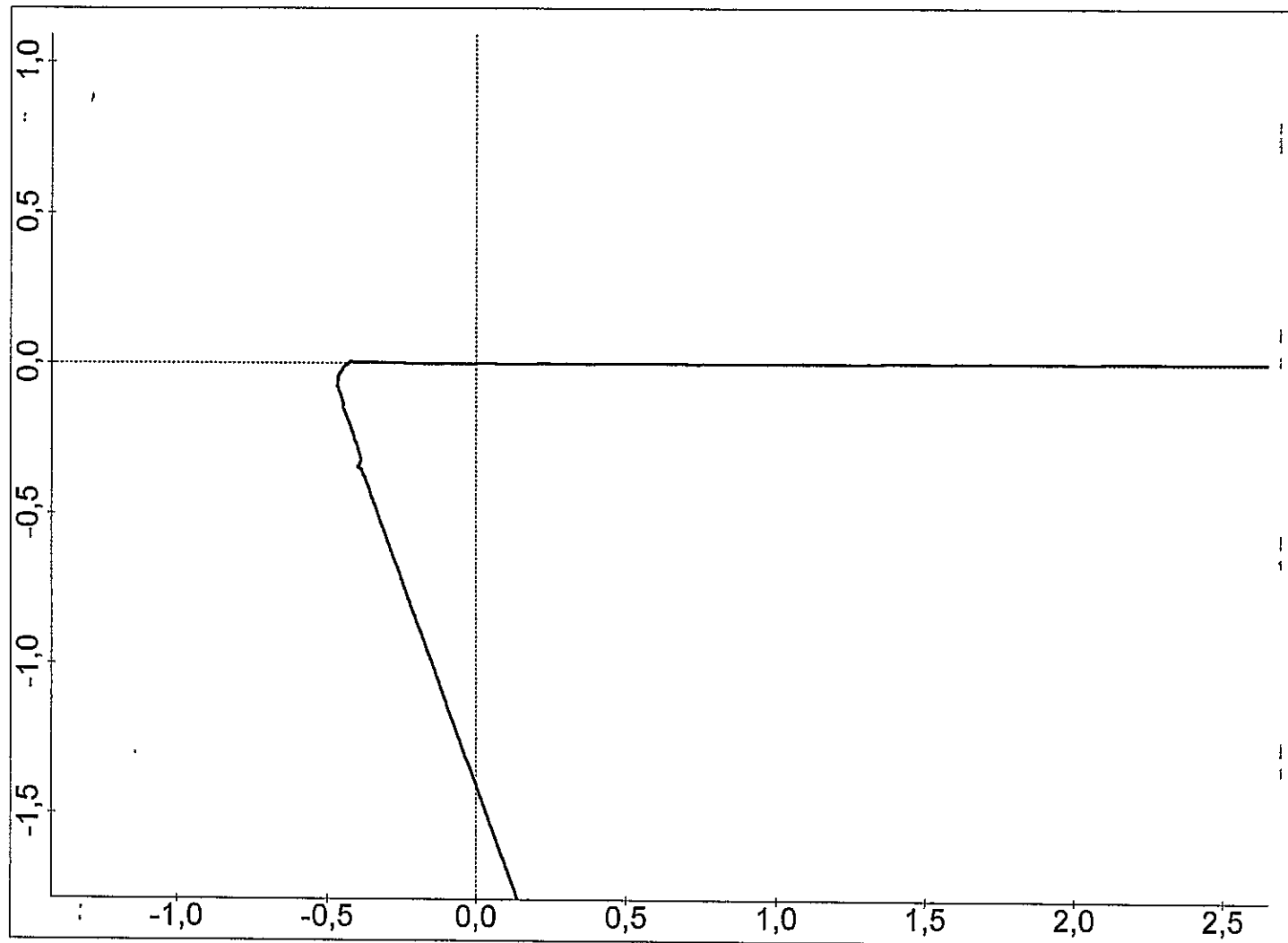
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2
Numero: 1078 PZ.N.45
Operatore: TURNO B
Data, ora: 22.02.2017, 17:08
Nota: SMUSSO 4
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

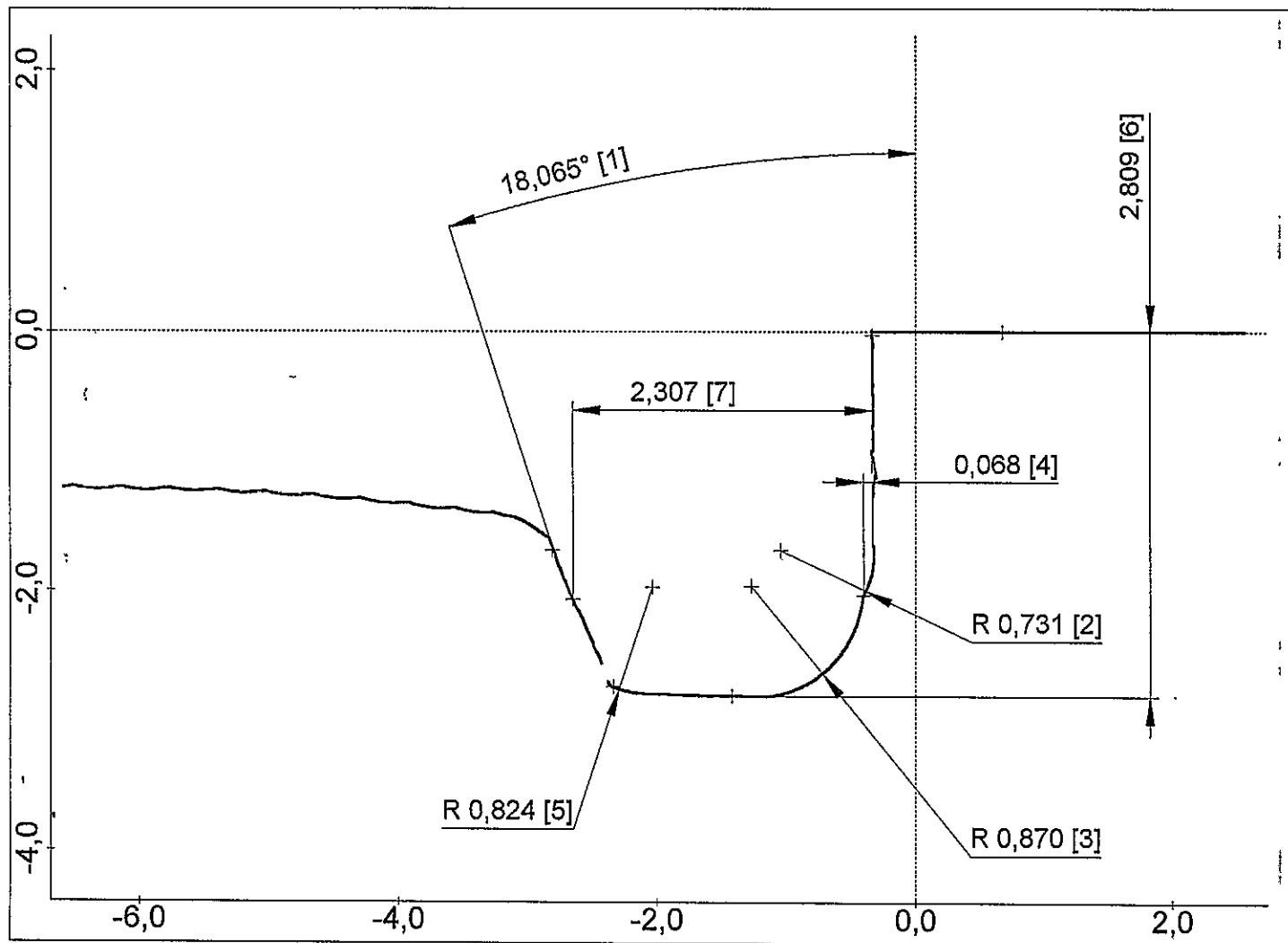
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2
 Numero: 1078 PZ. N.5 (5)
 Operatore: TURNO B
 Data, ora: 24.02.2017, 15:20
 Nota: PROF T
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

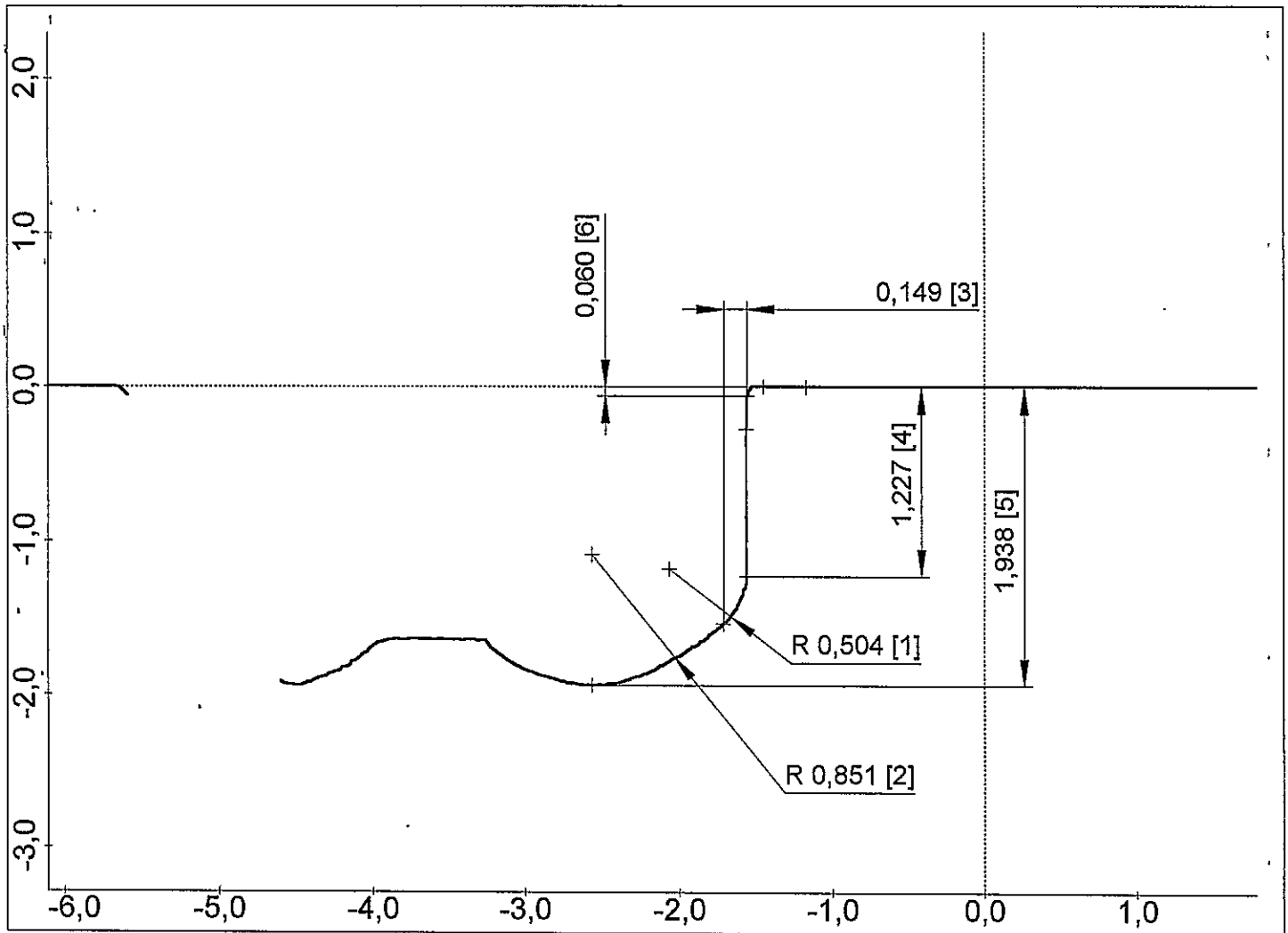
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2
Numero: 1078 PZ.N.5 (5)
Operatore: TURNO A
Data, ora: 24.02.2017, 11:10
Nota: PART U LATO PIGNONE
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK



NOK



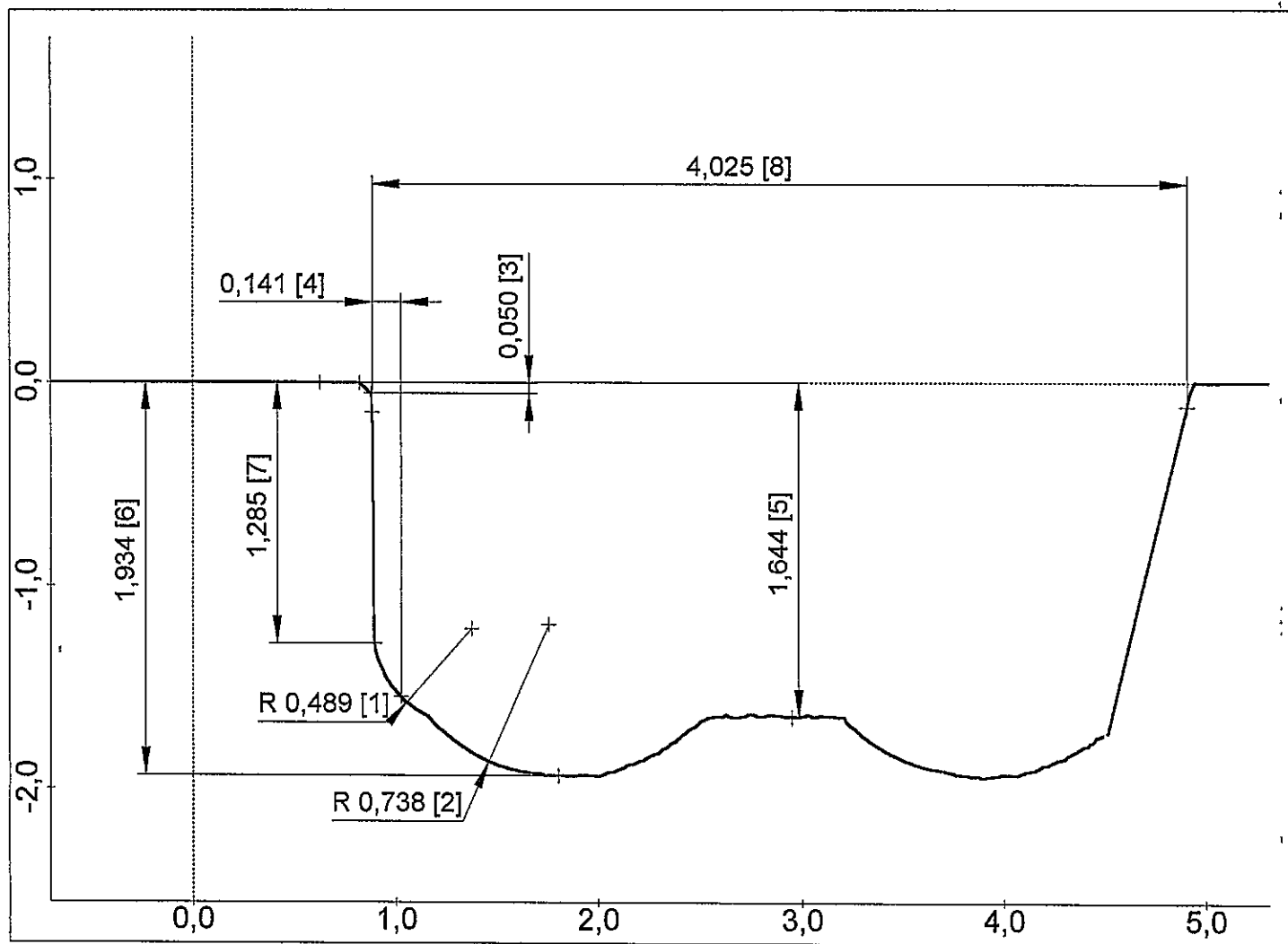
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2
Numero: 1078 PZ.N.5 (5)
Operatore: TURNO A
Data, ora: 24.02.2017, 10:43
Nota: PART U LATO SPLINE
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

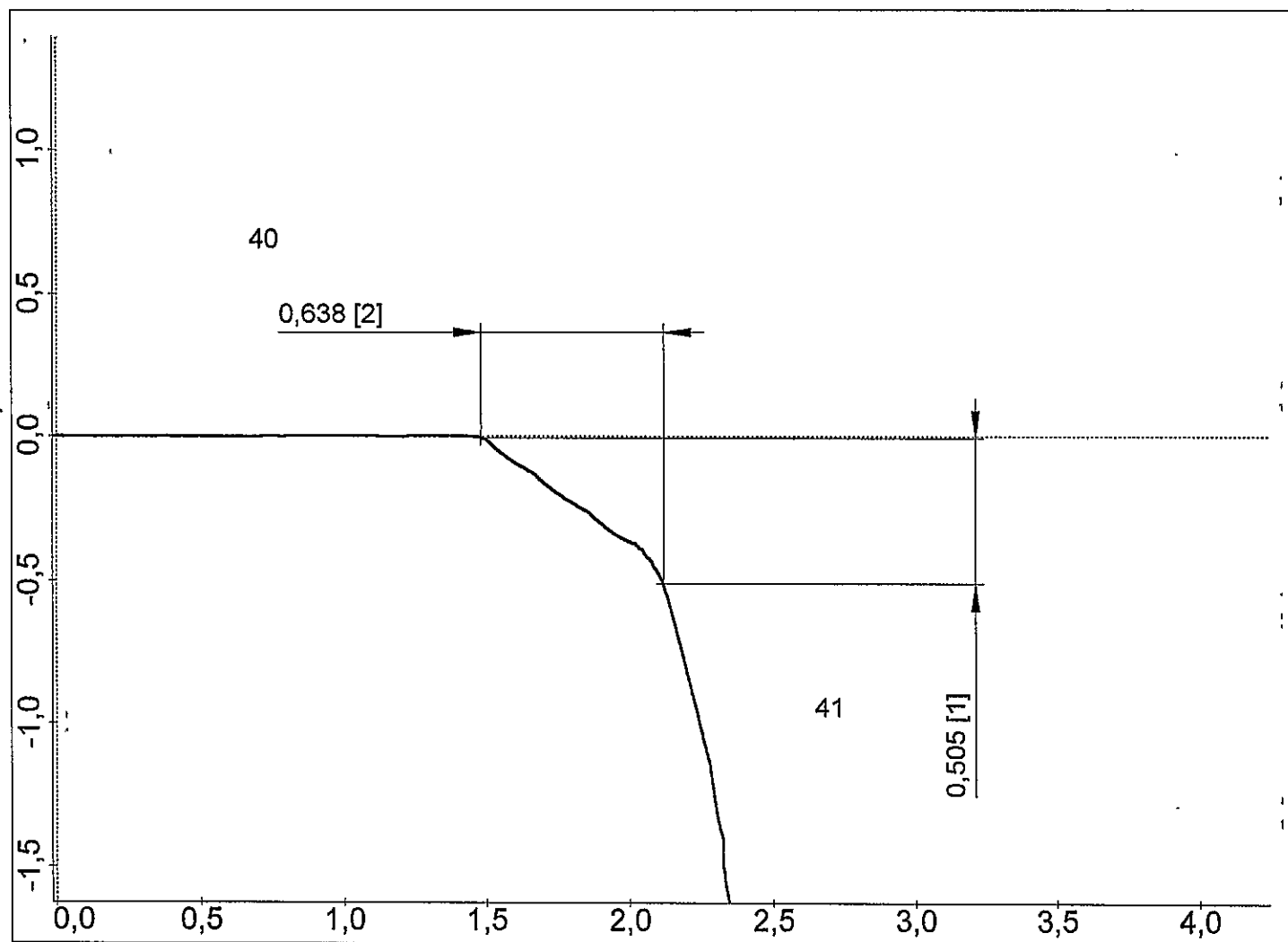
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2 1078
Numero: N° 81 (1)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 24.02.2017, 14:59
Nota: PROF 40-41
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

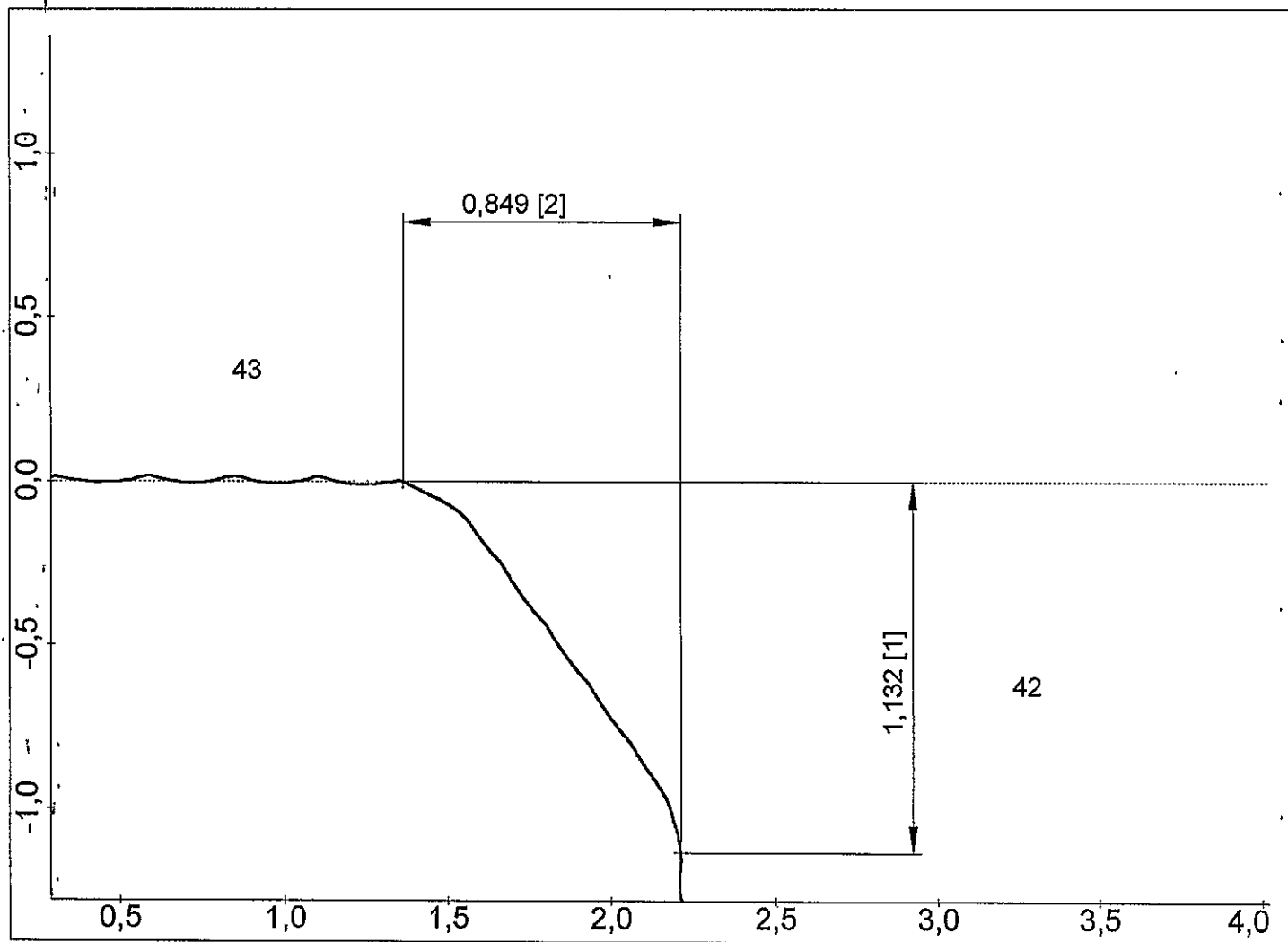
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2 1078
Numero: N° 81 (u)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 24.02.2017, 14:52
Nota: PROF 42-43
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

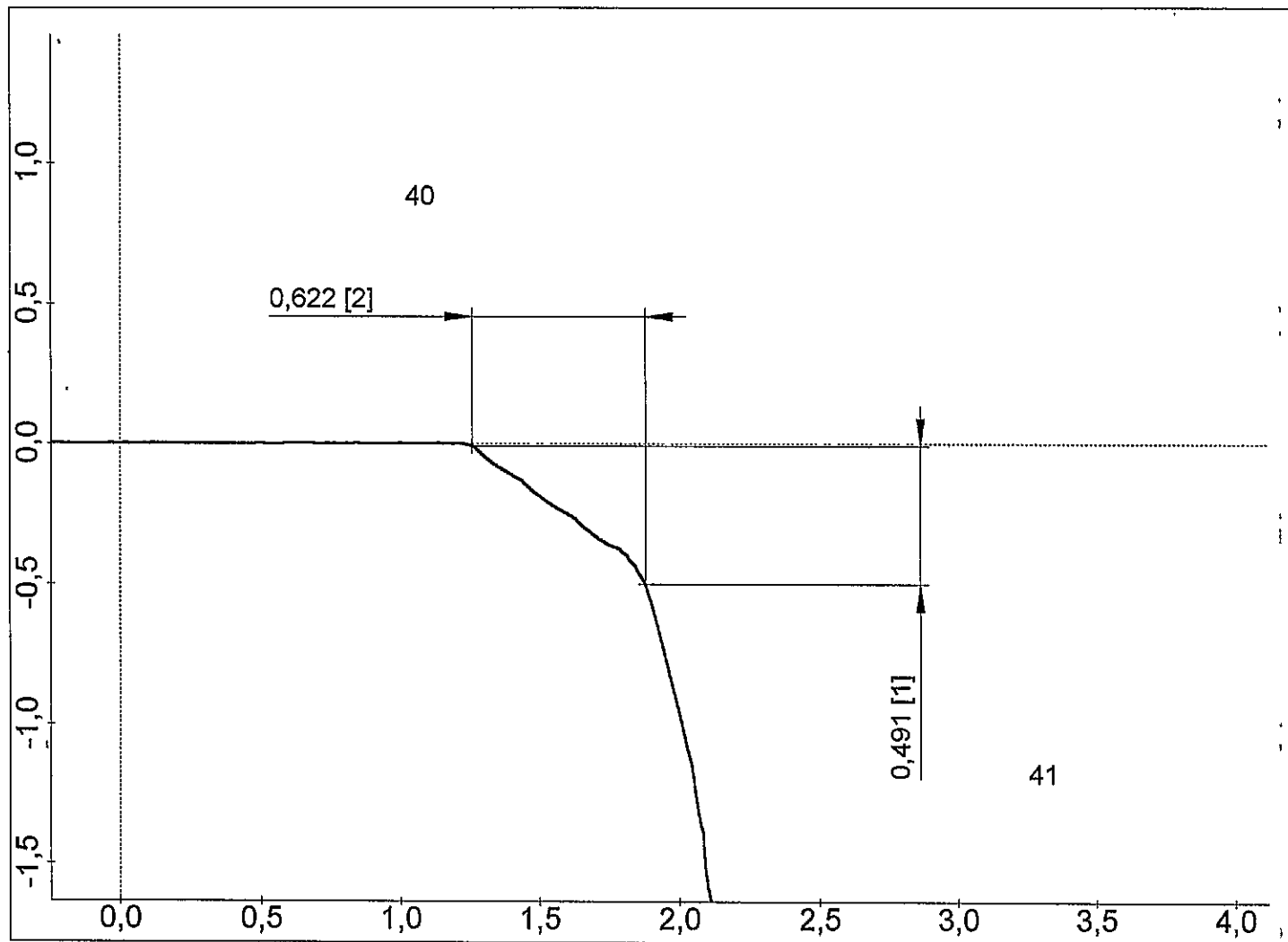
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2 1078
Numero: N° ~~488~~ (2)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 24.02.2017, 15:05
Nota: PROF 40-41
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

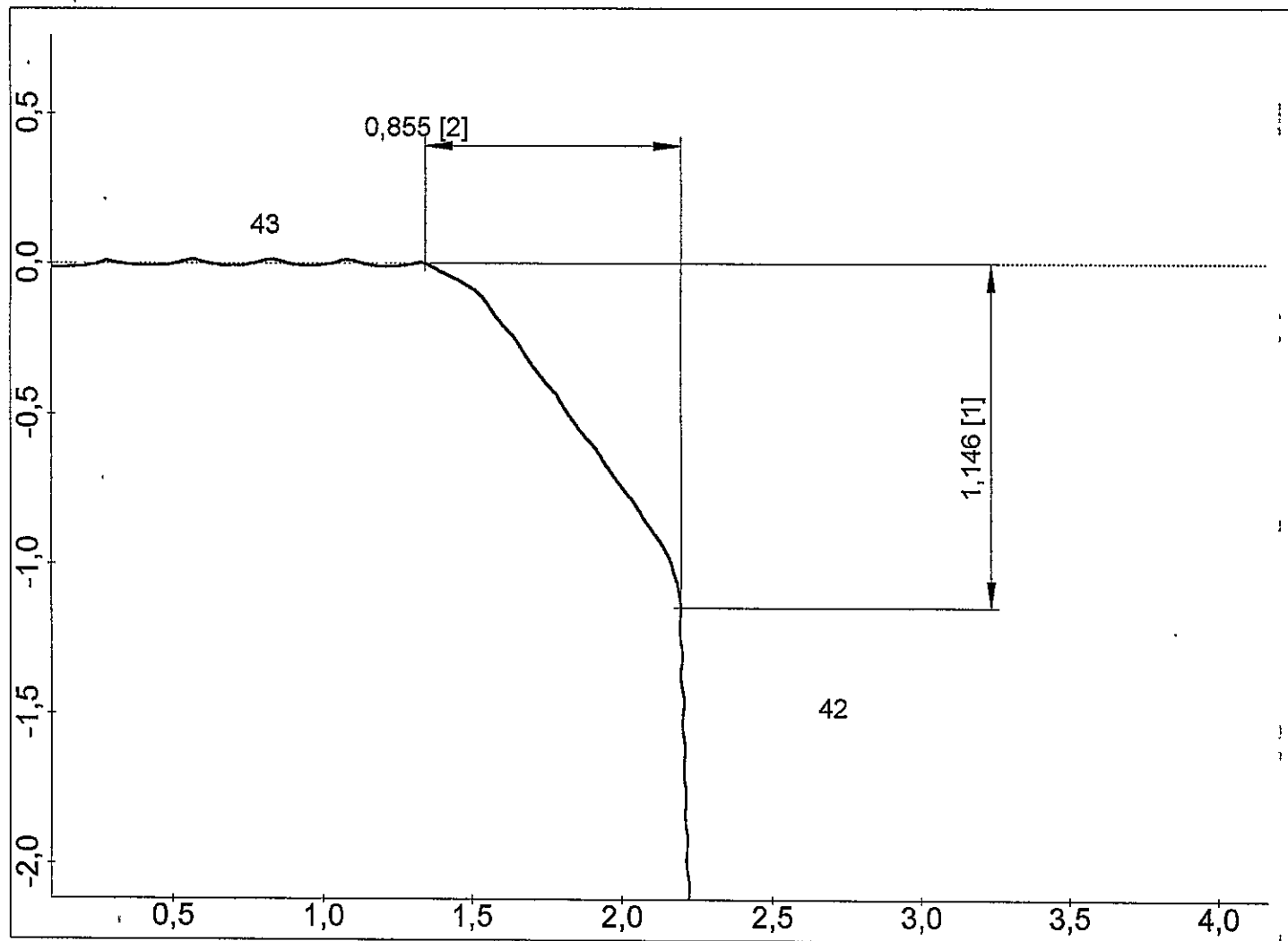
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2 1078
Numero: N° 88 (2)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 24.02.2017, 14:54
Nota: PROF 42-43
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

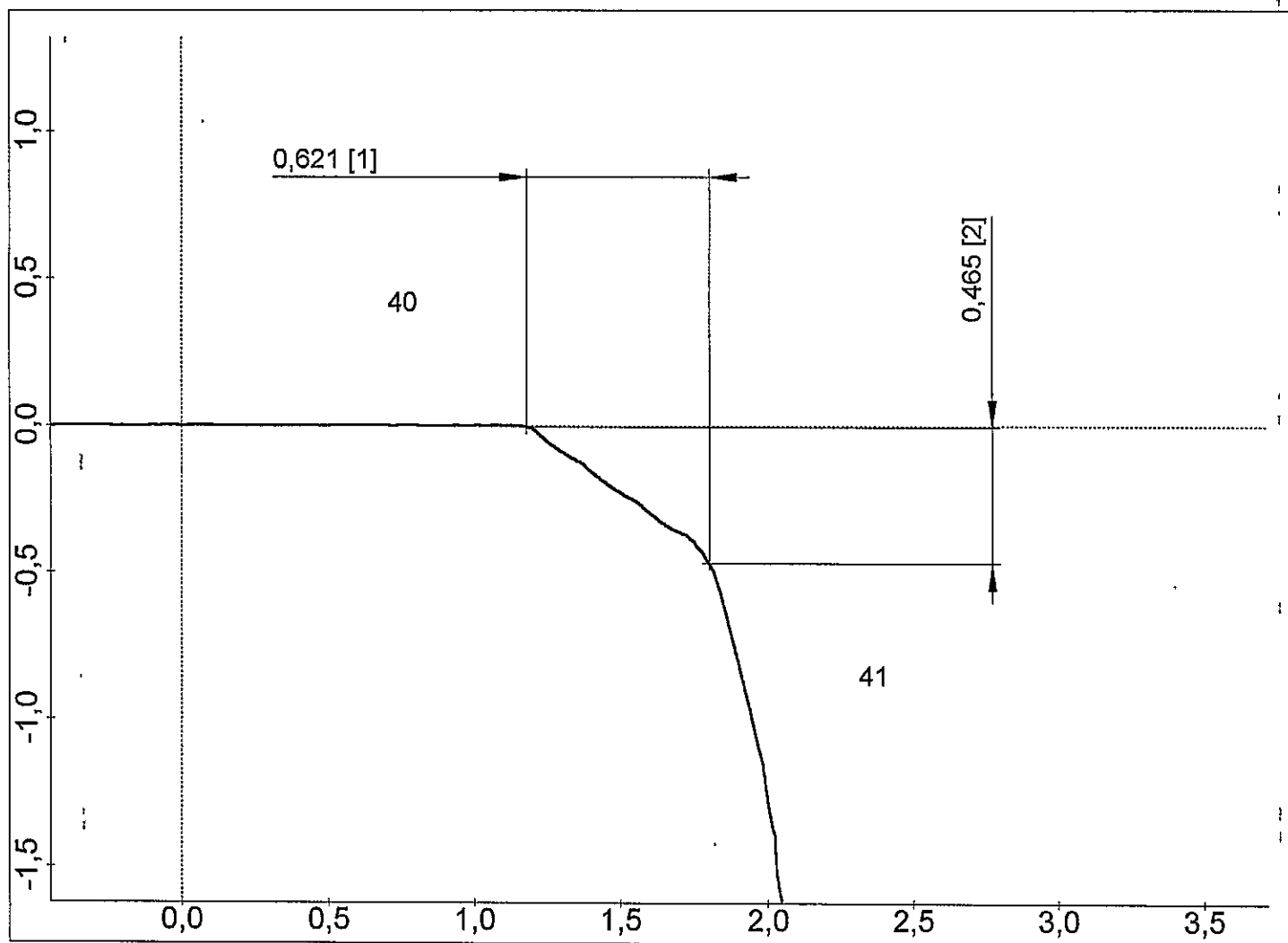
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2 1078
Numero: N° 1 (3)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 24.02.2017, 15:10
Nota: PROF 40-41
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

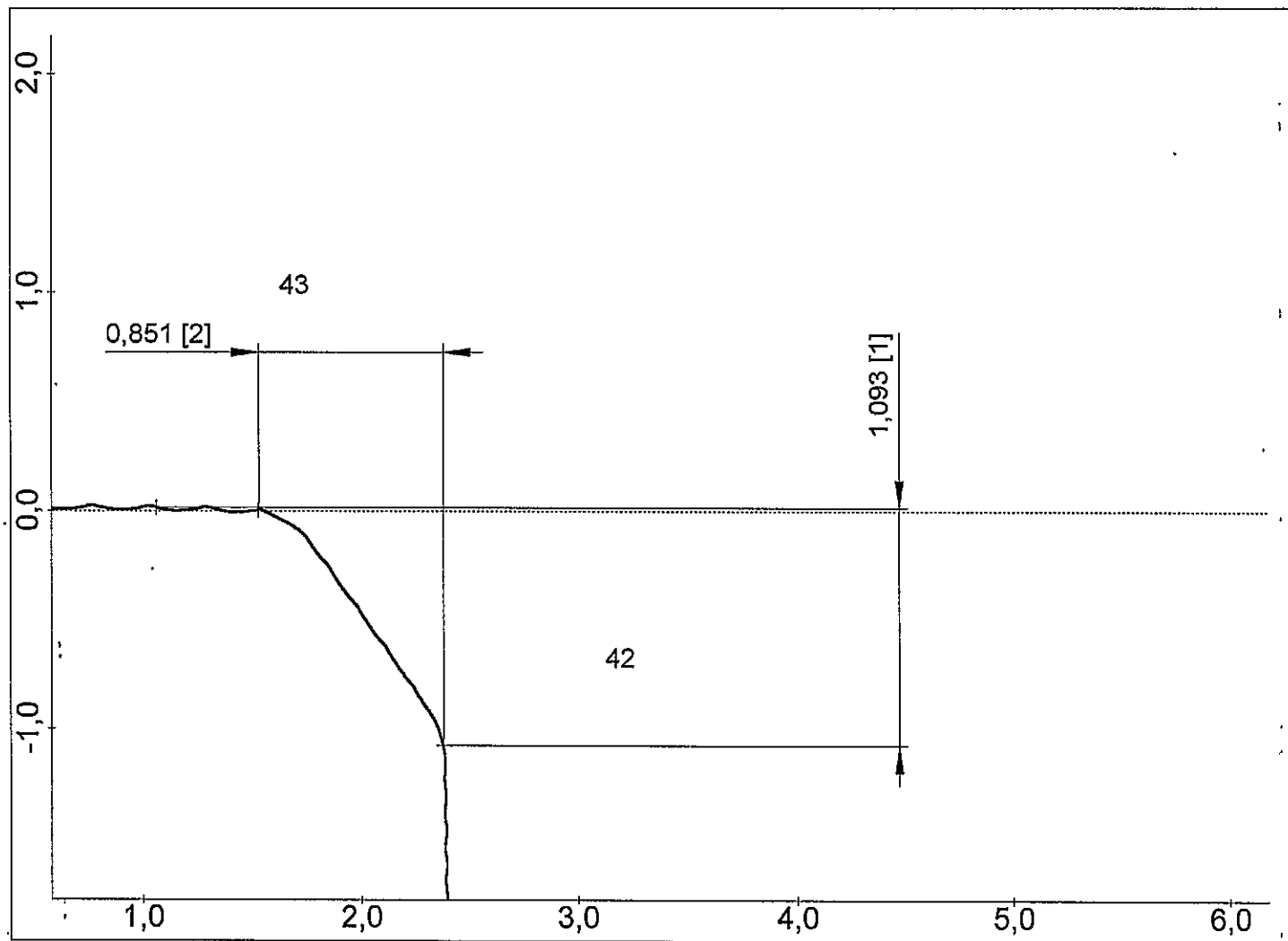
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2 1078
Numero: N° 1 (3)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 24.02.2017, 14:48
Nota: PROF 42-43
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

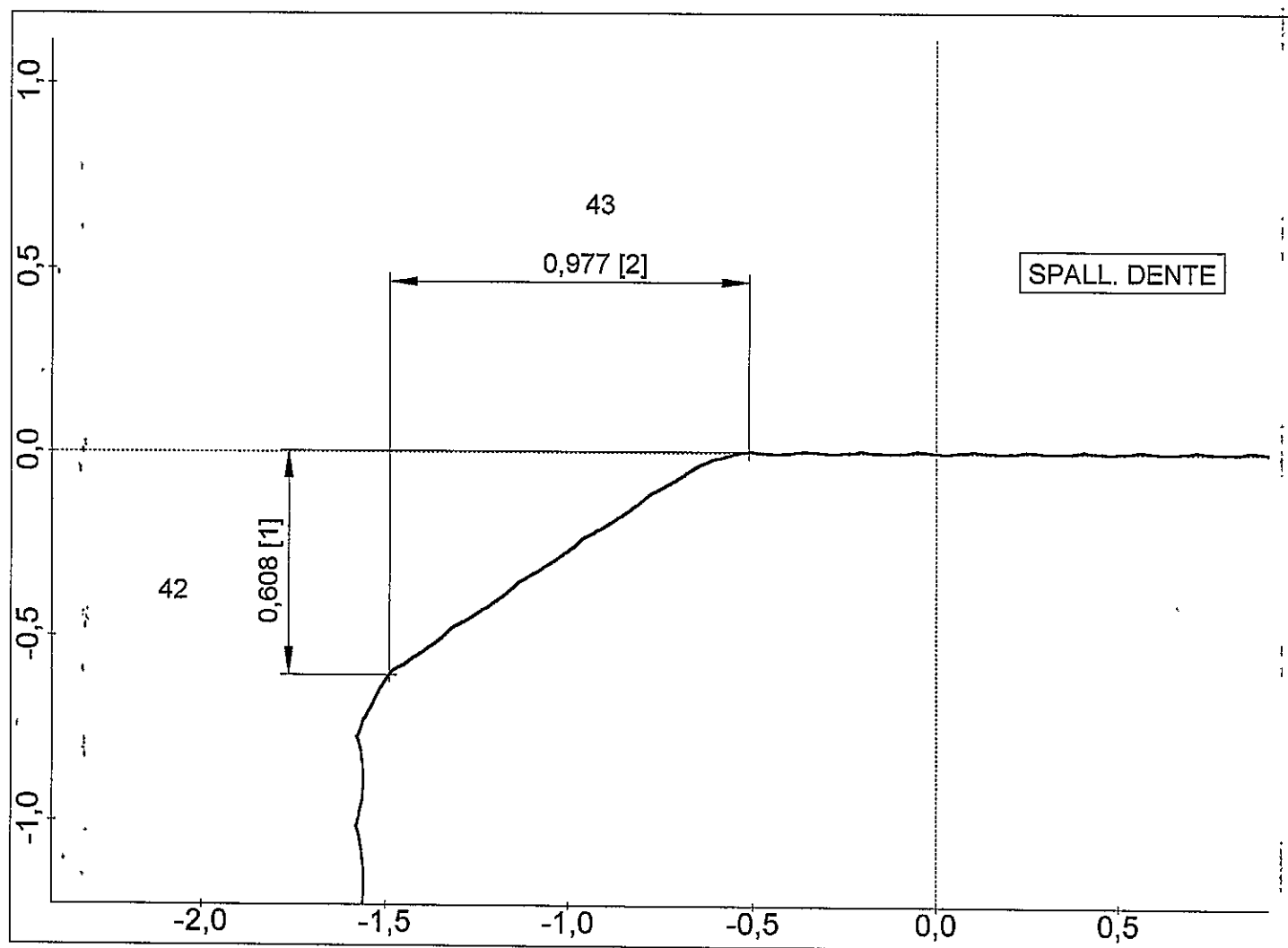
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2 / 300
Numero: 1078 -PZ N. 4-⁽⁴⁾
Operatore: TURNO A
Data, ora: 23.02.2017, 11:02
Nota: PART. 42-43
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

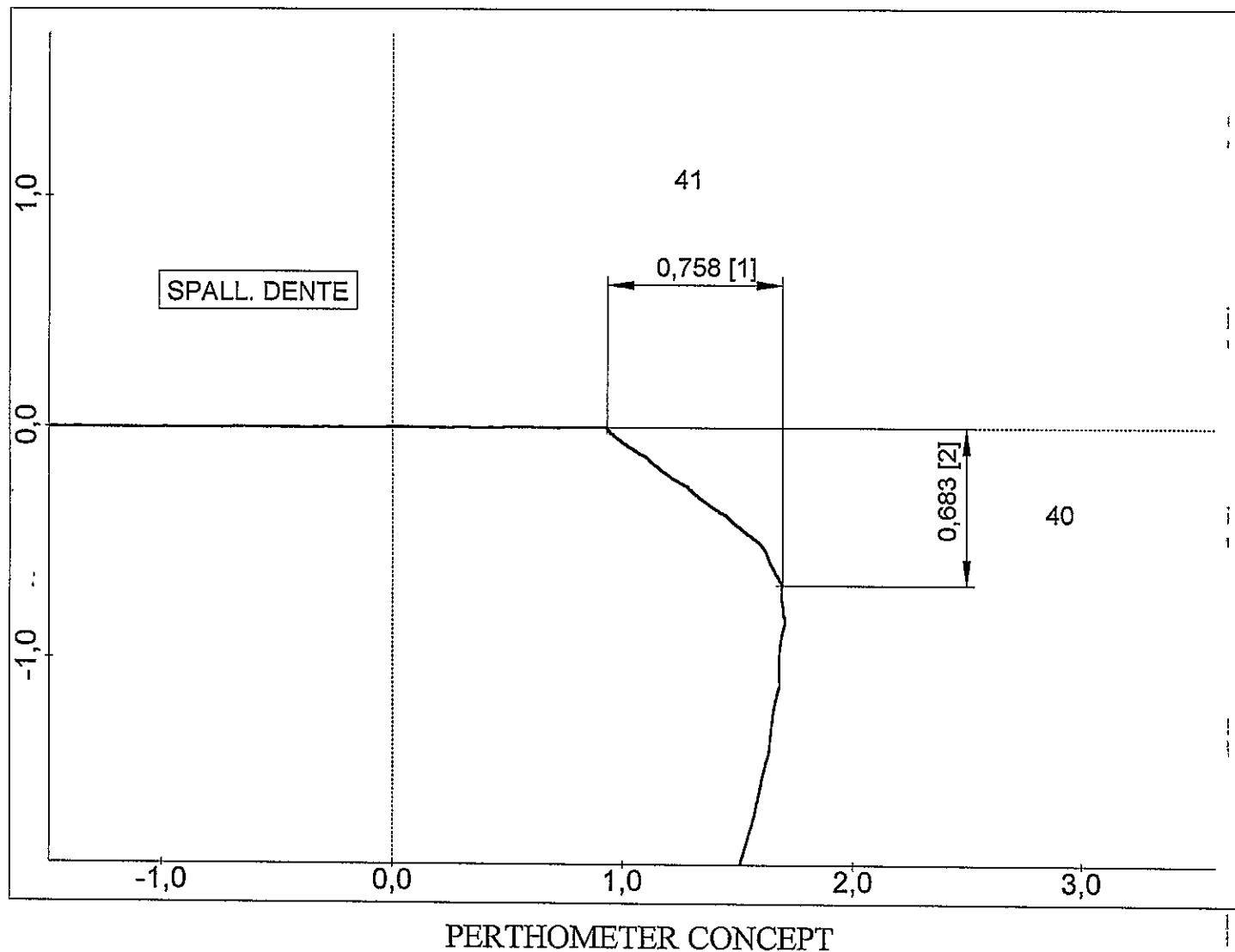
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2 / 300
 Numero: 1078 -PZ N. 4-(4)
 Operatore: TURNO A
 Data, ora: 23.02.2017, 11:09
 Nota: PART. 40-41
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

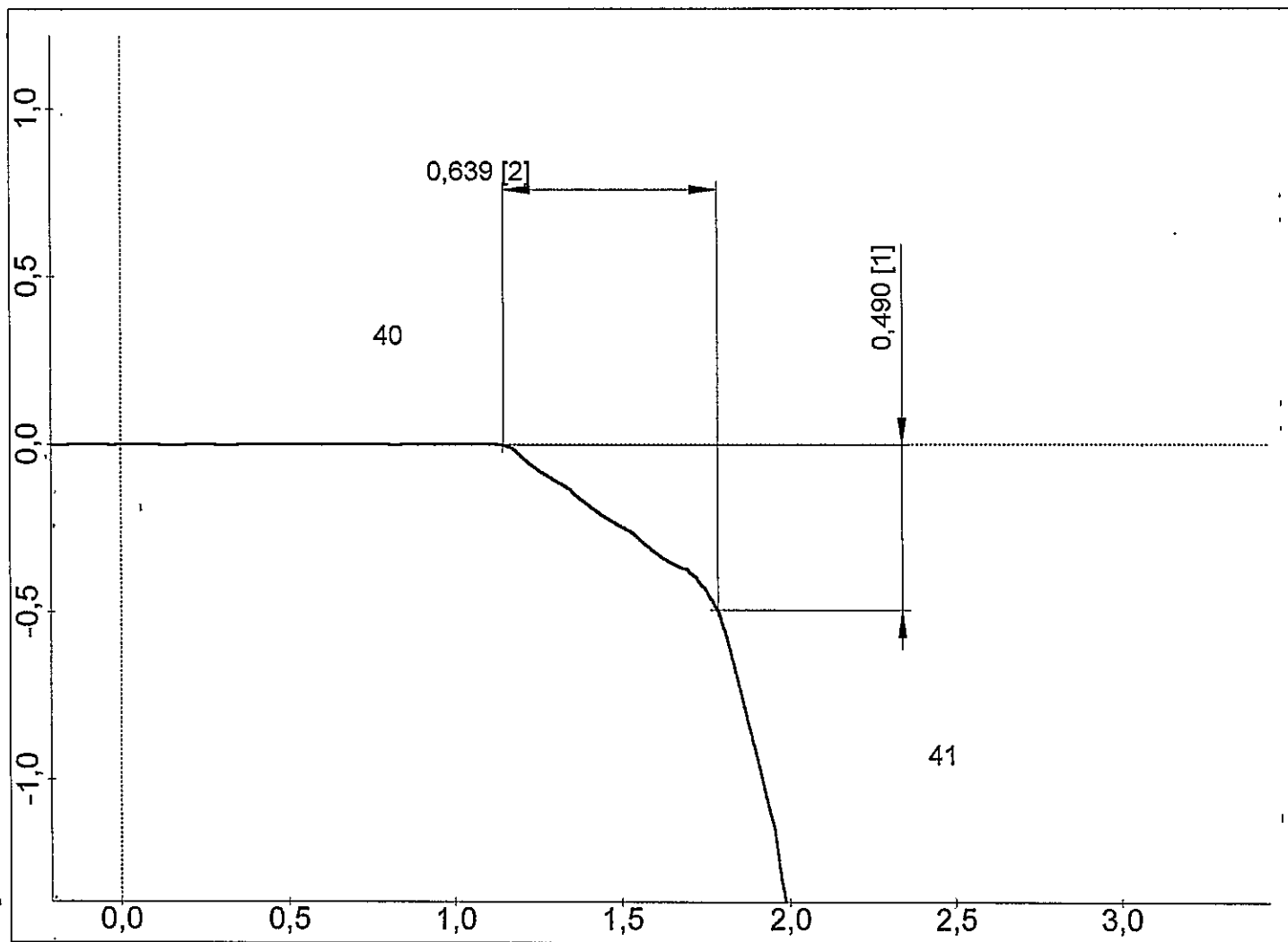
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2 1078
Numero: N° 5 (5)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 24.02.2017, 15:04
Nota: PROF 40-41
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

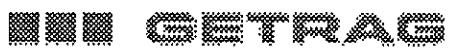
OK



NOK



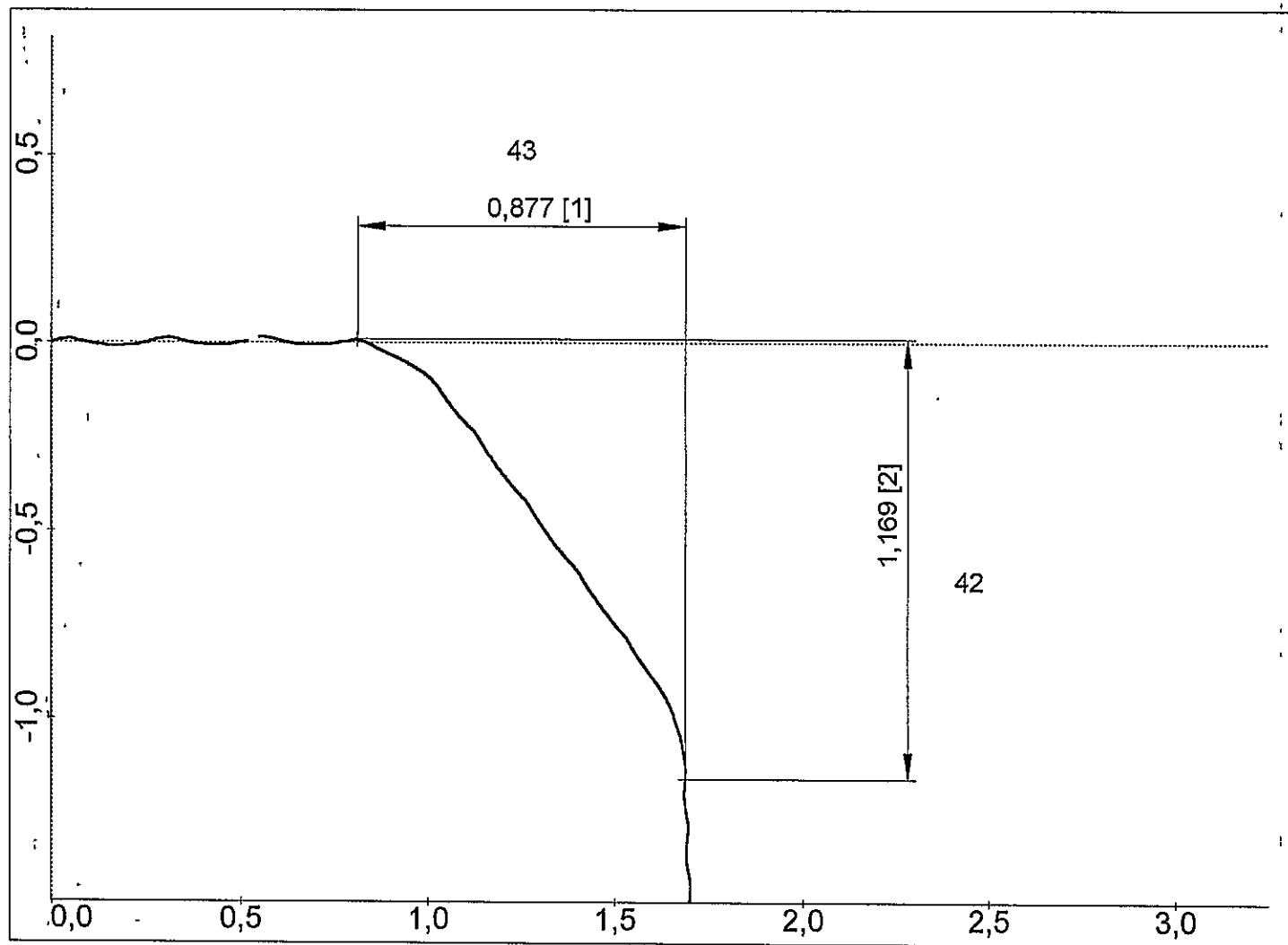
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2 1078
Numero: N° 5 (5)
Operatore: TURNO/B
Data, ora: 24.02.2017, 14:41
Nota: PROF 42-43
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK



NOK



N°BADGE ODP RICEVENTE