

312183

Klingelberg

MISURAZIONI 3 D

26 Oct, 2016 17:16:46

N. disegno : IS2_1071_FINITO Cliente/macch. N. : P26_601265
 Collaudatore : Denominazione : IS2_1071_FINITO
 N. di commessa / di serie: Stato di elaborazione: FINITO
 ID macchina : Nome file : IS2_FINITO.wel
 Annotazione : pz.29 (1)

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff.	Q.ta nom.	Tol sup.	Tol inf.	Scost	Valut.	
				mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	
201	CERCHIO	DIA_060_1	31	D	35.01448	35.00000	0.01800	0.00200	0.01448	+++
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm						
202	CERCHIO	DIA_060_2		D	35.01635	35.00000	0.01800	0.00200	0.01635	++++
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm						
203	ROTONDITÀ	ROT_162_1	69	L	0.00222		0.00400		0.00222	+
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm						
204	ROTONDITÀ	ROT_162_2		L	0.00216		0.00400		0.00216	+
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm						
205	PARALLEL	PAR_161/F	68	Z	0.00153		0.00600		0.00153	--
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.0mm,N=550) D.T.:1.0 mm						
206	CIRCOLAR	OSC_093/A-B	67	L	0.00343		0.02000		0.00343	---
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm						
301	CERCHIO	DIA_120_1	32	D	30.01206	30.00000	0.02000	0.00700	0.01206	-
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm						
302	CERCHIO	DIA_120_2		D	30.01047	30.00000	0.02000	0.00700	0.01047	--
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm						
303	ROTONDITÀ	ROT_167_1	59	L	0.00195		0.00500		0.00195	-
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm						
304	ROTONDITÀ	ROT_167_2		L	0.00177		0.00500		0.00177	---
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm						
305	RETTILIN.	RET_168_0°	60	L	0.00162		0.00400		0.00162	-
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=12.0mm,N=600) D.T.:3.0 mm						
306	RETTILIN.	RET_168_180°		L	0.00181		0.00400		0.00181	-
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=12.0mm,N=600) D.T.:3.0 mm						
307	PARALLEL	PAR_166/D	58	Z	0.00261		0.00600		0.00261	-
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=12.0mm,N=600) D.T.:3.0 mm						
308	CIRCOLAR	OSC_165/A-B		L	0.00238		0.02000		0.00238	----
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm						
311	SCOS FORMA	CON_169_0°		L	0.00187		0.00400		0.00187	-
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=12.0mm,N=600) D.T.:3.0 mm						
311	BOMBATURA	CON_169_0°		C	0.00023	0.00000	0.00400	-0.00150	0.00023	--
	LSP			Lungh. di riferimento: 12.00000 mm						
312	SCOS FORMA	CON_169_180°		L	0.00228		0.00400		0.00228	+
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=12.0mm,N=600) D.T.:3.0 mm						
312	BOMBATURA	CON_169_180°		C	0.00030	0.00000	0.00400	-0.00150	0.00030	--
	LSP			Lungh. di riferimento: 12.00000 mm						
401	CERCHIO	DIA_008_1	38	D	36.01461	36.00000	0.02500	0.00900	0.01461	--
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm						
402	CERCHIO	DIA_008_2		D	36.01406	36.00000	0.02500	0.00900	0.01406	--
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm						
403	ROTONDITÀ	ROT_156_1	63	L	0.00204		0.00400		0.00204	+
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm						
404	ROTONDITÀ	ROT_156_2		L	0.00328		0.00400		0.00328	+++
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm						

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD	
405	RETTILIN. MZS	RET_157_0°	64 - L	0.00106		0.00400		0.00106	--	
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=17.0mm,N=850) D.T.:3.0 mm						
406	RETTILIN. MZS	RET_157_180°	L	0.00069		0.00400		0.00069	---	
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=17.0mm,N=850) D.T.:3.0 mm						
407	PARALLEL	PAR_155/C	62 ° Z	0.00082		0.00600		0.00082	---	
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=17.0mm,N=850) D.T.:3.0 mm						
411	SCOS FORMA LSP	CON_158_0°	L	0.00107		0.00400		0.00107	--	
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=17.0mm,N=850) D.T.:3.0 mm						
411	BOMBATURA LSP	CON_158_0°	C	-0.00014	0.00000	0.00400	-0.00150	-0.00014	---	
				Lungh. di riferimento: 17.00000 mm						
412	SCOS FORMA LSP	CON_158_180°	L	0.00071		0.00400		0.00071	---	
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=17.0mm,N=850) D.T.:3.0 mm						
412	BOMBATURA LSP	CON_158_180°	C	-0.00009	0.00000	0.00400	-0.00150	-0.00009	--	
				Lungh. di riferimento: 17.00000 mm						
501	DISTANZA	DIS_159	45 ° D	90.89425	91.00000	0.10000	-0.10000	-0.10575	-0.00575	
503	PLANAR	OSC_096/A-B	70 ° L	0.00616		0.02000		0.00616	--	

RIMISURATO



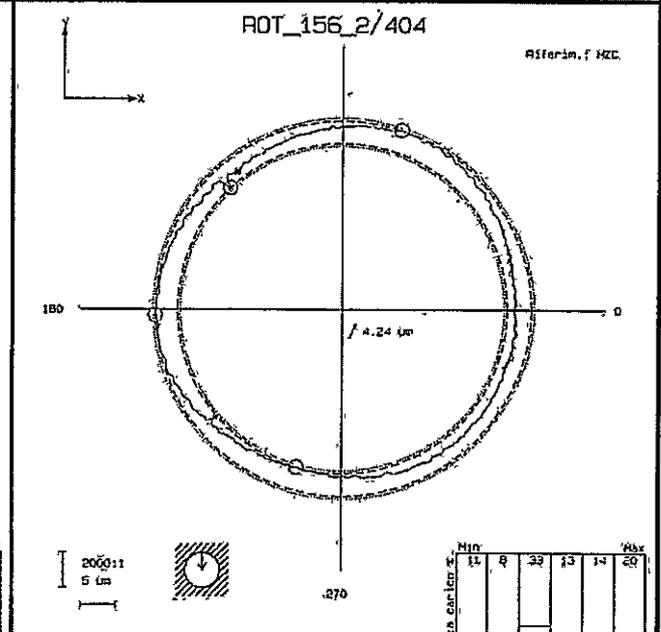
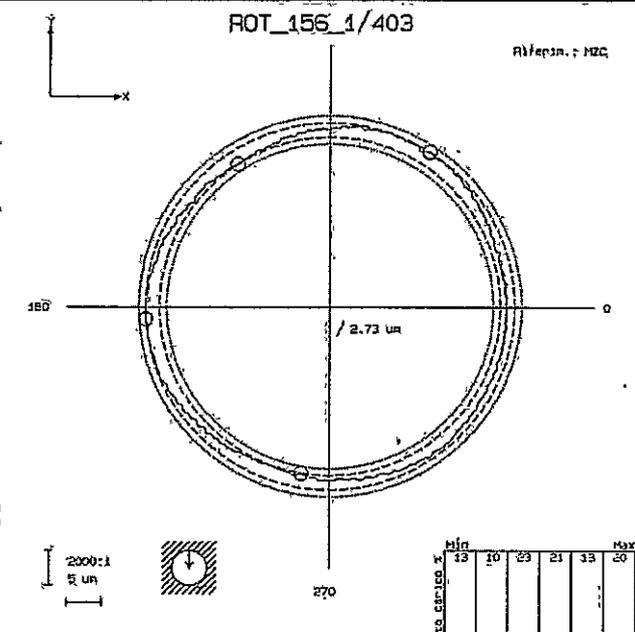
Klingelnberg - P26 601265

*** GETRAG

KLINGELNBERG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: IS2_1071_FINITO	Cliente/macch. N.: P26_601265
Collaudatore	Denominazione: IS2_1071_FINITO
N. di commessa / di serie :	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina	Nome file
Caratteristica	Data

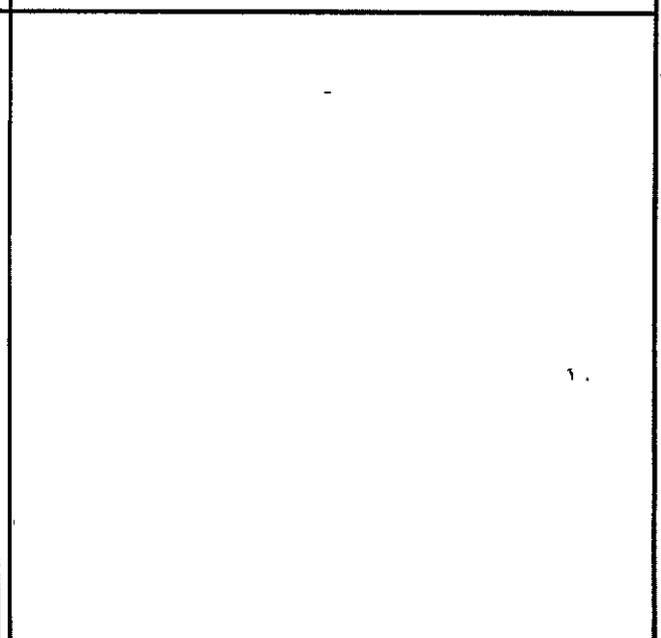
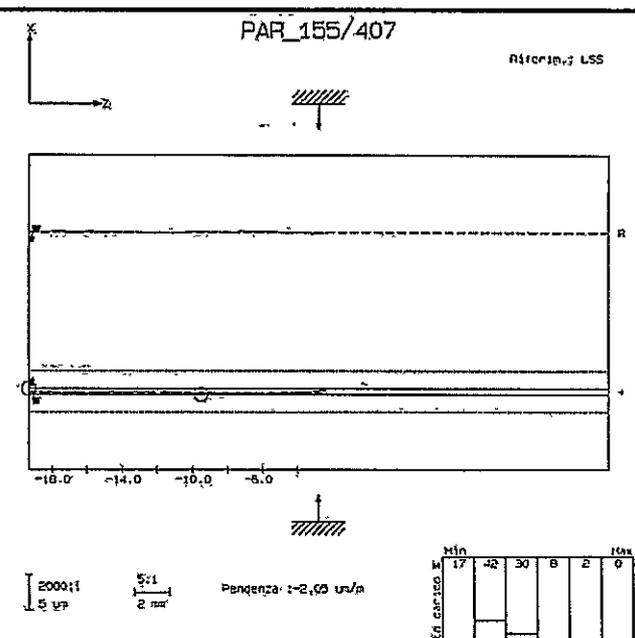


Commento: ROT_156_1

Sistema di coord.: cartesiano			[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:		
Minimo	-2.6868	-17.757	-18.309	Dev. std.:	0.95 [um]
Massimo	-17.958	-1.1998	-18.310	Filter: Gauss 150 a./n. (L=350, N=2599) D.T.: 3.0	
Punto di partenza	18.0071	0.01554	-18.309	Valori misurati:	4000
Punto finale	18.0074	-0.0654	-18.309	Interval. p.ti di misura:	0.11 []

Commento: ROT_156_2

Sistema di coord.: cartesiano			[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:		
Minimo	-4.6200	-17.319	-3.3093	Dev. std.:	0.87 [um]
Massimo	-18.001	-1.49915	-3.3093	Filter: Gauss 150 a./n. (L=350, N=2599) D.T.: 3.0	
Punto di partenza	18.0059	0.01857	-3.3093	Valori misurati:	4000
Punto finale	18.0057	-0.0725	-3.3091	Interval. p.ti di misura:	0.11 []



Commento: PAR_155

Sistema di coord.: cartesiano			[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:		
Minimo	-18.008	-0.06522	-9.5229	Dev. std.:	0.13 [um]
Massimo	-18.007	-0.06599	-9.5309	Filter: Gauss 0.600 ma(L=17.0m, N=850) D.T.: 13.0	
Punto di partenza	-18.007	-0.06599	-9.5309	Valori misurati:	850
Punto finale	-18.007	-0.07392	-2.3225	Interval. p.ti di misura:	0.0250 [um]

Empty table area.



Klingelberg - P26 601265

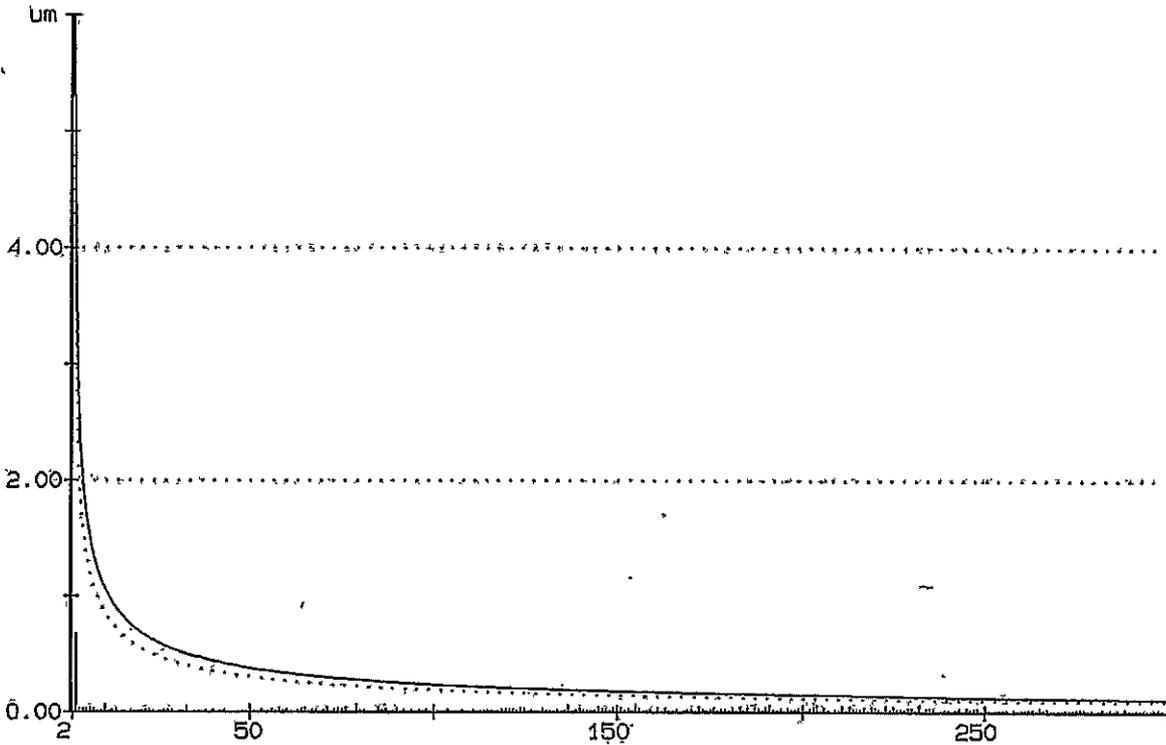
*** GETRAP

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno	IS2_1071_FINITO	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore		Denominazione	IS2_1071_FINITO
N. di commessa / di serie :		Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	IS2_FINITO.wel
Caratteristica		Data	26.10.2016, 17:16

Commento: FUR_011_1

FUR_011_1/409



Limite sbarram, 1.Armonica:0.00 um
 R:6.00 um
 N0:0.70 3.Armonica:0.67 um
 K:0.60 Limite sbarram.:3.22 um
 Limite allarme :0.80 Limite allarme :2.57 um

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.249	0.675	0.033	0.027	0.029	0.039	0.029	0.011	0.019
10	0.059	0.012	0.022	0.029	-	0.010	-	0.015	-	0.010
20	0.013	0.019	0.017	0.016	-	0.014	0.017	0.018	0.016	-
30	0.012	0.016	0.057	-	-	0.010	-	0.021	-	0.018
40	-	0.010	0.016	-	-	-	-	0.015	0.015	0.023
50	0.015	-	0.023	0.013	0.013	0.027	0.010	0.032	0.017	0.026
60	0.014	0.011	0.025	0.027	0.041	0.013	0.020	0.019	-	0.018
70	0.043	0.010	0.030	0.035	0.031	0.040	-	-	0.072	0.021
80	0.016	0.011	-	-	0.043	0.022	0.031	-	0.012	0.035
90	-	0.025	-	0.021	-	0.023	0.020	0.026	-	-
100	0.021	0.011	0.013	0.026	0.011	-	0.014	0.020	-	-
110	0.026	-	0.013	0.020	0.021	0.019	0.014	0.018	0.029	0.030
120	0.024	0.031	0.017	0.032	0.032	0.010	0.018	0.010	-	0.036
130	0.018	0.013	-	0.020	0.011	0.016	0.060	0.014	0.023	0.033
140	0.023	0.020	0.015	0.020	0.044	0.037	0.030	0.017	0.039	-
150	0.039	0.019	0.032	0.013	0.043	0.029	0.016	0.011	0.026	-
160	0.034	-	0.034	-	0.016	0.024	-	0.013	0.022	0.027
170	0.011	0.044	0.025	0.014	0.024	0.038	0.016	0.026	0.022	0.016
180	0.038	0.018	0.048	0.018	0.041	0.011	0.038	0.032	0.020	0.041



Klingelberg - P26 601265

*** GETRAG

KLINGELBERG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: IS2_1071_FINITO	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore	Denominazione: IS2_1071_FINITO
N. di commessa / di serie :	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina	Nome file: IS2_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 26.10.2016, 17:16

Commento: EUR_011_1

FUR_011_1/409

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	0.065	0.026	0.019	0.026	-	0.034	0.019	0.021	0.031	0.057
200	0.014	0.028	0.050	0.067	-	0.039	0.021	-	0.024	0.012
210	0.053	0.015	0.055	0.029	0.027	0.023	0.037	0.012	0.042	0.040
220	0.016	-	0.054	0.024	0.048	0.026	0.024	0.019	0.040	0.040
230	0.015	0.059	-	0.027	0.032	0.030	-	0.011	0.022	0.016
240	-	0.019	0.027	-	0.034	0.025	0.031	0.028	-	0.046
250	0.017	-	0.010	0.019	0.015	0.019	-	0.022	-	0.014
260	0.019	0.017	0.026	0.015	0.035	0.017	0.028	0.014	-	-
270	-	0.016	0.017	0.015	0.023	0.022	0.018	-	0.016	-
280	-	0.016	0.015	0.016	-	0.017	-	0.030	0.015	-
290	0.020	0.012	0.016	-	-	0.015	0.024	0.013	-	-



Klingelberg - P26 601265

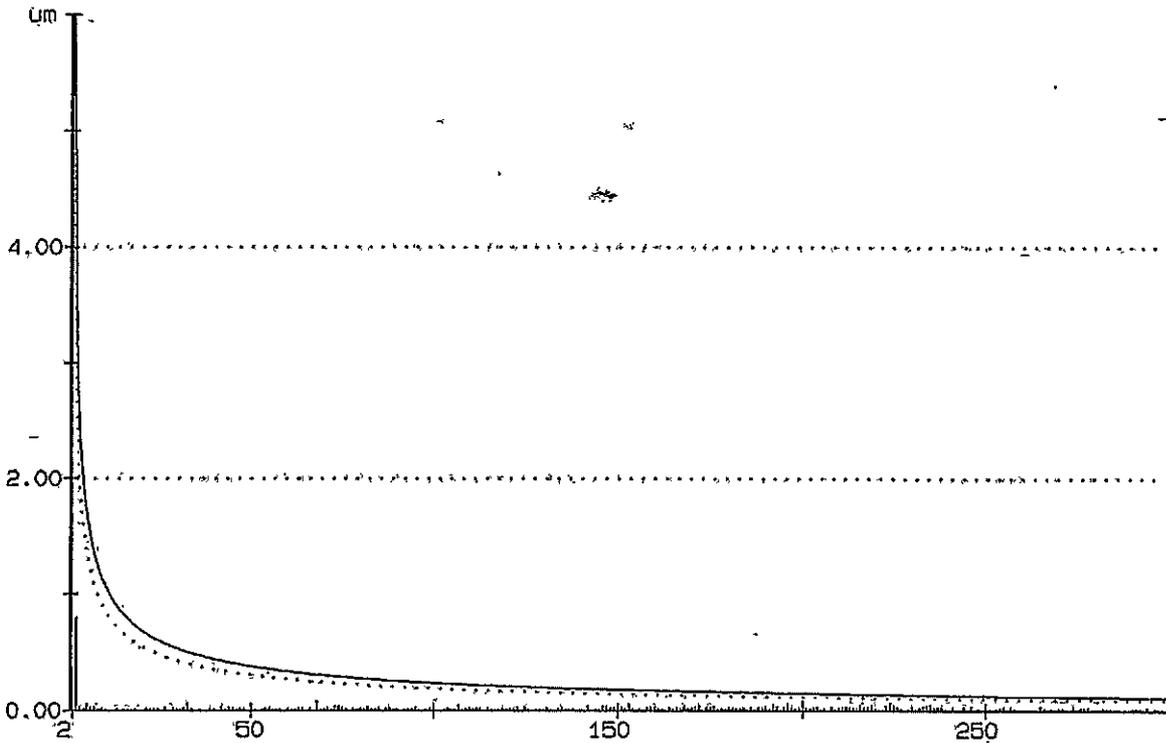
MAX RETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: IS2_1071_FINITO	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore	Denominazione: IS2_1071_FINITO
N. di commessa / di serie ..	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina	Nome file: IS2_FINITO.wel
Caratteristica ...:	Data: 26.10.2016, 17:16

Commento: FUR_011_2

FUR_011_2/410



Limite sbarram, 1.Armonica:0.01 um.
 R:6.00 um
 NO:0.70 3.Armonica:0.80 um
 K:0.60 Limite sbarram, :3.22 um
 Limite allarme :0.80 Limite allarme :2.57 um

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.367	0.795	0.031	0.012	0.059	0.030	0.032	0.014	0.018
10	-	-	-	0.018	-	-	0.011	-	0.012	-
20	-	0.016	0.013	0.012	0.012	-	0.022	-	0.025	0.014
30	0.016	0.023	0.063	0.017	-	-	-	-	0.012	0.015
40	-	0.027	0.014	0.019	0.020	-	0.020	0.020	-	-
50	0.010	-	0.013	0.020	0.022	-	-	0.011	-	0.020
60	-	0.014	0.024	0.020	-	0.016	0.011	0.085	0.013	0.011
70	0.030	0.014	0.035	0.036	0.032	0.016	0.011	0.021	0.014	0.019
80	0.019	0.036	0.017	0.013	0.025	-	0.024	0.031	0.013	0.014
90	-	-	0.018	0.020	0.029	-	-	0.010	0.025	0.021
100	-	-	0.015	0.024	0.012	0.015	0.042	-	0.018	0.025
110	0.017	0.022	0.024	-	0.024	0.014	0.013	0.013	0.017	0.014
120	0.017	0.020	0.027	-	0.036	0.014	-	0.013	0.014	-
130	0.032	0.011	-	0.016	0.027	0.013	0.013	0.022	-	-
140	-	0.039	-	0.013	0.012	0.039	0.036	0.026	0.027	0.011
150	0.028	0.021	0.055	0.017	-	0.015	0.015	0.027	0.029	0.028
160	0.021	0.015	-	0.023	0.021	0.032	0.025	0.035	0.017	0.023
170	0.033	0.041	-	0.028	0.028	0.033	0.013	0.018	0.013	0.024
180	0.022	0.017	0.019	0.022	0.011	0.023	-	0.030	0.026	0.028



Klingelberg - P26 601265

GETRAG

KLINGELBERG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: IS2_1071_FINITO	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore:	Denominazione: IS2_1071_FINITO
N. di commessa / di serie :	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina:	Nome file: IS2_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 26.10.2016, 17:16

Commento: FUR_011_2

FUR_011_2/410

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	0.012	0.052	0.033	-	0.030	0.052	0.024	0.020	0.023	0.089
200	0.023	0.020	0.031	0.035	0.012	0.016	-	0.027	0.018	0.025
210	0.030	0.033	0.028	0.024	0.022	0.046	0.029	0.024	0.044	0.020
220	0.010	-	0.042	0.068	0.042	0.028	0.020	-	0.012	0.028
230	0.012	0.022	0.035	0.041	0.046	0.025	0.031	0.023	0.015	0.011
240	0.027	0.010	-	0.032	-	0.030	-	0.014	-	0.019
250	0.014	-	0.012	0.018	0.029	-	0.030	0.020	0.014	-
260	-	-	0.014	-	0.033	0.019	-	0.019	-	0.018
270	0.016	-	-	0.027	0.012	0.022	0.025	0.030	0.013	0.015
280	0.012	0.018	0.022	0.013	0.011	0.015	-	0.015	-	0.012
290	0.015	0.016	-	0.025	-	0.015	0.012	-	-	-

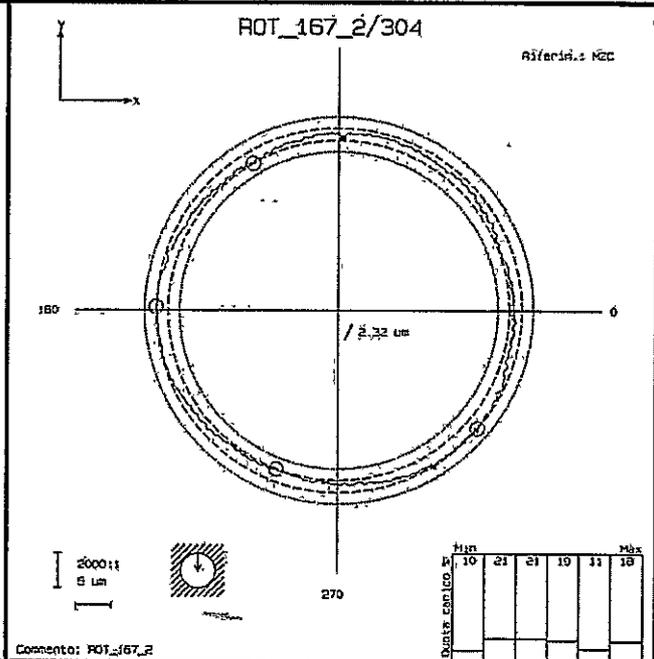
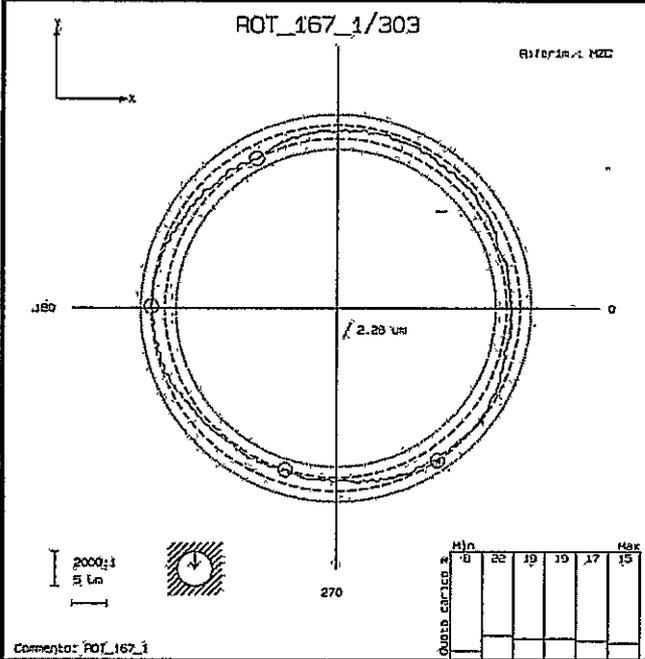


Klingelberg - P26 601265

*** GETRAG

Documento archiviato in PDF, Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: IS2_1071_FINITO	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore	Denominazione: IS2_1071_FINITO
N. di commessa / di serie :	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina	Nome file: IS2_FINITO.wel
Caratteristica	Data: 26.10.2016, 17:16

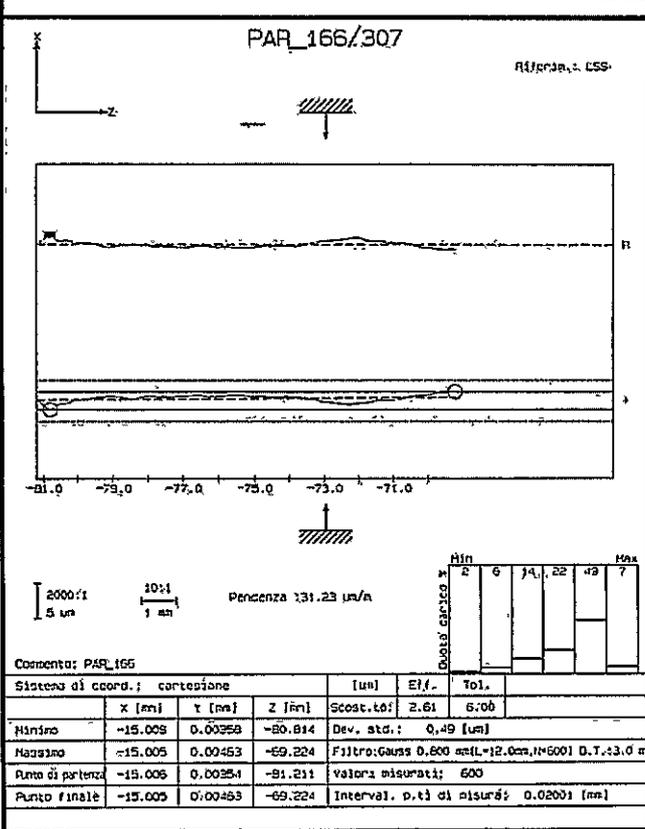


Commento: ROT_167_1

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
x [mm]	y [mm]	z [mm]	Scost.to:	1,95	5,00	
Minimo	-4,5067	-14,313	-80,209	Dev. std.:	0,50 [um]	
Massimo	-15,006	0,13733	-80,208	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=2599) D.T.: 3,0		
Punto di partenza	19,0057	0,00252	-80,209	Valori misurati:	3800	
Punto finale	15,0056	-0,0204	-80,208	Interval. p.ti di misura:	0,11 []	

Commento: ROT_167_2

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
x [mm]	y [mm]	z [mm]	Scost.to:	1,77	5,00	
Minimo	-5,3614	-14,014	-80,207	Dev. std.:	0,47 [um]	
Massimo	-15,003	0,27581	-80,208	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=2599) D.T.: 3,0		
Punto di partenza	15,0050	0,01910	-80,210	Valori misurati:	3800	
Punto finale	15,0051	-0,0120	-80,208	Interval. p.ti di misura:	0,11 []	



Commento: PAR_166

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
x [mm]	y [mm]	z [mm]	Scost.to:	2,61	5,00	
Minimo	-15,005	0,00258	-80,814	Dev. std.:	0,49 [um]	
Massimo	-15,005	0,00453	-80,224	Filtro: Gauss 0,600 ant(L=12.000, N=6001) D.T.: 3,0		
Punto di partenza	-15,005	0,00254	-81,211	Valori misurati:	600	
Punto finale	-15,005	0,00453	-80,224	Interval. p.ti di misura:	0,02001 [mm]	



Klingelberg - P26 601265

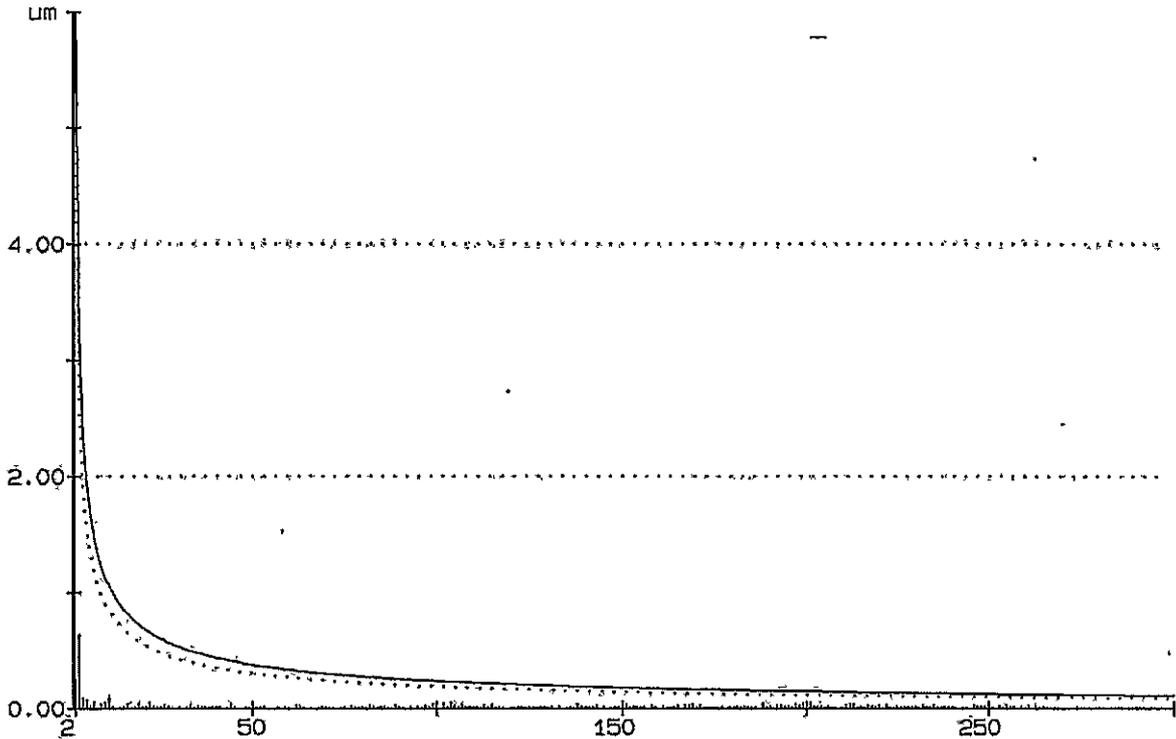
KNE GETRAC

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: IS2_1071_FINITO	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore	Denominazione: IS2_1071_FINITO
N. di commessa / di serie :	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina	Nome file, : IS2_FINITO.wel
Caratteristica:	Data, : 26.10.2016, 17:16

Contorno: FUR_149_1

FUR_149_1/309



Limite sbarram.

1.Armonica:0.01 um

R_a:5.00 um

3.Armonica:0.64 um

N₀:0.70

Limite sbarram.:3.22 um

K:0.60

Limite allarme :2.57 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.251	0.639	0.092	0.077	0.023	0.059	-	0.040	0.054
10	0.084	0.016	-	0.013	0.019	0.038	-	0.022	0.044	0.012
20	0.021	0.054	0.017	0.011	0.013	0.037	0.019	0.013	-	0.021
30	-	0.014	0.035	-	0.023	0.021	0.017	-	0.011	0.016
40	0.016	-	-	0.047	0.015	-	-	0.013	-	0.013
50	-	0.012	0.018	-	-	-	0.012	-	0.018	0.010
60	-	0.027	0.026	-	-	-	-	-	0.017	0.013
70	-	-	-	0.010	0.015	-	0.018	0.014	-	0.012
80	0.011	0.027	0.024	-	0.019	0.016	-	-	0.030	0.017
90	-	-	0.017	-	0.016	0.011	0.024	0.020	0.038	0.052
100	-	0.051	0.020	0.052	0.029	0.018	0.033	0.020	0.021	0.013
110	0.012	-	0.028	0.014	0.036	0.011	0.014	0.012	-	0.011
120	-	0.014	0.011	0.010	0.014	0.013	0.010	0.015	0.015	-
130	0.018	-	0.019	-	-	0.012	0.011	0.041	0.017	0.016
140	0.016	0.020	0.029	-	0.018	-	-	0.014	0.019	0.023
150	0.032	0.013	0.017	0.020	0.012	0.021	-	0.031	0.020	-
160	0.021	0.011	-	0.014	0.029	-	0.030	0.027	0.041	0.015
170	0.031	0.010	-	-	-	-	0.018	-	0.015	0.012
180	0.017	0.014	0.021	0.012	0.013	0.015	-	0.047	0.021	0.025



Klingelberg - P26 601265

*** GETRAG

N. disegno: IS2_1071_FINITO	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore	Denominazione: IS2_1071_FINITO
N. di commessa / di serie :	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina	Nome file: IS2_FINITO.wel
Caratteristica	Data: 26.10.2016, 17:16 .

Commento: FUR_149_1

FUR_149_1/309

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: µm)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	0.011	0.029	0.031	0.016	0.025	0.016	0.037	0.029	0.042	0.018
200	0.053	0.016	0.016	0.026	-	0.024	-	0.011	-	0.011
210	0.034	0.040	0.038	0.010	0.018	0.012	0.030	0.026	0.014	0.030
220	-	0.034	0.015	0.011	0.024	0.014	0.014	0.014	0.020	0.017
230	0.015	0.032	0.018	0.011	0.028	0.013	0.014	0.021	0.018	0.015
240	-	-	-	-	-	0.028	0.025	0.017	0.024	-
250	0.014	-	0.025	0.013	0.033	0.016	0.017	-	0.023	0.011
260	0.028	-	0.026	0.010	0.016	-	-	0.011	-	-
270	-	-	-	0.017	-	-	-	-	-	-
280	0.011	-	-	-	-	-	-	-	0.010	0.012
290	0.012	0.012	0.011	0.015	0.010	-	-	0.011	-	0.011



Klingelberg - P26 601265

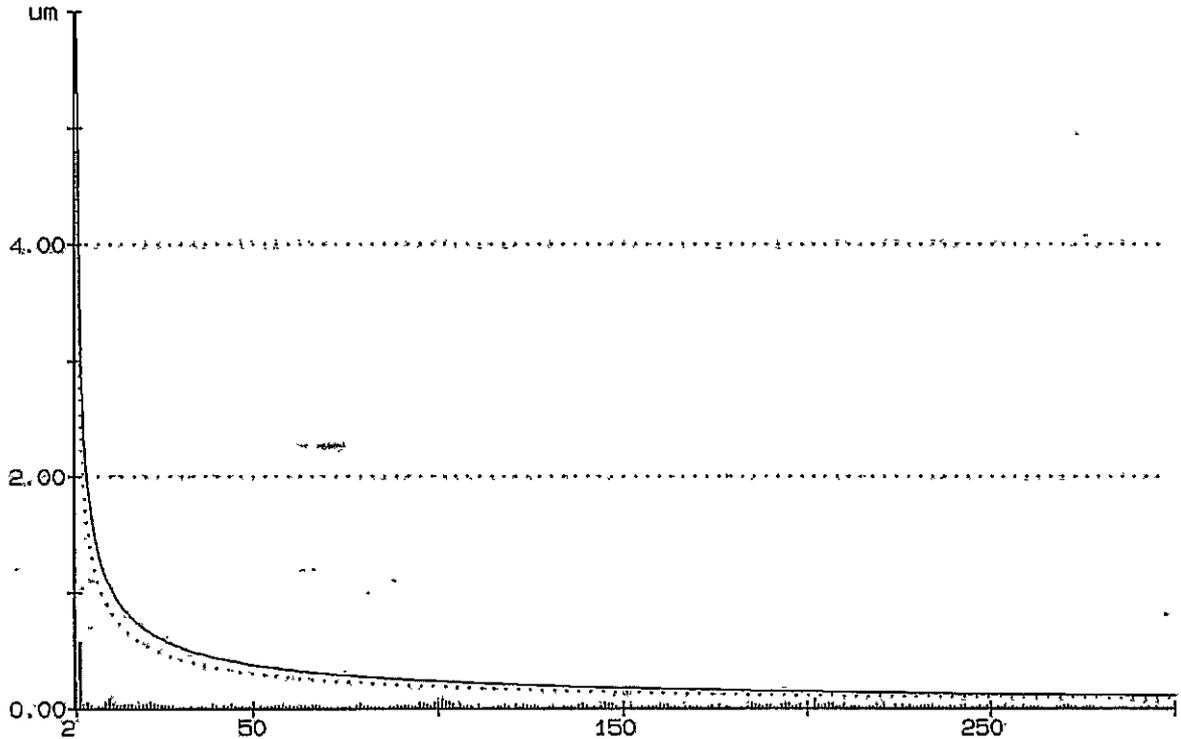
KING GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno	IS2_1074_FINITO	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore		Denominazione	IS2_1074_FINITO
N. di commessa / di serie :		Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	IS2_FINITO.wel
Caratteristica ...:		Data	26.10.2016, 17:16

Commento: FUR_149_2

FUR_149_2/310



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

P

3.Armonica:0.57 um

NO

Limite sbarram.:3.22 um

K

Limite allarme :2.57 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.238	0.572	0.041	0.054	0.026	0.010	0.021	0.013	0.062
10	0.088	0.044	0.029	0.028	0.033	0.036	0.035	0.025	0.031	0.035
20	0.039	0.052	0.045	0.035	0.032	0.023	0.017	0.028	-	-
30	-	-	0.021	-	0.015	0.021	0.015	0.011	0.039	0.026
40	-	0.022	0.018	0.038	0.018	0.013	0.018	0.013	0.020	0.015
50	-	0.017	0.011	0.017	0.017	0.028	0.027	0.033	0.016	0.023
60	0.021	0.016	0.028	0.024	0.014	0.027	0.028	0.024	0.011	0.014
70	-	-	0.013	-	-	0.015	-	0.029	0.042	0.017
80	0.024	0.017	0.013	0.014	-	-	0.021	0.014	0.024	0.017
90	0.024	0.022	0.017	0.018	0.055	0.042	0.032	0.024	0.048	0.055
100	0.078	0.060	0.062	0.038	0.011	0.038	0.017	0.025	0.019	-
110	0.035	-	0.011	-	0.013	0.016	0.020	0.038	0.019	-
120	0.033	0.016	0.026	0.032	0.017	0.029	0.017	-	-	0.020
130	0.024	-	-	0.017	0.012	0.026	0.013	0.031	0.041	0.030
140	0.010	0.019	-	0.022	0.052	0.047	0.042	0.025	-	-
150	-	0.028	0.011	0.015	0.017	0.011	0.020	0.019	0.023	0.035
160	0.028	0.041	0.016	0.026	0.013	-	0.024	0.018	0.014	0.023
170	0.012	-	0.018	0.032	0.011	0.032	-	0.018	0.012	-
180	-	0.016	0.011	0.026	0.051	0.038	0.032	0.016	0.031	0.031



Klingelberg - P26 601265

*** GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno	IS2_1071_FINITO	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore		Denominazione	IS2_1071_FINITO
N. di commessa / di serie :		Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	IS2_FINITO.wel
Caratteristica		Data	26.10.2016, 17:15

Commento: FUR_149_2

FUR_149_2/310

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	0.015	0.012	0.033	0.046	0.046	0.018	0.029	0.039	-	0.054
200	-	0.078	0.037	0.032	0.039	0.050	0.045	0.025	0.017	0.039
210	0.013	0.021	0.023	0.023	0.012	0.014	0.024	0.020	0.036	0.025
220	0.040	0.010	-	0.034	-	0.033	0.016	0.028	0.018	0.017
230	0.025	0.028	0.030	0.031	0.015	0.020	0.012	0.015	0.023	0.025
240	-	0.027	0.037	-	0.013	0.012	0.029	0.015	0.028	0.020
250	-	0.024	0.013	0.028	0.013	0.022	0.014	0.011	0.027	0.013
260	0.022	0.016	0.017	0.012	-	-	-	0.016	0.022	0.028
270	0.027	0.021	0.018	0.011	0.016	0.019	0.020	0.020	-	0.015
280	-	-	-	0.012	0.012	0.016	0.015	-	-	-
290	0.012	-	0.019	0.011	0.017	-	-	0.015	0.013	0.012

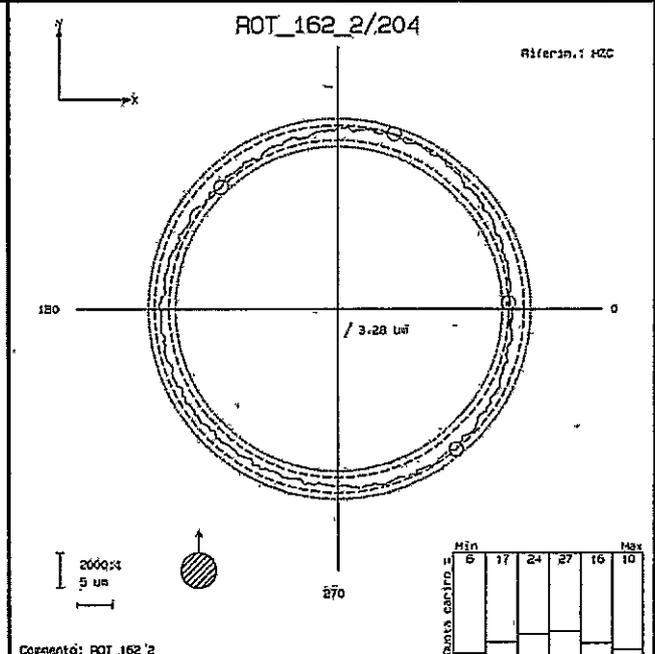
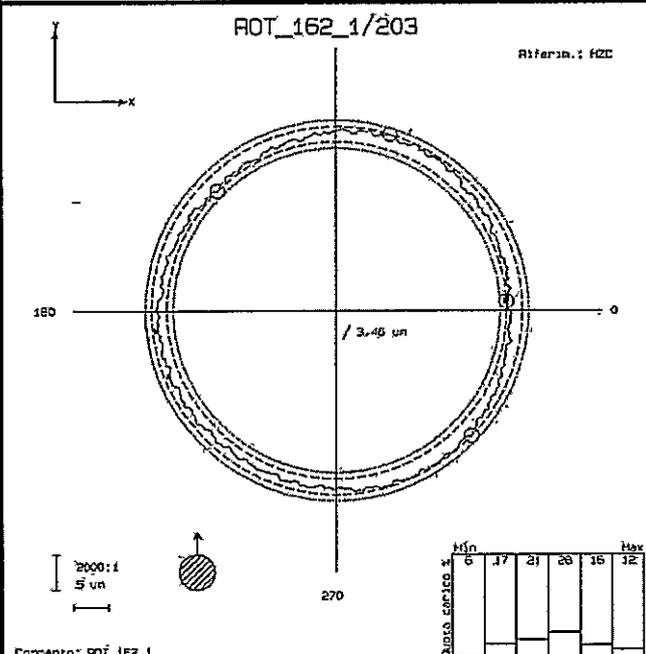


Klingelberg - P26 601265

MM GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: IS2_1071_FINITO	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore:	Denominazione: IS2_1071_FINITO
N. di commessa / di serie :	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina:	Nome file: IS2_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 26.10.2016, 17:16

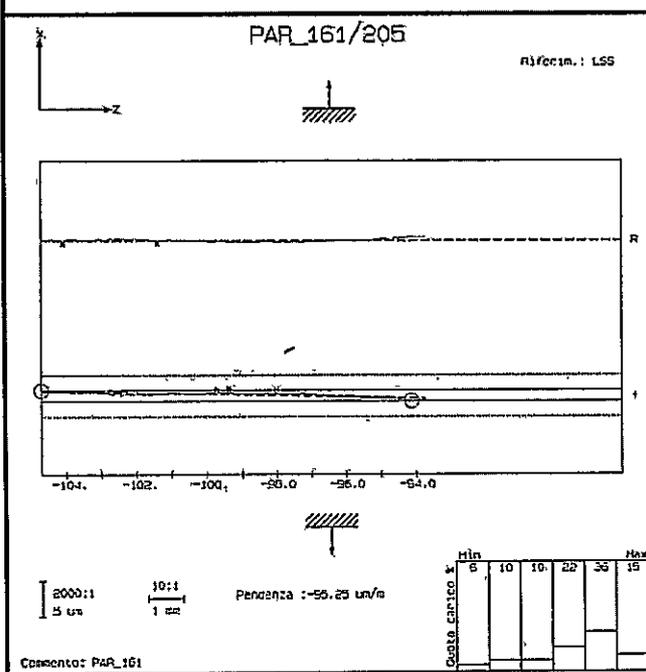


Commento: ROT_162_1

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.22	-1.00	
Minimo	17.4707	0.94372	-103.69	Dev. std.:	0.52 [um]	
Massimo	5.13732	15.2375	-103.69	Filtro: Gauss 150 a./o. (L=350, N=2599) D.T.: 1.0		
Punto di partenza	-17.5054	0.02520	-103.69	Valori misurati:	4000	
Punto finale	17.5095	-0.0294	-103.69	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	

Commento: ROT_162_2

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.15	-1.00	
Minimo	-12.078	12.6747	-94.688	Dev. std.:	0.49 [um]	
Massimo	5.37305	16.6643	-94.687	Filtro: Gauss 150 a./o. (L=350, N=2599) D.T.: 1.0		
Punto di partenza	17.5057	0.0291	-94.688	Valori misurati:	4000	
Punto finale	-17.5065	-0.0342	-94.689	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Commento: PAR_161

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.23	6.00	
Minimo	-17.509	0.00210	-94.122	Dev. std.:	0.35 [um]	
Massimo	-17.508	0.00667	-104.70	Filtro: Gauss 0.600 mm (L=11.0mm, N=2501) D.T.: 1.0		
Punto di partenza	-17.508	0.00667	-104.70	Valori misurati:	550	
Punto finale	-17.509	0.00215	-93.740	Interval. p.ti di misura:	0.01956 [mm]	



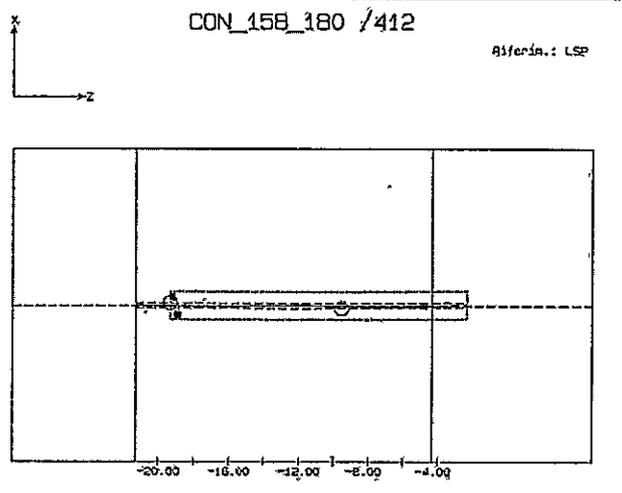
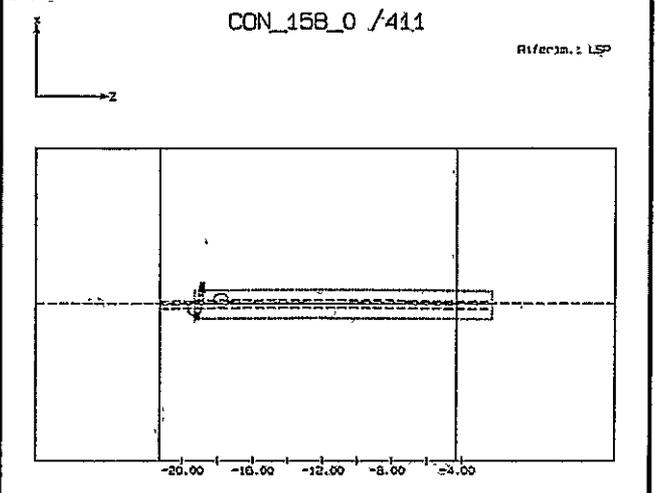
Klingelnberg - P26 601265

RE GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: IS2_1071_FINITO
 Collaudatore:
 N. di commessa / di serie :
 ID macchina:
 Caratteristica:

Cliente/macch. N. : P26_601265
 Denominazione: IS2_1071_FINITO
 Stato di elaborazione: FINITO
 Nome file: IS2_FINITO.wel
 Data: 26.10.2016, 17:16

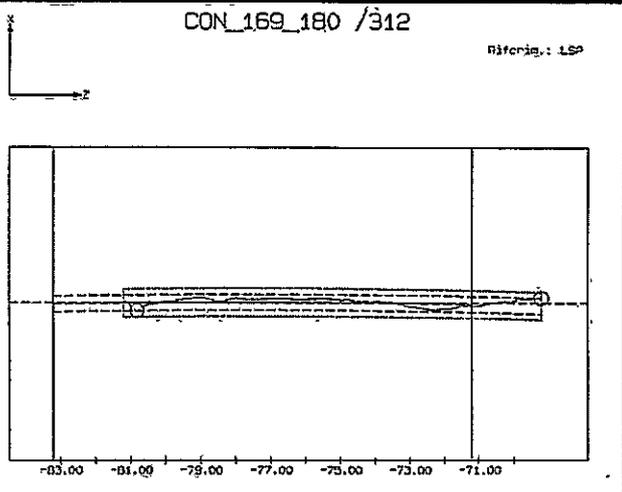
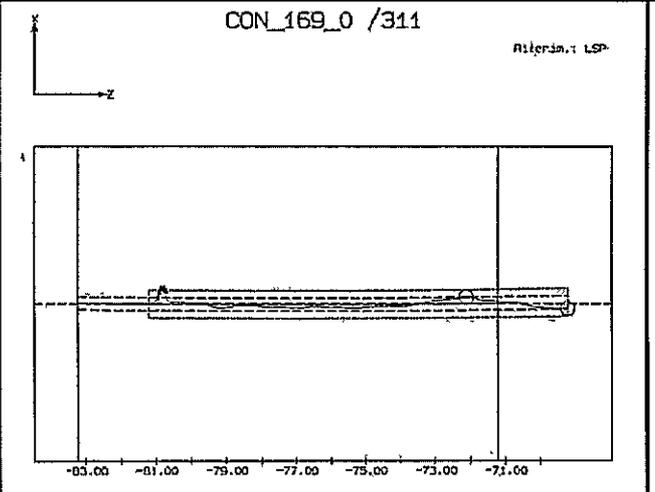


Commento: CON_158_0

Sistema di coord.: cartesiano		[um]		Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
Minimo	X [mm] 18.0054	Y [mm] 0.00333	Z [mm] -39.311	Scostamento di forma	1.07	4.00	
Massimo	X [mm] 58.0055	Y [mm] 0.00419	Z [mm] -17.915	Bombatura	-0.14	0.00	-1.50
Punto di partenza	X [mm] 18.0054	Y [mm] 0.00333	Z [mm] -19.311	Lungh. rifer.	17.0000 [mm]	Dev. std.: 0.12 [um]	
Punto finale	X [mm] 18.0083	Y [mm] 0.00535	Z [mm] -2.3221	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=17.0mm, H=600) D.T.: 3.0 m			
				Interv. p.ti di mis.: 6000 [m] Valori mis.: 850			

Commento: CON_158_180

Sistema di coord.: cartesiano		[um]		Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
Minimo	X [mm] -18.008	Y [mm] -0.00527	Z [mm] -9.5329	Scostamento di forma	0.71	4.00	
Massimo	X [mm] -18.007	Y [mm] -0.00523	Z [mm] -19.309	Bombatura	-0.09	0.00	-1.50
Punto di partenza	X [mm] -18.007	Y [mm] -0.00523	Z [mm] -19.309	Lungh. rifer.	17.0000 [mm]	Dev. std.: 0.12 [um]	
Punto finale	X [mm] -18.007	Y [mm] -0.00315	Z [mm] -2.3225	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=17.0mm, H=600) D.T.: 3.0 m			
				Interv. p.ti di mis.: 6000 [m] Valori mis.: 850			



Commento: CON_169_0

Sistema di coord.: cartesiano		[um]		Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
Minimo	X [mm] 15.0039	Y [mm] -0.00239	Z [mm] -59.217	Scostamento di forma	1.87	4.00	
Massimo	X [mm] 15.0055	Y [mm] -0.00253	Z [mm] -72.107	Bombatura	0.23	0.00	-1.50
Punto di partenza	X [mm] -15.0049	Y [mm] -0.00377	Z [mm] -81.210	Lungh. rifer.	12.0000 [mm]	Dev. std.: 0.43 [um]	
Punto finale	X [mm] 15.0039	Y [mm] -0.00239	Z [mm] -59.217	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=12.0mm, H=600) D.T.: 3.0 m			
				Interv. p.ti di mis.: 6000 [m] Valori mis.: 600			

Commento: CON_169_180

Sistema di coord.: cartesiano		[um]		Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
Minimo	X [mm] -15.008	Y [mm] 0.00460	Z [mm] -80.813	Scostamento di forma	2.28	4.00	
Massimo	X [mm] -15.005	Y [mm] 0.00474	Z [mm] -59.224	Bombatura	0.33	0.00	-1.50
Punto di partenza	X [mm] -15.005	Y [mm] 0.00365	Z [mm] -81.210	Lungh. rifer.	12.0000 [mm]	Dev. std.: 0.47 [um]	
Punto finale	X [mm] -15.005	Y [mm] 0.00474	Z [mm] -59.224	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=12.0mm, H=600) D.T.: 3.0 m			
				Interv. p.ti di mis.: 6000 [m] Valori mis.: 600			

N. disegno : IS2_1071_FINITO Cliente/macch. N. : P26_601265
 Collaudatore : Denominazione : IS2_1071_FINITO
 N. di commessa / di serie: Stato di elaborazione: FINITO
 ID macchina : Nome file : IS2_FINITO.wel
 Annotazione : pz.31 (2)

Nr.	Funzione	Nome	SX	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD
201	CERCHIO LSC	DIA_060_1	31	D 35.01670	35.00000	0.01800	0.00200	0.01670	+++
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
202	CERCHIO LSC	DIA_060_2		D 35.01711	35.00000	0.01800	0.00200	0.01711	+++
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
203	ROTONDITÀ MZC	ROT_162_1	69	L 0.00222		0.00400		0.00222	+
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
204	ROTONDITÀ MZC	ROT_162_2		L 0.00214		0.00400		0.00214	+
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
205	PARALLELE	PAR_161/F	68	Z 0.00099		0.00600		0.00099	---
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.0mm,N=550) D.T.:1.0 mm					
206	CIRCOLAR	OSC_093/A-B	67	L 0.00215		0.02000		0.00215	----
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
301	CERCHIO LSC	DIA_120_1	32	D 30.01421	30.00000	0.02000	0.00700	0.01421	+
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm					
302	CERCHIO LSC	DIA_120_2		D 30.01268	30.00000	0.02000	0.00700	0.01268	-
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm					
303	ROTONDITÀ MZC	ROT_167_1	59	L 0.00185		0.00500		0.00185	--
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm					
304	ROTONDITÀ MZC	ROT_167_2		L 0.00253		0.00500		0.00253	+
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm					
305	RETTILIN. MZS	RET_168_0°	60	L 0.00157		0.00400		0.00157	-
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=12.0mm,N=600) D.T.:3.0 mm					
306	RETTILIN. MZS	RET_168_180°		L 0.00188		0.00400		0.00188	-
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=12.0mm,N=600) D.T.:3.0 mm					
307	PARALLELE	PAR_166/D	58	Z 0.00227		0.00600		0.00227	-
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=12.0mm,N=600) D.T.:3.0 mm					
308	CIRCOLAR	OSC_165/A-B		L 0.00341		0.02000		0.00341	---
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm					
311	SCOS FORMA LSP	CON_169_0°		L 0.00220		0.00400		0.00220	+
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=12.0mm,N=600) D.T.:3.0 mm					
311	BOMBATURA LSP	CON_169_0°		C 0.00051	0.00000	0.00400	-0.00150	0.00051	--
				Lungh. di riferimento: 12.00000 mm					
312	SCOS FORMA LSP	CON_169_180°		L 0.00261		0.00400		0.00261	++
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=12.0mm,N=600) D.T.:3.0 mm					
312	BOMBATURA LSP	CON_169_180°		C 0.00080	0.00000	0.00400	-0.00150	0.00080	-
				Lungh. di riferimento: 12.00000 mm					
401	CERCHIO LSC	DIA_008_1	38	D 36.01464	36.00000	0.02500	0.00900	0.01464	--
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm					
402	CERCHIO LSC	DIA_008_2		D 36.01375	36.00000	0.02500	0.00900	0.01375	--
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm					
403	ROTONDITÀ MZC	ROT_156_1	63	L 0.00203		0.00400		0.00203	+
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm					
404	ROTONDITÀ MZC	ROT_156_2		L 0.00213		0.00400		0.00213	+
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm					

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD	
405	RETTILIN. MZS	RET_157_0°	64	L	0.00296	0.00400		0.00296	++	
					Filtro:Gauss 0.800 mm(L=17.0mm,N=850) D.T.:3.0 mm					
406	RETTILIN. MZS	RET_157_180°		L	0.00068	0.00400		0.00068	---	
					Filtro:Gauss 0.800 mm(L=17.0mm,N=850) D.T.:3.0 mm					
407	PARALLEL	PAR_155/C	62	Z	0.00104	0.00600		0.00104	---	
					Filtro:Gauss 0.800 mm(L=17.0mm,N=850) D.T.:3.0 mm					
411	SCOS FORMA LSP	CON_158_0°		L	0.00302	0.00400		0.00302	+++	
					Filtro:Gauss 0.800 mm(L=17.0mm,N=850) D.T.:3.0 mm					
411	BOMBATURA LSP	CON_158_0°		C	0.00002	0.00000	0.00400	-0.00150	0.00002	--
					Lungh. di riferimento: 17.00000 mm					
412	SCOS FORMA LSP	CON_158_180°		L	0.00074	0.00400		0.00074	---	
					Filtro:Gauss 0.800 mm(L=17.0mm,N=850) D.T.:3.0 mm					
412	BOMBATURA LSP	CON_158_180°		C	0.00005	0.00000	0.00400	-0.00150	0.00005	--
					Lungh. di riferimento: 17.00000 mm					
501	DISTANZA	DIS_159	65	D	90.89875	91.00000	0.10000	-0.10000	-0.10125	-0.00125
503	PLANAR	OSC_096/A-B	70	L	0.00649	0.02000		0.00649	--	

RIMISURATO



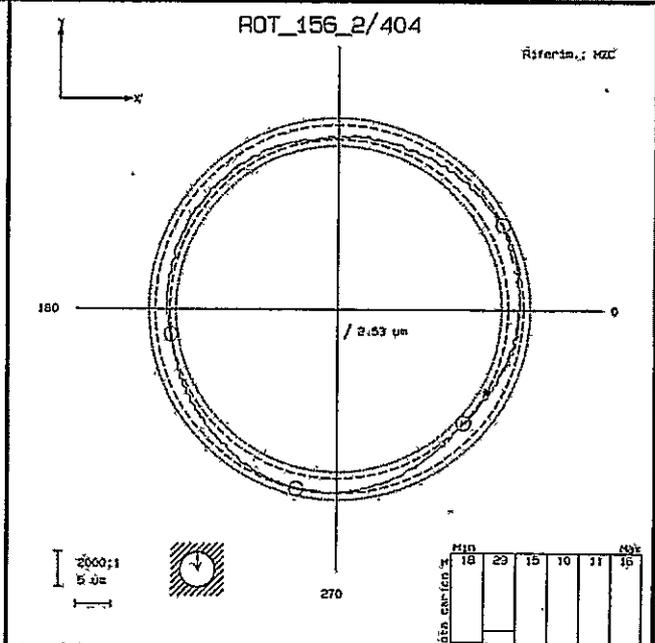
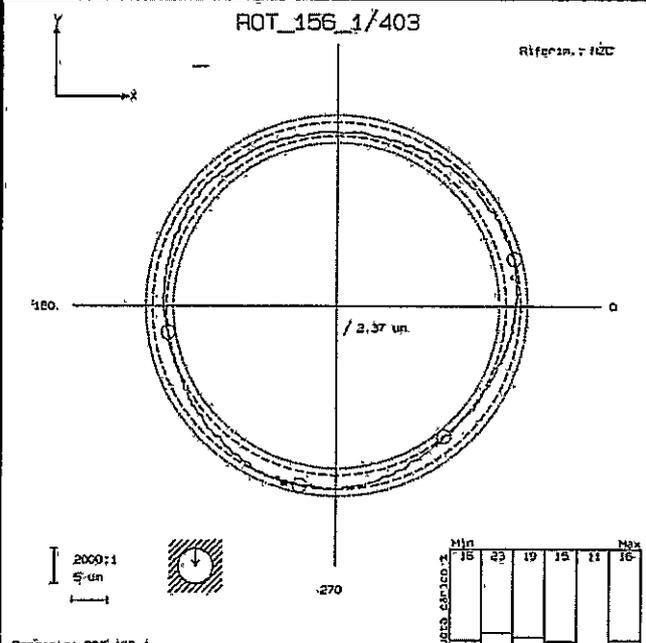
Klingelberg - P26 601265

MM GETRAG

KLINGELBERG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: IS2_1071_FINITO	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore	Denominazione: IS2_1071_FINITO
N. di commessa / di serie :	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina	Nome file: IS2_FINITO.wel
Caratteristica	Data: 26.10.2016, 13:21

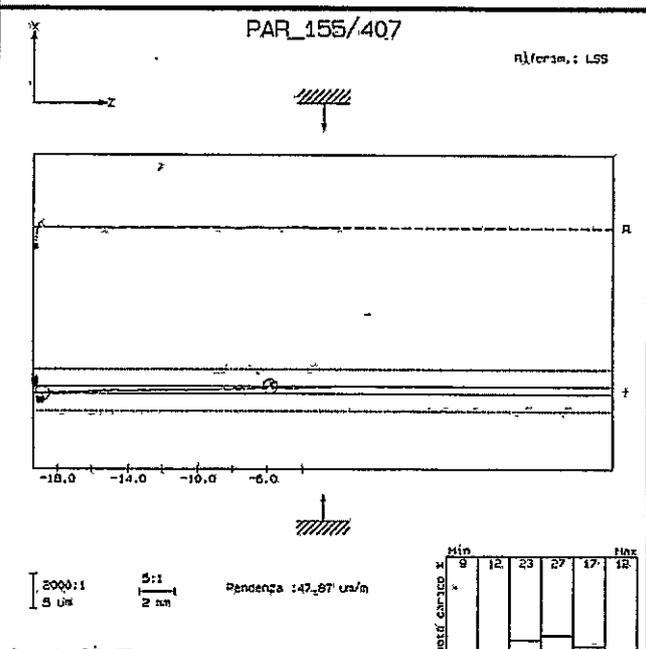


Commento: ROT_156_1

Sistema di coord.: cartesiano			(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:		
Minimo	-17.756	-2.8099	-18.310	Dev. std.: 0,57 [um]	
Massimo	-3.5922	-17.645	-18.308	Filtro: Gauss 150 a./o. (L=360, N=3599) D.T.: 3.0 m	
Punto di partenza	18.0073	0.00758	-18.307	Valori misurati: 4000	
Punto finale	18.0074	-0.02152	-18.306	Interval. p.ti di misura: 0,11 []	

Commento: ROT_156_2

Sistema di coord.: cartesiano			(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:		
Minimo	13.4929	-12.023	-3.3075	Dev. std.: 0,61 [um]	
Massimo	-4.0155	-17.554	-3.3103	Filtro: Gauss 150 a./o. (L=360, N=3599) D.T.: 3.0 m	
Punto di partenza	18.0070	0.01550	-3.3081	Valori misurati: 4000	
Punto finale	18.0080	-0.01935	-3.3084	Interval. p.ti di misura: 0,11 []	



Commento: PAR_155

Sistema di coord.: cartesiano			(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:		
Minimo	-18.007	-0.00558	-18.509	Dev. std.: 0,25 [um]	
Massimo	-18.007	-0.00514	-5.0141	Filtro: Gauss 0.600 m(L=17.0m, N=1659) D.T.: 3.0 m	
Punto di partenza	-18.007	-0.00550	-19.311	Valori misurati: 850	
Punto finale	-18.007	-0.00502	-2.3189	Interval. p.ti di misura: 0,02001 [mm]	



Klingelberg - P26 601265

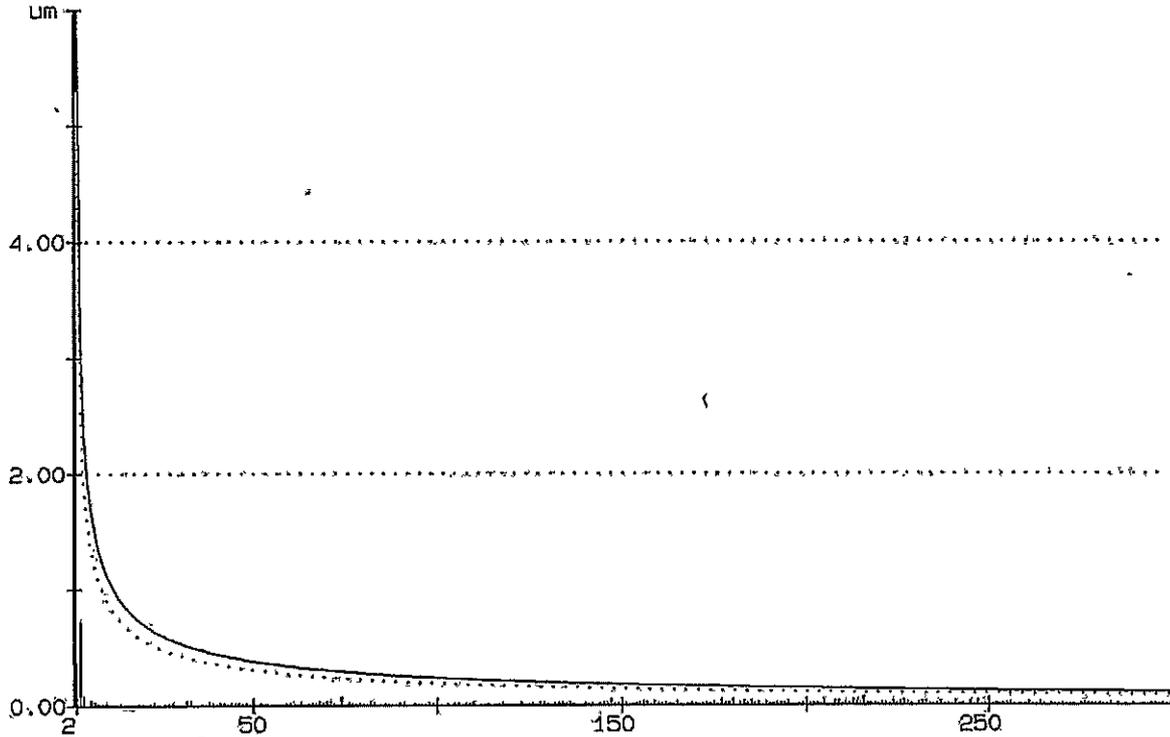
... GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno	IS2_1071_FINITO	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore		Denominazione	IS2_1071_FINITO
N. di commessa / di serie :		Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	IS2_FINITO.wel
Caratteristica		Data	26.10.2016, 13:21

Commento: FUR_011_1

FUR_011_1/409



Limite sbarram. 1.Armonica:0.01 um
 R:6.00 um
 NO:0.70 3.Armonica:0.72 um
 K:0.60 Limite sbarram.:3.22 um
 Limite allarme :0.80 Limite allarme :2.57 um

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.366	0.716	0.084	-	0.038	0.037	0.013	0.015	0.020
10	0.010	-	0.011	0.017	-	-	-	-	0.014	-
20	-	0.012	0.018	-	-	0.013	0.013	0.017	-	-
30	-	0.034	0.038	-	-	-	-	0.024	0.019	-
40	0.025	0.017	-	0.018	0.017	0.021	0.013	0.018	-	0.010
50	-	0.020	0.012	0.015	0.011	-	-	-	0.016	0.026
60	0.013	0.015	0.028	-	0.013	0.019	0.021	0.033	0.018	0.030
70	0.033	0.017	0.010	0.072	-	0.023	0.016	0.015	0.019	0.014
80	-	0.036	0.025	-	-	0.013	0.015	-	-	0.018
90	0.025	-	-	0.020	0.010	-	0.014	0.019	0.017	-
100	0.010	-	0.016	-	0.018	0.016	-	0.020	0.012	0.026
110	-	-	-	0.013	-	-	0.012	0.025	-	-
120	-	0.011	0.025	0.011	0.013	0.018	-	0.024	0.022	0.016
130	-	0.017	0.023	0.032	0.021	0.028	0.012	-	-	0.019
140	0.015	0.018	0.010	0.019	0.023	0.029	0.048	0.012	0.021	0.022
150	0.019	-	0.015	0.016	0.029	0.030	0.027	0.010	0.033	0.020
160	0.019	0.024	0.013	-	0.027	0.013	-	0.014	0.017	0.011
170	-	0.013	0.021	0.012	0.027	-	0.051	0.025	0.024	0.041
180	-	0.031	0.040	0.020	0.041	0.026	0.028	-	0.027	0.019



Klingelberg - P26 601265

SETRAG

KLINGELBERG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno	IS2_1071_FINITO	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore		Denominazione	IS2_1071_FINITO
N. di commessa / di serie :		Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	IS2_FINITO.wel
Caratteristica		Data	26.10.2016, 13:21

Commento: FUR_011_1

FUR_011_1/409

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	0.016	0.021	0.026	0.018	0.036	0.011	-	0.016	0.025	0.042
200	0.017	0.019	0.025	0.019	0.038	-	-	0.040	0.044	0.013
210	0.030	0.023	0.050	0.032	0.027	0.072	0.020	0.017	0.021	0.014
220	0.027	0.024	0.014	0.041	0.023	0.036	0.047	0.029	0.018	-
230	0.027	0.037	0.035	0.020	0.012	0.020	0.036	0.015	0.020	-
240	0.041	0.012	0.019	-	0.033	0.015	0.042	-	0.019	0.018
250	0.012	0.018	0.010	0.017	0.025	0.027	0.014	-	0.010	0.015
260	0.026	0.012	-	0.027	0.013	-	0.015	0.012	0.015	0.018
270	0.013	-	0.014	-	0.023	0.022	0.019	0.014	0.014	0.012
280	-	-	0.026	-	0.016	-	0.010	-	0.016	-
290	-	-	-	0.016	0.012	0.010	0.019	0.010	0.014	0.016



Klingelberg - P26 601265

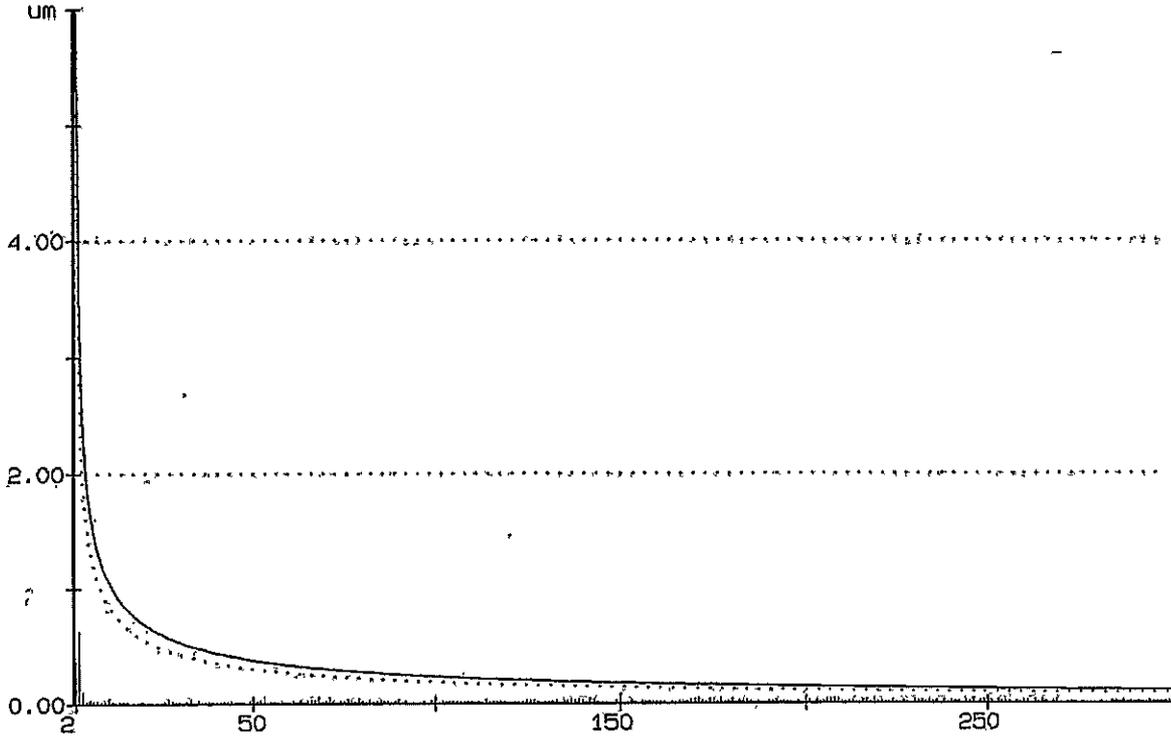
GETRAC

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno	IS2_1071_FINITO	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore		Denominazione	IS2_1071_FINITO
N. di commessa / di serie :		Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	IS2_FINITO.wel
Caratteristica		Data	26.10.2016, 13:21

Comento: FUR_011_2

FUR_011_2/410



Limite sbarram. 1.Armonica:0.01 um
 R:6.00 um
 NO:0.70 3.Armonica:0.62 um
 K:0.60 Limite sbarram.:3.22 um
 Limite allarme :0.80 Limite allarme :2.57 um

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.373	0.620	0.100	0.019	0.027	0.023	0.025	0.012	0.022
10	0.048	0.016	-	0.012	0.012	0.013	-	-	-	0.012
20	-	-	-	0.011	-	0.020	0.032	0.020	0.012	0.011
30	-	0.019	0.040	-	0.023	-	0.010	0.015	0.013	0.011
40	-	0.013	0.013	0.025	-	-	0.013	-	0.023	0.016
50	0.017	0.017	0.019	-	0.014	0.015	-	0.019	-	-
60	0.017	0.014	0.028	0.011	0.022	0.028	0.031	0.058	0.014	0.016
70	0.056	0.016	0.011	0.026	0.021	0.035	0.031	0.015	0.037	0.016
80	0.012	0.024	0.017	0.022	0.031	0.021	0.021	-	0.020	0.035
90	-	0.025	-	0.010	-	-	0.023	-	0.024	0.011
100	-	0.023	0.017	0.021	0.016	0.013	0.012	0.012	0.020	0.013
110	-	0.021	0.014	0.034	0.014	0.018	0.021	0.016	0.014	-
120	-	-	0.014	0.013	0.032	0.024	0.028	0.017	-	0.016
130	0.017	0.025	0.023	-	0.028	0.022	0.034	0.022	0.033	0.024
140	0.013	0.039	0.036	0.014	0.010	0.011	-	-	0.023	0.079
150	-	-	0.024	0.014	-	0.020	0.017	0.020	0.012	0.012
160	0.017	0.012	-	0.011	-	0.016	0.011	0.014	0.027	0.033
170	0.042	0.021	0.012	0.034	0.038	0.015	0.042	0.012	0.021	0.033
180	-	0.024	0.026	0.031	0.026	-	0.017	-	-	0.016



Klingelberg - P26 601265

GETRAG

KLINGELBERG

N. disegno: IS2_1071_FINITO

Cliente/macch. N.: P26_601265

Collaudatore

Denominazione: IS2_1071_FINITO

N. di commessa / di serie :

Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina

Nome file: IS2_FINITO.wel

Caratteristica

Data: 26.10.2016, 13:21

Commento: FUR_011_2

FUR_011_2/410

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	0.019	0.028	0.012	0.017	0.016	-	-	0.020	0.010	0.016
200	0.032	-	0.023	0.020	0.022	0.039	0.038	0.045	0.041	0.019
210	0.017	0.020	0.025	-	-	0.027	0.034	0.013	0.046	0.019
220	0.024	-	0.013	0.027	0.013	0.011	0.026	0.015	0.011	0.029
230	0.023	0.030	0.018	0.025	0.022	0.025	-	0.027	0.010	0.023
240	0.021	0.021	-	0.025	0.016	0.038	0.011	0.025	0.031	0.016
250	0.031	-	0.033	0.020	0.025	0.020	-	0.018	0.010	0.022
260	0.023	-	0.031	-	0.027	0.020	-	0.021	0.026	-
270	-	-	0.011	0.011	-	-	-	-	-	-
280	0.013	-	-	0.020	0.018	-	0.023	0.012	0.012	-
290	0.012	-	-	0.017	0.010	-	0.011	0.015	0.016	0.016

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria



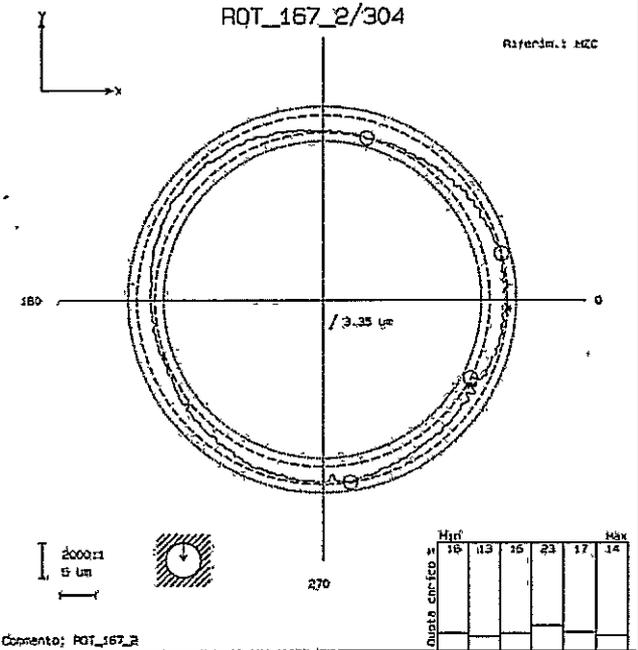
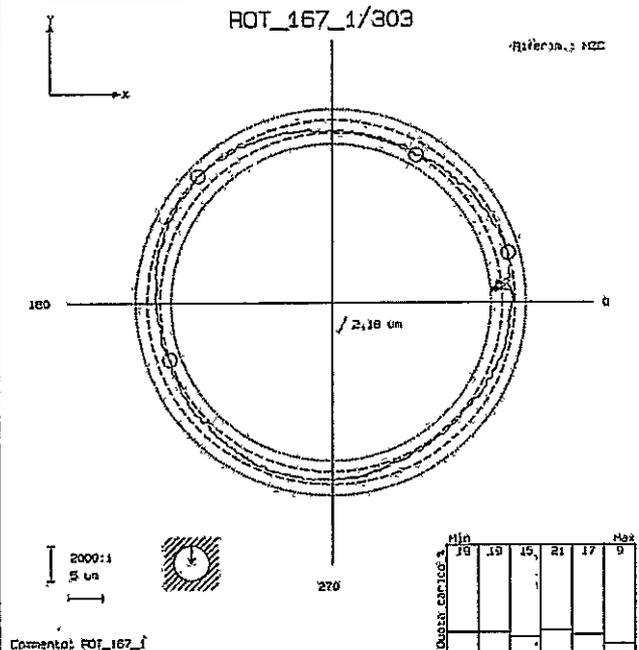
Klingelnberg - P26 601265

... BETRAD

KLINGELNBERG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: IS2_1071_FINITO	Cliente/macch. N.: P26_601265
Collaudatore	Denominazione
N. di commessa / di serie :	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina	Nome file
Caratteristica	Data

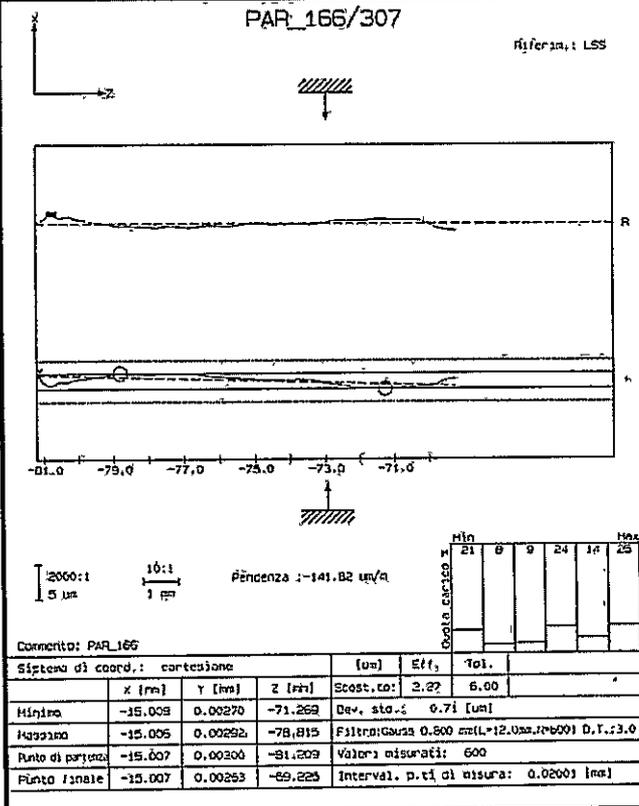


Commento: ROT_167_1

Sistema di coord.: cartesiano				[μm]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	3.85	5.00	
Minimo	-14.151	-4.9931	-60.209	Dev. sta.:	0.49 [μm]	
Massimo	14.4476	4.95269	-60.210	Filter: Gauss 150 a./p. (L=360, H=2599) D.T.: 3.0 m		
Punto di partenza	15.0076	0.02066	-60.208	Valori misurati:	3000	
Punto finale	15.0075	-0.01078	-60.208	Interval. p. ti di misura:	0.11 []	

Commento: ROT_167_2

Sistema di coord.: cartesiano				[μm]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.93	5.00	
Minimo	13.2781	-5.9971	-60.207	Dev. sta.:	0.67 [μm]	
Massimo	14.5283	3.76097	-60.206	Filter: Gauss 150 a./p. (L=360, H=2599) D.T.: 3.0 m		
Punto di partenza	15.0067	0.03435	-60.207	Valori misurati:	3000	
Punto finale	15.0068	-0.02295	-60.207	Interval. p. ti di misura:	0.11 []	



Commento: PAR_166

Sistema di coord.: cartesiano				[μm]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.27	6.00	
Minimo	-15.009	0.00270	-71.269	Dev. sta.:	0.71 [μm]	
Massimo	-15.005	0.00292	-71.815	Filter: Gauss 0.800 m(L=12.000, H=600) D.T.: 3.0 m		
Punto di partenza	-15.007	0.00300	-81.209	Valori misurati:	600	
Punto finale	-15.007	0.00263	-69.225	Interval. p. ti di misura:	0.0200 [mm]	



Klingelberg - P26 601265

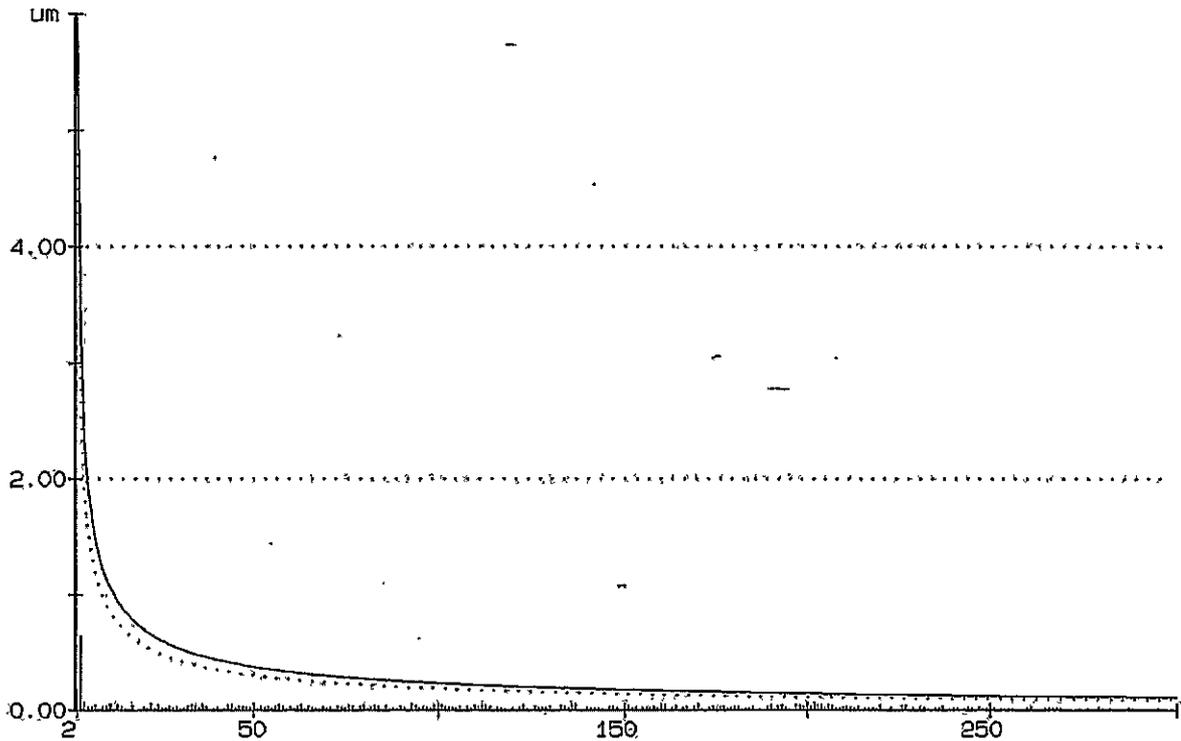
GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno	IS2_1071_FINITO	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore		Denominazione	IS2_1071_FINITO
N. di commessa / di serie :		Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	IS2_FINITO.wel
Caratteristica		Data	26.10.2016, 13:21

Commento: FUR_149_1

FUR_149_1/309



Limite sbarram. 1.Armonica:0.01 um
 R:5.00 um
 NO:0.70 3.Armonica:0.64 um
 K:0.60 Limite sbarram.:3.22 um
 Limite allarme :0.80 Limite allarme :2.57 um

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.177	0.644	0.067	0.026	0.032	0.050	0.015	0.023	0.040
10	0.052	0.011	0.046	0.027	0.014	0.011	0.040	-	0.010	0.026
20	0.020	0.060	0.018	0.047	0.018	0.017	0.033	0.020	0.028	0.015
30	0.017	0.034	0.042	0.037	0.020	0.041	0.028	-	0.016	0.023
40	-	0.012	0.044	0.054	0.017	0.032	0.028	0.024	0.026	0.029
50	0.012	0.030	0.024	0.030	0.020	0.034	0.044	0.027	0.012	0.030
60	0.018	0.031	0.050	0.013	0.033	0.025	0.019	0.015	0.031	0.022
70	0.026	-	0.033	0.025	0.017	0.039	0.037	-	0.034	0.039
80	0.015	0.024	0.038	0.033	-	0.039	0.015	0.016	-	0.032
90	0.024	-	0.060	0.041	0.019	0.023	0.024	0.018	0.042	0.028
100	0.045	0.029	0.031	0.023	0.020	0.034	0.010	0.027	0.016	0.041
110	0.033	0.044	0.039	0.027	-	0.024	0.018	0.013	-	0.021
120	-	0.026	0.042	0.015	-	0.034	0.025	0.026	0.016	0.032
130	-	-	0.039	0.029	0.024	0.043	0.042	0.010	-	0.026
140	0.020	0.016	0.019	0.012	0.011	0.029	0.029	0.023	-	0.056
150	0.038	0.019	0.022	-	0.018	0.028	0.024	0.031	0.019	0.048
160	0.044	-	0.022	0.038	-	0.025	0.028	-	0.027	0.052
170	0.019	-	0.025	0.037	0.022	0.031	0.035	0.017	0.025	0.027
180	0.034	0.014	0.018	0.026	0.029	-	0.014	0.010	0.031	0.043



Klingelberg - P26 601265

REX GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno	IS2_1071_FINITO	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore		Denominazione	IS2_1071_FINITO
N. di commessa / di serie :		Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	IS2_FINITO.wel
Caratteristica		Data	26.10.2016, 13:21

Commento: FUR_149_1

FUR_149_1/309

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	0.014	0.037	0.045	0.027	0.014	-	0.048	0.043	0.041	0.062
200	0.038	0.068	0.048	0.048	0.031	0.051	0.043	0.023	0.026	0.028
210	0.035	0.027	0.023	0.036	-	0.021	0.016	0.022	0.019	0.045
220	-	-	0.026	0.012	0.014	0.037	0.043	0.012	0.021	-
230	0.029	0.024	0.012	0.016	0.019	0.024	0.037	-	0.011	0.018
240	0.019	-	0.015	0.025	0.018	-	0.030	0.012	0.016	-
250	0.019	-	0.015	0.013	0.012	0.015	-	0.011	-	0.017
260	0.028	-	-	-	0.018	0.020	0.017	0.024	0.020	-
270	-	-	-	0.015	-	0.014	-	0.013	0.025	0.011
280	-	0.013	-	-	-	-	0.019	0.013	-	-
290	0.011	-	-	-	0.014	-	0.011	-	-	-



Klingelnberg - P26 601265

*** GETRAC

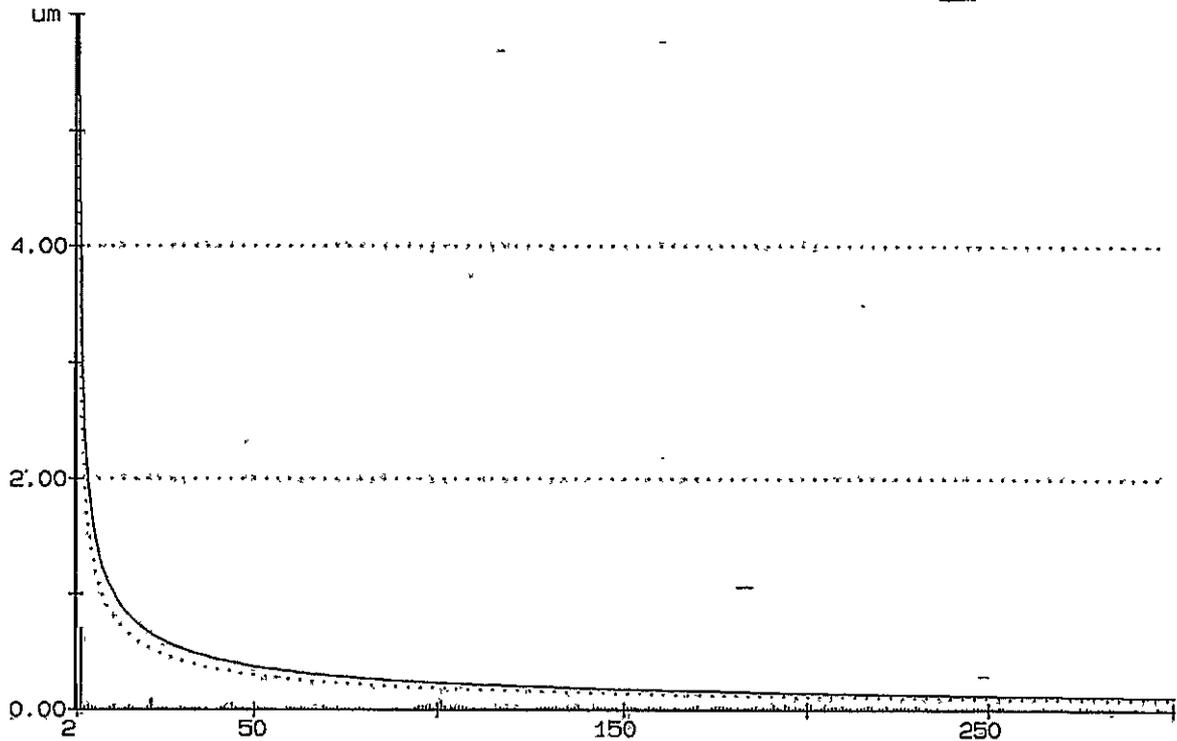
KLINGELNBERG

Documento archiviato in IPDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: IS2_1071_FINITO	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore	Denominazione: IS2_1071_FINITO
N. di commessa / di serie :	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina	Nome file
Caratteristica:	Data

Commento: FUR_149_2

FUR_149_2/310



Limite sbarram. 1.Armonica:0.00 um
 R:5.00 um
 NO:0.70 3.Armonica:0.70 um
 K:0.50 Limite sbarram.:3.22 um
 Limite allarme :0.80 Limite allarme :2.57 um

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.213	0.698	0.031	0.041	0.027	0.017	-	-	-
10	0.025	0.039	0.011	-	0.012	0.037	0.020	-	-	-
20	0.024	0.087	-	0.013	0.015	0.015	-	-	-	0.024
30	0.021	0.011	0.015	0.012	0.014	-	0.014	-	-	-
40	0.021	0.021	0.010	0.056	0.020	-	0.016	0.014	0.011	0.012
50	0.017	0.014	0.013	0.011	-	-	-	-	0.019	0.019
60	0.015	0.015	0.024	0.013	0.014	-	0.012	0.010	0.027	0.018
70	0.015	0.013	0.022	0.011	-	0.012	-	0.013	0.018	0.015
80	-	0.015	-	-	-	-	-	0.012	0.011	-
90	-	-	-	0.019	0.030	0.032	0.025	0.019	0.011	0.036
100	0.067	0.030	-	0.019	0.023	0.031	0.025	0.021	-	0.012
110	-	0.013	0.012	-	-	0.015	0.020	0.012	0.014	0.011
120	0.011	0.011	-	-	0.011	-	0.013	0.021	0.020	0.021
130	0.020	0.023	0.015	0.015	0.022	0.014	0.018	0.033	0.011	-
140	-	0.021	0.019	0.012	0.019	0.013	0.020	0.019	-	0.010
150	0.019	0.021	0.017	-	0.010	0.015	0.024	0.017	0.014	0.023
160	0.014	-	-	0.016	0.014	-	0.018	0.018	0.022	0.034
170	-	-	0.011	0.018	0.030	0.031	0.024	0.018	0.020	-
180	0.019	-	0.015	0.012	0.017	0.029	-	0.016	0.015	0.018



Klingelberg - P26 601265

ESTRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: IS2_1071_FINITO	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore	Denominazione
N. di commessa / di serie :	Stato di elaborazione:FINITO
ID macchina	Nome file
Caratteristica	Data

Commento: FUR_149_2

FUR_149_2/310

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: µm)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	0.037	0.021	0.011	0.038	0.028	-	0.024	0.020	0.012	0.015
200	0.049	-	0.011	0.018	0.025	0.017	0.026	0.024	0.014	0.033
210	0.016	0.017	-	0.015	0.017	0.026	0.033	0.031	-	0.018
220	0.020	0.031	0.011	0.019	0.016	0.026	0.023	0.017	0.011	0.031
230	0.023	-	0.020	0.013	-	0.018	0.011	-	0.014	-
240	0.012	0.011	0.015	0.014	-	0.022	0.026	0.013	0.014	-
250	0.015	-	0.025	0.021	-	0.010	-	-	-	-
260	-	0.011	0.013	0.011	0.017	0.013	-	0.013	0.013	0.019
270	0.012	0.011	-	0.011	0.024	-	0.016	0.013	-	0.012
280	0.012	-	0.014	-	-	-	-	-	-	0.011
290	-	-	-	-	-	0.018	-	0.010	-	-



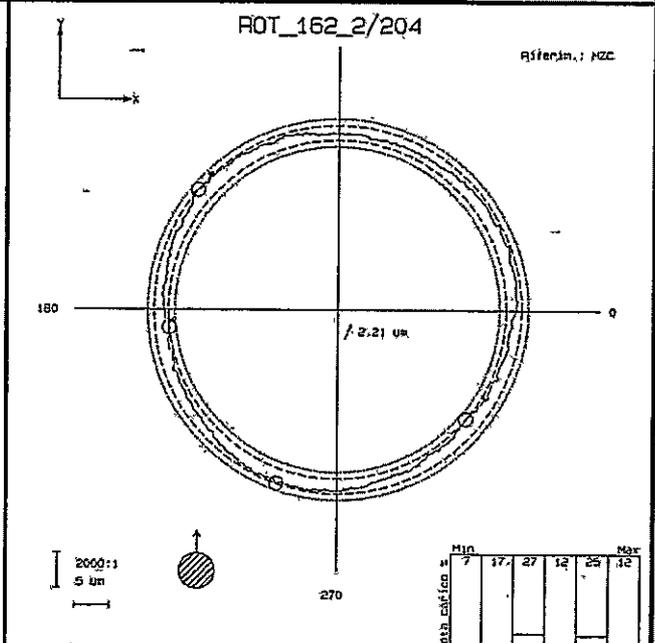
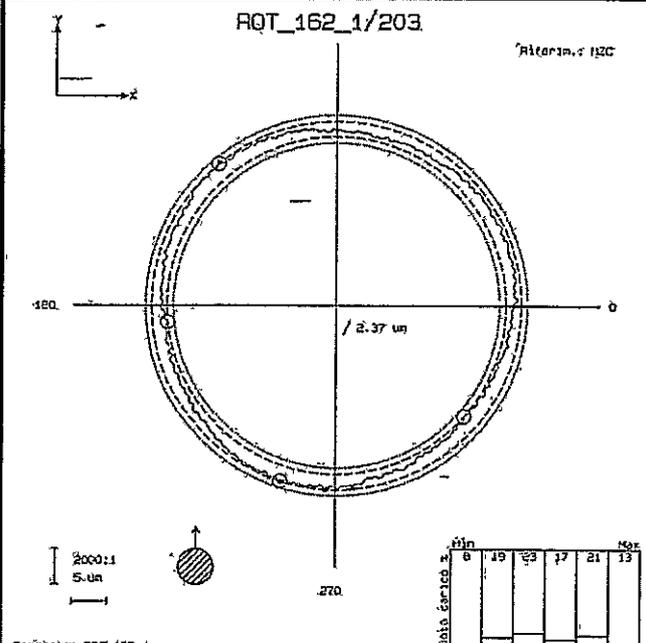
Klingelberg - P26 601265

MM GETRAG

KLINGELBERG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: IS2_1071_FINITO	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore:	Denominazione: IS2_1071_FINITO
N. di commessa / di serie :	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina:	Nome file: IS2_FINITO.we1
Caratteristica:	Data: 26.10.2016, 13:21

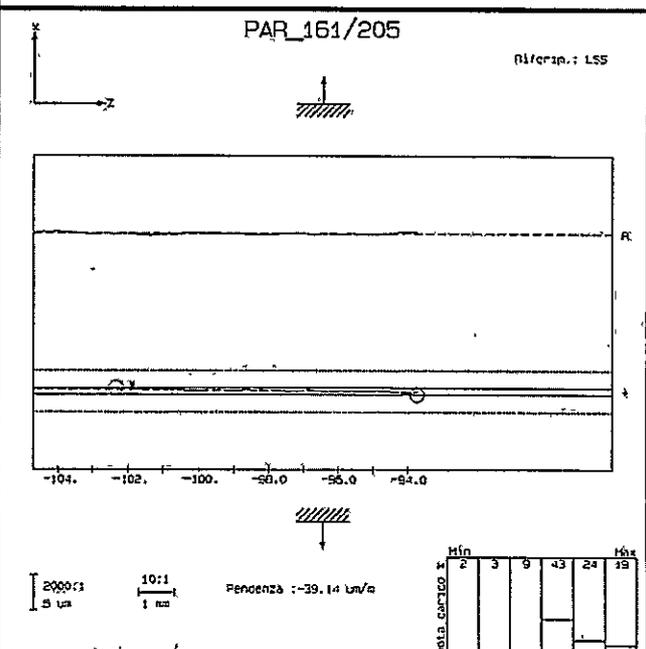


Comento: RQT_162_1

Sistema di coord.: cartesiano			(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	Z.in	Z.out
Minimo	13,2083	-11,491	-103,69	Dev. std.: 0,55 [um]	
Massimo	-5,2281	-16,689	-103,69	Filtro: Gauss 150 a./o. (L=350, N=5000) D.T.: 1,0	
Punto di partenza	17,5084	0,02119	-103,69	Valori misurati: 4000	
Punto finale	17,5085	-0,01068	-103,69	Interval. p.ti di misura: 0,1 []	

Comento: ROT_162_2

Sistema di coord.: cartesiano			(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	Z.in	Z.out
Minimo	13,3704	-11,302	-94,690	Dev. std.: 0,59 [um]	
Massimo	-5,7690	-16,632	-94,690	Filtro: Gauss 150 a./o. (L=350, N=5000) D.T.: 1,0	
Punto di partenza	17,5088	0,01897	-94,690	Valori misurati: 4000	
Punto finale	17,5089	-0,01114	-94,690	Interval. p.ti di misura: 0,1 []	



Comento: PAR_161

Sistema di coord.: cartesiano			(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	Z.in	Z.out
Minimo	-17,509	0,00236	-93,748	Dev. std.: 0,18 [um]	
Massimo	-17,508	0,00032	-102,35	Filtro: Gauss 0,500 an(L=11,0an, N=50) D.T.: 1,0	
Punto di partenza	-17,509	-0,00024	-104,70	Valori misurati: 550	
Punto finale	-17,509	0,00236	-93,748	Interval. p.ti di misura: 0,01995 [mm]	



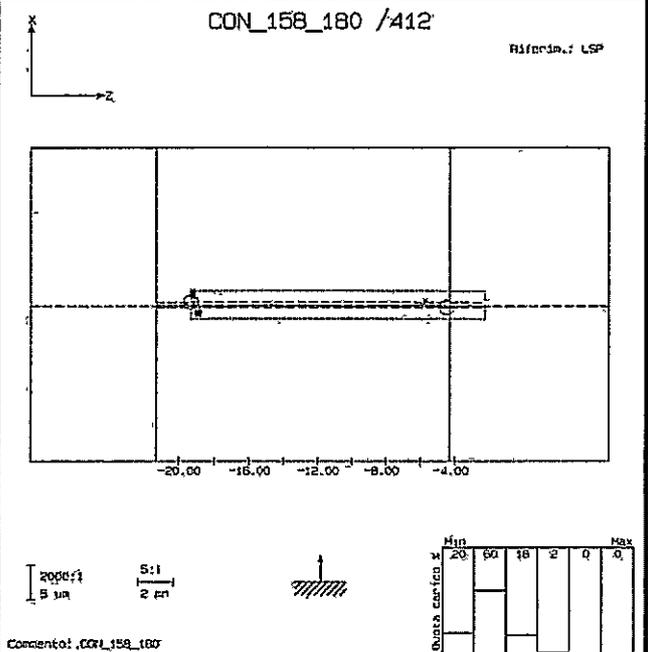
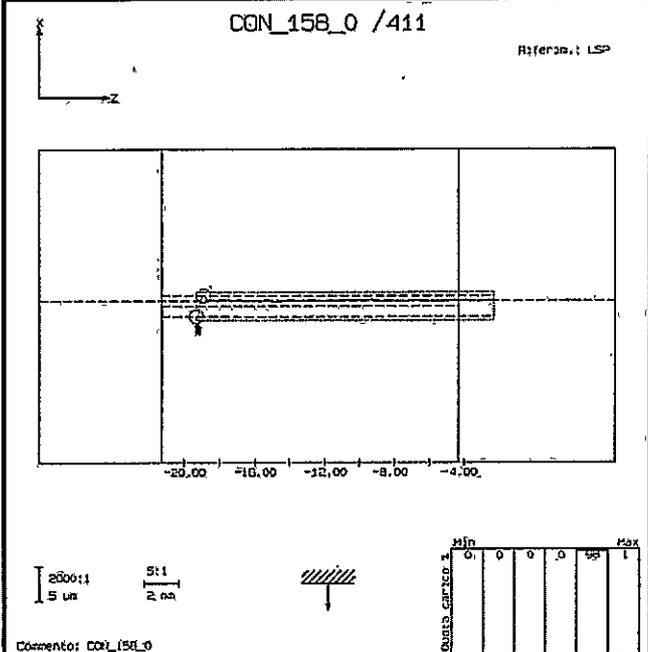
Klingelberg - P26 601265

BRK GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: IS2_1071_FINITO
 Collaudatore:
 N. di commessa / di serie :
 ID macchina:
 Caratteristica:

Cliente/macch. N. : P26_601265
 Denominazione: IS2_1071_FINITO
 Stato di elaborazione: FINITO
 Nome file: IS2_FINITO.wel
 Data: 26.10.2016, 13:21



Commento: CON_158_0

Sistema di coord.: cartesiano				[µm]	Eff.	Val. rev.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0,02			4,00	
Minimo	18,0051	0,00548	Bombatura	0,02	0,00	4,00	-1,50	
Massimo	18,0081	0,00702	Lungh. rifer.	17,0000 [mm]	Dev. std.: 0,14 [µm]			
Punto di partenza	18,0051	0,00548	Filtro: Gauss 0,800 mm(L=17,0mm,N=650) D.T.: 3,0 e					
Punto finale	18,0069	0,00422	Interv. p. ti di mis.: 0,0200 [mm] Valor: mis.: 650					

Commento: CON_158_180

Sistema di coord.: cartesiano				[µm]	Eff.	Val. rev.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0,74			4,00	
Minimo	-18,007	-0,00500	Bombatura	0,05	0,00	4,00	-1,50	
Massimo	-18,007	-0,00486	Lungh. rifer.	17,0000 [mm]	Dev. std.: 0,09 [µm]			
Punto di partenza	-18,007	-0,00486	Filtro: Gauss 0,800 mm(L=17,0mm,N=650) D.T.: 3,0 e					
Punto finale	-18,007	-0,00429	Interv. p. ti di mis.: 0,0200 [mm] Valor: mis.: 650					

