

3M465



Production Part Approval

DIMENSIONAL TEST RESULTS

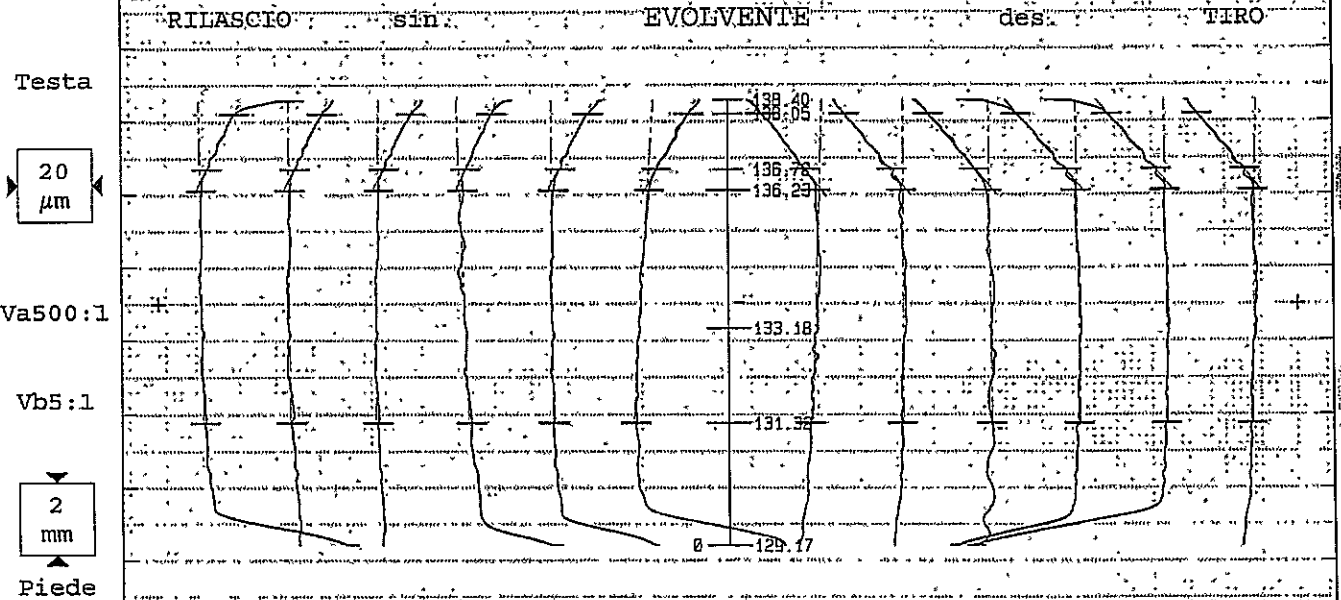
Organization: GETRAG									Part Number: 251.1.1081.50							
Supplier/Vendor Code: GETRAG Modugno									Part Name: Speed Gear 1 Clp							
INSPECTION FACILITY: NA									Design Record Change Level: 3 Index (-) 25/11/2015							
									Engineering Change Documents:							
									Organization Measurement Results (Data)							
Item	Dimension/Specification				Specification / Limits		<M>	Qty. Tested	1	2	3	4	5	Test distruttivo	Ok	Not Ok
1	Distanza	31,74	0,18	-0,080	31,92	31,66	x	5	31,692	31,691	31,691	31,675	31,678		ok	
2	Distanza	33,64	0,03	-0,03	33,67	33,61	x	5	33,639	33,642	33,650	33,646	33,646		ok	
3	Distanza	12,44	0,10	-0,10	12,54	12,34		5	12,467	12,433	12,472	12,444	12,446		ok	
4	Bava dentatura	-	-	-	-	-		5	ok	ok	ok	ok	ok		ok	
5	Diametro	41	0,025	0,009	41,025	41,009	x	5	41,015	41,022	41,013	41,016	41,012		ok	
6	Diametro	58	0,5	-0,5	58,5	57,5		5	57,86	57,88	57,84	57,89	57,86		ok	
7	Diametro	44	0,2	-0,2	44,2	43,8		5	43,90	43,92	43,96	43,98	43,95		ok	
8	Rz	0,0063	0	0	0,0063	0		5	0,0023	0,0024	0,0021	0,0022	0,0023		ok	
9	Rz 3	0,003	0	0	0,003	0		5	0,0013	0,0014	0,0018	0,0020	0,0011		ok	
	Rmax 4	0,004	0	0	0,004	0		5	0,0014	0,0014	0,0019	0,0021	0,0012		ok	
10	Rz	0,0063	0	0	0,0063	0		5	0,0016	0,0015	0,0016	0,0016	0,0016		ok	
11	0,1 A	0,1	0	0	0,1	0		5	0,082	0,062	0,060	0,083	0,053		ok	
12	0,032 A	0,032	0	0	0,032	0	x	5	0,011	0,025	0,009	0,026	0,009		ok	
13	0,15	0,15	0	0	0,15	0		5	0,029	0,050	0,030	0,047	0,022		ok	
14	0,004	0,004	0	0	0,004	0		5	0,0021	0,0018	0,0022	0,0018	0,0023		ok	
15	0,006	0,006	0	0	0,006	0		5	0,0024	0,0013	0,0023	0,0011	0,0020		ok	
16	0,007 B	0,007	0	0	0,007	0		5	0,0042	0,0042	0,0032	0,0028	0,0065		ok	
17	0,1 A	0,1	0	0	0,1	0		5	0,048	0,098	0,039	0,058	0,054		ok	
18	0,03 A	0,03	0	0	0,03	0		5	0,004	0,009	0,004	0,003	0,004		ok	
19	0,03 A	0,03	0	0	0,03	0		5	0,005	0,014	0,005	0,006	0,006		ok	
20	Rz 4	0,004	0	0	0,004	0		5	0,0014	0,0009	0,0011	0,0006	0,0008		ok	
	Rmax 6,3	0,0063	0	0	0,0063	0		5	0,0015	0,0014	0,0012	0,0008	0,0010		ok	
21	360°	360°	2°	0	362°	0		1	ok						ok	
	2,8 min rif. 21 A	2,8	0	0	0	2,8	x	1	ok						ok	
	controllo cricche rif. 21 B	max 2%	-	-	-	-	x	1	ok						ok	
	0,5 max	0,5	0	0	0,5	0		1	ok						ok	
22	Caratteristica X	-	-	-	-	-		5	ok	ok	ok	ok	ok		ok	
23	Conformità pulizia pezzo GN4340-2	-	-	-	-	-		1							ok	
24	M1 HRA 80,5 + 2,5	80,5	2,5	0	83	80,5		1						81,4	ok	
25	M3 EHT 550 HV1 0,5 min.	0,5	0	0	0	0,5		1						0,81	ok	
26	M5 HV10 300 min	300	0	0	0	300		1						391	ok	
27	M2 550 HV1 0,5 + 0,4	0,5	0,4	0	0,9	0		1						0,69	ok	
28	M4 HV1 0,3 min	0,3	0	0	0	0,3		1						0,58	ok	
29	Distanza	0,7	0,4	-0,4	1,1	0,3		5	0,528	0,771	0,996	0,710	0,786		ok	
30	Distanza	1	0,5	-0,5	1,5	0,5		5	0,532	0,573	0,563	0,791	0,570		ok	
31	Tip diameter	139	0	-0,26	139	138,74		5	138,929	138,933	138,939	138,959	138,908		ok	
32	Root diameter	127,5	0	-0,3	127,5	127,2		5	127,353	127,369	127,368	127,389	127,337		ok	
33	Diametro	43	0,2	-0,2	43,2	42,8		1	43,133	43,148	43,180	43,170	43,165		ok	
34	Distanza	0,7	0,4	-0,4	1,1	0,3		5	0,709	0,652	0,521	0,705	0,646		ok	
35	Distanza	1	0,5	-0,5	1,5	0,5		5	0,792	1,015	0,501	0,543	0,605		ok	
36	Caratteristica Y	-	-	-	-	-		5	ok	ok	ok	ok	ok		ok	
37	Mdk	0	0	0	137,584	137,507	x	5	137,545	137,555	137,570	137,540	137,550		ok	
38	Caratteristica V	-	-	-	-	-		5	ok	ok	ok	ok	ok		ok	
39	Distanza	21	0,1	-0,1	21,1	20,9		5	21,01	20,98	20,99	21,02	20,99		ok	
40	R 1,5	1,5	1	-1	2,5	0,5		5	2,200	1,836	2,072	1,522	1,377		ok	
41	Caratteristica W	-	-	-	-	-		5	ok	ok	ok	ok	ok		ok	
42	Caratteristica Z	-	-	-	-	-		5	ok	ok	ok	ok	ok		ok	
43	Profilo dentatura	-	-	-	-	-		5	ok	ok	ok	ok	ok		ok	
44	Analisi Fourier	-	-	-	-	-	x	5	ok	ok	ok	ok	ok		ok	
45	Concavita' max 2	0,002	-	-	0,002	-		5	ok	ok	ok	ok	ok		ok	
46	Pallinatura	-	-	-	-	-	x	1	ok						ok	
									SIGNATURE TITLE DATE							



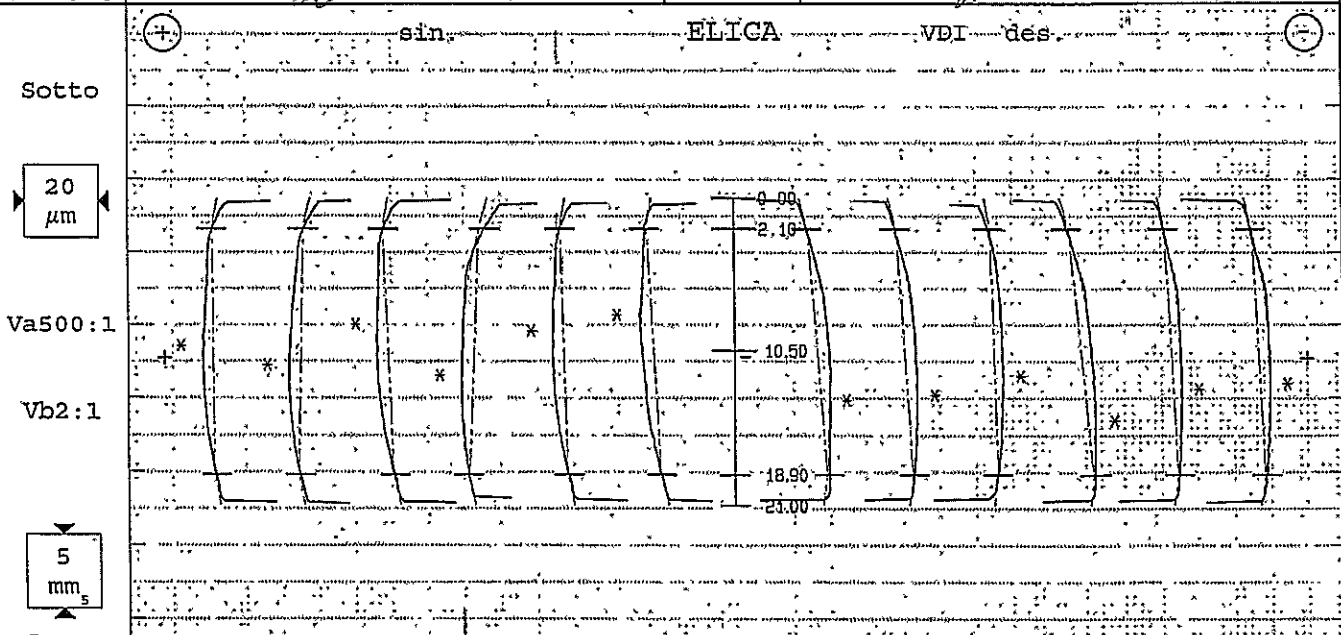
Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.: STI0412 06 0	P26 601265	Controllatore: TURNO A	Data: 16.02.2017 13:16
Denominazione: SRL	Numero denti z 58	Largh. fasc. dent. b 21mm	
Numero disegno: D51.1.1082.50-IF	Modulo m 2.1mm	Tratto evol. La 6.35mm	
Commissa/serie nr.: 10 (1)	Angolo pressione 20°00'00"	Tratto alica Ls 16.8mm	
Masch. Nr.: M001	spindel: FORM. alica	Inizio elab. M1 22.67mm	
Untersuchungszweck: Laufende Messung	Ø Base. db 123.2473mm	Palpatore Ø (#2D) 1mm	
Werkzeug:	Charge:	Ang. Base -21°46'24"	Pat. scor. pr. x .147



Tolerance	Medio	Val. misur [µm]							Qual	Tolerance	Val. misur [µm]							Medio	Qual
fHm	±5	0	fza 2							±5	fza 2							0	
fHa	±8	0	1	0	-1	3	0	-5		±8	3	0	-1	-1	-1	1	0		
Fa		2	2	2	1	3	1	4			3	2	2	2	1	2	2		
ffa	5	1	1	2	1	2	1	1		5	2	2	2	1	1	2	2		
Ca -13/-5	-10	-10	-9	-9	-9	-10	-10			-19/-11	-16	-16	-16	-16	-15	-16	-16		
ffaF	3	0	0	0	0	0	0	0		3	0	0	0	0	0	0	0		
P/T-Ø [mm]		127.353	37	[127.2/127.5]							138.929	37	[138.74/139]						



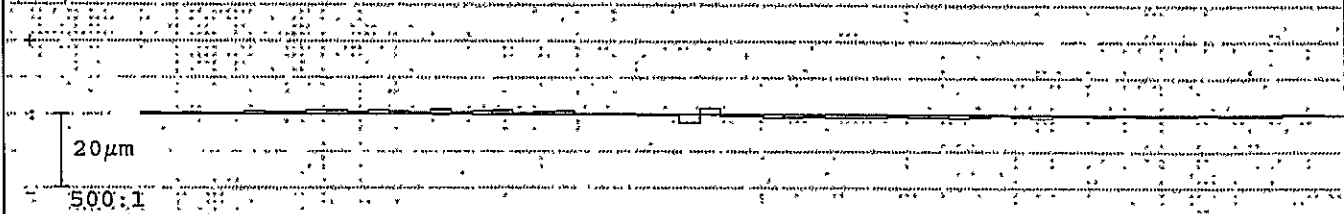
Sopra																			
N:Z		44	30	15	1t	1c	1p	Ø	Dente	1p	1c	1t	15	30	44				
fHSm	±4	1	fzß						5		5±4	fzß						4	5
fHß	±8	1	1	-2	3	-4	2	5		5±8	6	5	2	8	4	4	5		
Fß		3	3	3	4	6	3	5			3	3	3	4	2	3	3		
ffß	5	1	1	1	1	2	1	1		5	1	1	1	1	1	1	1		
CB	1/5	3	3	3	3	4	3	3		1/5	3	3	2	3	3	3	3		

Ruota cilindrica Divisione

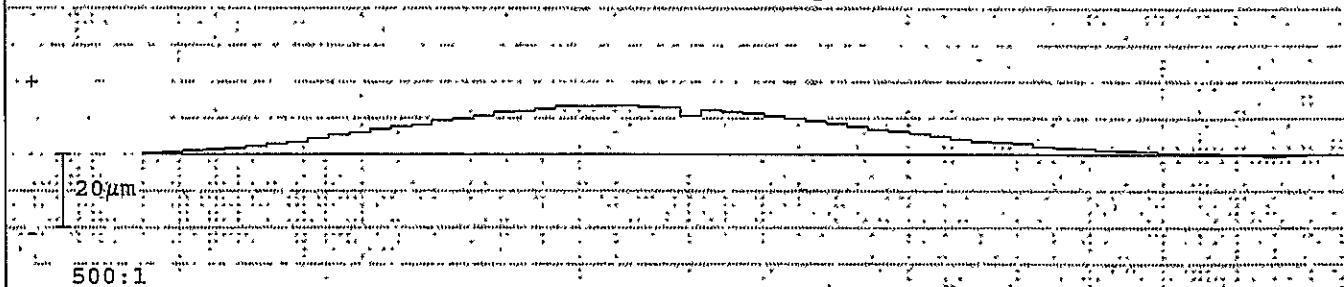


Nr. prog.: STI0412 06 0	P26 601265	Controllore: TURNO A	Data: 16.02.2017 13:16
Denominazione: SR1	Numero denti z	58	Angolo pressione 20°00'00"
Numero disegno: D51.1.1082.50-IF	Modulo m	2.1mm	Angolo elicita -23°15'00"
Commessa/serie nr.: 10	Untersuchungszweck:	Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: FORMER	Charge:	

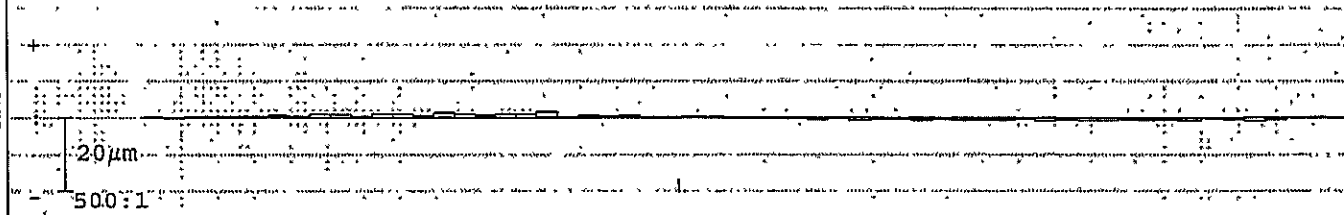
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



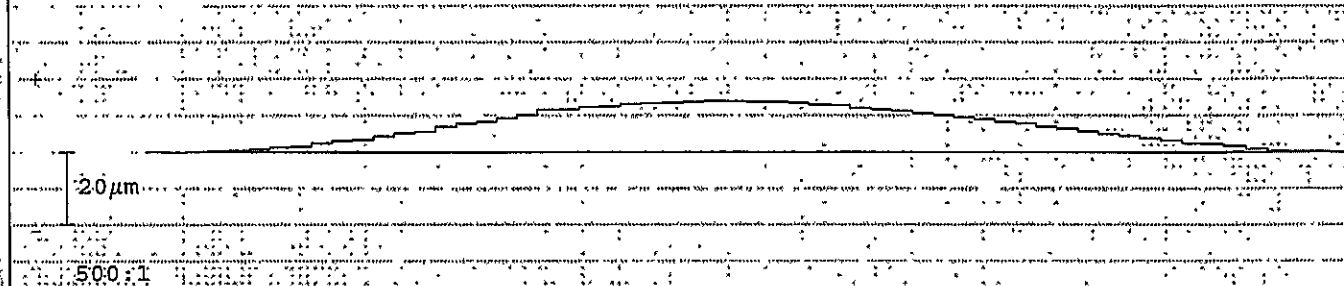
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



Errore somma di divisione Fp fianco destro

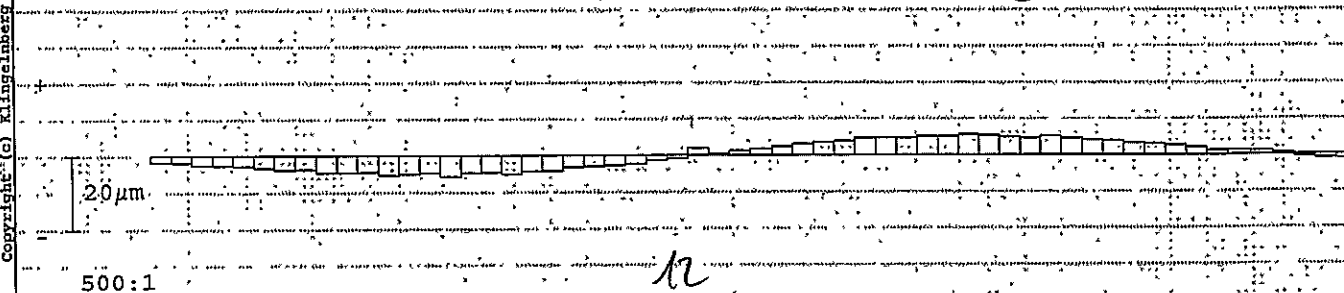


Corsa per misura divis. 1133.185 z=10.5mm

	fianco sinistro / RILASCIO				fianco destro / TIRO			
	Val. misur	Qual.	Val. amn	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amn	Qual.
Gr. err. singoli divisione fp max	2		11		2		11	
Gr. salto di passo fu max	4		14		2		14	
Scarto di divisione Rp	4				3			
Err. globale di divisione Fp	14		45		14		45	
Err. cordale di divisione Fpz/8	6				6			

Centricità Fr (Ø-sfera =3.75mm)

⊙ : 10µm



Err. di concentricità Fr	11	32	
Variaz. spessore dente Rs			

Docum. archiviato elettronicamente. Archiviazione cartacea non necessaria



Ruota cilindrica Divisione



Nr. prog.: STI0412 06 0	P26 601265	Controllore: TURNO A	Data: 16.02.2017 15:50
Denominazione: CA SR1 DCT300		Numero denti z 42	Angolo pressione 30°00'00"
Numero disegno: SR1.8.7263.00-IG1H		Modulo m 2mm	Angolo elicita 04°30'00"/04°30'00"
Commissa/serie nr.: 10		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: FORMER	Charge:	

Errori singoli di divisione fp fianco sinistro

20µm
500:1

Errore somma di divisione Fp fianco sinistro

20µm
500:1

Errori singoli di divisione fp fianco destro

20µm
500:1

Errore somma di divisione Fp fianco destro

20µm
500:1

Correa per misura divis.:85.794 z=2.5mm		fianco sinistro				fianco destro			
		Val.misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val.misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione	Fp max	13				19			
Gr. salto di passo	Fu max	18				23			
Scarto di divisione	Rp	25				31			
Err. globale di divisione	Fp-e	39				42			
Err. cordale di divisione	Fpz/8	31				25			

Centricità Fr (Ø-sfera =4mm)

⊙ : 42µm

20µm
500:1

Err. di concentricità	Fr	82	100
Variaz. spessore dente	Ra		

M

Ruota cilindrica Divisione



Nr. prog.: STI0412 06 0	P26 601265	Controllora: TURNO A	Data: 16.02.2017 12:53
Denominazione: SR1	Numero denti z 58	Angolo pressione 20°00'00"	
Numero disegno: D51.1.1082.50-IF	Modulo m 2.1mm	Angolo elica -23°15'00"	
Commessa/serie nr.: 61	Untersuchungszweck: Laufende Messung		
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formelwerkzeug	Charge:	

Errori singoli di divisione fp fianco sinistro

20µm

500:1

Errore somma di divisione Fp fianco sinistro

20µm

500:1

Errori singoli di divisione fp fianco destro

20µm

500:1

Errore somma di divisione Fp fianco destro

20µm

500:1

Corsa per misura divis. 133.185 z=10.5mm		fianco sinistro / RILASCIO				fianco destro / TIRO			
		Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione	Fp max	2		11		2		11	
Gr. salto di passo	Fu max	1		14		1		14	
Scarto di divisione	Rp	4				4			
Err. globale di divisione	Fp	24		45		24		45	
Err. cordale di divisione	Fpz/8	10				10			

Centricità Fr (Ø-sfera = 3.75mm)

⊙ : 25µm

20µm

500:1

Err. di concentricità	Fr	25	32
Variaz. spessore dente	Rs		

Docum. archiviato elettronicamente. Archiviazione cartacea non necessaria

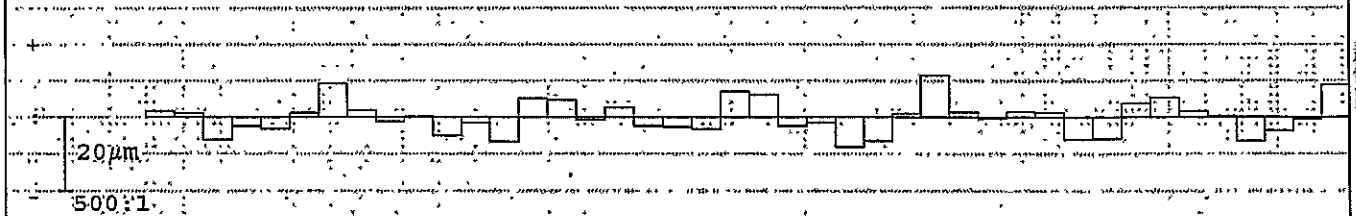


Ruota cilindrica Divisione

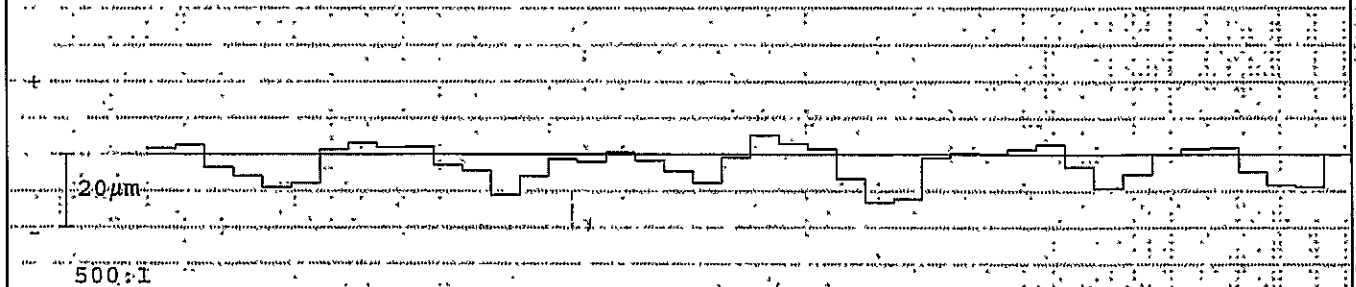


Nr. prog.: STI0412 06 0	P26 601265	Controllore: TURNO A	Data: 16.02.2017 16:29
Denominazione: CA SR1 DCT300	Numero denti z 42	Angolo pressione 30°00'00"	
Numero disegno.: SR1.8.7263.00-IG1H	Modulo m 2mm	Angolo elica 04°30'00"/-04°30'00"	
Commissa/serie nr.: 61	Untersuchungszweck: Laufende Messung		
Masch.Nr.: M001	Spindel: FORMERZEUG	Charge:	

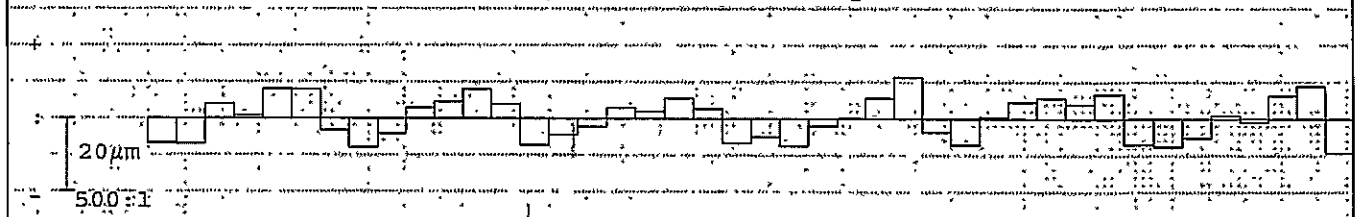
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



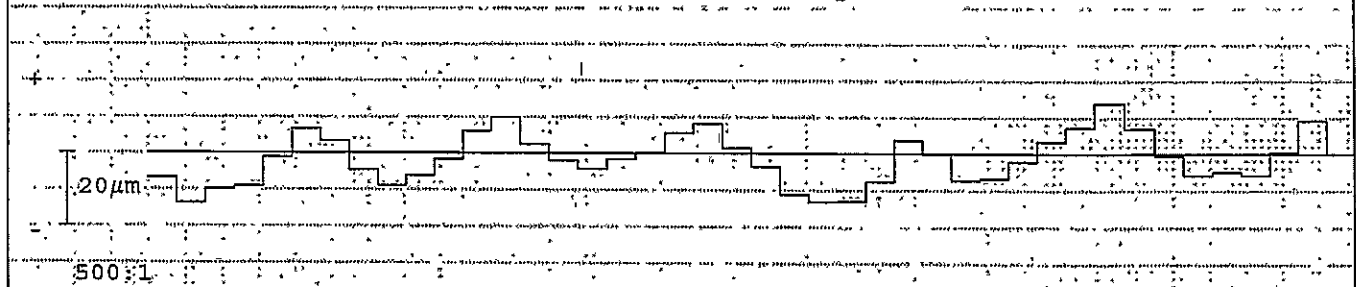
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



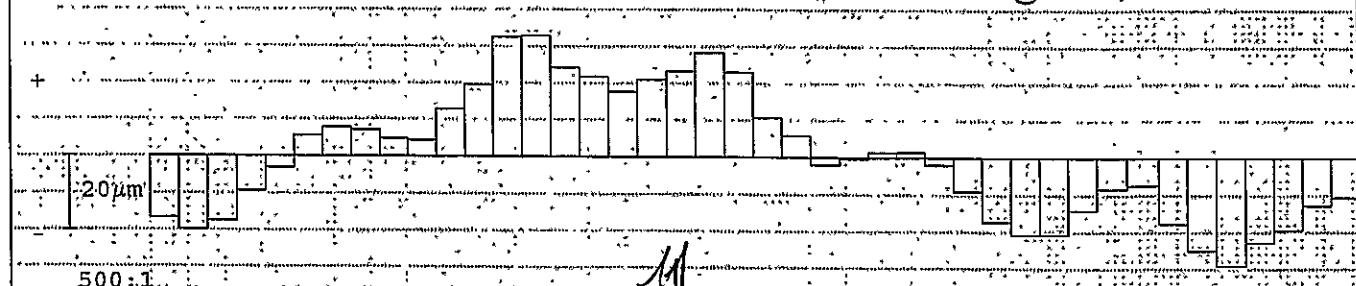
Errore somma di divisione Fp fianco destro



Correa per misura divis.: 85,794 z=2,5mm		fianco sinistro		fianco destro			
		Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	11				11	
Gr. salto di passo	fu max	12				18	
Scarto di divisione	fp	19				20	
Err. globale di divisione	Fp-z	18				28	
Err. cordale di divisione	Fpz/8	17				21	

Centricità Fr (Ø-sfera =4mm)

⊙ : 45µm

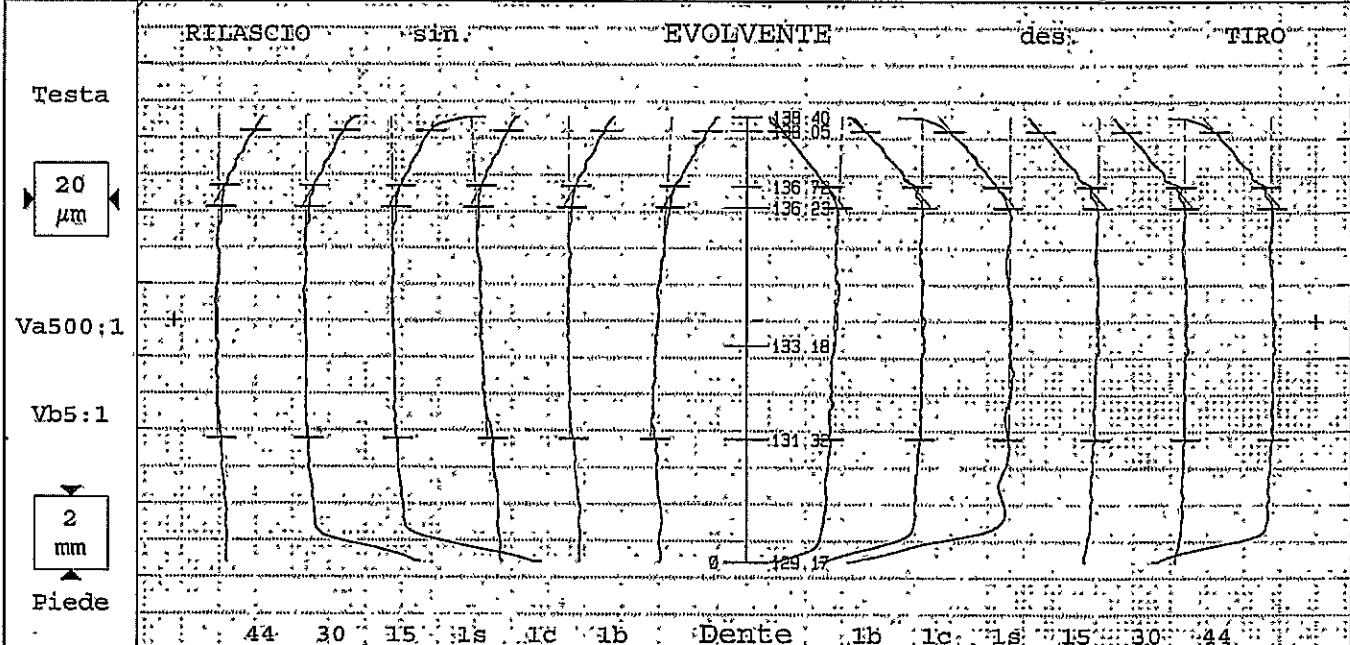


Err. di concentricità	Fr	62	100
Variaz. spessore dente	Rs		

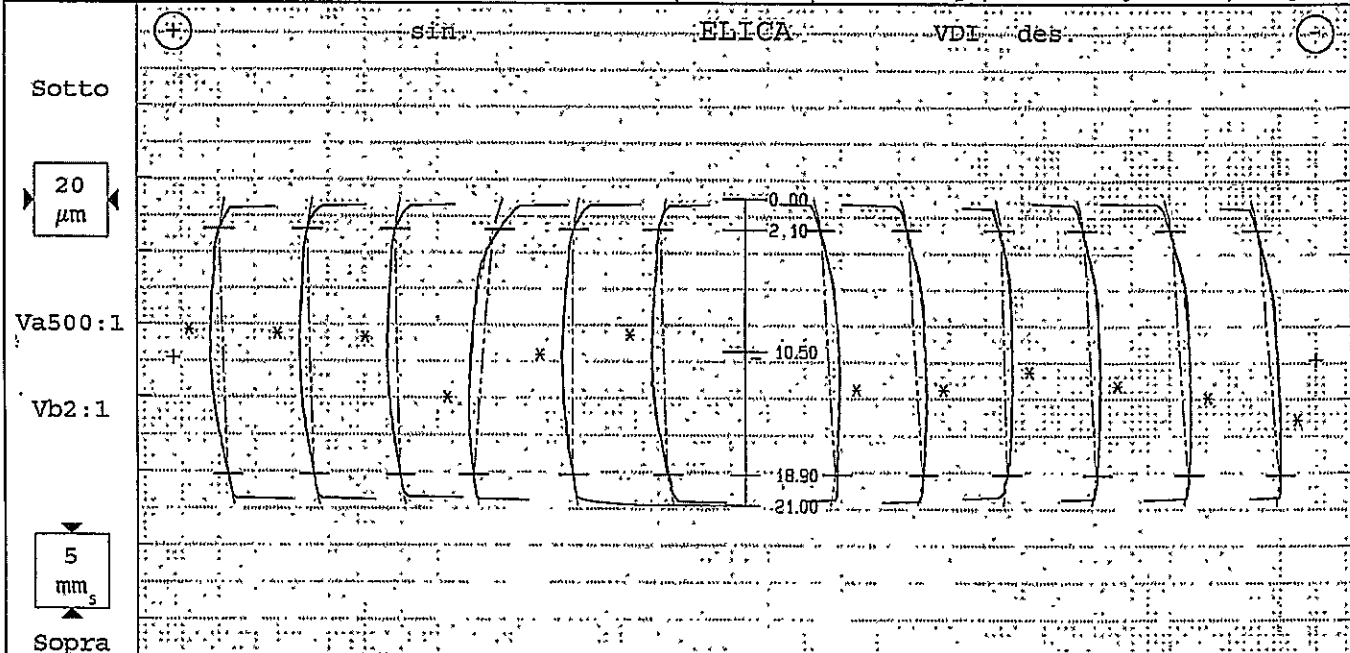
Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. plog.: STI0412 06 0	P26 601265	Controllore: TURNO A	Data: 16.02.2017 13:03
Denominazione: SR1	Numero denti z 58	Largh.fasc.dent. b 21mm	
Numero disegno: D51.1.1082.50-IF	Modulo m 2.1mm	Tratto evol. La 6.35mm	
Commessa/serie nr.: 70 (3)	Angolo pressione 20°00'00"	Tratto elica L8 16.8mm	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Form. Agliolica -23°15'00"	Inizio elab. M1 22.67mm	
Untersuchungszweck: Laufende Messung	Ø Base db 123.2473mm	Palpatore Ø (#2D) 1mm	
Werkzeug:	Charge:	Ang. Base -21°46'24"	Fat.scor.pr. x .147



Tolerance	Medio	Val.misur [µm]							Qual	Tolerance	Medio	Val.misur [µm]							Qual
fHm ±5	0	fza 1								±5	0	fza 2							0
fHa ±8	0	0	0	1	4	0	-5			±8	0	0	0	1	0	-1	0		0
Fa	2	2	2	2	5	2	5				2	2	2	2	2	2	2		2
ffa	5	2	2	2	1	2	2			5	2	2	2	2	2	2	1		2
Ca -13/-5	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10			-13/-11	-16	-15	-16	-16	-16	-15	-16		-16
ffa	3	0	0	0	0	0	0			3	0	0	0	0	0	0	0		0
P/T-Ø [mm]	127.368	32	[127.2/127.5]							138.939	31	[138.74/139]							



N:Z	44	30	15	1t	1c	1p	Ø Dente	1p	1c	1t	15	30	44
fHm ±4	2												5
fH ±8	2	3	2	1	-7	0	2	5	5	2	4	5	7
F ±3	3	4	3	3	8	2	4	2	3	3	2	3	3
ffa 5	1	1	1	1	3	1	1	5	1	1	1	1	1
CE 1/5	3	3	3	3	3	3	3	1/5	3	3	2	3	2
Bd	-9												-3

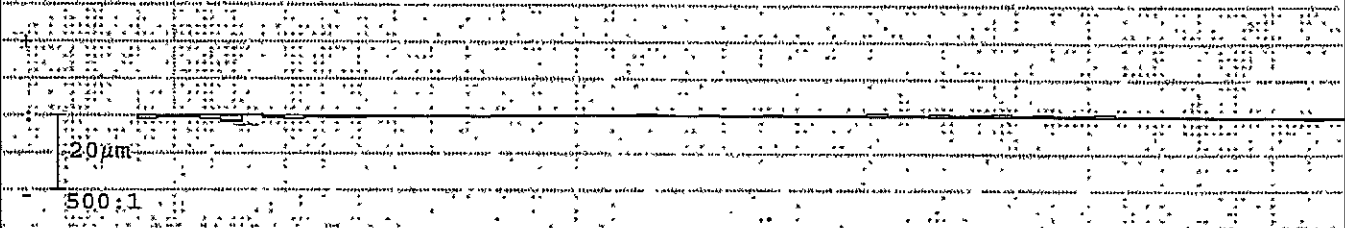


Ruota cilindrica Divisione

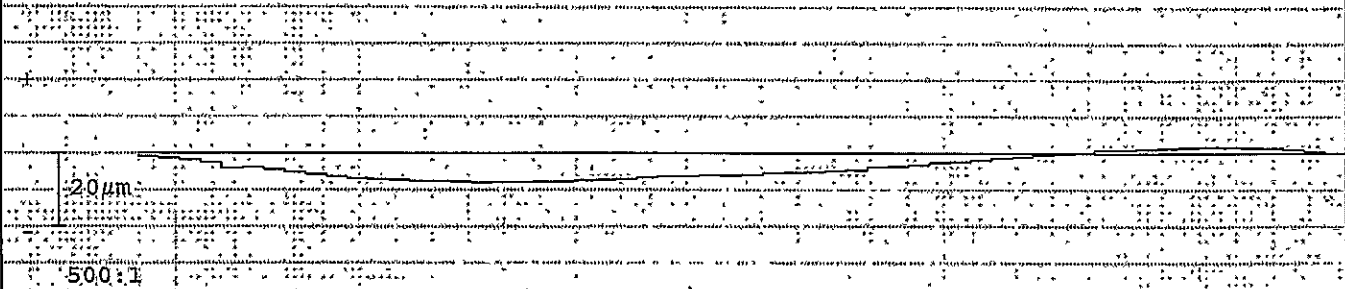


Nr. prog.: STI0412_06 0	P26 601265	Controllore: TURNO A	Data: 16.02.2017 13:03
Denominazione: SR1		Numero denti z 58	Angolo pressione 20°00'00"
Numero disegno: D51.1.1082.50-IF		Modulo m 2.1mm	Angolo elica -23°15'00"
Comessa/serie nr.: 70		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: FORMULAZIONE	Charge:	

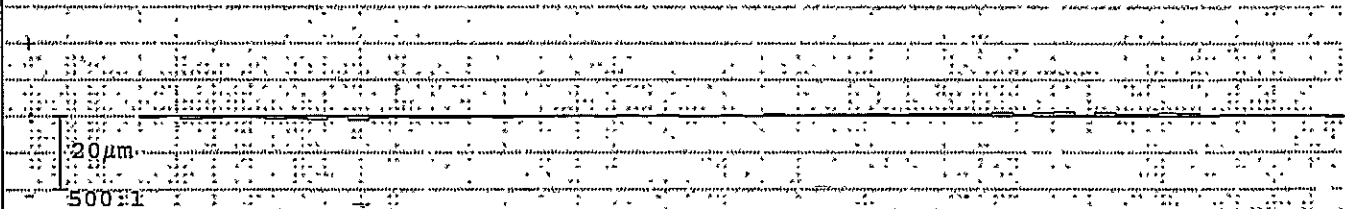
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



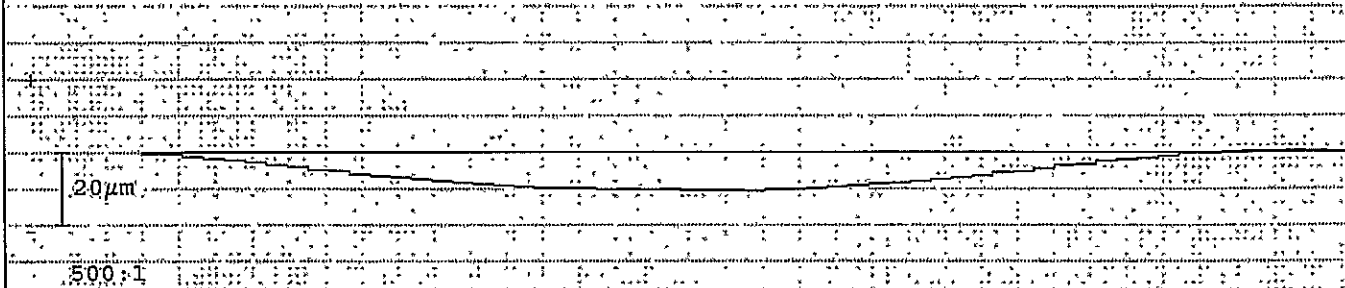
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



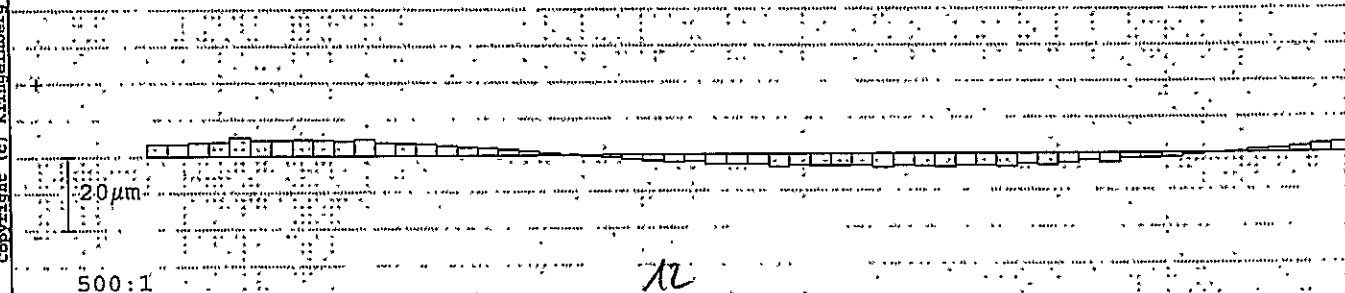
Errore somma di divisione Fp fianco destro



Correa per misura divis.: 133.185 z=10.5mm	fianco sinistro / RILASCIO		fianco destro / TIRO	
	Val. misur	Qual.	Val. misur	Qual.
Gr. err. singoli divisione fp max	2		11	
Gr. salto di passo fu max	2		14	
Scarto di divisione Rp	3		2	
Err. globale di divisione Fp	10		11	
Err. cordale di divisione Fpz/8	5		5	

Centricità Fr (Ø-sfera = 3.75mm)

⊙ : 8µm



Err. di concentricità Fr	9	32
Variaz. spessore dente Rs		

Docum.archiviato elettronicamente.Archiviazione cartacea non necessaria

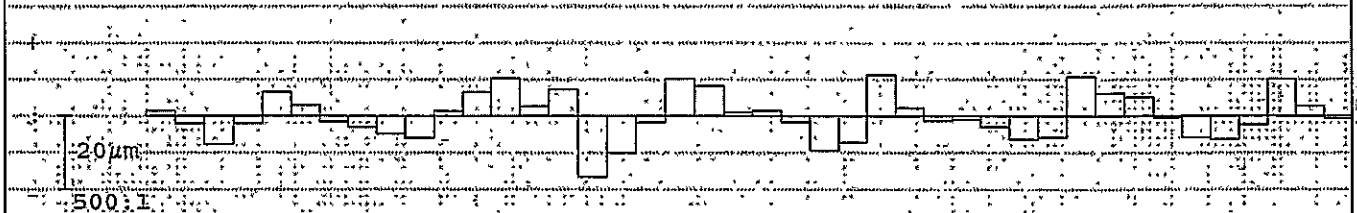


Ruota cilindrica Divisione

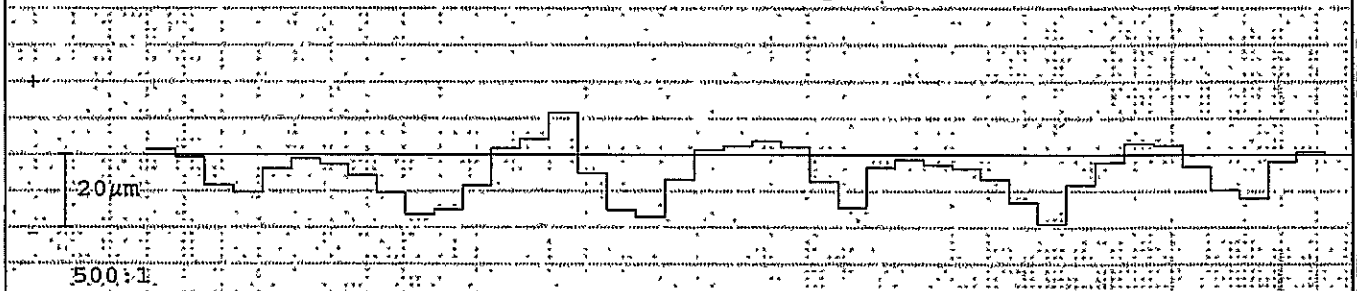


Nr. prog.: STI0412 06 0	P26 601265	Controllore: TURNO A	Data: 16.02.2017 16:05
Denominazione: CA SR1 DCT300		Numero denti z 42	Angolo pressione 30°00'00"
Numero disegno: SR1.8.7263.00-IG1H		Modulo m 2mm	Angolo elica 04°30'00"/-04°30'00"
Commissa/serie nr.: 70		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formtestzeug	Charge:	

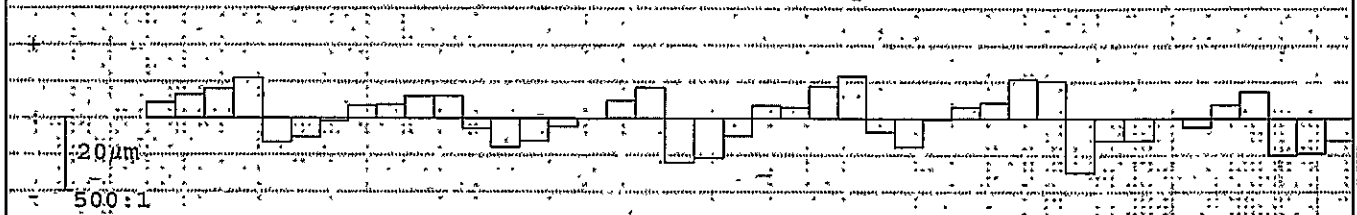
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



Errore somma di divisione Fp fianco destro

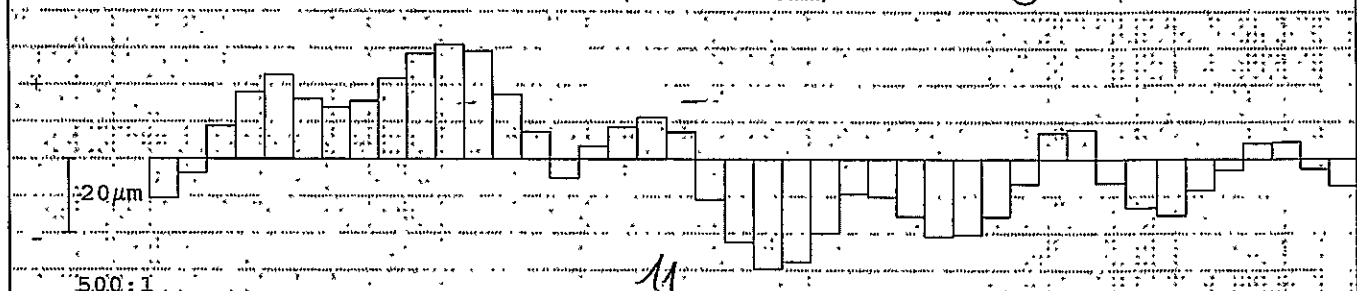


Corsa per misura divis.: 85.794 z=2.5mm

	fianco sinistro		fianco destro	
	Val. misur	Qual.	Val. misur	Qual.
Gr. err. singoli divisione fp max	17		15	
Gr. salto di passo fu max	24		25	
Scarto di divisione Rp	28		27	
Err. globale di divisione Fp-a	30		44	
Err. cordale di divisione Fpz/8	28		29	

Centricità Fr (Ø-sfera =4mm)

⊙ : 34µm

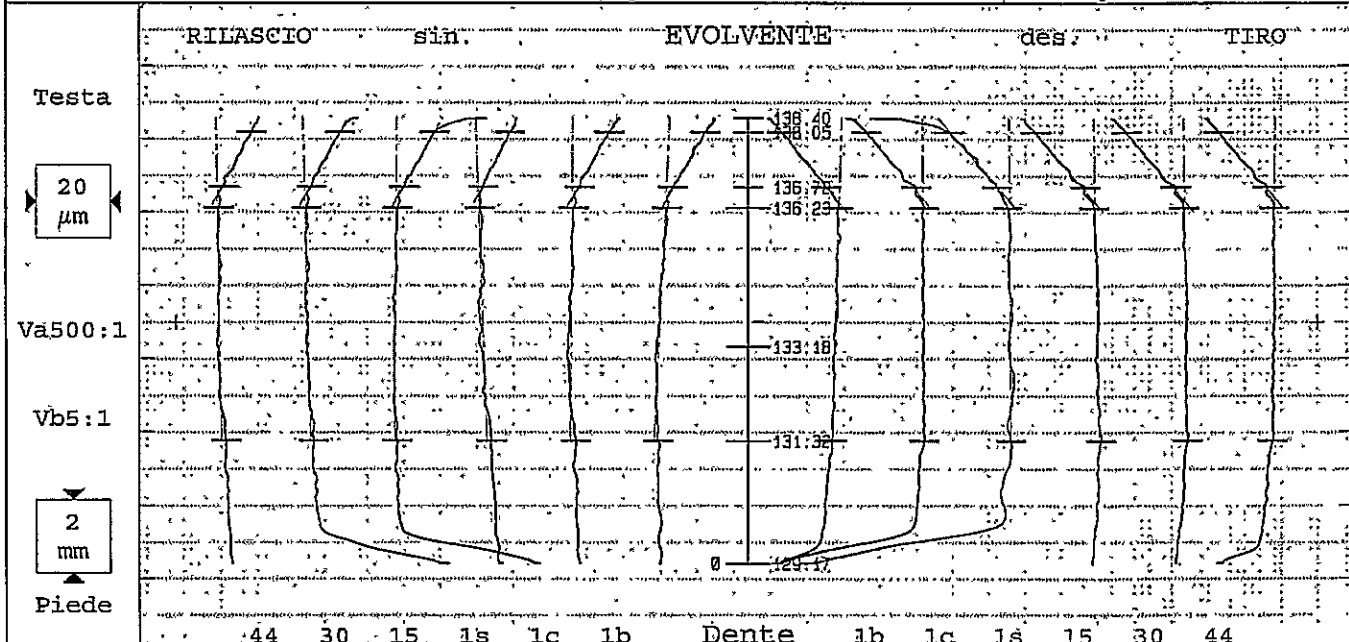


Err. di concentricità Fr	60	100
Variaz. spessore dente Rs		

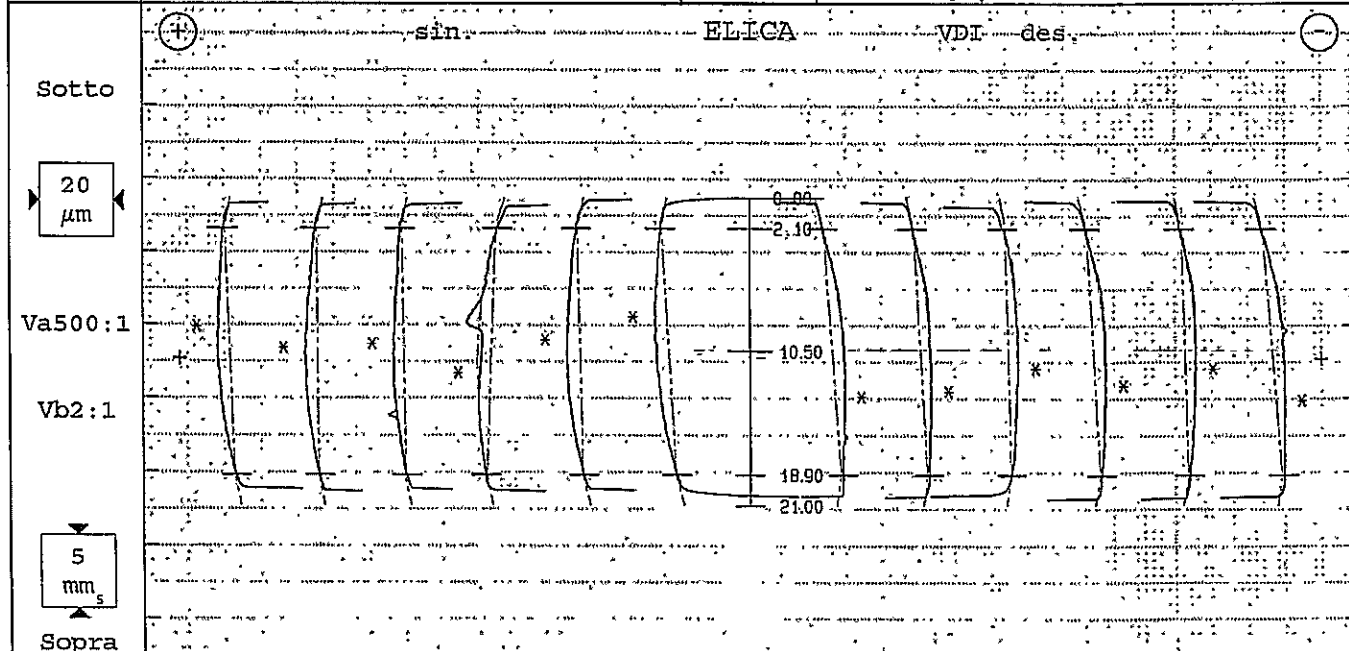
Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.: STI0412_06_0	P26 601265	Controllore: TURNO A	Data: 16.02.2017 12:58
Denominazione: SR1		Numero denti z 58	Largh.fasc.dent. b 21mm
Numero disegno.: D51.1.1082.50-IF		Modulo m 2.1mm	Tratto evol. La 6.35mm
Commessa/serie nr.: 71 (4)		Angolo pressione 20°00'00"	Tratto elica LS 16.8mm
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formale	Angolo elicale -23°15'00"	Inizio elab. M1 22.67mm
Untersuchungszweck: Laufende Messung		Ø Base db 123.2473mm	Palpatore Ø (#2D) 1mm
Werkzeug: Charge:		Ang. Base -21°46'24"	Fat.scor.pr. x .147



Tolerance		Medio	Val.misur [µm]							Qual	Tolerance		Val.misur [µm]							Medio	Qual
fHm	±5	0	fza 3								±5	fza 3								-1	
fHq	±8	0	1	2	-1	3	-1	-4		±8	2	0	-1	-2	-1	1	-1				
Fa		2	2	3	1	4	2	3		±8	2	1	2	2	2	1	2				
ffa	5	2	2	2	1	2	3	2		5	1	1	2	1	1	1	1				
Ca	-13/-5	-10	-10	-10	-10	-9	-10	-10		-19/-11	-16	-15	-16	-16	-16	-16	-16				
ffaF	3	0	0	0	0	0	0	0		3	0	0	0	0	0	0	0				
P/T-ø [mm]		127.389	32 [127.2/127.5]									138.959							31 [138.74/139]		

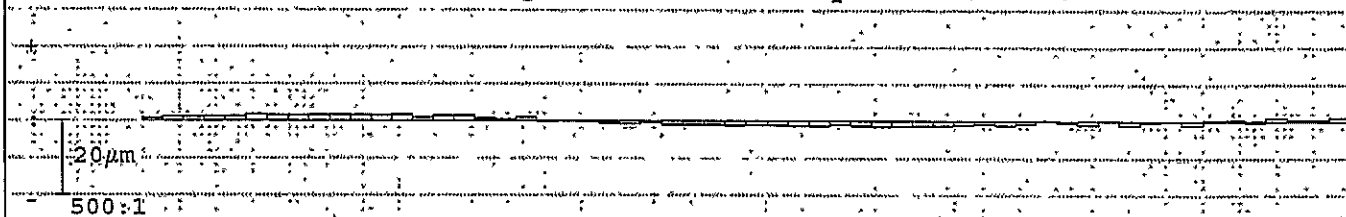
[illegible]

Ruota cilindrica Divisione

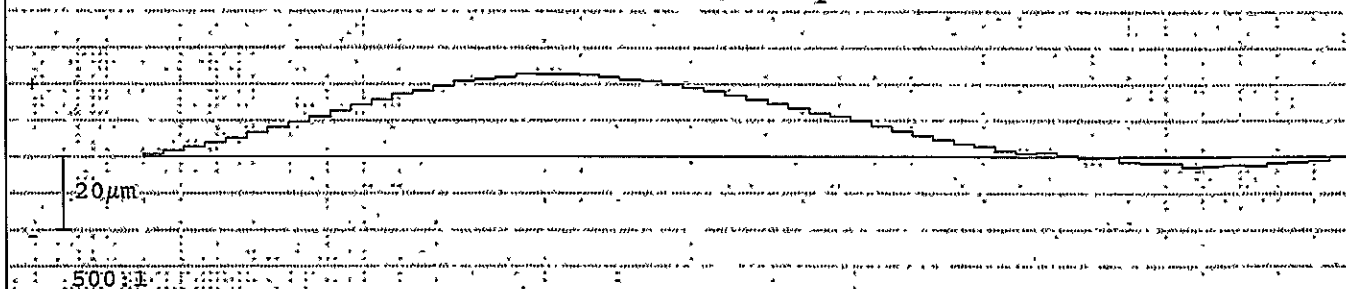


Nr. prog.: STI0412 06 0	P26 601265	Controllore: TURNO A	Data: 16.02.2017 12:58
Denominazione: SR1	Numero denti z 58	Angolo pressione 20°00'00"	
Numero disegno: D51.1.1082.50-IF	Modulo m 2.1mm	Angolo elica -23°15'00"	
Commessa/serie nr.: 71	Untersuchungszweck: Laufende Messung		
Masch.Nr.: M001	Spindel: FORMER	Charge:	

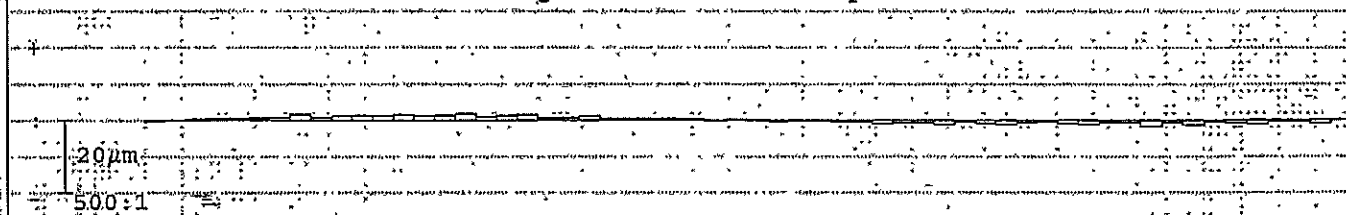
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



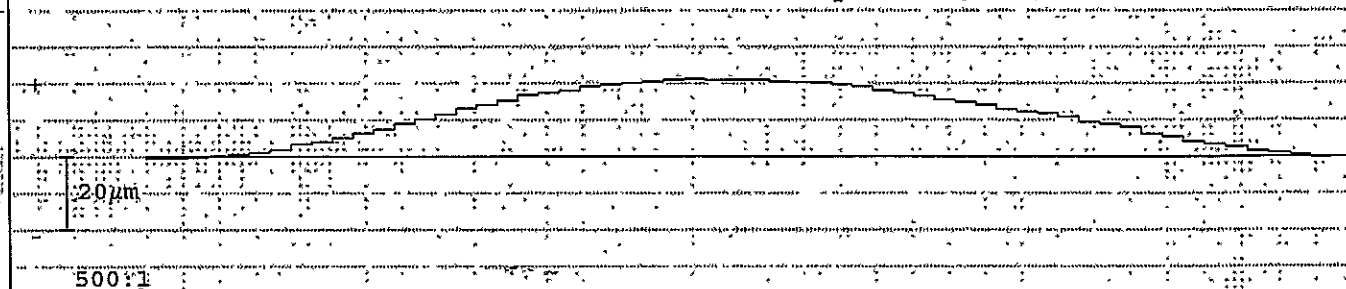
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



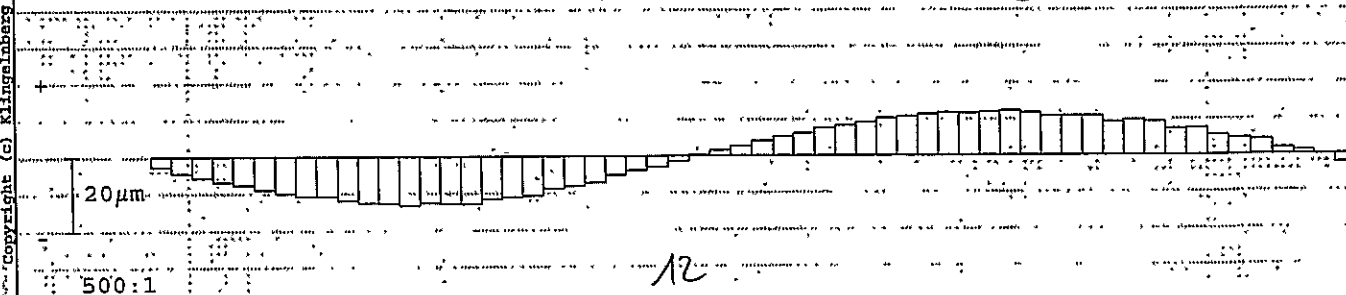
Errore somma di divisione Fp fianco destro



Corso per misura divis.: 133.185 z=10.5mm		fianco sinistro / RILASCIO		fianco destro / TIRO	
		Val. misur	Qual.	Val. misur	Qual.
Gr. err. singoli divisione	Fp max	2		11	
Gr. salto di passo	Fu max	1		14	
Scarto di divisione	Rp	4		4	
Err. globale di divisione	Fp	26		45	
Err. cordale di divisione	Fpz/8	11		9	

Centricità Fr (Ø-sfera = 3.75mm)

⊙ : 25µm



Err. di concentricità	Fr	26	32
Variat. spessore dente	RS		

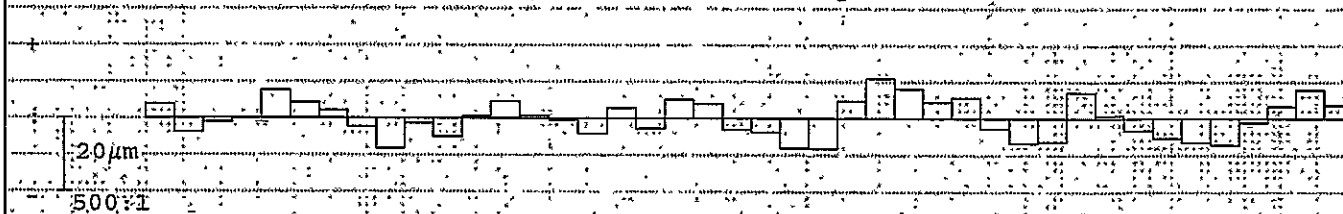


Ruota cilindrica Divisione

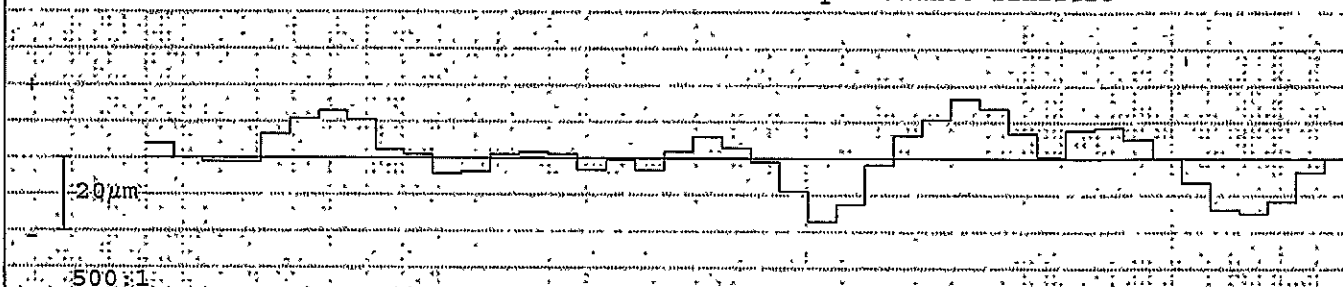


Nr. prog.: STI0412_06_0	P26 601265	Controllatore: TURNO A	Data: 16.02.2017 16:02
Denominazione: CA SR1 DCT300	Numero denti z 42	Angolo pressione 30°00'00"	
Numero disegno: SR1.8.7263.00-IG1H	Modulo m 2mm	Angolo elica 04°30'00"/-04°30'00"	
Commissa/serie nr.: 71	Untersuchungszweck: Laufende Messung		
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formelsteckelg:	Charge:	

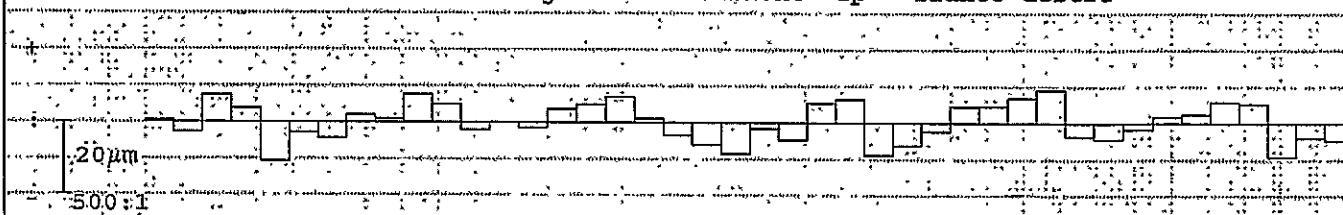
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



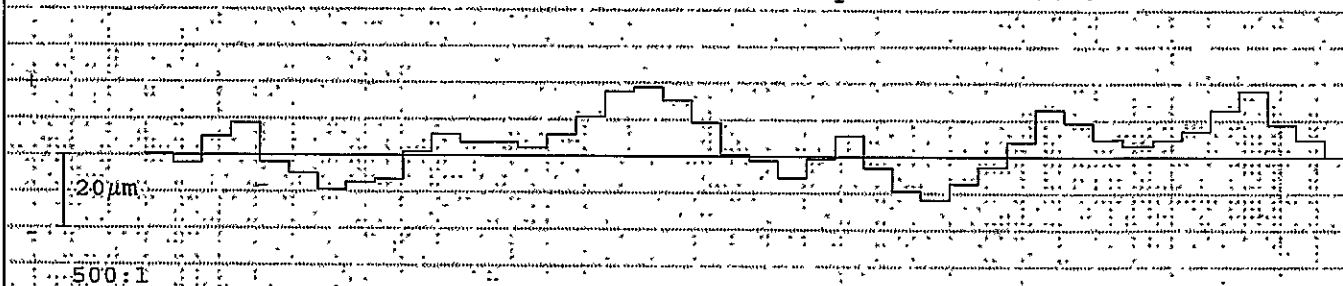
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



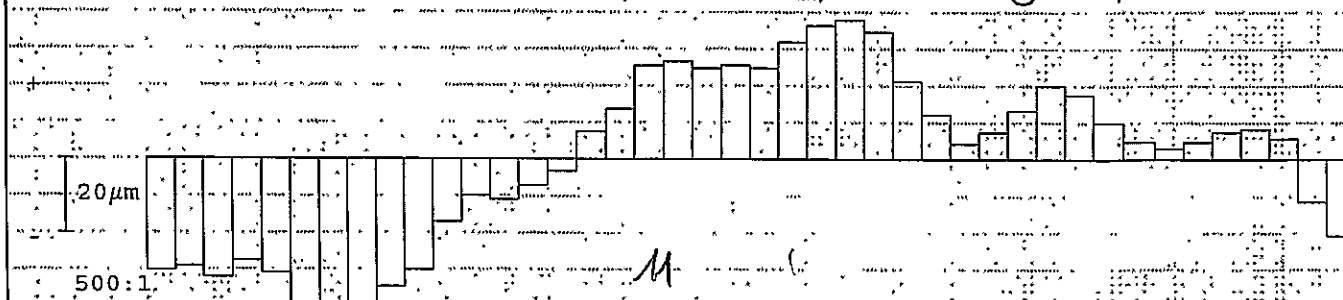
Errore somma di divisione Fp fianco destro



Corso per misura divis.: 85,794 z=2.5mm		fianco sinistro		fianco destro	
		Val. misur	Qual.	Val. misur	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	11		11	
Gr. salto di passo	fu max	14		15	
Scarto di divisione	Rp	19		20	
Err. globale di divisione	Fp-e	34		30	
Err. cordale di divisione	Ppz/8	34		25	

Centricità Fr (Ø-sfera =4mm)

⊙ : 61µm



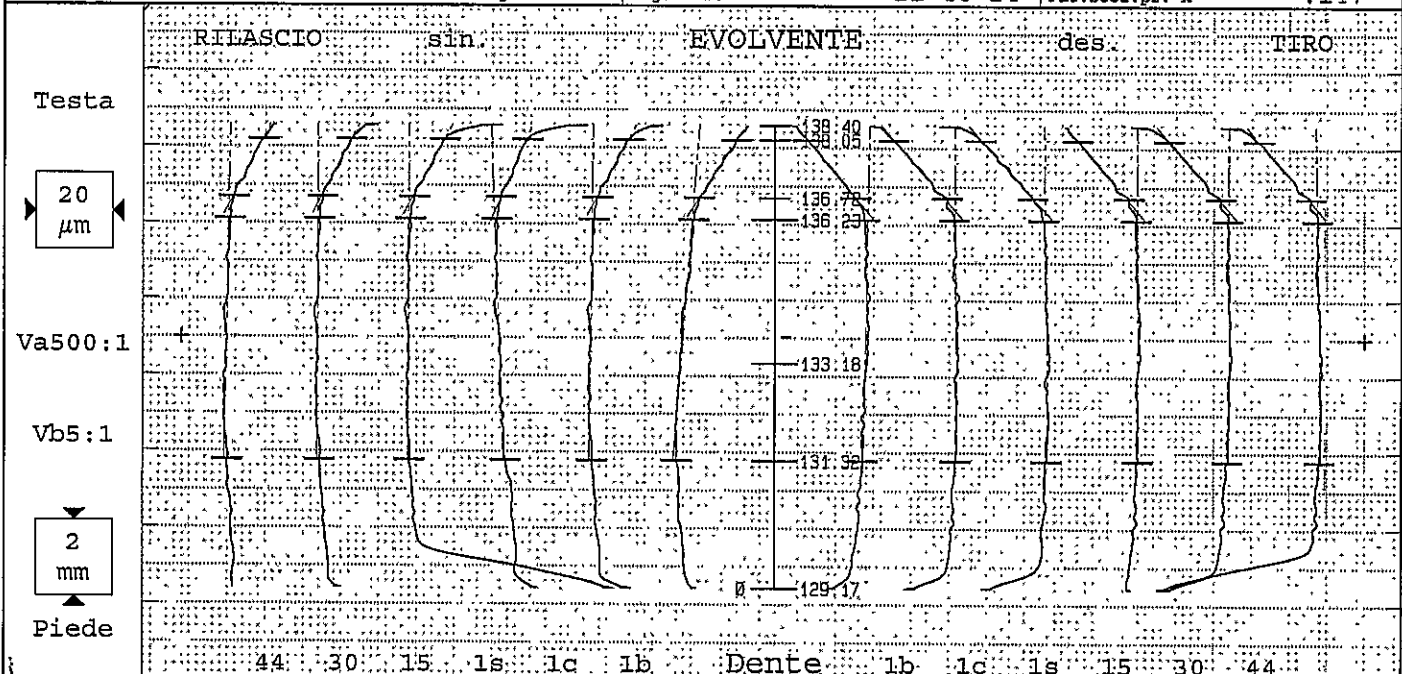
Err. di concentricità	Fr	83	100
Variaz. spessore dente	Rs		



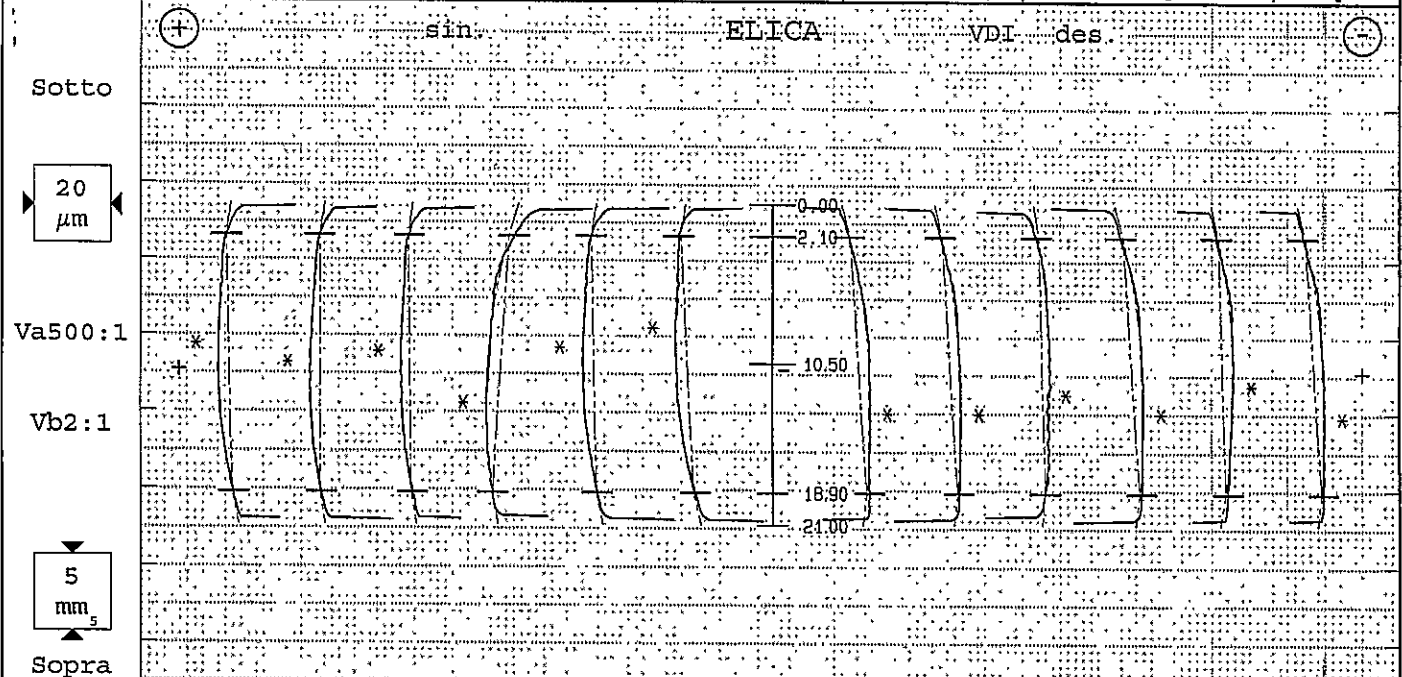
Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.:	STI0412_06 0	P26 601265	Controllore:	TURNO D	Data:	16.02.2017 09:27
Denominazione:	SR1		Numero denti z	58	Largh.fasc.dent. b	21mm
Numero disegno.:	D51.1.1082.50-IF		Modulo m	2.1mm	Tratto evolv. La	6.35mm
Commessa/serie nr.:	210		Angolo pressione	20°00'00"	Tratto elica LE	16.8mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Formm	Angolo elica	-23°15'00"	Inizio elab. M1	22.67mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	123.2473mm	Palpatore Ø	(#2D) 1mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	-21°46'24"	Fat.scor.pr. x	.147



Tolerance	Medio	Val. misur [μm]							Qual	Tolerance	Val. misur [μm]							Medio	Qual	
fH _{am} ±5	-1	fza 2								±5	fza 1							-1		
fH _a ±8	-1	-2	0	0	3	-1	-7		±8	2	-1	-1	0	0	-1	-1				
F _a	2	2	2	2	3	2	5			2	2	2	1	1	2	2				
ffa 5	2	2	2	2	2	2	2		5	2	2	1	1	1	1	1				
Ca -13/-5	-9	-9	-9	-10	-9	-9	-10		-19/-11	-16	-16	-17	-16	-16	-15	-16				
ffa _f 3	0	0	0	0	0	0	0		3	0	0	0	0	0	0	0				
P/T-ø [mm]	127.337	32 [127.2/127.5]									138.908	31 [138.74/139]								

[illegible]

Ruota cilindrica Divisione



Nr. prog.: STI0412 06 0	P26 601265	Controllore: TURNO D	Data: 16.02.2017 09:27
Denominazione: SR1		Numero denti z 58	Angolo pressione 20°00'00"
Numero disegno.: D51.1.1082.50-IF		Modulo m 2.1mm	Angolo elica -23°15'00"
Comessa/serie nr.: 210		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: FORMI	Setzdg:	Charge:

Errori singoli di divisione fp fianco sinistro

20µm

500:1

Errore somma di divisione Fp fianco sinistro

20µm

500:1

Errori singoli di divisione fp fianco destro

20µm

500:1

Errore somma di divisione Fp fianco destro

20µm

500:1

Corsa per misura divis.: 133.185 z=10.5mm		fianco sinistro / RILASCIO				fianco destro / TIRO			
		Val.misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val.misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	1		11		1		11	
Gr. salto di passo	fu max	1		14		2		14	
Scarto di divisione	Rp	2				2			
Err. globale di divisione	Fp	12		45		13		45	
Err. cordale di divisione	Fpz/8	5				5			

Centricità Fr (Ø-sfera =3.75mm)

⊙ : 8µm

20µm

500:1

Err. di concentricità	Fr	9	32
Variaz. spessore dente	Rs		

Docum.archiviato elettronicamente.Archiviazione cartacea non necessaria

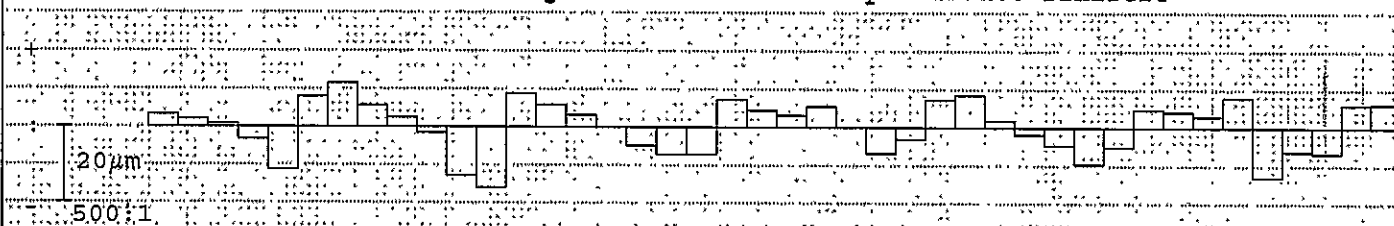


Ruota cilindrica Divisione

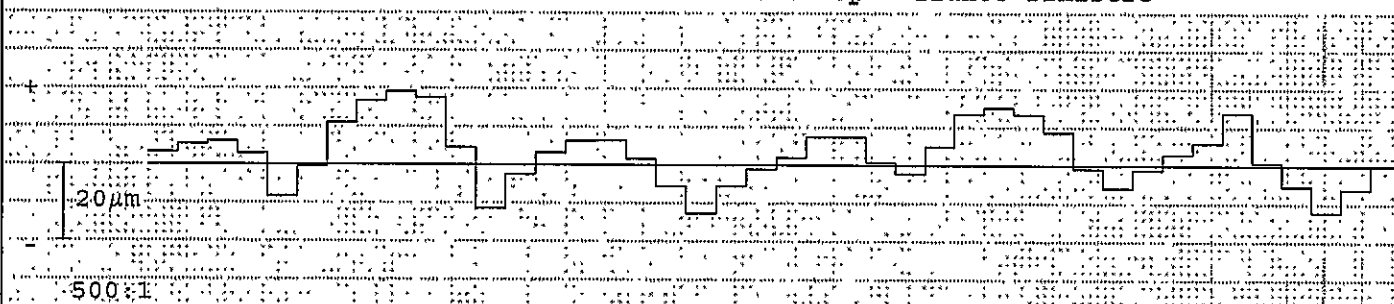


Nr. prog.: STI0412 06 0	P26 601265	Controllore: TURNO D	Data: 16.02.2017 11:00
Denominazione: CA SR1 DCT300		Numero denti z 42	Angolo pressione 30°00'00"
Numero disegno.: SR1.8.7263.00-IGIH		Modulo m 2mm	Angolo elica 04°30'00"/7-04°30'00"
Commessa/serie nr.: 210		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formtest	Charge:	

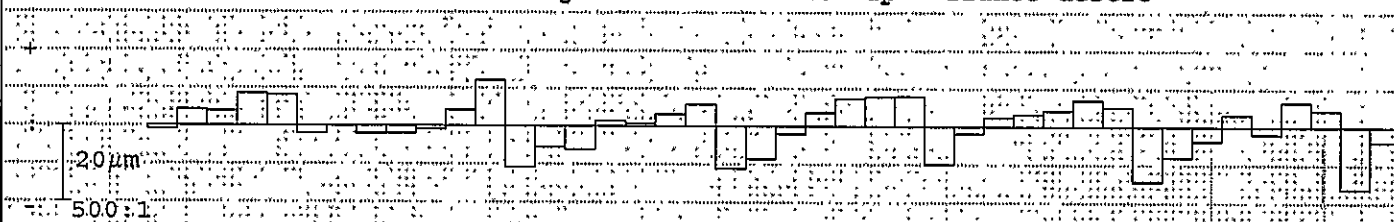
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



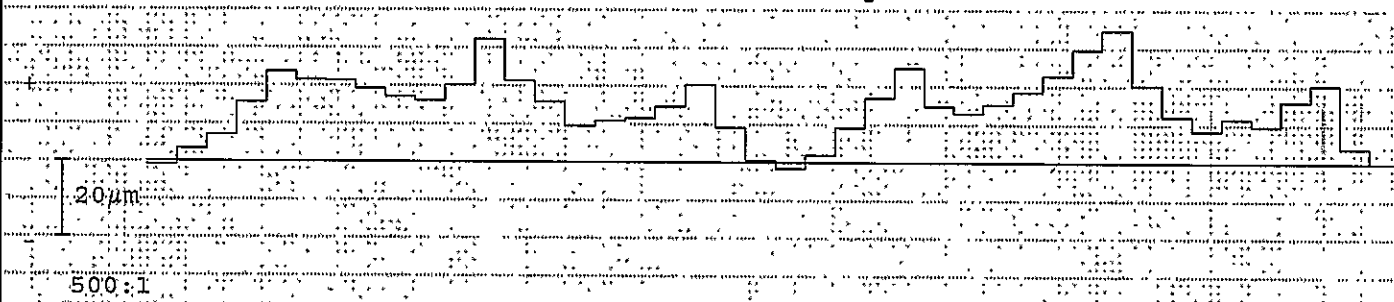
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



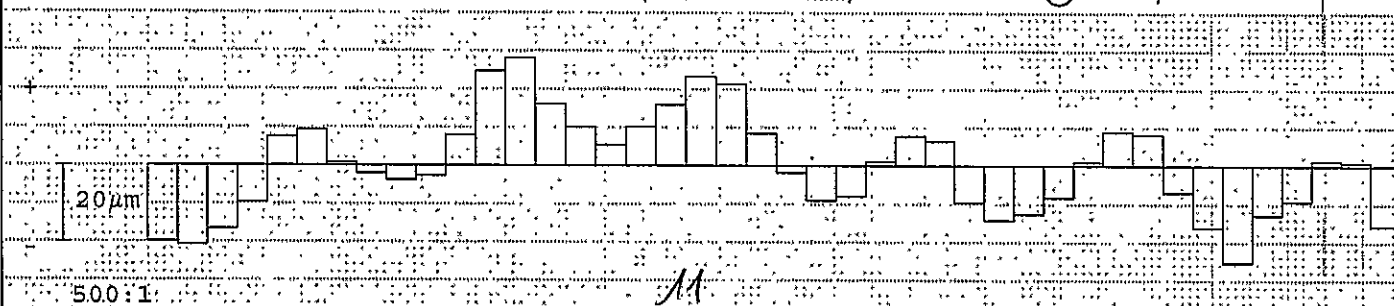
Errore somma di divisione Fp fianco destro



Correa per misura divis.: 85.794 z=2.5mm		fianco sinistro		fianco destro	
		Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	16		16	
Gr. salto di passo	fu max	25		23	
Scarto di divisione	Rp	27		28	
Err. globale di divisione	Fp-e	32		36	
Err. cordale di divisione	Fpz/8	26		25	

Centricità Fr (Ø-sfera =4mm)

⊙ : 24µm



Err. di concentricità	Fr	53	100
Variaz. spessore dente	Rs		

N. disegno : SR1_1082_080_804421
 Collaudatore : Magrone
 N. di commessa / di serie: 2511108250
 ID macchina :
 Annotazione : B34-110-10 (1)

Cliente/macch. N. : P26_601265
 Denominazione : SR1_1082_080_804421
 Stato di elaborazione: Tornio Hard
 Nome file : SR1_1082_080_804421.wel

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD
103	ROTONDITÀ MZC	ROT_069_1 15	L	0.00248		0.00600		0.00248	-
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm					
104	ROTONDITÀ MZC	ROT_069_2	L	0.00190		0.00600		0.00190	--
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3598) D.T.:3.0 mm					
105	RETTILIN. MZS	RET_068_0° 14	L	0.00211		0.00400		0.00211	+
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=23.9mm,N=237) D.T.:1.5 mm					
106	RETTILIN. MZS	RET_068_180°	L	0.00197		0.00400		0.00197	-
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=23.9mm,N=237) D.T.:1.5 mm					
107	SCOS FORMA LSP	CON_071_0°	L	0.00215		0.00400		0.00215	+
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=23.9mm,N=237) D.T.:1.5 mm					
107	BOMBATURA LSP	CON_071_0°	C	-0.00011	0.00000	0.00400	-0.00200	-0.00011	--
				Lungh. di riferimento: 24.00000 mm					
108	SCOS FORMA LSP	CON_070_180°	L	0.00244		0.00400		0.00244	+
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=23.9mm,N=237) D.T.:1.5 mm					
108	BOMBATURA LSP	CON_070_180°	C	0.00001	0.00000	0.00400	-0.00200	0.00001	--
				Lungh. di riferimento: 24.00000 mm					
109	PARALLELE Z	PAR_067/B 16	Z	0.00423		0.00700		0.00423	+
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=23.9mm,N=237) D.T.:1.5 mm					



Klingelberg - P26 601265

*** GETRAC

KLINGELBERG

N. disegno: SR1_1082_080_804421

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: Magrone

Denominazione: SR1_1082_080_804421

N. di commessa / di serie :2511108250

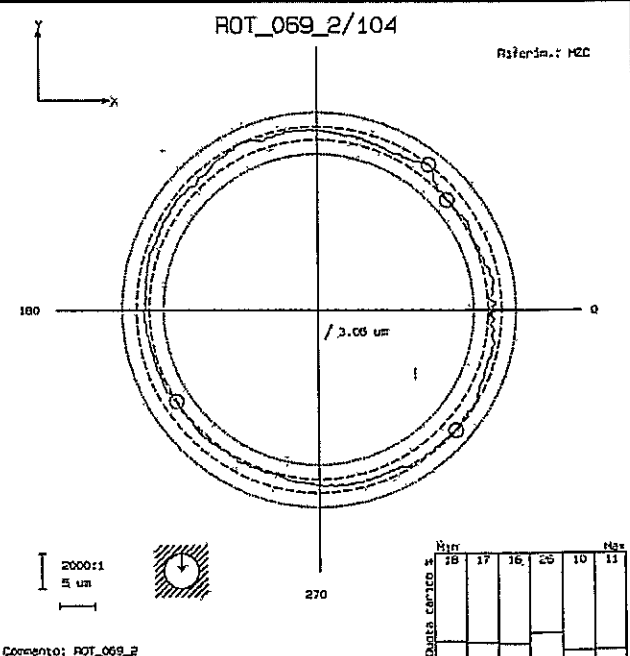
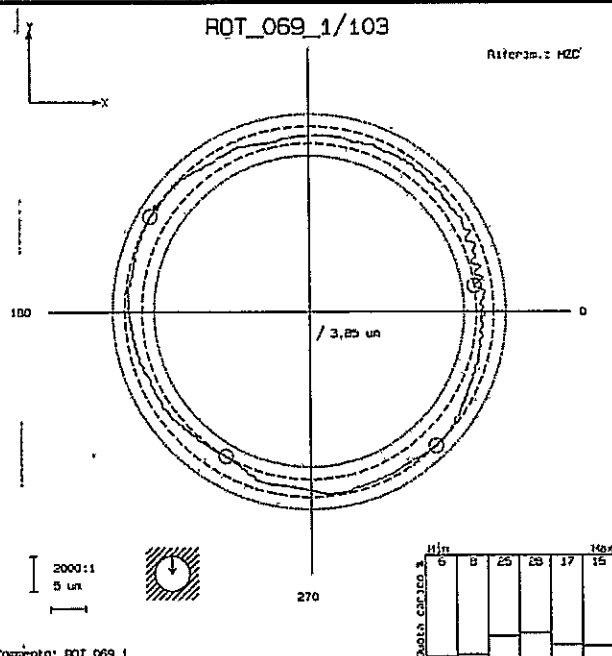
Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina:

Nome file: SR1_1082_080_804421.we

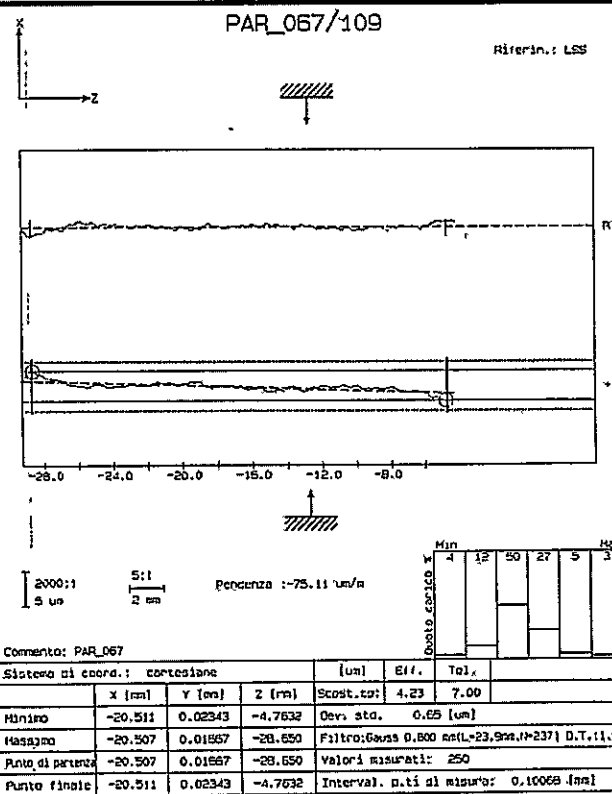
Caratteristica:

Data: 28.01.2017, 18:31

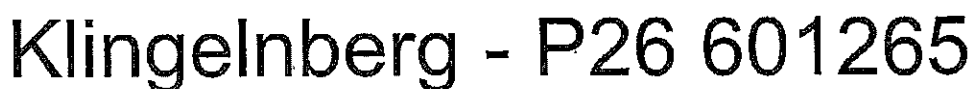


Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tot.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.48	6.00
Minimo	20.2664	3.13165	-26.745	Dev. std.:	0.59 [um]	
Massimo	14.0533	-14.929	-26.737	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360 ,N=2599) D.T.:3.0 m		
Punto di partenza	20.5074	0.00120	-26.743	Valori misurati:	3540	
Punto finale	20.5078	-0.03912	-26.739	Interval. p.ti di misura:	0.10 []	

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tot.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.90	6.00
Minimo	15.6508	13.2171	-7.7424	Dev. std.:	0.50 [um]	
Massimo	15.3858	-13.561	-7.7412	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360 ,N=2599) D.T.:3.0 m		
Punto di partenza	20.5079	0.02998	-7.7426	Valori misurati:	3540	
Punto finale	20.5082	-0.03972	-7.7429	Interval. p.ti di misura:	0.10 []	



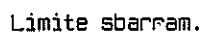
Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tot.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	4.23	7.00
Minimo	-20.511	0.02343	-4.7632	Dev. std.:	0.65 [um]	
Massimo	-20.507	0.01667	-28.650	Filtro:Gauss 0.600 a./p.(L=23.9m,N=237) D.T.:1.5 m		
Punto di partenza	-20.507	0.01667	-28.650	Valori misurati:	250	
Punto finale	-20.511	0.02343	-4.7632	Interval. p.ti di misura:	0.10069 [mm]	



Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

Commento: FOU 071 1

FOU_071_1/110



1,Armonica ...:0.00 um

R:6.00 um

2.Armonica:1.44 um

NO:0.70

Limite sbarram.: 6.00 um

K:0.60

Limite allarme :4.80 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

[illegible]



Cliente/macch. N. : P26_601265

Denominazione SR1_1082_080_804421

Stato di elaborazione:Tornio Hard

Nome file: SR1_1082_080_B04421.we1

Data: 28.01.2017, 18:31

FOU_071_1/110

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

[illegible]



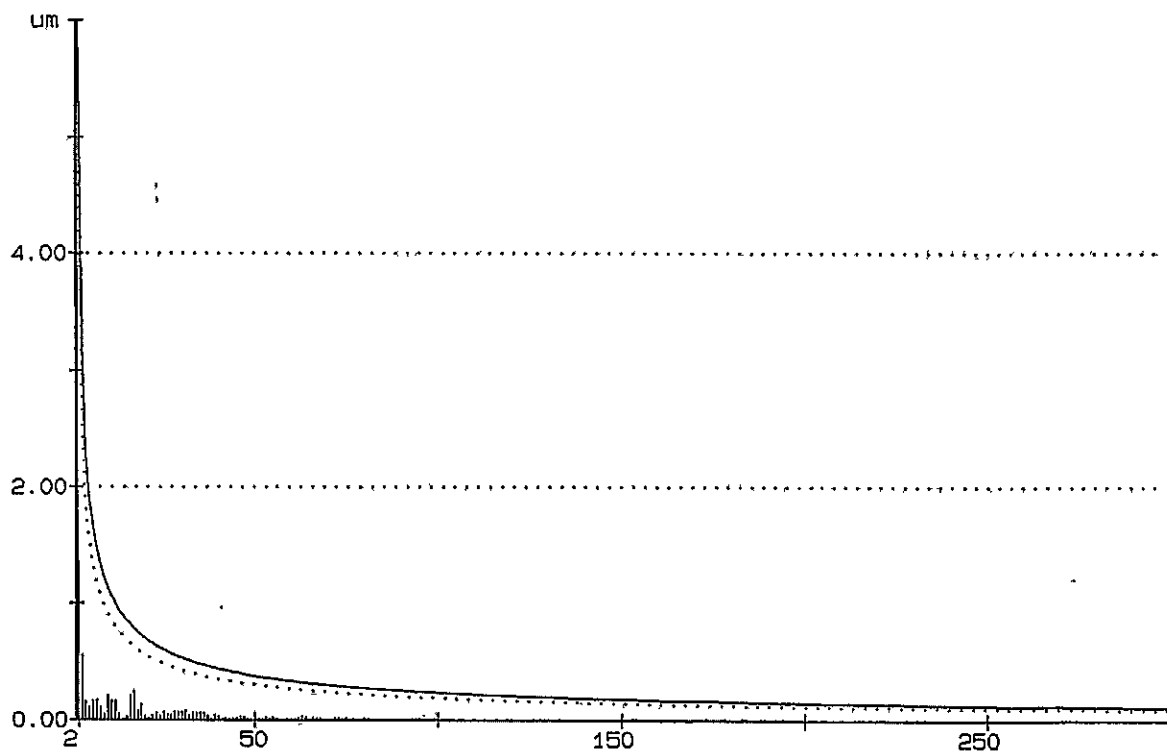
Klingelnberg - P26 601265

*** GETRAG

N. disegno	SR1_1082_080_804421	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Magrone	Denominazione	SR1_1082_080_804421
N. di commessa / di serie	:2511108250	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR1_1082_080_804421.wb
Caratteristica		Data	28.01.2017, 18:31

Commento: FOU_071_2

FOU_071_2/111



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:6.00 um

2.Armonica:1.36 um

NO:0.70

Limite sbarram.:6.00 um

K:0.60

Limite allarme :4.80 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	1.364	0.560	0.162	0.110	0.160	0.170	0.108	0.049	0.207
10	0.161	0.164	0.058	0.013	0.028	0.212	0.245	0.078	0.132	0.031
20	0.017	0.039	0.060	0.035	0.070	0.048	0.047	0.069	0.071	0.071
30	0.080	0.039	0.065	0.058	0.066	0.062	0.035	0.013	0.038	0.031
40	0.015	0.019	0.013	0.018	0.018	0.029	0.023	0.015	0.014	0.020
50	0.013	0.011	0.025	0.015	0.025	0.013	-	-	0.014	-
60	0.015	0.018	0.035	0.025	-	0.025	0.021	0.016	-	-
70	-	0.018	0.018	0.016	0.020	-	0.016	-	-	0.020
80	0.015	-	-	-	-	-	0.011	0.010	-	-
90	0.010	0.010	0.012	0.013	0.012	-	-	-	0.014	-
100	-	-	-	-	-	0.012	-	-	-	-
110	-	-	0.011	-	-	-	-	-	0.010	-
120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
130	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
140	-	-	-	-	0.010	-	-	0.011	-	-
150	-	-	0.015	0.014	-	0.011	-	-	-	-
160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
170	-	-	0.015	-	0.014	-	-	0.012	-	-
180	-	-	0.014	0.011	-	-	-	0.011	0.013	-



IN SETBACK

Cliente/macch. N. : P26_601265

Denominazione: SR1_1082_080_804421

Stato di elaborazione:Tornio Hard

Nome file: SR1_1082_080_B04421.wel

Data: 28.01.2017, 18:31

FOU_071_2/111

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

[illegible]



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

*** GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: SR1_1082_080_804421

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: Magrone

Denominazione: SR1_1082_080_804421

N. di commessa / di serie :2511108250

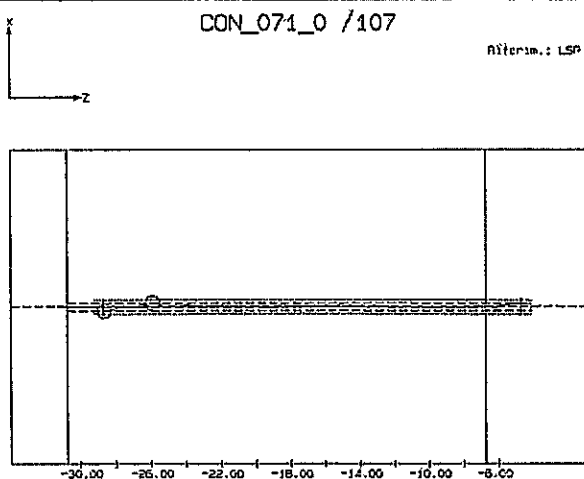
Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina:

Nome file: SR1_1082_080_804421.wc

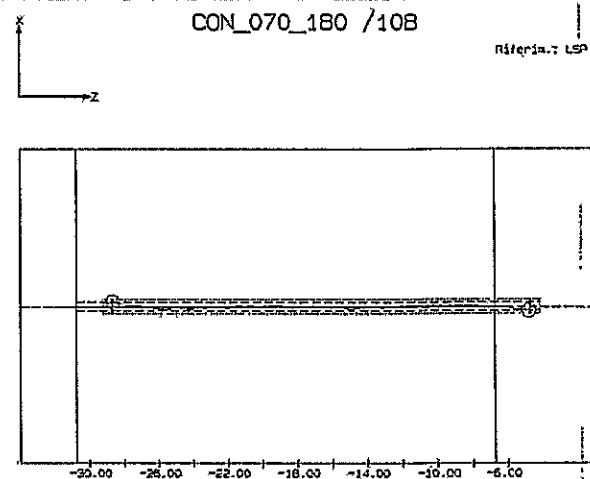
Caratteristica:

Data: 28.01.2017, 18:31



Commento: CON_071_0

Sistema di coord. cartesiano				[µm]	Eff.	Val. roc.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	2.15	4.00	-2.00		
Minio	20.5063	-0.01204	-20.649	Borbatura	-0.11	0.00	4.00	-2.00
Massimo	20.5085	-0.01865	-20.613	Lungh. rifer. 24.0000 [mm]	Dev. std.: 0.37 [µm]			
Punto di partenza	20.5063	-0.01204	-20.649	Filtro: Gauss 0.600 mm(L=23.9mm, R=237) D.T.: 1.5 µm				
Punto finale	20.5093	-0.01757	-4.7795	Interv. p.ti di mis.: 0.006 [mm] Valori mis.: 250				



Commento: CON_070_180

Sistema di coord. cartesiano				[µm]	Eff.	Val. roc.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	2.44	4.00	-2.00		
Minio	-20.511	0.02104	-4.7531	Borbatura	0.01	0.00	4.00	-2.00
Massimo	-20.507	0.01429	-28.650	Lungh. rifer. 24.0000 [mm]	Dev. std.: 0.40 [µm]			
Punto di partenza	-20.507	0.01429	-28.650	Filtro: Gauss 0.600 mm(L=23.9mm, R=237) D.T.: 1.5 µm				
Punto finale	-20.511	0.02104	-4.7531	Interv. p.ti di mis.: 0.006 [mm] Valori mis.: 250				

N. disegno : SR1_1082_080_804421
 Collaudatore : Magrone
 N. di commessa / di serie: 2511108250
 ID macchina :
 Annotazione : 33.B34-110-61 (2)

Cliente/macch. N. : P26_601265
 Denominazione : SR1_1082_080_804421
 Stato di elaborazione: Tornio Hard
 Nome file : SR1_1082_080_804421.wel

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff.	Q.ta nom.	Tol sup.	Tol inf.	Scost.	Valut.	
				mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	
103	ROTONDITÀ	ROT_069_1	15	L	0.00130		0.00600	0.00130	---	
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm						
104	ROTONDITÀ	ROT_069_2		L	0.00264		0.00600	0.00264	-	
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm						
105	RETTILIN.	RET_068_0°	14	L	0.00181		0.00400	0.00181	-	
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=23.9mm,N=237) D.T.:1.5 mm						
106	RETTILIN.	RET_068_180°		L	0.00171		0.00400	0.00171	-	
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=23.9mm,N=237) D.T.:1.5 mm						
107	SCOS FORMA	CON_071_0°		L	0.00222		0.00400	0.00222	+	
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=23.9mm,N=237) D.T.:1.5 mm						
107	BOMBATURA	CON_071_0°		C	0.00015	0.00000	0.00400	-0.00200	0.00015	--
	LSP			Lungh. di riferimento: 24.00000 mm						
108	SCOS FORMA	CON_070_180°		L	0.00217		0.00400	0.00217	+	
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=23.9mm,N=237) D.T.:1.5 mm						
108	BOMBATURA	CON_070_180°		C	0.00007	0.00000	0.00400	-0.00200	0.00007	--
	LSP			Lungh. di riferimento: 24.00000 mm						
109	PARALLEL	PAR_067/B	16	Z	0.00429		0.00700	0.00429	+	
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=23.9mm,N=237) D.T.:1.5 mm						



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

*** GETRAG

N. disegno SR1_1082_080_B04421

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore Magrone

Denominazione SR1_1082_080_B04421

N. di commessa / di serie :2511108250

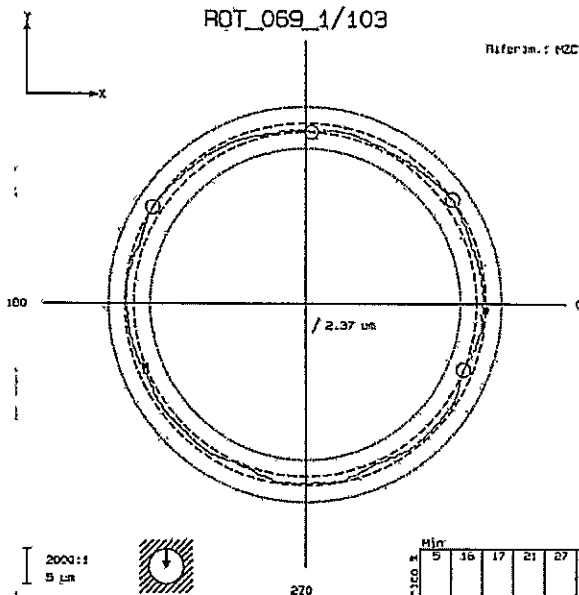
Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina;

Nome file SR1_1082_080_B04421.we

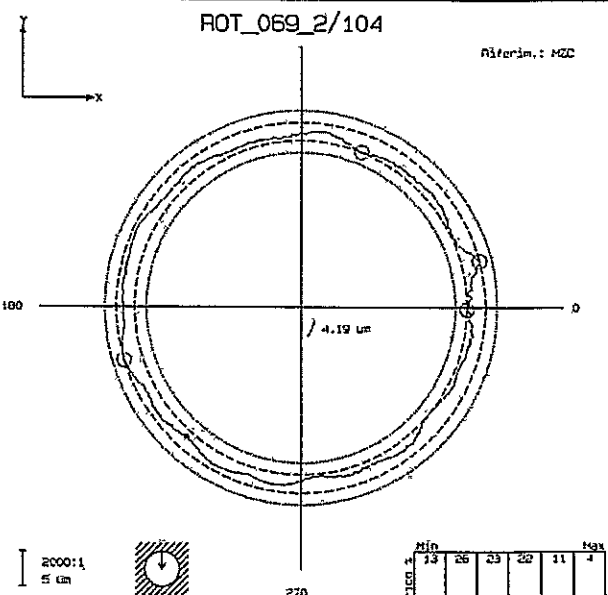
Caratteristica

Data 29.01.2017, 16:38



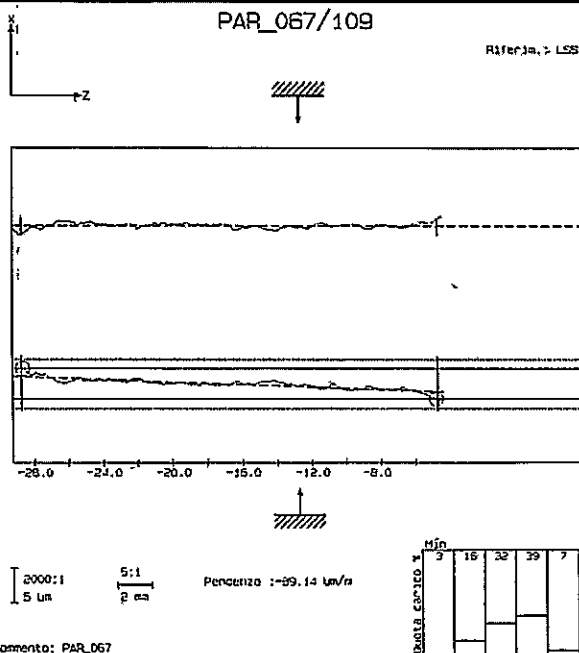
Commento: ROT_069_1

Sistema di coord.: cartesiano				(μm)	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.30	6.00
Minimo	0.57757	20.4051	-26.743	Dev. std.:	0.31 [μm]	
Massimo	-17.319	10.9915	-26.744	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=2599) D.T.: 3.0 m		
Punto di partenza	20.5077	0.02003	-26.739	Valori misurati:	3640	
Punto finale	20.5076	-0.0034	-26.740	Interval. p.ti di misura:	0.10 []	



Commento: ROT_069_2

Sistema di coord.: cartesiano				(μm)	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.64	5.00
Minimo	7.43376	19.0931	-7.7433	Dev. std.:	0.50 [μm]	
Massimo	-19.629	-5.9403	-7.7378	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=2599) D.T.: 3.0 m		
Punto di partenza	20.5080	0.02527	-7.7431	Valori misurati:	3640	
Punto finale	20.5078	-0.01675	-7.7433	Interval. p.ti di misura:	0.10 []	



Commento: PAR_067

Sistema di coord.: cartesiano				(μm)	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	4.29	7.00
Minimo	-20.500	0.01832	-4.7781	Dev. std.:	0.70 [μm]	
Massimo	-20.506	0.01333	-26.647	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=23.9mm, N=2371) D.T.: 1.5 m		
Punto di partenza	-20.505	0.01333	-26.647	Valori misurati:	250	
Punto finale	-20.509	0.01982	-4.7781	Interval. p.ti di misura:	0.10070 [mm]	



KLINGELNBERG

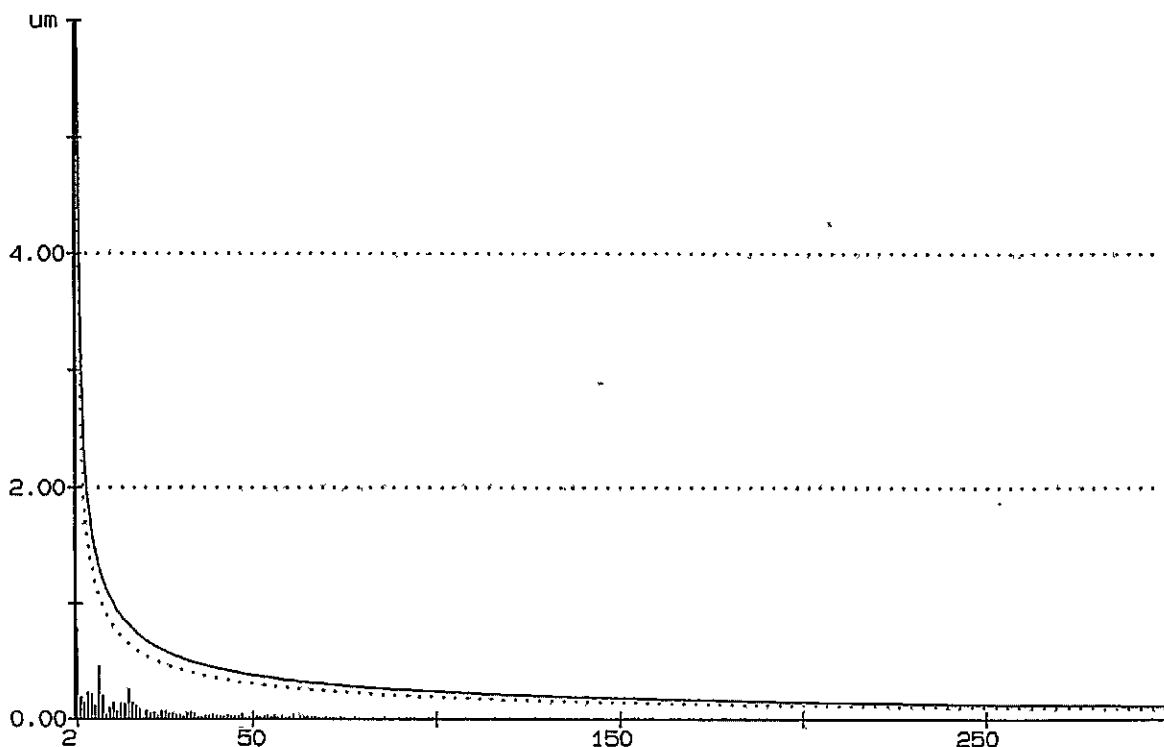
Klingelnberg - P26 601265

STRAG

N. disegno	SR1_1082_080_804421	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Magrone	Denominazione	SR1_1082_080_804421
N. di commessa / di serie	2511108250	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR1_1082_080_804421.we
Caratteristica		Data	29.01.2017, 16:38

Commento: FOU_071_1

FOU_071_1/110



Limite sbarram.

1.Armonica;0.01 um

R:6.00 um

NO:0.70

2.Armonica ,...:0.78 um

K:0.60

Limite sbarram.:6.00 um

Limite allarme :0.80

Limite allarme :4.80 um

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.780	0.180	0.135	0.219	0.204	0.110	0.448	0.198	0.034
10	0.092	0.136	0.062	0.128	0.128	0.249	0.136	0.103	0.080	-
20	0.073	0.043	0.052	0.028	0.064	0.065	0.039	0.039	0.034	0.032
30	0.022	0.043	0.052	0.049	0.020	0.021	0.024	0.025	0.033	0.024
40	0.025	0.025	0.030	0.026	0.023	0.026	0.033	-	0.018	0.011
50	0.024	0.020	0.023	0.028	0.018	0.031	0.012	0.022	0.011	0.017
60	0.031	-	0.023	0.017	0.018	0.016	0.016	0.014	-	0.020
70	0.015	0.015	0.013	0.019	0.016	-	-	0.016	0.011	-
80	-	-	0.013	0.010	-	0.018	-	-	-	0.015
90	0.010	0.014	0.012	0.013	0.011	-	-	0.014	0.013	0.012
100	-	-	0.011	0.011	-	0.010	-	0.012	-	-
110	-	-	-	-	0.011	0.013	-	-	0.011	0.014
120	-	0.010	-	-	-	-	0.012	-	-	-
130	0.013	-	-	0.010	-	-	-	-	-	-
140	-	-	0.010	0.012	-	-	-	-	0.010	0.014
150	-	-	-	0.013	0.013	-	-	0.011	0.012	-
160	-	-	-	-	-	0.014	-	-	-	-
170	-	-	-	-	0.011	-	-	-	-	-
180	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



III GETRAG

Commento: FOU_071_1 FOU_071_1/110

FOU_071_1/110

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

[illegible]



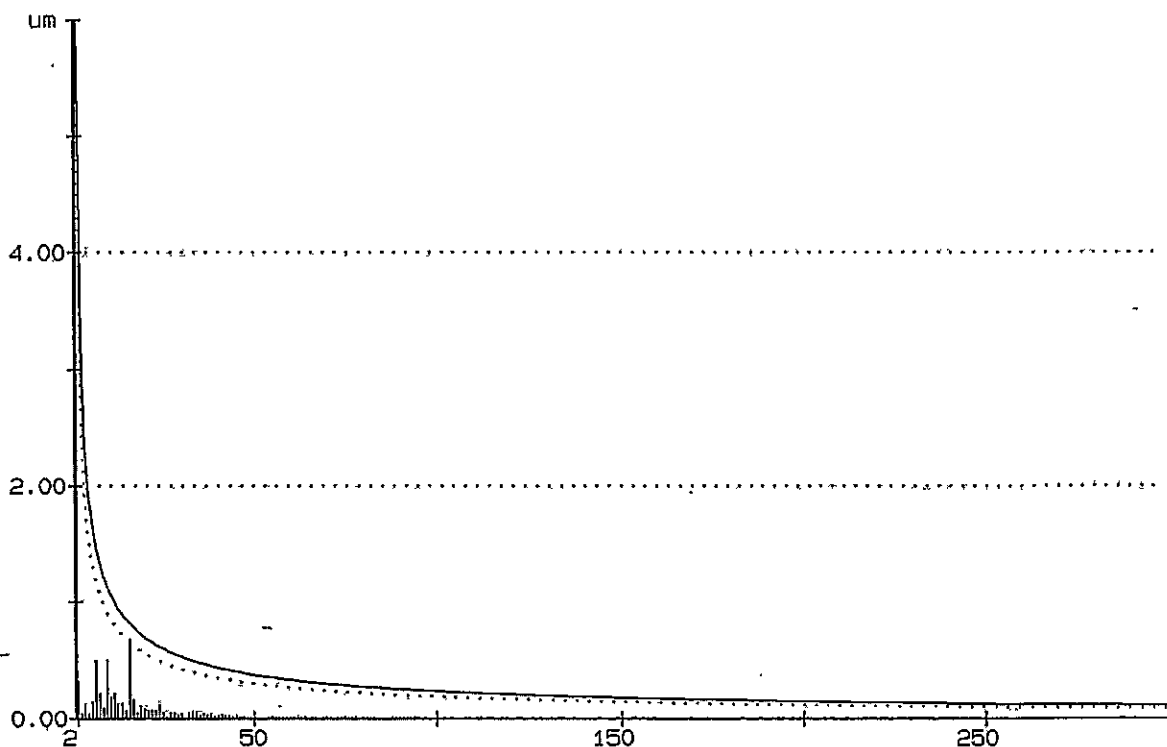
Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno	SR1_1082_080_804421	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Magrone	Denominazione	SR1_1082_080_804421
N. di commessa / di serie	:2511108250	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR1_1082_080_804421.we
Caratteristica		Data	29.01.2017, 16:38

Commento: FOU_071_2

FOU_071_2/111



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:6.00 um

16.Armonica ...:0.68 um

NO:0.70

Limite sbarram.:0.81 um

K:0.60

Limite allarme :0.65 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.324	0.046	0.125	0.039	0.143	0.500	0.212	0.088	0.507
10	0.188	0.214	0.126	0.133	0.070	0.681	0.159	0.056	0.110	0.085
20	0.071	0.072	0.070	0.114	0.051	0.020	0.049	0.044	0.027	0.038
30	-	0.046	0.057	0.053	0.029	0.040	0.031	0.041	0.018	0.022
40	0.036	0.026	0.029	0.021	0.029	0.013	0.013	-	-	0.014
50	-	-	-	-	0.012	-	-	0.012	-	-
60	0.012	0.022	0.012	0.018	-	0.010	0.011	-	-	0.014
70	-	-	0.012	-	0.017	0.011	0.012	0.017	-	0.014
80	-	-	-	-	-	-	-	0.014	-	-
90	-	0.015	-	0.012	0.010	-	-	-	-	-
100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
110	-	0.012	-	-	-	-	-	-	-	-
120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
130	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
140	-	-	-	-	-	-	-	-	0.010	-
150	-	-	-	0.015	-	-	-	-	-	-
160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
170	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
180	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



REM GETRAD

FOU_071_2/111

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

[illegible]



Klingelnberg - P26 601265

*** GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: SR1_1082_080_B04421

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: Magrone

Denominazione: SR1_1082_080_B04421

N. di commessa / di serie :2511108250

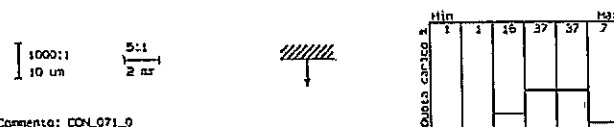
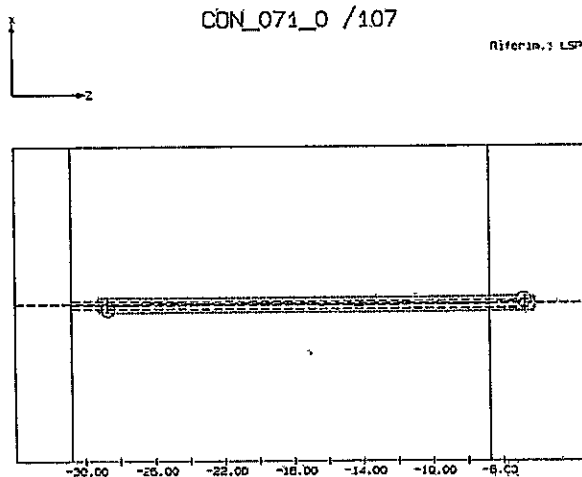
Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina:

Nome file: SR1_1082_080_B04421.we

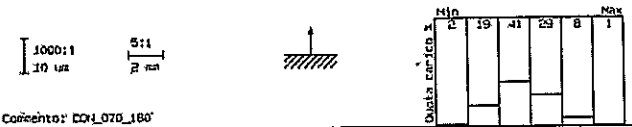
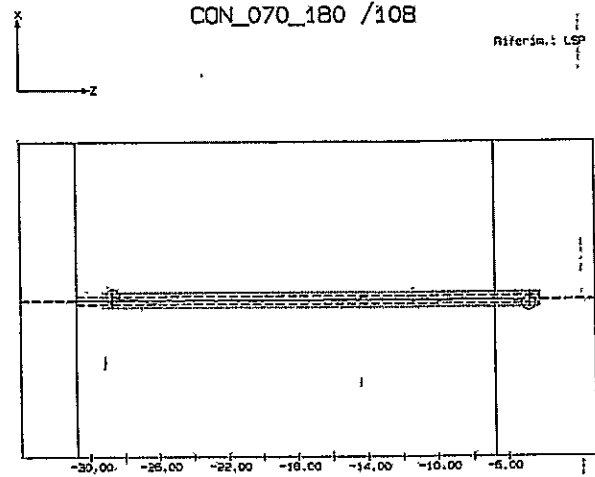
Caratteristica:

Data: 29.01.2017, 16:38



Commento: CON_071_0

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Val. nom.	Tol.sup.	Tol.inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Spostamento di linea	2.22			4.00	
Minimo	20.5066	-0.01236	-28.647	Bondatura	0.15	0.00	4.00	-2.00
Massimo	20.5068	-0.01235	-4.7775	Lungh. rifer. 24.0000 [mm] Dev. std.: 0.33 [um]				
Punto di partenza	20.5066	-0.01236	-28.647	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=23.9mm, R=237) D.T.: 1.5				
Punto finale	20.5068	-0.01235	-4.7775	Interv.p.ti di mis.: 0.1000 [mm] Valori mis.: 250				



Commento: CON_070_180

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Val. nom.	Tol.sup.	Tol.inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Spostamento di linea	2.17			4.00	
Minimo	-20.5063	0.01741	-4.7780	Bondatura	0.07	0.00	4.00	-2.00
Massimo	-20.506	0.01192	-28.647	Lungh. rifer. 24.0000 [mm] Dev. std.: 0.33 [um]				
Punto di partenza	-20.506	0.01192	-28.647	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=23.9mm, R=237) D.T.: 1.5				
Punto finale	-20.509	0.01741	-4.7780	Interv.p.ti di mis.: 0.1000 [mm] Valori mis.: 250				

N. disegno : SR1_1082_080_804421
 Collaudatore : Magrone
 N. di commessa / di serie: 2511108250
 ID macchina :
 Annotazione : 33.B34-110-70 (3)

Cliente/macch. N. : P26_601265
 Denominazione : SR1_1082_080_804421
 Stato di elaborazione: Tornio Hard
 Nome file : SR1_1082_080_804421.wel

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff.	Q.ta nom.	Tol sup.	Tol inf.	Scost	Valut.
				mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD
103	ROTONDITÀ	ROT_069_1 15	L	0.00232		0.00600		0.00232	-
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm					
104	ROTONDITÀ	ROT_069_2	L	0.00144		0.00600		0.00144	-
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm					
105	RETTILIN.	RET_068_0° 14	L	0.00220		0.00400		0.00220	+
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=23.9mm,N=237) D.T.:1.5 mm					
106	RETTILIN.	RET_068_180°	L	0.00167		0.00400		0.00167	-
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=23.9mm,N=237) D.T.:1.5 mm					
107	SCOS FORMA	CON_071_0°	L	0.00206		0.00400		0.00206	+
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=23.9mm,N=237) D.T.:1.5 mm					
107	BOMBATURA	CON_071_0°	C	-0.00104	0.00000	0.00400	-0.00200	-0.00104	-
	LSP			Lungh. di riferimento: 24.00000 mm					
108	SCOS FORMA	CON_070_180°	L	0.00171		0.00400		0.00171	-
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=23.9mm,N=237) D.T.:1.5 mm					
108	BOMBATURA	CON_070_180°	C	0.00010	0.00000	0.00400	-0.00200	0.00010	-
	LSP			Lungh. di riferimento: 24.00000 mm					
109	PARALLEL	PAR_067/B 16	Z	0.00320		0.00700		0.00320	-
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=23.9mm,N=237) D.T.:1.5 mm					



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

R&R GETRAG

N. disegno: SR1_1082_080_804421

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: Magrone

Denominazione: SR1_1082_080_804421

N. di commessa / di serie :2511108250

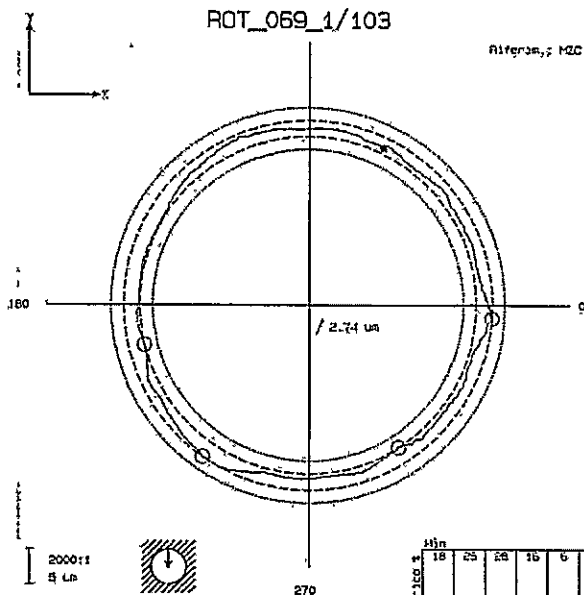
Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina:

Nome file: SR1_1082_080_804421.we

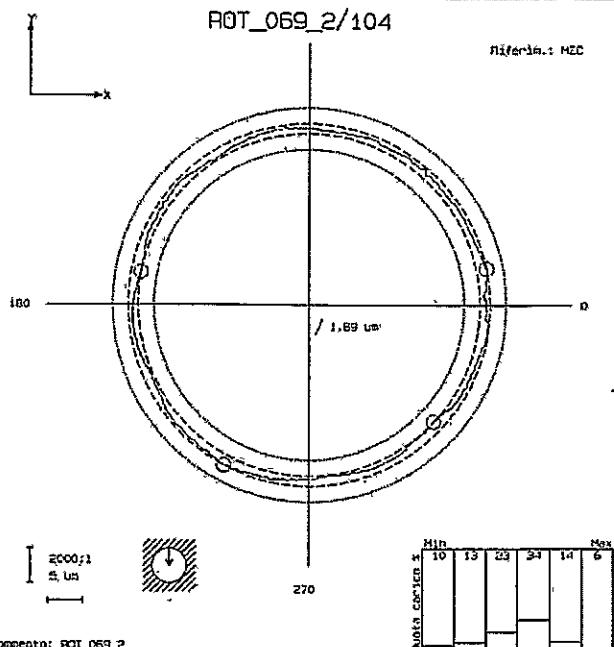
Caratteristica:

Data: 29.01.2017, 16:16



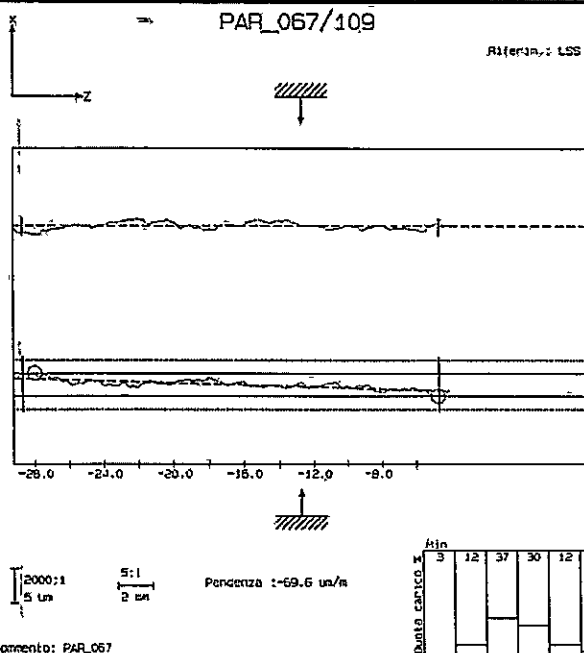
Commento: ROT_069_1

Sistema di coord.: cartesiano				[µm]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.co:	2.32	5.00
Minimo	-19.030	-4.8387	-26.745	Dev. std.:	0.53 [µm]	
Massimo	20.4545	-1.5094	-26.740	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360 ,N=3599) D.T.:3.0 m		
Punto di partenza	20.5096	0.02046	-26.744	Valori misurati:	3540	
Punto finale	20.5095	-0.01232	-26.739	Interval. p.ti di misura:	0.10 [mm]	



Commento: ROT_069_2

Sistema di coord.: cartesiano				[µm]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.co:	1.44	5.00
Minimo	-20.135	3.90210	-7.7437	Dev. std.:	0.32 [µm]	
Massimo	-9.6220	-18.114	-7.7437	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360 ,N=3599) D.T.:3.0 m		
Punto di partenza	20.5097	0.02932	-7.7454	Valori misurati:	3540	
Punto finale	20.5098	-0.00551	-7.7452	Interval. p.ti di misura:	0.10 [mm]	



Commento: PAR_067

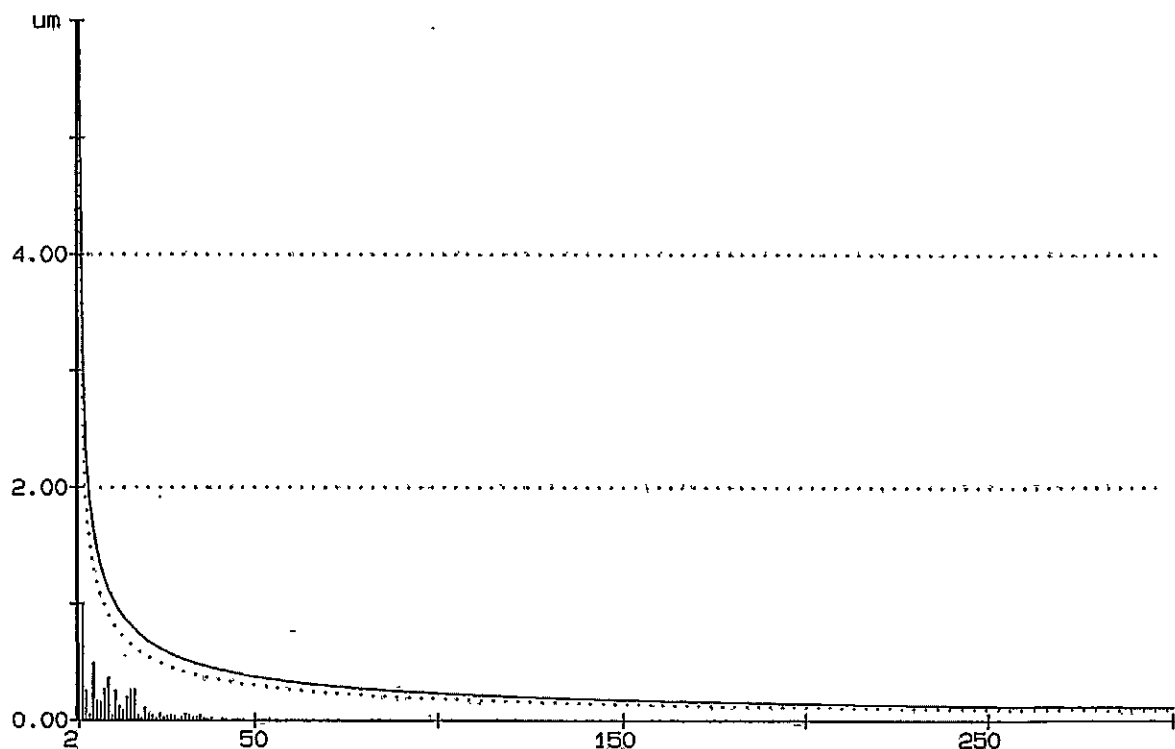
Sistema di coord.: cartesiano				[µm]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.co:	3.20	7.00
Minimo	-20.511	0.01843	-4.7781	Dev. std.:	0.61 [µm]	
Massimo	-20.508	0.01284	-28.012	Filtro:Gauss 0.800 mm(L=23.9mm,N=237) D.T.:1.5 m		
Punto di partenza	-20.508	0.01269	-20.661	Valori misurati:	250	
Punto finale	-20.511	0.01843	-4.7781	Interval. p.ti di misura:	0.10071 [mm]	

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: SR1_1082_080_804421	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore: Magrone	Denominazione: SR1_1082_080_804421
N. di commessa / di serie :2511108250	Stato di elaborazione:Tornio Hard
ID macchina:	Nome file: SR1_1082_080_804421.we
Caratteristica:	Data: 29.01.2017, 16:16

Commento: FOU 071 i

FOU_071_1/110



Limite sbarram.

1.Armonica ...:0.00 um

R:6.00 um

3.Armonica:0.98 um

NO:0.70

Limite sbarram.: 3.22 um

K:0.60

Limite allarme :2.57 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

[illegible]



THE 'GETRAG'

Commento: FOU_071_1 FOU_071_1/110

Limite reprezentare: 0.01 (Unită: um)

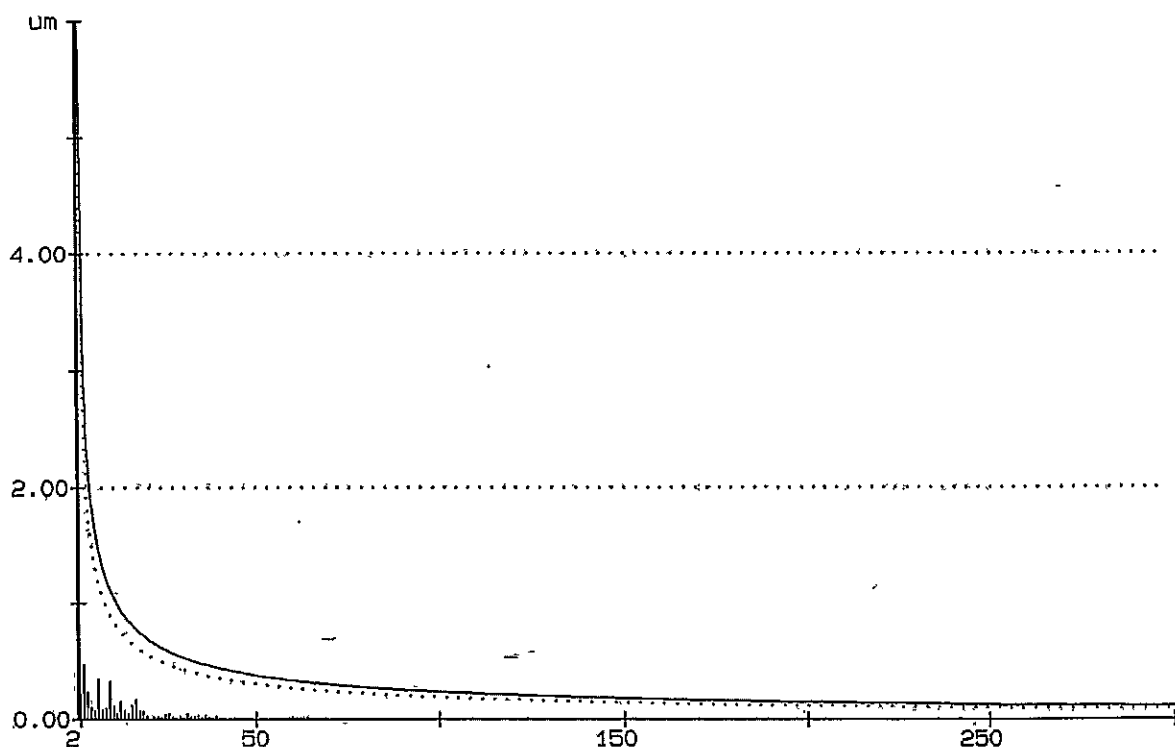
[illegible]



N. disegno: SR1_1082_080_804421	Cliente/macch. N. : P26_501265
Collaudatore: Magrone	Denominazione: SR1_1082_080_804421
N. di commessa / di serie :2511108250	Stato di elaborazione:Tornio Hard ;
ID macchina:	Nome file: SR1_1082_080_804421.wd
Caratteristica:	Data: 29.01.2017, 16:16

Commento: FOU 071 2

FOU 071 2/111



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R: 5.00 um

3.Armonica:0.46 um

NO:0.70

Limite sbarram.: 3.22 um.

K 0.60

Limite allarme :2,57 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: μm)

[illegible]



電話 0574-657345

Commento: FOU_071_2 FOU_071_2/114

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

[illegible]

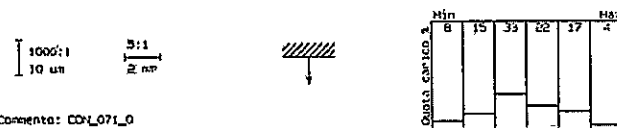
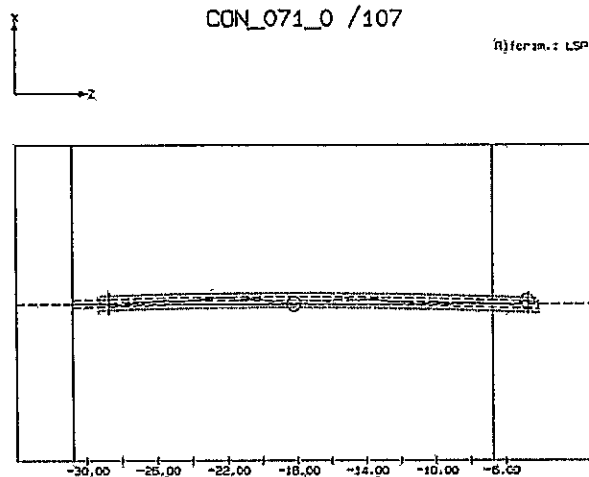


Klingelnberg - P26 601265

BTR GETRAG

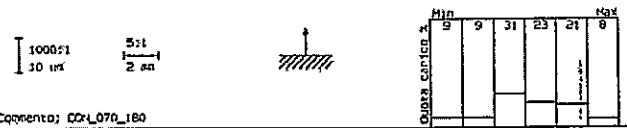
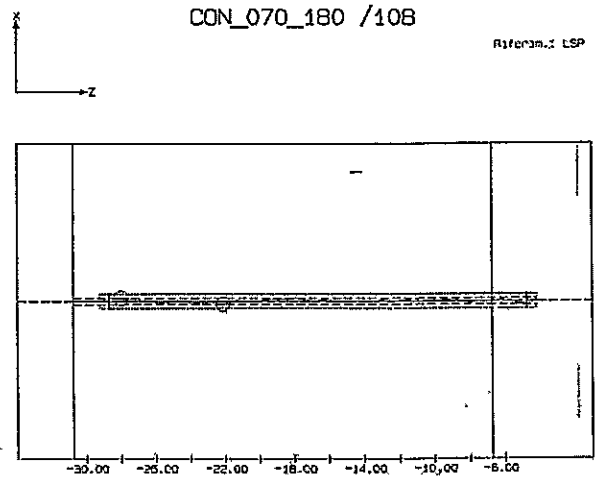
Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno	SR1_1082_080_804421	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Magrone	Denominazione	SR1_1082_080_804421
N. di compressa / di serie	2511108250	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR1_1082_080_804421.we3
Caratteristica		Data	29.01.2017, 16:15



Commento: CON_071_0

Sistema di coord.:	cartesiano	(mm)	Eff.	Val. max.	Tol. sup.	Tol. inf.
Minimo	20.5097	-0.01465	-10.199	Scostamento di tornio	2.05	-4.00
Massimo	20.5111	-0.01786	-4.7790	Bombatura	-1.04	0.00
Punto di partenza	20.5097	-0.01464	-20.665	Lungh. rifer. 24.0000 (mm) Dev. std.: 0.43 (mm)		
Punto finale	20.5111	-0.01786	-4.7790	Filtro: Gauss 0.800 mm/L=23.9mm, N=237 D.L.: 1.5 mm		
				Interv. p. ti di ass.: 0.1000 (mm) Valore mis.: 250		



Commento: CON_070_180

Sistema di coord.:	cartesiano	(mm)	Eff.	Val. max.	Tol. sup.	Tol. inf.
Minimo	-20.510	0.01427	-22.110	Scostamento di tornio	1.71	-4.00
Massimo	-20.508	0.01377	-20.012	Bombatura	0.10	0.00
Punto di partenza	-20.508	0.01185	-20.661	Lungh. rifer. 24.0000 (mm) Dev. std.: 0.38 (mm)		
Punto finale	-20.511	0.01760	-4.7781	Filtro: Gauss 0.800 mm/L=23.9mm, N=237 D.L.: 1.5 mm		
				Interv. p. ti di ass.: 0.1000 (mm) Valore mis.: 250		

N. disegno : SR1_1082_080_804421
 Collaudatore : Magrone
 N. di commessa / di serie: 2511108250
 ID macchina :
 Annotazione : 33.B34-110-71 (4)

Cliente/macch. N. : P26_601265
 Denominazione : SR1_1082_080_804421
 Stato di elaborazione: Tornio Hard
 Nome file : SR1_1082_080_804421.wel

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD
103	ROTONDITÀ	ROT_069_1	L	0.00116		0.00500		0.00116	---
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm					
104	ROTONDITÀ	ROT_069_2	L	0.00189		0.00600		0.00189	--
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm					
105	RETTILIN.	RET_068_0°	L	0.00185		0.00400		0.00185	-
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=23.9mm,N=237) D.T.:1.5 mm					
106	RETTILIN.	RET_068_180°	L	0.00181		0.00400		0.00181	-
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=23.9mm,N=237) D.T.:1.5 mm					
107	SCOS FORMA	CON_071_0°	L	0.00236		0.00400		0.00236	+
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=23.9mm,N=237) D.T.:1.5 mm					
107	BOMBATURA	CON_071_0°	C	-0.00024	0.00000	0.00400	-0.00200	-0.00024	--
	LSP			Lungh. di riferimento: 24.00000 mm					
108	SCOS FORMA	CON_070_180°	L	0.00230		0.00400		0.00230	+
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=23.9mm,N=237) D.T.:1.5 mm					
108	BOMBATURA	CON_070_180°	C	0.00007	0.00000	0.00400	±0.00200	0.00007	--
	LSP			Lungh. di riferimento: 24.00000 mm					
109	PARALLEL	PAR_067/B	Z	0.00283		0.00700		0.00283	-
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=23.9mm,N=237) D.T.:1.5 mm					



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 601265

III GETRAG

N. disegno: SR1_1082_080_804421

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: Magrone

Denominazione: SR1_1082_080_804421

N. di commessa / di serie :2511108250

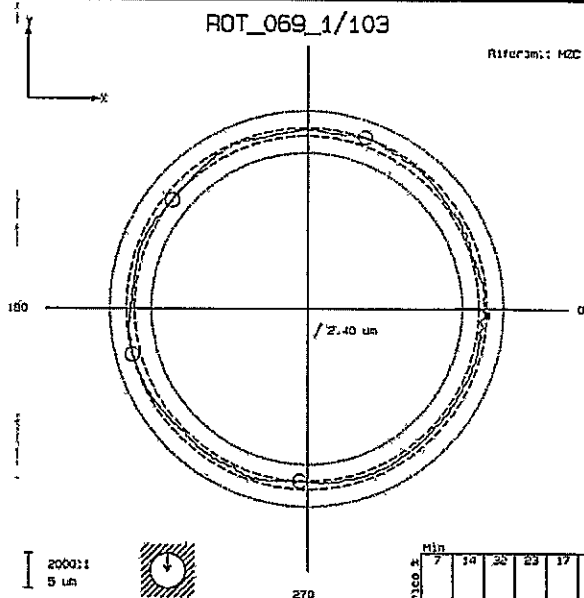
Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina:

Nome file: SR1_1082_080_804421.we

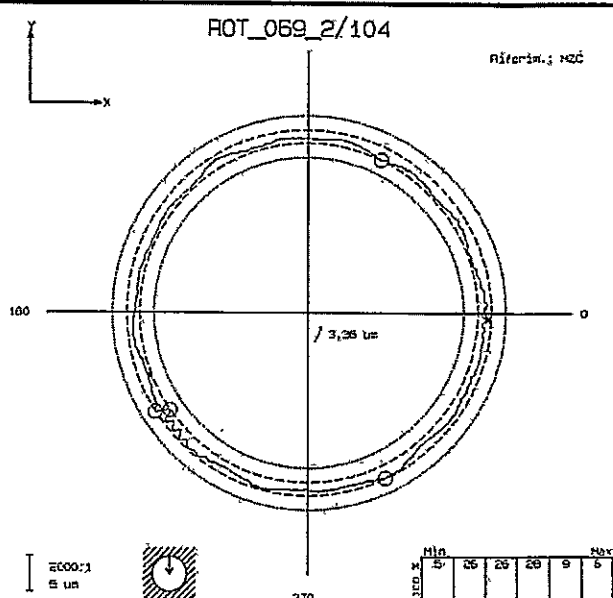
Caratteristica:

Data: 29.01.2017, 16:21



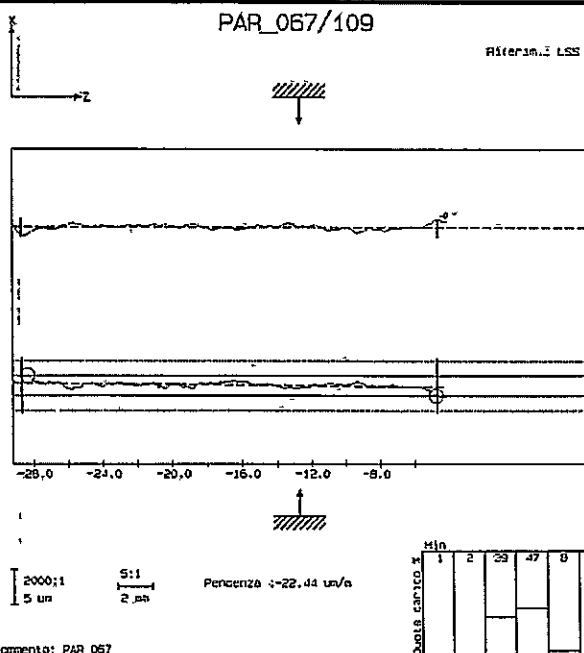
Commento: ROT_069_1

Sistema di coord.: cartesiano				[μm]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.15	5.00
Minimo	-16.005	12.0322	-26.739	Dev. std.:	0.25 [μm]	
Massimo	-19.927	-5.2405	-26.744	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360 ,N=2599) D.T.:3.0 m		
Punto di partenza	20.5092	0.02491	-26.743	Valori misurati:	3540	
Punto finale	20.5092	-0.0095	-26.743	Interval. p.ti di misura:	0.10 []	



Commento: ROT_069_2

Sistema di coord.: cartesiano				[μm]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.09	5.00
Minimo	8.92675	10.4538	-7.7237	Dev. std.:	0.39 [μm]	
Massimo	-17.232	-11.120	-7.7405	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360 ,N=2599) D.T.:3.0 m		
Punto di partenza	20.5095	0.03141	-7.7351	Valori misurati:	3540	
Punto finale	20.5093	-0.00293	-7.7351	Interval. p.ti di misura:	0.10 []	



Commento: PAR_067

Sistema di coord.: cartesiano				[μm]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.83	7.00
Minimo	-20.510	0.01958	-4.7805	Dev. std.:	0.36 [μm]	
Massimo	-20.507	0.01397	-28.353	Filtro:Gauss 0.800 m(L=23.9m,N=237) D.T.:1.5 m		
Punto di partenza	-20.507	0.01391	-28.651	Valori misurati:	250	
Punto finale	-20.510	0.01958	-4.7805	Interval. p.ti di misura:	0.10069 [mm]	



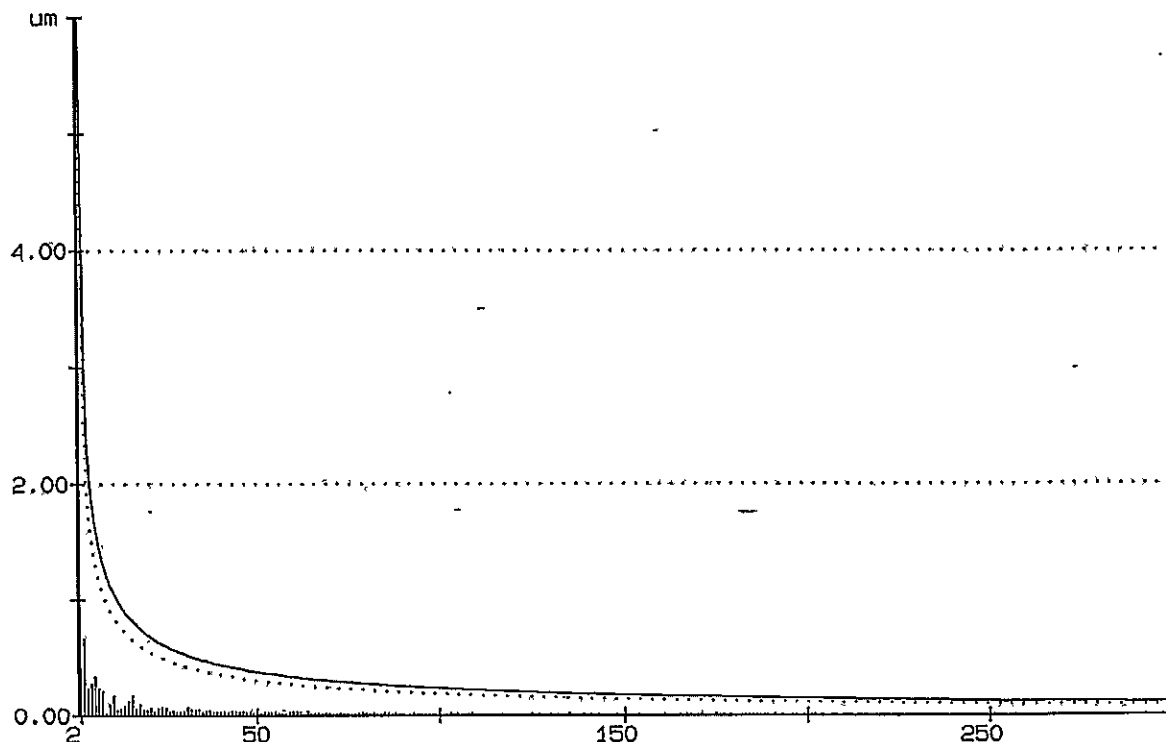
Klingelnberg - P26 601265

SEE-GETRAG

N. disegno	SR1_1082_080_B04421	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Magrone	Denominazione	SR1_1082_080_B04421
N. di commessa / di serie	2511108250	Stato di elaborazione	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR1_1082_080_B04421.wel
Caratteristica		Data	29.01.2017, 16:21

Commento: FOU_071_1

FOU_071_1/110



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:6.00 um

3.Armonica:0.67 um

N0:0.70

Limite sbarram.:3.22 um

K:0.60

Limite allarme :2.57 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.406	0.667	0.237	0.271	0.332	0.237	0.205	0.018	0.091
10	0.170	0.048	0.052	0.081	0.121	0.172	0.059	0.097	0.042	0.047
20	0.065	0.030	0.062	0.074	0.064	0.034	0.037	0.030	0.026	0.034
30	0.068	0.055	0.041	0.049	0.023	0.038	0.038	0.026	0.028	0.027
40	0.027	0.024	0.038	0.029	0.026	0.029	0.024	0.031	0.019	0.019
50	0.016	0.023	0.025	0.025	0.029	0.022	0.022	0.016	0.025	0.029
60	0.028	0.028	0.013	0.035	0.015	0.018	0.017	0.019	0.021	0.018
70	-	0.014	0.021	0.013	0.010	-	0.013	0.018	0.023	0.018
80	0.015	0.017	0.014	-	0.016	0.018	-	0.018	0.012	0.011
90	-	0.011	0.019	0.013	0.013	0.012	-	0.010	0.011	0.014
100	-	-	0.019	-	0.016	0.014	0.015	0.015	0.018	-
110	0.011	-	0.010	0.013	-	0.014	0.013	-	0.011	-
120	-	-	0.010	-	0.017	0.011	0.015	-	-	0.013
130	-	0.012	-	-	0.018	-	-	-	0.015	-
140	0.013	0.011	0.012	-	-	-	-	0.015	-	-
150	-	-	-	0.011	-	-	-	-	-	-
160	0.014	-	0.010	-	0.013	-	0.011	-	-	-
170	0.011	-	-	-	0.017	-	0.014	-	0.010	-
180	-	-	-	-	0.011	-	-	-	-	-



III. GEFÄHRDUNG

Cliente/macch. N. : P26_601265

Denominazione SR1_1082_080_804421

Stato di elaborazione:Tornio Hard

Nome file: SR1_1082_080_804421.wel

Data: 29.01.2017, 16:21

FOU_071_1/110

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

[illegible]



Klingelnberg - P26 601265

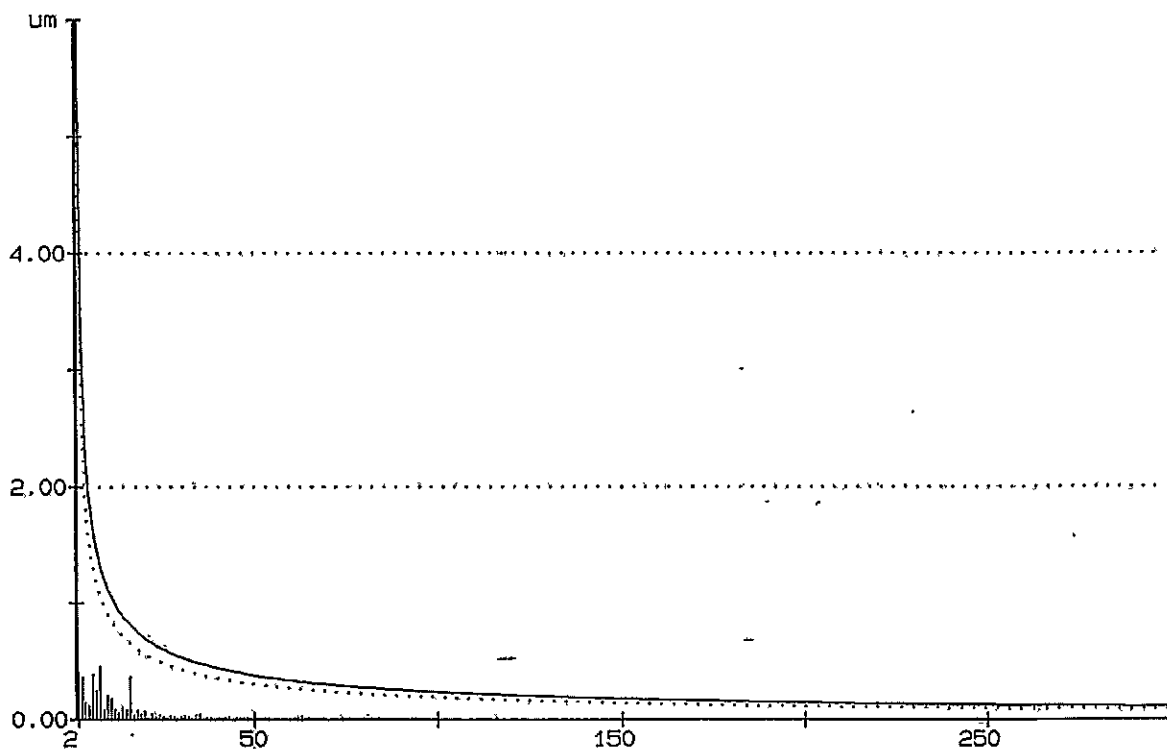
*** GETRAG

KLINGELNBERG

N. disegno	SR1_1082_080_804421	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Magrone	Denominazione	SR1_1082_080_804421
N. di commessa / di serie	2511108250	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR1_1082_080_804421.wel
Caratteristica		Data	29.01.2017, 16:21

Commento: FOU_071_2

FOU_071_2/111



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:6.00 um

8.Armonica:0.45 um

NO:0.70

Limite sbarram.:1.33 um

K:0.60

Limite allarme :1.06 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.397	0.356	0.146	0.122	0.387	0.248	0.452	0.082	0.203
10	0.175	0.089	0.054	0.108	0.082	0.366	0.033	0.078	0.048	0.071
20	0.012	0.041	0.024	0.037	0.024	0.020	0.027	0.024	-	0.023
30	0.035	0.023	-	0.039	0.047	-	0.020	0.019	-	0.012
40	0.016	0.019	0.023	-	0.020	0.013	0.012	0.016	0.020	0.017
50	0.013	0.012	0.011	0.013	-	-	-	-	-	-
60	0.016	0.022	0.028	0.012	0.014	-	-	0.010	0.014	-
70	-	-	-	0.017	0.010	0.012	-	-	-	0.013
80	-	0.013	-	0.017	-	-	-	-	0.012	-
90	-	-	0.012	0.015	-	-	0.015	-	-	-
100	-	0.014	-	-	0.010	-	-	-	-	-
110	0.012	-	-	-	-	0.017	-	-	-	0.010
120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
130	-	-	-	-	-	0.013	-	0.011	-	-
140	-	-	0.011	-	0.010	-	-	-	-	-
150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.010
160	-	-	-	-	-	-	0.012	-	-	-
170	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
180	-	-	-	-	-	-	-	-	0.010	-



御用車 GETRAG

N. disegno	SR1_1082_080_804421	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Magrone	Denominazione	SR1_1082_080_804421
N. di commessa / di serie :	2511108250	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR1_1082_080_804421.we
Caratteristica ...:		Data	29.01.2017, 16:21

Commento: FOU_071_2

FOU_071_2/111

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

[illegible]



Klingelnberg - P26 601265

*** GETRAG

KLINGELNBERG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: SR1_1082_080_804421

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: Magrone

Denominazione: SR1_1082_080_804421

N. di commessa / di serie :2511108250

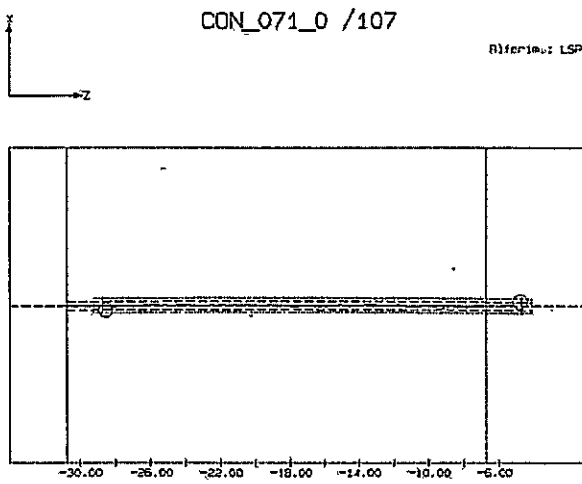
Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina:

Nome file: SR1_1082_080_804421.wel

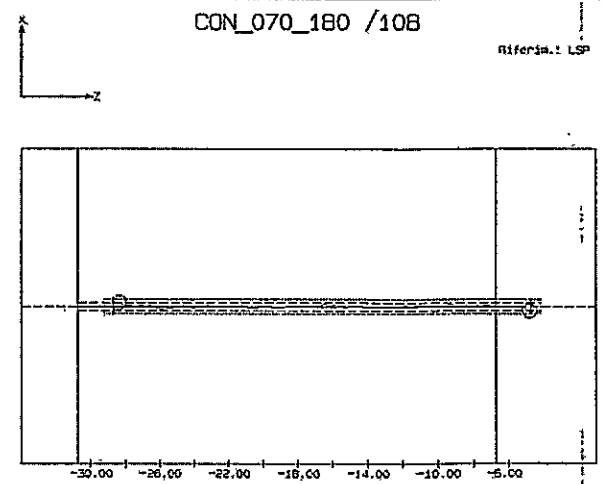
Caratteristica , , , :

Data: 29.01.2017, 16:21



Commento: CON_071_0

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	2.35		4.00	
Minimo	-20.5002	-0.01142	-20.561	Bombatura	-0.24	0.00	4.00	-2.00
Massimo	-20.5117	-0.01658	-4.7794	Lungh. rifer. 24.0000 [mm] Dev. std.: 0.34 [um]				
Punto di partenza	-20.5092	-0.01116	-28.668	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=23.9mm, N=237) D.T.: 1.5 m				
Punto finale	-20.5117	-0.01658	-4.7794	Interv.p.ti di mis.: 0.1007 [mm] Valori mis.: 250				



Commento: CON_070_180

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	2.30		4.00	
Minimo	-20.510	0.01683	-4.7805	Bombatura	0.07	0.00	4.00	-2.00
Massimo	-20.507	0.01212	-28.363	Lungh. rifer. 24.0000 [mm] Dev. std.: 0.34 [um]				
Punto di partenza	-20.507	0.01116	-28.651	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=23.9mm, N=237) D.T.: 1.5 m				
Punto finale	-20.510	0.01683	-4.7805	Interv.p.ti di mis.: 0.1007 [mm] Valori mis.: 250				

N. disegno	: SR1_1082_080_804421	Cliente/macch. N.	: P26_601265
Collaudatore	: Magrone	Denominazione	: SR1_1082_080_804421
N. di commessa / di serie:	2511108250	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina	:	Nome file	: SR1_1082_080_804421.wel
Annotazione	: .B34-110-210		

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD
103	ROTONDITÀ	ROT_069_1	L	0.00205		0.00600		0.00205	--
	MZC								
104	ROTONDITÀ	ROT_069_2	L	0.00306		0.00600		0.00306	+
	MZC								
105	RETTILIN.	RET_068_0°	L	0.00232		0.00400		0.00232	+
	MZS								
106	RETTILIN.	RET_068_180°	L	0.00185		0.00400		0.00185	-
	MZS								
107	SCOS FORMA	CON_071_0°	L	0.00232		0.00400		0.00232	+
	LSP								
107	BOMBATURA	CON_071_0°	C	-0.00056	0.00000	0.00400	-0.00200	-0.00056	---
	LSP								
108	SCOS FORMA	CON_070_180°	L	0.00206		0.00400		0.00206	+
	LSP								
108	BOMBATURA	CON_070_180°	C	0.00027	0.00000	0.00400	-0.00200	0.00027	-
	LSP								
109	PARALLEL	PAR_067/B	Z	0.00651		0.00700		0.00651	++++



Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno: SR1_1082_080_B04421

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: Magrone

Denominazione: SR1_1082_080_B04421

N. di commessa / di serie :2511108250

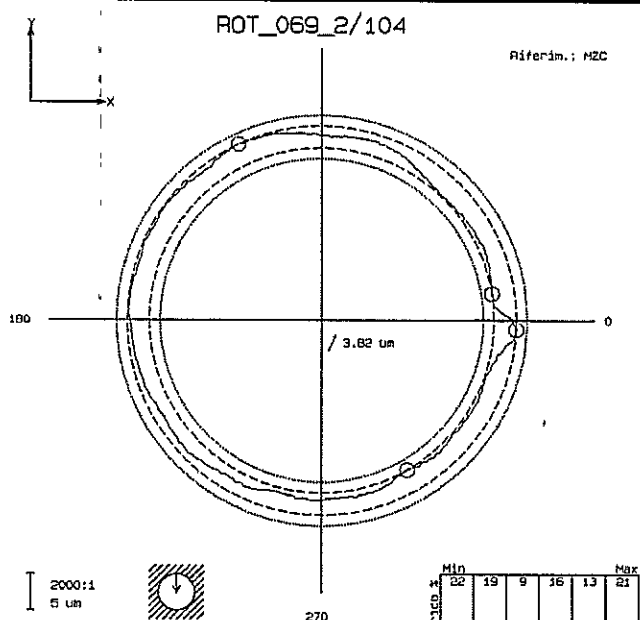
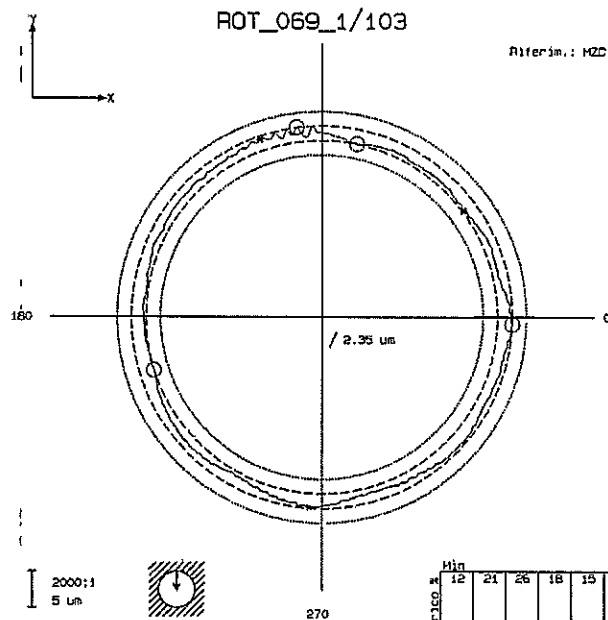
Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina:

Nome file: SR1_1082_080_B04421.we

Caratteristica

Data: 29.01.2017, 10:33

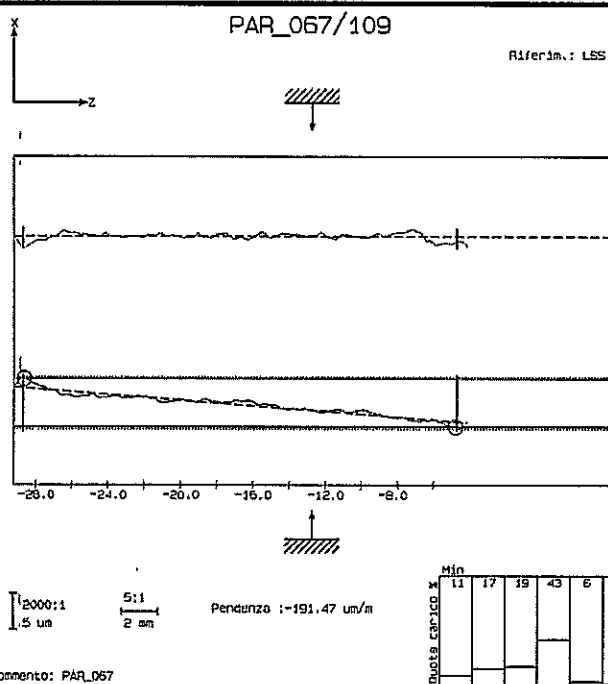


Commento: ROT_069_1

Commento: ROT_069_2

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.05	6.00	
Minimo	-19.552	-5.1842	-25.739	Dev. std.:	0.49 [um]	
Massimo	20.4935	-7.75597	-25.743	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 3.0 m		
Punto di partenza	20.5073	0.03017	-25.744	Valori misurati:	3540	
Punto finale	20.5074	-0.00070	-25.743	Interval. p.ti di misura:	0.10 []	

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	3.05	5.00	
Minimo	20.2610	3.15355	-7.7483	Dev. std.:	0.55 [um]	
Massimo	-8.7888	18.5387	-7.7425	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 3.0 m		
Punto di partenza	20.5091	0.02683	-7.7373	Valori misurati:	3540	
Punto finale	20.5092	-0.00787	-7.7370	Interval. p.ti di misura:	0.10 []	



Commento: PAR_067

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	5.51	7.00	
Minimo	-20.509	0.01952	-4.7821	Dev. std.:	1.37 [um]	
Massimo	-20.505	0.01551	-28.664	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=23.9mm, N=237) D.T.: 1.5 m		
Punto di partenza	-20.505	0.01551	-28.664	Valori misurati:	250	
Punto finale	-20.509	0.01952	-4.7821	Interval. p.ti di misura:	0.10069 [mm]	



GETRAG

[illegible]



品牌 GETRAG

Commento: FOU_071_1

FOU_071_1/110

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: μm)

[illegible]



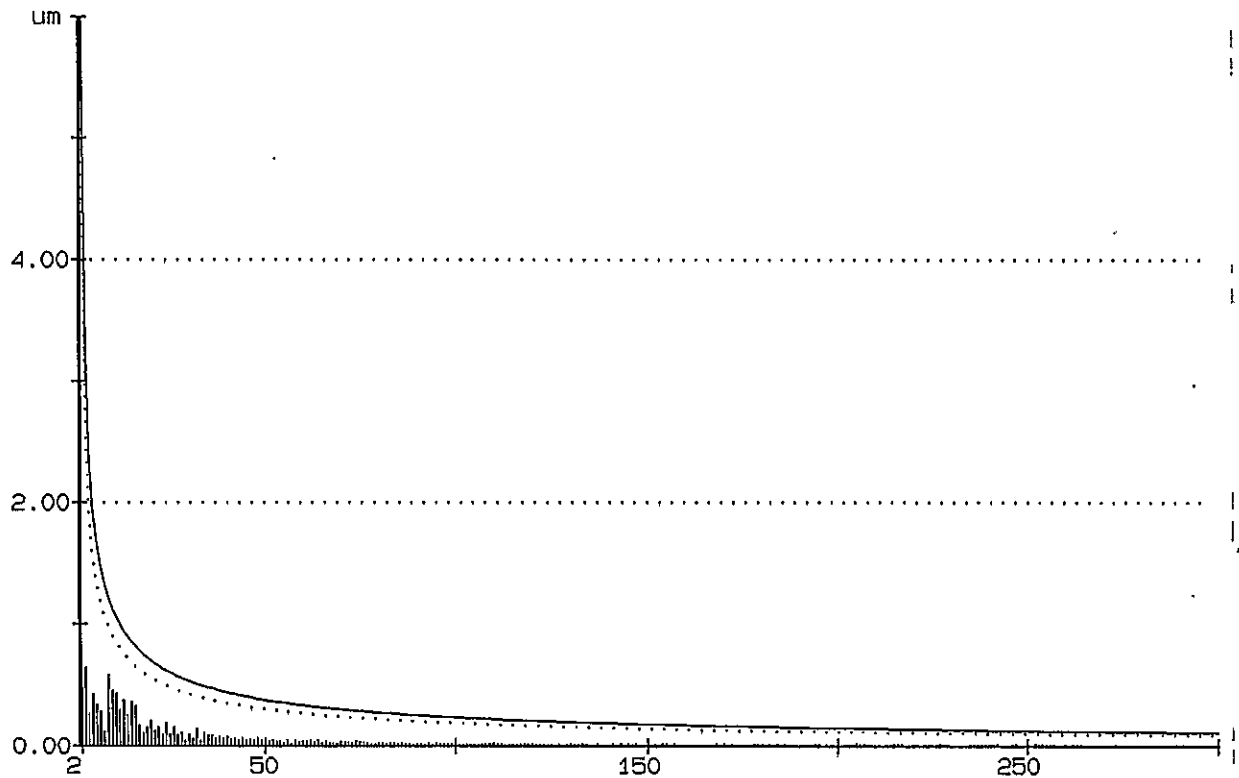
Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno	SR1_1082_080_804421	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Magrone	Denominazione	SR1_1082_080_804421
N. di commessa / di serie	:2511108250	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR1_1082_080_804421.we
Caratteristica		Data	29.01.2017, 10:33

Commento: FOU_071_2

FOU_071_2/111



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:6.00 um

3.Armonica:0.64 um

N0:0.70

Limite sbarram.:3.22 um

K:0.60

Limite allarme :2.57 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.472	0.639	0.264	0.427	0.339	0.284	0.122	0.583	0.450
10	0.432	0.291	0.375	0.254	0.358	0.330	0.166	0.105	0.149	0.207
20	0.124	0.151	0.098	0.188	0.093	0.154	0.091	0.110	0.038	0.097
30	0.061	0.143	0.037	0.106	0.086	0.083	0.059	0.076	0.061	0.075
40	0.054	0.062	0.043	0.064	0.052	0.055	0.047	0.063	0.046	0.053
50	0.039	0.048	0.035	0.038	0.026	0.050	0.020	0.046	0.028	0.040
60	0.037	0.042	0.029	0.044	0.023	0.033	0.022	0.025	0.018	0.034
70	0.029	0.031	0.023	0.040	0.033	0.026	0.025	0.014	0.014	0.026
80	0.022	0.020	0.025	0.024	0.020	0.024	0.019	0.017	0.010	0.013
90	0.020	-	0.022	0.014	0.023	0.019	0.020	0.020	0.021	0.014
100	0.012	-	0.013	0.013	0.016	0.015	0.014	0.021	0.019	0.023
110	0.020	0.017	-	-	0.012	0.016	0.012	0.017	0.016	0.019
120	0.016	0.015	0.015	-	0.013	-	0.014	-	0.013	0.017
130	0.014	0.012	0.019	0.012	0.011	-	0.016	-	-	0.011
140	0.017	0.010	0.018	-	0.018	0.012	0.017	0.011	-	0.015
150	-	0.013	-	0.019	0.016	-	0.018	0.010	0.011	-
160	0.011	-	-	-	-	-	-	0.016	-	0.018
170	-	0.014	-	-	-	0.010	-	0.014	0.012	0.014
180	-	0.012	-	0.012	-	0.013	0.011	-	0.010	-



GETRAG

Commento: FOU_071_2 FOU_071_2/111

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

[illegible]



Klingelnberg - P26 601265

GSTRAG

N. disegno: SR1_1082_080_804421

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: Magrone

Denominazione: SR1_1082_080_804421

N. di commessa / di serie :2511108250

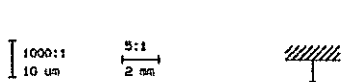
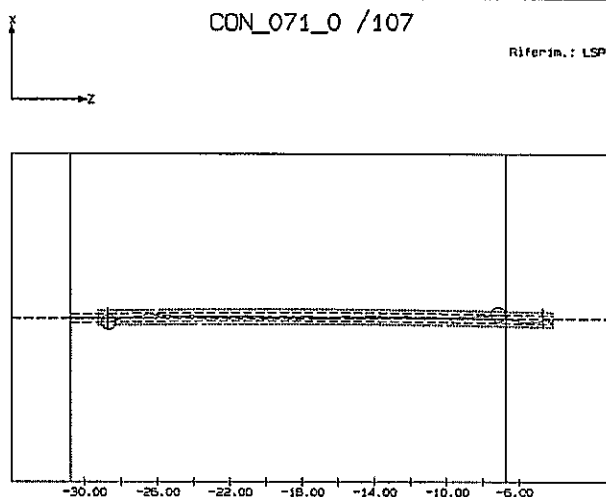
Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina:

Nome file: SR1_1082_080_804421.well

Caratteristica:

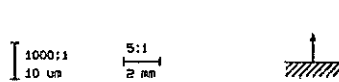
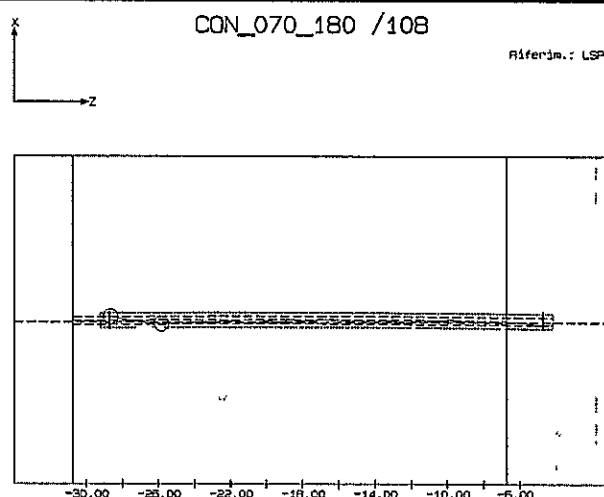
Data: 29.01.2017, 10:33



Quota	carico	Min	Max
2	10	35	35
11	5		

Commento: CON_071_0

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	2	32		4.00	
Minimo	20.5052	-0.01321	-28.666	Bombatura	-0.56	0.00	4.00	-2.00
Massimo	20.5097	-0.01875	-7.1499	Lungh. rifer. 24.0000 [mm] Dev. std.: 0.41 [um]				
Punto di partenza	20.5052	-0.01321	-28.666	Filtro:Gauss 0.800 mm(L=23.9mm,N=237) D.T.:1.5 m				
Punto finale	20.5082	-0.02093	-4.7656	Interv.p.ti di mis.: 0.0068 [mm] Valori mis.: 250				



Quota	carico	Min	Max
17	38	33	8
2	2		

Commento: CON_070_180

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	2	06		4.00	
Minimo	-20.507	0.01860	-25.815	Bombatura	0.27	0.00	4.00	-2.00
Massimo	-20.505	0.01244	-28.664	Lungh. rifer. 24.0000 [mm] Dev. std.: 0.25 [um]				
Punto di partenza	-20.505	0.01244	-28.664	Filtro:Gauss 0.800 mm(L=23.9mm,N=237) D.T.:1.5 m				
Punto finale	-20.509	0.01644	-4.7820	Interv.p.ti di mis.: 0.0068 [mm] Valori mis.: 250				