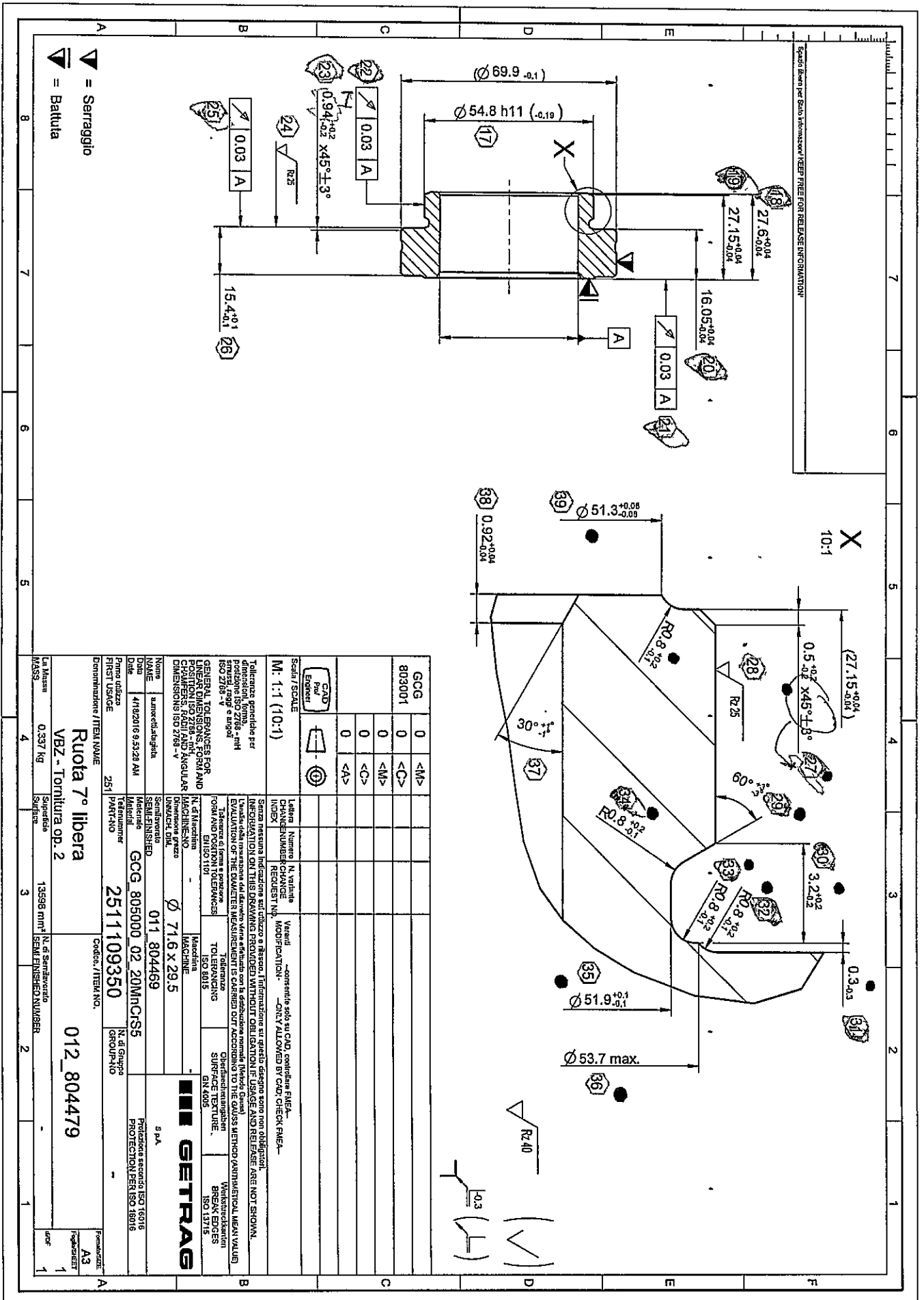
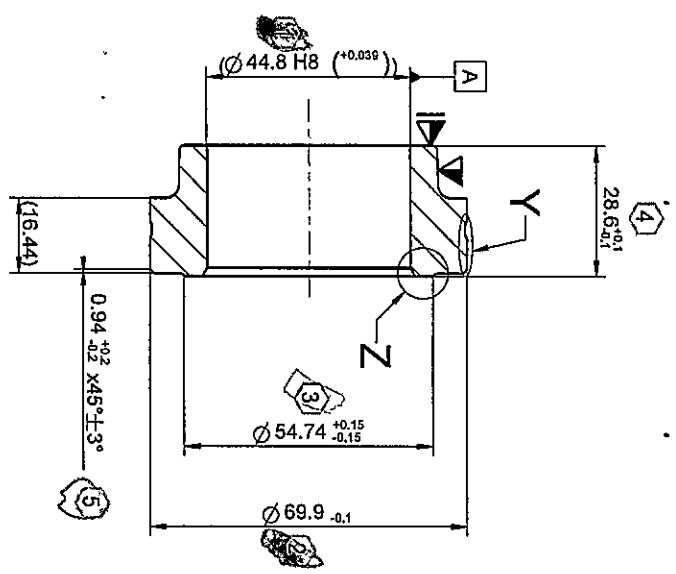


34253



[illegible]

 = Serraglio
 = Battuta

Technical drawing of a part. It features a horizontal line with a fillet radius labeled "R2 40" and a V-shaped feature below it.

567

PROTOCOLLO DI MISURA ZEISS UMESS

SR7 012_300

CICLO CNC

```
=====
DISEGNO No. | MACCHINA DI MIS. | FORNITORE/CLIENTE | LAVORAZ. | OPERAZIONE
2511109350 | PRISMO SACC        | GETRAG             | T. SOFT  | -
OPERATORE   | DATA              | NUMERO PART.      | COD. MACCH. | EDIZ.DISEG.FIN.
            | 19. 7.2016        | TEST2             |            | -
=====
```

```
=====
IND|  NOMI  / IDF |SY| VAL ATT | VAL NOM | TOL.S | TOL.I | DEV | MAG
=====
```

19. 7.2016 11 ora 24 min 38. 0sec

```
23          CERCHIO I RICHIAMO ( 8) CON TRASFORMAZIONE
DIA_001__1  D      44.837      44.800      0.039      0.000      0.037      ++++

24          CERCHIO I RICHIAMO ( 9) CON TRASFORMAZIONE
DIA_001__2  D      44.829      44.800      0.039      0.000      0.029      +++

25          CERCHIO E RICHIAMO ( 13) CON TRASFORMAZIONE
DIA_002     D      69.840      69.900      0.000      -0.100     -0.060      -

26          SUPERFICIE RICHIAMO ( 10).CON TRASFORMAZIONE
DIS_020     Z      16.061      16.050      0.040      -0.040      0.011      ++

27          GDT OSCILL. ASSIALE
OSC_025     t          0.005          0.030                      +

28          SUPERFICIE RICHIAMO ( 7) CON TRASFORMAZIONE
DIS_018     Z      27.621      27.600      0.040      -0.040      0.021      +++

29          SUPERFICIE RICHIAMO ( 14) CON TRASFORMAZIONE
DIS_019     Z      27.177__     27.150      0.040      -0.040      0.027      +++

32          DISTANZA ( 30) | ( 31)
DIS_026     Z      15.407      15.400      0.100      -0.100      0.007      +

34          GDT OSCILL. ASSIALE
OSC_021     t          0.015          0.030                      ++

35          CERCHIO E RICHIAMO ( 11) CON TRASFORMAZIONE
DIA_017     D      54.710      54.800      0.000      -0.190     -0.090      +

36          GDT OSCILL. RADIALE
OSC_22      t          0.025          0.030                      +++++
```

0 ora 3 min 53.47sec

```
*****
Documento archiviato elettronicamente
Archiviazione cartacea non necessaria
*****
```

----- Trasferimento dati SAM concluso -----

CNC - TERM.

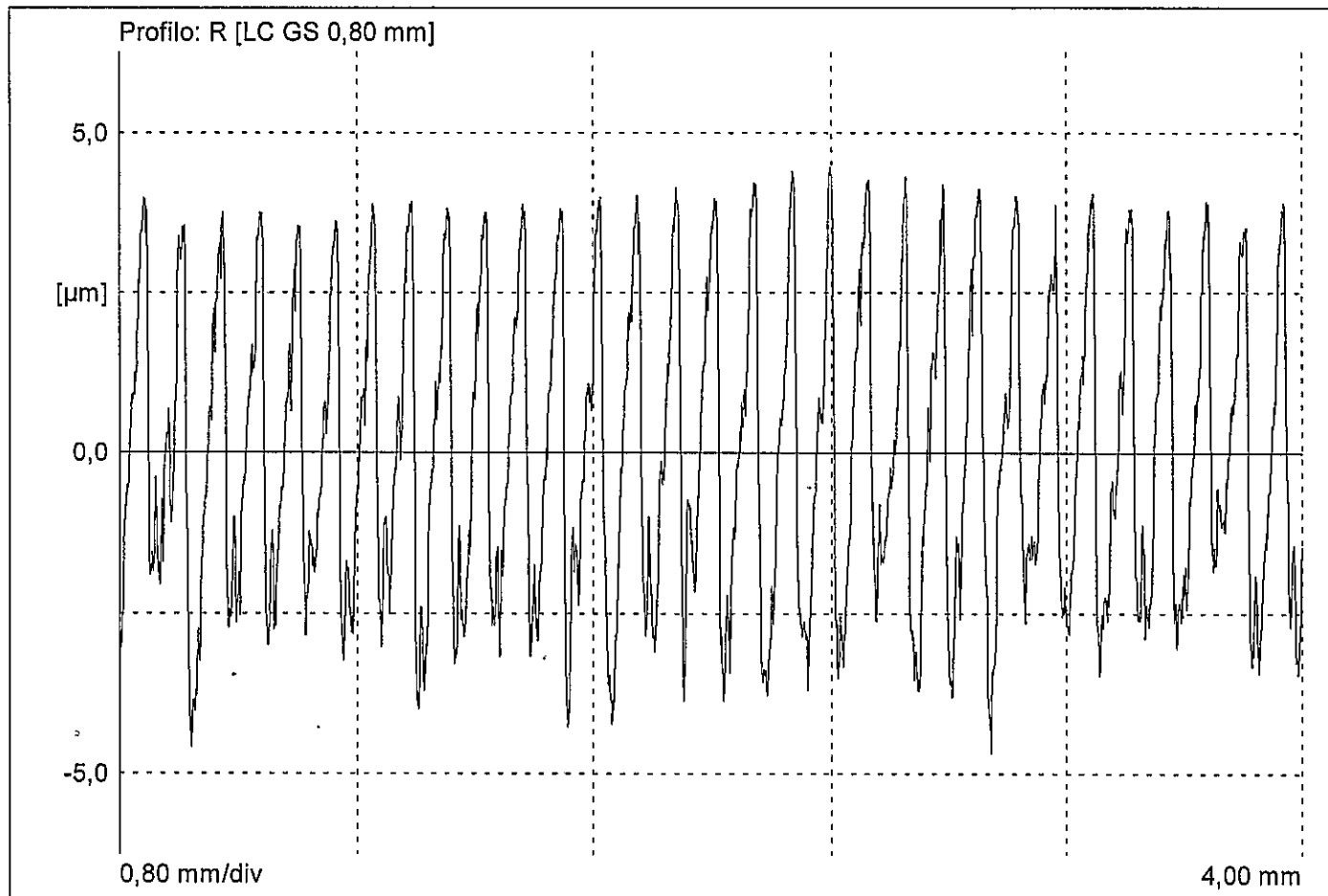
Via dei Ciclamini,4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: SR 7
 Numero: 2511109350
 Operatore: L.MAGRONE/D'ELIA
 Data, ora: 22/07/2016, 09:27
 Nota: RZ PIANETTO CAM.2
 Tastatore: MFW-250 -10

24

MACCHINA: MOA 416121 001



LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250,0	µm
Ra	2,00	µm
Rmax	9,02	µm
Rz	8,39	µm

PERTHOMETER CONCEPT

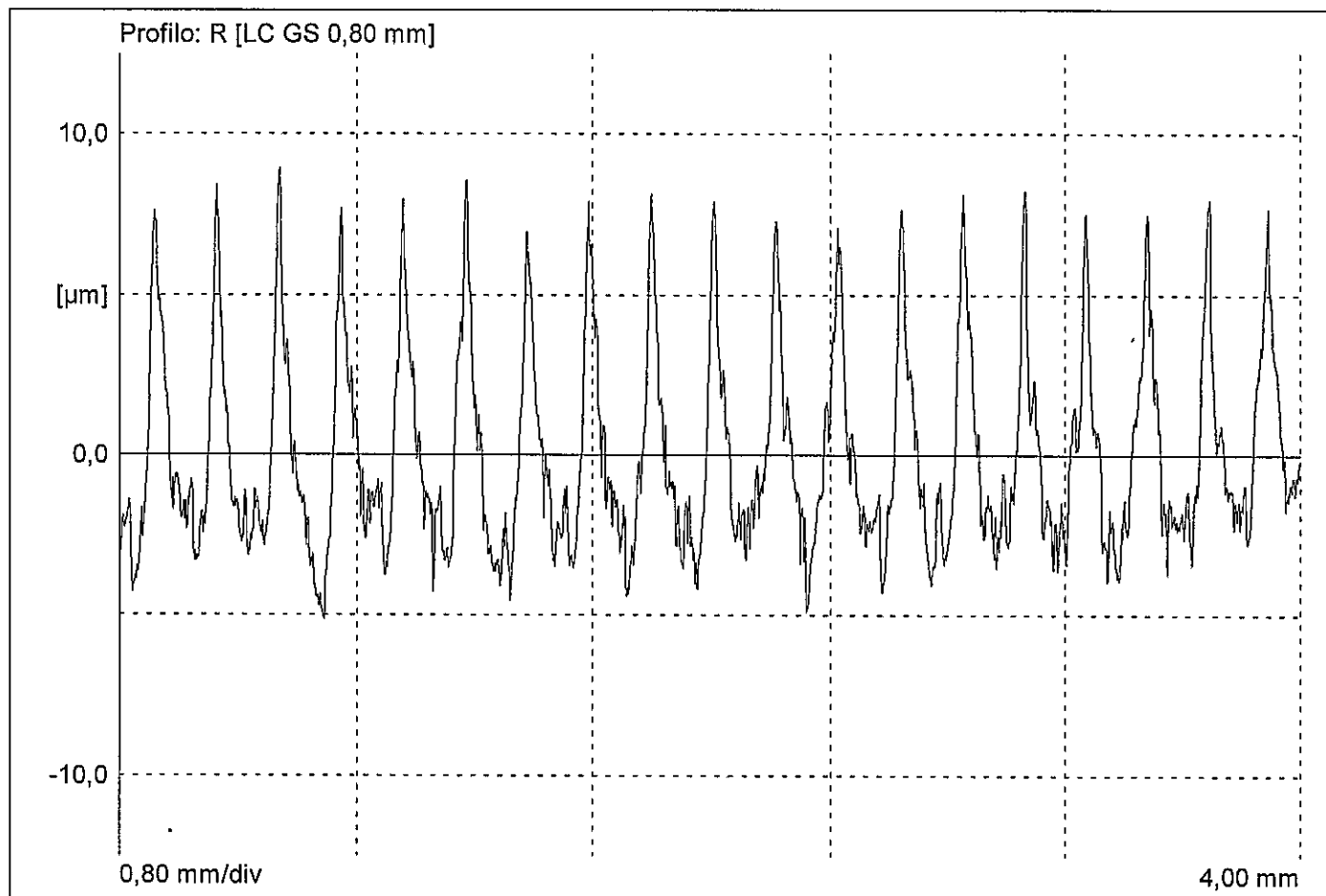
Via dei Ciclamini, 4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: SR 7
 Numero: 2511109350
 Operatore: L.MAGRONE/D'ELIA
 Data, ora: 22/07/2016, 09:23
 Nota: RZ COLLETO *can 2*
 Tastatore: MFW-250 -10

28

MACCHINA: MOA 416121 001



LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250,0	µm
Ra	2,50	µm
Rmax	14,06	µm
Rz	12,91	µm

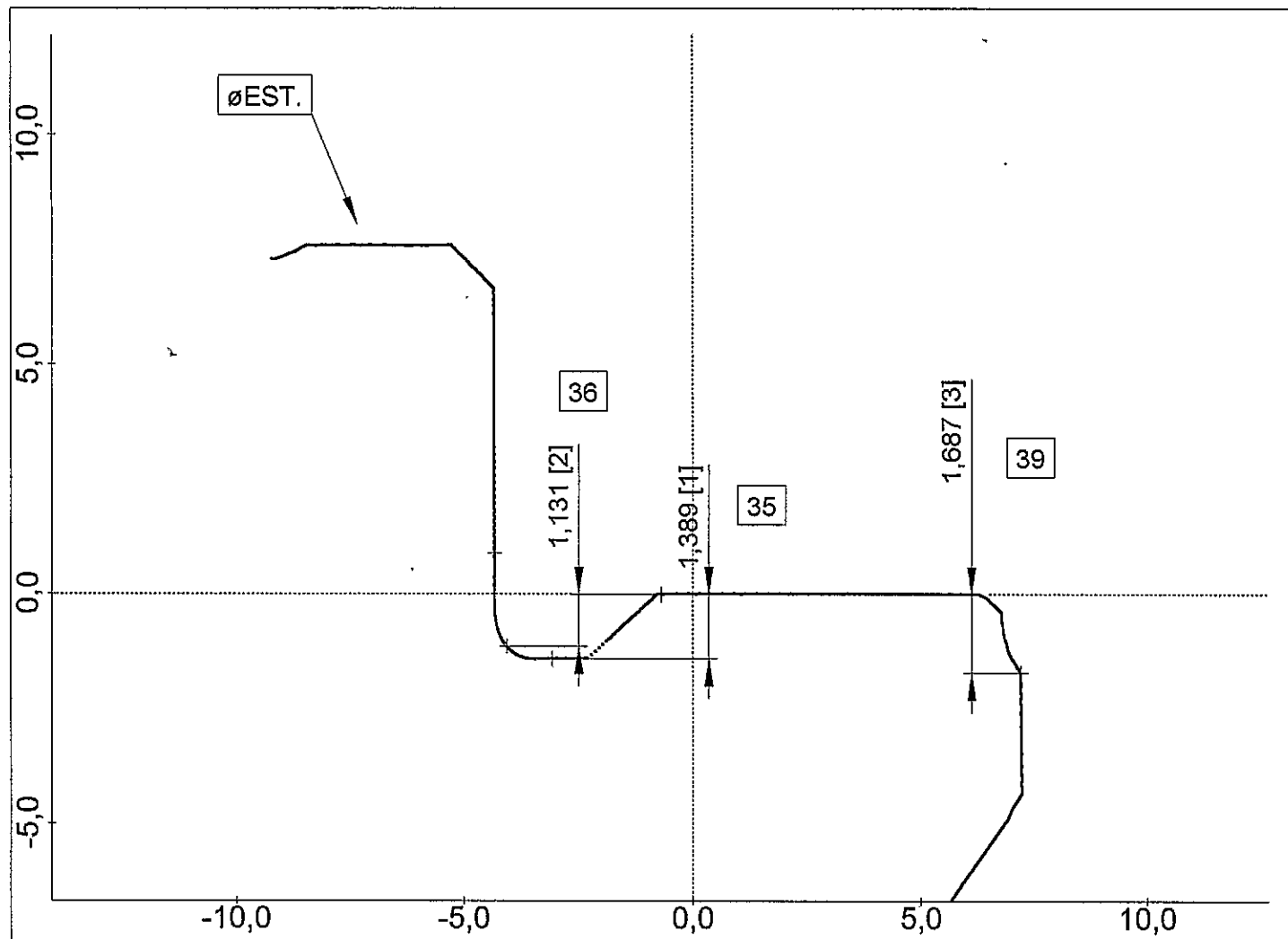
PERTHOMETER CONCEPT



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 7
Numero: 2511109350
Operatore: L.MAGRONE/D'ELIA
Data, ora: 22.07.2016, 09:47
Nota: PART.X CAM.2
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

.OK

☐

NOK

☐

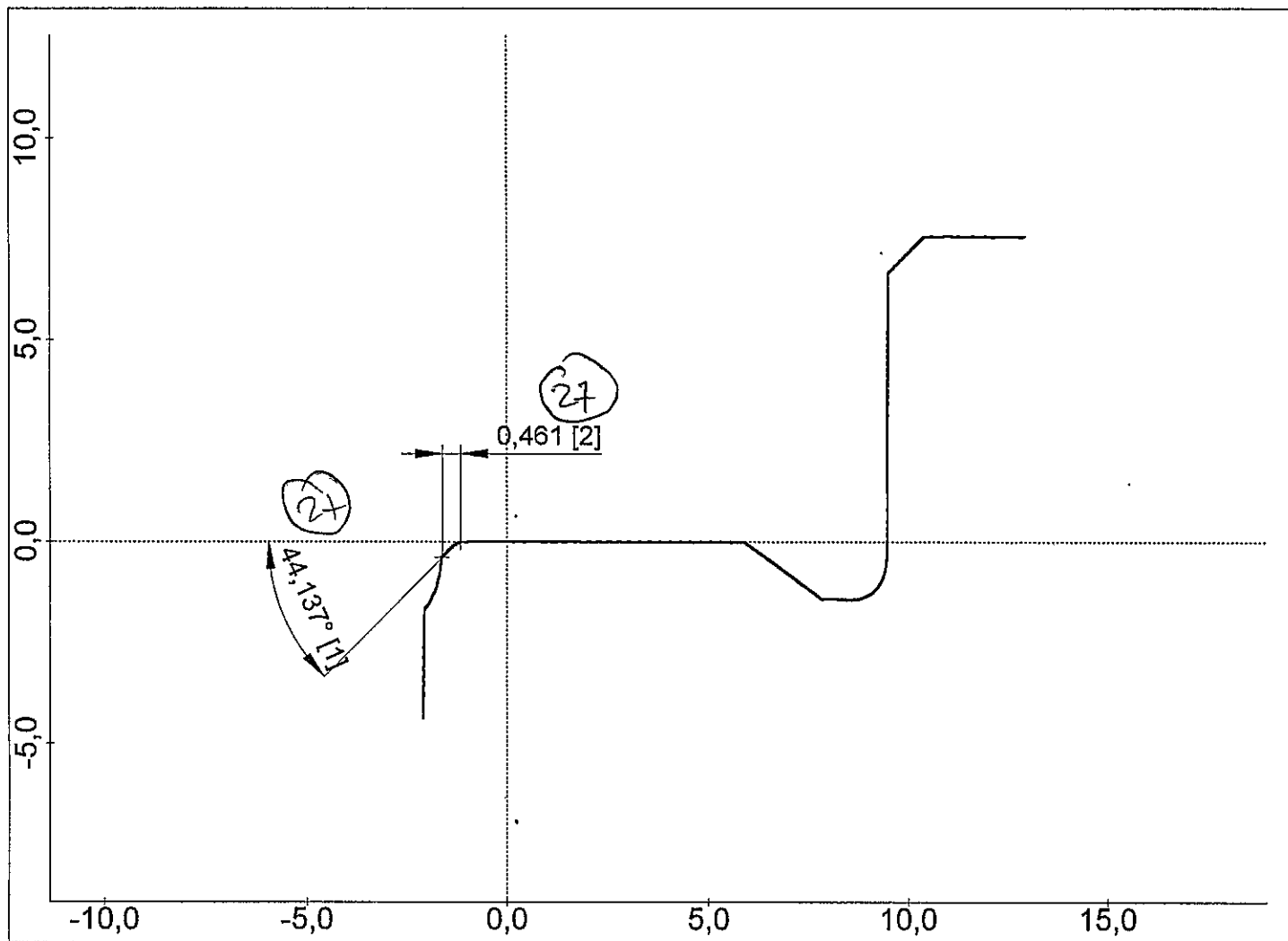
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto:	SR 7
Numero:	2511109350
Operatore:	L.MAGRONE/D'ELIA
Data, ora:	20.07.2016, 09:36
Nota:	PART X CAM 2
Tastatore:	PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK



NOK



N°BADGE ODP RICEVENTE

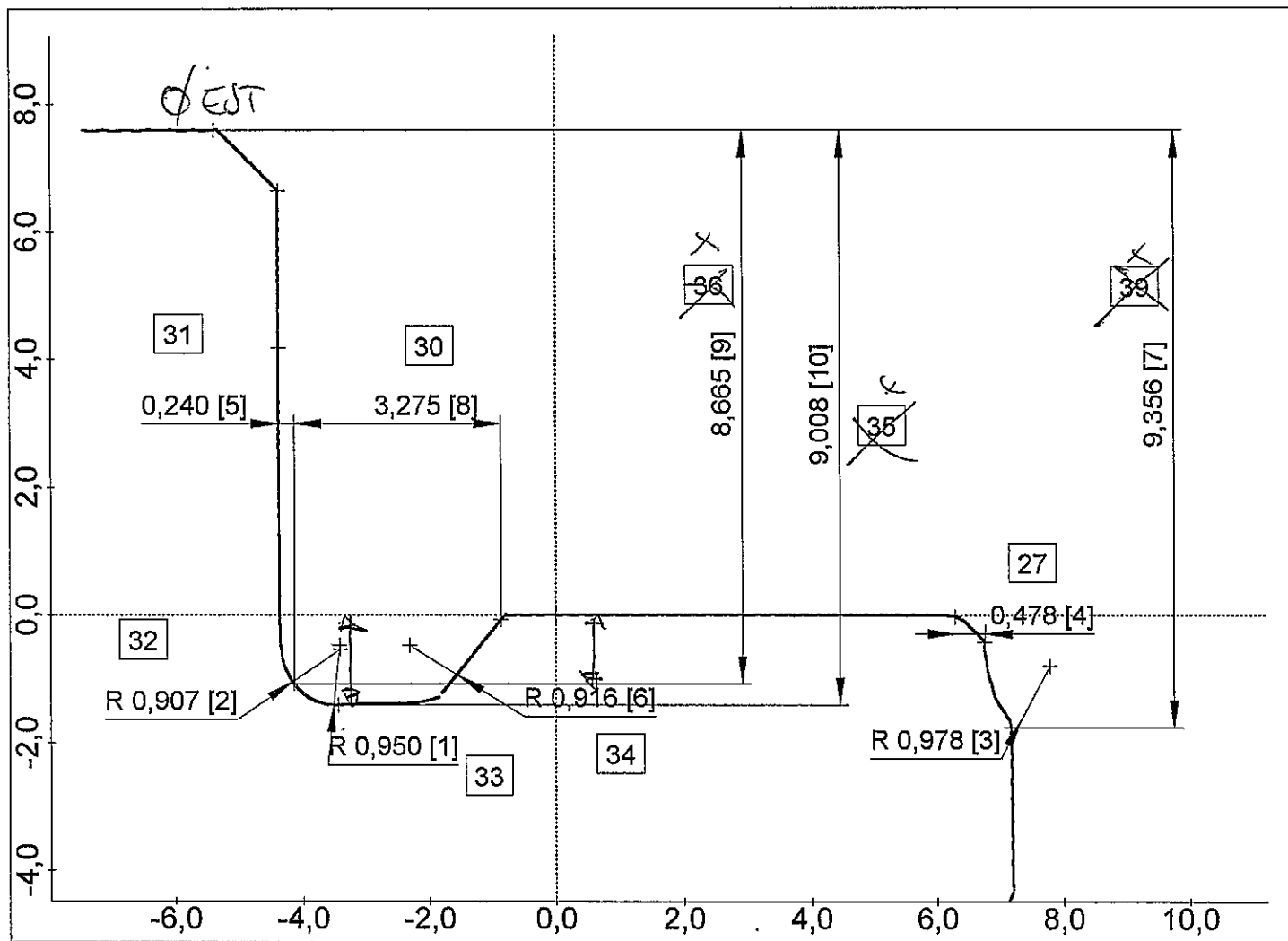
--	--



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 7
Numero: 2511109350
Operatore: L.MAGRONE/D'ELIA
Data, ora: 20.07.2016, 08:24
Nota: PART X CAM 2
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

NOK

N°BADGE ODP RICEVENTE

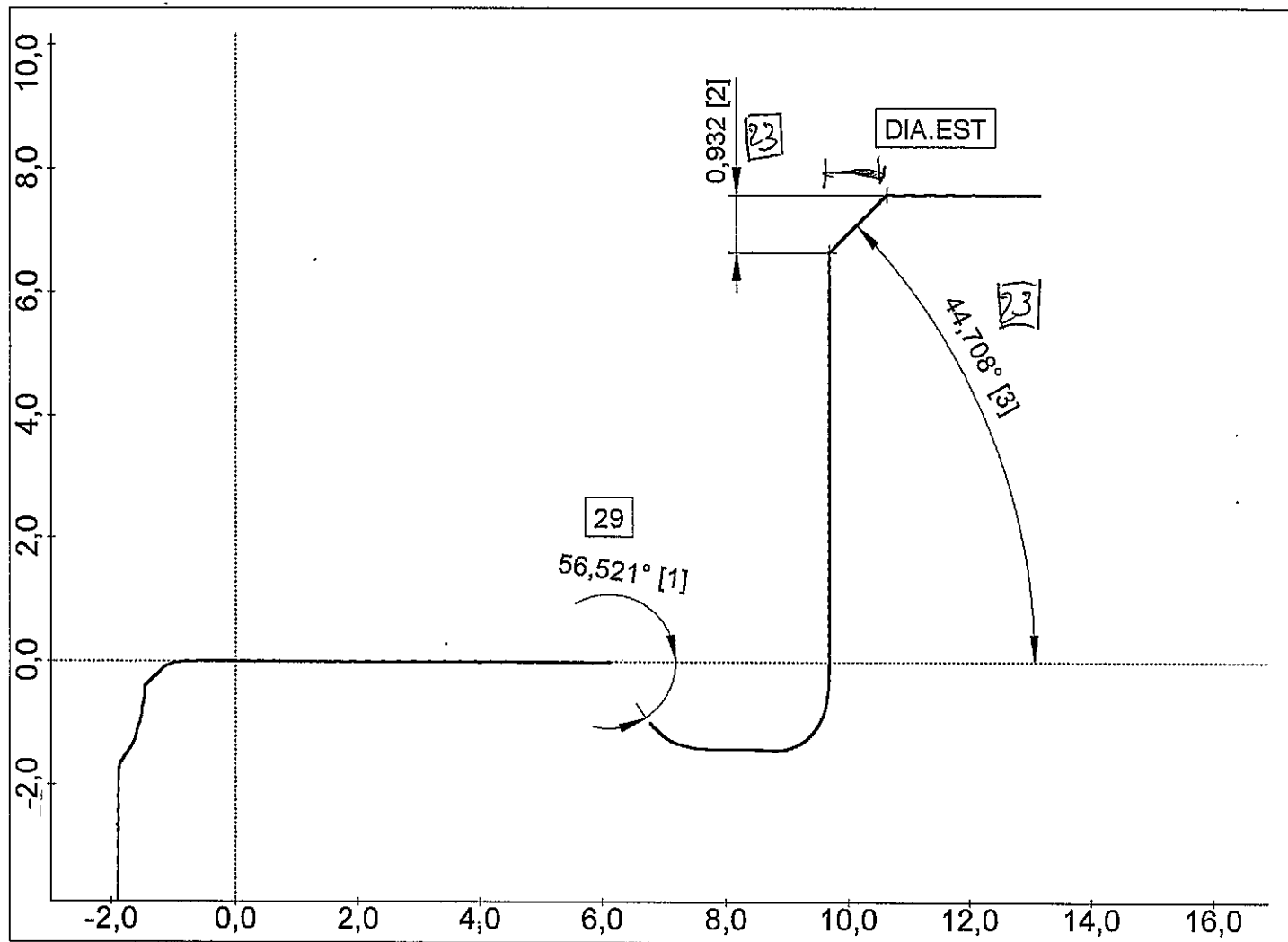
--



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 7
Numero: 2511109350
Operatore: L.MAGRONE/D'ELIA
Data, ora: 20.07.2016, 08:47
Nota: PART X1 CAM 2
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

N°BADGE ODP RICEVENTE

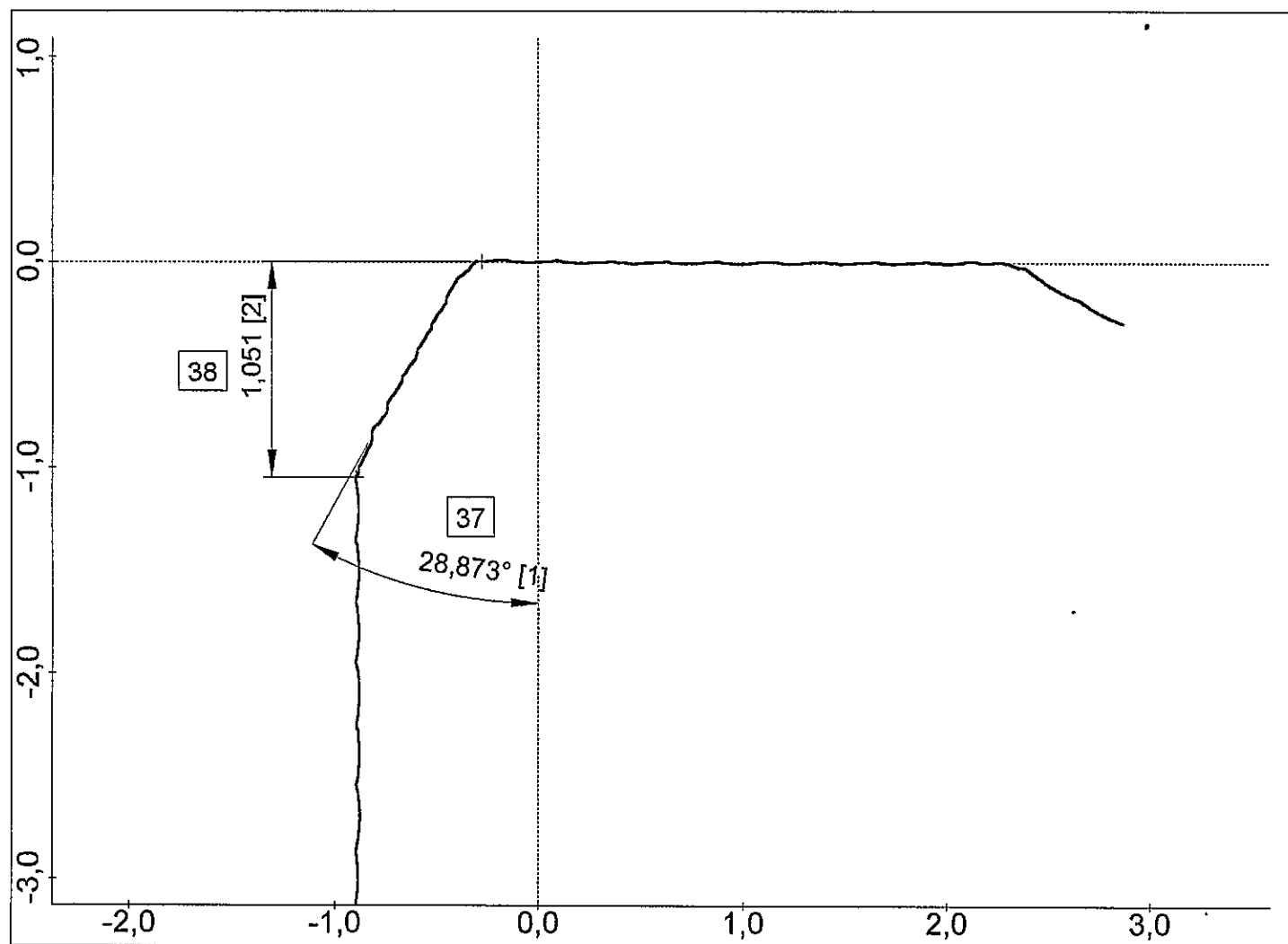
The following information was obtained from the review of the records of the Department of Social Services, Division of Child Welfare, Bureau of Child Abuse Investigation, New York City:



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 7
Numero: 2511109350
Operatore: L.MAGRONE/D'ELIA
Data, ora: 20.07.2016, 08:57
Nota: PART FORO CAM 2
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

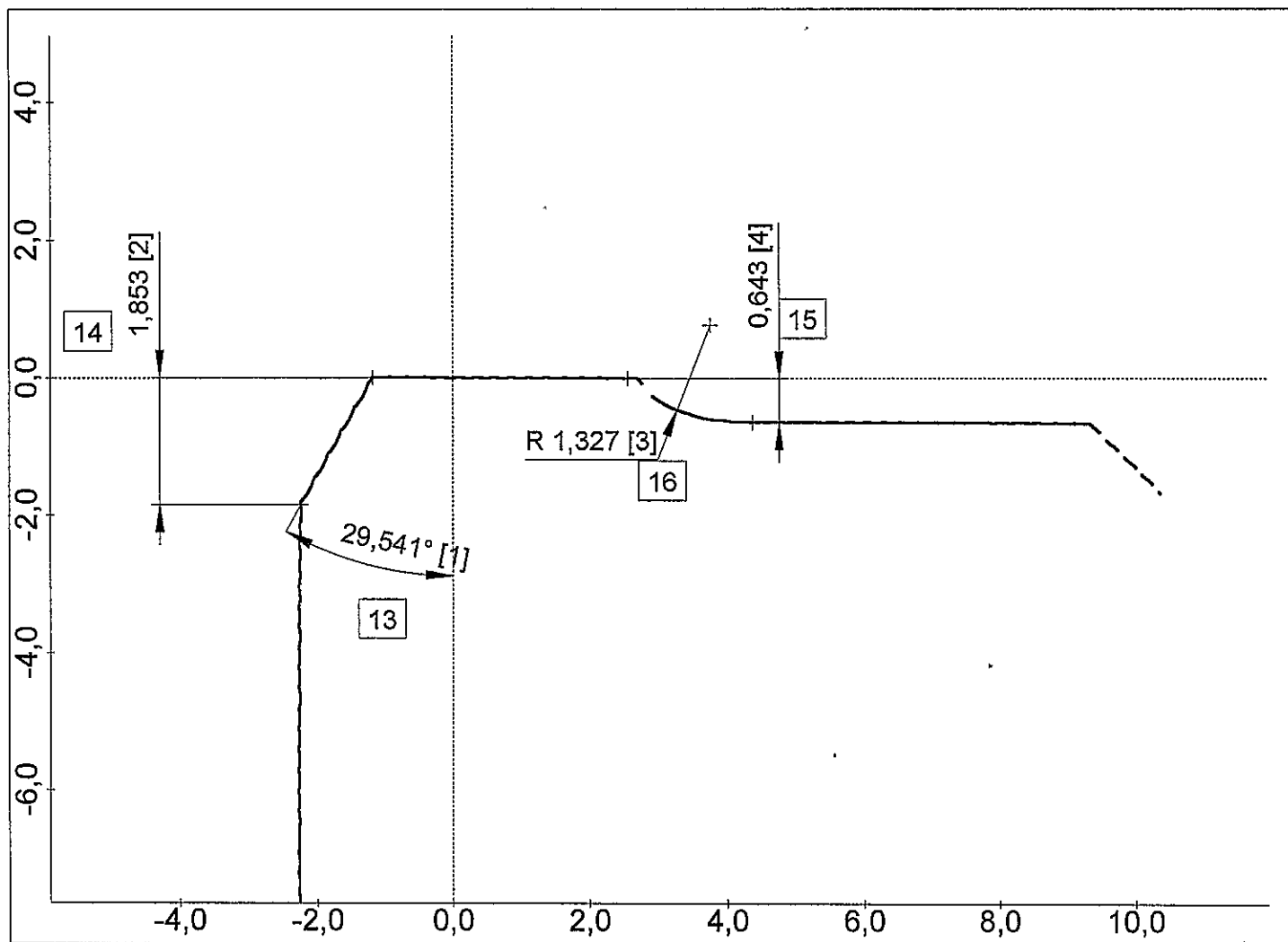
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

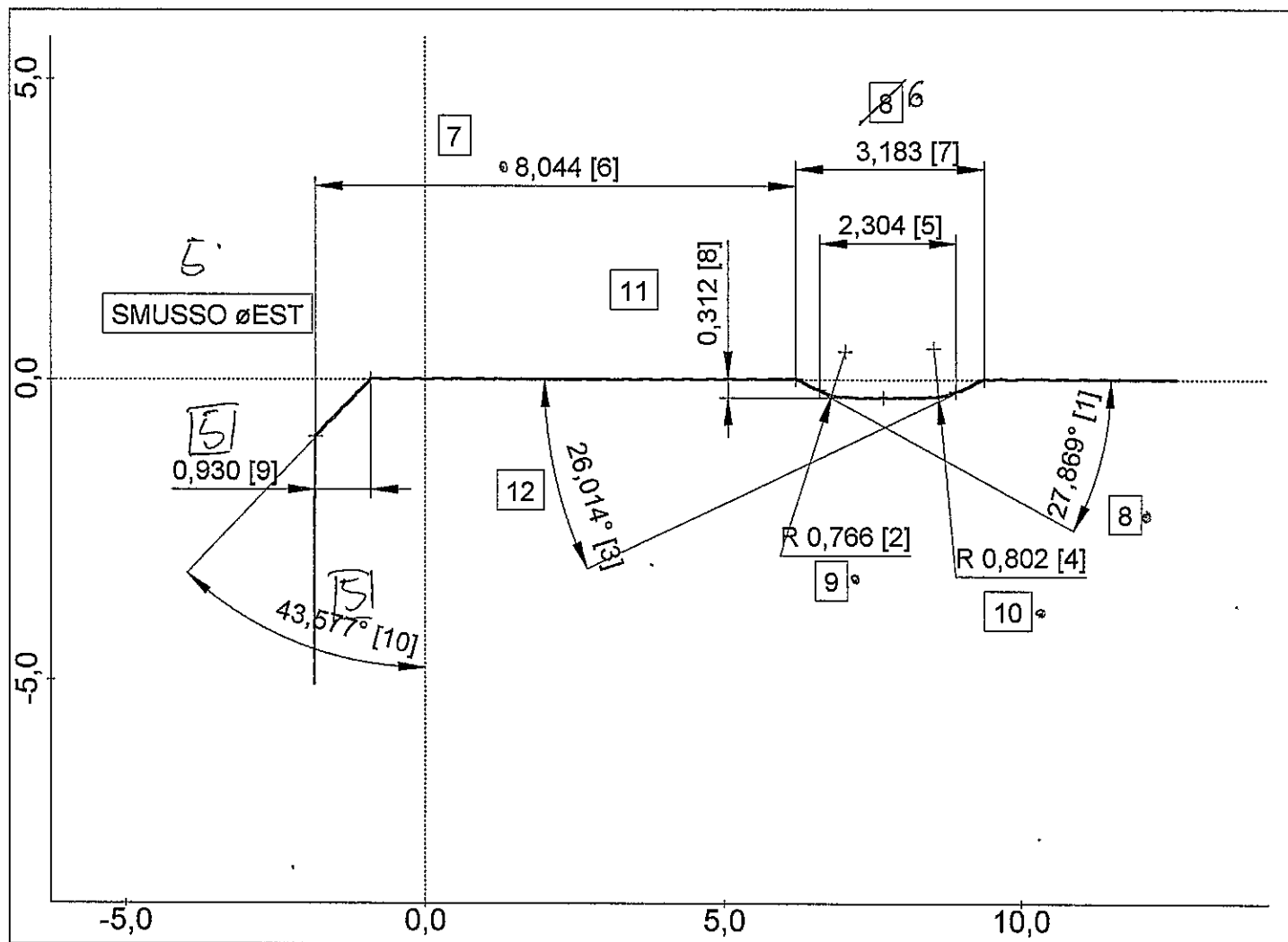
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 7
 Numero: 2511109350
 Operatore: L.MAGRONE/D'ELIA
 Data, ora: 20.07.2016, 09:15
 Nota: PART Y CAM 1
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

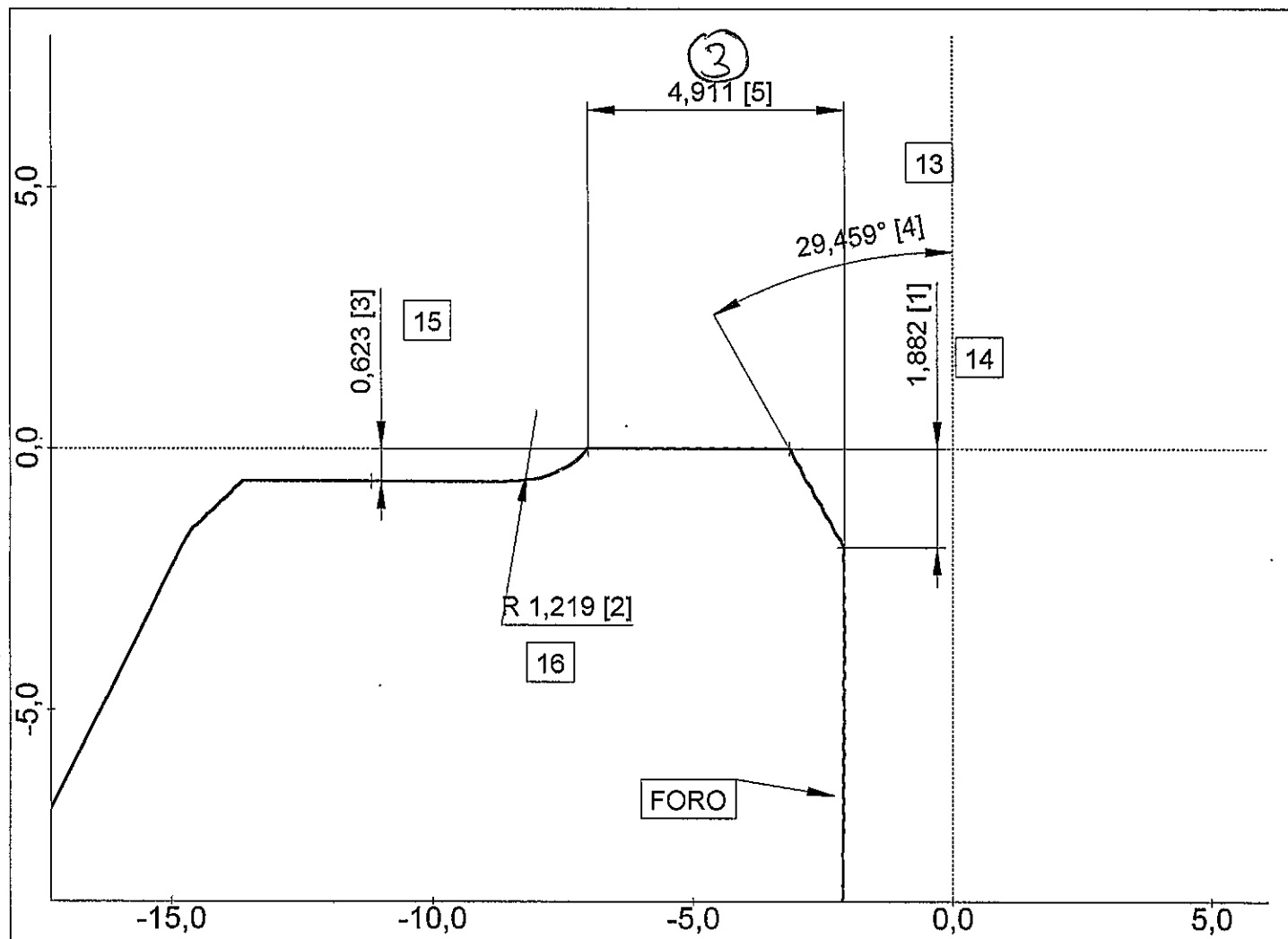
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

=====

PROTOCOLLO DI MISURA ZEISS UMESS

SR7 012_300

CICLO CNC

=====

DISEGNO No.	MACCHINA DI MIS.	FORNITORE/CLIENTE	LAVORAZ.	OPERAZIONE
2511109350	PRISMO SACC	GETRAG	T. SOFT	-

OPERATORE	DATA	NUMERO PART.	COD. MACCH.	EDIZ.DISEG.FIN.
	20. 7.2016	FULL LAYOUT		-

=====

=====

IND	NOMI	/ IDF	SY	VAL ATT	VAL NOM	TOL.S	TOL.I	DEV	MAG
-----	------	-------	----	---------	---------	-------	-------	-----	-----

=====

20. 7.2016 8 ora 6 min 42. 0sec

23		CERCHIO I RICHIAMO (8) CON TRASFORMAZIONE							
	DIA_001__1	D	44.860	44.800	0.039	0.000	0.060	0.021	
24		CERCHIO I RICHIAMO (9) CON TRASFORMAZIONE							
	DIA_001__2	D	44.856	44.800	0.039	0.000	0.056	0.017	
25		CERCHIO E RICHIAMO (13) CON TRASFORMAZIONE							
	DIA_002	D	69.864	69.900	0.000	-0.100	-0.036	++	
26		SUPERFICIE RICHIAMO (10) CON TRASFORMAZIONE							
	DIS_020	Z	16.027	16.050	0.040	-0.040	-0.023	---	
27		GDT OSCILL. ASSIALE							
	OSC_025	t	0.016	0.030				+++	
28		SUPERFICIE RICHIAMO (7) CON TRASFORMAZIONE							
	DIS_018	Z	27.593	27.600	0.040	-0.040	-0.007	-	
29		SUPERFICIE RICHIAMO (14) CON TRASFORMAZIONE							
	DIS_019	Z	27.149	27.150	0.040	-0.040	-0.001	-	
32		DISTANZA (30). (31)							
	DIS_026	Z	15.373	15.400	0.100	-0.100	-0.027	--	
35		DISTANZA (33) (34)							
	DIS_015	Z	0.654	0.650	0.050	-0.050	0.004	+	
37		GDT OSCILL. ASSIALE							
	OSC_021	t	0.031	0.030				0.001	
38		CERCHIO E RICHIAMO (11) CON TRASFORMAZIONE							
	DIA_017	D	54.706	54.800	0.000	-0.190	-0.094	+	
39		GDT OSCILL. RADIALE							
	OSC_22	t	0.022	0.030				+++	

0 ora 3 min 55.59sec

Documento archiviato elettronicamente

Archiviazione cartacea non necessaria
