

34335

=====

PROTOCOLLO DI MISURA ZEISS UMESS

SR5 · 2511108950

CICLO CNC

=====

DISEGNO No.	MACCHINA DI MIS.	FORNITORE/CLIENTE	LAVORAZ.	OPERAZIONE
2511109050	PRISMO SACC	GETRAG	FINITO	-

OPERATORE	DATA	NUMERO PART.	COD. MACCH.	EDIZ.DISEG.FIN.
	25.10.2016	26 (1)		-

=====

IND	NOMI	/ IDF	SY	VAL ATT	VAL NOM	TOL.S	TOL.I	DEV	MAG
-----	------	-------	----	---------	---------	-------	-------	-----	-----

=====

25.10.2016 12 ora 2 min 22. 0sec

24	DIA_001__1	5	CERCHIO I RICHIAMO (8) CON TRASFORMAZIONE	D	42.020	42.000	0.025	0.009	0.020	++
25	DIA_001__2		CERCHIO I RICHIAMO (9) CON TRASFORMAZIONE	D	42.020	42.000	0.025	0.009	0.020	++
26	DIS_083	4	SUPERFICIE RICHIAMO (10) CON TRASFORMAZIONE	Z	28.894	28.900	0.050	-0.050	-0.006	-
27	OSC_081	21	GDT OSCILL. ASSIALE	t	0.003	0.030				+
29	DIS_082	2	COORDINATE CONO	Z	21.508	21.500	0.040	-0.040	0.008	+
31	DIA_077	6	DIAMETRO CONO	D	70.502	70.500	0.010	-0.010	0.002	+
32	ANG_076	24	FORMULA: AC(14)/2	AC	7.500	7.500	0.100	-0.100	0.000	+-
34	OSC_73	13	GDT OSCILL. RADIALE	t	0.003	0.020				+
35	MIN_069	1	MINIMO PLANARITA' RICHIAMO (12) CON TRASFORMAZIONE	Z	19.145	19.200	0.180	-0.080	-0.055	----
36	MAX_069	1	MASSIMO PLANARITA' RICHIAMO (13) CON TRASFORMAZIONE	Z	19.182	19.200	0.180	-0.080	-0.018	---
38	OSC_068	19	GDT OSCILL. ASSIALE	t	0.028	0.100				++
39	DIS_1.04	26	SUPERFICIE RICHIAMO (15) CON TRASFORMAZIONE	Z	-1.052	1.040	0.100	-0.100	0.012	+
40	OSC_044	20	GDT OSCILL. ASSIALE	t	0.016	0.030				+++

```

=====
DATA :25.10.2016 NOMEpz:SR5 2511108950 PARTNO:26 - 2 -
IND| NOMI / IDF |SY| VAL ATT | VAL NOM | TOL.S | TOL.I | DEV | MAG
=====
41 DIS_038 3 SUPERFICIE RICHIAMO ( 7) CON TRASFORMAZIONE
Z 20.953 20.960 0.030 -0.030 -0.007 -

```

0 ora 4 min 10.96sec

```

*****
Documento archiviato elettronicamente
Archiviazione cartacea non necessaria
*****

```

----- Trasferimento dati SAM concluso -----

```

=====
CNC - TERM.
=====

```

PROTOCOLLO DI MISURA ZEISS UMESS

SR5 2511108950

CICLO CNC

DISEGNO No.	MACCHINA DI MIS.	FORNITORE/CLIENTE	LAVORAZ.	OPERAZIONE
2511109050	PRISMO SACC	GETRAG	FINITO	-

OPERATORE	DATA	NUMERO PART.	COD. MACCH.	EDIZ.DISEG.FIN.
	25.10.2016	35 (2)		-

IND	NOMI	/ IDF	SY	VAL ATT	VAL NOM	TOL.S	TOL.I	DEV	MAG
-----	------	-------	----	---------	---------	-------	-------	-----	-----

25.10.2016 11 ora 41 min 20. 0sec

24	DIA_001__1	5	CERCHIO I RICHIAMO (8) CON TRASFORMAZIONE	D	42.022	42.000	0.025	0.009	0.022	+++
25	DIA_001__2		CERCHIO I RICHIAMO (9) CON TRASFORMAZIONE	D	42.021	42.000	0.025	0.009	0.021	+++
26	DIS_083	4	SUPERFICIE RICHIAMO (10) CON TRASFORMAZIONE	Z	28.893	28.900	0.050	-0.050	-0.007	-
27	OSC_081	21	GDT OSCILL. ASSIALE	t	0.004	0.030				+
29	DIS_082	2	COORDINATE CONO	Z	21.512	21.500	0.040	-0.040	0.012	++
31	DIA_077	6	DIAMETRO CONO	D	70.503	70.500	0.010	-0.010	0.003	++
32	ANG_076	24	FORMULA: AC(14)/2	AC	7.499	7.500	0.100	-0.100	-0.001	-
34	OSC_73	13	GDT OSCILL. RADIALE	t	0.003	0.020				+
35	MIN_069	1	MINIMO PLANARITA' RICHIAMO (12) CON TRASFORMAZIONE	Z	19.145	19.200	0.180	-0.080	-0.055	----
36	MAX_069		MASSIMO PLANARITA' RICHIAMO (13) CON TRASFORMAZIONE	Z	19.176	19.200	0.180	-0.080	-0.024	---
38	OSC_068	19	GDT OSCILL. ASSIALE	t	0.026	0.100				++
39	DIS_1.04	26	SUPERFICIE RICHIAMO (15) CON TRASFORMAZIONE	Z	-1.073	1.040	0.100	-0.100	0.033	++
40	OSC_044	20	GDT OSCILL. ASSIALE	t	0.017	0.030				+++

```

=====
DATA :25.10.2016 NOMEpz:SR5 2511108950 PARTNO:35 - 2 -
IND| NOMI / IDF |SY| VAL ATT | VAL NOM | TOL.S | TOL.I | DEV | MAG
=====
41 DIS_038 3 SUPERFICIE RICHIAMO ( 7) CON TRASFORMAZIONE
Z 20.952 20.960 0.030 -0.030 -0.008 --

```

0 ora 4 min 10.59sec

```

*****
Documento archiviato elettronicamente
Archiviazione cartacea non necessaria
*****

```

----- Trasferimento dati SAM concluso -----

```

=====
CNC - TERM.
=====

```

PROTOCOLLO DI MISURA ZEISS UMESS

SR5 2511108950

CICLO CNC

=====

DISEGNO No.	MACCHINA DI MIS.	FORNITORE/CLIENTE	LAVORAZ.	OPERAZIONE
2511109050	PRISMO SACC	GETRAG	FINITO	-

OPERATORE	DATA	NUMERO PART.	COD. MACCH.	EDIZ.DISEG.FIN.
	25.10.2016	44 (3)		-

=====

IND	NOMI	IDF	SY	VAL APT	VAL NOM	TOL.S	TOL.I	DEV	MAG
-----	------	-----	----	---------	---------	-------	-------	-----	-----

=====

25.10.2016 12 ora 6 min 50. 0sec

24	DIA_001__1	5	CERCHIO I RICHIAMO (8) CON TRASFORMAZIONE	D	42.019	42.000	0.025	0.009	0.019	++
25	DIA_001__2		CERCHIO I RICHIAMO (9) CON TRASFORMAZIONE	D	42.019	42.000	0.025	0.009	0.019	++
26	DIS_083	4	SUPERFICIE RICHIAMO (10) CON TRASFORMAZIONE	Z	28.891	28.900	0.050	-0.050	-0.009	-
27	OSC_081	21	GDT OSCILL. ASSIALE	t	0.003	0.030				+
29	DIS_082	2	COORDINATE CONO	Z	21.525	21.500	0.040	-0.040	0.025	+++
31	DIA_077	6	DIAMETRO CONO	D	70.507	70.500	0.010	-0.010	0.007	+++
32	ANG_076	24	FORMULA: AC(14)/2	AC	7.502	7.500	0.100	-0.100	0.002	+
34	OSC_73	13	GDT OSCILL. RADIALE	t	0.002	0.020				+
35	MIN_069	1	MINIMO PLANARITA' RICHIAMO (12) CON TRASFORMAZIONE	Z	19.149	19.200	0.180	-0.080	-0.051	----
36	MAX_069		MASSIMO PLANARITA' RICHIAMO (13) CON TRASFORMAZIONE	Z	19.176	19.200	0.180	-0.080	-0.024	---
38	OSC_068	19	GDT OSCILL. ASSIALE	t	0.019	0.100				+
39	DIS_1.04	26	SUPERFICIE RICHIAMO (15) CON TRASFORMAZIONE	Z	-1.073	1.040	0.100	-0.100	0.033	++
40	OSC_044	20	GDT OSCILL. ASSIALE	t	0.016	0.030				+++

```

=====
DATA :25.10.2016 NOMEpz:SR5 2511108950 PARTNO:44 . - 2 -
IND| NOMI / IDF |SY| VAL ATT | VAL NOM | TOL.S | TOL.I | DEV | MAG
=====
41 DIS_038 3 SUPERFICIE RICHIAMO ( 7) CON TRASFORMAZIONE
Z 20.951 20.960 0.030 -0.030 -0.009 --

```

0 ora 4 min 10.14sec

```

*****
Documento archiviato elettronicamente
Archiviazione cartacea non necessaria
*****

```

----- Trasferimento dati SAM concluso -----

```

=====
CNC - TERM.
=====

```

PROTOCOLLO DI MISURA ZEISS UMES

SR5 2511108950

CICLO CNC

DISEGNO No.	MACCHINA DI MIS.	FORNITORE/CLIENTE	LAVORAZ.	OPERAZIONE
2511109050	PRISMO SACC	GETRAG	FINITO	-

OPERATORE	DATA	NUMERO PART.	COD. MACCH.	EDIZ.DISEG.FIN.
	25.10.2016	46 (4)		-

IND	NOMI	/ IDF	SY	VAL ATT	VAL NOM	TOL.S	TOL.I	DEV	MAG
-----	------	-------	----	---------	---------	-------	-------	-----	-----

25.10.2016 12 ora 11 min 17. 0sec

24	DIA_001__1	5	CERCHIO I RICHIAMO (8) CON TRASFORMAZIONE	D	42.017	42.000	0.025	0.009	0.017	+-
25	DIA_001__2		CERCHIO I RICHIAMO (9) CON TRASFORMAZIONE	D	42.016	42.000	0.025	0.009	0.016	-
26	DIS_083	4	SUPERFICIE RICHIAMO (10) CON TRASFORMAZIONE	Z	28.891	28.900	0.050	-0.050	-0.009	-
27	OSC_081	21	GDT OSCILL. ASSIALE	t	0.004	0.030				+
29	DIS_082	2	COORDINATE CONO	Z	21.528	21.500	0.040	-0.040	0.028	+++
31	DIA_077	6	DIAMETRO CONO	D	70.507	70.500	0.010	-0.010	0.007	+++
32	ANG_076	24	FORMULA: AC(14)/2	AC	7.496	7.500	0.100	-0.100	-0.004	-
34	OSC_73	13	GDT OSCILL. RADIALE	t	0.003	0.020				+
35	MIN_069	1	MINIMO PLANARITA' RICHIAMO (12) CON TRASFORMAZIONE	Z	19.149	19.200	0.180	-0.080	-0.051	----
36	MAX_069		MASSIMO PLANARITA' RICHIAMO (13) CON TRASFORMAZIONE	Z	19.200	19.200	0.180	-0.080	0.000	--
38	OSC_068	19	GDT OSCILL. ASSIALE	t	0.037	0.100				++
39	DIS_1.04	26	SUPERFICIE RICHIAMO (15) CON TRASFORMAZIONE	Z	-1.070	1.040	0.100	-0.100	0.030	++
40	OSC_044	20	GDT OSCILL. ASSIALE	t	0.016	0.030				+++

```

=====
DATA :25.10.2016 NOMEpz:SR5 2511108950 PARTNO:46 - 2 -
IND| NOMI / IDF |SY| VAL ATT | VAL NOM | TOL.S | TOL.I | DEV | MAG
=====
41 3 SUPERFICIE RICHIAMO ( 7) CON TRASFORMAZIONE
DIS_038 Z 20.950 20.960 0.030 -0.030 -0.010 --

```

0 ora 4 min 10.10sec

```

*****
Documento archiviato elettronicamente
Archiviazione cartacea non necessaria
*****

```

----- Trasferimento dati SAM concluso -----

```

=====
CNC - TERM.
=====

```


PROTOCOLLO DI MISURA ZEISS UMES

SR5 2511108950

CICLO CNC

=====

DISEGNO No.	MACCHINA DI MIS.	FORNITORE/CLIENTE	LAVORAZ.	OPERAZIONE
2511109050	PRISMO SACC	GETRAG	FINITO	-

OPERATORE	DATA	NUMERO PART.	COD. MACCH.	EDIZ.DISEG.FIN.
	25.10.2016	15 (5)		-

=====

IND	NOMI	/ IDF	SY VAL ATT	VAL NOM	TOL.S	TOL.I	DEV	MAG
-----	------	-------	-------------	---------	-------	-------	-----	-----

=====

25.10.2016 15 ora 31 min 25. 0sec

24	DIA_001__1	5	CERCHIO I RICHIAMO (8) CON TRASFORMAZIONE	D	42.019	42.000	0.025	0.009	0.019	++
25	DIA_001__2		CERCHIO I RICHIAMO (9) CON TRASFORMAZIONE	D	42.019	42.000	0.025	0.009	0.019	++
26	DIS_083	4	SUPERFICIE RICHIAMO (10) CON TRASFORMAZIONE	Z	28.898	28.900	0.050	-0.050	-0.002	-
27	OSC_081	21	GDT OSCILL. ASSIALE	t	0.004	0.030				+
29	DIS_082	2	COORDINATE CONO	Z	21.488	21.500	0.040	-0.040	-0.012	--
31	DIA_077	6	DIAMETRO CONO	D	70.497	70.500	0.010	-0.010	-0.003	--
32	ANG_076	24	FORMULA: AC(14)/2	AC	7.512	7.500	0.100	-0.100	0.012	+
34	OSC_73	13	GDT OSCILL. RADIALE	t	0.004	0.020				+
35	MIN_069	1	MINIMO PLANARITA' RICHIAMO (12) CON TRASFORMAZIONE	Z	19.136	19.200	0.180	-0.080	-0.064	----
36	MAX_069		MASSIMO PLANARITA' RICHIAMO (13) CON TRASFORMAZIONE	Z	19.164	19.200	0.180	-0.080	-0.036	---
38	OSC_068	19	GDT OSCILL. ASSIALE	t	0.027	0.100				++
39	DIS_1.04	26	SUPERFICIE RICHIAMO (15) CON TRASFORMAZIONE	Z	-1.050	1.040	0.100	-0.100	0.010	+
40	OSC_044	20	GDT OSCILL. ASSIALE	t	0.017	0.030				+++

```

=====
DATA :25.10.2016 NOMEpz:SR5 2511108950 PARTNO:15 - 2 -
IND| NOMI / IDF |SY| VAL ATT | VAL NOM | TOL.S | TOL.I | DEV | MAG
=====
41 3 SUPERFICIE RICHIAMO ( 7) CON TRASFORMAZIONE
DIS_038 Z 20.956 20.960 0.030 -0.030 -0.004 -

```

0 ora 4 min 11.72sec

```

*****
Documento archiviato elettronicamente
Archiviazione cartacea non necessaria
*****

```

----- Trasferimento dati SAM concluso -----

```

=====
CNC - TERM.
=====

```

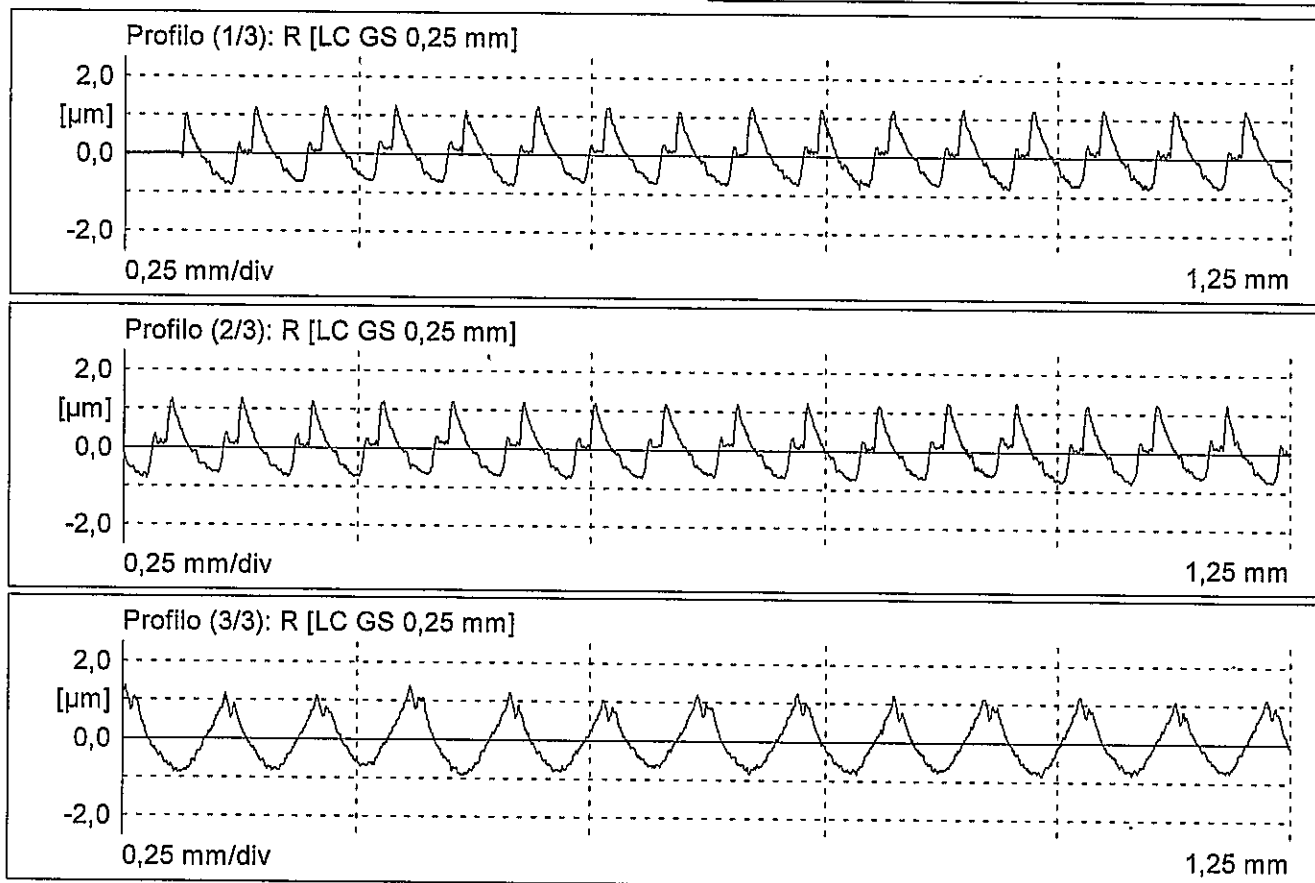


Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: SR 5
Numero: 1089.50 PZ N.26 (1)
Operatore: TURNO D
Data, ora: 24/10/2016, 08:18
Nota: RZ PIANO/PIANO CONO/P.INF.
Tastatore: MFW-250 -25

MACCHINA: MOA 416121 001



1: LS	2,5	μm
1: LT	1,75	mm
1: LM	1,25	mm
1: Z	5	
1: VB	±250,0	μm
1: Ra	0,42	μm
1: Rmax	2,06	μm
1: Rz	2,04	μm
2: Ra	0,43	μm
2: Rmax	2,07	μm
2: Rz	2,01	μm
3: Ra	0,52	μm
3: Rmax	2,31	μm
3: Rz	2,15	μm

PERTHOMETER CONCEPT

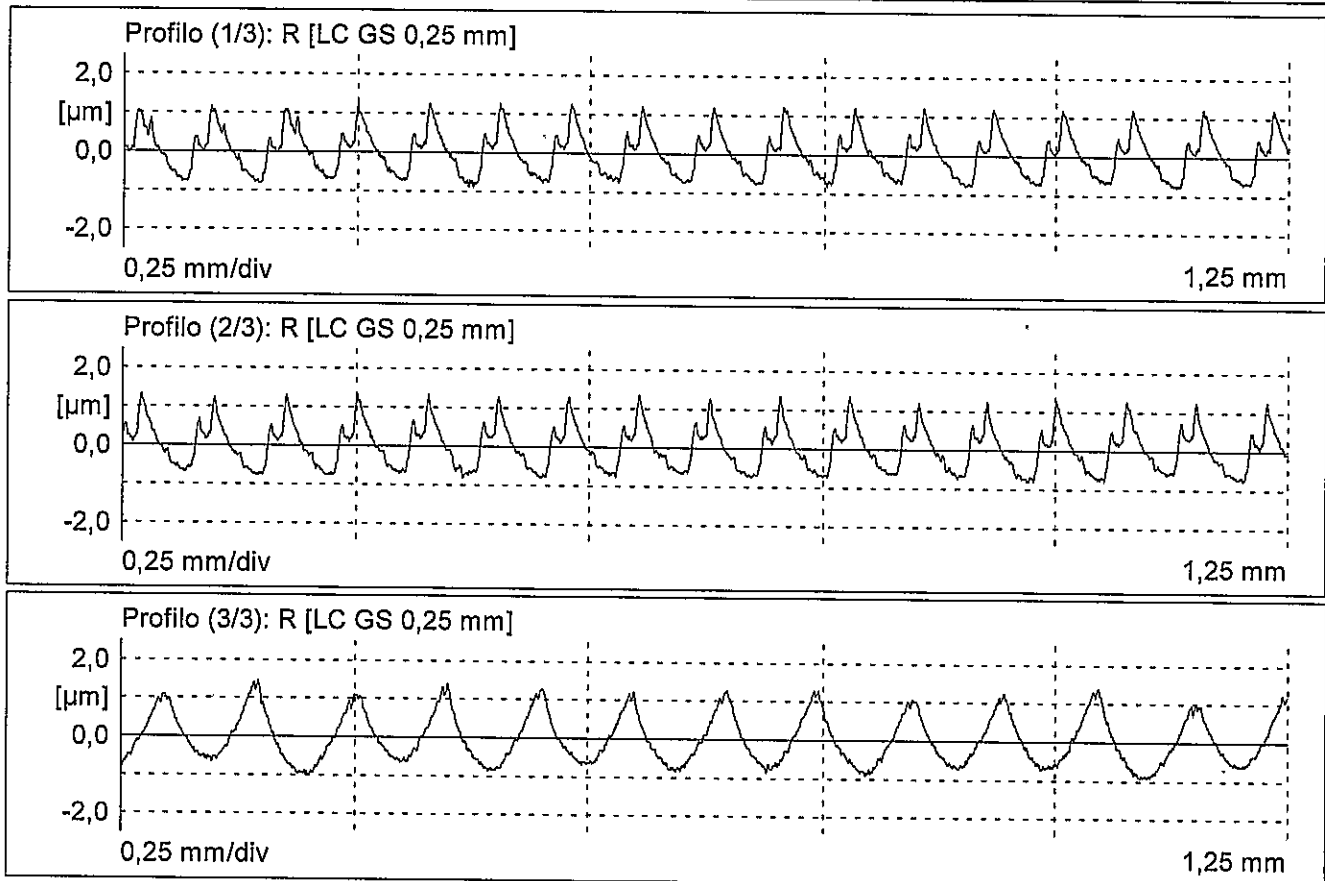


Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: SR 5
Numero: 1089.50 PZ N.35 (2)
Operatore: TURNO D
Data, ora: 24/10/2016, 07:57
Nota: RZ PIANO/PIANO CONO/P.INF.
Tastatore: MFW-250 -25

MACCHINA: MOA 416121 001



1: LS	2,5	µm
1: LT	1,75	mm
1: LM	1,25	mm
1: Z	5	
1: VB	±250,0	µm
1: Ra	0,45	µm
1: Rmax	2,16	µm
1: Rz	2,04	µm
2: Ra	0,47	µm
2: Rmax	8	µm
2: Rz	2,12	µm
3: Ra	0,54	µm
3: Rmax	10	µm
3: Rz	2,27	µm

PERTHOMETER CONCEPT



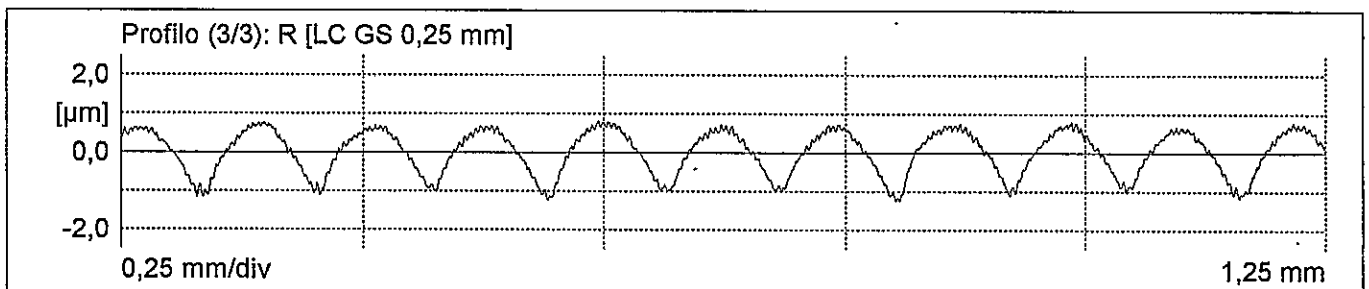
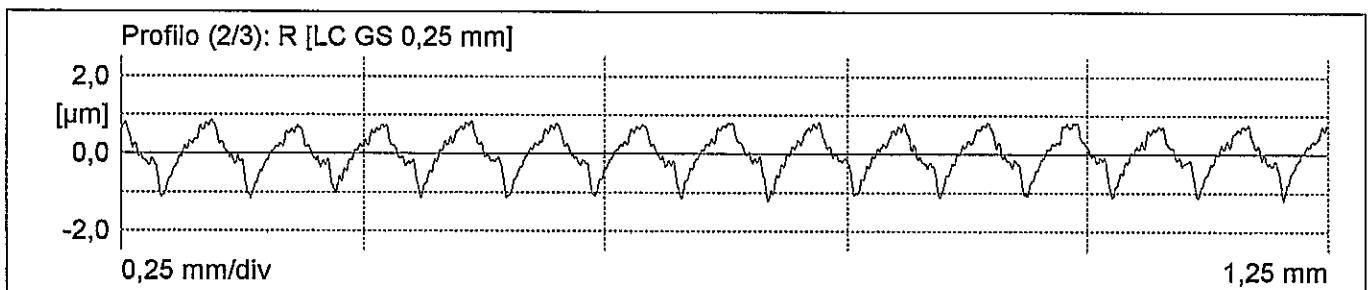
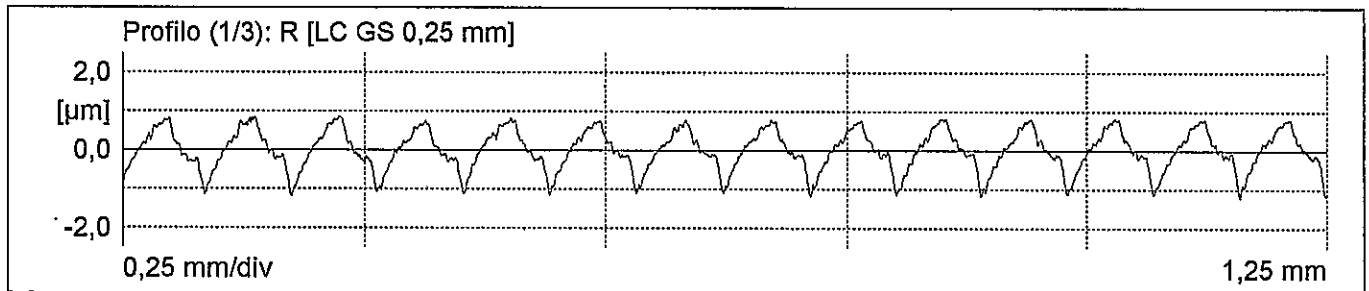
Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: SG 5 PZ. N. 44 (3)
Numero: 251.1.1089.50
Operatore: TURNO D
Data, ora: 26/10/2016, 10:54
Nota: RZ PIANO- P. CONO- P. INF.
Tastatore: MFW-250 100

MACCHINA:

MOA 416121 002



1: LC (GS)	0,25	mm
1: LT	1,75	mm
1: LM	1,25	mm
1: Z	5	
1: VB	±250	μm
1: Ra	0,41	μm
1: Rmax	2,05	μm
1: Rz	2,01	μm
2: Ra	0,41	μm
2: Rmax	2,05	μm
2: Rz	1,99	μm
3: Ra	0,49	μm
3: Rmax	2,05	μm
3: Rz	1,96	μm

PERTHOMETER CONCEPT



Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

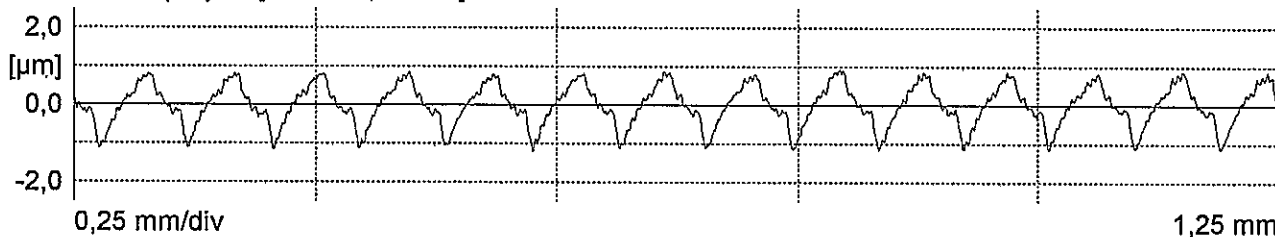
Sala Metrologica GPS5

Oggetto: SG 5 PZ. N. 46 (4)
Numero: 251.1.1089.50
Operatore: TURNO D
Data, ora: 26/10/2016, 10:48
Nota: RZ PIANO- P. CONO- P. INF.
Tastatore: MFW-250 100

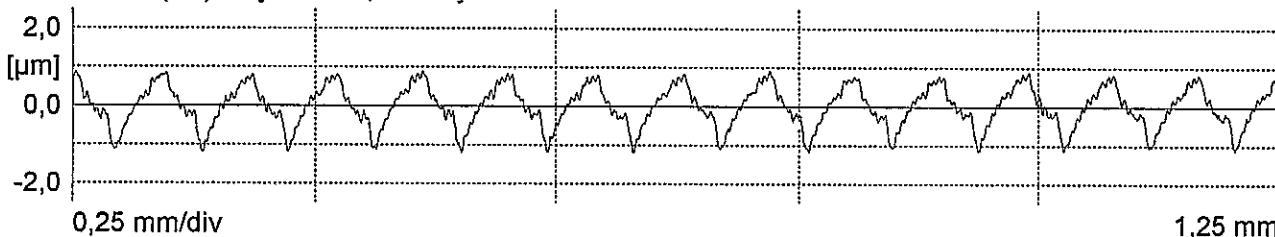
MACCHINA:

MOA 416121 002

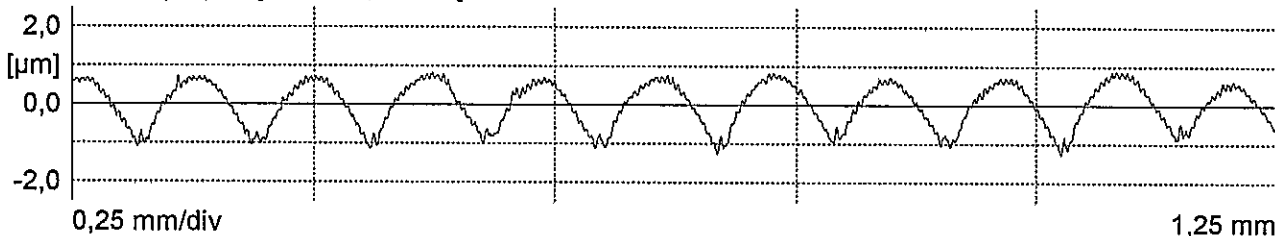
Profilo (1/3): R [LC GS 0,25 mm]



Profilo (2/3): R [LC GS 0,25 mm]



Profilo (3/3): R [LC GS 0,25 mm]



1: LC (GS)	0,25	mm
1: LT	1,75	mm
1: LM	1,25	mm
1: Z	5	
1: VB	±250	μm
1: Ra	0,43	μm
1: Rmax	2,09	μm
1: Rz	2,03	μm
2: Ra	0,43	μm
2: Rmax	8	2,12 μm
2: Rz	2,05	μm
3: Ra	0,49	μm
3: Rmax	10	2,16 μm
3: Rz	1,97	μm

PERTHOMETER CONCEPT

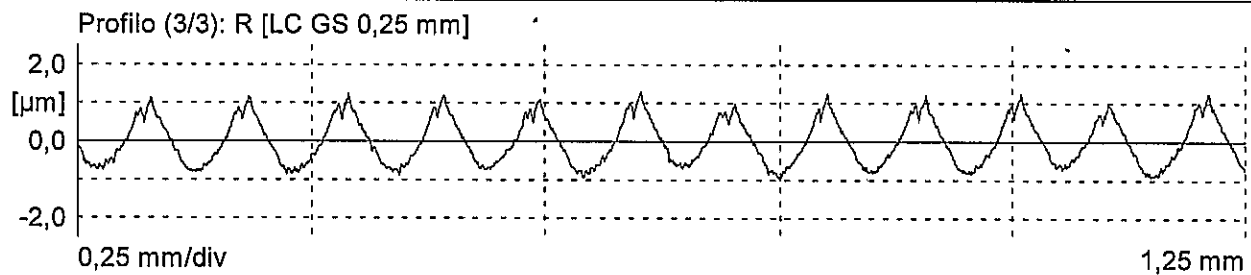
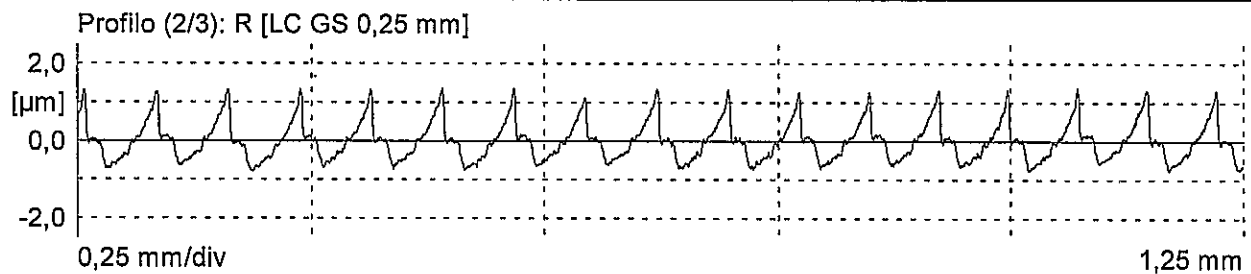
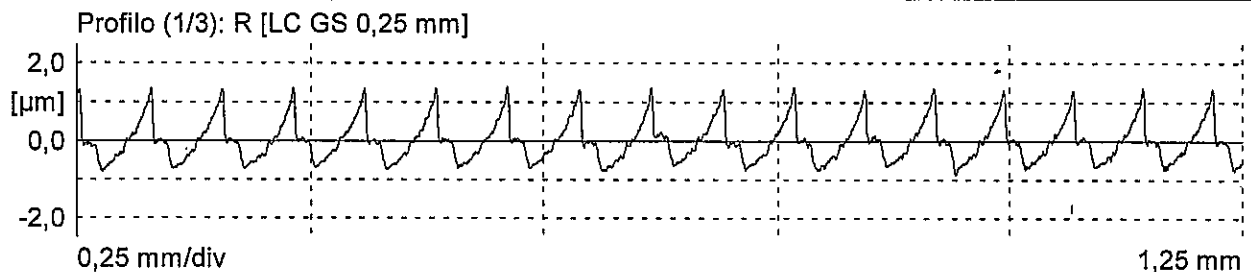


Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: SR 5
Numero: 1089.50 PZ N.15 (5)
Operatore: TURNO D
Data, ora: 24/10/2016, 08:51
Nota: RZ PIANO/PIANO CONO/P.INF.
Tastatore: MFW-250 -25

MACCHINA: MOA 416121 001



1: LS	2,5	µm
1: LT	1,75	mm
1: LM	1,25	mm
1: Z	5	
1: VB	±250,0	µm
1: Ra	0,40	µm
1: Rmax	2,26	µm
1: Rz	2,17	µm
2: Ra	0,39	µm
2: Rmax	2,17	µm
2: Rz	8 2,11	µm
3: Ra	0,52	µm
3: Rmax	10 2,28	µm
3: Rz	2,17	µm

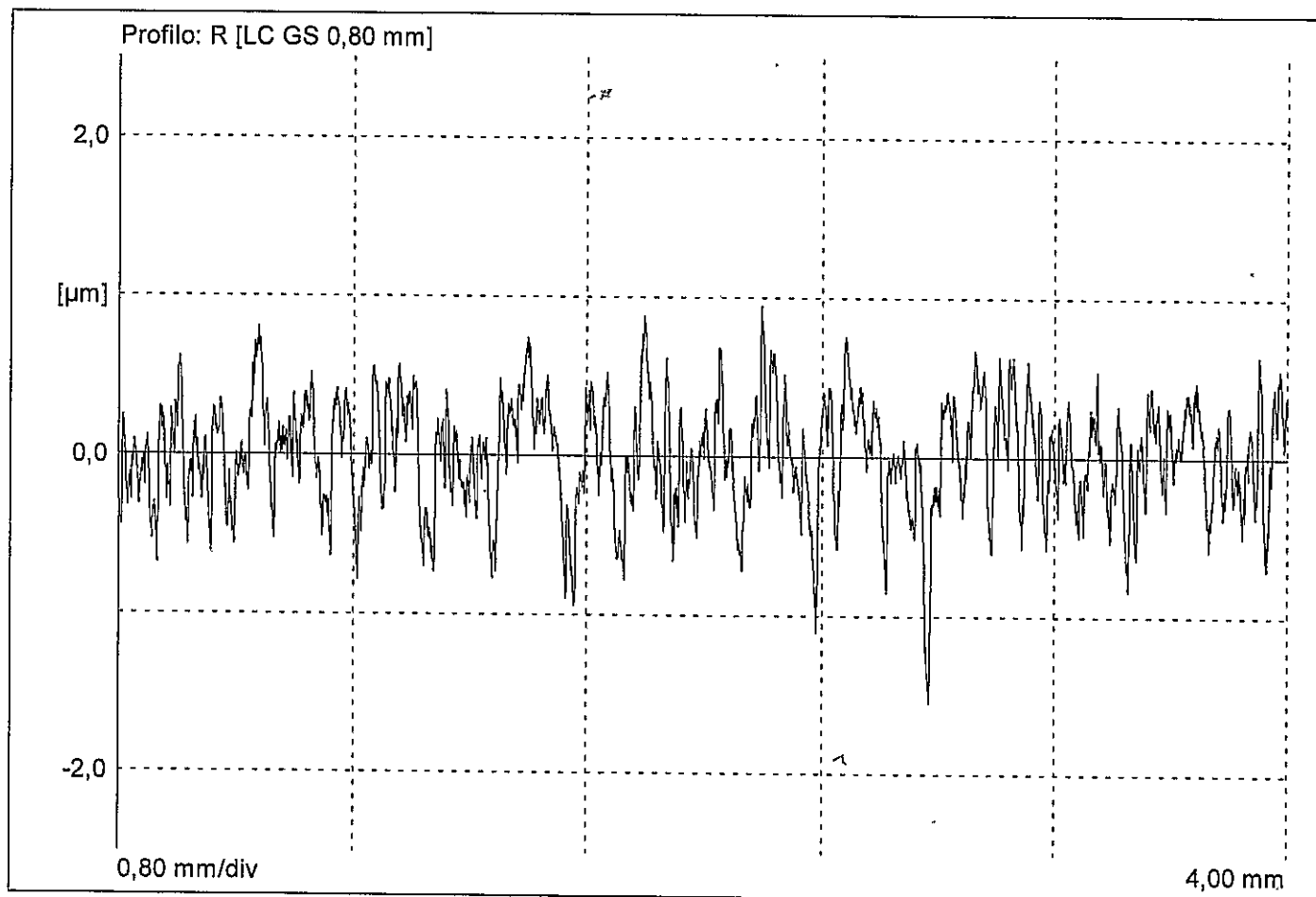
PERTHOMETER CONCEPT

Via dei Ciclamini,4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: SR 5
 Numero: 1089 PZ.N.26 (1)
 Operatore: TURNO C
 Data, ora: 22/10/2016, 11:38
 Nota: RZ DENTE
 Tastatore: MFW-250 -25

MACCHINA: MOA 416121 001



LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250,0	μm
Ra	0,27	μm
Rmax	46 2,30	μm
Rz	1,80	μm

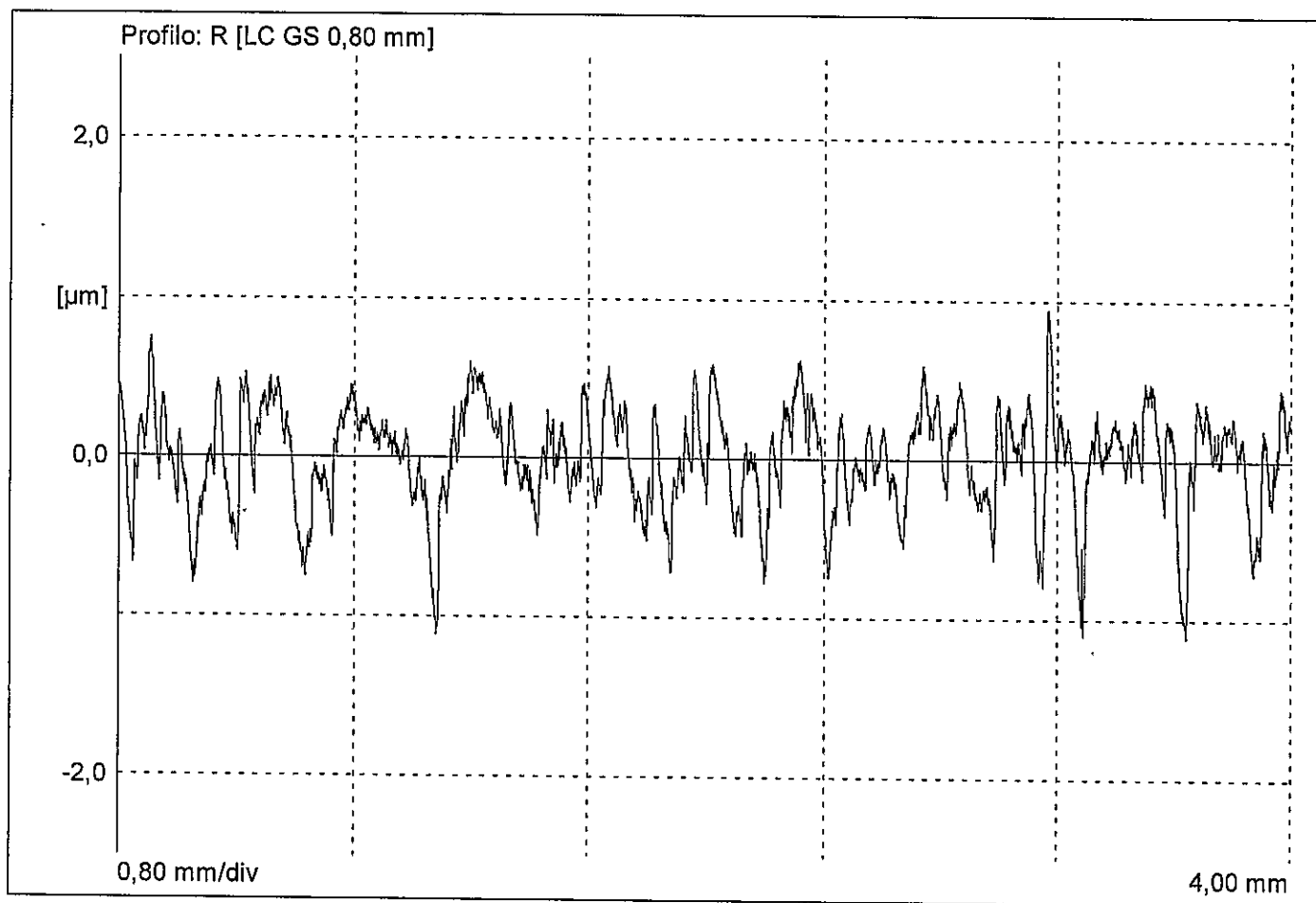
PERTHOMETER CONCEPT

Via dei Ciclamini,4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: SR 5
 Numero: 1089 PZ.N.35 (2)
 Operatore: TURNO C
 Data, ora: 22/10/2016, 11:50
 Nota: RZ DENTE
 Tastatore: MFW-250 -25

MACCHINA: MOA 416121 001



LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250,0	µm
Ra	0,25	µm
Rmax	hb 1,74	µm
Rz	1,60	µm

PERTHOMETER CONCEPT

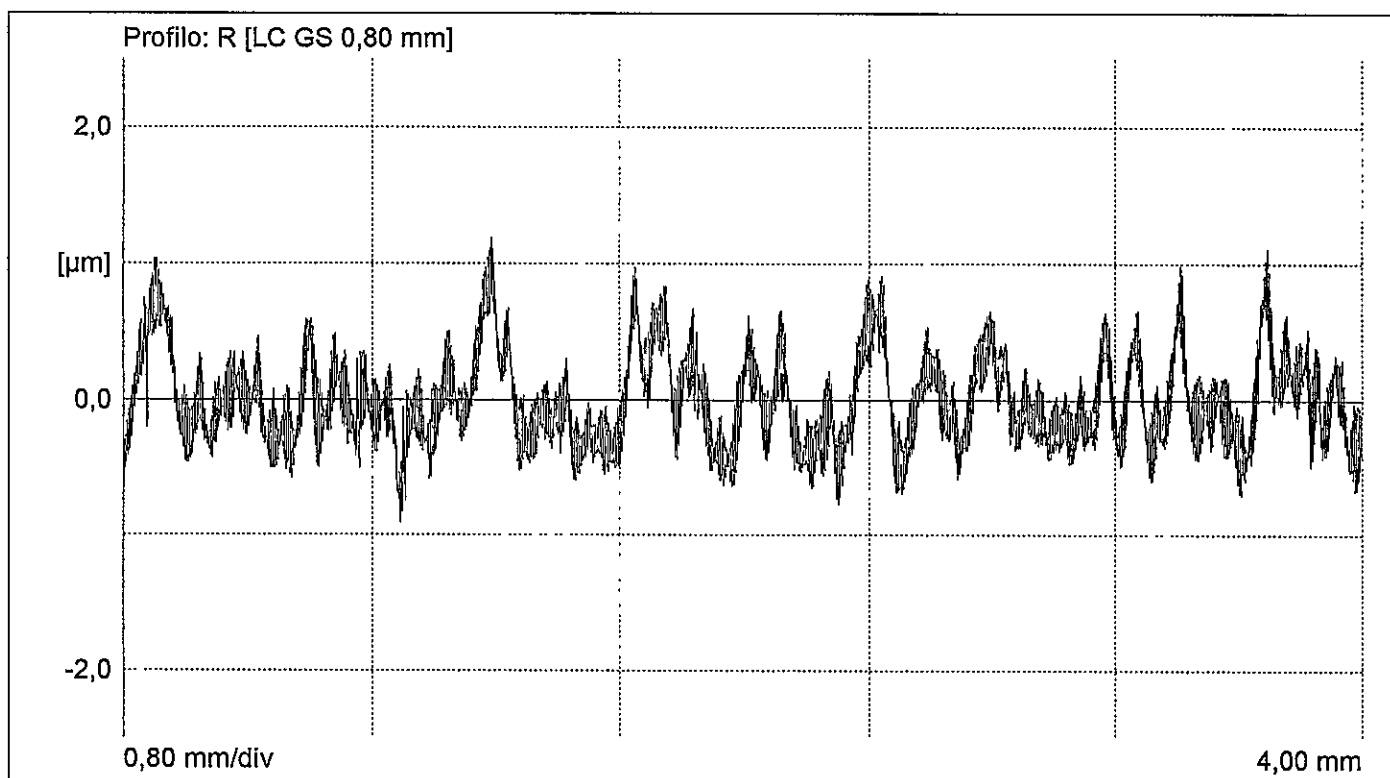


Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: SG 5 PZ. N. 44 (3)
Numero: 251.1.1089.50
Operatore: TURNO D
Data, ora: 26/10/2016, 11:26
Nota: RZ DENTE
Tastatore: MFW-250 100

MACCHINA: MOA 416121 002



LC (GS)	0,80	mm
LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250	µm
Ra	0,27	µm
Rmax	2,10	µm
Rz	1,78	µm
R Sm	---	µm

PERTHOMETER CONCEPT

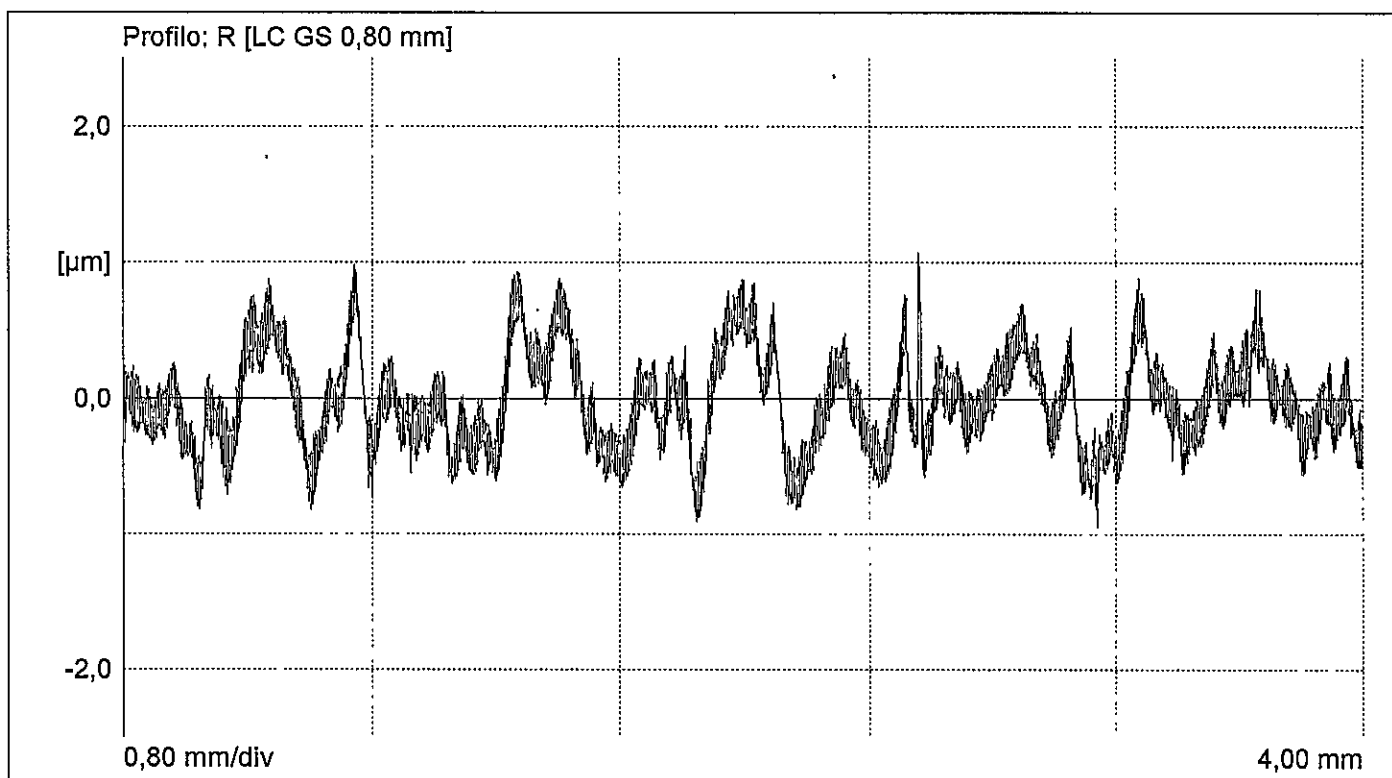


Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: SG 5 PZ. N. 46 (4)
Numero: 251.1.1089.50
Operatore: TURNO D
Data, ora: 26/10/2016, 11:27
Nota: RZ DENTE
Tastatore: MFW-250 100

MACCHINA: MOA 416121 002



LC (GS)	0,80	mm
LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250	µm
Ra	0,28	µm
Rmax	2,02	µm
Rz	1,73	µm
R Sm	---	µm

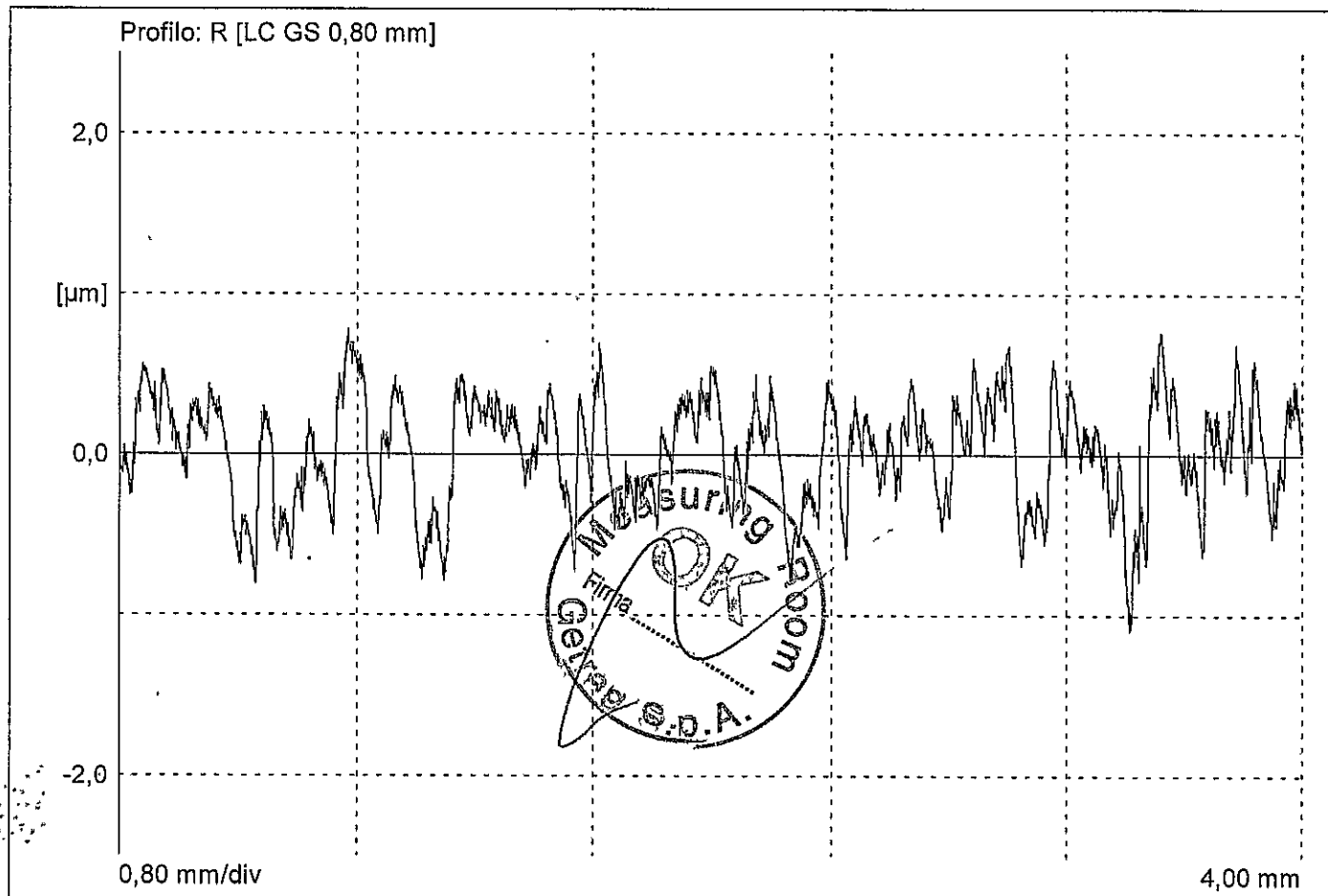
PERTHOMETER CONCEPT

Via dei Ciclamini, 4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: S R 5
 Numero: 1089 PZ 15 (S)
 Operatore: TURNO B
 Data, ora: 28/11/2016, 14:07
 Nota: RZ DENTE
 Tastatore: MFW-250 CAL

MACCHINA: MOA 416121 001



LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250,0	μm
Ra	0,28	μm
Rmax	46 1,86	μm
Rz	1,54	μm

PERTHOMETER CONCEPT

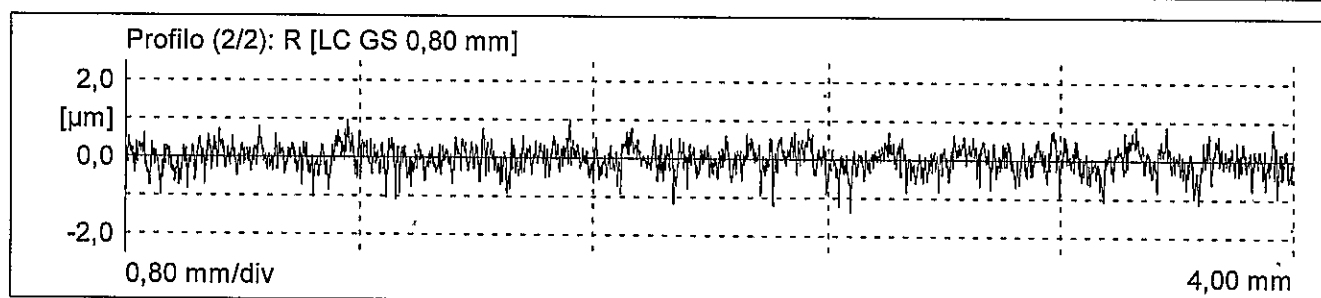
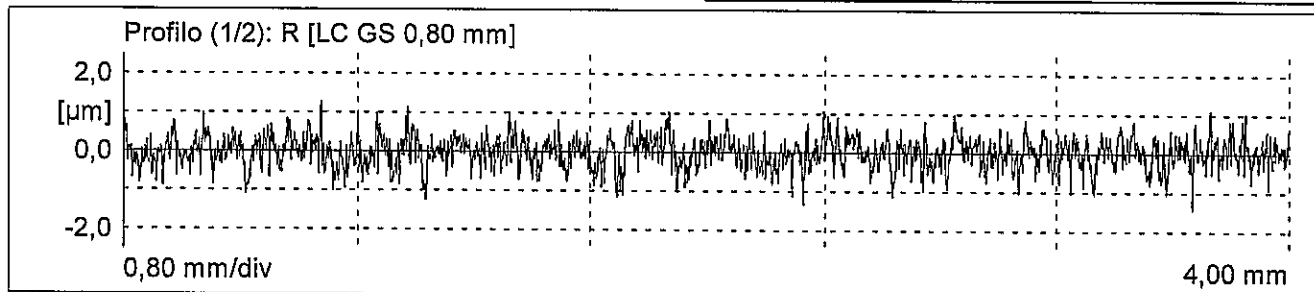


Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: S R 5
Numero: 1090 PZ 26 (1)
Operatore: TURNO d
Data, ora: 22/10/2016, 16:22
Nota: CONO- FORO
Tastatore: MFW-250 -25

MACCHINA: MOA 416121 001



1: LS	2,5	μm
1: LT	5,60	mm
1: LM	4,00	mm
1: Z	5	
1: VB	±250,0	μm
1: Ra	0,29	μm
1: Rmax	2,57	μm
1: Rz	7 2,36	μm
2: Ra	0,25	μm
2: Rmax	2,12	μm
2: Rz	9 2,04	μm

PERTHOMETER CONCEPT

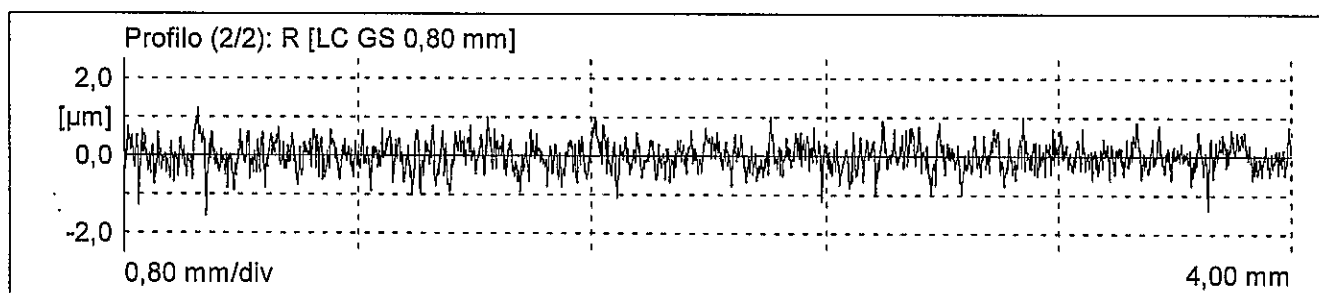
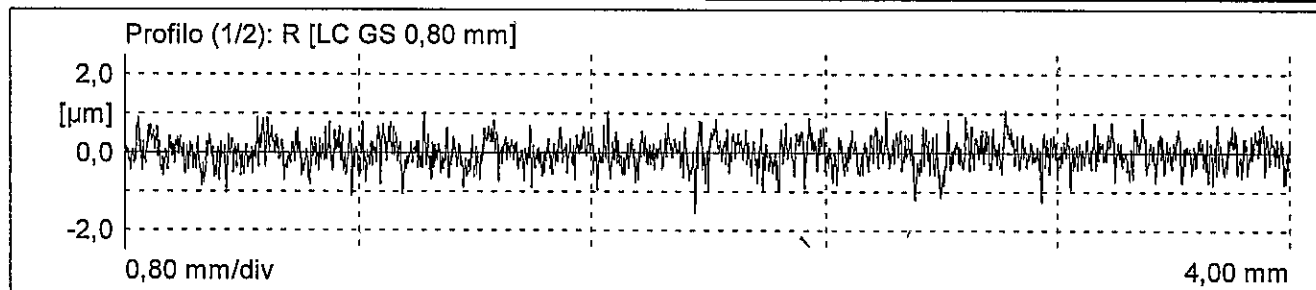


Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: S R 5
Numero: 1090 PZ 35 (2)
Operatore: TURNO d
Data, ora: 22/10/2016, 16:45
Nota: CONO- FORO
Tastatore: MFW-250 -25

MACCHINA: MOA 416121 001



1: LS	2,5	μm
1: LT	5,60	mm
1: LM	4,00	mm
1: Z	5	
1: VB	±250,0	μm
1: Ra	0,27	μm
1: Rmax	2,62	μm
1: Rz	7 2,19	μm
2: Ra	0,27	μm
2: Rmax	2,81	μm
2: Rz	9 2,26	μm



Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

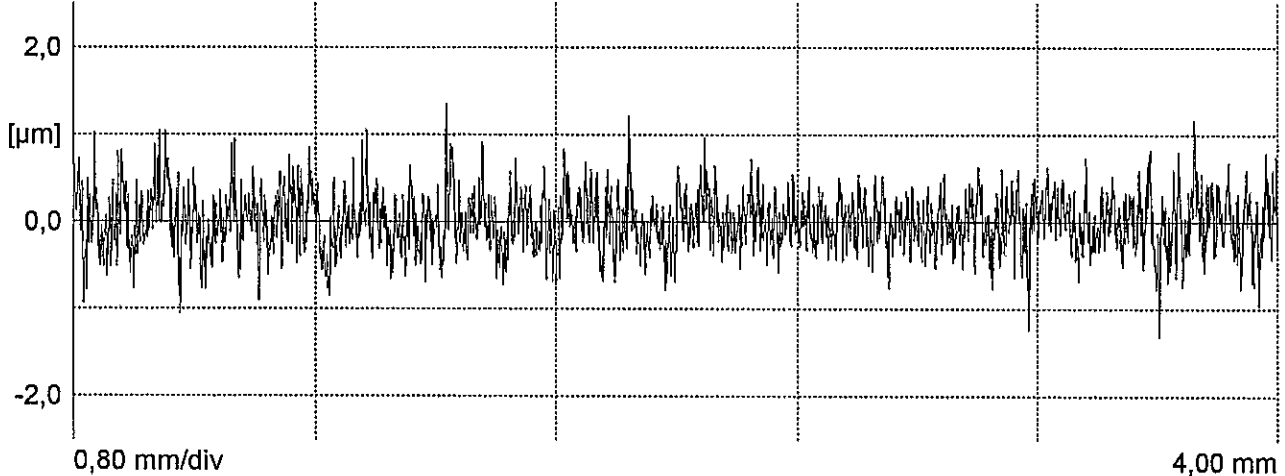
Sala Metrologica GPS5

Oggetto: SG 5 PZ. N. 44 (3)
Numero: 251.1.1089.50
Operatore: TURNO D
Data, ora: 26/10/2016, 10:56
Nota: RZ PIANO CONO - FORO
Tastatore: MFW-250 100

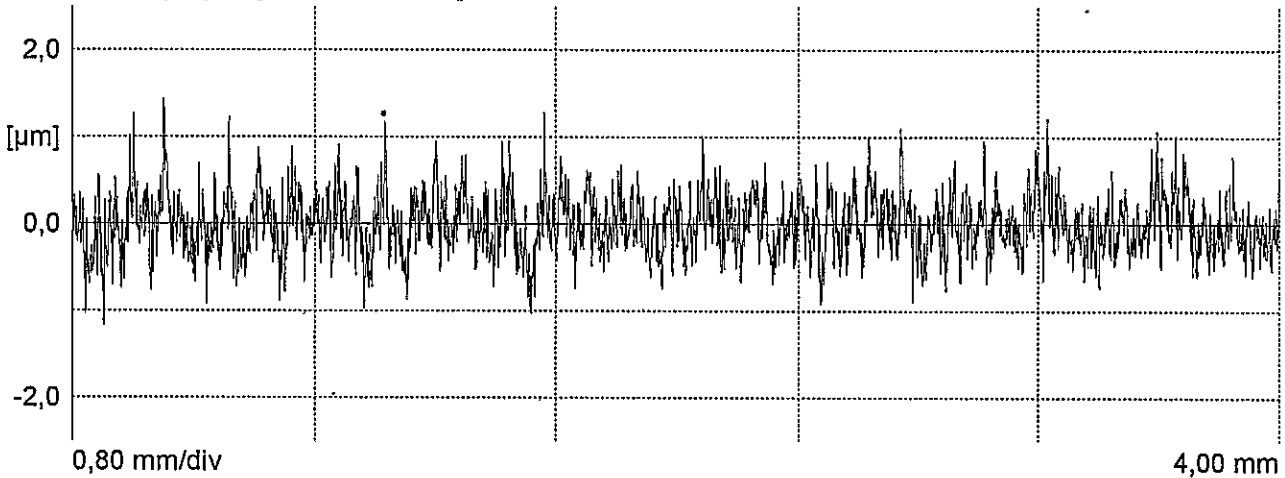
MACCHINA:

MOA 416121 002

Profilo (1/2): R [LC GS 0,80 mm]



Profilo (2/2): R [LC GS 0,80 mm]



1: LC (GS)	0,80	mm
1: LT	5,60	mm
1: LM	4,00	mm
1: Z	5	
1: VB	±250	μm
1: Ra	0,24	μm
1: Rmax	2,47	μm
1: Rz	7 2,12	μm
2: Ra	0,26	μm
2: Rmax	2,58	μm
2: Rz	9 2,12	μm

PERTHOMETER CONCEPT



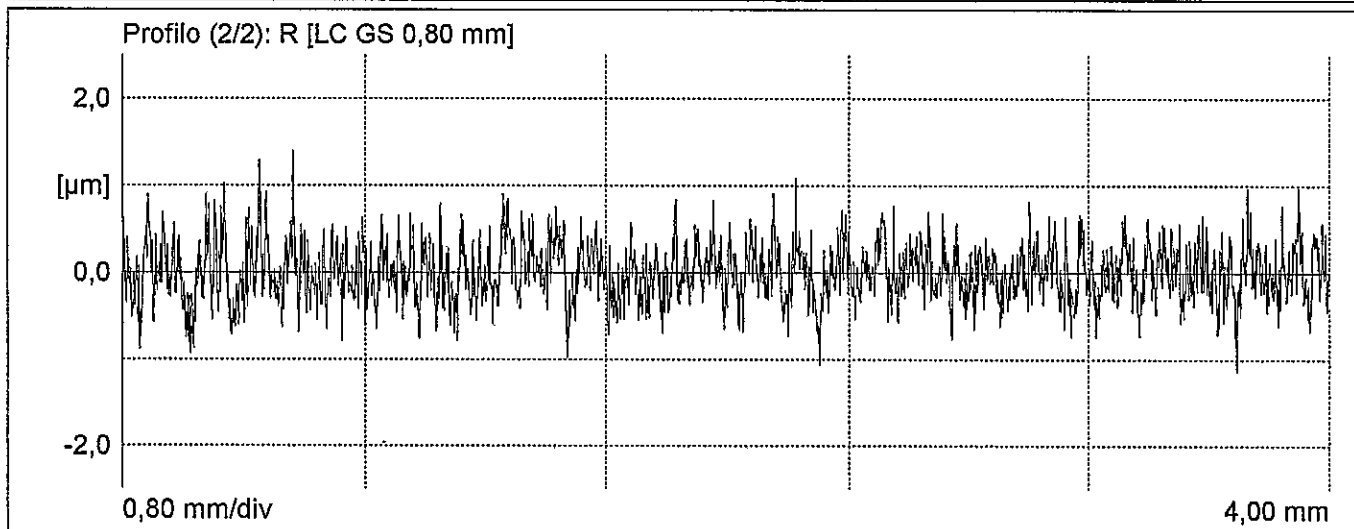
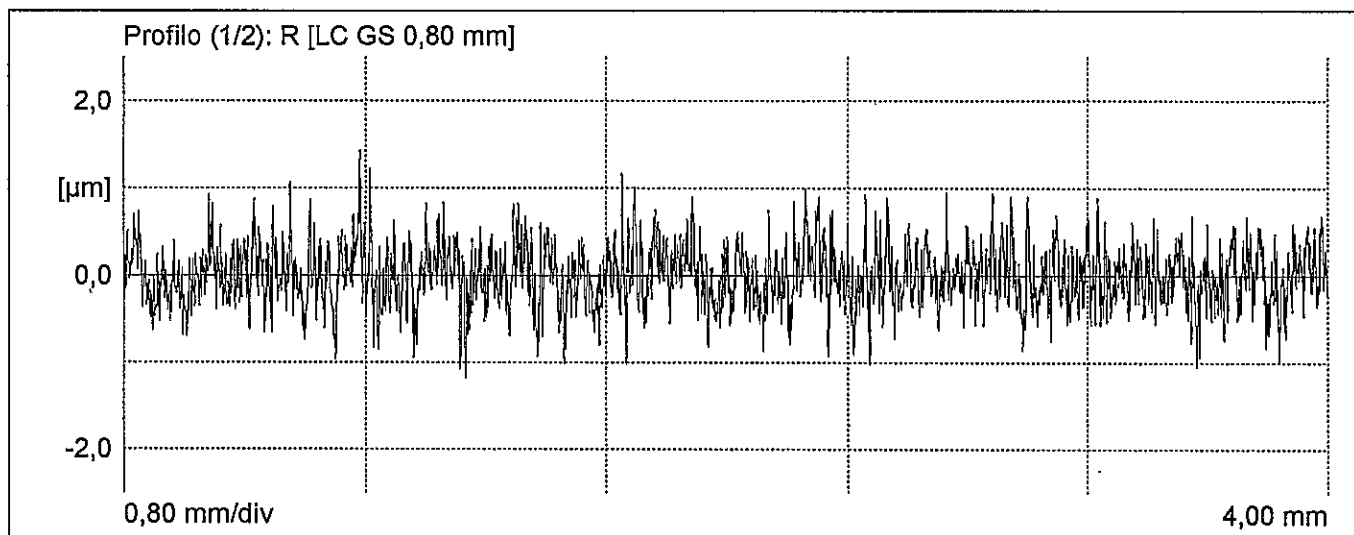
Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: SG 5 PZ. N. 46 (4)
Numero: 251.1.1089.50
Operatore: TURNO D
Data, ora: 26/10/2016, 11:03
Nota: RZ PIANO CONO - FORO
Tastatore: MFW-250 100

MACCHINA:

MOA 416121 002



1: LC (GS)	0,80	mm
1: LT	5,60	mm
1: LM	4,00	mm
1: Z	5	
1: VB	±250	μm
1: Ra	0,26	μm
1: Rmax	7 2,40	μm
1: Rz	2,17	μm
2: Ra	0,25	μm
2: Rmax	9 2,33	μm
2: Rz	2,01	μm

PERTHOMETER CONCEPT

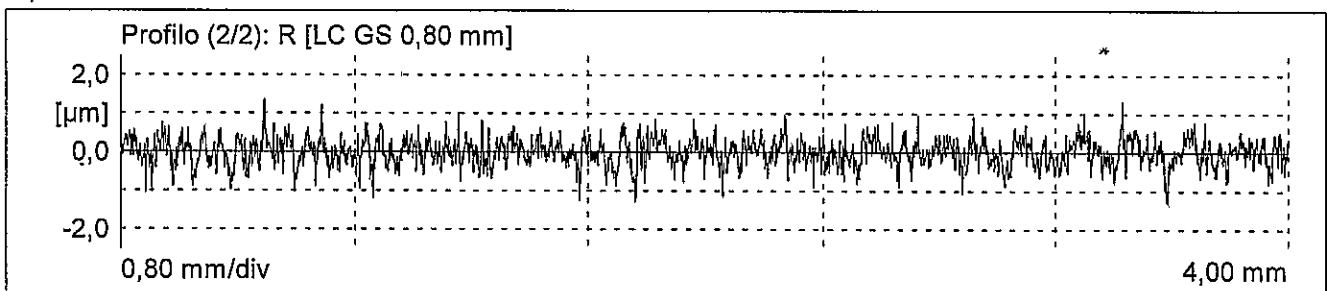
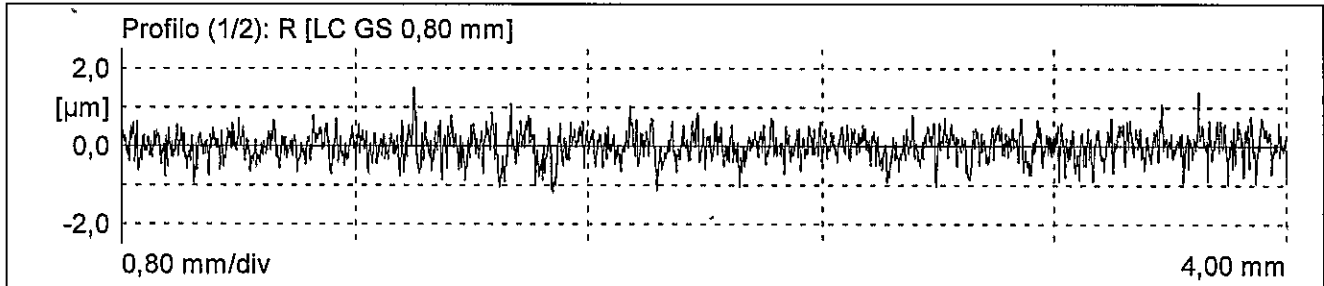


Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

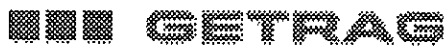
Oggetto: S R 5
Numero: 1090 M 15 (5)
Operatore: TURNO D
Data, ora: 22/10/2016, 18:38
Nota: CONO - FORO
Tastatore: MFW-250 -25

MACCHINA: MOA 416121 001



1: LS	2,5	μm
1: LT	5,60	mm
1: LM	4,00	mm
1: Z	5	
1: VB	+250,0	μm
1: Ra	0,26	μm
1: Rmax	2,70	μm
1: Rz	7 2,17	μm
2: Ra	0,27	μm
2: Rmax	9 2,64	μm
2: Rz	2,31	μm

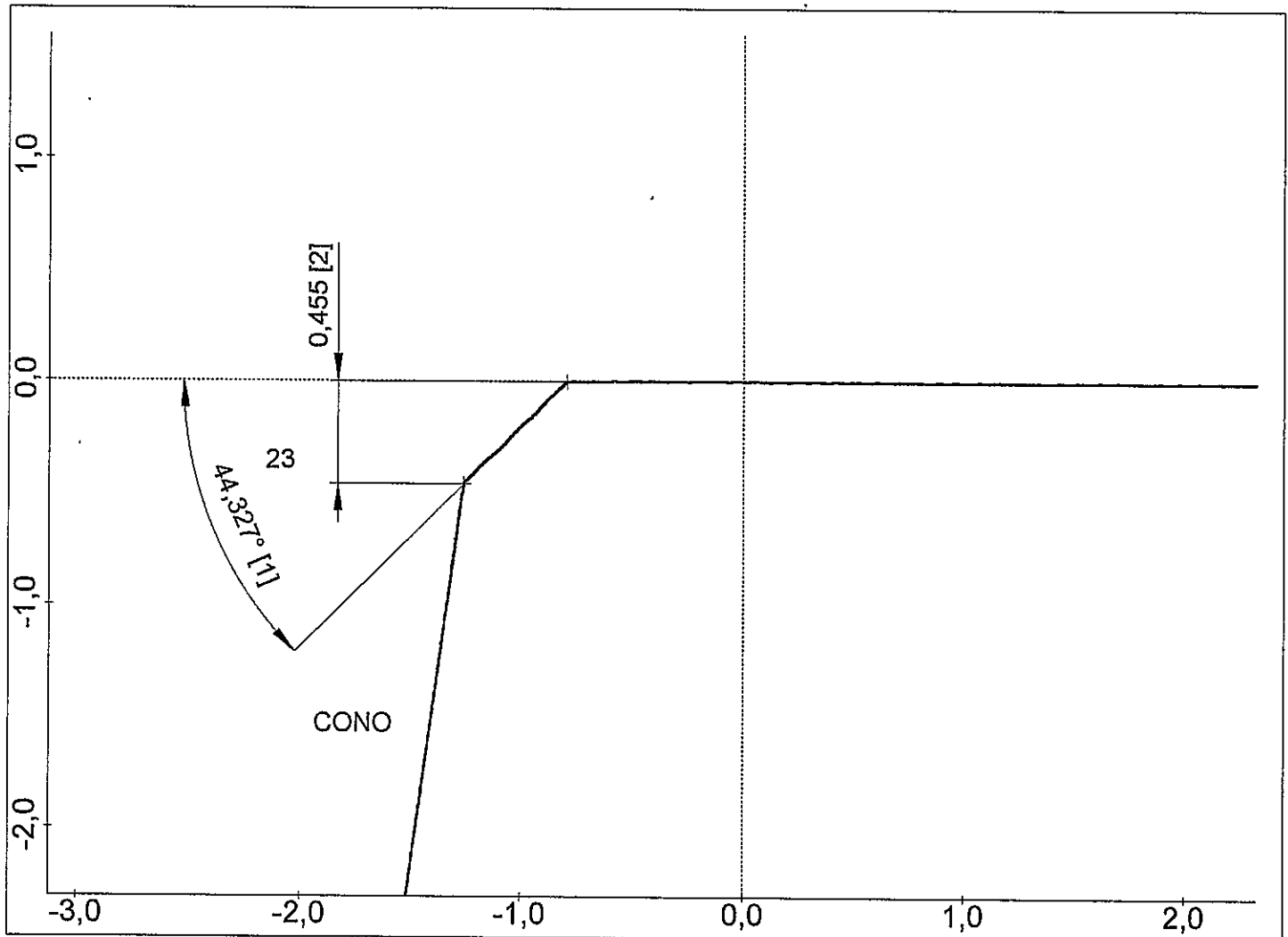
PERTHOMETER CONCEPT



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5 PZ N.26 (1)
Numero: 251.1.1089.50
Operatore: TURNO C
Data, ora: 19.11.2016, 09:32
Nota: PART Y_23
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

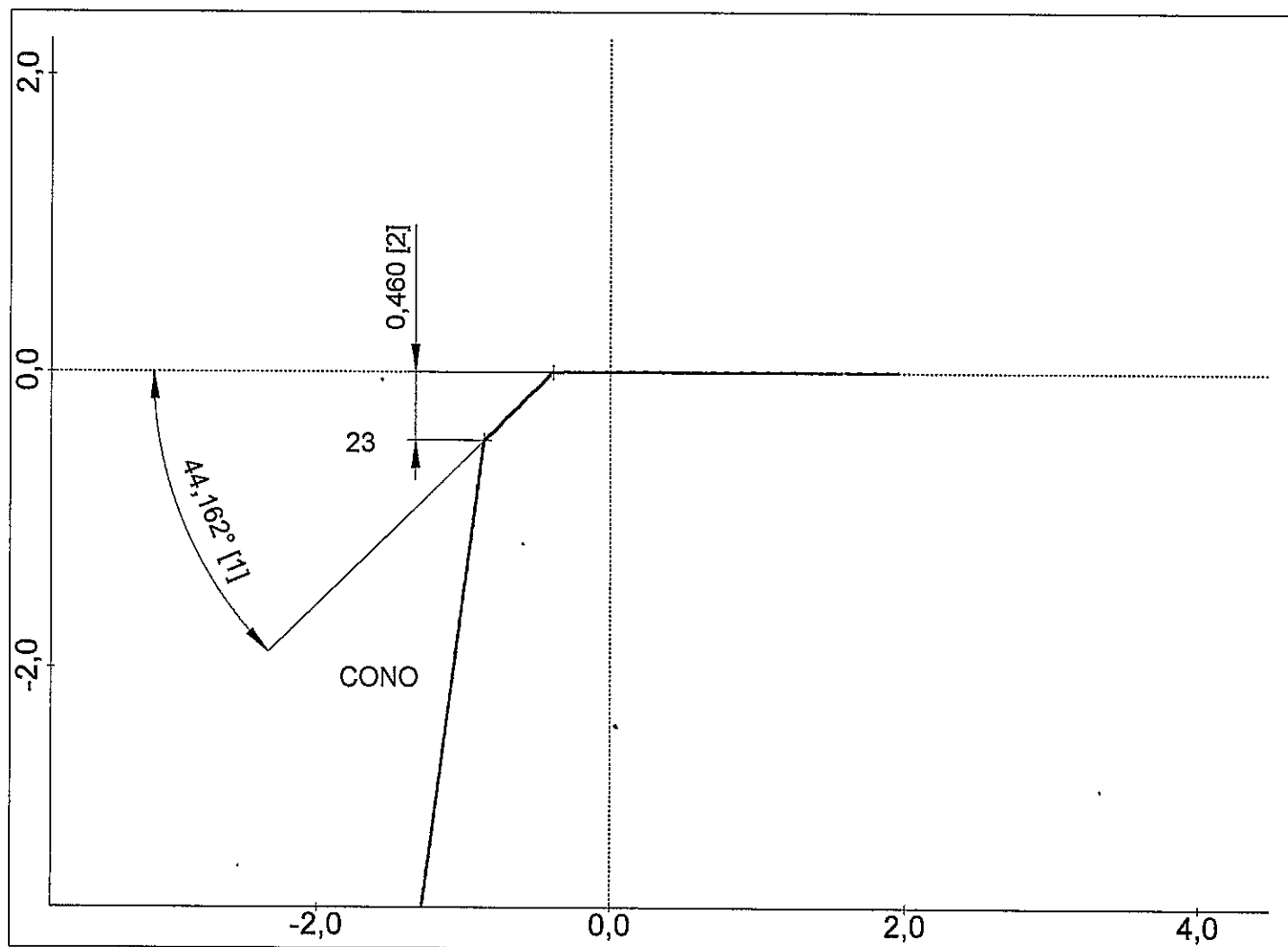
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5 PZ N.35 (2)
Numero: 251.1.1089.50
Operatore: TURNO C
Data, ora: 19.11.2016, 09:28
Nota: PART Y 23
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

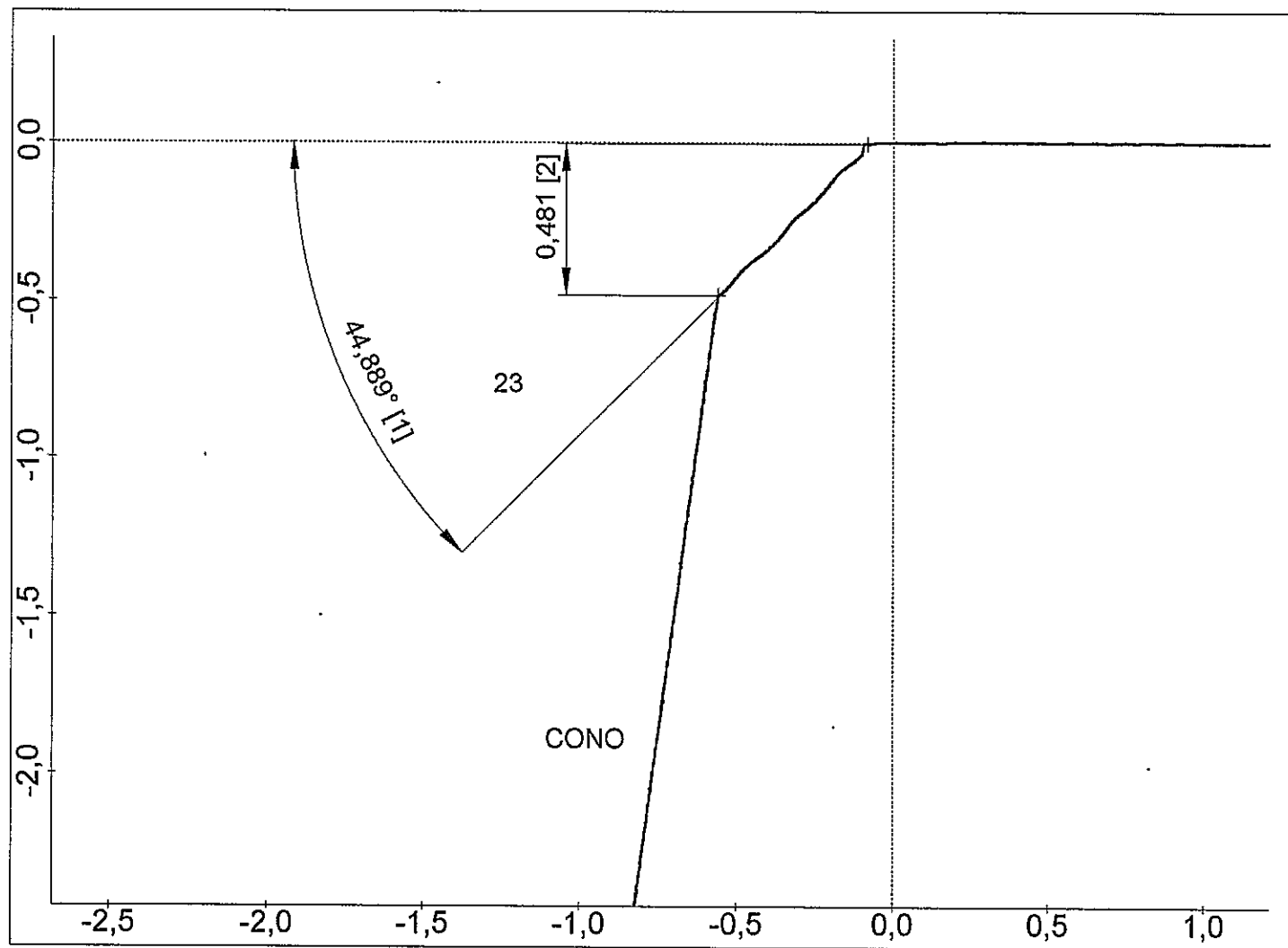
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5 PZ N.44 (3)
Numero: 251.1.1089.50
Operatore: TURNO C
Data, ora: 19.11.2016, 09:40
Nota: PART Y 23
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

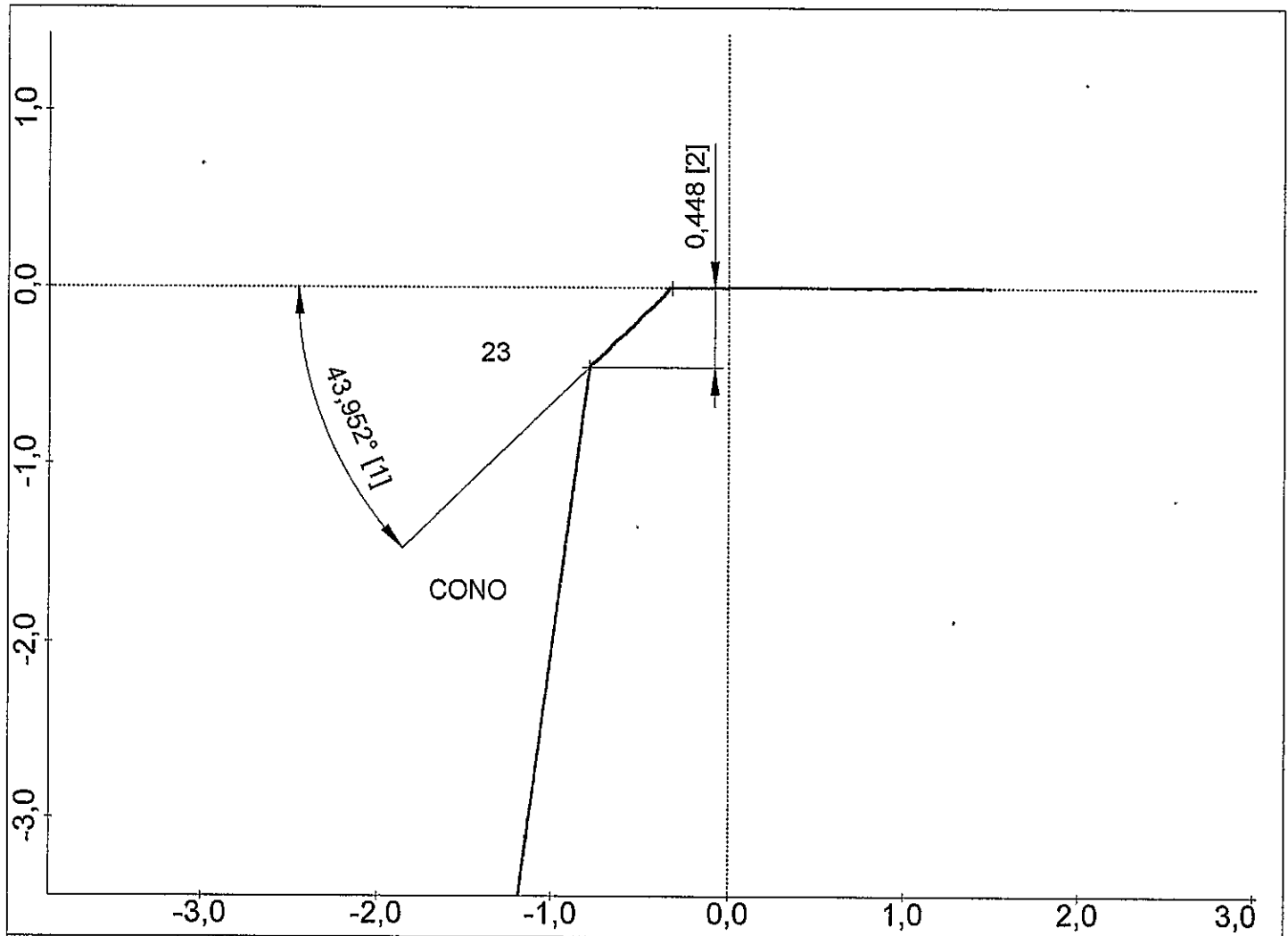
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5 PZ N.46 (4)
Numero: 251.1.1089.50
Operatore: TURNO C
Data, ora: 19.11.2016, 08:50
Nota: PART. Y 23
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

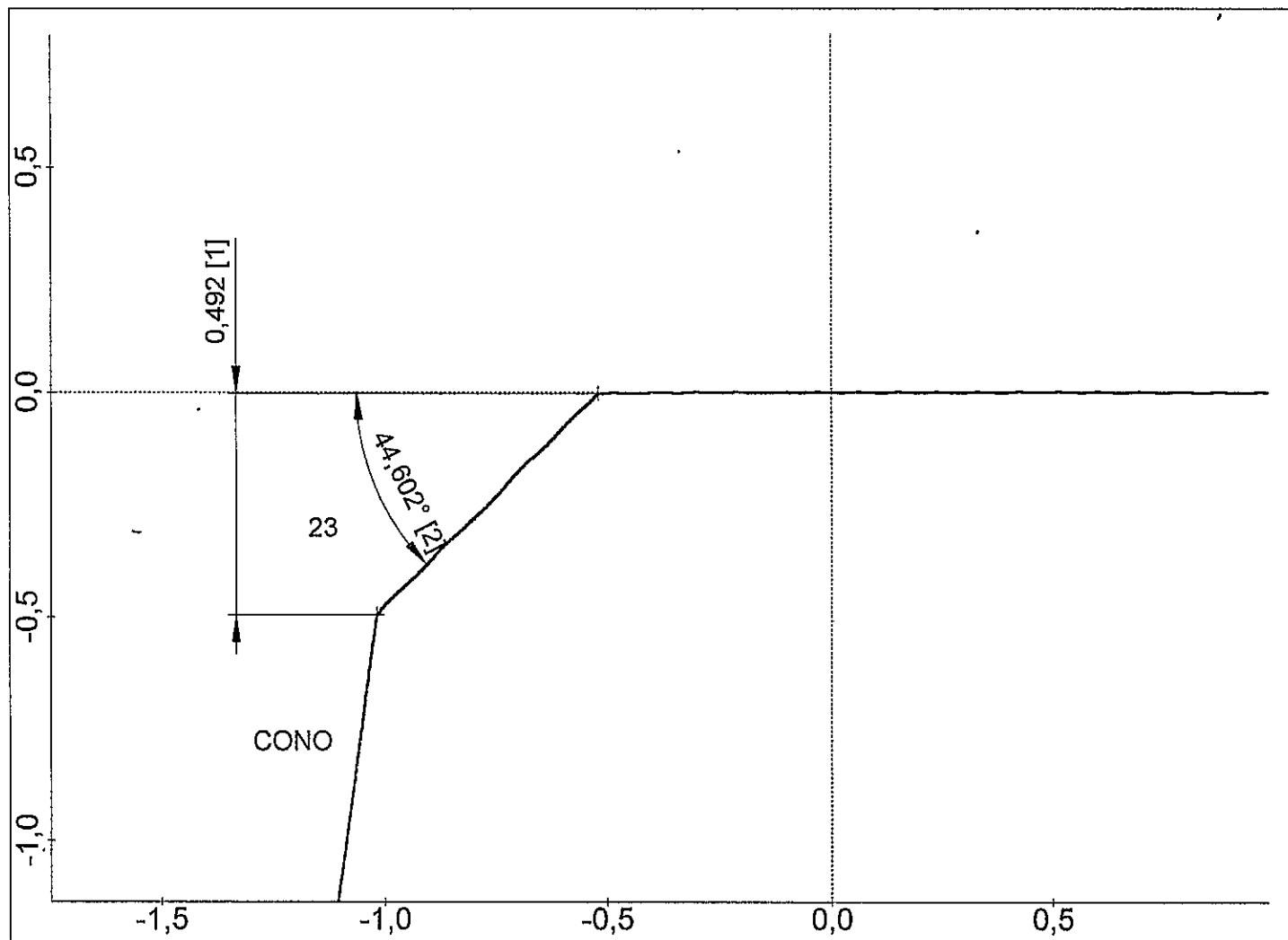
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5 PZ 15 (5)
Numero: 251.1.1090.50
Operatore: TURNO A
Data, ora: 29.11.2016, 10:16
Nota: PROFILO Y
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

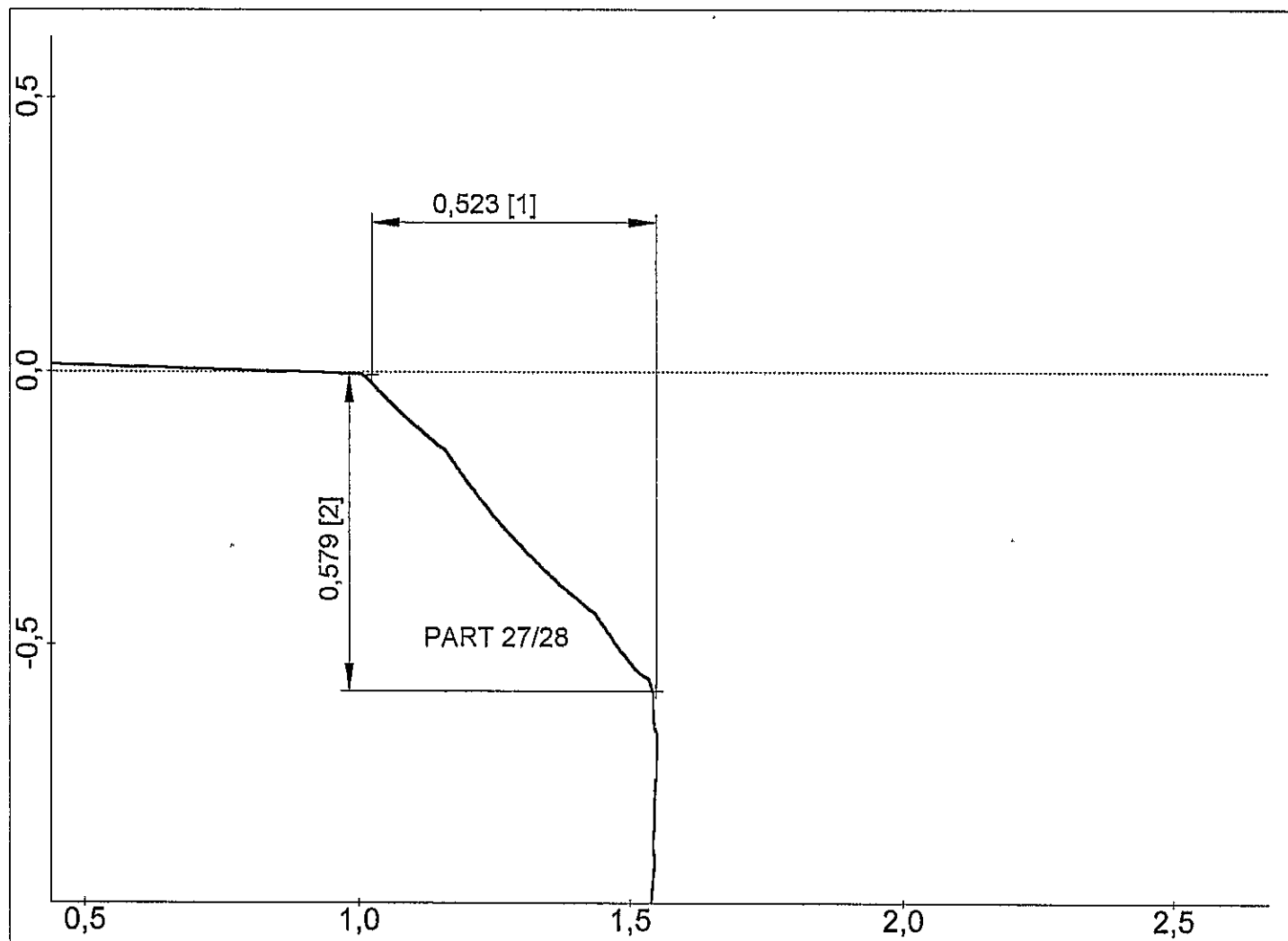
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5 PZ 26 (1)
Numero: 251.1.1090.50
Operatore: TURNO A
Data, ora: 29.11.2016, 09:16
Nota: PROFILO SM DENTE 27/28
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

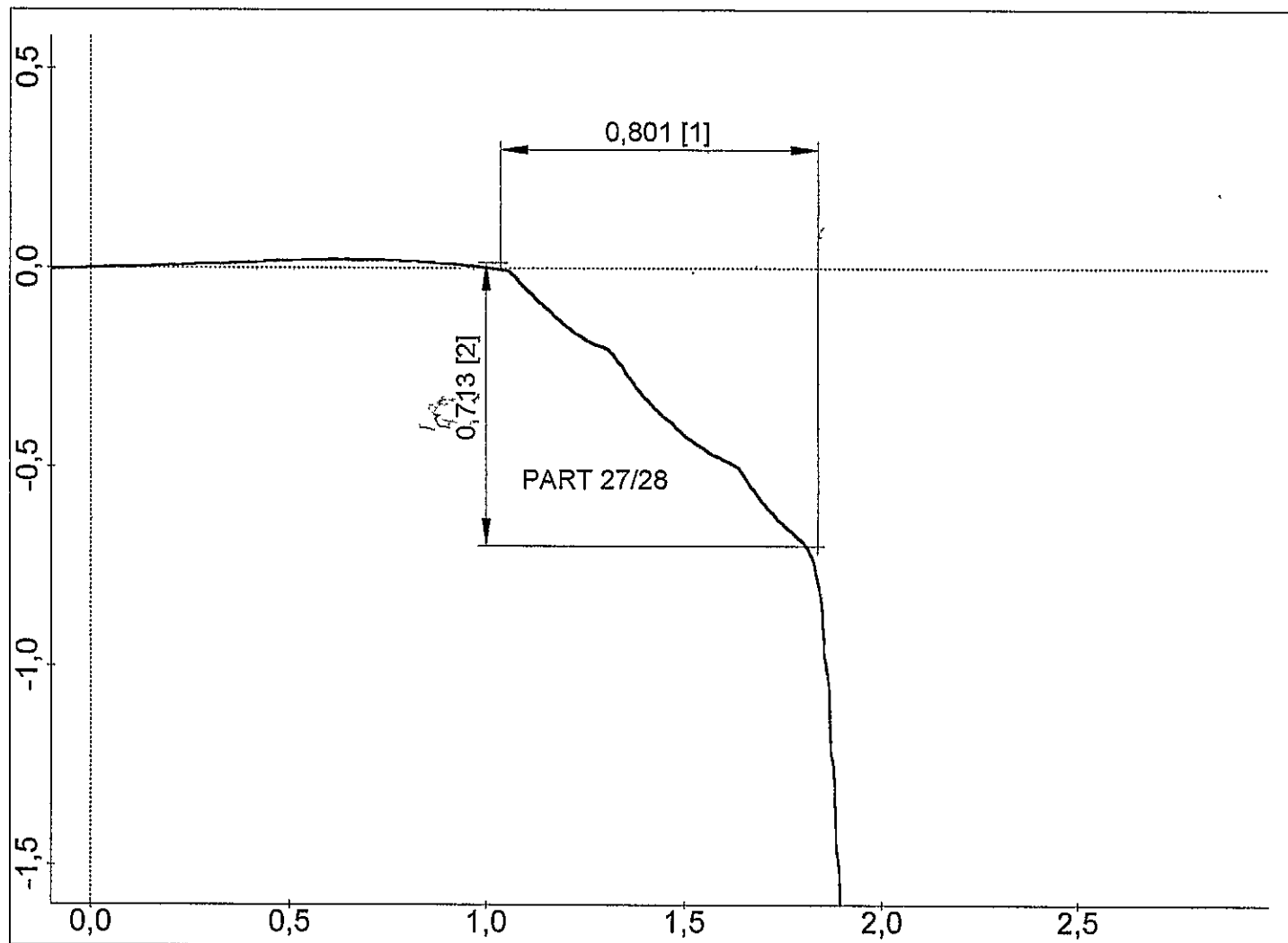
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5 PZ 35 (2)
Numero: 251.1.1090.50
Operatore: TURNO A
Data, ora: 29.11.2016, 09:18
Nota: PROFILO SM DENTE 27/28
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

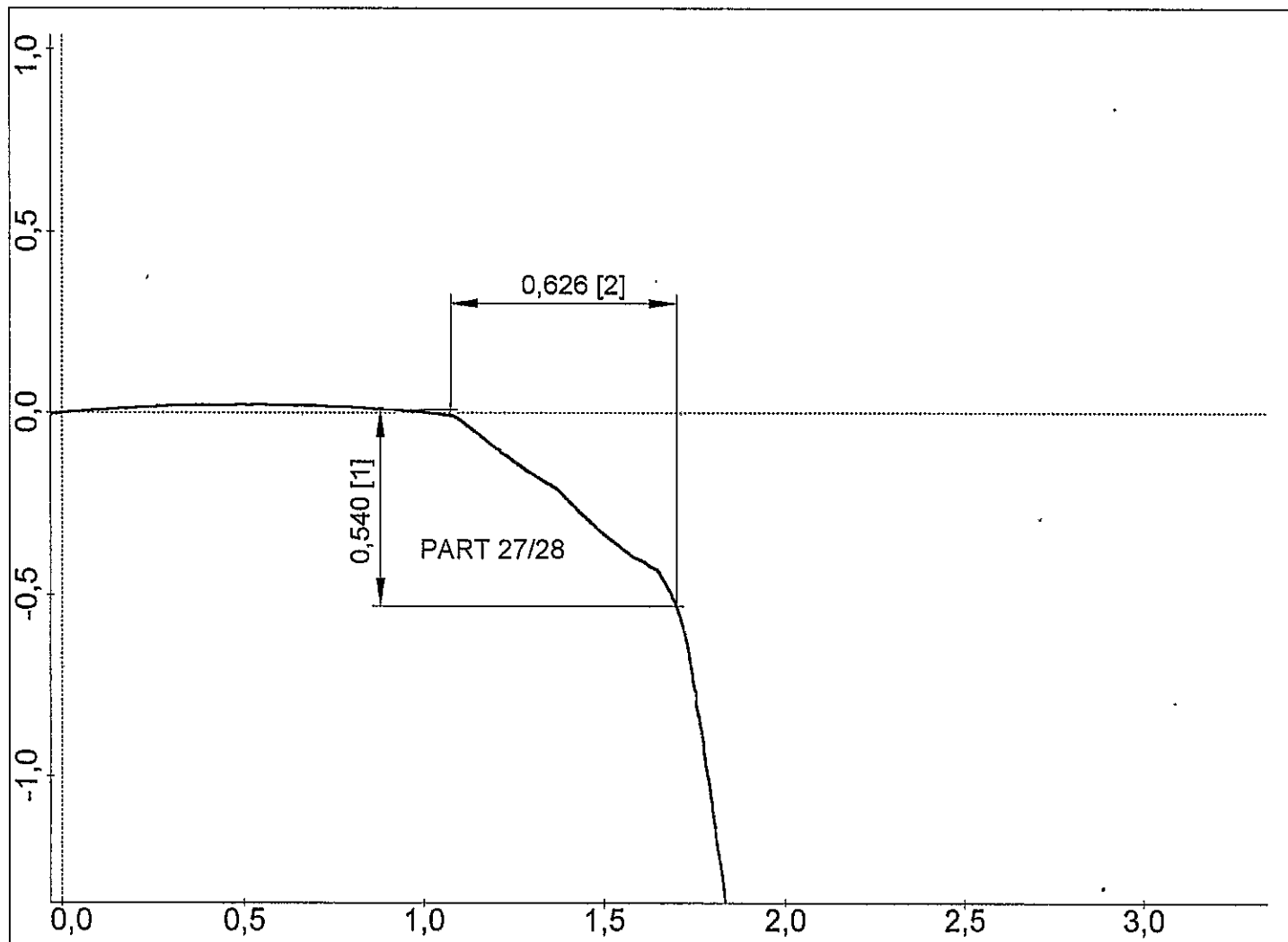
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

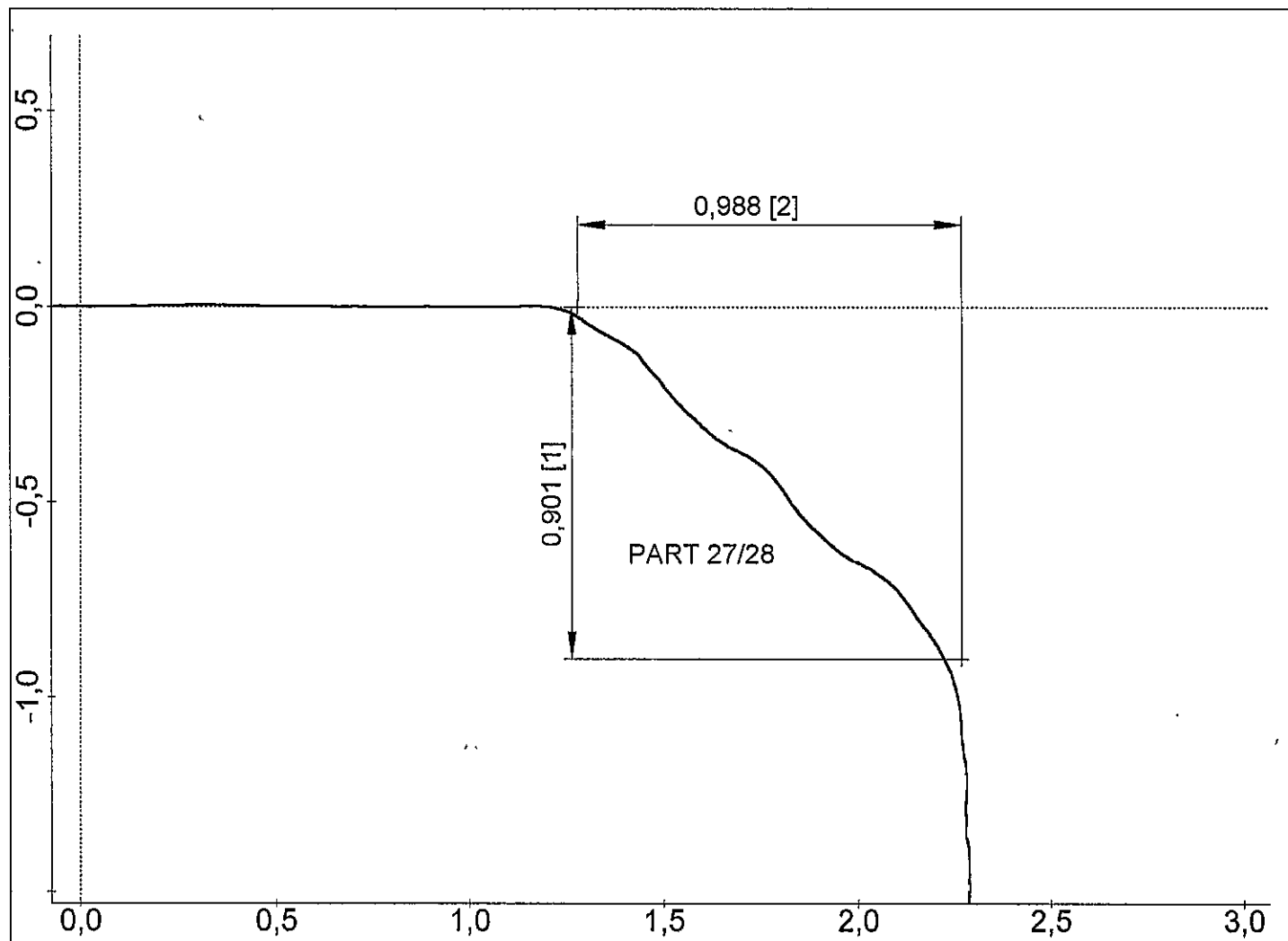
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5 PZ 46 (4)
Numero: 251.1.1090.50
Operatore: TURNO A
Data, ora: 29.11.2016, 09:10
Nota: PROFILO SM DENTE 27/28
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

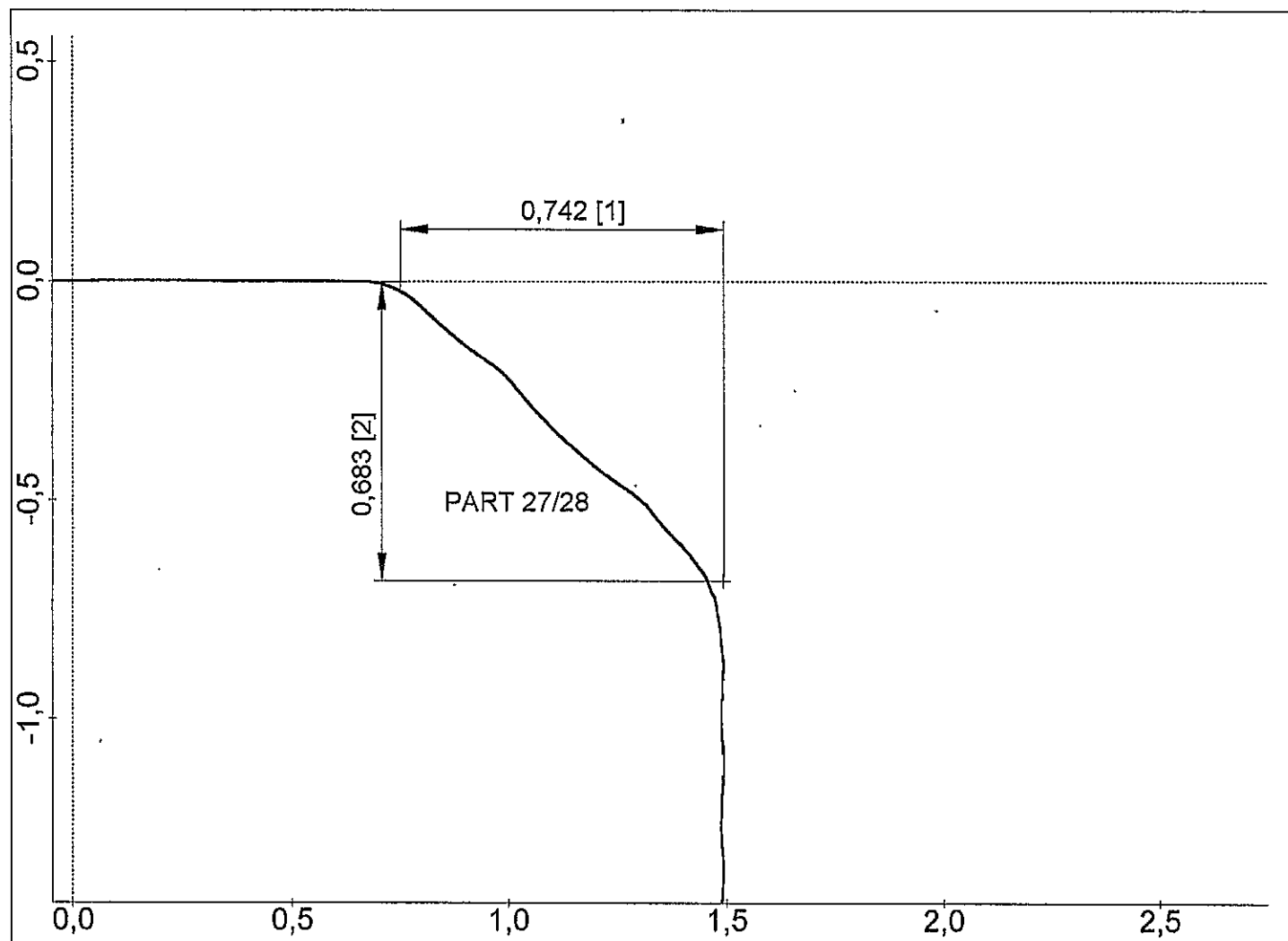
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5 PZ 15 (5)
 Numero: 251.1.1090.50
 Operatore: TURNO A
 Data, ora: 29.11.2016, 09:26
 Nota: PROFILO SM DENTE 27/28
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

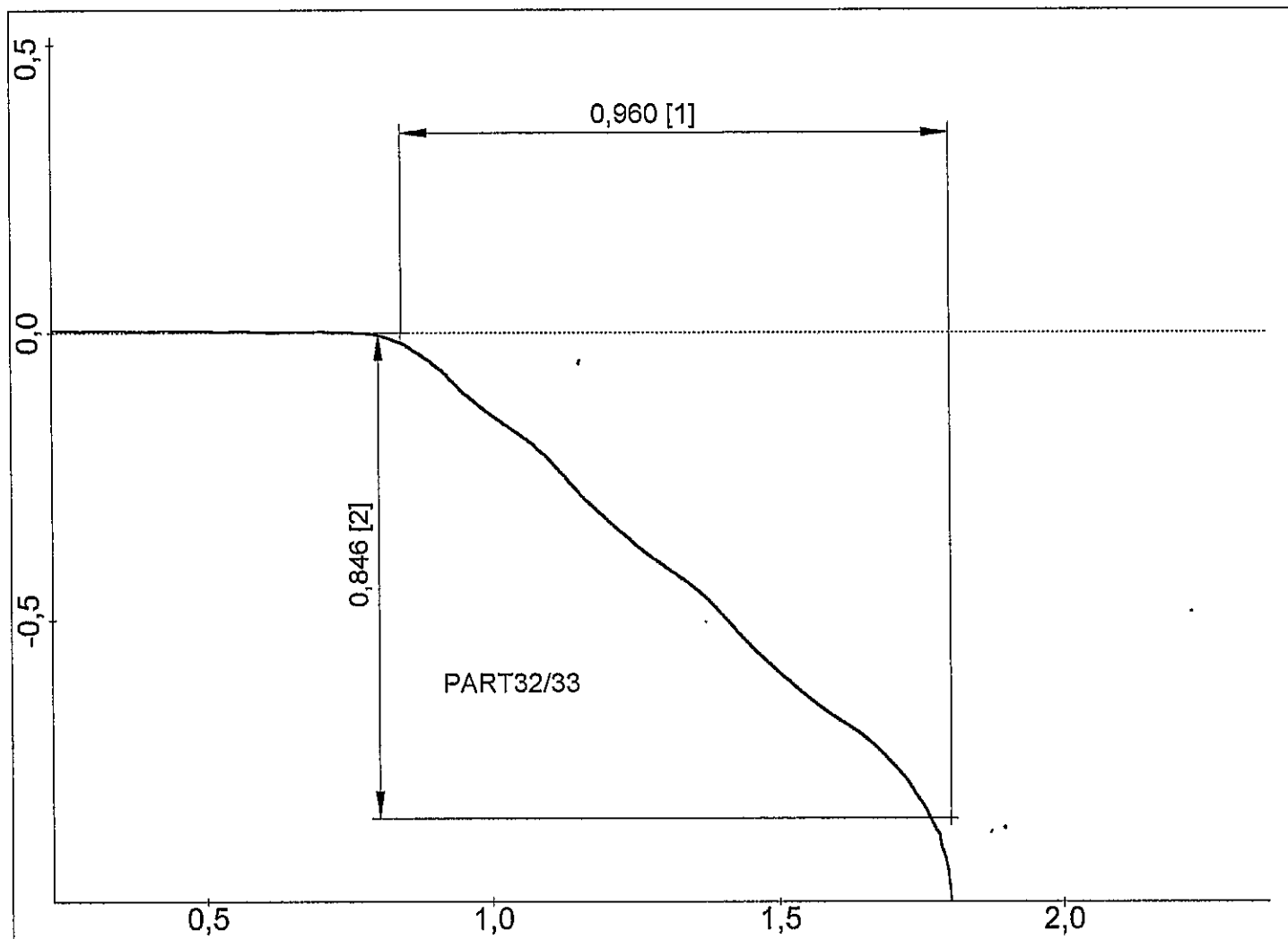
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5 PZ N.26 (1)
Numero: 251.1.1089.50
Operatore: TURNO C
Data, ora: 29.11.2016, 09:42
Nota: PART 32/33
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

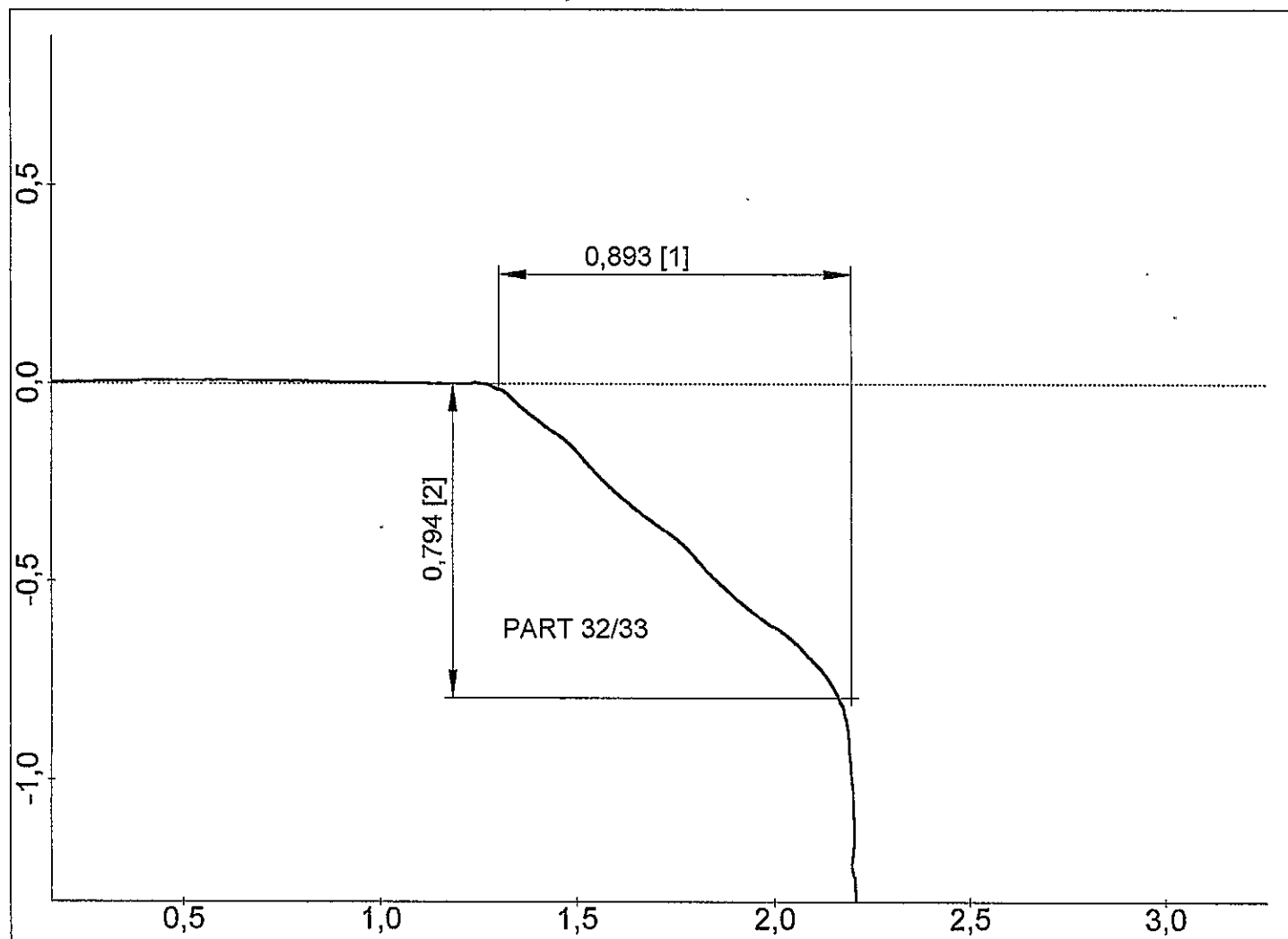
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5 PZ N.35 (2)
Numero: 251.1.1089.50
Operatore: TURNO C
Data, ora: 29.11.2016, 09:46
Nota: PART 32/33
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

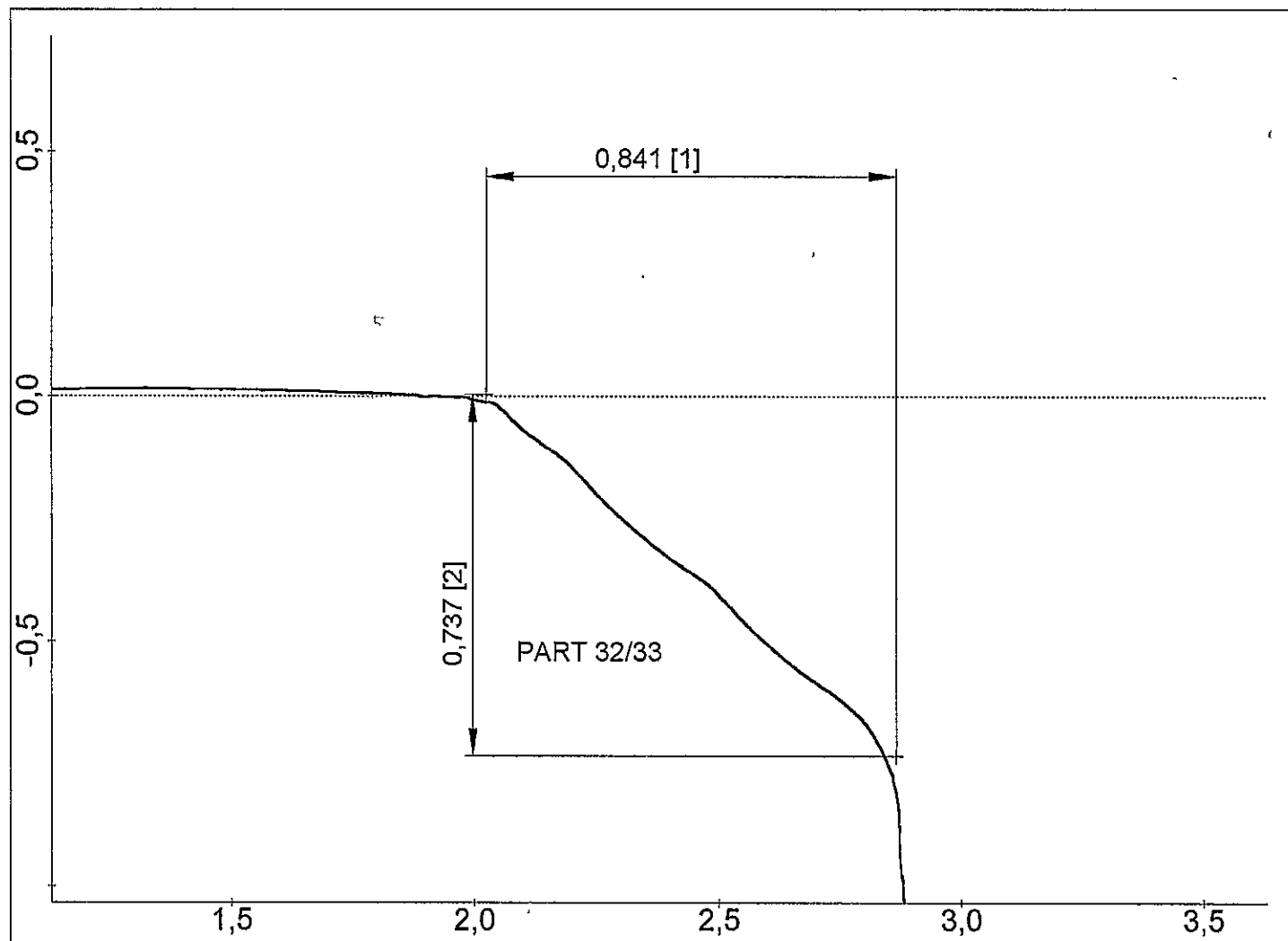
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5 PZ N.44 (3)
Numero: 251.1.1089,50
Operatore: TURNO C
Data, ora: 29.11.2016, 09:48
Nota: PART 32/33
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

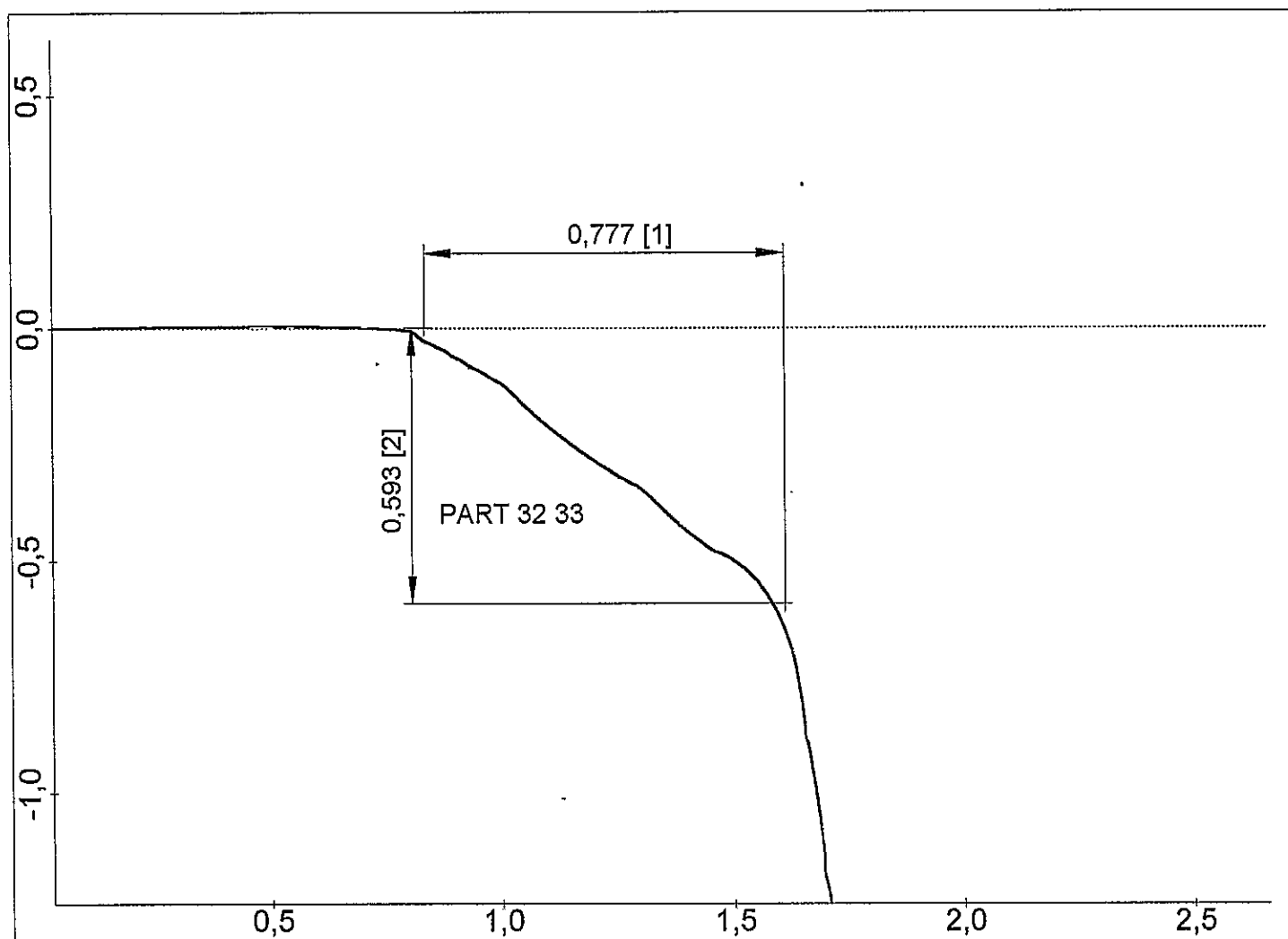
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5 PZ 46 (h)
Numero: 251.1.1090.50
Operatore: TURNO A
Data, ora: 29.11.2016, 09:34
Nota: PROFILO SM DENTE 32/33
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

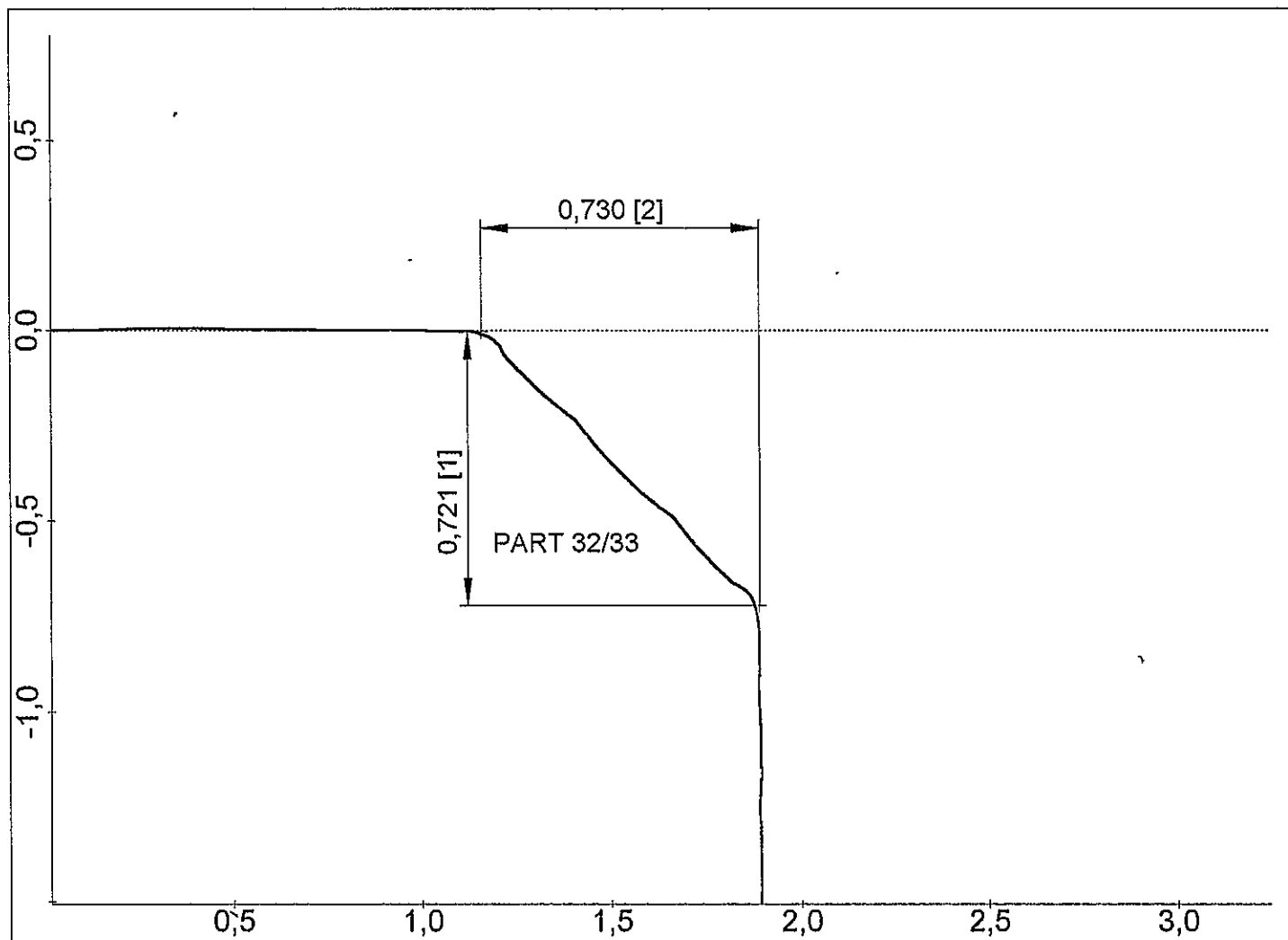
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5 PZ 15 (5)
 Numero: 251.1.1090.50
 Operatore: TURNO A
 Data, ora: 29.11.2016, 09:30
 Nota: PROFILO SM DENTE 32/33
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

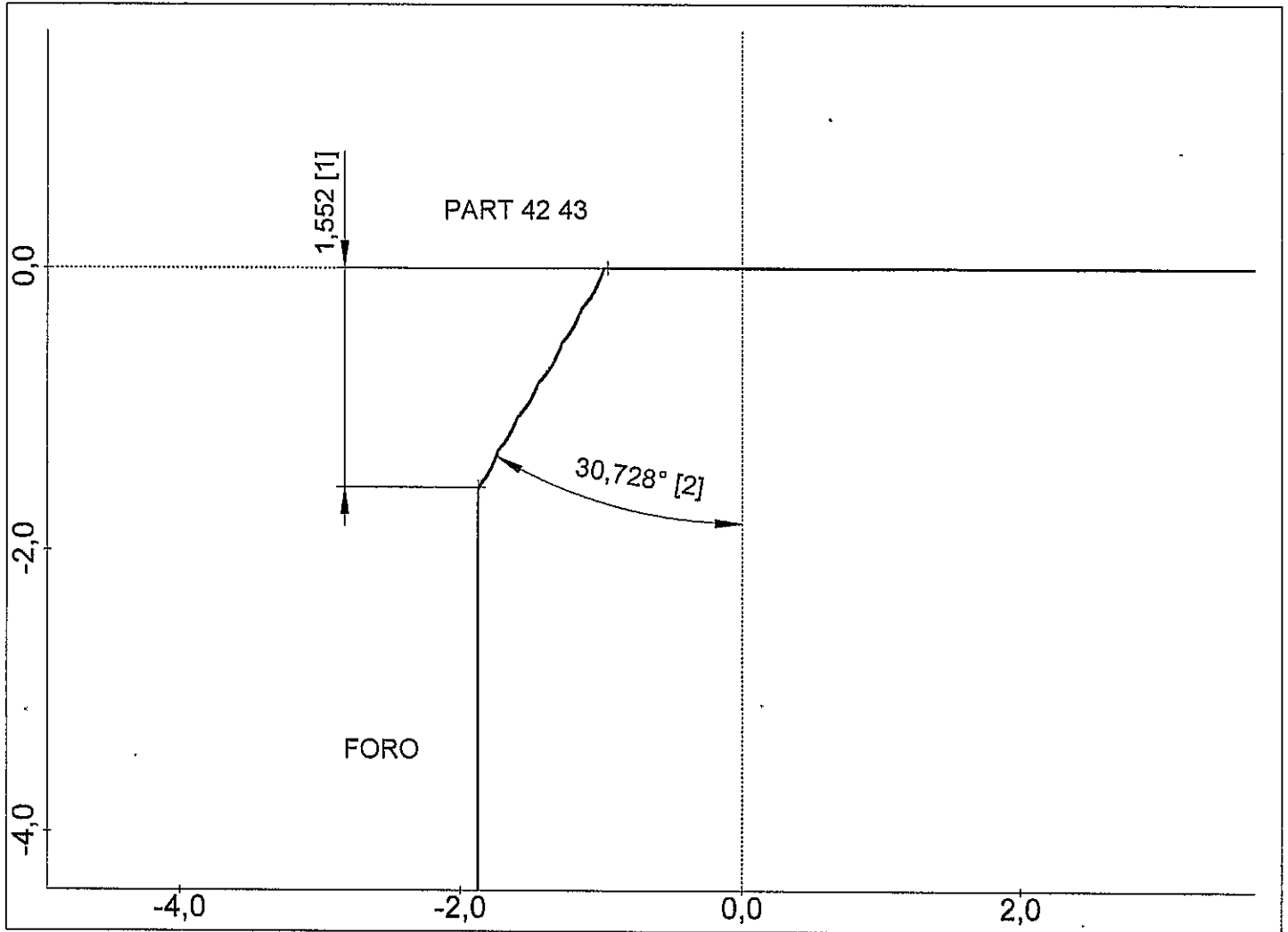
N°BADGE ODP RICEVENTE

■■■ GETRAG

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5 PZ 26 (1)
Numero: 251.1.1090.50
Operatore: TURNO A
Data, ora: 29.11.2016, 10:33
Nota: PROFILO 42/43
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

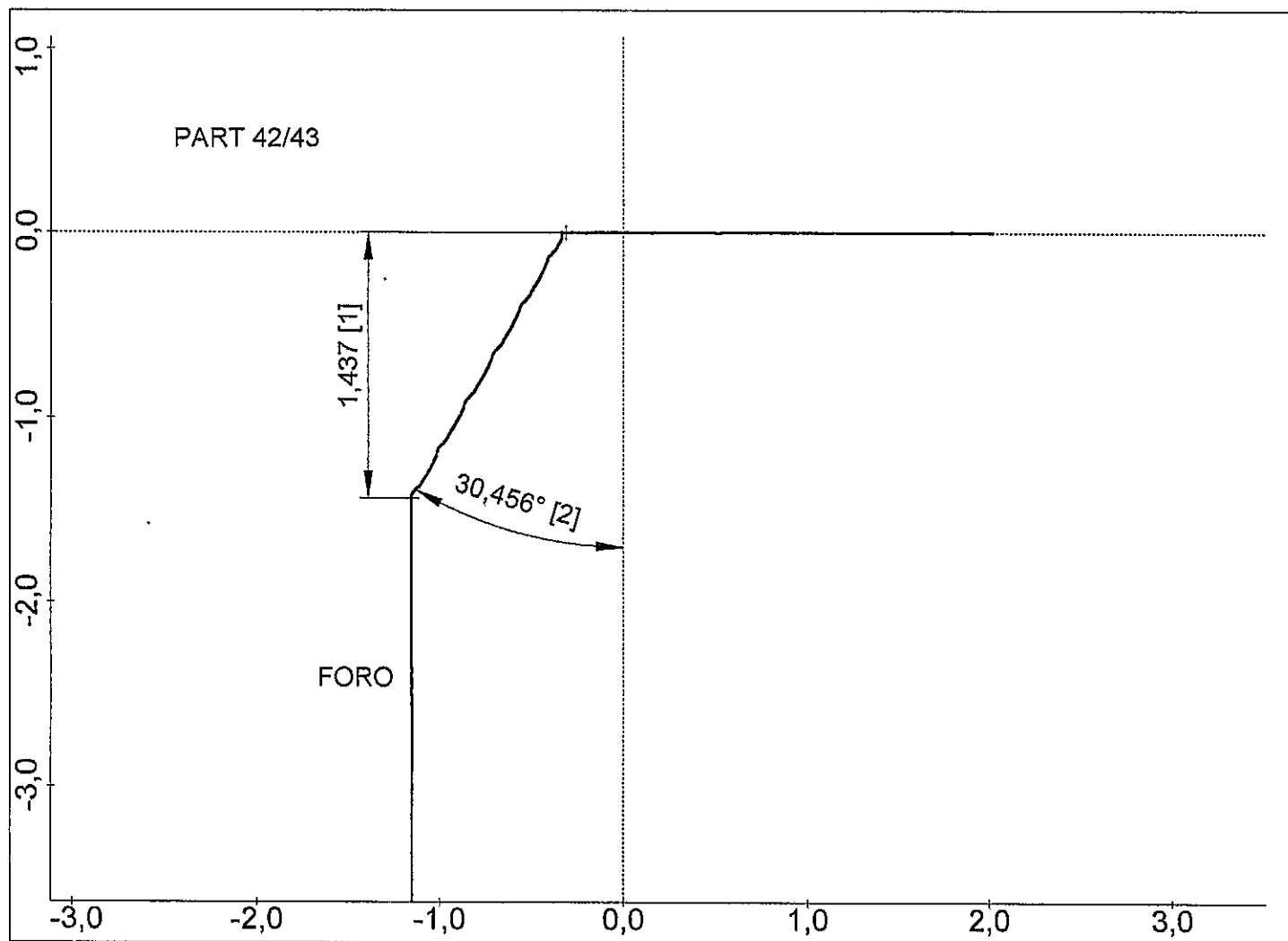
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5 PZ 35 (2)
Numero: 251.1.1090.50
Operatore: TURNO A
Data, ora: 29.11.2016, 10:25
Nota: PROFILO 42/43
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

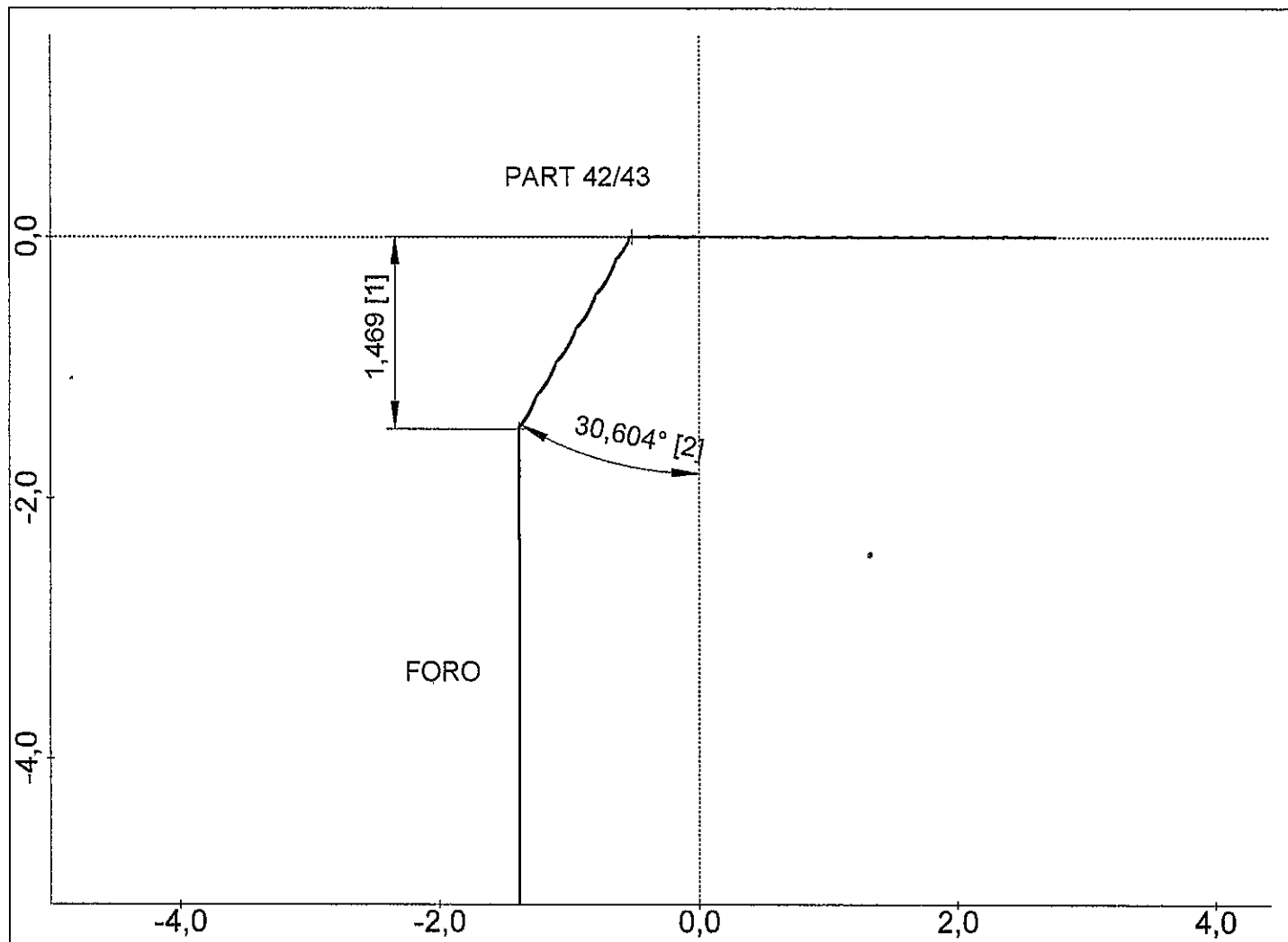
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5 PZ 44 (3)
 Numero: 251.1.1090.50
 Operatore: TURNO A
 Data, ora: 29.11.2016, 10:28
 Nota: PROFILO 42/43
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

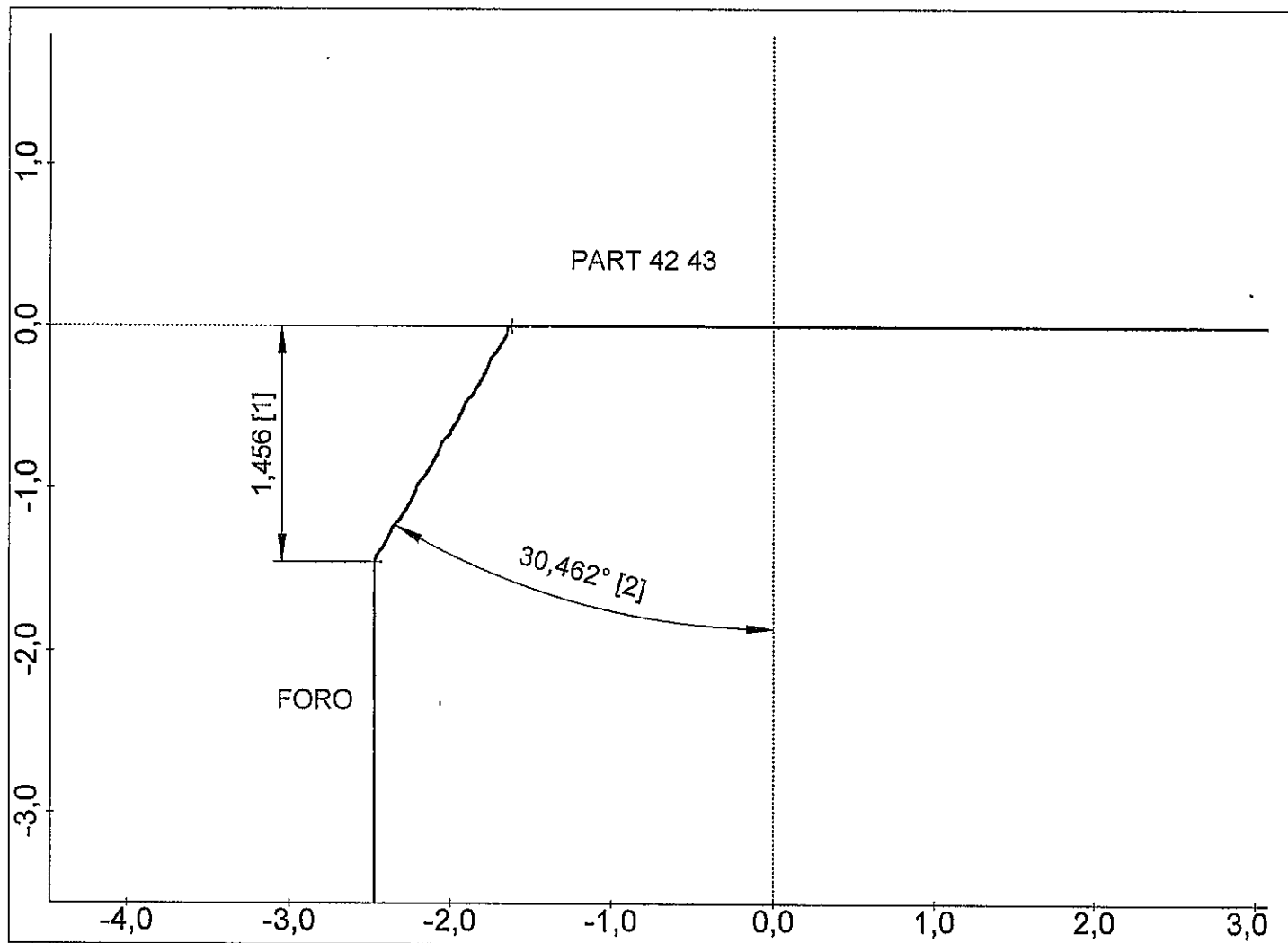
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5 PZ 46 (4)
 Numero: 251.1.1090.50
 Operatore: TURNO A
 Data, ora: 29.11.2016, 10:30
 Nota: PROFILO 42/43
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

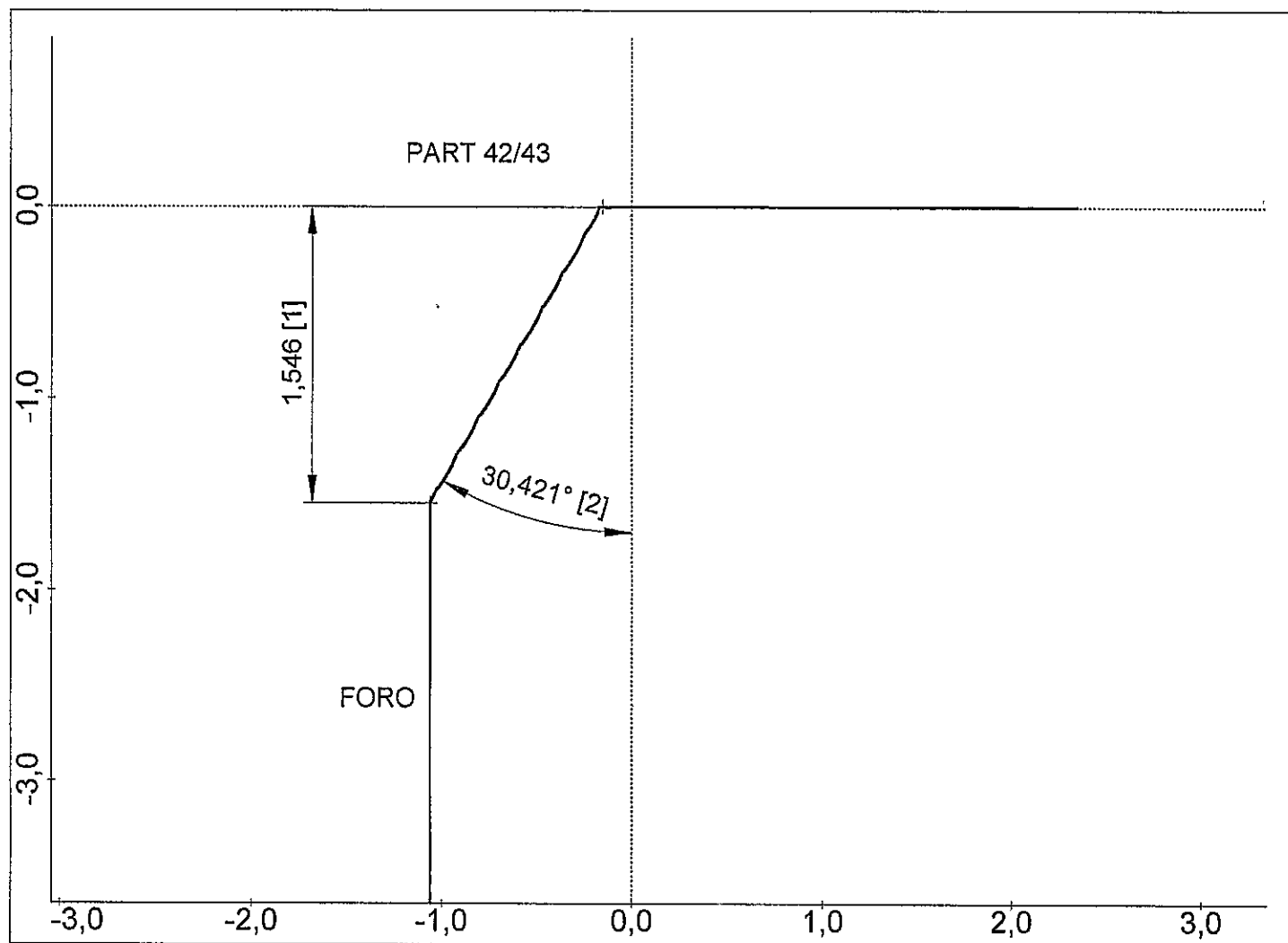
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5 PZ 15 (5)
 Numero: 251.1.1090.50
 Operatore: TURNO A
 Data, ora: 29.11.2016, 10:22
 Nota: PROFILO 42/43
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

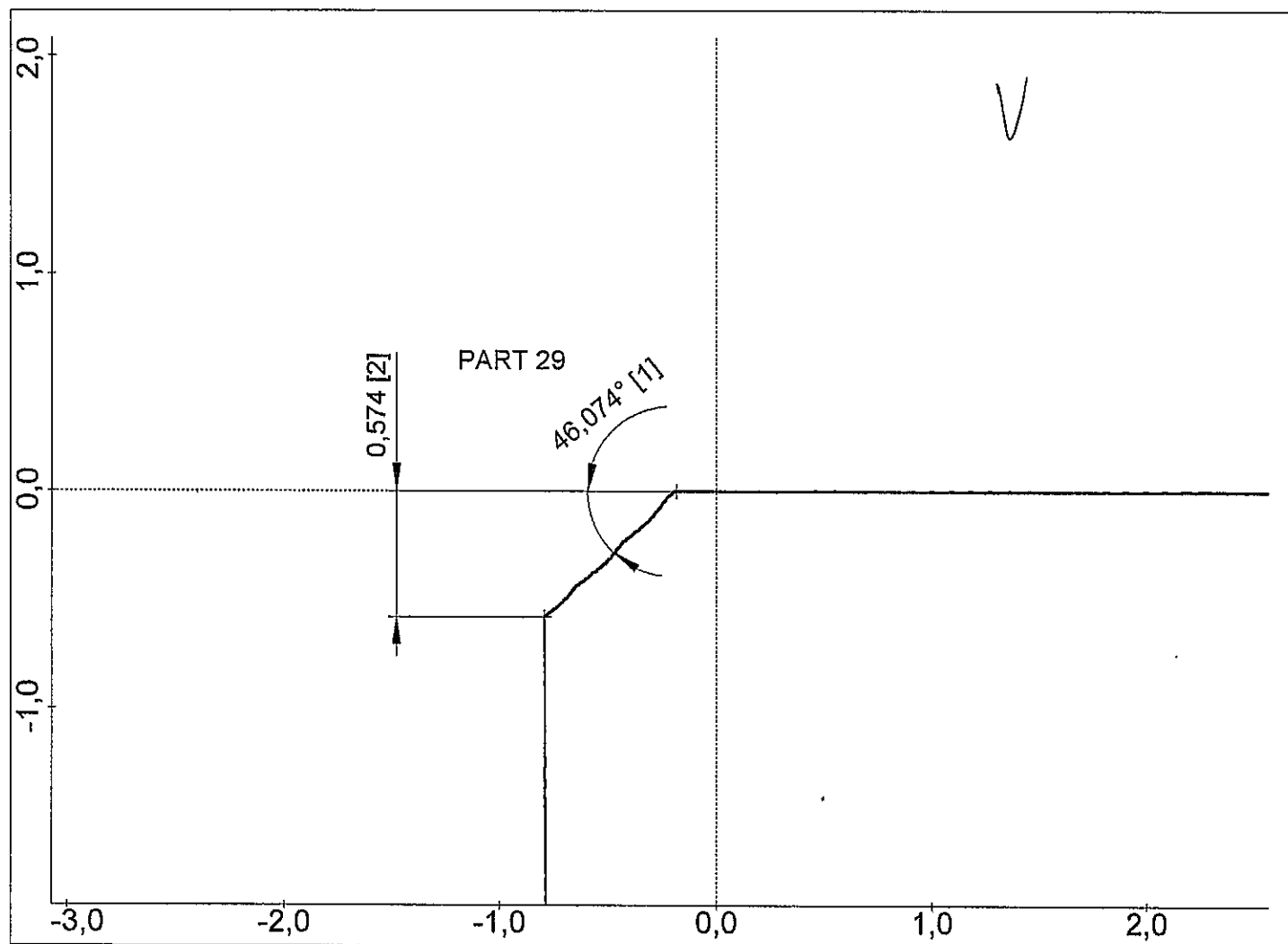
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5 PZ 26 (1)
 Numero: 251.1.1090.50
 Operatore: TURNO A
 Data, ora: 29.11.2016, 11:52
 Nota: PROFILO 29
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

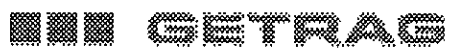
OK

☐

NOK

☐

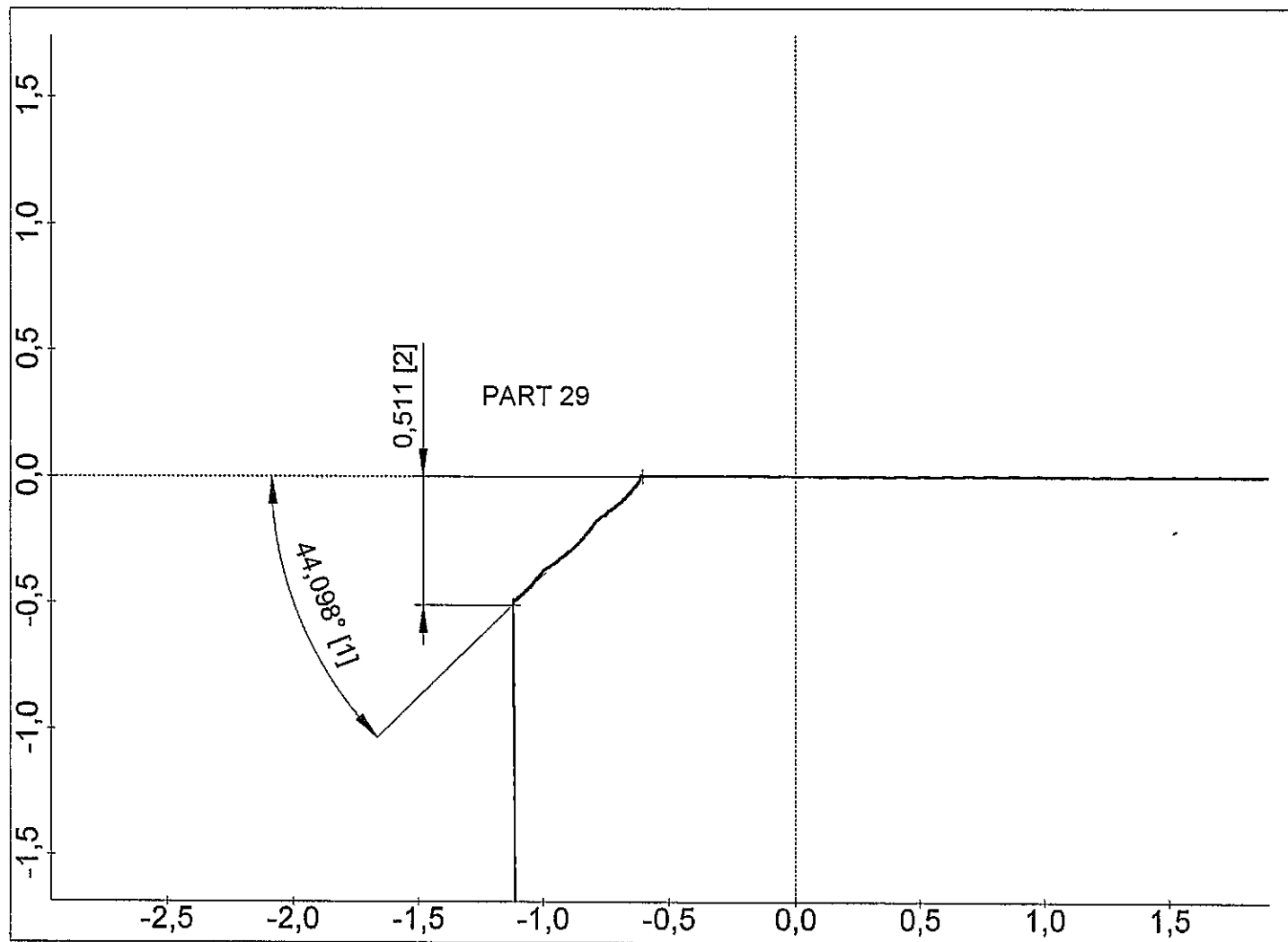
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5 PZ 35 (2)
Numero: 251.1.1090.50
Operatore: TURNO A
Data, ora: 29.11.2016, 12:03
Nota: PROFILO 29
Tastatore: PCV.350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

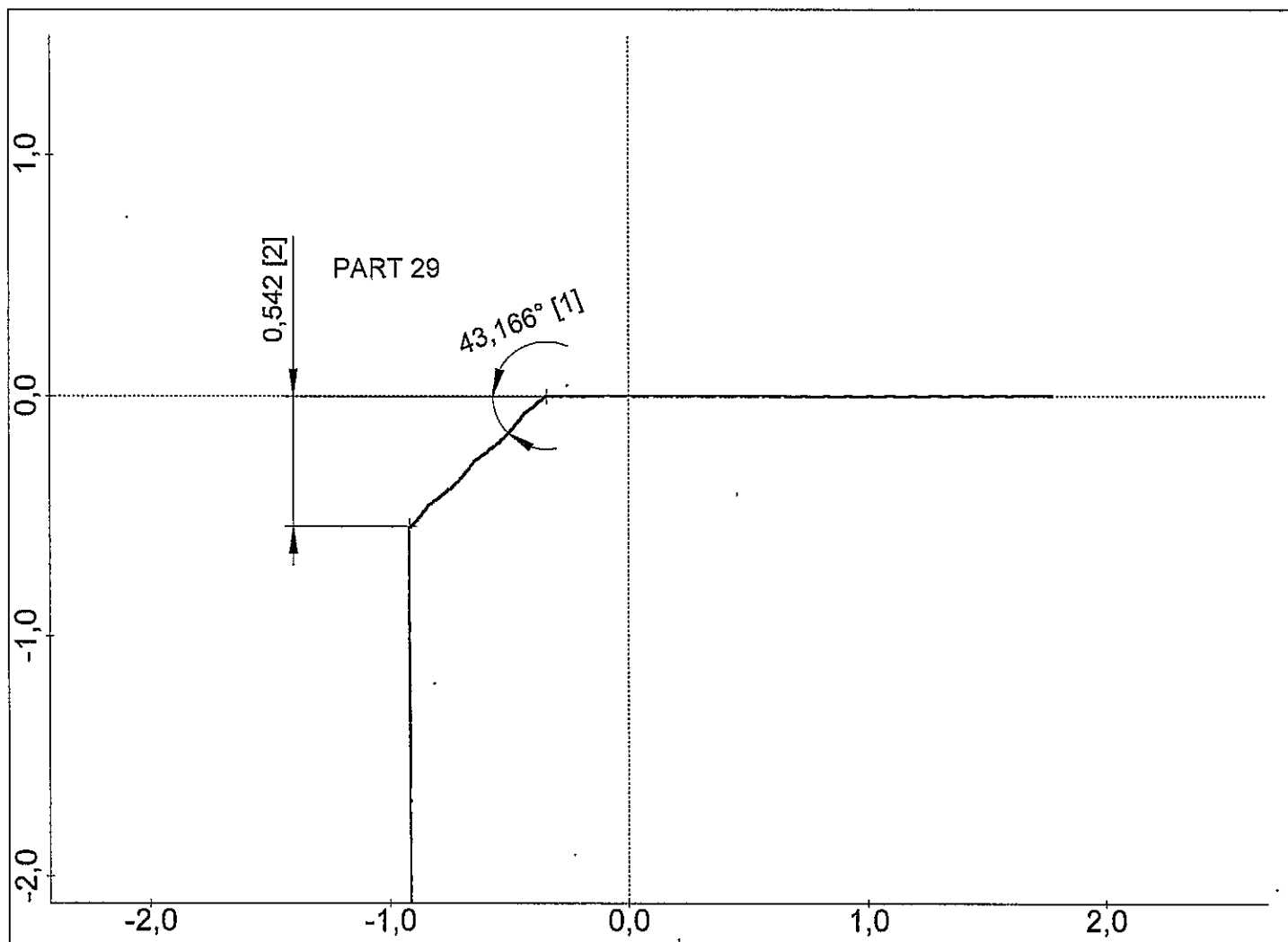
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5 PZ 44 (3)
Numero: 251.1.1090.50
Operatore: TURNO A
Data, ora: 29.11.2016, 11:57
Nota: PROFILO 29
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

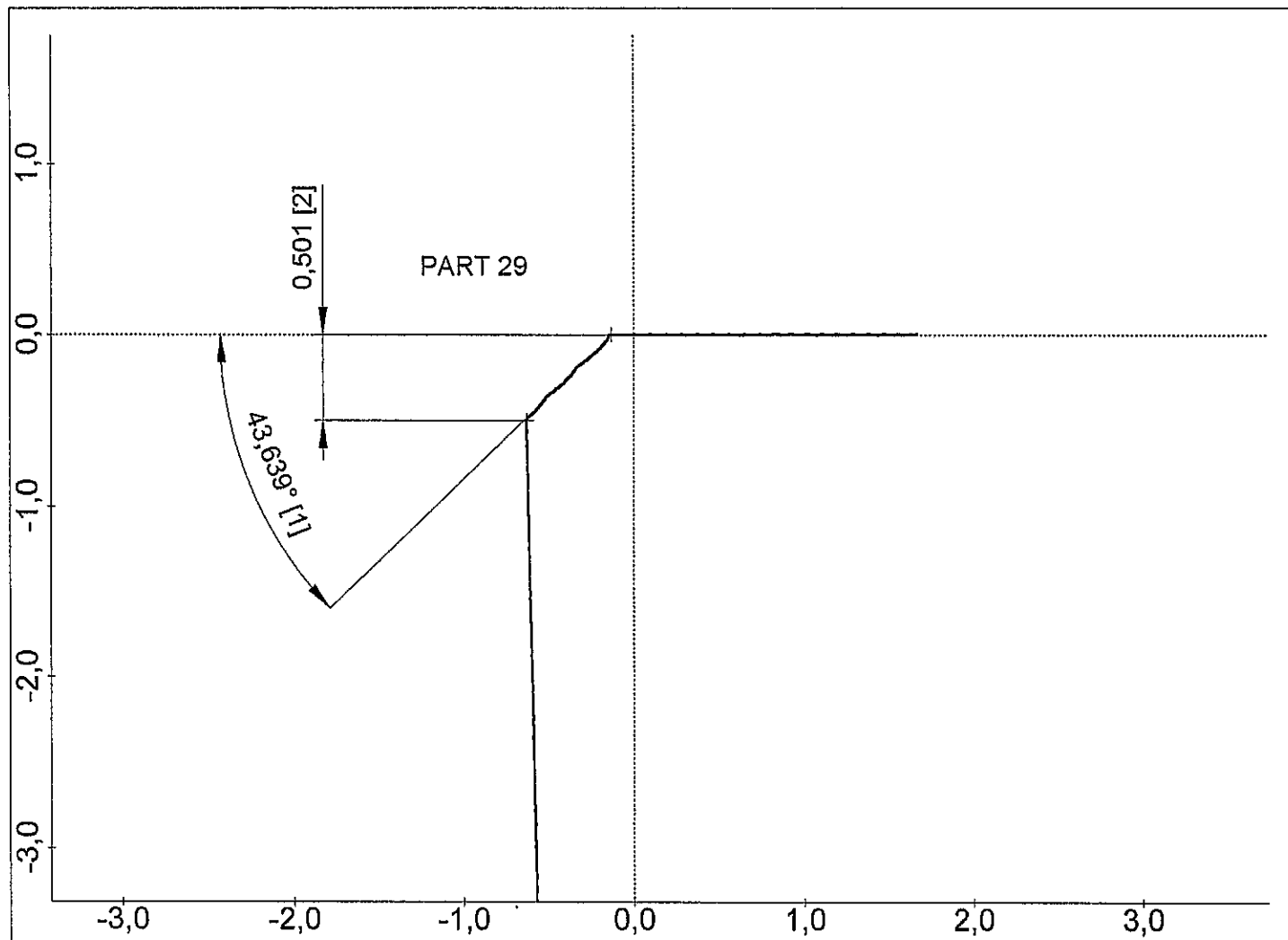
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5 PZ 46 (2)
Numero: 251.1.1090.50
Operatore: TURNO A
Data, ora: 29.11.2016, 12:06
Nota: PROFILO 29
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

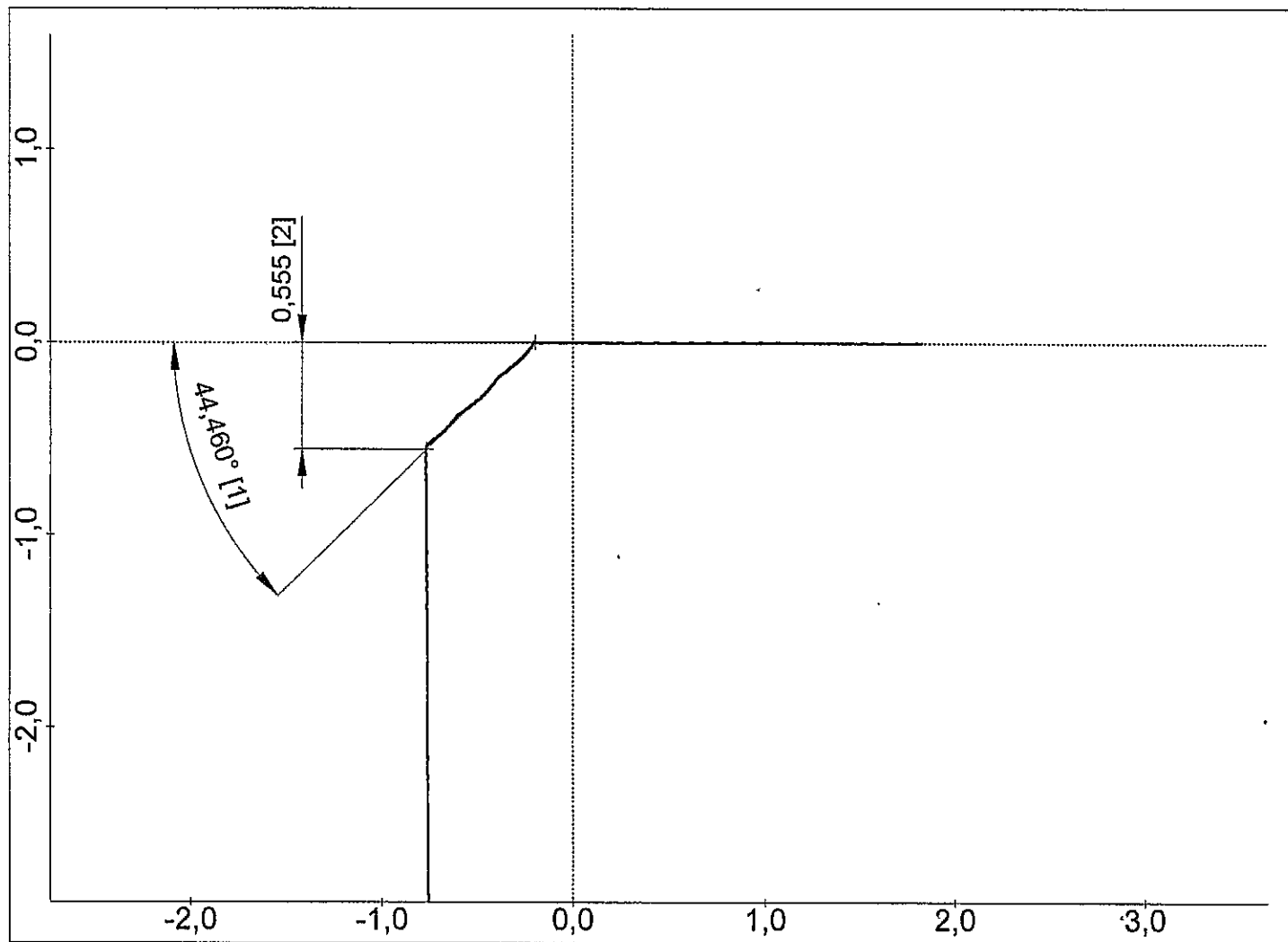
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5 PZ 15 (5)
Numero: 251.1.1090.50
Operatore: TURNO A
Data, ora: 29.11.2016, 11:59
Nota: PROFILO 29
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

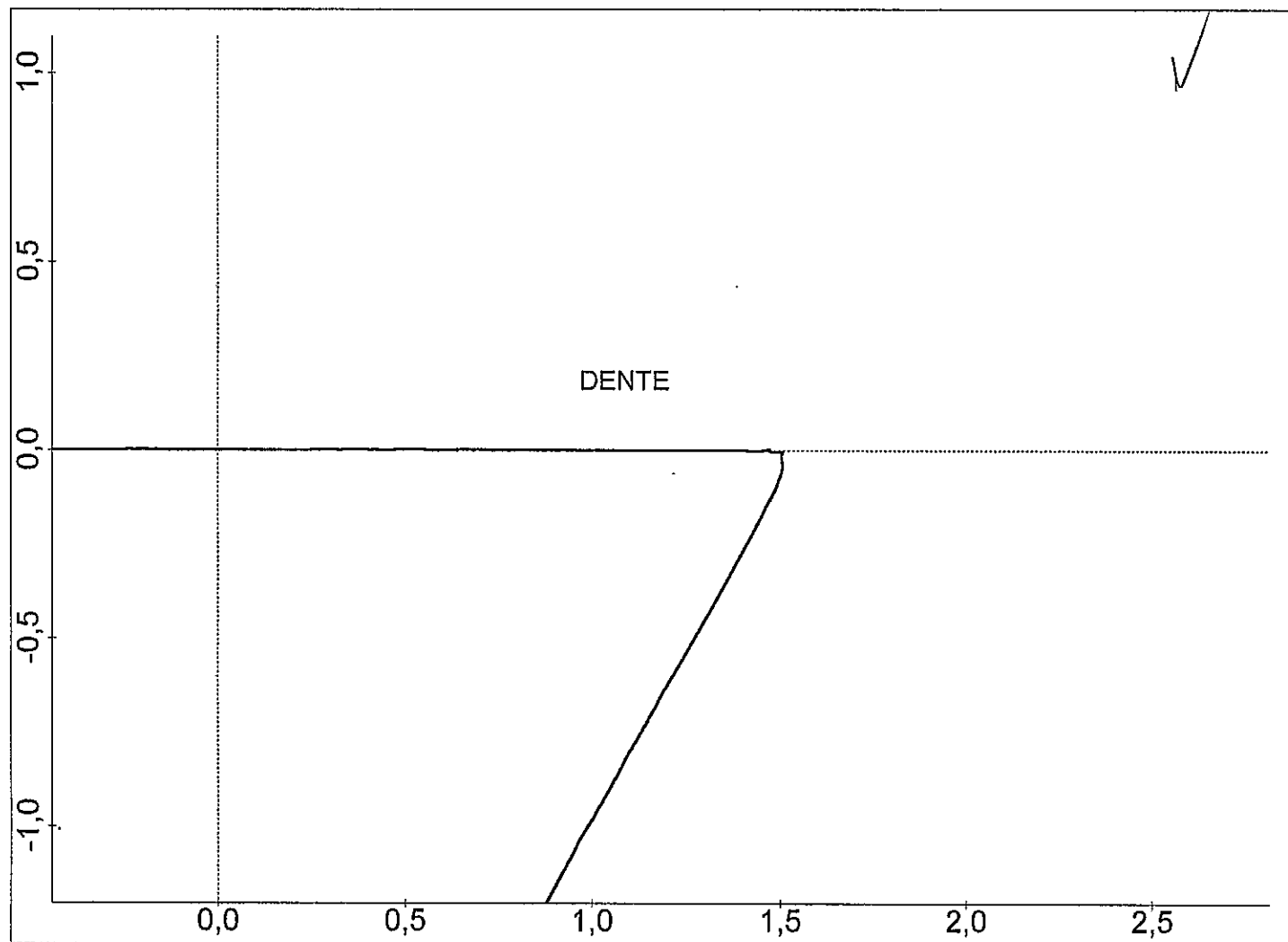
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5 PZ 26 (1)
Numero: 251.1.1090.50
Operatore: TURNO A
Data, ora: 29.11.2016, 08:52
Nota: PROFILO BAVA 3
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

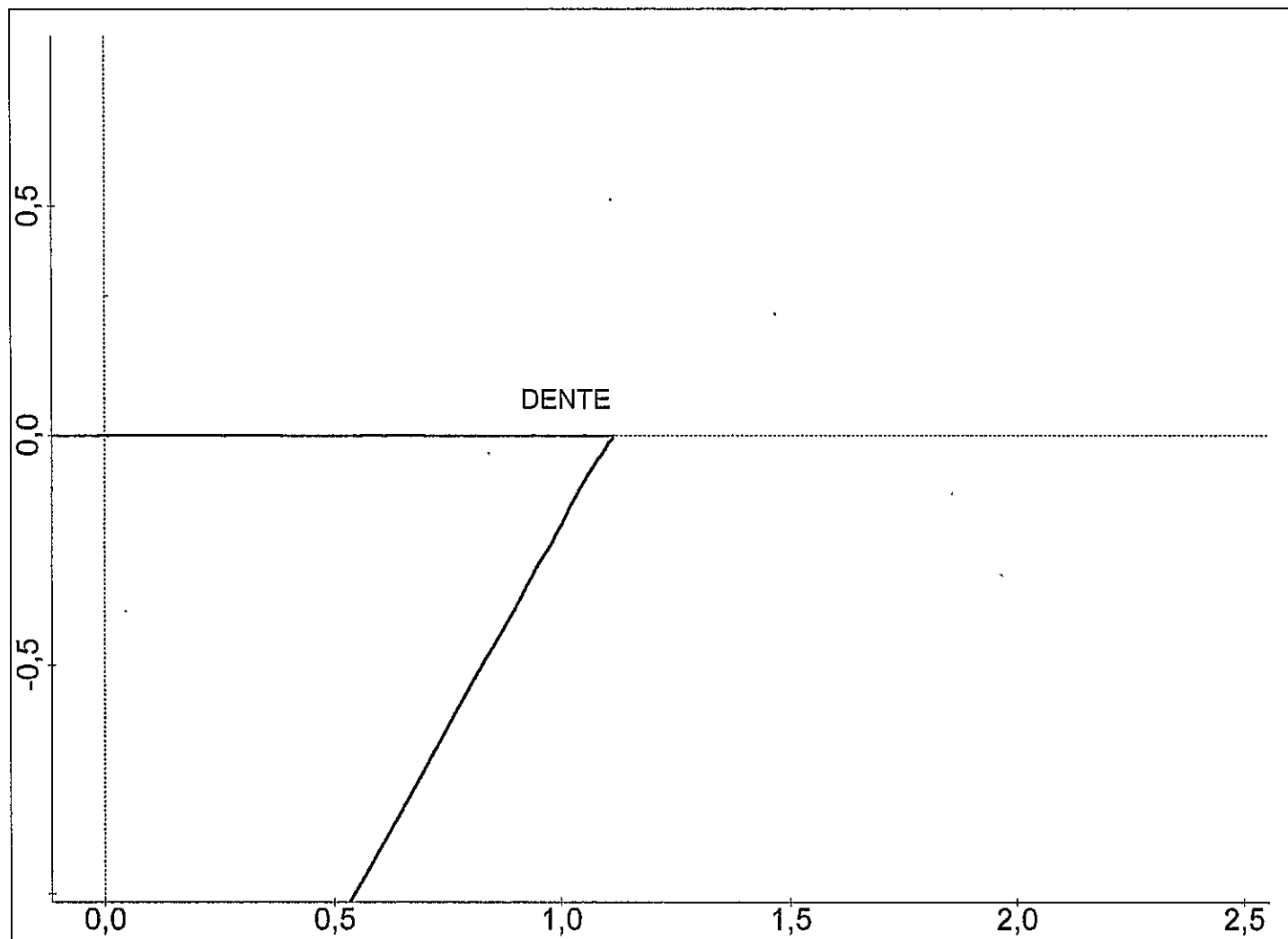
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5 PZ 26 (1)
Numero: 251.1.1090.50
Operatore: TURNO A
Data, ora: 29.11.2016, 08:50
Nota: PROFILO BAVA 2
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

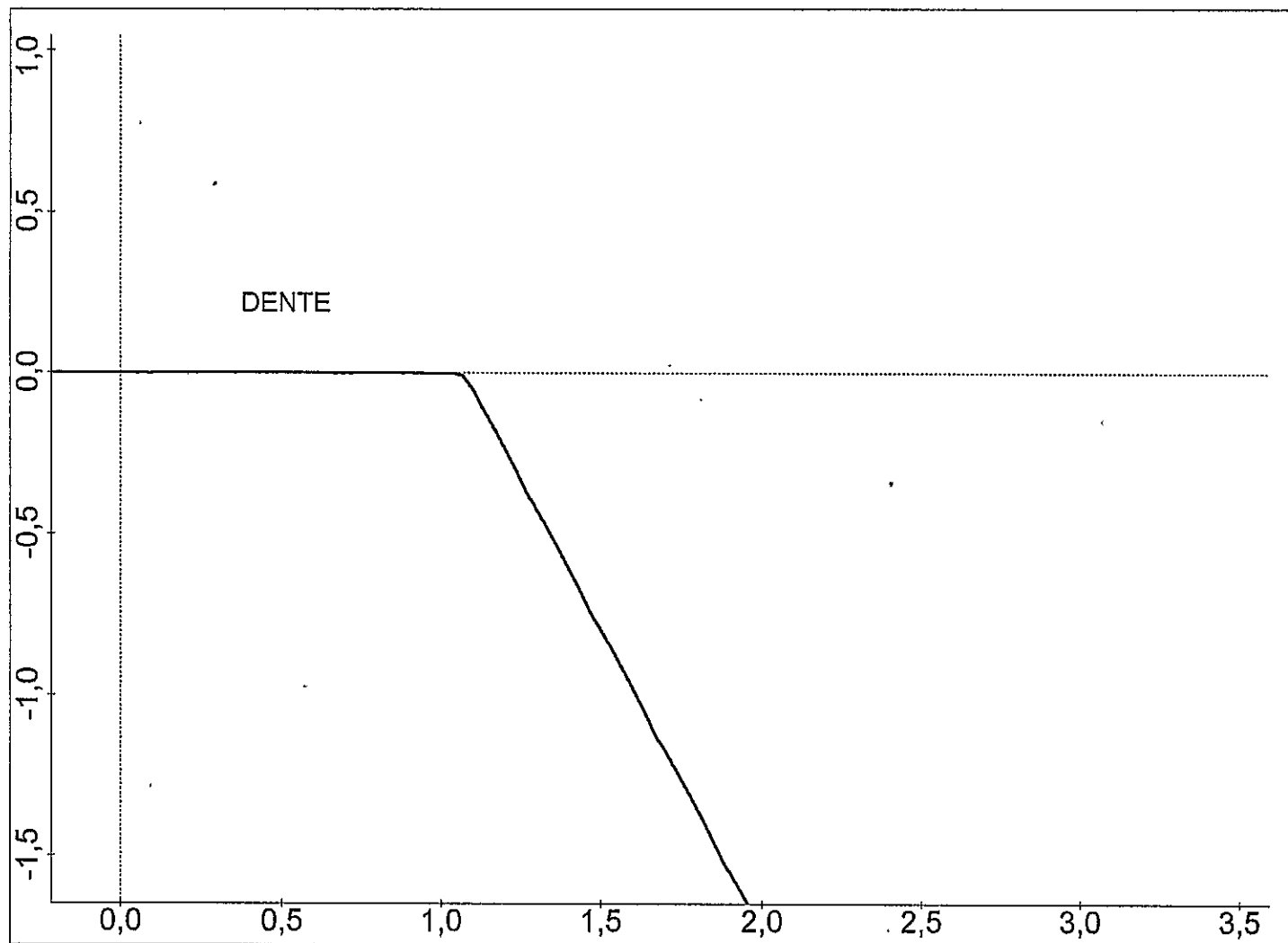
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5 PZ 26 (1)
Numero: 251.1.1090.50
Operatore: TURNO A
Data, ora: 29.11.2016, 08:51
Nota: PROFILO BAVA 4
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

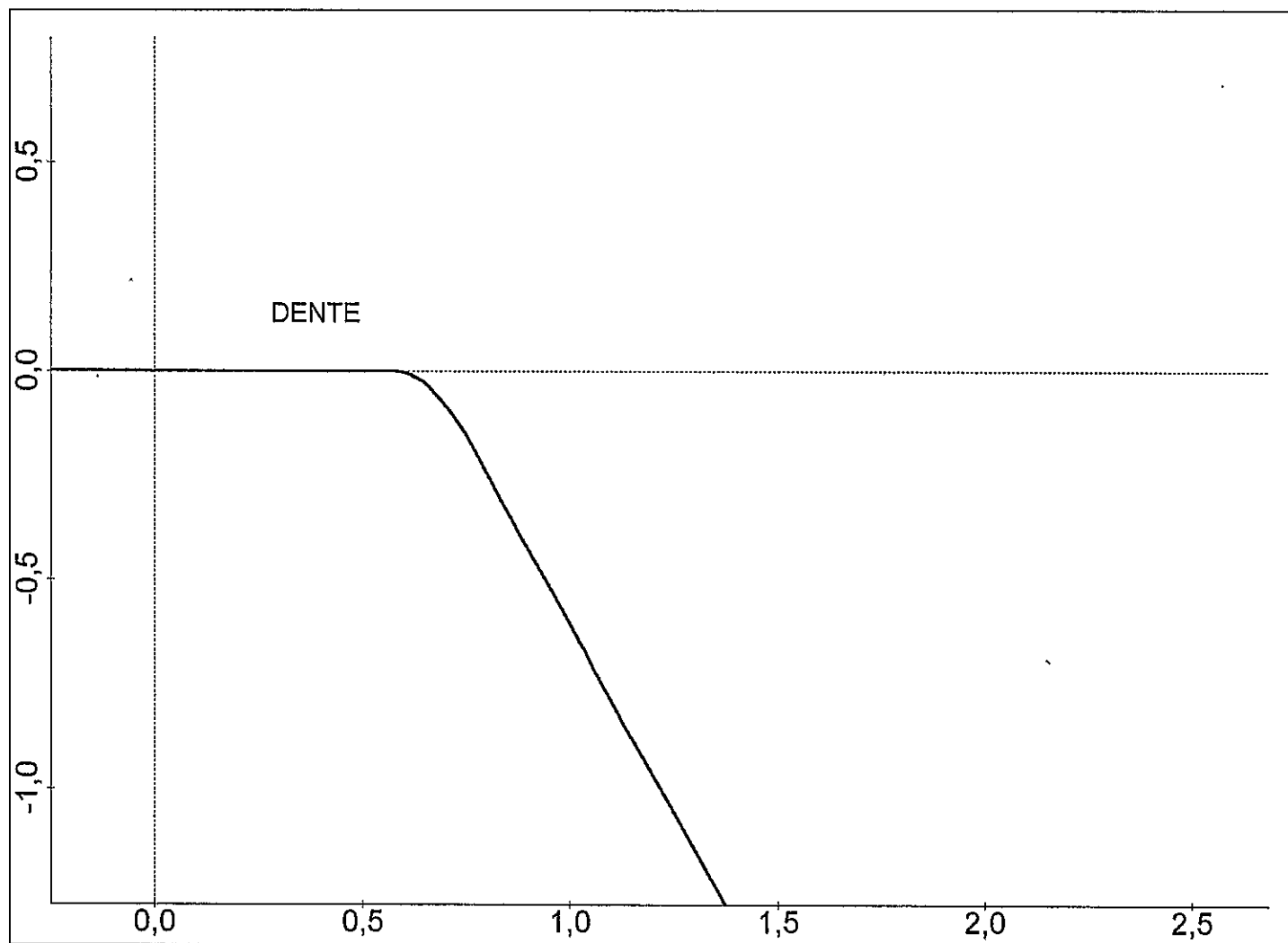
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5 PZ 26 (1)
Numero: 251.1.1090.50
Operatore: TURNO A
Data, ora: 29.11.2016, 08:43
Nota: PROFILO BAVA 1
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

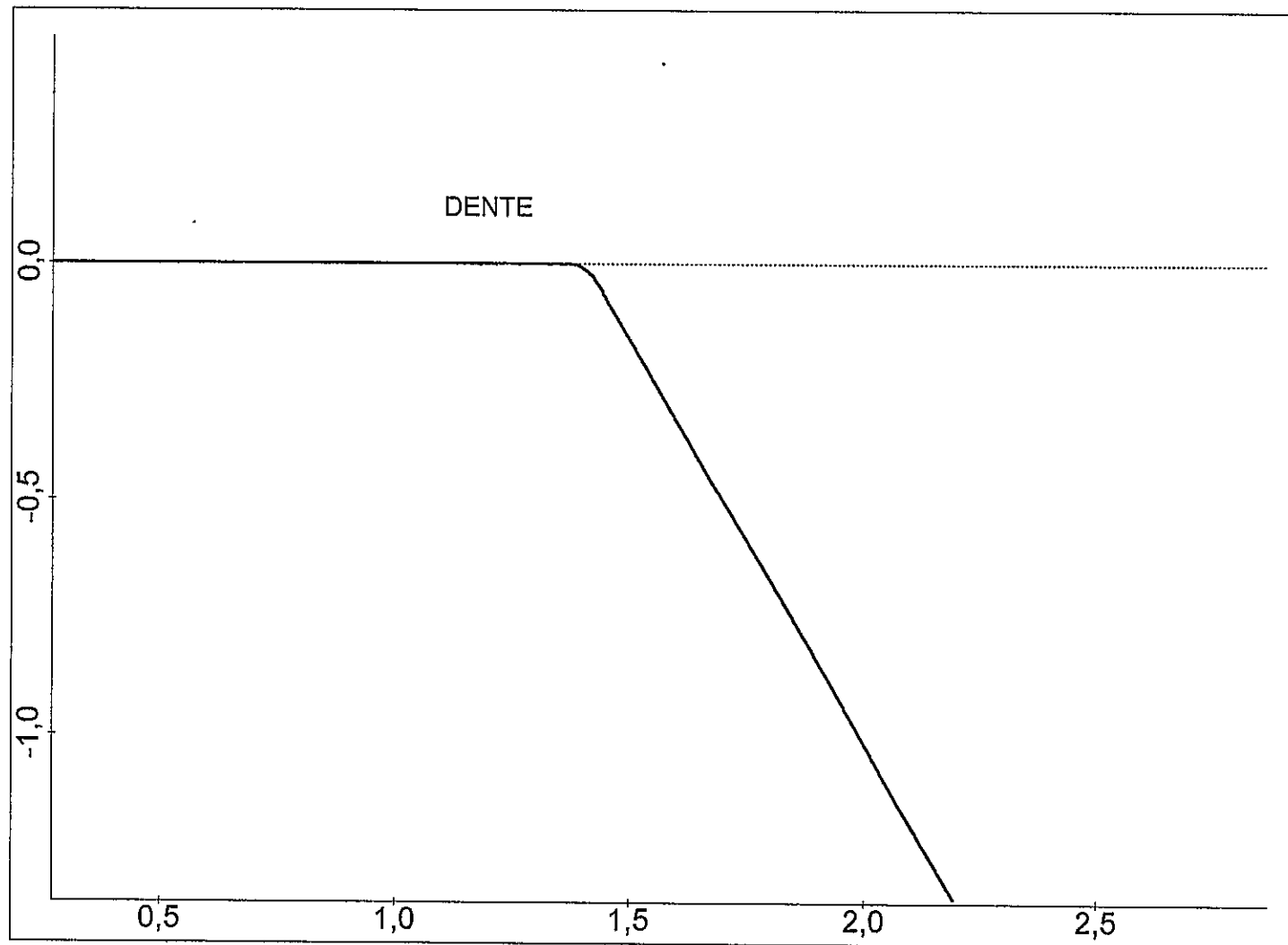
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5 PZ 35 (2)
Numero: 251.1.1090.50
Operatore: TURNO A
Data, ora: 29.11.2016, 08:36
Nota: PROFILO BAVA 4
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

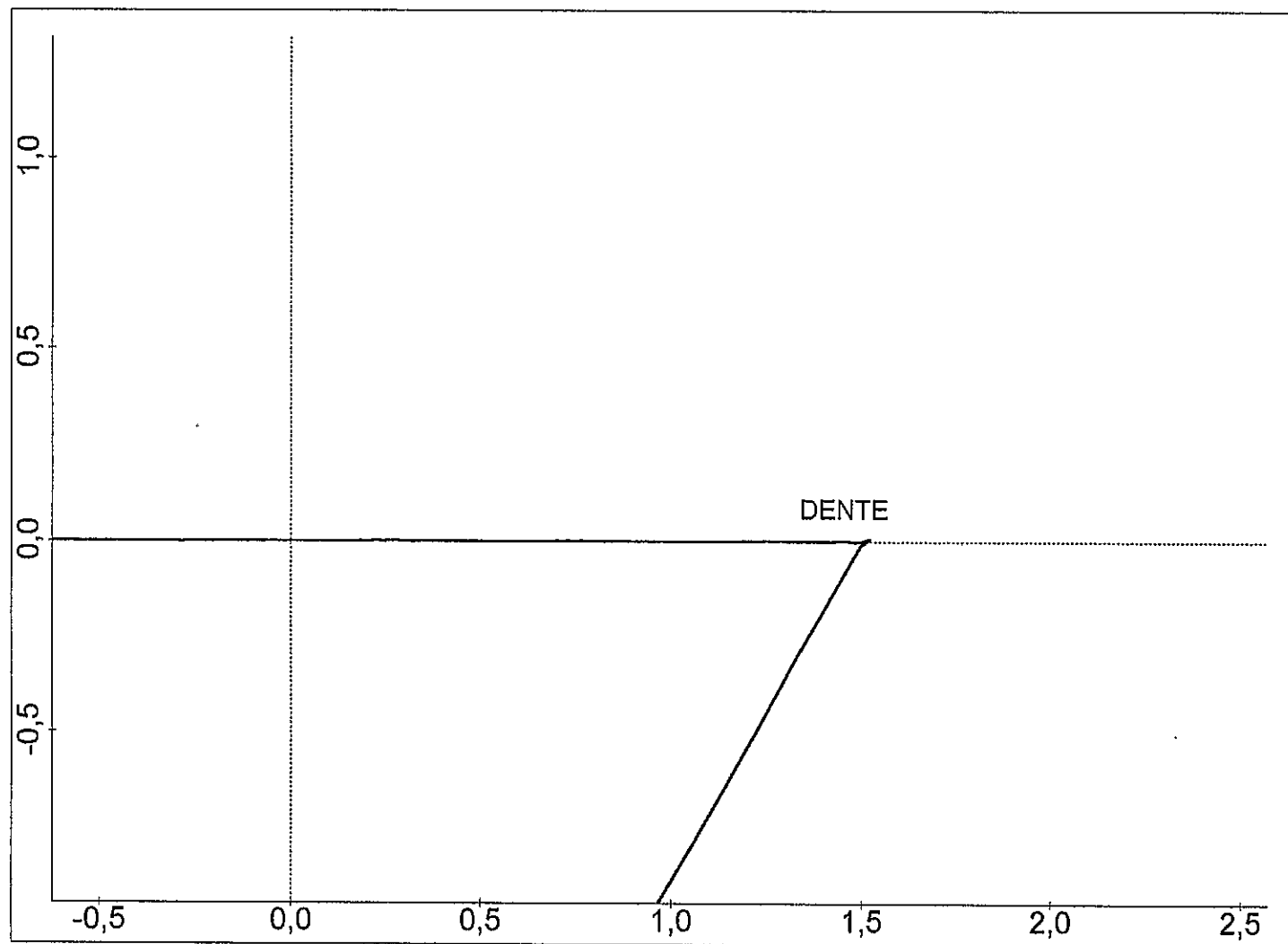
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5 PZ 35 (2)
Numero: 251.1.1090.50
Operatore: TURNO A
Data, ora: 29.11.2016, 08:37
Nota: PROFILO BAVA 3
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

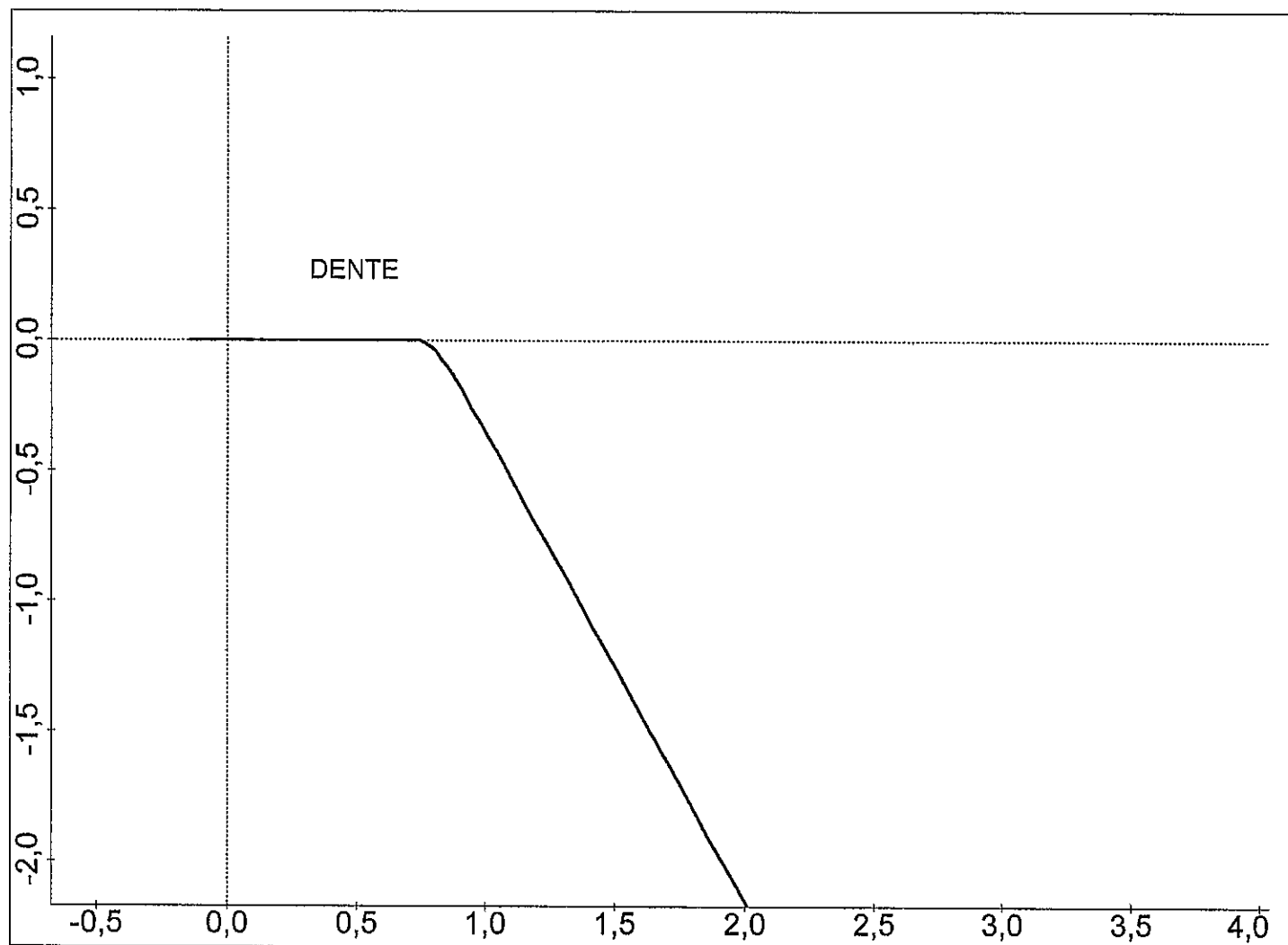
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5 PZ 35 (2)
Numero: 251.1.1090.50
Operatore: TURNO A
Data, ora: 29.11.2016, 08:38
Nota: PROFILO BAVA 1
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

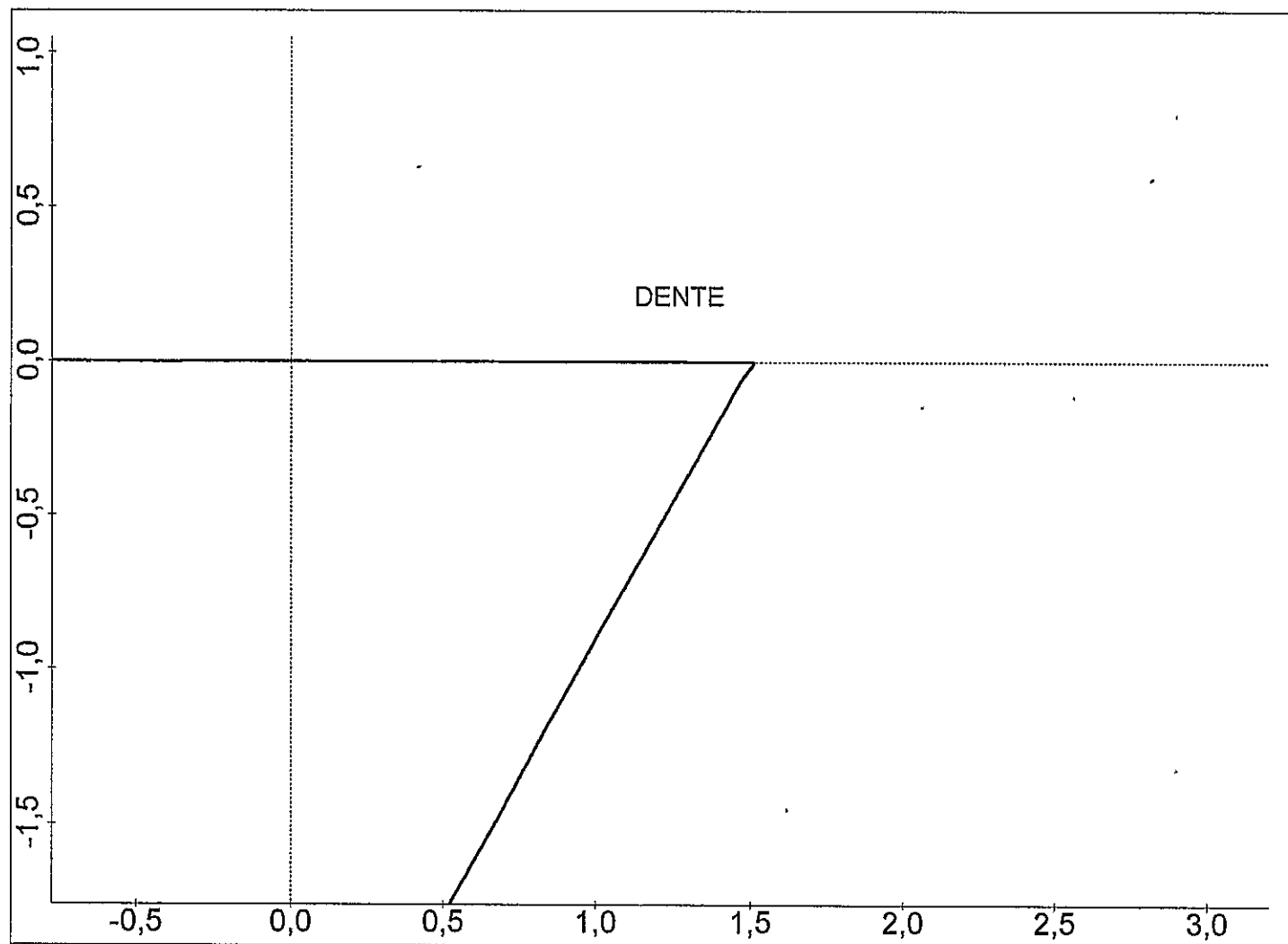
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5 PZ 35
Numero: 251.1.1090.50
Operatore: TURNO A
Data, ora: 29.11.2016, 08:39
Nota: PROFILO BAVA 2
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

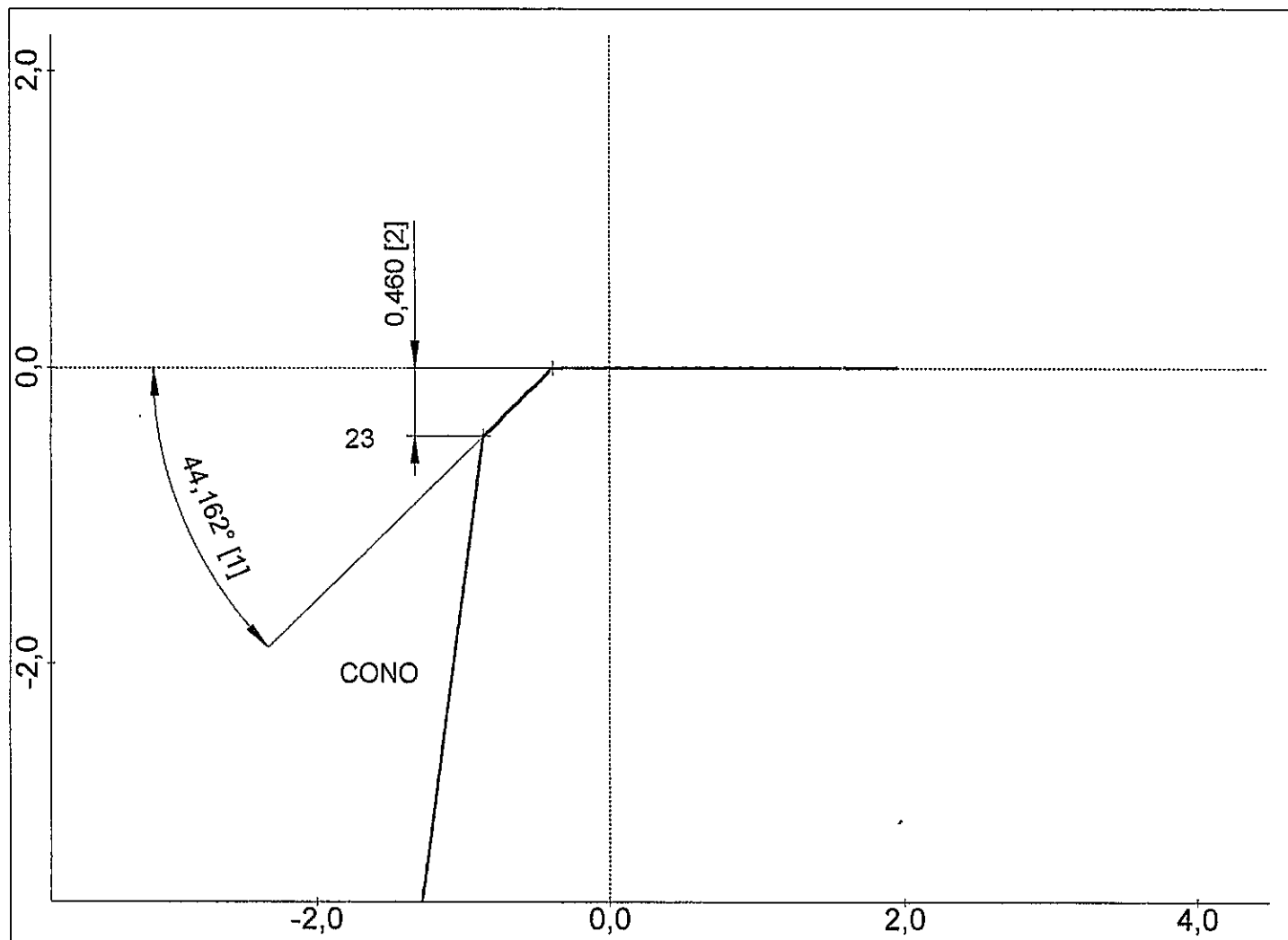
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5 PZ N.35 (2)
Numero: 251.1.1089.50
Operatore: TURNO C
Data, ora: 19.11.2016, 9:28
Nota: PART Y 23
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

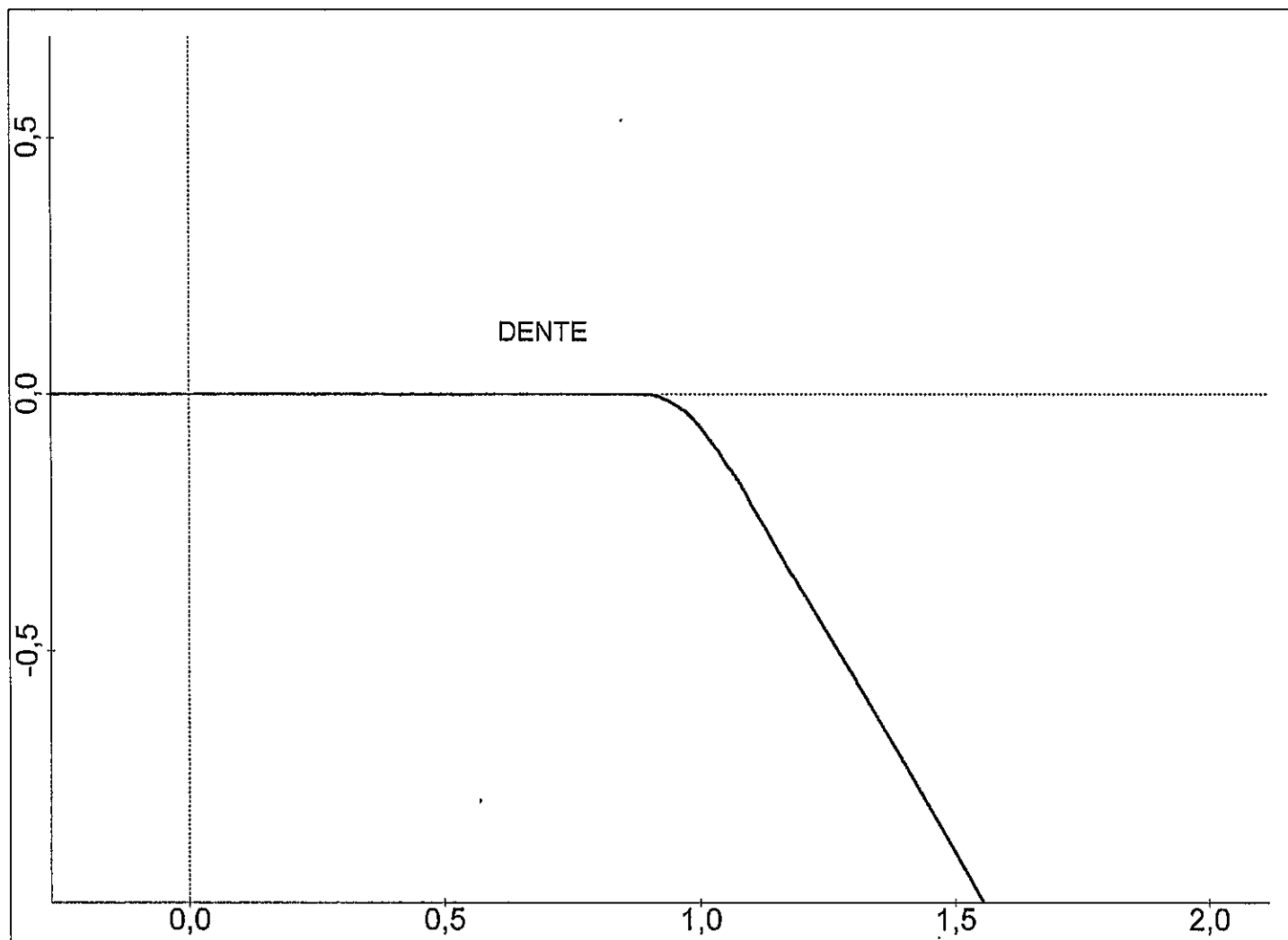
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5 PZ 44 (3)
Numero: 251.1.1090.50
Operatore: TURNO A
Data, ora: 29.11.2016, 08:54
Nota: PROFILO BAVA 4
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

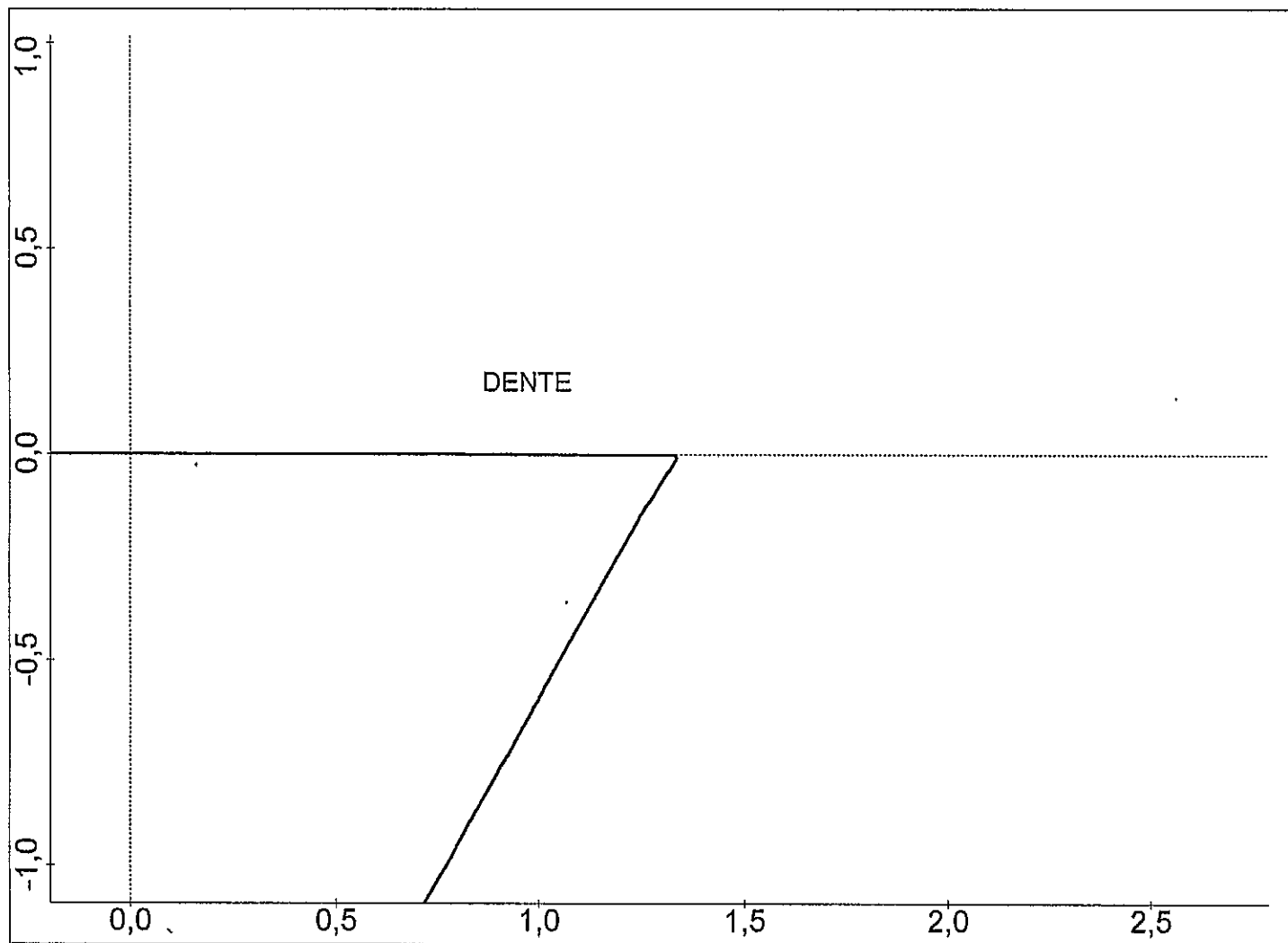


Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5 PZ 44
Numero: 251,1.1090.50
Operatore: TURNO A
Data, ora: 29.11.2016, 08:57
Nota: PROFILO BAVA 2
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

(3)

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

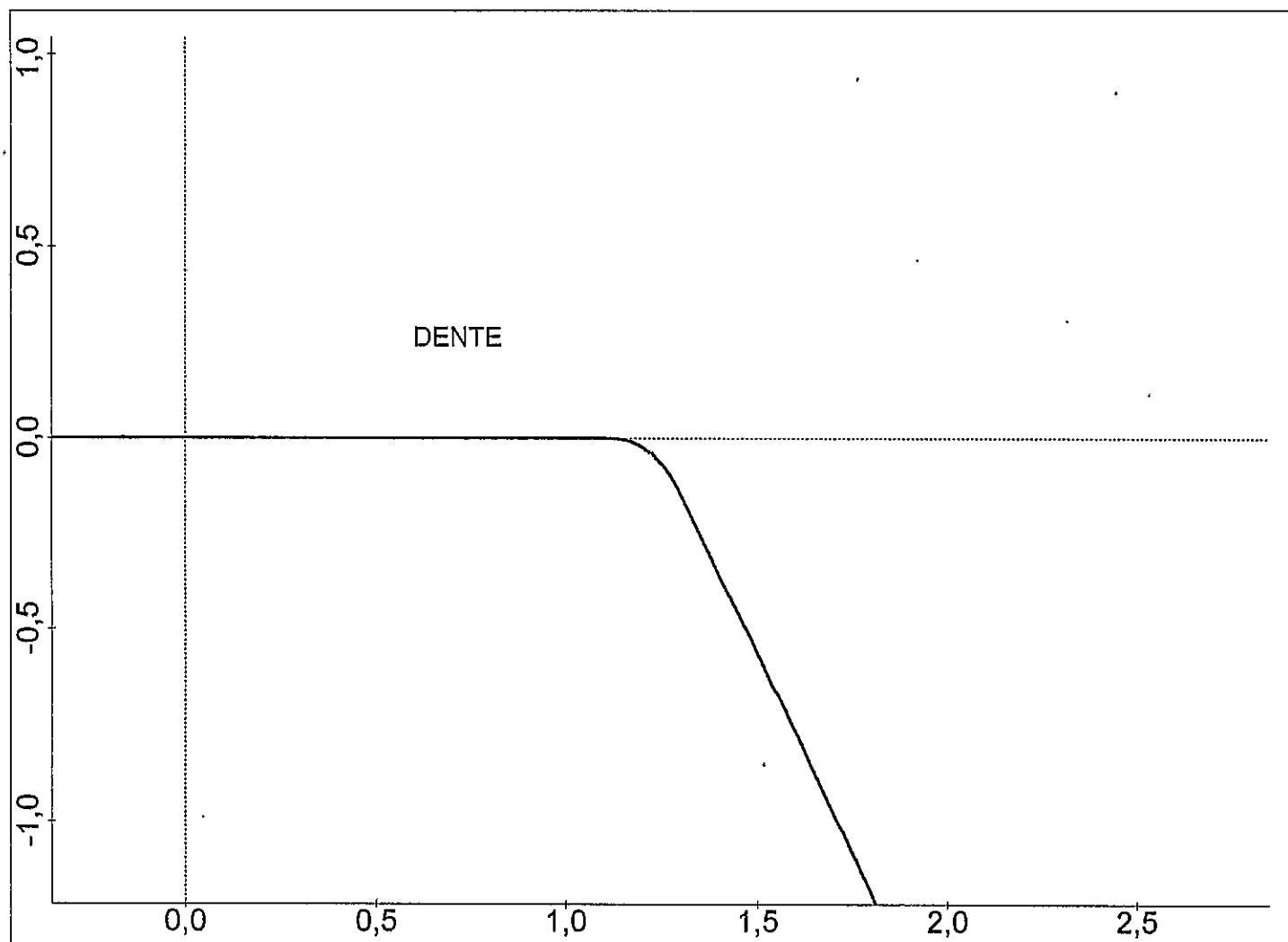


Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5 PZ 44
Numero: 251.1.1090.50
Operatore: TURNO A
Data, ora: 29.11.2016, 08:56
Nota: PROFILO BAVA 1
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

(3)

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

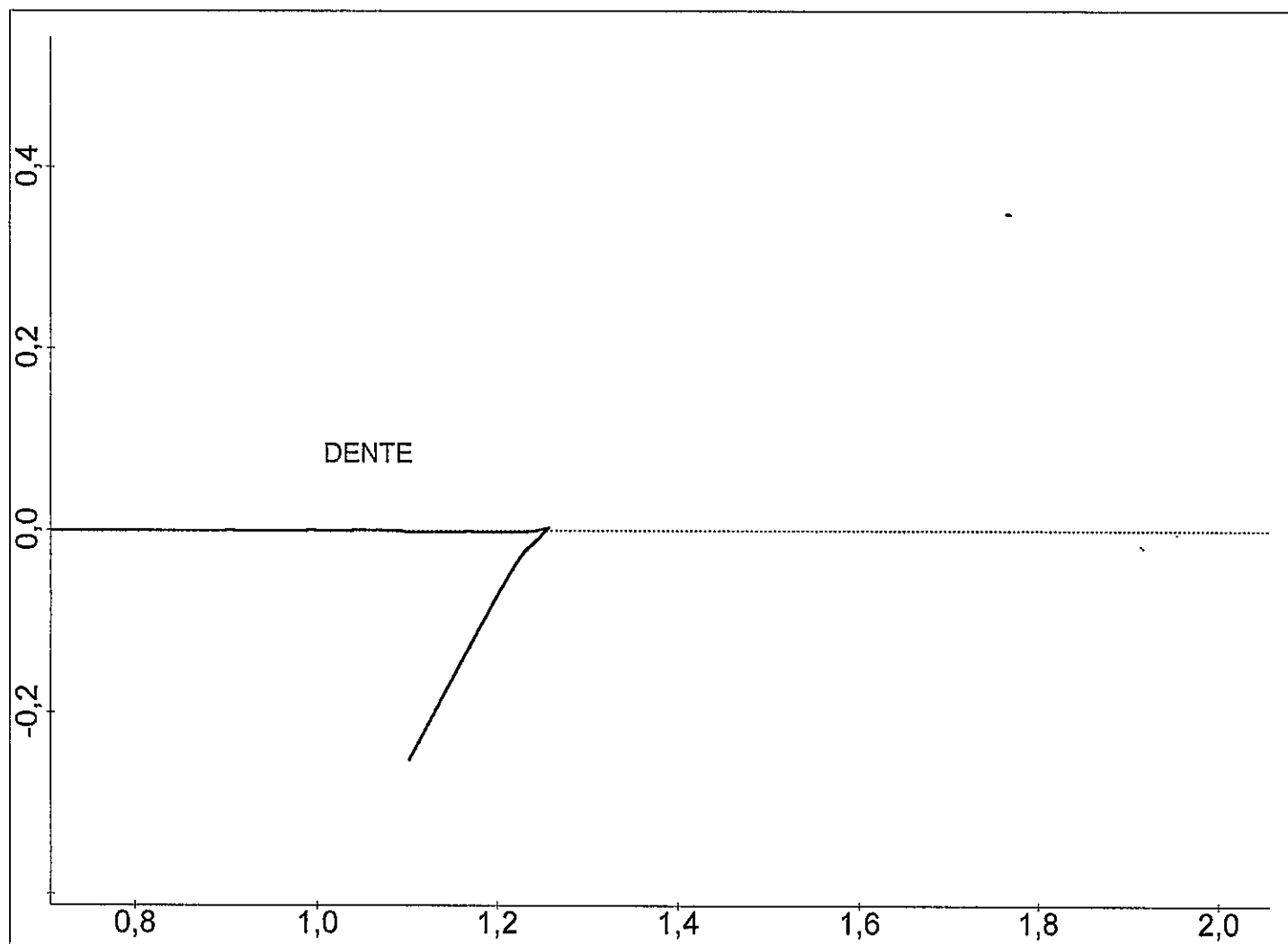
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5 PZ 44 (3)
Numero: 251.1.1090.50
Operatore: TURNO A
Data, ora: 29.11.2016, 08:55
Nota: PROFILO BAVA 3
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

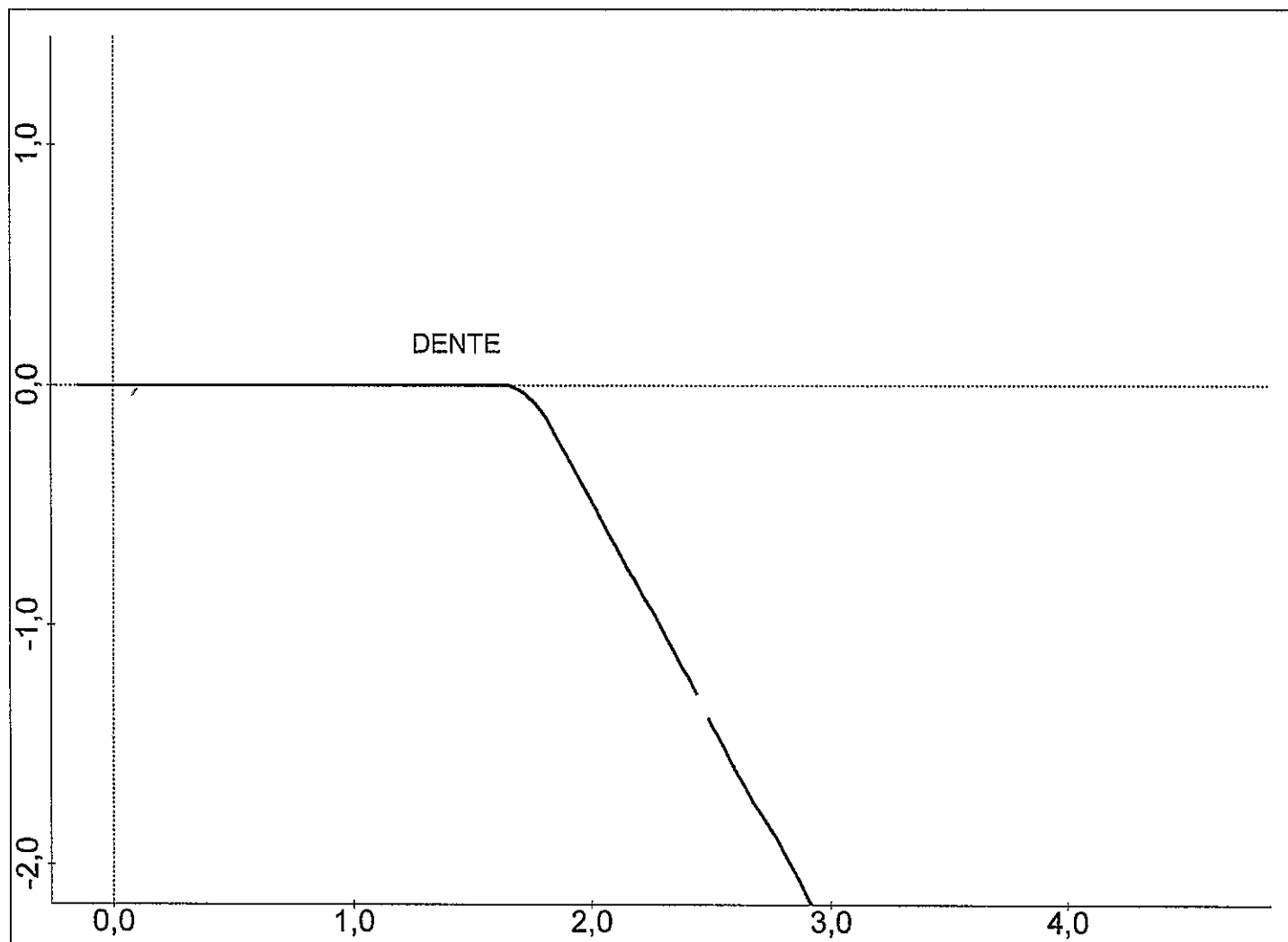
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5 PZ 46 (4)
Numero: 251.1.1090.50
Operatore: TURNO A
Data, ora: 29.11.2016, 09:04
Nota: PROFILO BAVA 4
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

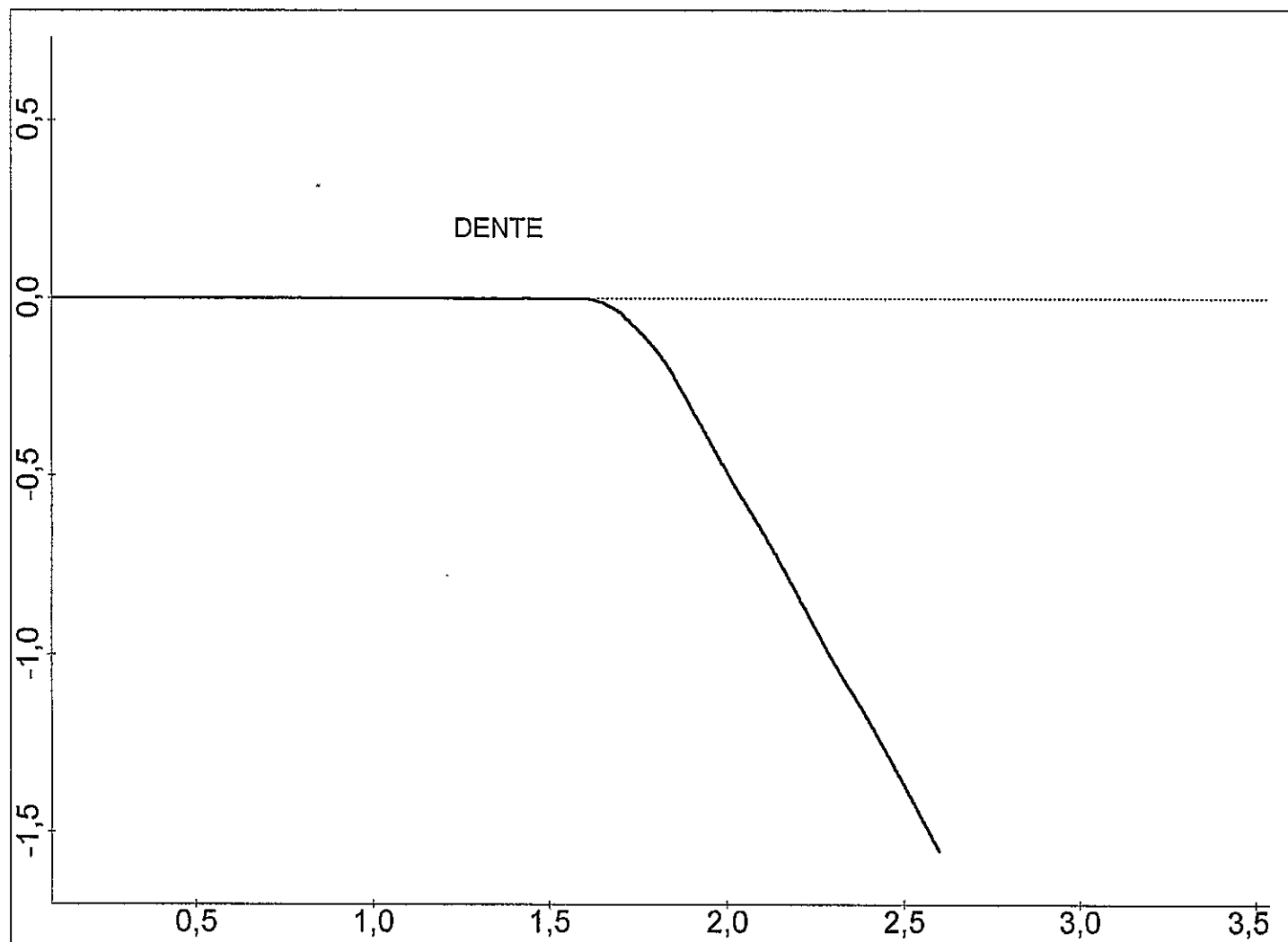
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5 PZ 46 (4)
Numero: 251.1.1090.50
Operatore: TURNO A
Data, ora: 29.11.2016, 08:59
Nota: PROFILO BAVA 1
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

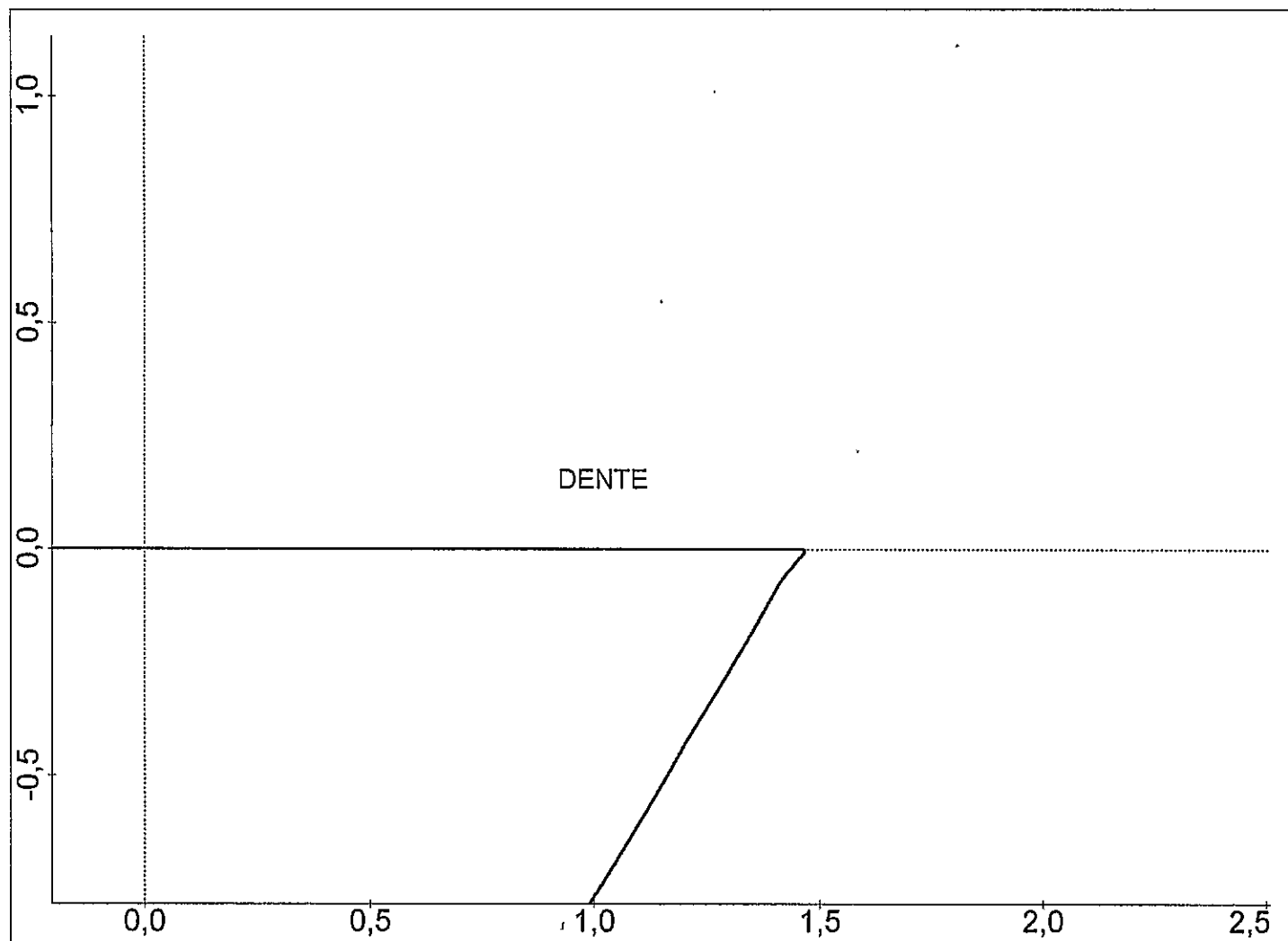
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5 PZ 46 (4)
Numero: 251.1.1090.50
Operatore: TURNO A
Data, ora: 29.11.2016, 09:03
Nota: PROFILO BAVA 2
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

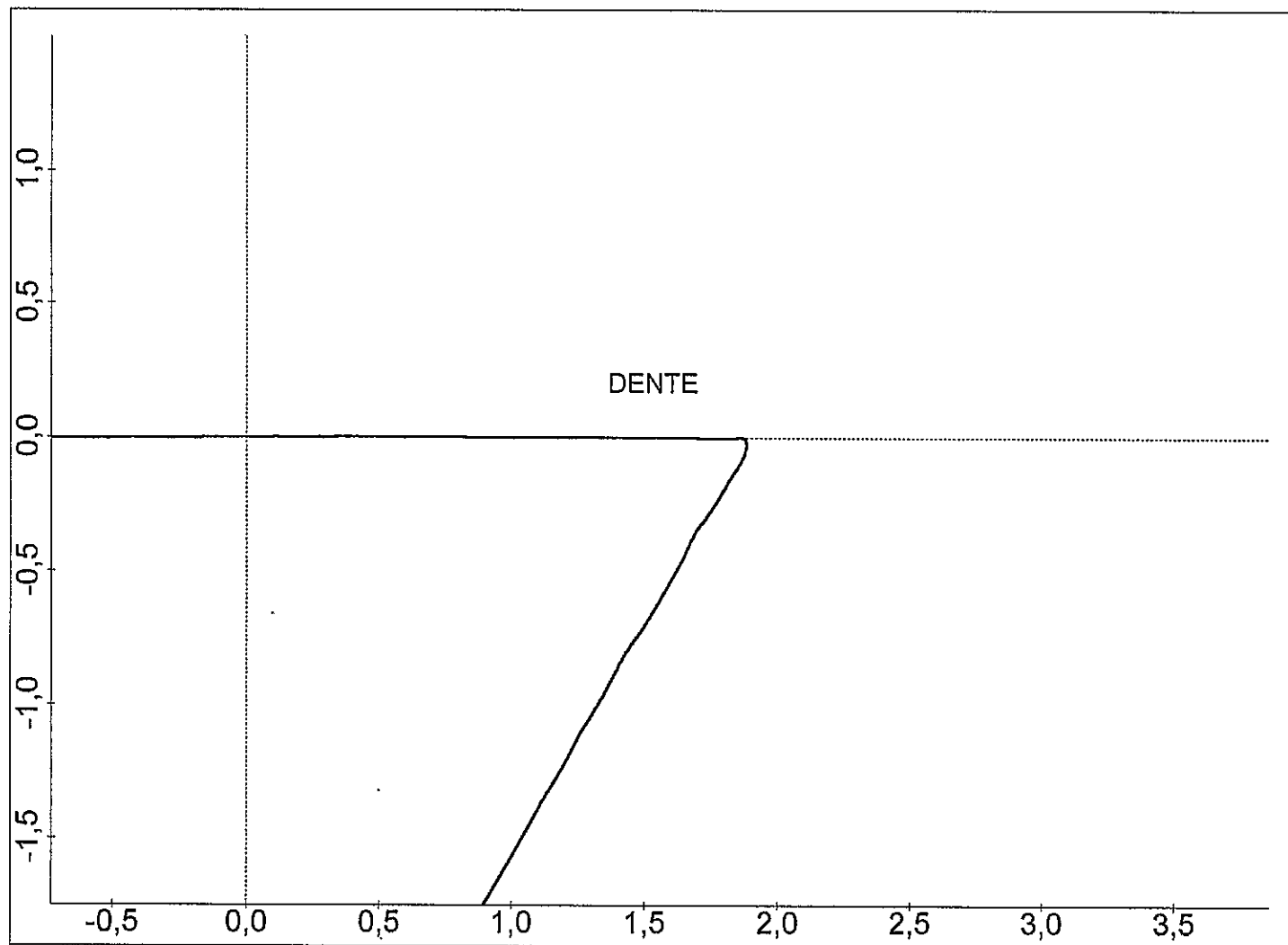
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5 PZ 46 (4)
Numero: 251.1.1090.50
Operatore: TURNO A
Data, ora: 29.11.2016, 09:06
Nota: PROFILO BAVA 3
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

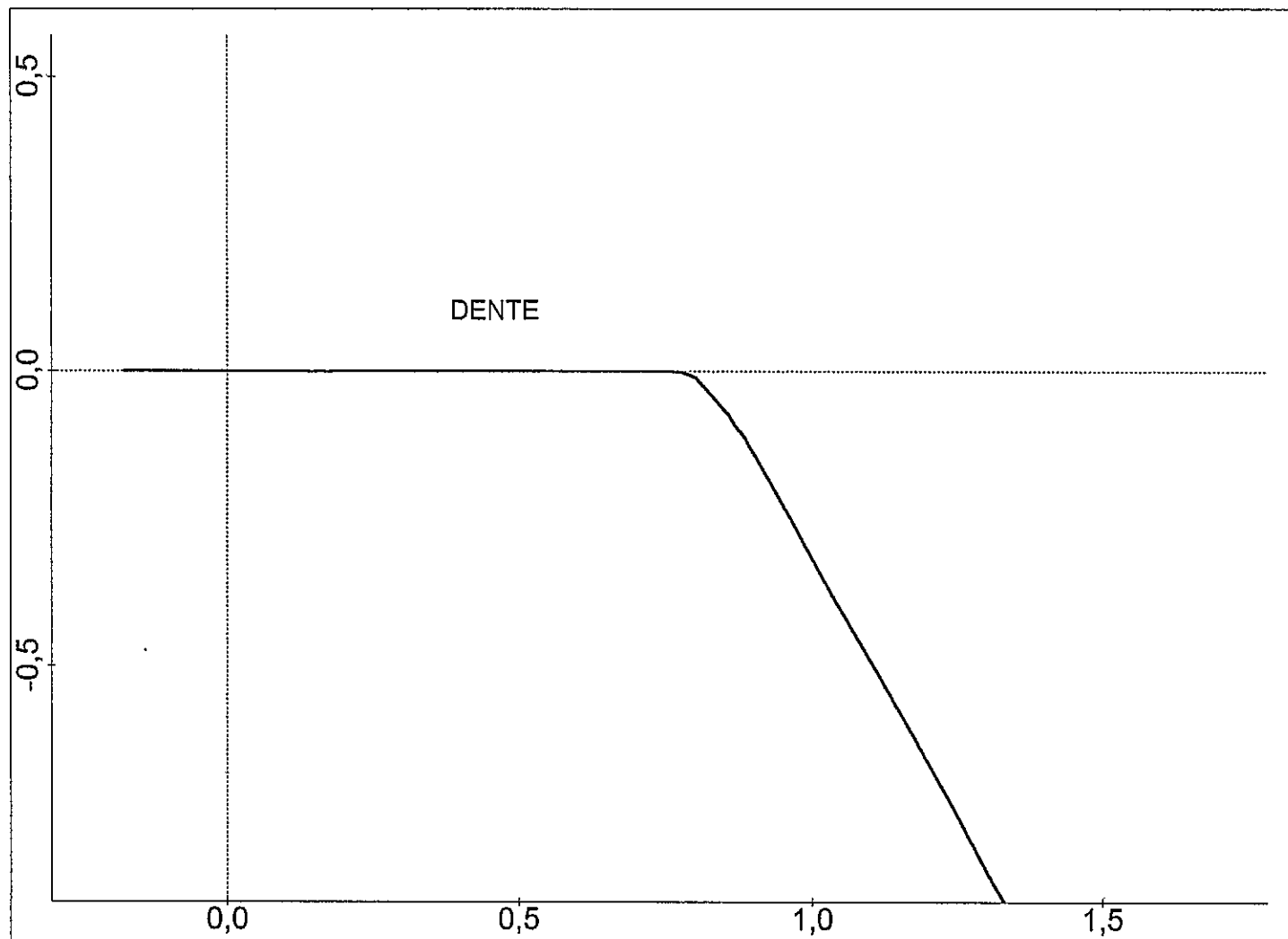
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5 PZ 15 (5)
Numero: 251.1.1090.50
Operatore: TURNO A
Data, ora: 29.11.2016, 08:29
Nota: PROFILO BAVA 1
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

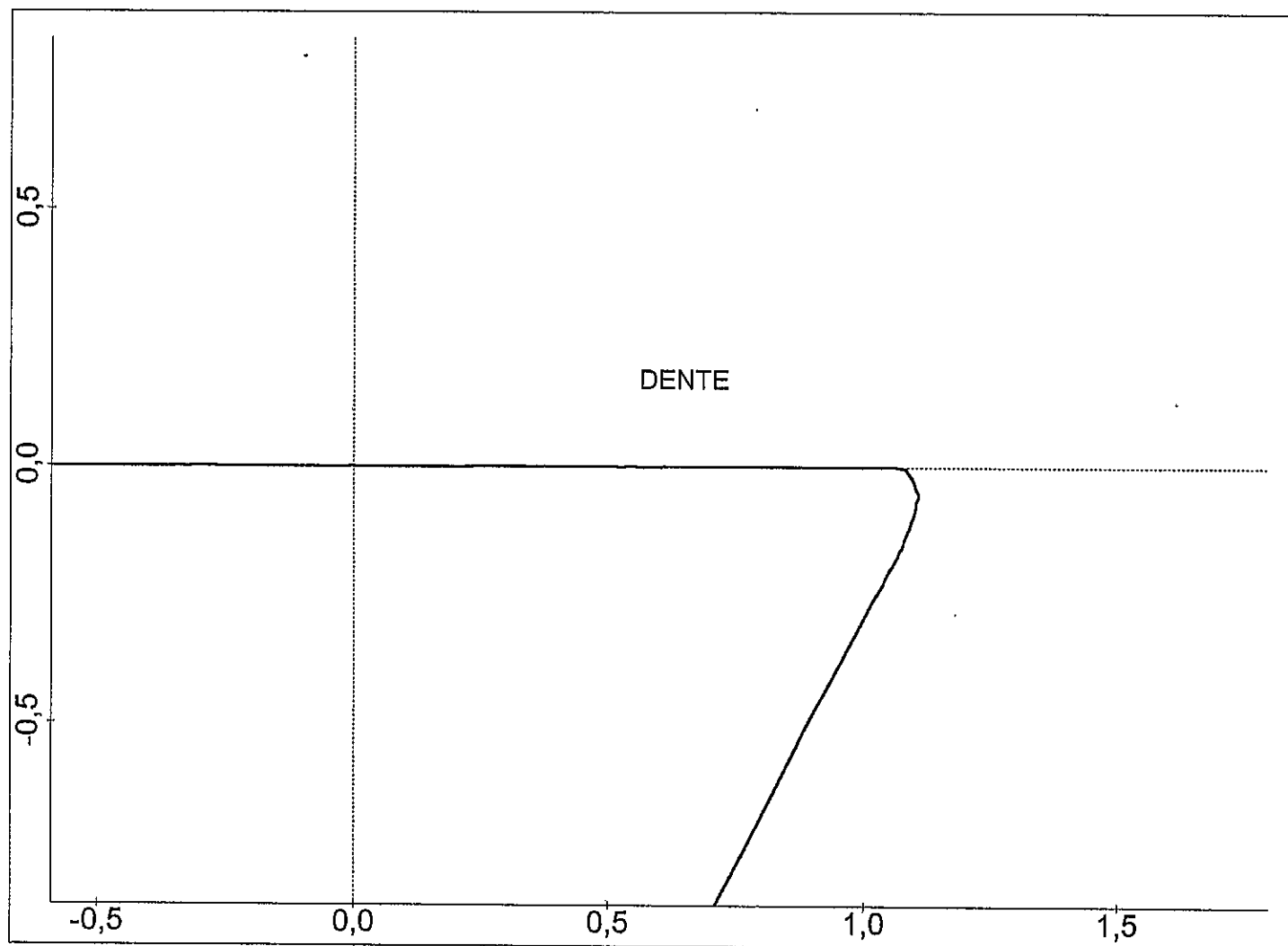
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5 PZ 15 (5)
Numero: 251.1.1090.50
Operatore: TURNO A
Data, ora: 29.11.2016, 08:30
Nota: PROFILO BAVA 2
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

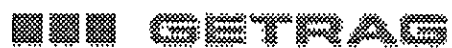
OK

☐

NOK

☐

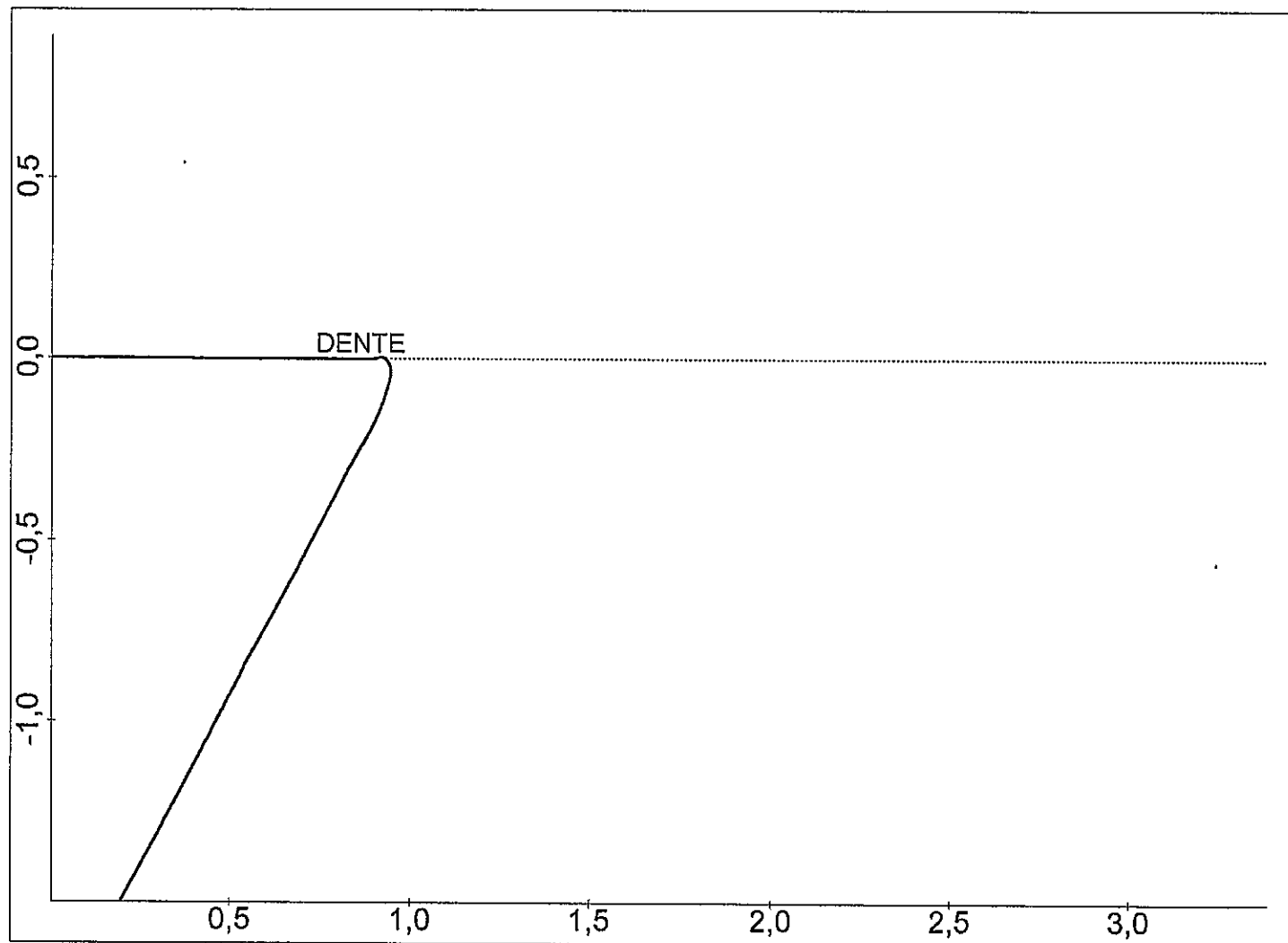
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5 PZ 15 (5)
Numero: 251.1.1090.50
Operatore: TURNO A
Data, ora: 29.11.2016, 08:33
Nota: PROFILO BAVA 3
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

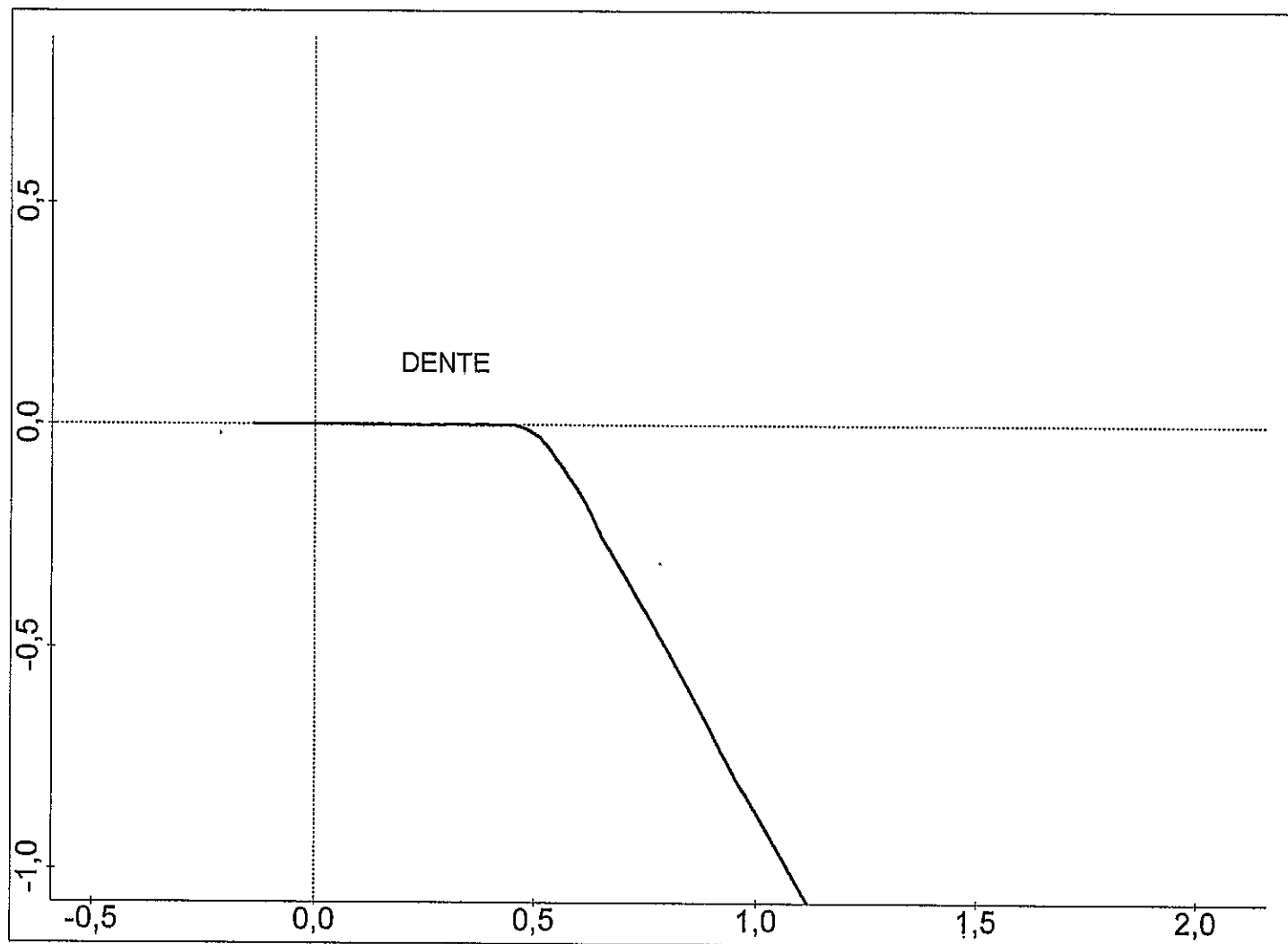
N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5 PZ 15
 Numero: 251.1.1090.50
 Operatore: TURNO A
 Data, ora: 29.11.2016, 08:34
 Nota: PROFILO BAVA 4
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

(5)

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

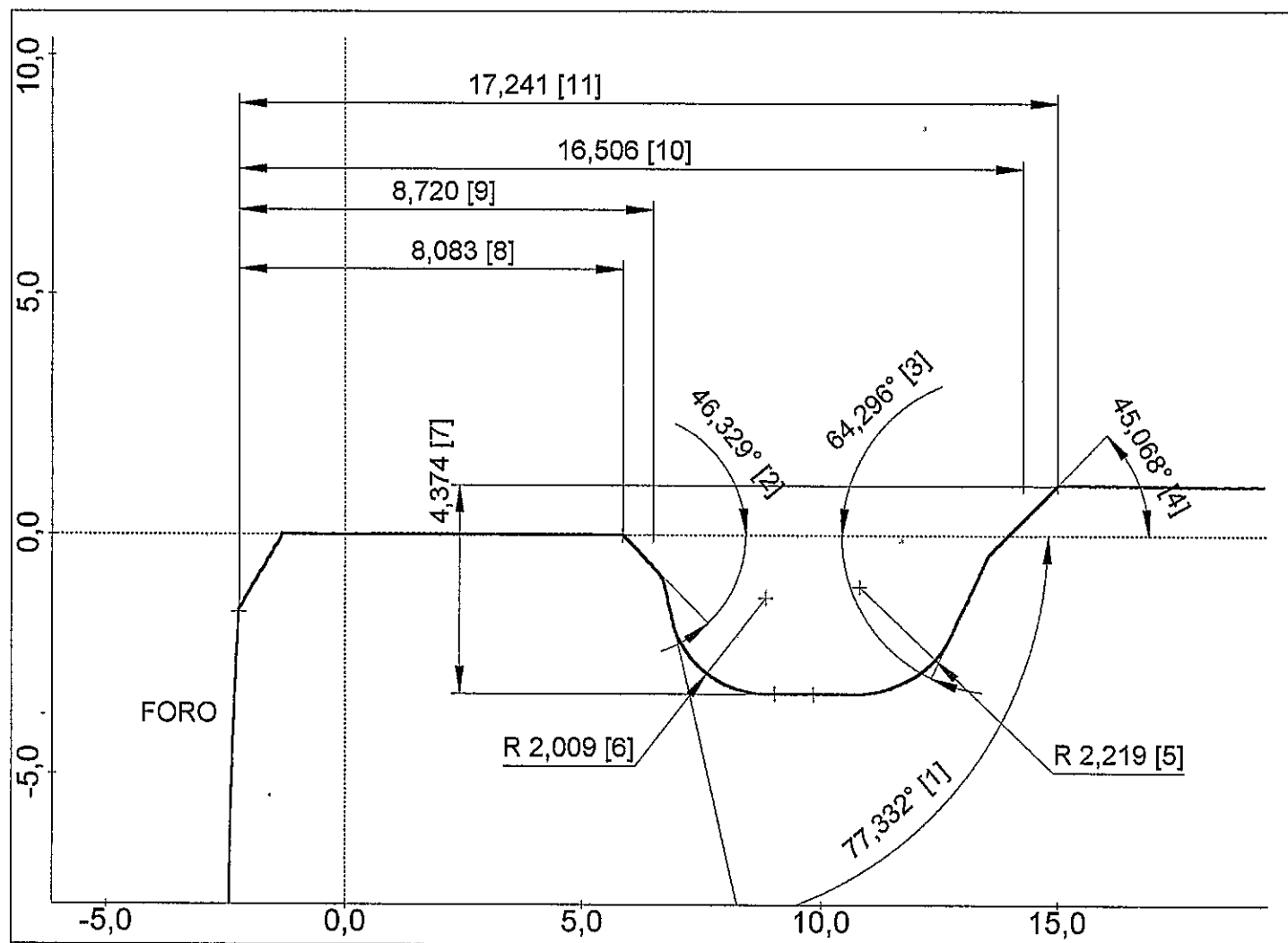
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

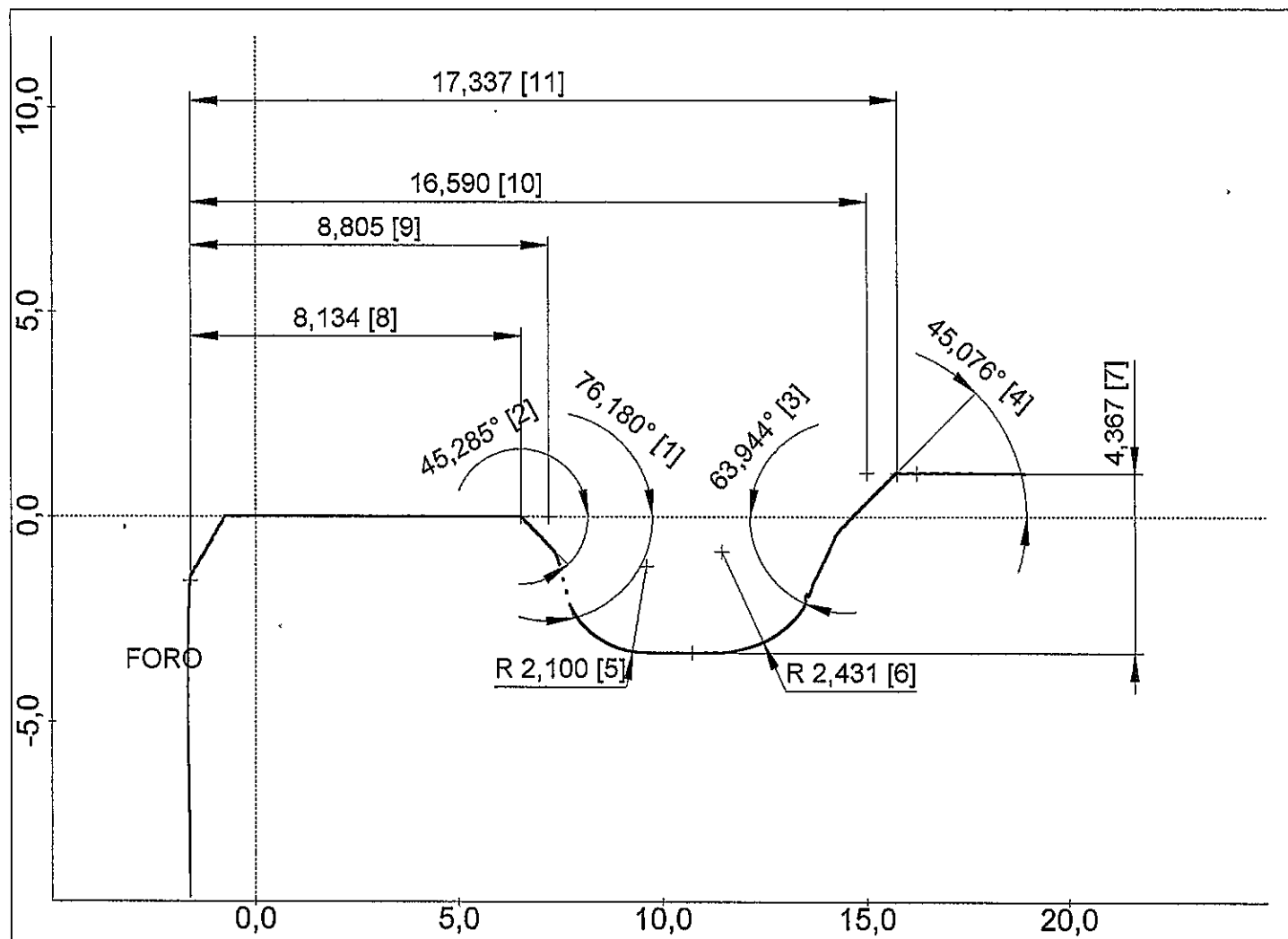
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

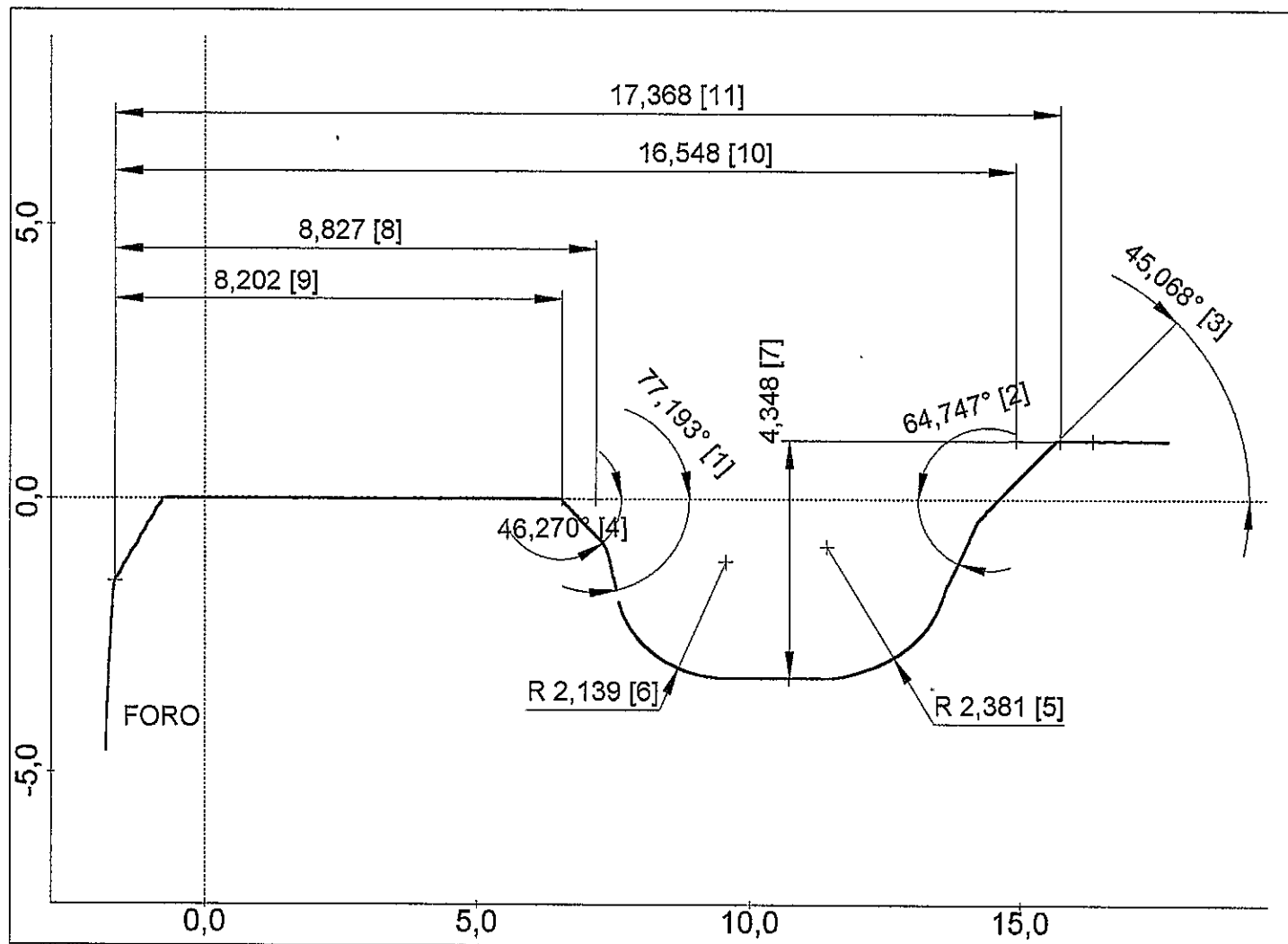
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

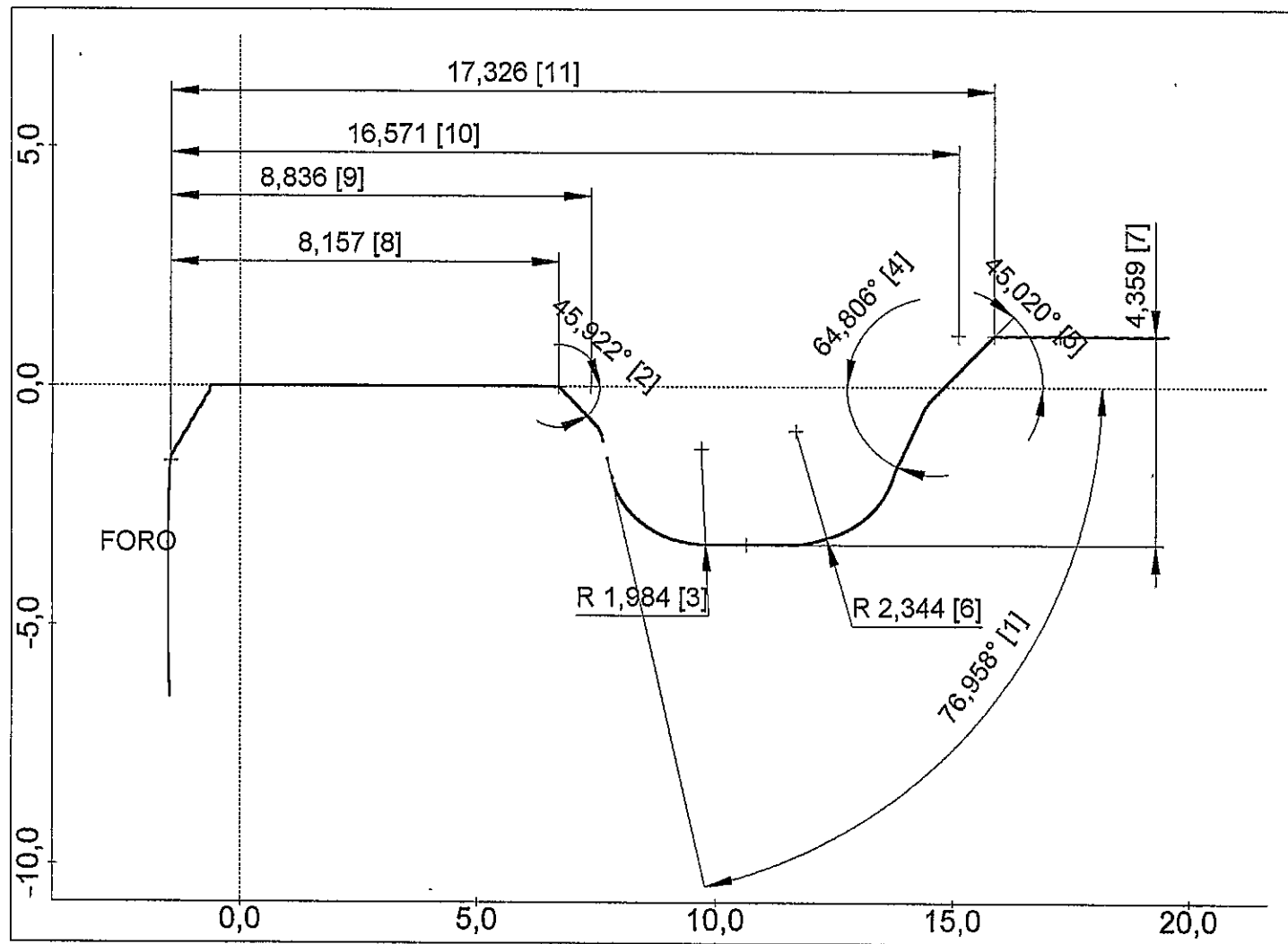
NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Oggetto: SR 5 PZ 46 (4)
 Numero: 251.1.1090.50
 Operatore: TURNO A
 Data, ora: 29.11.2016, 10:58
 Nota: PROFILO Z
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

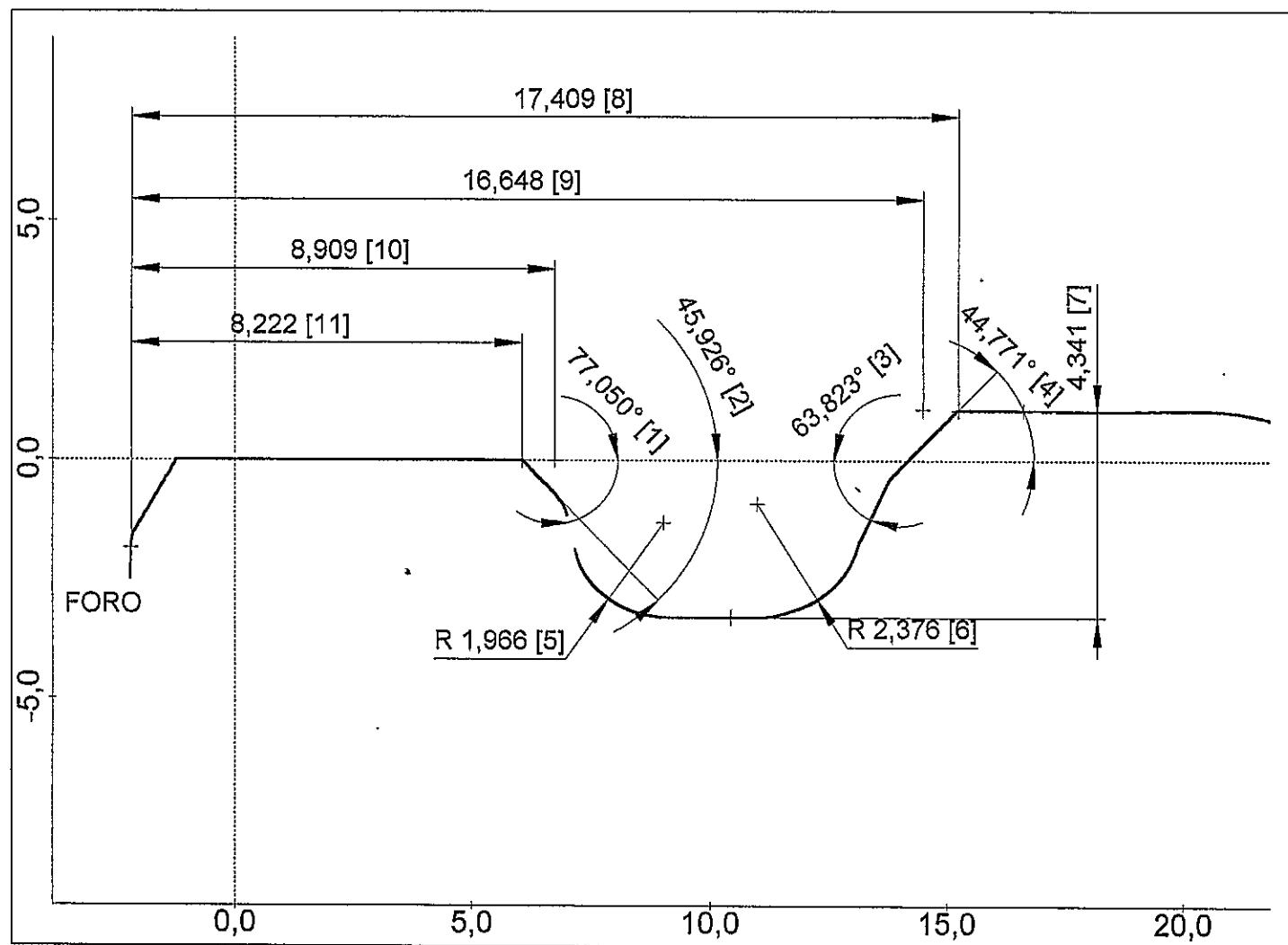
N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 5 PZ 15
 Numero: 251.1.1090,50
 Operatore: TURNO A
 Data, ora: 29.11.2016, 11:5
 Nota: PROFILO Z
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

(5)

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

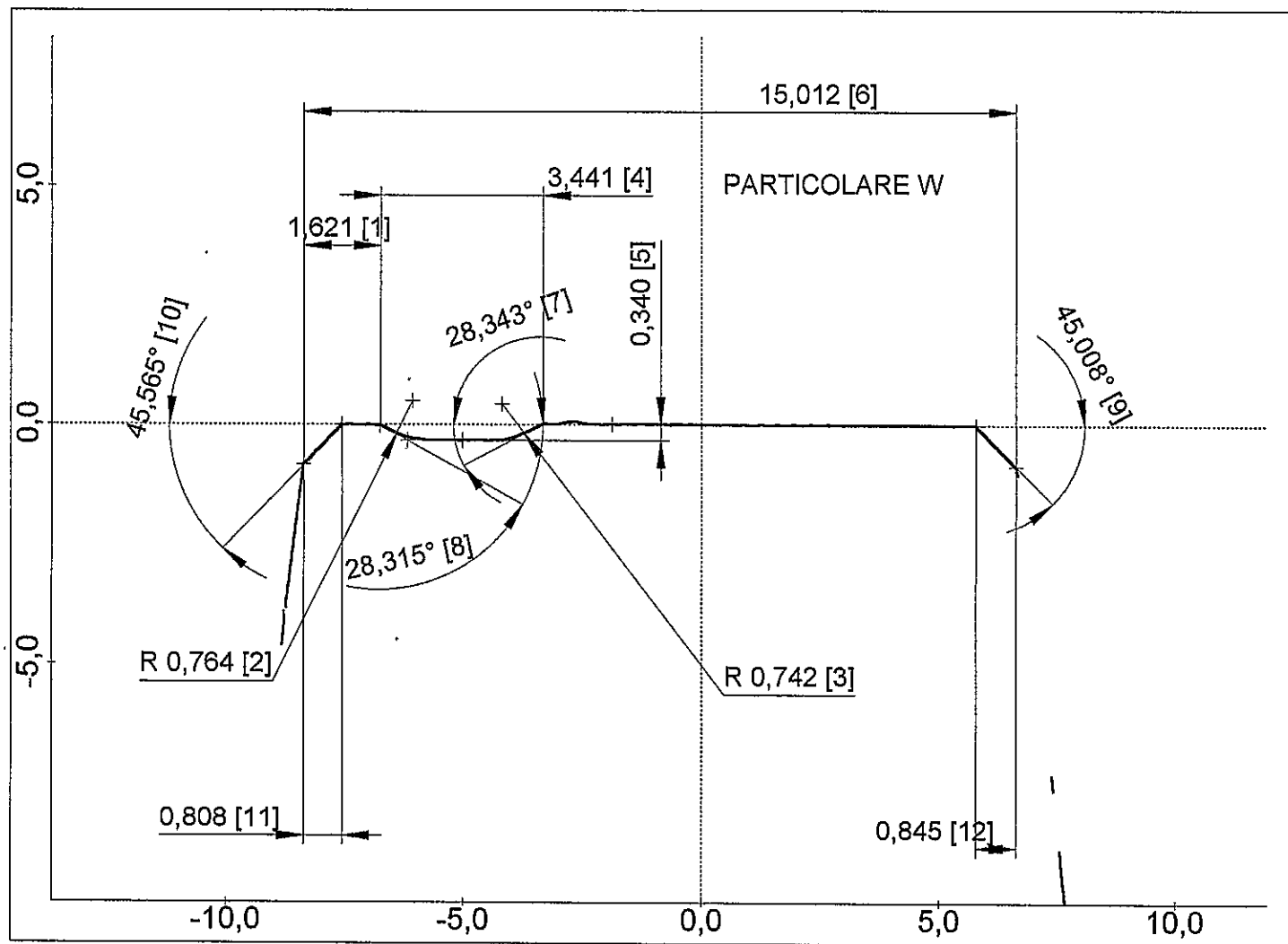
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE