

311362



Production Part Approval

DIMENSIONAL TEST RESULTS

Organization: GETRAG									Part Number: 251.1.1091.50						
Supplier/Vendor Code: GETRAG Modugno									Part Name: Speed Gear 6 th Clp						
INSPECTION FACILITY: NA									Design Record Change Level: 3 Index (b) 27/02/2017						
									Engineering Change Documents:						
									Organization Measurement Results (Data)						
Item	Dimension/Specification	Specification / Limits	<M>	Qty. Tested	1	2	3	4	5	Test distruttivo	Ok	Not Ok			
1	Distanza	18,92	0,18	-0,080	19,10	18,84	x	5	18,881	18,887	18,869	18,869	18,892	ok	
2	Distanza	21,22	0,04	-0,04	21,26	21,18	x	5	21,197	21,229	21,205	21,214	21,226	ok	
3	Distanza	22,5	0,2	-0,2	22,7	22,3		5	22,510	22,508	22,505	22,510	22,506	ok	
4	Distanza	28,62	0,03	-0,03	28,65	28,59	x	5	28,618	28,628	28,625	28,627	28,627	ok	
5	Diametro	45	0,025	0,009	45,025	45,009	x	5	45,016	45,013	45,013	45,015	45,013	ok	
6	Diametro	70,5	0,01	-0,01	70,51	70,49	x	5	70,494	70,502	70,496	70,498	70,502	ok	
7	Rz	0	0	0	0,003	0,0015	x	5	0,0019	0,0017	0,0029	0,0028	0,0027	ok	
8	Rz	0,0063	0	0	0,0063	0		5	0,0023	0,0024	0,0025	0,0024	0,0024	ok	
9	Rz 3	0,003	0	0	0,003	0		5	0,0026	0,0018	0,0016	0,0018	0,0022	ok	
	Rmax 4	0,004	0	0	0,004	0		5	0,0033	0,0021	0,0017	0,0022	0,0028	ok	
10	Rz	0,0063	0	0	0,0063	0		5	0,0025	0,0025	0,0025	0,0025	0,0025	ok	
11	$\sqrt{A}$ 0,1 A	0,1	0	0	0,1	0		5	0,050	0,089	0,044	0,086	0,085	ok	
12	$\sqrt{A}$ 0,032 A	0,032	0	0	0,032	0	x	5	0,014	0,014	0,008	0,013	0,016	ok	
13	$\sqrt{A}$ 0,02 A	0,020	0	0	0,020	0		5	0,005	0,006	0,009	0,005	0,009	ok	
14	$\sqrt{A}$ 0,003	0,003	0	0	0,003	0		5	0,0010	0,0008	0,0018	0,0013	0,0009	ok	
15	$\sqrt{A}$ 0,004	0,004	0	0	0,004	0		5	0,0013	0,0017	0,0012	0,0016	0,0016	ok	
16	$\sqrt{B}$ 0,007 B	0,007	0	0	0,007	0		5	0,0044	0,0030	0,0047	0,0032	0,0041	ok	
17	$\sqrt{A}$ 0,006	0,006	0	0	0,006	0		5	0,0024	0,0030	0,0019	0,0027	0,0026	ok	
18	$\sqrt{A}$ 0,004	0,004	0	0	0,004	0		5	0,0015	0,0015	0,0015	0,0014	0,0012	ok	
19	$\sqrt{A}$ 0,1 A	0,1	0	0	0,100	0		5	0,049	0,054	0,041	0,038	0,023	ok	
20	$\sqrt{A}$ 0,02 A	0,02	0	0	0,02	0		5	0,013	0,004	0,004	0,002	0,002	ok	
21	$\sqrt{A}$ 0,03 A	0,03	0	0	0,03	0		5	0,024	0,014	0,007	0,013	0,007	ok	
22	360°	360°	2°	0	362°	0		1	ok	ok	ok	ok	ok	ok	
	2,8 min Rif. 22A	2,8	0	0	0	2,8	x	1	ok	ok	ok	ok	ok	ok	
	Controllo Cricche 2% Max Rif. 22B	2%Max	-	-	-	-	x	1	ok	ok	ok	ok	ok	ok	
	0,5 max	0,5	0	0	0,5	0		1	ok	ok	ok	ok	ok	ok	
23	Distanza	0,4	0,2	-0,2	0,6	-0,2		5	0,470	0,510	0,462	0,507	0,491	ok	
	Angolo	45°	3	-3	48°	42°		5	43,660	43,380	43,620	43,380	43,100	ok	
24	Angolo	7,5°	0,03	-0,03	7,53°	7,47°	x	5	7,502	7,509	7,487	7,482	7,498	ok	
25	Conformità pulizia pezzo GN4340-2	-	-	-	-	-		1						ok	
26	Profilo dentatura	-	-	-	-	-		5	ok	ok	ok	ok	ok	ok	
27	Distanza	0,7	0,4	-0,4	1,1	0,3		5	0,720	0,693	0,718	0,713	0,686	ok	
28	Distanza	1	0,5	-0,5	1,5	0,5		5	0,740	0,711	0,685	0,721	0,745	ok	
29	Distanza	0,5	0,3	-0,3	0,8	0,2		5	0,466	0,469	0,493	0,495	0,497	ok	
	Angolo	45°	3	-3	48	42		5	44,800	44,870	44,341	44,748	45,352	ok	
30	Root diameter	66,8	0	-0,3	66,8	66,5		5	66,604	66,598	66,585	66,593	66,589	ok	
31	Tip diameter	80,4	0	-0,26	80,4	80,14		5	80,153	80,151	80,146	80,145	80,144	ok	
33	Rz 4	0,004	0	0	0,004	0		5	0,0012	0,0017	0,0013	0,0019	0,0012	ok	
	Rmax 6,3	0,0063	0	0	0,0063	0		5	0,0014	0,0019	0,0020	0,0021	0,0014	ok	
34	Caratteristica Y	-	-	-	-	-		5	ok	ok	ok	ok	ok	ok	
35	Caratteristica W	-	-	-	-	-		1			ok			ok	
36	Caratteristica Z	-	-	-	-	-		5	ok	ok	ok	ok	ok	ok	
37	Mdk	0	0	0	82,985	82,936	x	5	82,944	82,940	82,938	82,945	82,938	ok	
38	M1 HRA 80,5 + 2,5	80,5	2,5	0	83	80,5		1						81,5 ok	
39	M3 EHT 550 HV1 0,3 min.	0,3	0	0	0	0,3		1						0,55 ok	
40	M2 550 HV1 0,5 + 0,4	0,5	0,4	0	0,9	0		1						0,73 ok	
41	M4 HV10 300 min	300	0	0	0	300		1						355 ok	
42	Bava dentatura	-	-	-	-	-		5	ok	ok	ok	ok	ok	ok	
43	Concavita' max 2	0,002	0	0	0,002			5	ok	ok	ok	ok	ok	ok	
44	Analisi Fourier	-	-	-	-	-	x	5	ok	ok	ok	ok	ok	ok	

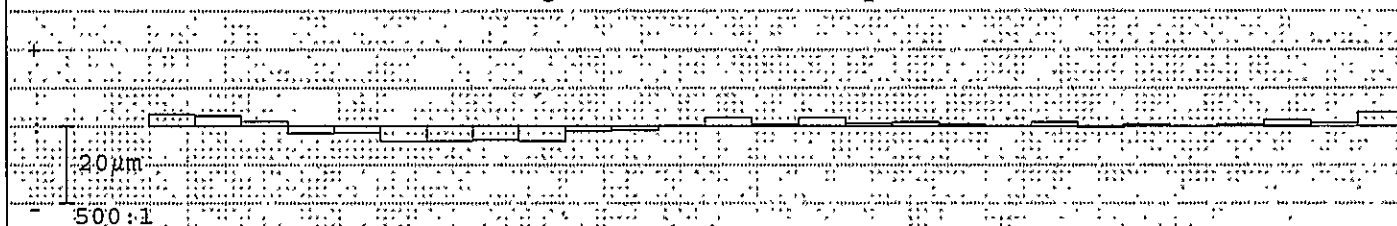
SIGNATURE	TITLE	DATE
-----------	-------	------

Ruota cilindrica Divisione

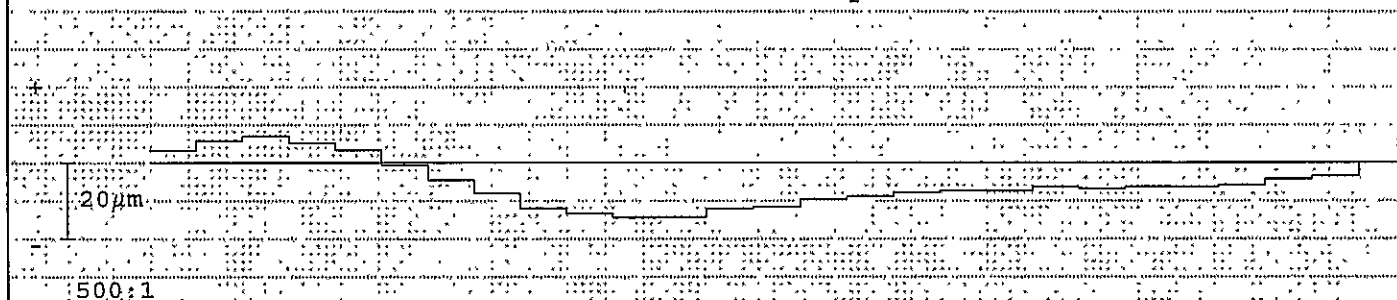


Nr. prog.: STI0410005 0	P26 601265	Controllore: turno B	Data: 24.11.2016 14:43
Denominazione: SR6		Numero denti z 27	Angolo pressione 17°30'00"
Numero disegno.: D51.1.1092.50-ICA		Modulo m 2.25mm	Angolo elica -29°00'00"
Commessa/serie nr.: 13		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formieratzelg:	Charge:	

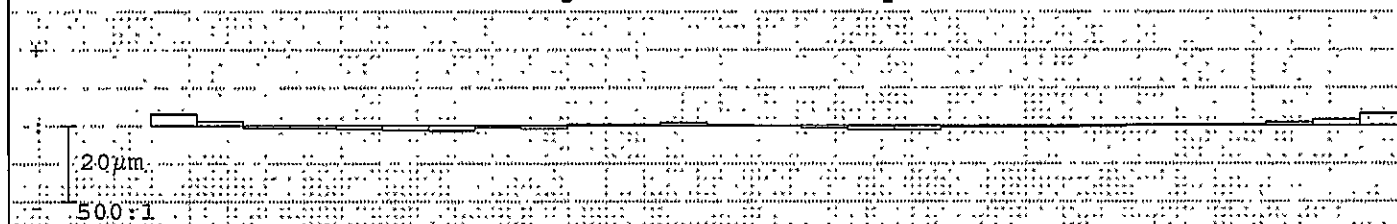
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



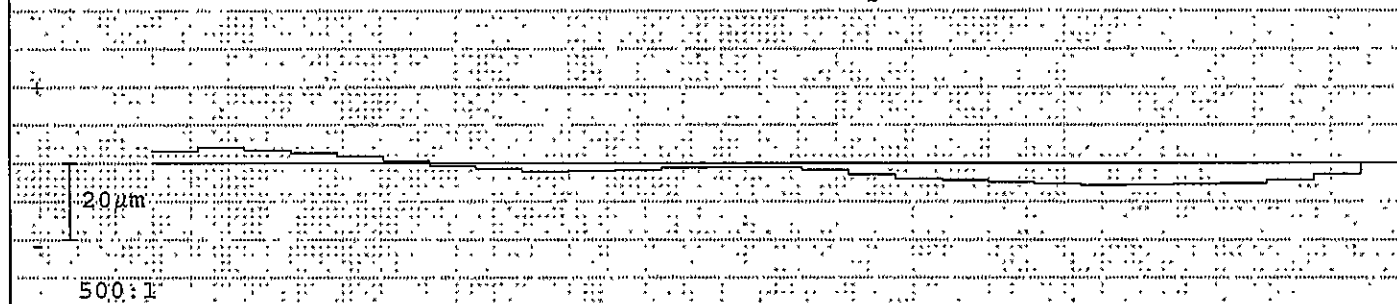
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



Errore somma di divisione Fp fianco destro

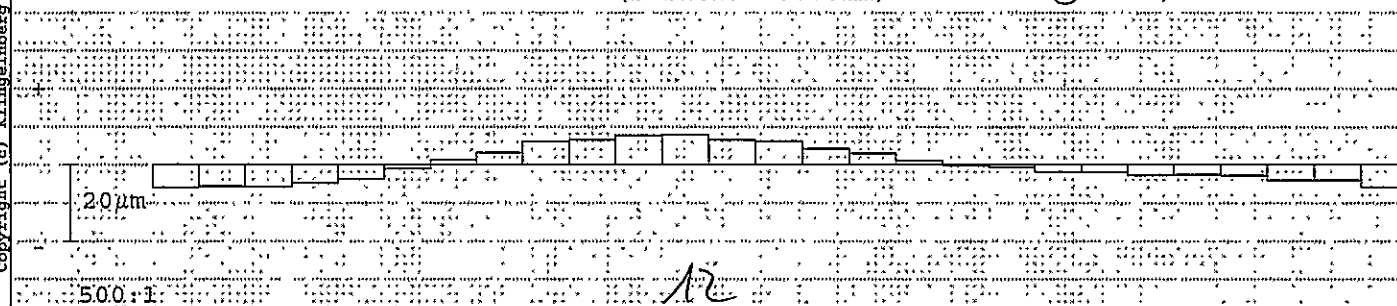


Corsa per misura divis.: 73.826 z=8.2mm

	fianco sinistro				fianco destro / TIRO			
	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione fp max	4		10		3		10	
Gr. salto di passo fu max	3		12		2		12	
Scarto di divisione Rp	8				4			
Err. globale di divisione Fp	21		36		10		36	
Err. cordale di divisione Fpz/8	11				8			

Centricità Fr (Ø-sfera =3.75mm)

⊙ : 12µm

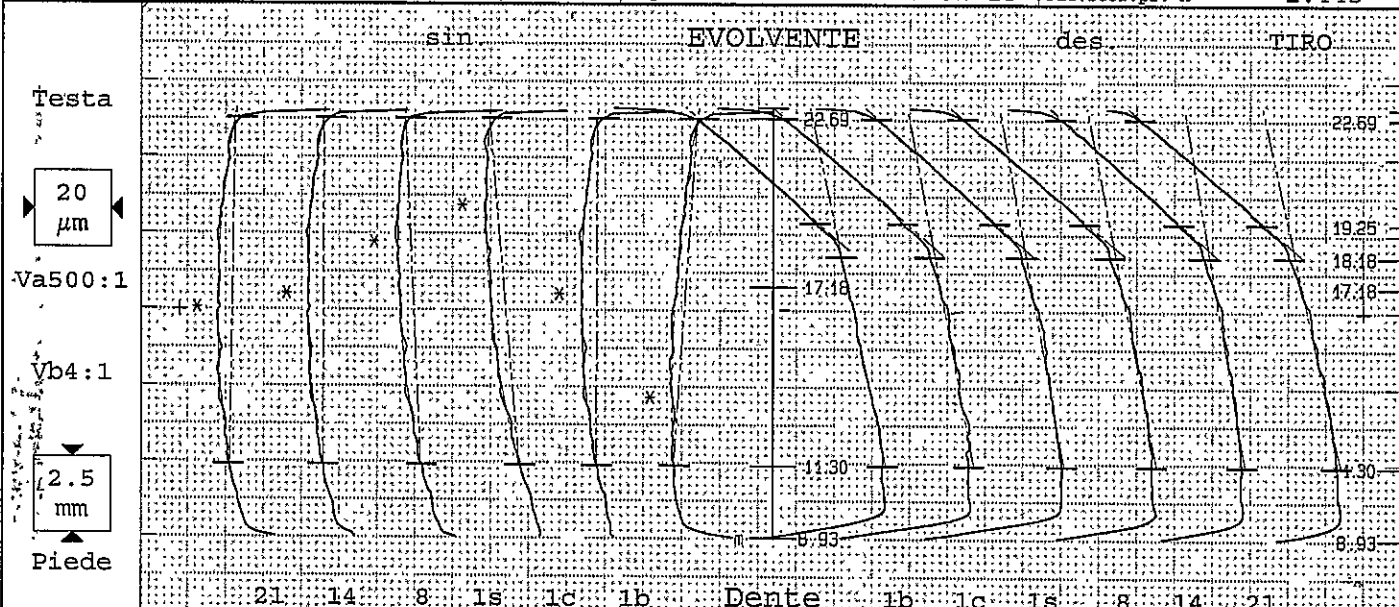


Err. di concentricità Fr	14	32	
Variaz. spessore dente Rs			

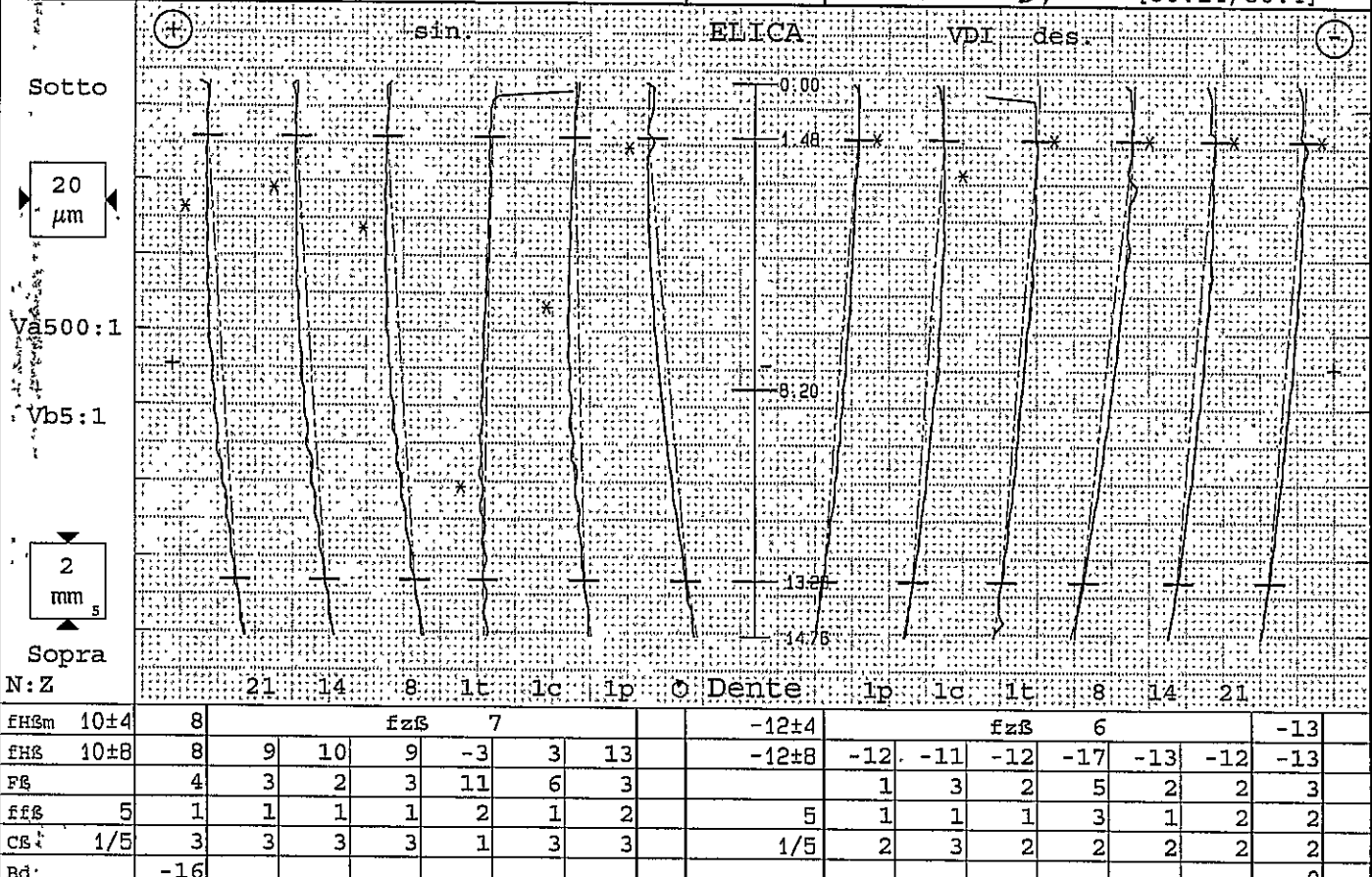
Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.:	STI041005 0	P26 B7681	Controllore:	TURNO 06-12	Data:	29.10.2016 16:06
Denominazione:	SR6		Numero denti z	27	Largh.fasc.dent. b	14.76mm
Numero disegno.:	D51.1.1092.50-ICA		Modulo m	2.25mm	Tratto evolv. La	11.39/6.88mm
Commissa/serie nr.:	29 (2)		Angolo pressione	17°30'00"	Tratto elica Ls	11.81mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Form	Angolo elica	-29°00'00"	Inizio elab. M1	11.3mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	65.3425mm	Palpatore Ø	(#2C) 1mm
Werkzeug:		Charge:	Ang. Base	-27°32'25"	Fat.scor.pr. x	1.445



Tolerance	Medio	Val.misur [μm]							Qual	Tolerance	Val.misur [μm]							Medio	Qual
fHam ±5	1	fza 5								-18±5	fza 4							-18	
fHa ±8	1	-1	0	4	8	0	-6		-18±8	-20	-17	-17	-18	-16	-20	-18			
Fa	6	6	6	6	9	5	8			1	3	2	3	3	3	3			
ffa 5	3	3	3	2	3	3	2		5	1	2	3	3	3	2	3			
Ca 1/5	4	4	4	4	4	4	3												
Ca									-35/-27	-30	-33	-33	-33	-33	-33	-33			
ffa	0	0	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0			
P/T-φ [mm]	66.598	30 [66.5/66.8]								80.151	31 [80.14/80.4]								



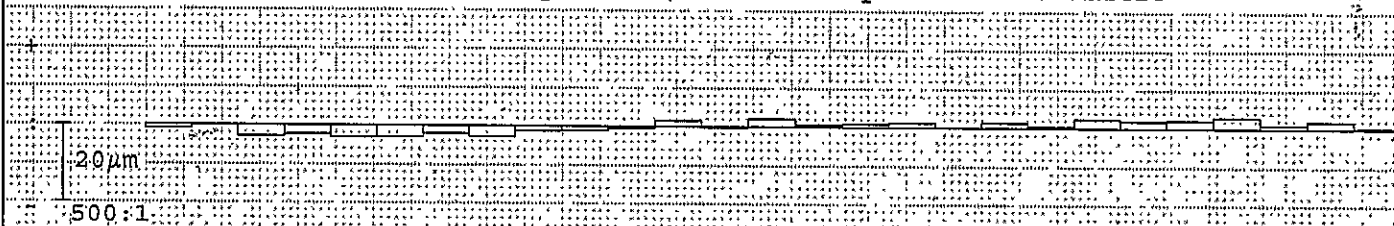
FH3m	10±4	8	fzß 7							-12±4	fzß 6						-13
FH3	10±8	8	9	10	9	-3	3	13		-12±8	-12	-11	-12	-17	-13	-12	-13
FR		4	3	2	3	11	6	3			1	3	2	5	2	2	3
ffß	5	1	1	1	1	2	1	2		5	1	1	1	3	1	2	2
CB†	1/5	3	3	3	3	1	3	3		1/5	2	3	2	2	2	2	2
Rd·		-16															

Ruota cilindrica Divisione

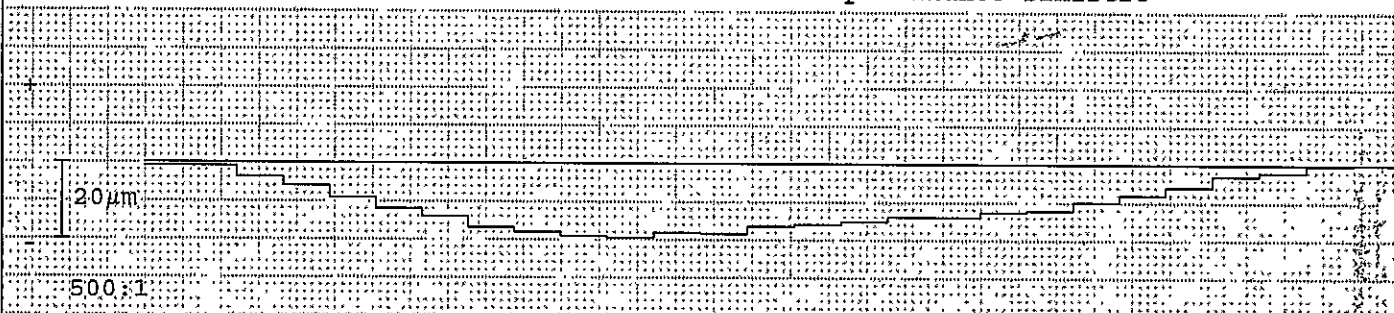


Nr. prog.: STI0410005 0	P26 B7681	Controllore: TURNO 06-12	Data: 29.10.2016 16:06
Denominazione: SR6		Numero denti z 27	Angolo pressione 17°30'00"
Numero disegno: D51.1.1092.50-ICA		Modulo m 2.25mm	Angolo elic. -29°00'00"
Comessa/serie nr.: 29		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formel	Charge:	

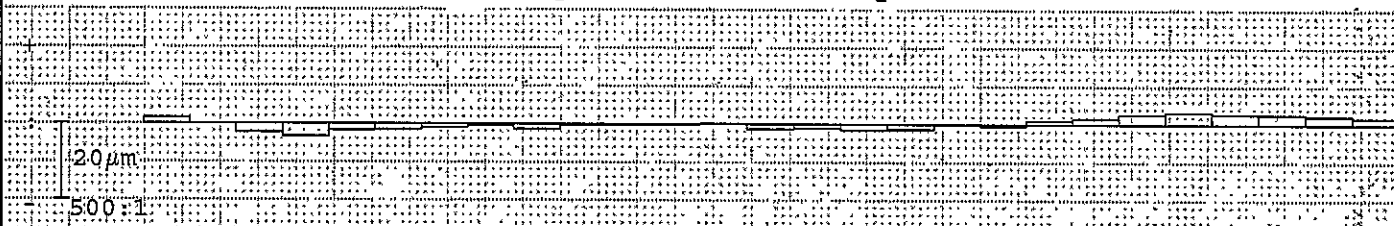
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



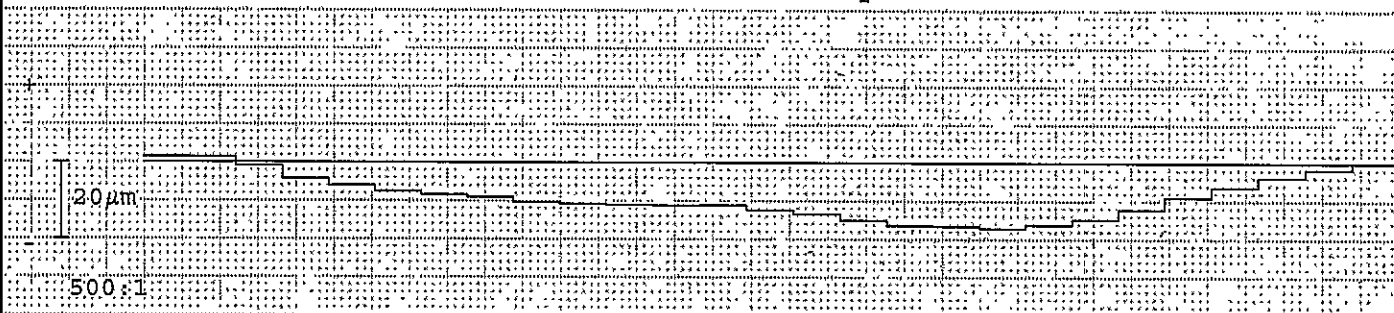
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



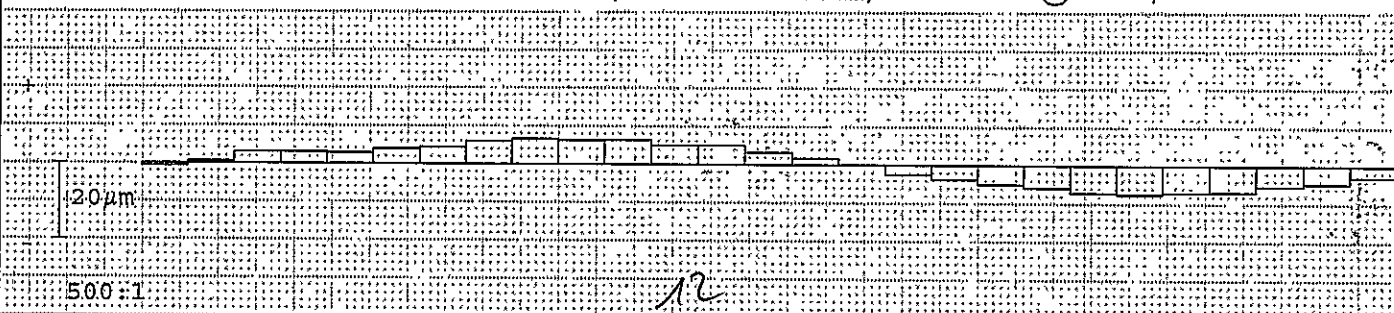
Errore somma di divisione Fp fianco destro



Corsa per misura divis.: 73.826 z=8.2mm		fianco sinistro		fianco destro / TIRO	
		Val. misur	Qual.	Val. misur	Qual.
Gr. err. singoli divisione	Fp max	3		3	
Gr. salto di passo	fu max	3		2	
Scarto di divisione	Rp	6		6	
Err. globale di divisione	Fp	20		19	
Err. cordale di divisione	Fpz/8	8		8	

Centricità Fr (Ø-sfera = 3.75mm)

⊙ : 13µm



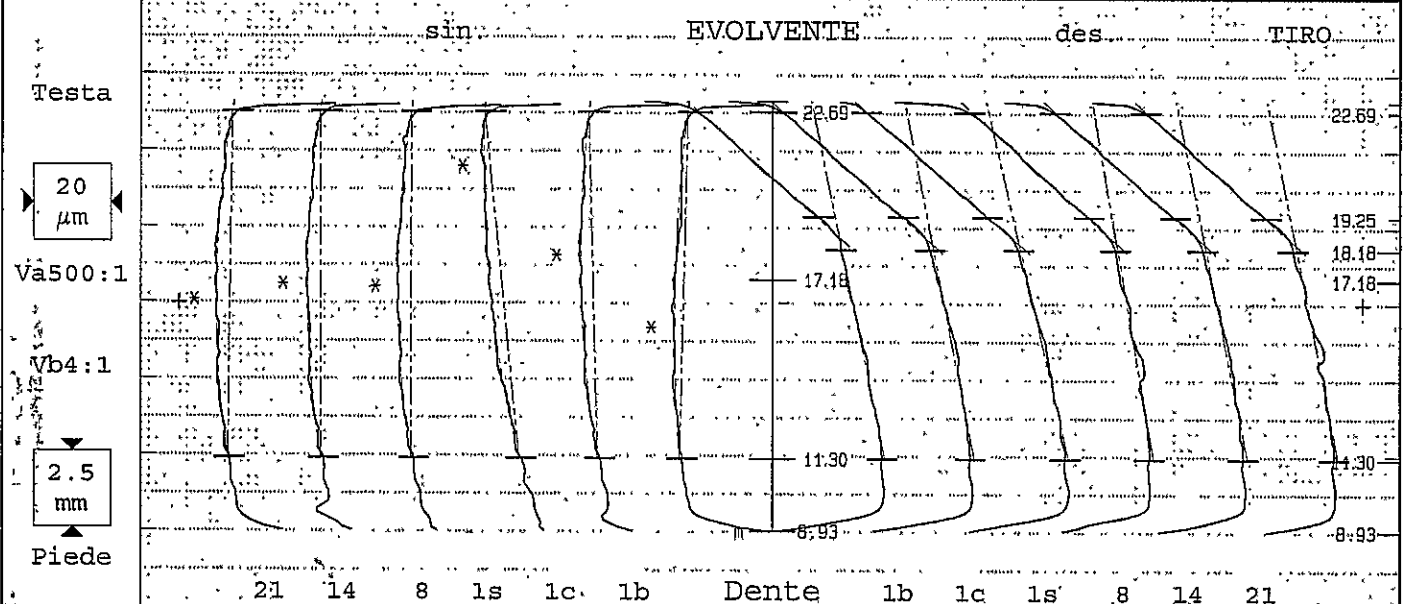
Err. di concentricità	Fr	14	32
Variat. spessore dente	Rs		

Docum. archiviato elettronicamente. Archiviazione cartacea non necessaria

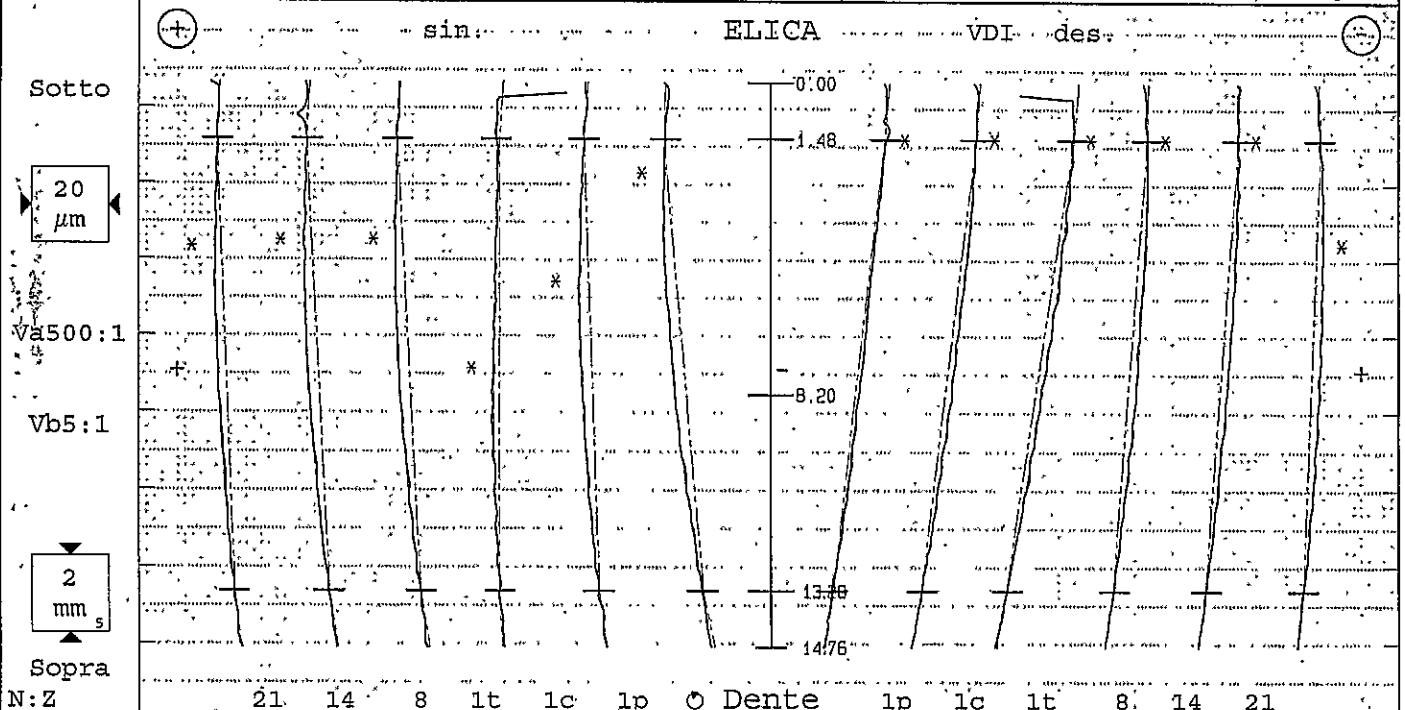




Nr. prog.:	STI0410c05 0	P26 B7681	Controllore:	TURNO 06-12	Data:	29.10.2016 16:13
Denominazione:	SR6		Numero denti z	27	Largh.fasc.dent. b	14.76mm
Numero disegno.:	D51.1.1092.50-ICA		Modulo m	2.25mm	Tratto evolv. La	11.39/6.88mm
Commessa/serie nr.:	34 (3)		Angolo pressione	17°30'00"	Tratto elica L3	11.81mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Formel	Angolo elica	-29°00'00"	Inizio elab. M1	11.3mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	65.3425mm	Palpatore Ø	(#2C) 1mm
Werkzeug:		Charge:	Ang. Base	-27°32'25"	Fat.scor.pr. x	1.445



Tolerance	Medio	Val. misur [μm]						Qual	Tolerance	Val. misur [μm]						Medio	Qual
fHam ±5	0	fza 3							-18±5	fza 2						-18	
fHa ±8	0	-1	0	0	9	2	-2		-18±8	-19	-18	-21	-16	-18	-18	-18	
Fa	5	5	5	4	10	5	5			1	2	2	4	2	3	3	
ffa 5	2	2	2	3	2	2	2		5	1	2	2	3	2	3	3	
Ca 1/5	4	4	4	4	3	3	2										
Ca									-35/-27	-30	-33	-32	-32	-32	-32	-32	
ffa f	0	0	4	0	0	2	0			0	0	0	0	0	0	0	
P/T-tp [mm]	66.585	30 [66.5/66.8]							80.146	31 [80.14/80.4]							

[illegible]

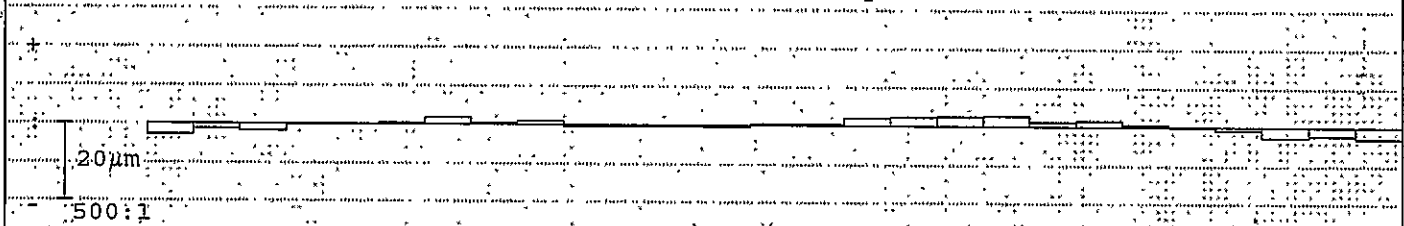
Ruota cilindrica Divisione



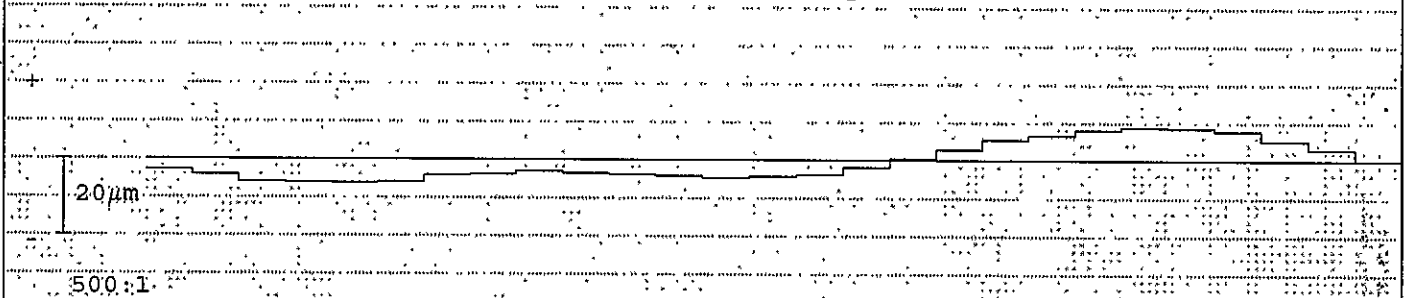
Docum. archiviato elettronicamente. Archiviazione cartacea non necessaria

Nr. prog.: STI0410005 0	P26 B7681	Controllatore: TURNO 06-12	Data: 29.10.2016 16:13
Denominazione: SR6		Numero denti z 27	Angolo pressione 17°30'00"
Numero disegno: D51.1.1092.50-ICA		Modulo m 2.25mm	Angolo elica -29°00'00"
Comessa/serie nr.: 34		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formel	Charge:	

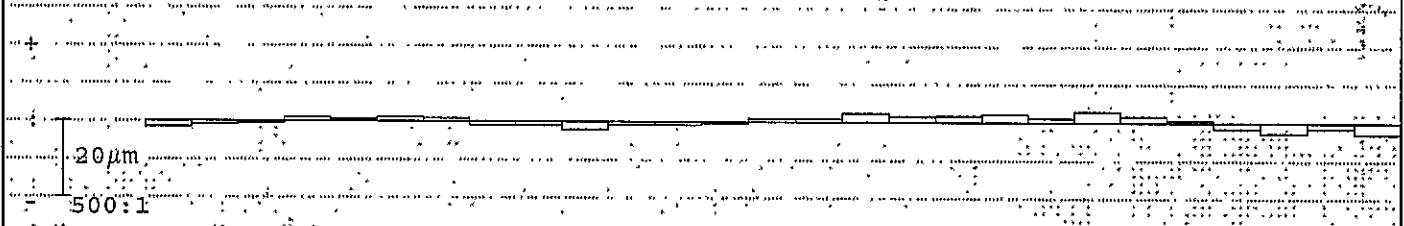
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



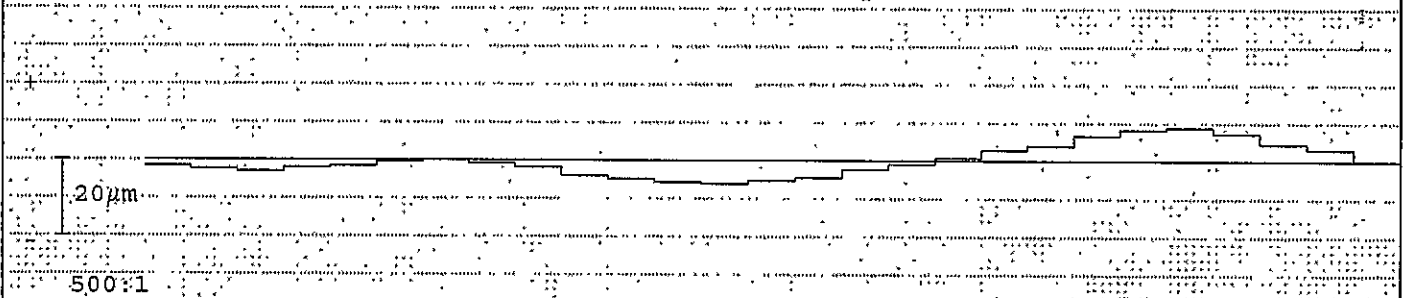
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



Errore somma di divisione Fp fianco destro

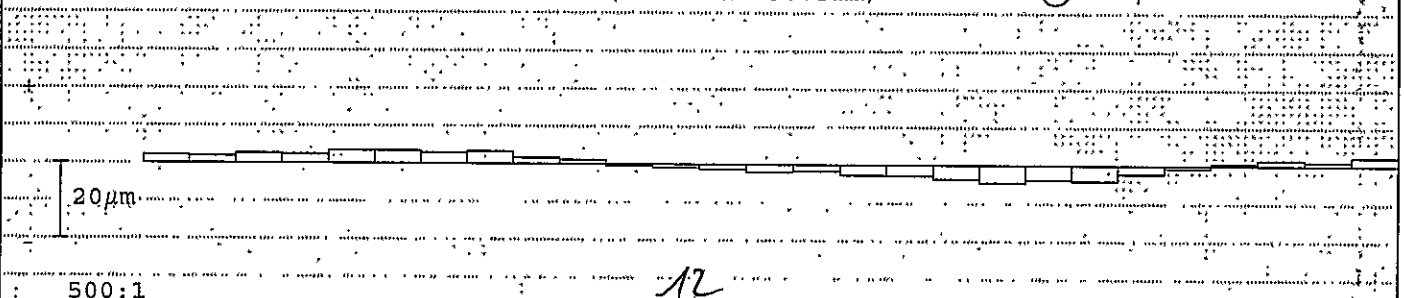


Corsa per misura divis.: 73.826 z=8.2mm

	fianco sinistro				fianco destro / TIRO			
	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione fp max	3		10		3		10	
Gr. salto di passo fu max	2		12		2		12	
Scarto di divisione Rp	6				6			
Err. globale di divisione Fp	15		36		15		36	
Err. cordale di divisione Fpz/8	8				7			

Centricità Fr (Ø-sfera =3.75mm)

⊙ : 7µm



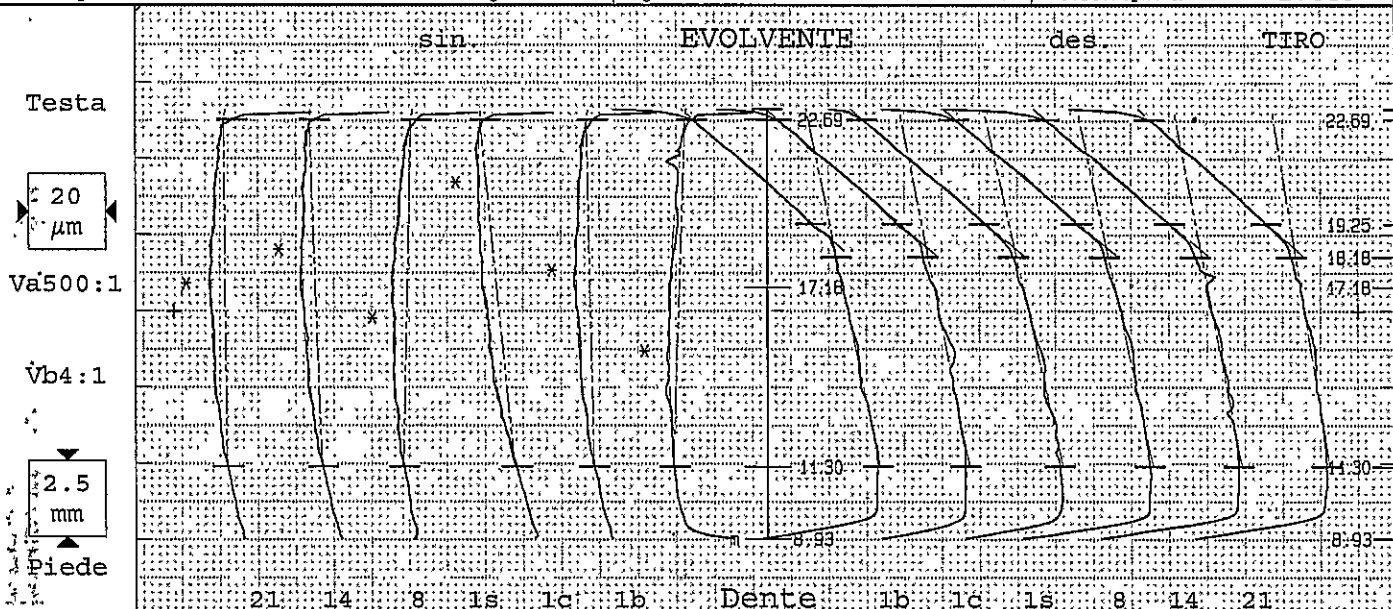
Err. di concentricità Fr	8	32	
Variaz. spessore dente Rs			



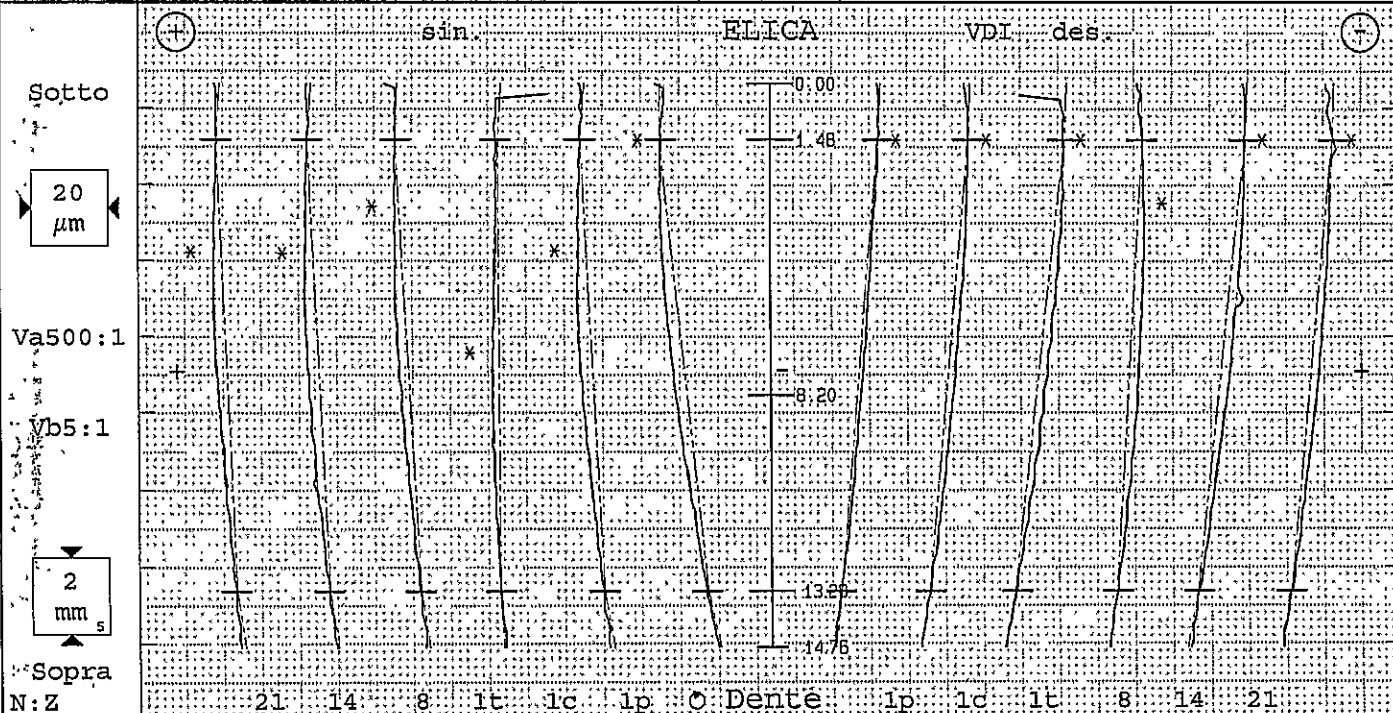
Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.:	STI0410005 0	P26 B7681	Controllore:	TURNO 06-12	Data:	29.10.2016 16:19
Denominazione:	SR6		Numero denti z	27	Largh.fasc.dent. b	14.76mm
Numero disegno:	D51.1.1092.50-ICA		Modulo m	2.25mm	Tratto evolv. La	11.39/6.88mm
Comessa/serie nr.:	35		Angolo pressione	17°30'00"	Tratto elica LS	11.81mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Form	Ang. elica	-29°00'00"	Inizio elab. M1	11.3mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	65.3425mm	Palpatore Ø	(#2C) 1mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	-27°32'25"	Fat.scor.pr. x	1.445



Tolerance	Medio	Val.misur [µm]						Qual	Tolerance	Val.misur [µm]						Medio	Qual
fHm	±5	1	fza 5						-18±5	fza 4						-17	
fHa	±8	1	1	3	-2	9	2	-3	-18±8	-19	-18	-20	-19	-17	-15	-17	
Fa		5	5	5	6	10	4	6		1	4	3	3	4	3	4	
ffa	5	2	3	2	2	2	2	6	5	1	4	2	2	4	2	3	
Ca	1/5	4	4	3	4	4	4	2									
Ca									-35/-27	-30	-33	-33	-33	-34	-33	-33	
ffa		0	0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	
P/T-φ (mm)		66.593	30	[66.5/66.8]						80.145	31	[80.14/80.4]					



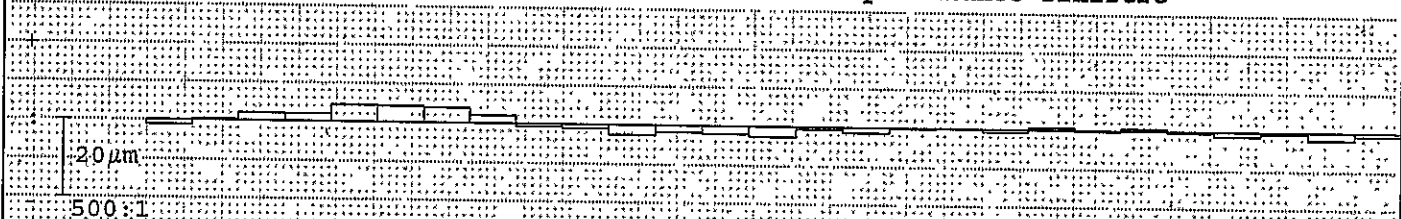
fHSm	10±4	7	fzß 2							-12±4	fzß 7						-13
fHb	10±8	7	6	7	8	0	8	16		-12±8	-12	-13	-17	-9	-16	-14	-13
Fß		4	4	4	3	7	3	5			1	2	4	3	5	3	3
ffß	5	1	1	2	1	1	1	1		5	1	1	1	1	2	2	2
Cß	1/5	3	3	3	2	2	3	3		1/5	1	2	2	3	2	2	2
Bd		-16															-5

Ruota cilindrica Divisione

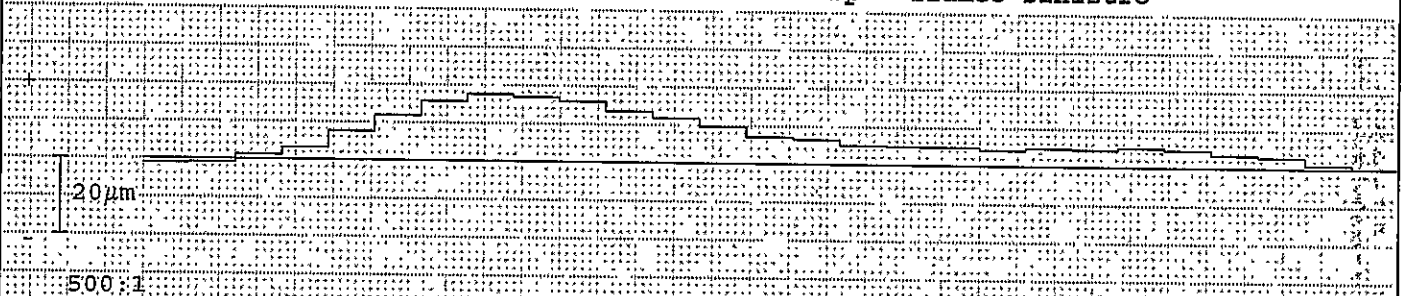


Nr. prog.: STI0410005 0	P26 B7681	Controllore: TURNO 06-12	Data: 29.10.2016 16:19
Denominazione: SR6		Numero denti z 27	Angolo pressione 17°30'00"
Numero disegno.: D51.1.1092.50-ICA		Modulo m 2.25mm	Angolo elicita -29°00'00"
Commessa/serie nr.: 35		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: FORMER	Charge:	

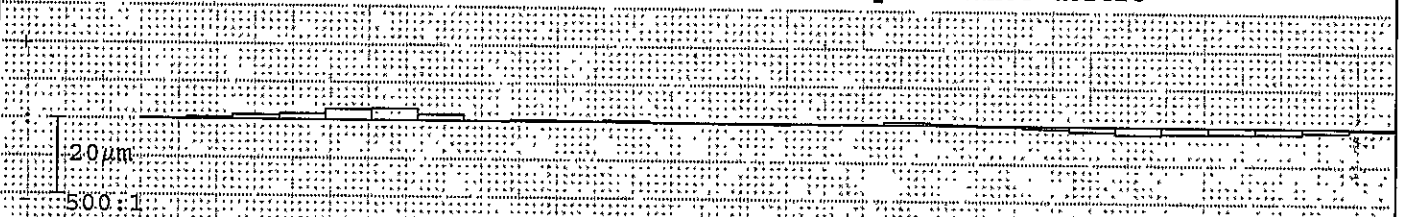
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



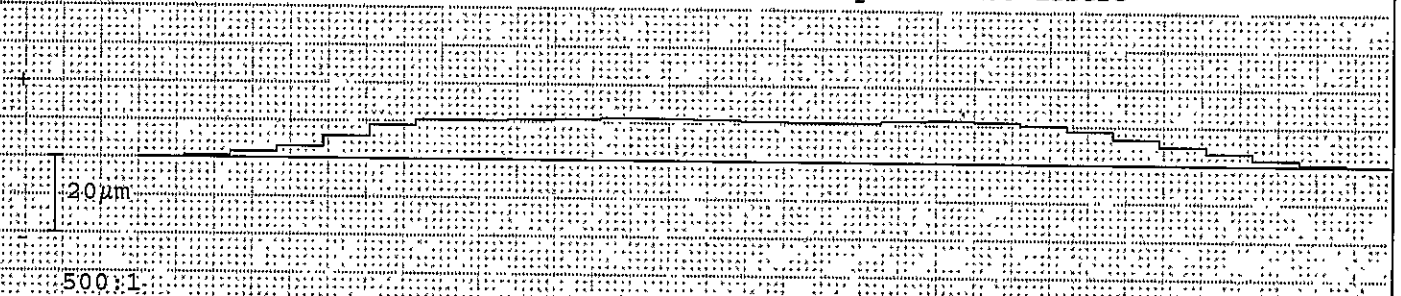
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



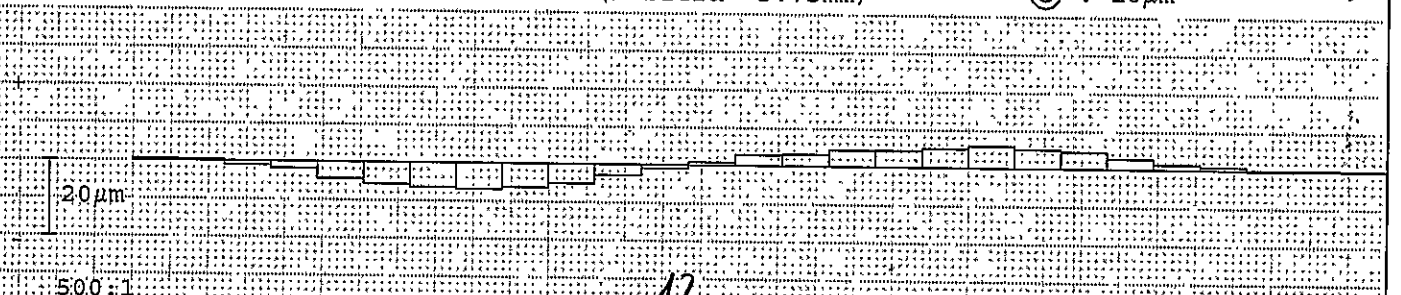
Errore somma di divisione Fp fianco destro



Correa per misura divis.: 73.826 z=8.2mm		fianco sinistro		fianco destro / TIRO	
		Val. misur	Qual.	Val. misur	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	4	10	3	10
Gr. salto di passo	fu max	3	12	2	12
Scarto di divisione	Rp	7		5	
Err. globale di divisione	Fp	19	36	11	36
Err. cordale di divisione	Fpz/8	12		7	

Centricità Fr (Ø-sfera =3.75mm)

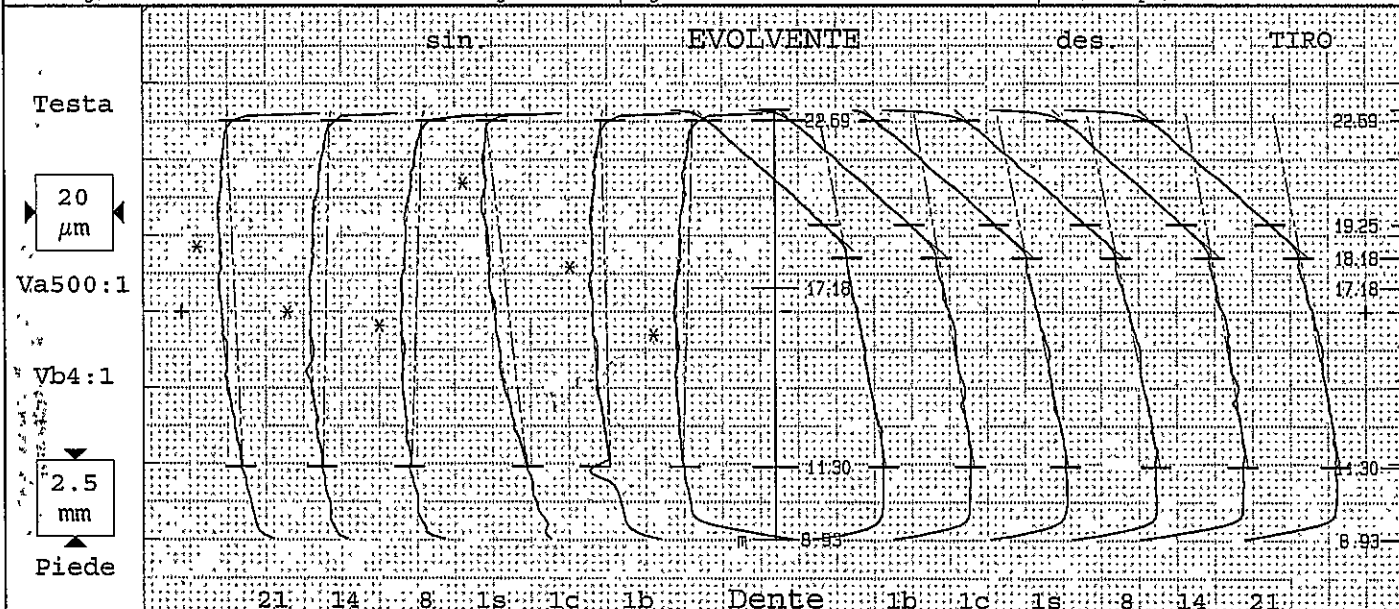
⊙ : 10µm



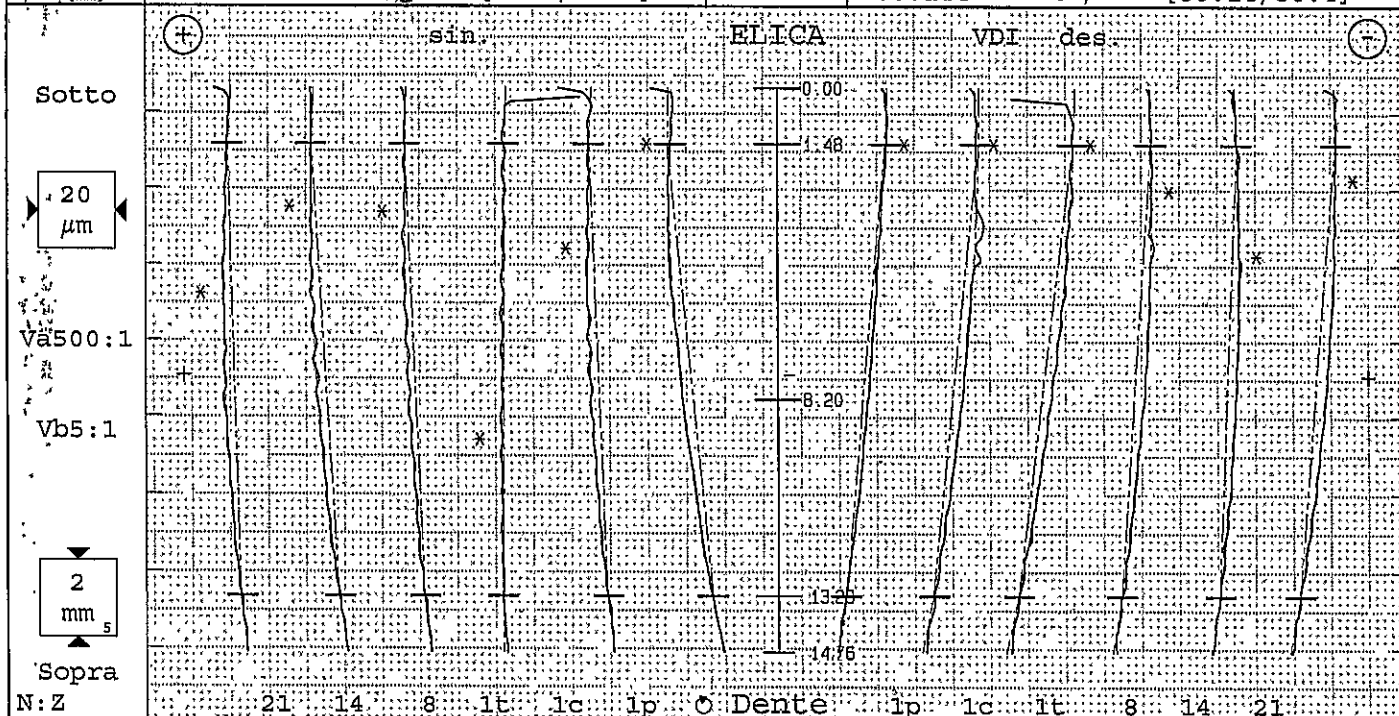
Err. di concentricità	Fr	13	32
Variaz. spessore dente	Rb		



Nr. prog.:	STI0410005 0	P26 B7681	Controllore:	TURNO 06-12	Data:	29.10.2016 18:02
Denominazione:	SR6		Numero denti z	27	Largh.fasc.dent. b	14.76mm
Numero disegno:	D51.1.1092.50-ICA		Modulo m	2.25mm	Tratto evolv. La	11.39/6.88mm
Commessa/serie nr.:	39 (S)		Angolo pressione	17°30'00"	Tratto elica L8	11.81mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Formulas	Angolo elica	-29°00'00"	Inizio elab. M1	11.3mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	65.3425mm	Palpatore Ø	(#2C) 1mm
Werkzeug:		Charge:	Ang. Base	-27°32'25"	Fat.scor.pr. x	1.445



Tolerance	Medio	Val.misur [μm]							Qual	Tolerance	Val.misur [μm]							Medio	Qual
fH _{am} ±5	0	fz _a 7								-18±5	fz _a 3							-17	
fH _a ±8	0	4	-2	-3	10	2	-3		-18±8	-17	-16	-18	-19	-16	-17	-17			
F _a	6	5	7	7	11	5	6			2	3	2	2	3	3	3			
ff _a 5	4	3	3	3	2	6	3		5	2	2	2	2	3	2	2			
Ca 1/5	4	4	4	4	4	4	3												
Ca									-35/-27	-30	-33	-33	-32	-33	-33	-33			
ff _{af}	0	1	1	1	1	6	0			0	0	0	0	0	0	0			
P/T-φ [mm]	66.589	30 [66.5/66.8]								80.144	31 [80.14/80.4]								

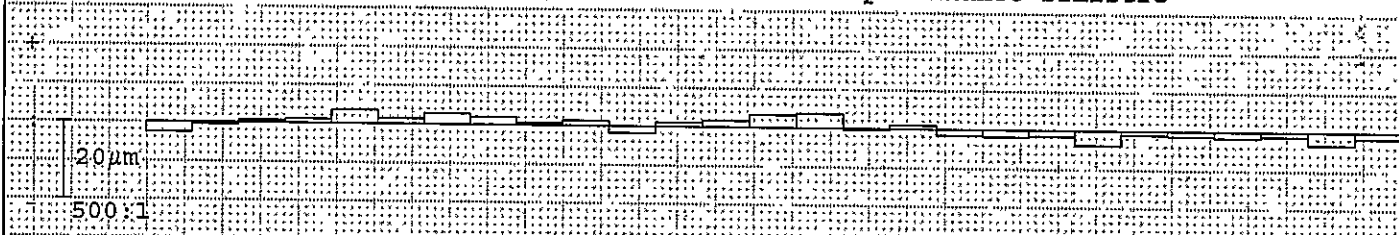
[illegible]

Ruota cilindrica Divisione

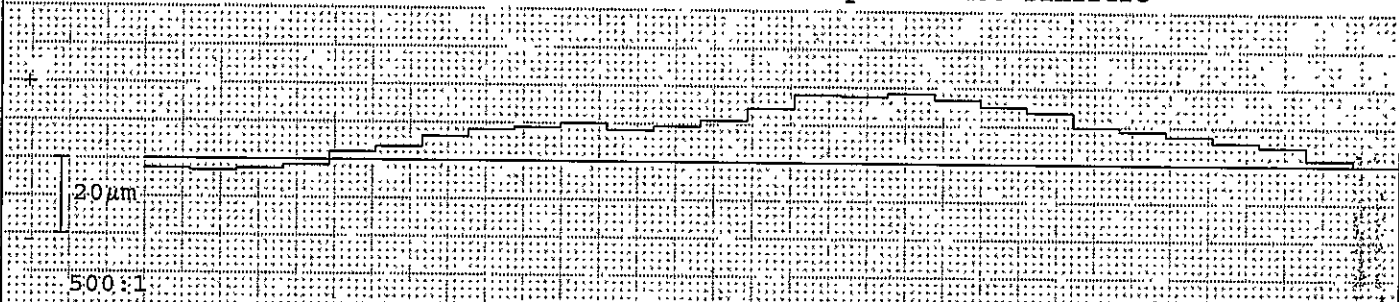


Nr. prog.: STI0410005 0	P26 B7681	Controllore: TURNO 06-12	Data: 29.10.2016 18:02
Denominazione: SR6		Numero denti z 27	Angolo pressione 17°30'00"
Numero disegno: D51.1.1092.50-ICA		Modulo m 2.25mm	Angolo elica -29°00'00"
Commessa/serie nr.: 39		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formel	Gezeichnet: Charge:	

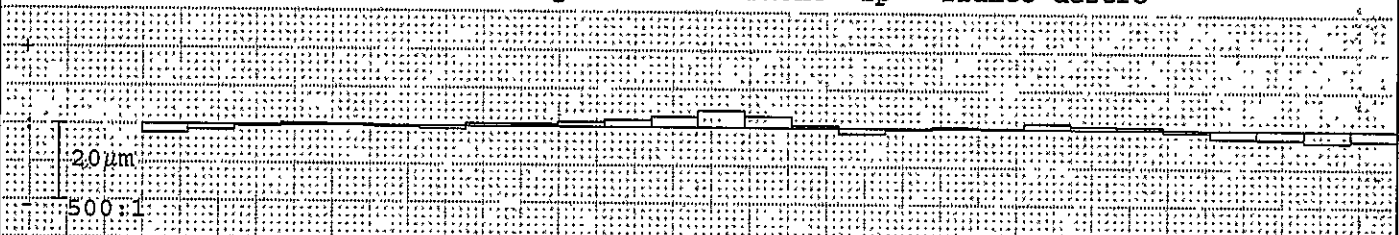
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



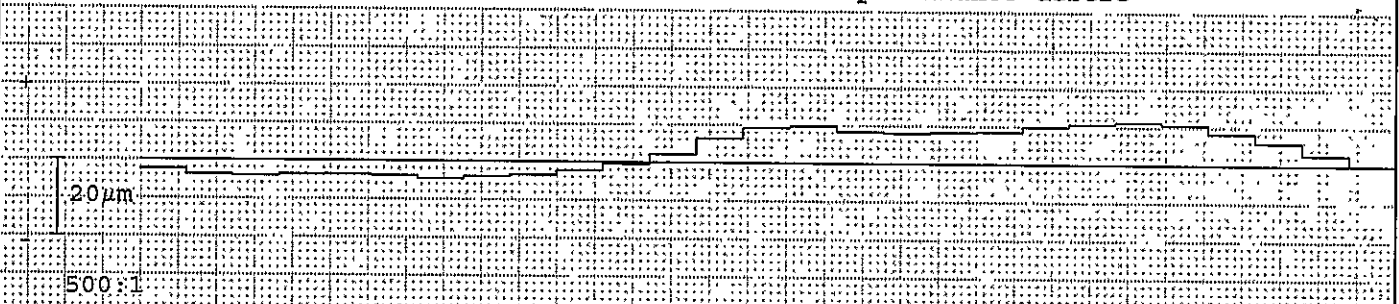
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



Errore somma di divisione Fp fianco destro

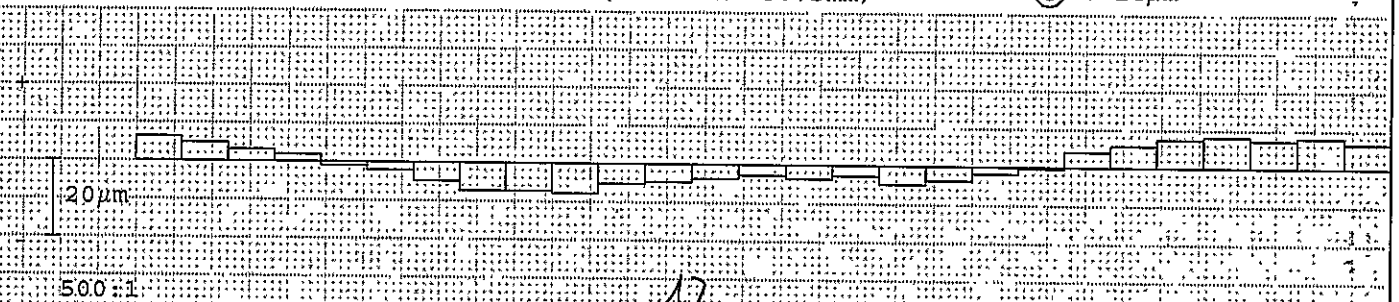


Corsa per misura divis.: 73.826 z=8.2mm

	fianco sinistro				fianco destro / TIRO			
	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione fp max	4		10		4		10	
Gr. salto di passo fu max	4		12		2		12	
Scarto di divisione Rp	8				7			
Err. globale di divisione Fp	21		36		16		36	
Err. cordale di divisione Fpz/8	8				10			

Centricità Fr (Ø-sfera =3.75mm)

⊙ : 14µm



Err. di concentricità Fr	16	32	
Variaz. spessore dente Rs			

Docum. archiviato elettronicamente. Archiviazione cartacea non necessaria

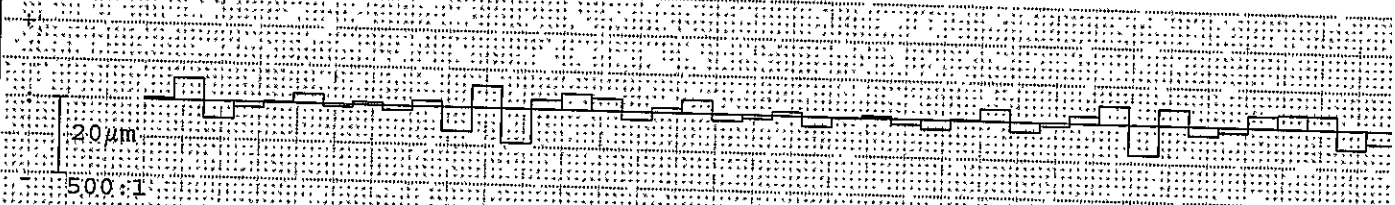


Ruota cilindrica Divisione



Nr. prog.: STI0410005 0	P26 B7681	Controllore: TURNO 06-12	Data: 31.10.2016 09:36
Denominazione: CA SR6 Renault		Numero denti z: 42	Angolo pressione 30°00'00"
Numero disegno: SR6.8.7303.00-IG H		Modulo m: 2mm	Angolo elica 04°30'00"/-04°30'00"
Commissa/serie nr.: 13 (1)		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: FORMER	Charge:	

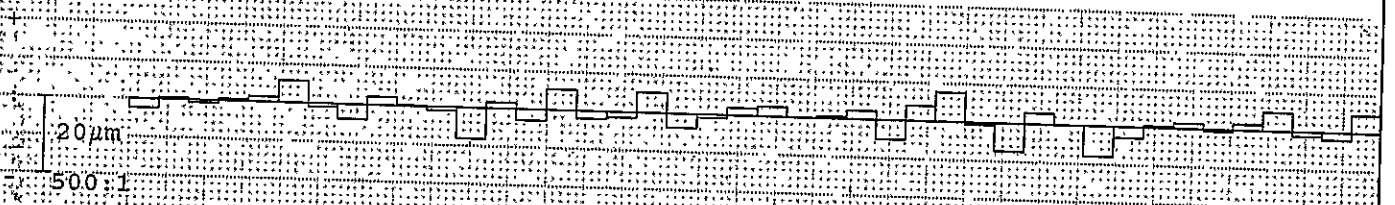
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



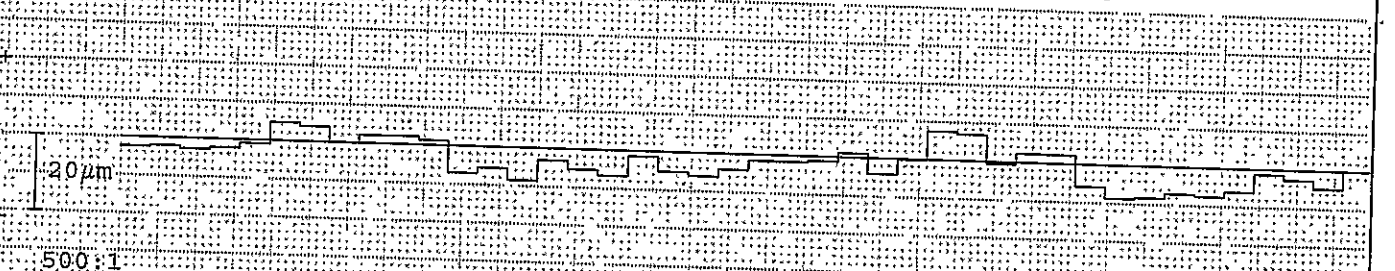
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



Errore somma di divisione Fp fianco destro

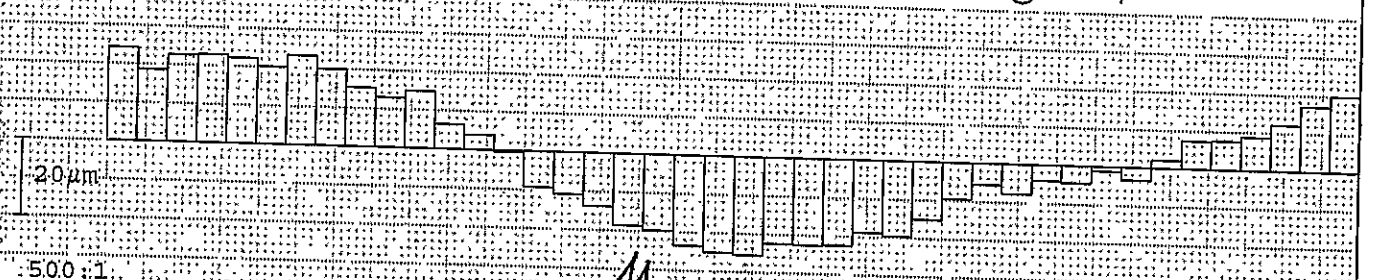


Corsa per misura divis.: 85.794 z=1.5mm

	fianco sinistro				fianco destro			
Gr. err. singoli divisione fp max	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. salto di passo fu max	9				8			
Scarto di divisione Rp	15				10			
Err. globale di divisione Fp-a	15				16			
Err. cordale di divisione Fpz/8	10				16			

Centricità Fr (Ø-sfera =4.5mm)

⊙ : 45µm



Err. di concentricità Fr	50	100
Variaz. spessore dente Rs		

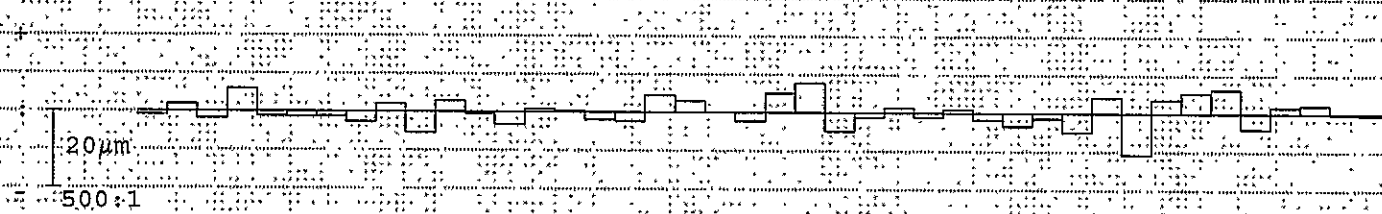


Ruota cilindrica Divisione

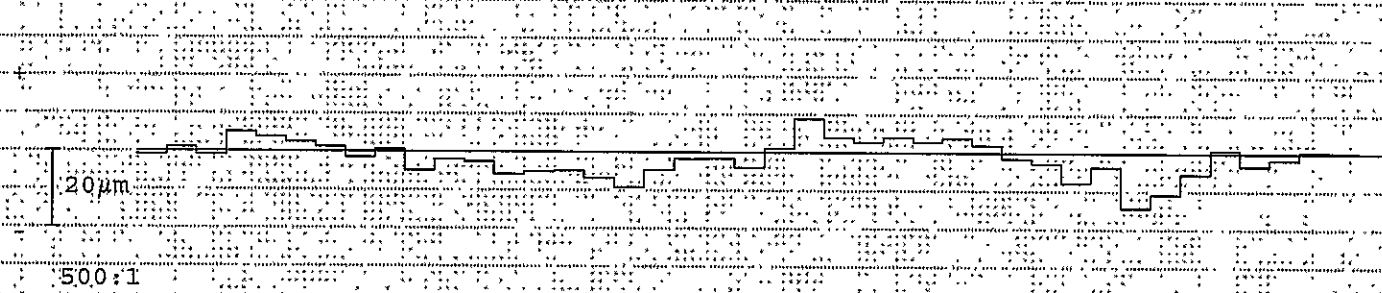


Nr. prog.: STI0410005 0	P26 601265	Controllore: pietanza	Data: 21.11.2016 08:41
Denominazione: CA SR6 Renault		Numero denti z 42	Angolo pressione 30°00'00"
Numero disegno: SR6.8.7303.00-IG H		Modulo m 2mm	Angolo elica 04'30'00"/-04'30'00"
Comessa/serie nr.: 29 (2)		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formel	Charge:	

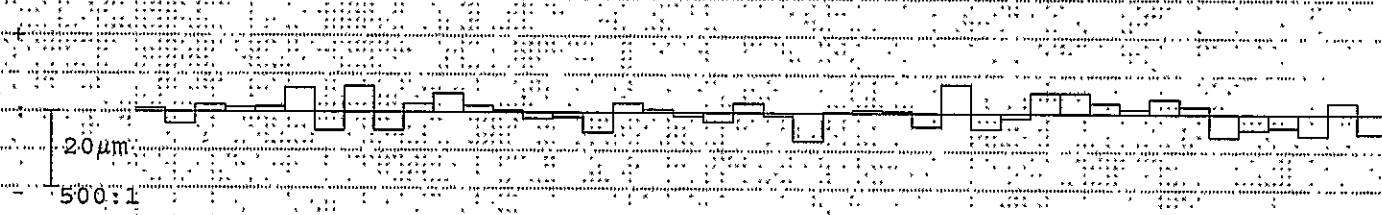
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



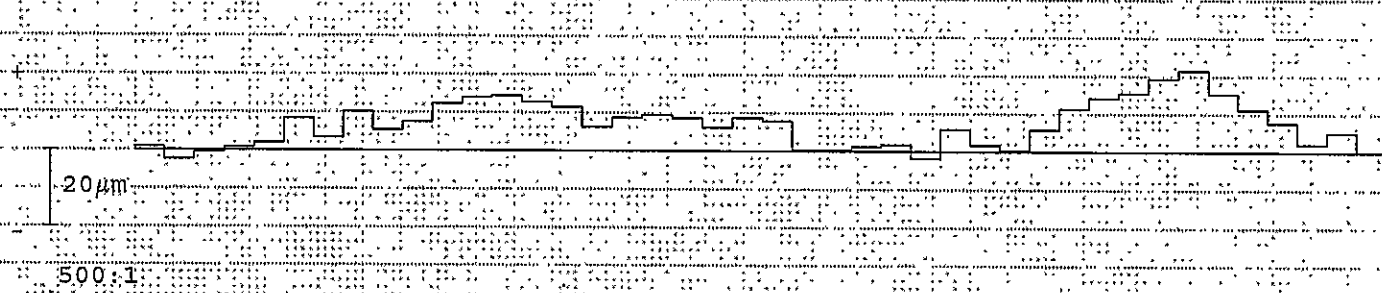
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



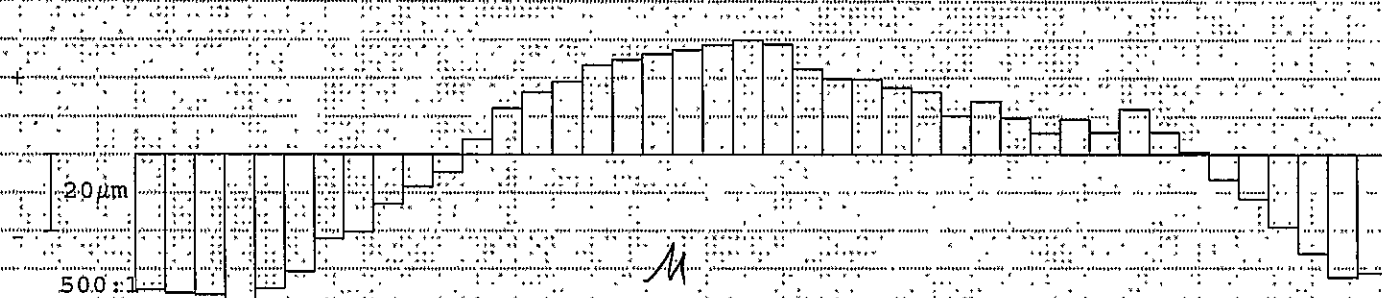
Errore somma di divisione Fp fianco destro



Corsa per misura divis.: 85.794 z=1.5mm		fianco sinistro		fianco destro			
		Val.misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val.misur	Qual.
Gr. err. singoli divisione	Fp max	11				8	
Gr. salto di passo	Fu max	15				12	
Scarto di divisione	Rp	19				16	
Err. globale di divisione	Fp-e	23				24	
Err. cordale di divisione	Fpz/8	16				19	

Centricità Fr (Ø-sfera =4.5mm)

⊙ : 59µm



Err. di concentricità	Fr	69	100
Variaz. spessore dente	Ra		

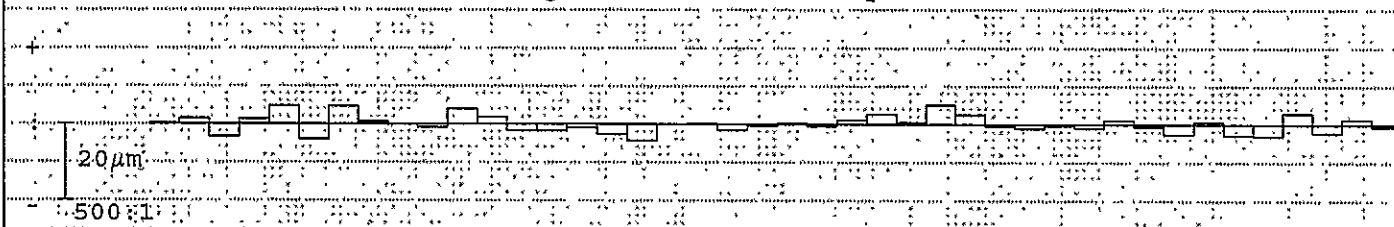


Ruota cilindrica Divisione

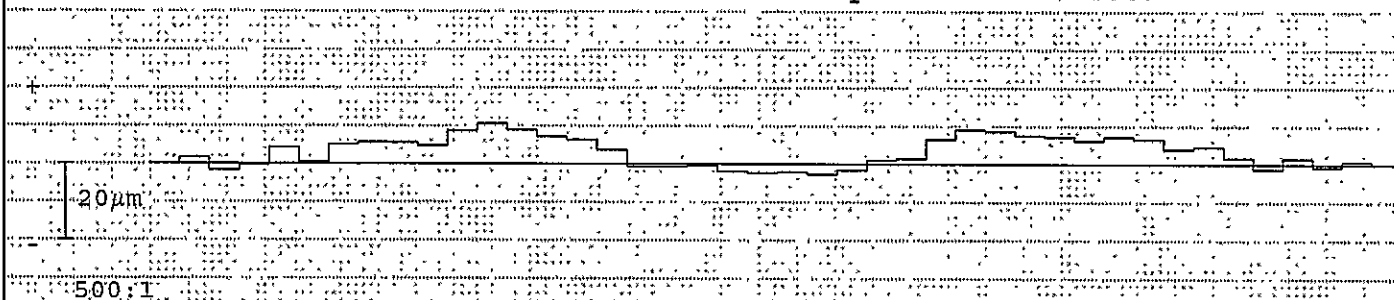


Nr. prog.: STI0410005 0	P26 601265	Controllatore: pietanza	Data: 21.11.2016 08:58
Denominazione: CA SR6 Renault		Numero denti z 42	Angolo pressione 30°00'00"
Numero disegno: SR6.8.7303.00-IG H		Module m 2mm	Angolo elic 04°30'00"/-04°30'00"
Comessa/serie nr.: 34 (3)		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: FORM 1	Charge:	

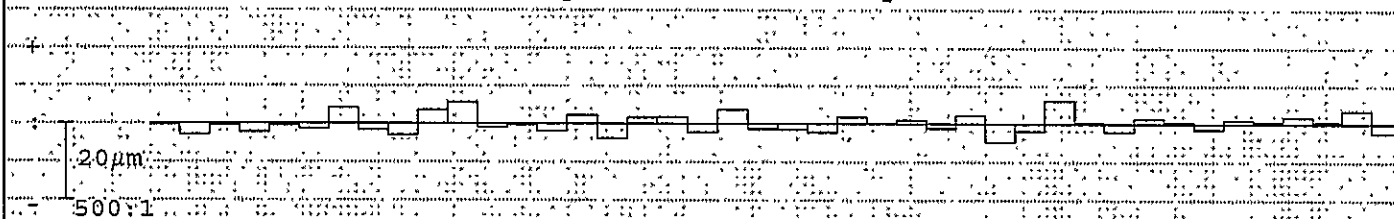
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



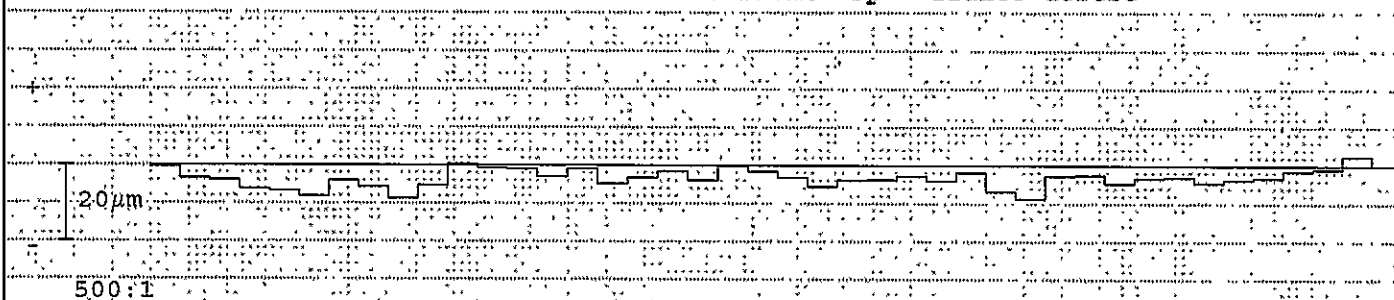
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



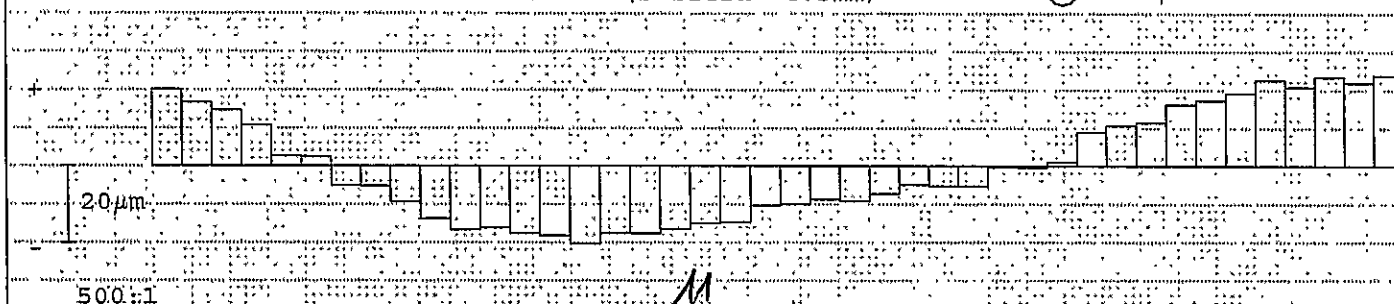
Errore somma di divisione Fp fianco destro



Corsa per misura divis.: 85.794 z=1.5mm		fianco sinistro		fianco destro	
		Val. misur	Qual.	Val. amn	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	5		6	
Gr. salto di passo	fu max	9		8	
Scarto di divisione	Rp	9		11	
Err. globale di divisione	Fp-e	13		11	
Err. cordale di divisione	Fpz/8	12		9	

Centricità Fr (Ø-sfera =4.5mm)

⊙ : 39µm



Err. di concentricità	Fr	44	100
Variaz. spessore denti	De		



Ruota cilindrica Divisione



Nr. prog.: STI0410005 0	P26 601265	Controllore: pietanza	Data: 21.11.2016 08:55
Denominazione: CA SR6 Renault		Numero denti z 42	Angolo pressione 30°00'00"
Numero disegno.: SR6.8.7303.00-IG H		Modulo m 2mm	Angolo elica 04°30'00"/-04°30'00"
Commessa/serie nr.: 35		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: FORMER	Größe: 10	Charge:

Errori singoli di divisione fp fianco sinistro

20µm
500:1

Errore somma di divisione Fp fianco sinistro

20µm
500:1

Errori singoli di divisione fp fianco destro

20µm
500:1

Errore somma di divisione Fp fianco destro

20µm
500:1

Corsa per misura divis.: 85.794 z=1.5mm

	fianco sinistro				fianco destro			
	Val.misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val.misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione fp max	7				6			
Gr. salto di passo fu max	9				9			
Scarto di divisione Rp	13				11			
Err. globale di divisione Fp-e	21				14			
Err. cordale di divisione Fpz/B	20				11			

Centricità Fr (Ø-sfera =4.5mm)

⊙ : 81µm

20µm
500:1

Err. di concentricità Fr	86	100	
Variaz. spessore dente Rs			

Docum.archiviato elettronicamente.Archiviazione cartacea non necessaria

Ruota cilindrica Divisione



Nr. prog.:	STI0410005 0	P26 B7681	Controllere:	TURNO 06-12	Data:	31.10.2016 09:40
Denominazione:	CA SR6 Renault		Numero denti z	42	Angolo pressione	30°00'00"
Numero disegno.:	SR6.8.7303.00-IG H		Modulo m	2mm	Angolo elica	04°30'00"/-04°30'00"
Comessa/serie nr.:	39	(5)	Untersuchungszweck:	Laufende Messung		
Masch.Nr.:	M001		Spindel: Formel	Skizze	Charge:	

Errori singoli di divisione fp fianco sinistro

20µm
500:1

Errore somma di divisione Fp fianco sinistro

20µm
500:1

Errori singoli di divisione fp fianco destro

20µm
500:1

Errore somma di divisione Fp fianco destro

20µm
500:1

Corsa per misura divis.: 85.794 z=1.5mm

		fianco sinistro				fianco destro			
		Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	9				10			
Gr. salto di passo	fu max	14							
Scarto di divisione	Rp	16				12			
Err. globale di divisione	Fp-a	22				17			
Err. cordale di divisione	Fpz/8	20				26			
						23			

Centricità Fr (Ø-sfera =4.5mm)

⊙ : 48µm

20µm
500:1

11

Err. di concentricità	Fr	65	100
Variaz. spessore dente	Rs		

N. disegno : SR6_1091_401_804468 Cliente/macch. N. : P26_601265
 Collaudatore : Selvaggio M. Denominazione : SR6_1091_401_804468
 N. di commessa / di serie: Stato di elaborazione: Tornio Hard
 ID macchina : Nome file : SR6_1091_401_804468.wel
 Annotazione : PZ_13 (1)

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff.	Q.ta nom.	Tol sup.	Tol inf.	Scost	Valut.
				mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD
103	ROTONDITÀ	ROT_067_1	L	0.00242		0.00600		0.00242	-
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)		D.T.:3.0 mm			
104	ROTONDITÀ	ROT_067_2	L	0.00121		0.00600		0.00121	---
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)		D.T.:3.0 mm			
105	RETTILIN.	RET_068_0°	L	0.00161		0.00400		0.00161	-
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=157)		D.T.:1.5 mm			
106	RETTILIN.	RET_068_180°	L	0.00157		0.00400		0.00157	-
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=157)		D.T.:1.5 mm			
107	PARALLEL	PAR_066/B	Z	0.00445		0.00700		0.00445	++
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=157)		D.T.:1.5 mm			
108	SCOS FORMA	CON_069_0°	L	0.00135		0.00400		0.00135	--
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=157)		D.T.:1.5 mm			
108	BOMBATURA	CON_069_0°	C	-0.00072	0.00000	0.00400	-0.00200	-0.00072	---
	LSP			Lungh. di riferimento: 15.40000 mm					
109	SCOS FORMA	CON_069_180°	L	0.00135		0.00400		0.00135	--
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=157)		D.T.:1.5 mm			
109	BOMBATURA	CON_069_180°	C	-0.00065	0.00000	0.00400	-0.00200	-0.00065	---
	LSP			Lungh. di riferimento: 15.40000 mm					
203	ROTONDITÀ	ROT_063_1	L	0.00111		0.00400		0.00111	--
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)		D.T.:1.0 mm			
204	ROTONDITÀ	ROT_063_2	L	0.00098		0.00400		0.00098	---
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)		D.T.:1.0 mm			
205	RETTILIN.	RET_062_0°	L	0.00107		0.00300		0.00107	--
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=6.0mm,N=59)		D.T.:1.0 mm			
206	RETTILIN.	RET_062_180°	L	0.00131		0.00300		0.00131	-
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=5.5mm,N=54)		D.T.:1.0 mm			



Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

KLINGELNBERG

N. disegno: SR6_1091_401_B04468

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: Selvaggio M.

Denominazione: SR6_1091_401_B04468

N. di commessa / di serie :

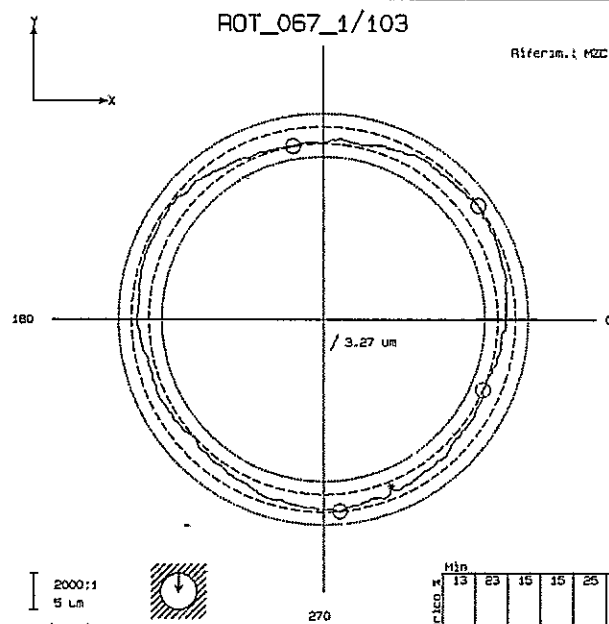
Stato di elaborazione: Tornio Hard

ID macchina:

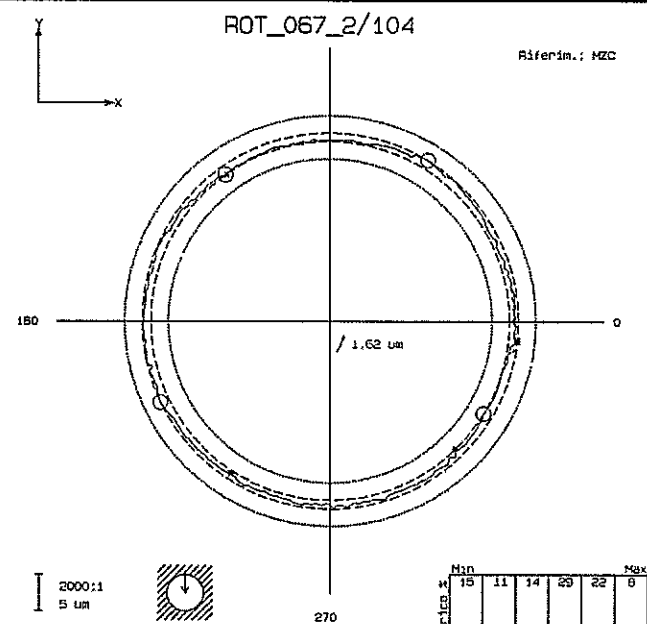
Nome file: SR6_1091_401_B04468.we

Caratteristica:

Data: 29.10.2016, 16:11



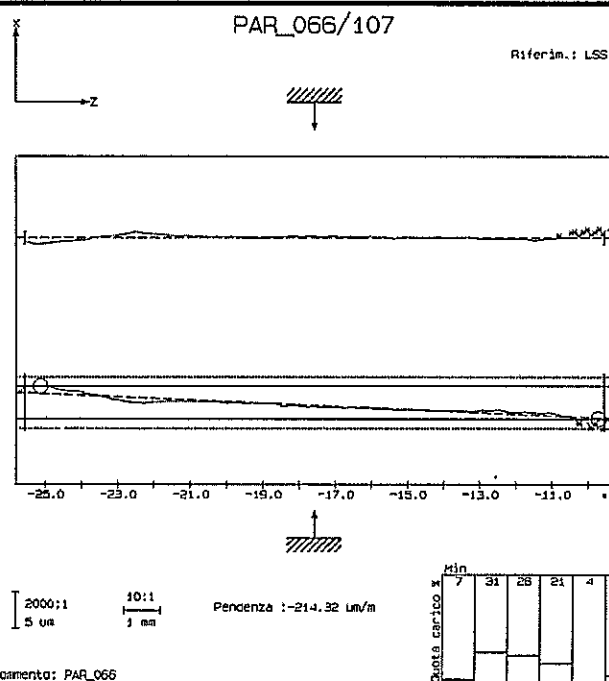
Commento: ROT_067_1



Commento: ROT_067_2

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:		
Minimo	20.8103	-9.0450	-23.618	Dev. std.:	0.65 [um]	
Massimo	19.2007	13.2467	-23.618	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 3.0 m		
Punto di partenza	22.5093	0.01130	-23.618	Valori misurati:	3800	
Punto finale	22.5093	-0.01259	-23.617	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:		
Minimo	19.2790	-11.618	-10.620	Dev. std.:	0.30 [um]	
Massimo	-20.307	-9.7123	-10.622	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 3.0 m		
Punto di partenza	22.5101	0.00998	-10.621	Valori misurati:	3800	
Punto finale	22.5099	-0.03095	-10.620	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Commento: PAR_066

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:		
Minimo	-22.510	0.01823	-9.7310	Dev. std.:	1.02 [um]	
Massimo	-22.508	0.01093	-25.139	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=15.9mm, N=1571) D.T.: 1.5 m		
Punto di partenza	-22.508	0.01075	-25.524	Valori misurati:	164	
Punto finale	-22.510	0.01823	-9.7310	Interval. p.ti di misura:	0.10076 [mm]	



KLINGELNBERG

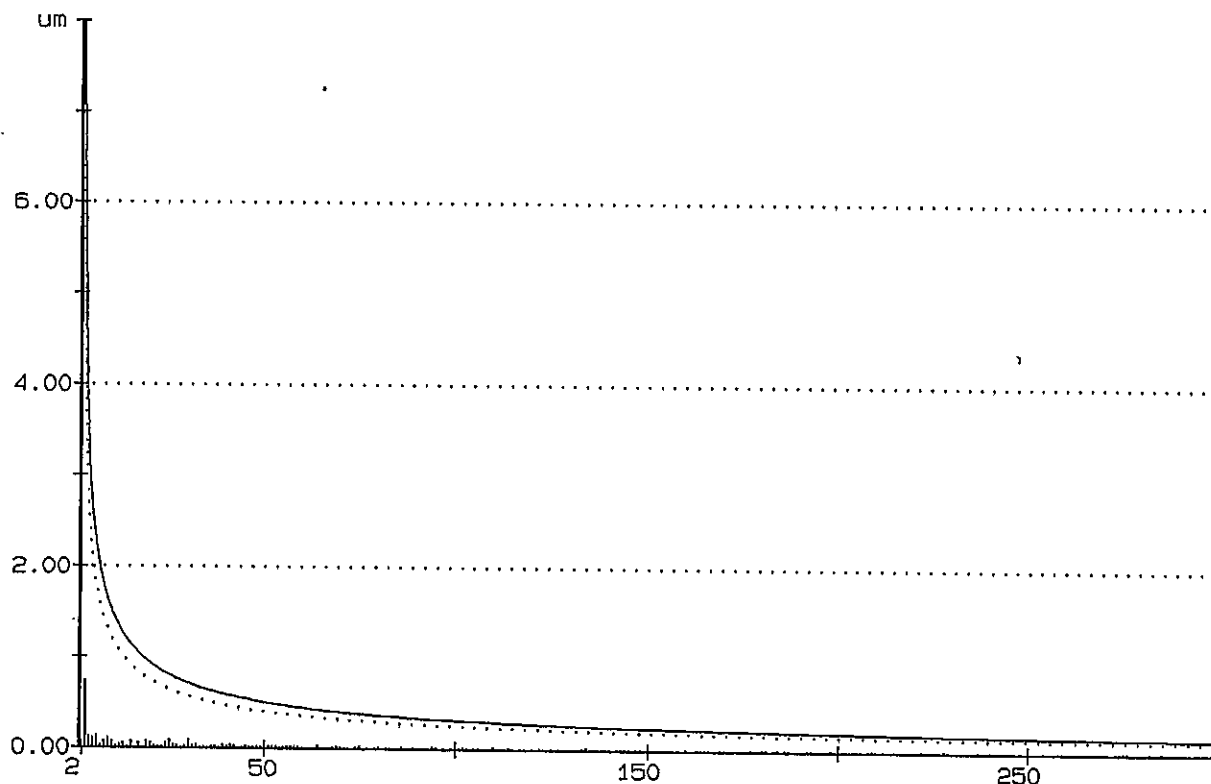
Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno	SR6_1091_401_804468	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	SR6_1091_401_804468
N. di commessa / di serie :		Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR6_1091_401_804468.we
Caratteristica		Data	29.10.2016, 16:11

Commento: FOU_065_1

FOU_065_1/110



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:8.00 um

N0:0.70

3.Armonica:0.74 um

K:0.60

Limite sbarram.:4.29 um

Limite allarme :0.80

Limite allarme :3.43 um

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.069	0.736	0.120	0.108	0.124	0.032	0.071	0.106	0.070
10	0.026	0.038	0.054	0.018	0.070	0.013	0.052	0.012	0.071	0.053
20	0.027	0.016	0.018	0.058	0.085	0.036	0.033	-	0.027	0.096
30	0.035	0.039	0.013	0.017	0.010	0.022	0.026	0.019	0.039	0.026
40	0.038	0.035	-	0.018	0.024	0.016	0.020	0.026	0.021	-
50	0.028	0.028	0.026	0.013	0.019	0.021	0.027	0.025	0.024	0.010
60	-	-	0.010	0.031	0.013	-	0.014	0.019	0.025	0.020
70	0.012	-	-	0.019	0.030	-	0.011	-	-	0.020
80	-	0.020	0.012	-	0.015	0.021	-	0.011	0.016	0.011
90	0.013	0.012	0.015	0.028	0.017	-	0.013	-	0.014	0.027
100	0.015	0.021	0.015	-	0.011	0.016	0.013	-	0.010	0.022
110	-	0.011	0.010	0.020	0.012	-	0.012	0.012	-	0.014
120	-	0.017	-	-	0.010	0.013	0.012	0.012	-	-
130	-	-	0.016	0.030	0.012	0.010	0.010	-	0.015	0.010
140	-	0.014	0.012	0.013	0.012	-	0.012	0.011	-	0.013
150	-	-	0.013	0.013	-	-	-	0.010	-	0.016
160	-	-	0.014	0.010	0.014	0.012	-	-	-	0.011
170	-	0.010	0.012	-	0.012	-	0.020	0.014	-	0.017
180	0.017	-	0.014	0.021	-	0.017	0.012	-	-	-



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno	SR6_1091_401_804468	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	SR6_1091_401_804468
N. di commessa / di serie :		Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR6_1091_401_804468.we
Caratteristica		Data	29.10.2016, 16:11

Commento: FOU_065_1

FOU_065_1/110

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	0.014	0.011	-	-	-	0.013	0.017	-	0.013
200	-	-	-	0.014	0.011	0.013	-	0.011	0.020	-
210	-	0.014	-	-	-	0.011	-	-	-	-
220	0.011	0.016	0.013	-	0.011	-	-	0.016	-	-
230	-	-	-	-	-	-	0.010	-	-	0.015
240	-	-	0.010	-	-	0.010	-	0.013	-	-
250	-	-	-	0.012	-	-	-	0.010	0.012	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.011
270	-	-	0.015	0.013	0.019	0.016	-	-	-	-
280	-	0.015	-	-	0.016	-	-	-	0.012	0.011
290	-	-	-	-	0.012	0.011	0.011	0.011	0.012	0.015



KLINGELNBERG

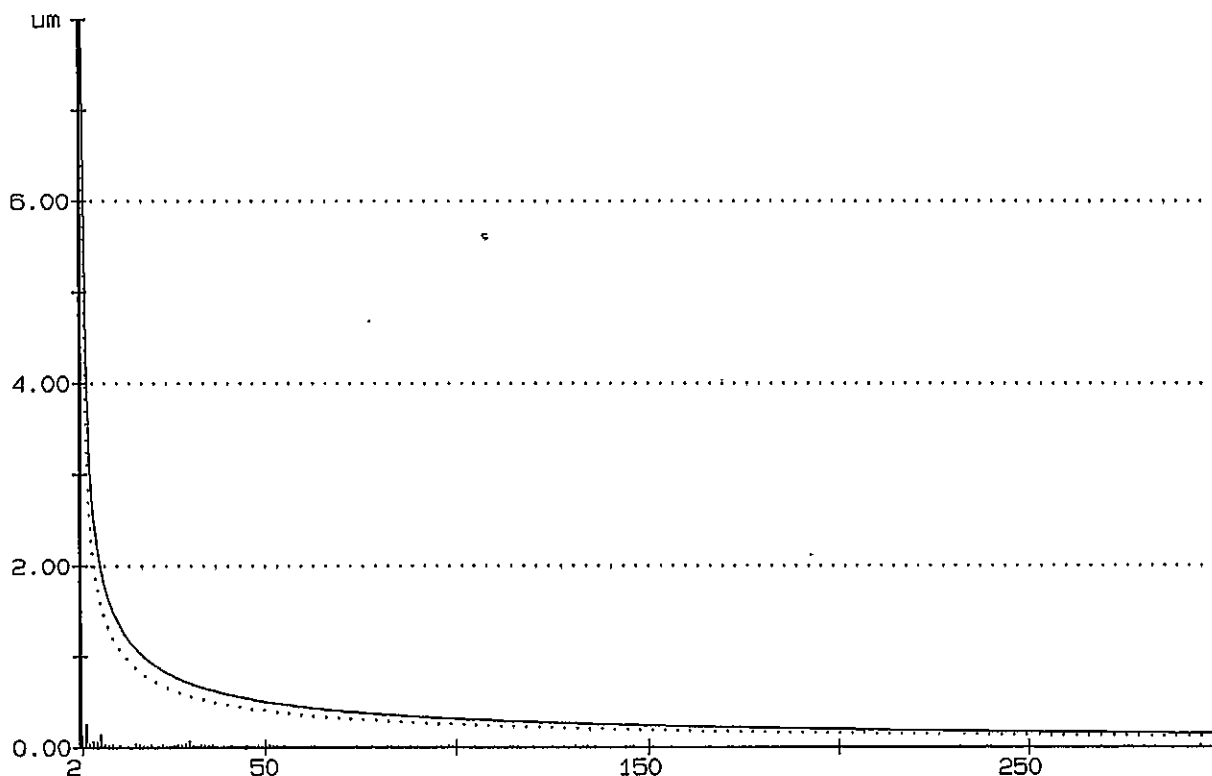
Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno	SR6_1091_401_804468	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	SR6_1091_401_804468
N. di commessa / di serie :		Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR6_1091_401_804468.we
Caratteristica		Data	29.10.2016, 16:11

Commento: FOU_065_2

FOU_065_2/111



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:8.00 um

3.Armonica:0.26 um

N0:0.70

Limite sbarram.:4.29 um

K:0.60

Limite allarme :3.43 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.127	0.255	0.042	0.064	0.058	0.139	0.029	0.027	0.031
10	-	0.022	-	-	-	0.039	0.034	0.019	0.014	0.025
20	-	0.012	0.025	0.014	0.014	0.015	0.028	0.024	0.040	0.069
30	0.019	-	0.024	0.027	0.020	0.023	0.013	-	0.016	0.012
40	0.016	0.014	0.010	-	0.016	-	-	0.027	0.013	0.014
50	0.026	0.018	0.017	-	0.015	-	-	0.011	-	-
60	-	0.017	0.021	-	-	0.010	0.013	-	-	-
70	-	-	0.010	0.017	-	-	-	0.018	0.013	0.012
80	-	0.017	0.020	0.015	0.012	-	-	0.015	-	0.011
90	-	-	-	0.010	0.010	0.020	0.013	0.024	0.016	-
100	-	-	0.014	-	-	-	-	-	-	-
110	-	-	-	0.012	0.011	-	-	-	-	-
120	-	-	-	-	0.010	-	-	0.011	-	-
130	0.016	-	-	0.019	-	0.011	-	-	-	-
140	-	-	-	0.012	-	0.017	-	-	-	-
150	0.011	-	-	-	-	0.010	-	-	-	-
160	-	-	-	-	-	0.012	-	-	-	-
170	0.014	0.010	-	-	0.012	-	-	-	-	0.012
180	-	-	0.014	-	-	-	-	-	-	-



Klingelberg - P26 601265

MR GETRAG

N. disegno: SR6_1091_401_B04468	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore: Selvaggio M.	Denominazione: SR6_1091_401_B04468
N. di commessa / di serie :	Stato di elaborazione:Tornio Hard
ID macchina:	Nome file: SR6_1091_401_B04468.we
Caratteristica:	Data: 29.10.2016, 16:11

Commento: FOU_065_2

FOU_065_2/111

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	0.011	-	0.011	-	-	0.015
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
290	-	-	-	-	0.021	-	-	-	0.010	0.022



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

*** GETRAG

N. disegno: SR6_1091_401_804468

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: Selvaggio M.

Denominazione: SR6_1091_401_804468

N. di commessa / di serie :

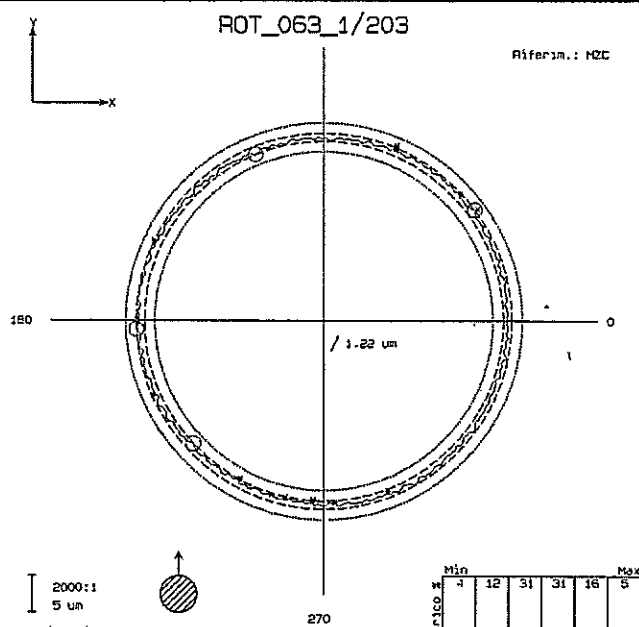
Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina:

Nome file: SR6_1091_401_804468.we

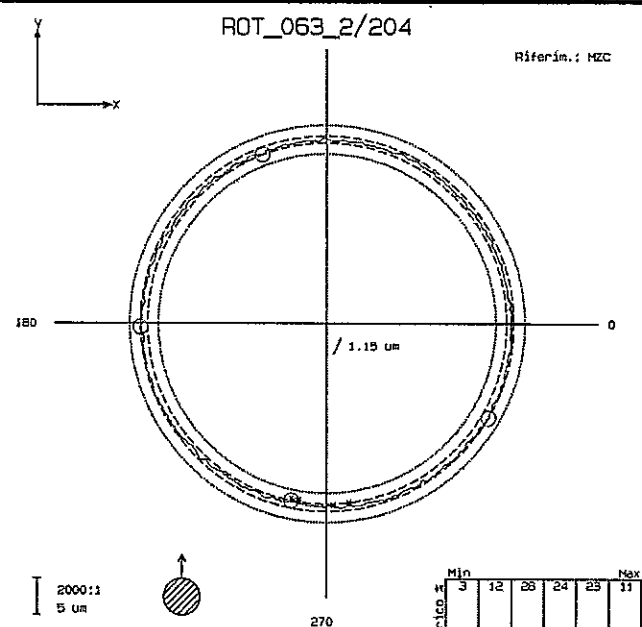
Caratteristica:

Data: 29.10.2016, 16:11



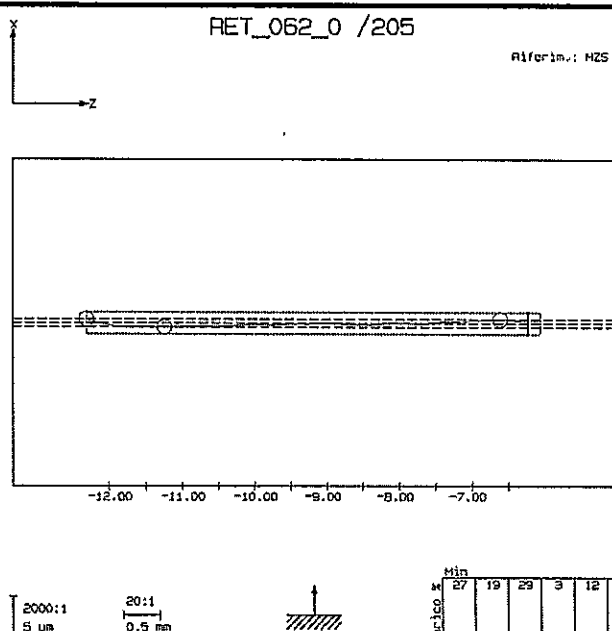
Commento: ROT_063_1

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to.	1.11	4.00
Minimo	-25.627	-24.153	-7.1302	Dev. std.:	0.21 [um]	
Massimo	-25.177	-1.6654	-7.1283	Filtro:Gauss 150 a /p.(L=350 ,N=3599) D.T.:1.0 m		
Punto di partenza	35.2159	0.01632	-7.1336	Valori misurati:	3800	
Punto finale	35.2155	-0.02429	-7.1309	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



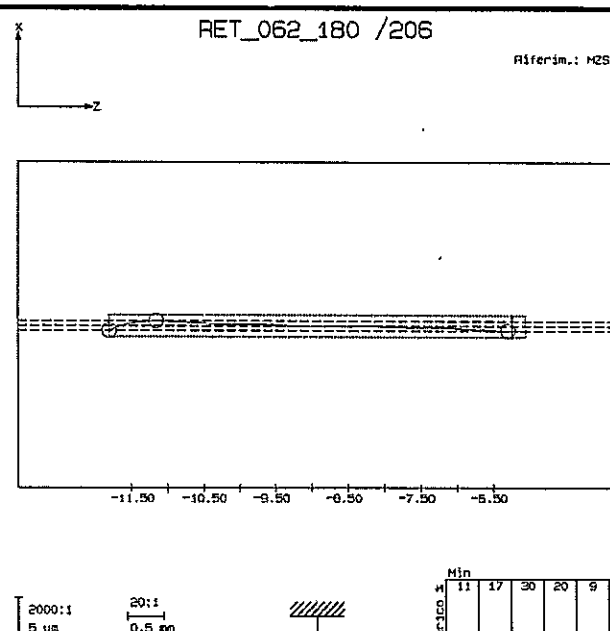
Commento: ROT_063_2

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to.	0.98	4.00
Minimo	-12.353	32.4094	-3.0948	Dev. std.:	0.21 [um]	
Massimo	-34.679	-0.67248	-3.0068	Filtro:Gauss 150 a /p.(L=350 ,N=3599) D.T.:1.0 m		
Punto di partenza	34.6941	0.01808	-3.0939	Valori misurati:	3800	
Punto finale	34.6839	-0.02575	-3.0914	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Commento: RET_062_0

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to.	1.07	3.00
Minimo	35.1577	0.00626	-6.7113	Dev. std.:	0.32 [um]	
Massimo	34.5555	0.00260	-2.1242	Filtro:Gauss 0.800 mm(L=5.0mm,N=59) D.T.:1.0 m		
Punto di partenza	35.2979	0.00435	-7.7691	Valori misurati:	62	
Punto finale	34.5123	0.00160	-1.7974	Interval. p.ti di misura:	0.10235 [mm]	



Commento: RET_062_180

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to.	1.31	3.00
Minimo	-35.233	-0.00341	-7.2730	Dev. std.:	0.25 [um]	
Massimo	-35.147	-0.00783	-6.6254	Filtro:Gauss 0.800 mm(L=5.5mm,N=54) D.T.:1.0 m		
Punto di partenza	-35.233	-0.00341	-7.2730	Valori misurati:	57	
Punto finale	-34.514	-0.00112	-1.8090	Interval. p.ti di misura:	0.10260 [mm]	



Klingelberg - P26 601265

*** GETRAG

N. disegno: SR6_1091_401_804468

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: Selvaggio M.

Denominazione: SR6_1091_401_804468

N. di commessa / di serie :

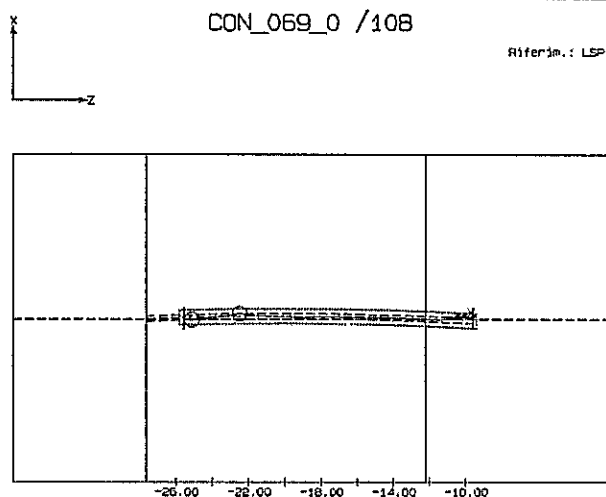
Stato di elaborazione: Tornio Hard

ID macchina:

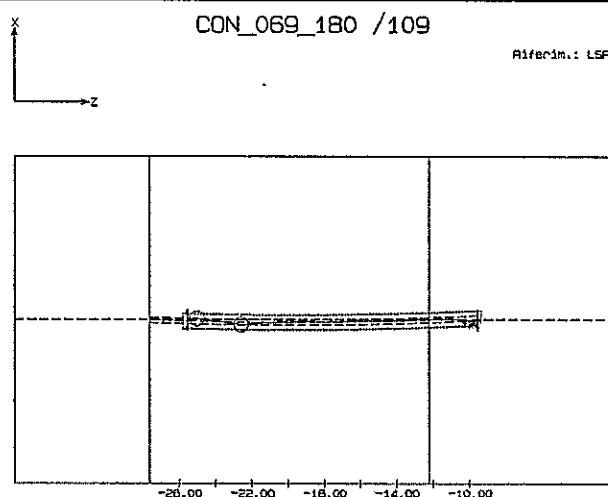
Nome file: SR6_1091_401_804468.we

Caratteristica:

Data: 29.10.2016, 16:11



Commento: CON_078_0



Commento: CON_069_180

Sistema di coord.: cartesiano	[um]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
Minimo	X [mm] Y [mm] Z [mm]				
Massimo					
Punto di partenza					
Punto finale					

Sistema di coord.: cartesiano	[um]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
Minimo	X [mm] Y [mm] Z [mm]				
Massimo					
Punto di partenza					
Punto finale					

N. disegno : SR6_1091_401_804468 Cliente/macch. N. : P26_601265
 Collaudatore : Selvaggio M. Denominazione : SR6_1091_401_804468
 N. di commessa / di serie: Stato di elaborazione: Tornio Hard
 ID macchina : Nome file : SR6_1091_401_804468.wel
 Annotazione : PZ_29 (2)

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff.	Q.ta nom.	Tol sup.	Tol inf.	Scost	Valut.
				mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD
103	ROTONDITÀ	ROT_067_1	17	L	0.00305	0.00600		0.00305	+
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm					
104	ROTONDITÀ	ROT_067_2		L	0.00120	0.00600		0.00120	---
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm					
105	RETTILIN.	RET_068_0°		L	0.00142	0.00400		0.00142	--
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=157) D.T.:1.5 mm					
106	RETTILIN.	RET_068_180°	18	L	0.00154	0.00400		0.00154	-
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=157) D.T.:1.5 mm					
107	PARALLEL	PAR_066/B	16	Z	0.00305	0.00700		0.00305	-
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=157) D.T.:1.5 mm					
108	SCOS FORMA	CON_069_0°	15	L	0.00177	0.00400		0.00177	-
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=157) D.T.:1.5 mm					
108	BOMBATURA	CON_069_0°		C	0.00018	0.00000	0.00400	-0.00200	--
	LSP			Lungh. di riferimento: 15.40000 mm					
109	SCOS FORMA	CON_069_180°		L	0.00130	0.00400		0.00130	--
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=157) D.T.:1.5 mm					
109	BOMBATURA	CON_069_180°		C	-0.00071	0.00000	0.00400	-0.00200	---
	LSP			Lungh. di riferimento: 15.40000 mm					
203	ROTONDITÀ	ROT_063_1		L	0.00097	0.00400		0.00097	---
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
204	ROTONDITÀ	ROT_063_2		L	0.00099	0.00400		0.00099	---
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
205	RETTILIN.	RET_062_0°	14	L	0.00088	0.00300		0.00088	--
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=6.0mm,N=58) D.T.:1.0 mm					
206	RETTILIN.	RET_062_180°		L	0.00123	0.00300		0.00123	-
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=5.5mm,N=54) D.T.:1.0 mm					



Klingelnberg - P26 601265

III GETRAG

KLINGELNBERG

N. disegno SR6_1091_401_804468

Collaudatore Selvaggio M.

N. di commessa / di serie :

ID macchina

Caratteristica

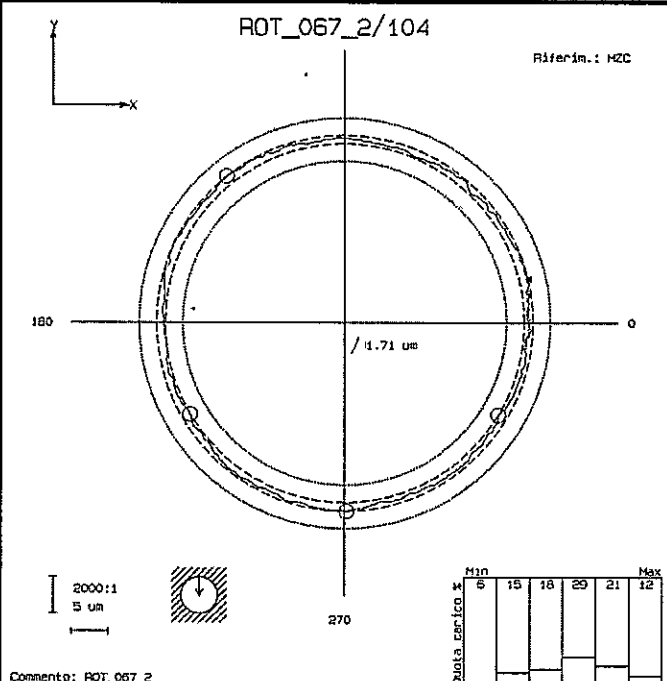
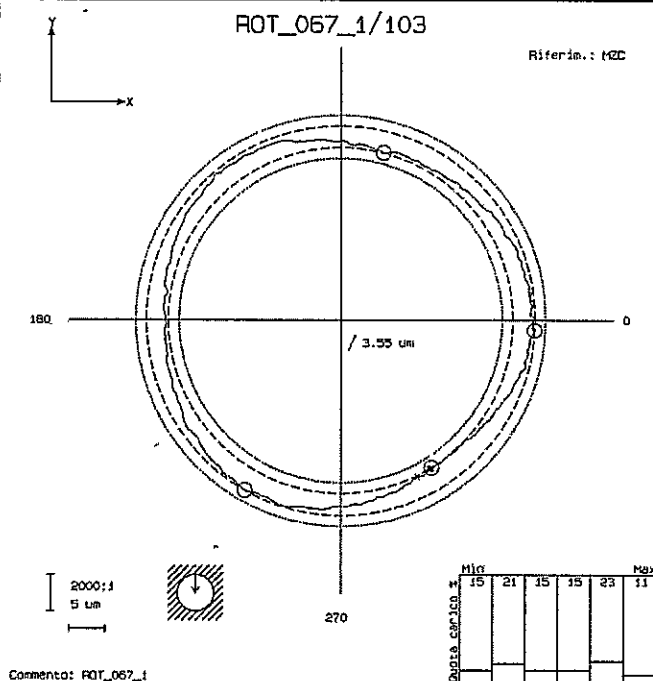
Cliente/macch. N. : P26_601265

Denominazione SR6_1091_401_804468

Stato di elaborazione: Tornio Hard

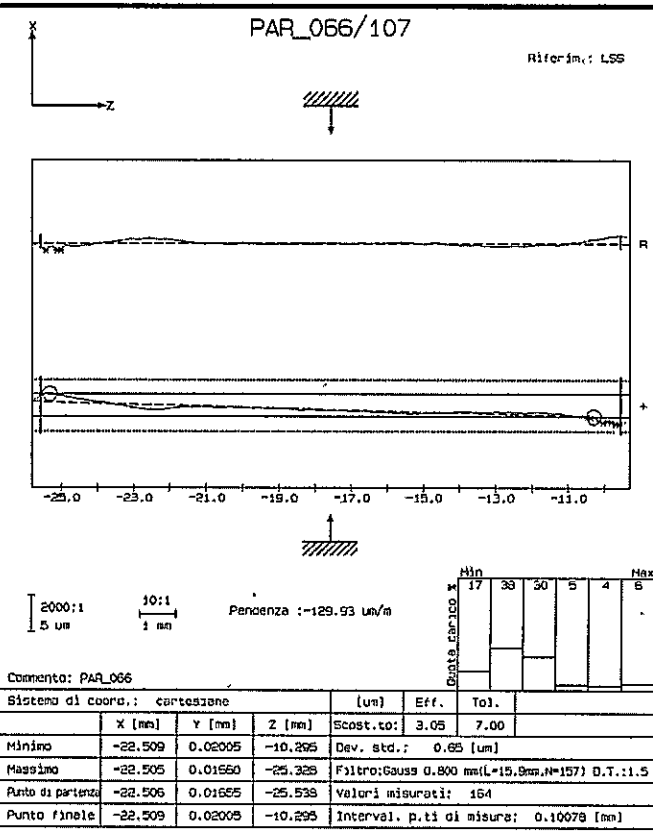
Nome file SR6_1091_401_804468.we

Data 29.10.2016, 15:37



Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	3.05	6.00	
Minimo	5.57271	21.8056	-23.618	Dev. std.: 0.84 [um]		
Massimo	22.4794	-1.1770	-23.620	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 3.0 m		
Punto di partenza	22.5098	0.01201	-23.622	Valori misurati: 3800		
Punto finale	22.5099	-0.02193	-23.621	Interval. p.ti di misura: 0.11 []		

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.20	6.00	
Minimo	-19.357	-11.485	-10.619	Dev. std.: 0.28 [um]		
Massimo	-14.127	17.5243	-10.621	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 3.0 m		
Punto di partenza	22.5090	0.00495	-10.621	Valori misurati: 3800		
Punto finale	22.5090	-0.01971	-10.620	Interval. p.ti di misura: 0.11 []		



Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	3.05	7.00	
Minimo	-22.509	0.02005	-10.295	Dev. std.: 0.65 [um]		
Massimo	-22.505	0.01550	-25.325	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=15.9mm, N=157) D.T.: 1.5 m		
Punto di partenza	-22.506	0.01655	-25.538	Valori misurati: 154		
Punto finale	-22.509	0.02005	-10.295	Interval. p.ti di misura: 0.10078 [mm]		



KLINGELNBERG

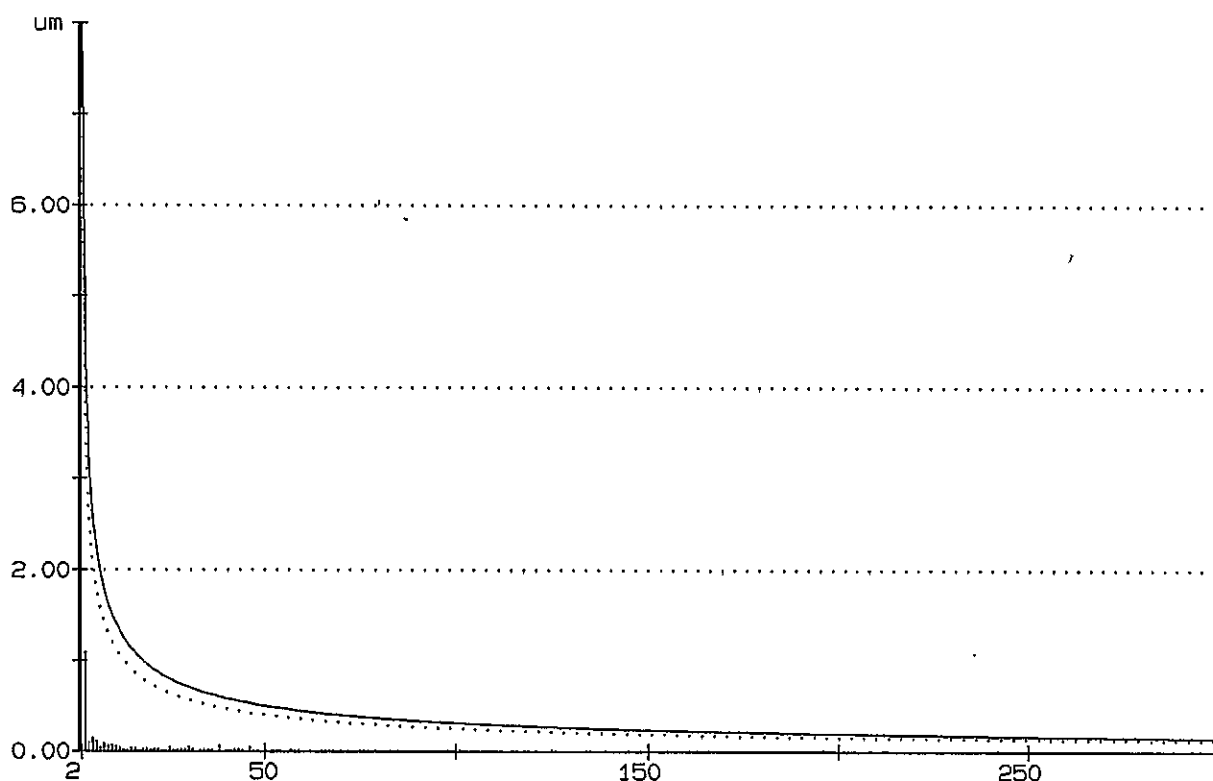
Klingelnberg - P26 601265

*** GETRAG

N. disegno	SR6_1091_401_804468	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	SR6_1091_401_804468
N. di commessa / di serie :		Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR6_1091_401_804468.we
Caratteristica		Data	29.10.2016, 15:37

Commento: FOU_065_1

FOU_065_1/110



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:8.00 um

N0:0.70

3.Armonica:1.10 um

K:0.60

Limite sbarram.:4.29 um

Limite allarme :0.80

Limite allarme :3.43 um

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.074	1.098	0.100	0.148	0.115	0.043	0.089	0.060	0.074
10	0.052	0.041	0.019	0.020	0.038	0.041	0.014	0.029	0.029	0.015
20	0.024	0.027	-	0.014	0.044	0.016	0.019	0.023	0.027	0.050
30	0.029	-	0.016	0.021	0.018	0.016	-	0.065	-	0.013
40	0.013	0.023	0.021	0.016	-	0.045	0.013	0.011	-	0.015
50	-	0.013	0.011	0.013	-	-	0.019	0.013	0.016	-
60	-	0.018	-	-	0.010	0.016	0.019	0.015	-	0.010
70	-	0.012	-	-	0.015	0.012	0.010	-	-	-
80	-	-	0.013	-	0.011	-	-	-	-	-
90	-	-	-	-	0.015	-	0.013	0.016	0.012	0.011
100	0.018	0.012	-	-	-	-	-	-	-	-
110	-	0.012	-	-	-	-	-	-	0.011	-
120	-	-	-	-	0.018	0.015	-	-	-	-
130	-	-	-	-	0.013	-	-	-	0.012	-
140	-	-	-	-	-	-	-	0.014	-	0.012
150	-	-	-	-	0.012	-	-	-	-	0.010
160	0.015	-	0.013	-	-	-	-	-	-	-
170	-	-	-	-	-	-	0.011	-	-	-
180	0.012	-	-	-	-	0.012	-	-	-	-



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

■ ■ ■ GETRAG

N. disegno	SR6_1091_401_804468	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	SR6_1091_401_804468
N. di commessa / di serie :		Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR6_1091_401_804468.we
Caratteristica		Data	29.10.2016, 15:37

Commento: FOU_065_1

FOU_065_1/110

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	0.016	0.010	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	0.012	0.010	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	-	0.012	-	-	-	0.011
280	-	0.011	-	0.014	-	-	-	-	-	-
290	-	-	0.012	-	-	-	-	-	-	-



KLINGELNBERG

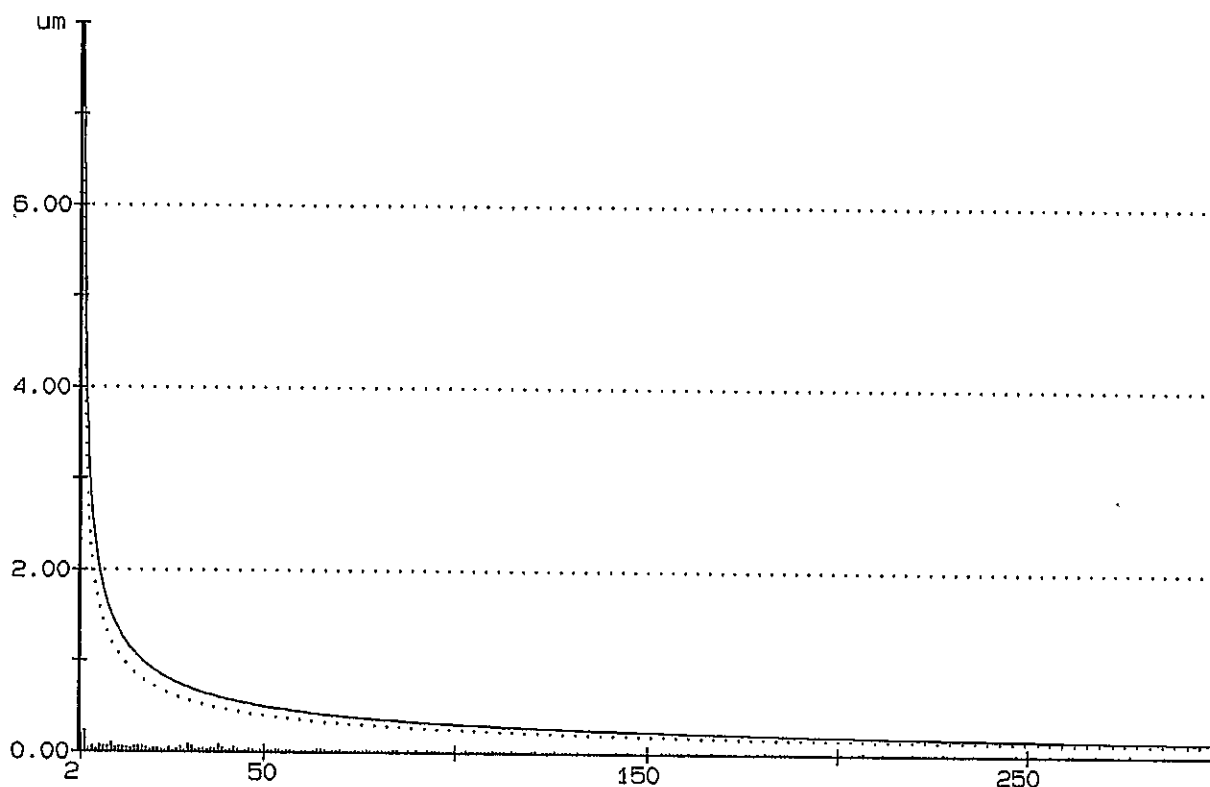
Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno	SR6_1091_401_B04468	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	SR6_1091_401_B04468
N. di commessa / di serie :		Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR6_1091_401_B04468.we
Caratteristica		Data	29.10.2016, 15:37

Commento: FOU_065_2

FOU_065_2/111



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:8.00 um

NO:0.70

3.Armonica:0.24 um

K:0.60

Limite sbarram.:4.29 um

Limite allarme :0.80

Limite allarme :3.43 um

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.197	0.238	0.041	0.056	0.034	0.073	0.057	0.057	0.095
10	0.049	0.060	0.054	0.047	0.041	0.055	0.066	0.062	0.048	0.027
20	0.036	0.039	0.023	0.017	0.048	0.013	0.034	0.049	0.017	0.083
30	0.064	0.029	0.034	0.035	0.022	0.040	0.035	0.083	0.043	0.016
40	0.025	0.053	0.031	0.011	0.019	0.038	0.024	-	0.027	0.043
50	0.021	0.019	0.029	0.026	-	0.023	0.020	0.013	-	0.017
60	0.017	-	0.020	0.037	0.033	0.026	-	0.017	0.018	0.024
70	0.014	0.011	-	0.018	0.014	0.019	0.024	0.028	0.013	0.018
80	0.015	0.014	0.013	0.023	0.026	0.010	-	0.025	0.011	0.024
90	-	0.012	0.026	0.018	0.016	0.016	0.012	-	0.012	0.028
100	-	0.014	0.028	0.013	0.018	0.017	0.012	0.017	-	0.022
110	0.016	0.018	0.019	0.013	0.025	0.017	0.013	0.011	-	0.016
120	0.023	-	0.012	0.011	0.014	0.025	0.013	0.014	0.015	0.014
130	-	0.017	-	-	0.012	0.014	0.013	-	0.013	-
140	-	0.016	0.014	-	0.018	-	-	-	-	-
150	-	-	-	0.020	0.012	0.016	0.013	0.012	0.012	-
160	0.016	-	0.012	0.011	-	0.012	0.018	0.012	-	-
170	-	0.012	0.011	-	-	0.013	-	-	0.014	-
180	0.021	-	0.013	-	0.015	0.010	-	-	0.012	0.011



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno	SR6_1091_401_B04468	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	SR6_1091_401_B04468
N. di commessa / di serie :		Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR6_1091_401_B04468.wel
Caratteristica		Data	29.10.2016, 15:37

Commento: FOU_065_2

FOU_065_2/111

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	0.015	-	-	0.010	-	0.013	0.012	0.011	-	-
200	0.011	-	-	0.012	-	0.011	0.021	-	-	-
210	-	0.011	-	-	-	-	-	-	-	0.017
220	-	-	0.011	-	-	-	-	0.021	-	-
230	0.011	-	-	-	-	0.011	0.011	-	-	-
240	-	0.014	-	0.013	0.012	-	0.015	-	-	-
250	-	-	-	-	-	0.011	-	-	-	-
260	0.011	0.012	-	-	-	0.012	0.011	0.017	-	0.013
270	-	-	-	-	-	-	0.023	-	-	-
280	-	-	-	-	-	0.010	-	-	-	-
290	-	-	0.012	0.010	-	-	-	-	-	0.013



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

GSTRAG

N. disegno: SR6_1091_401_804468

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: Selvaggio M.

Denominazione: SR6_1091_401_804468

N. di commessa / di serie :

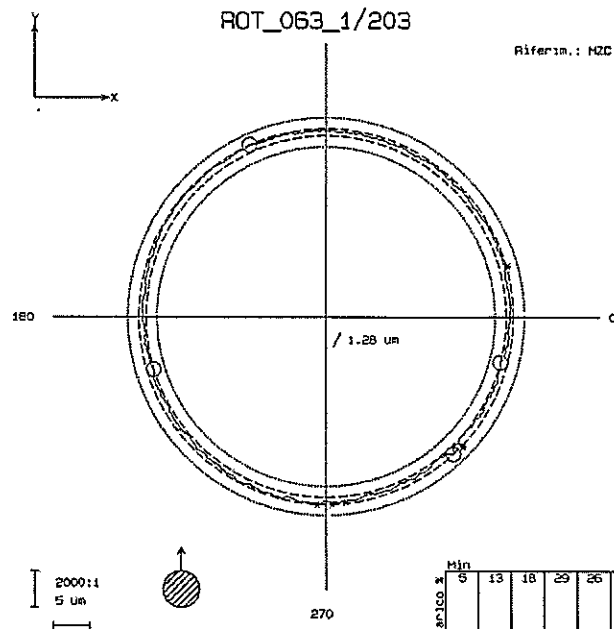
Stato di elaborazione: Tornio Hard

ID macchina:

Nome file: SR6_1091_401_804468.we

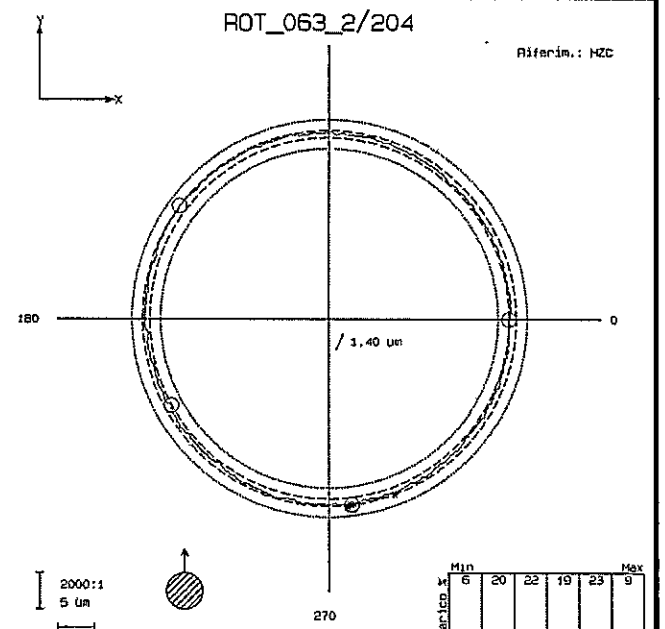
Caratteristica:

Data: 29.10.2016, 15:37



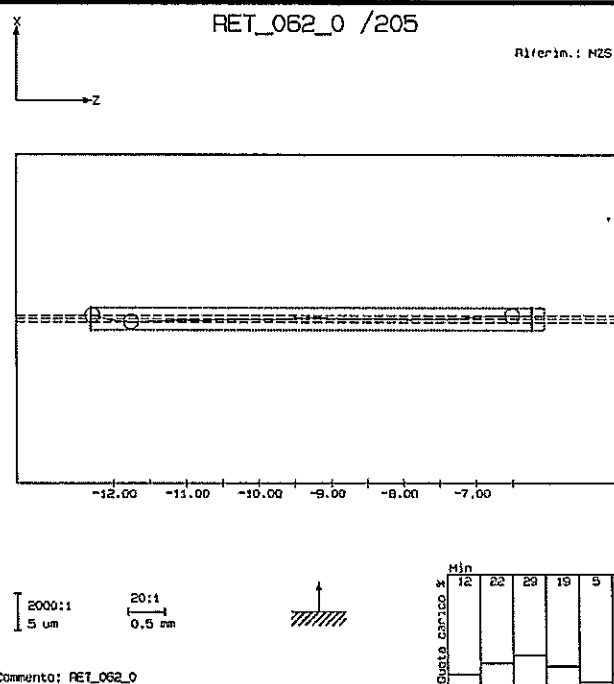
Commento: ROT_063_1

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.97	4.00
Minimo	34.0840	-8.8620	-7.1299	Dev. std.:	0.21 [um]	
Massimo	-14.421	32.1300	-7.1302	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360 ,N=3999) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	35.2179	0.03341	-7.1320	Valori misurati:	3800	
Punto finale	35.2178	-0.02578	-7.1309	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



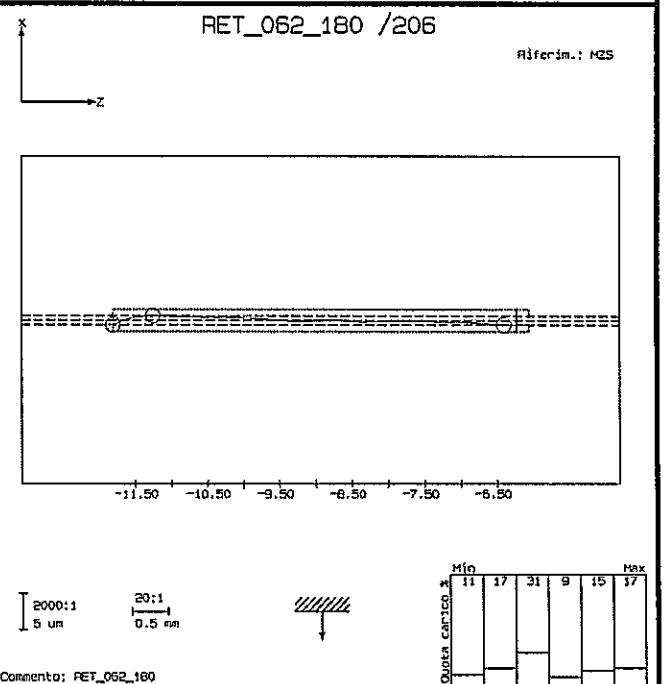
Commento: ROT_063_2

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.99	4.00
Minimo	-30.447	-16.615	-3.0937	Dev. std.:	0.23 [um]	
Massimo	-27.732	20.8352	-3.0949	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360 ,N=3999) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	34.6963	0.03075	-3.0962	Valori misurati:	3800	
Punto finale	34.6960	-0.02076	-3.0940	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Commento: RET_062_0

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.88	3.00
Minimo	35.2256	-0.00026	-7.2169	Dev. std.:	0.22 [um]	
Massimo	34.5427	-0.00788	-2.0137	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=6.0mm, N=58) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	35.2951	-0.00334	-7.7382	Valori misurati:	62	
Punto finale	34.5141	-0.00821	-1.7972	Interval. p.ti di misura:	0.10242 [mm]	



Commento: RET_062_180

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.23	3.00
Minimo	-35.234	-0.00505	-7.2704	Dev. std.:	0.35 [um]	
Massimo	-35.161	-0.00993	-6.7208	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=5.5mm, N=54) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	-35.234	-0.00505	-7.2704	Valori misurati:	57	
Punto finale	-34.514	-0.00275	-1.7961	Interval. p.ti di misura:	0.10251 [mm]	



Klingelberg - P26 601265

*** GETRAG

KLINGELBERG

N. disegno: SR6_1091_401_B04468

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: Selvaggio M.

Denominazione: SR6_1091_401_B04468

N. di commessa / di serie :

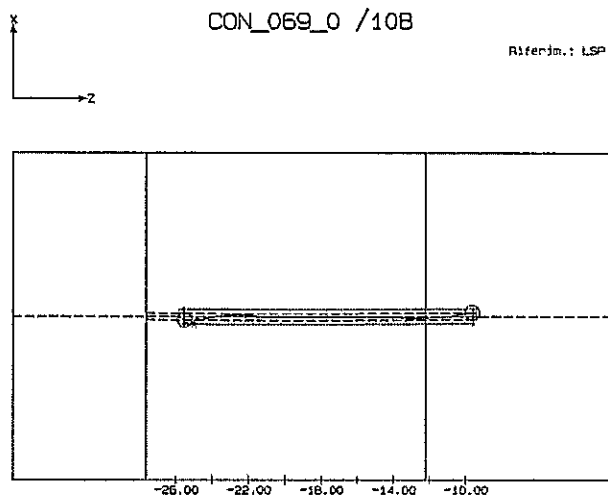
Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina:

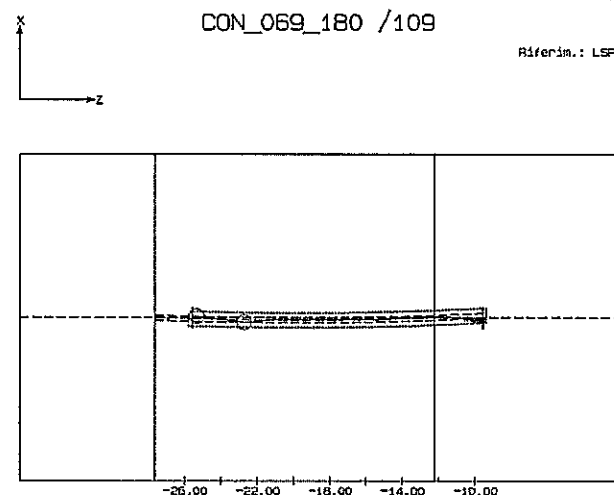
Nome file: SR6_1091_401_B04468.we

Caratteristica:

Data: 29.10.2016, 15:37



Commento: CON_078_0



Commento: CON_069_180

Sistema di coord.: cartesiano				[µm]	Eff.	Val. nom.	Tol.sup.	Tol.inf.
Minimo	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	1.77		4.00	
Massimo	22.5088	-0.01011	-25.526	Bombatura	0.18	0.00	4.00	-2.00
Punto di partenza	22.5102	-0.01857	-9.6234	Lungh. rifer. 15.4000 [mm] Dev. std.: 0.32 [µm]				
Punto finale	22.5088	-0.01011	-25.526	Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=157) D.T.:1.5 m				
	22.5102	-0.01857	-9.6234	Interv.p.ti di mis.: 0.1007 [mm] Valori mis.: 154				

Sistema di coord.: cartesiano				[µm]	Eff.	Val. nom.	Tol.sup.	Tol.inf.
Minimo	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	1.30		4.00	
Massimo	-22.507	0.01750	-22.725	Bombatura	-0.71	0.00	4.00	-2.00
Punto di partenza	-22.506	0.01037	-25.328	Lungh. rifer. 15.4000 [mm] Dev. std.: 0.25 [µm]				
Punto finale	-22.508	0.01084	-25.538	Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=157) D.T.:1.5 m				
	-22.509	0.01434	-10.295	Interv.p.ti di mis.: 0.1007 [mm] Valori mis.: 164				

N. disegno : SR6_1091_401_804468 Cliente/macch. N. : P26_601265
 Collaudatore : Selvaggio M. Denominazione : SR6_1091_401_804468
 N. di commessa / di serie: Stato di elaborazione: Tornio Hard
 ID macchina : Nome file : SR6_1091_401_804468.wel
 Annotazione : PZ_34 (3)

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff.	Q.ta nom.	Tol sup.	Tol inf.	Scost	Valut.
				mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD
103	ROTONDITÀ	ROT_067_1	L	0.00285		0.00600		0.00285	-
	MZC								
104	ROTONDITÀ	ROT_067_2	L	0.00169		0.00600		0.00169	--
	MZC								
105	RETTILIN.	RET_068_0°	L	0.00162		0.00400		0.00162	-
	MZS								
106	RETTILIN.	RET_068_180°	L	0.00154		0.00400		0.00154	-
	MZS								
107	PARALLEL	PAR_066/B	Z	0.00429		0.00700		0.00429	+
108	SCOS FORMA	CON_069_0°	L	0.00127		0.00400		0.00127	--
	LSP								
108	BOMBATURA	CON_069_0°	C	-0.00096	0.00000	0.00400	-0.00200	-0.00096	---
	LSP								
109	SCOS FORMA	CON_069_180°	L	0.00172		0.00400		0.00172	-
	LSP								
109	BOMBATURA	CON_069_180°	C	-0.00074	0.00000	0.00400	-0.00200	-0.00074	---
	LSP								
203	ROTONDITÀ	ROT_063_1	L	0.00127		0.00400		0.00127	--
	MZC								
204	ROTONDITÀ	ROT_063_2	L	0.00150		0.00400		0.00150	-
	MZC								
205	RETTILIN.	RET_062_0°	L	0.00167		0.00300		0.00167	+
	MZS								
206	RETTILIN.	RET_062_180°	L	0.00130		0.00300		0.00130	-
	MZS								

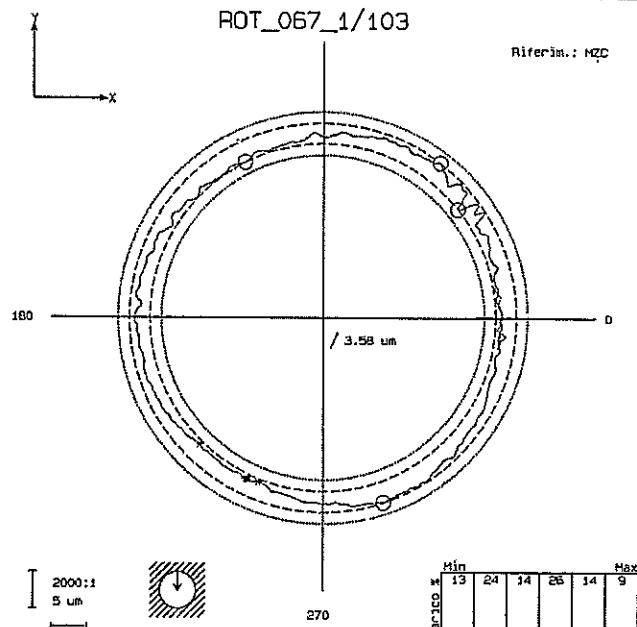


Klingelnberg - P26 601265

*** GETRAG

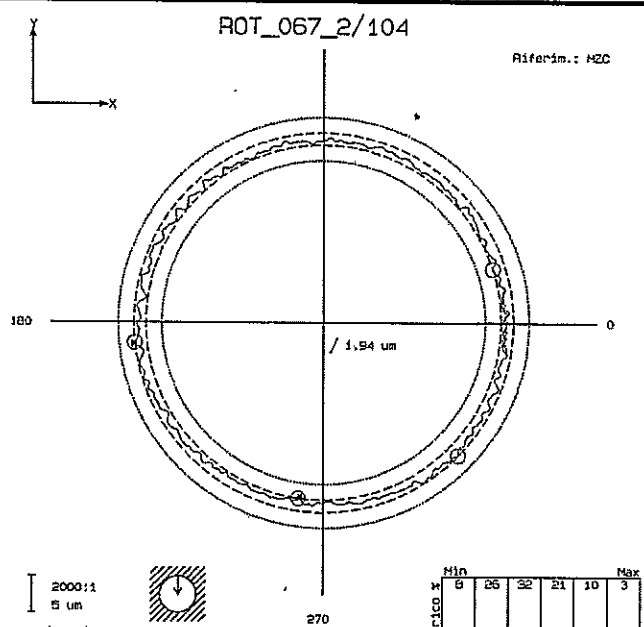
KLINGELNBERG

N. disegno: SR6_1091_401_B04468	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore: Selvaggio M.	Denominazione: SR6_1091_401_B04468
N. di commessa / di serie :	Stato di elaborazione:Tornio Hard
ID macchina:	Nome file: SR6_1091_401_B04468.we
Caratteristica:	Data: 24.11.2016, 11:48



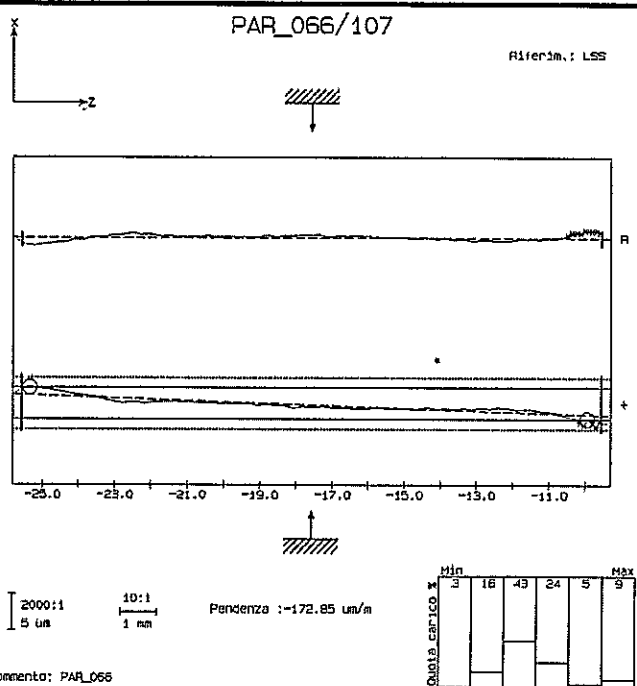
Comento: ROT_067_1

Sistema di coord.: cartesiano	[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to: 2.65 5.00
Minimo	-10.183	20.0718	-23.621
Massimo	13.6425	17.9045	-23.619
Punto di partenza	22.5074	0.03311	-23.619
Punto finale	22.5071	-0.00676	-23.619
Interval. p.ti di misura: 0.11 []			



Comento: ROT_067_2

Sistema di coord.: cartesiano	[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to: 1.69 5.00
Minimo	-3.1849	-22.260	-10.621
Massimo	-22.375	-2.4508	-10.620
Punto di partenza	22.5081	0.00195	-10.622
Punto finale	22.5079	-0.00634	-10.621
Interval. p.ti di misura: 0.11 []			



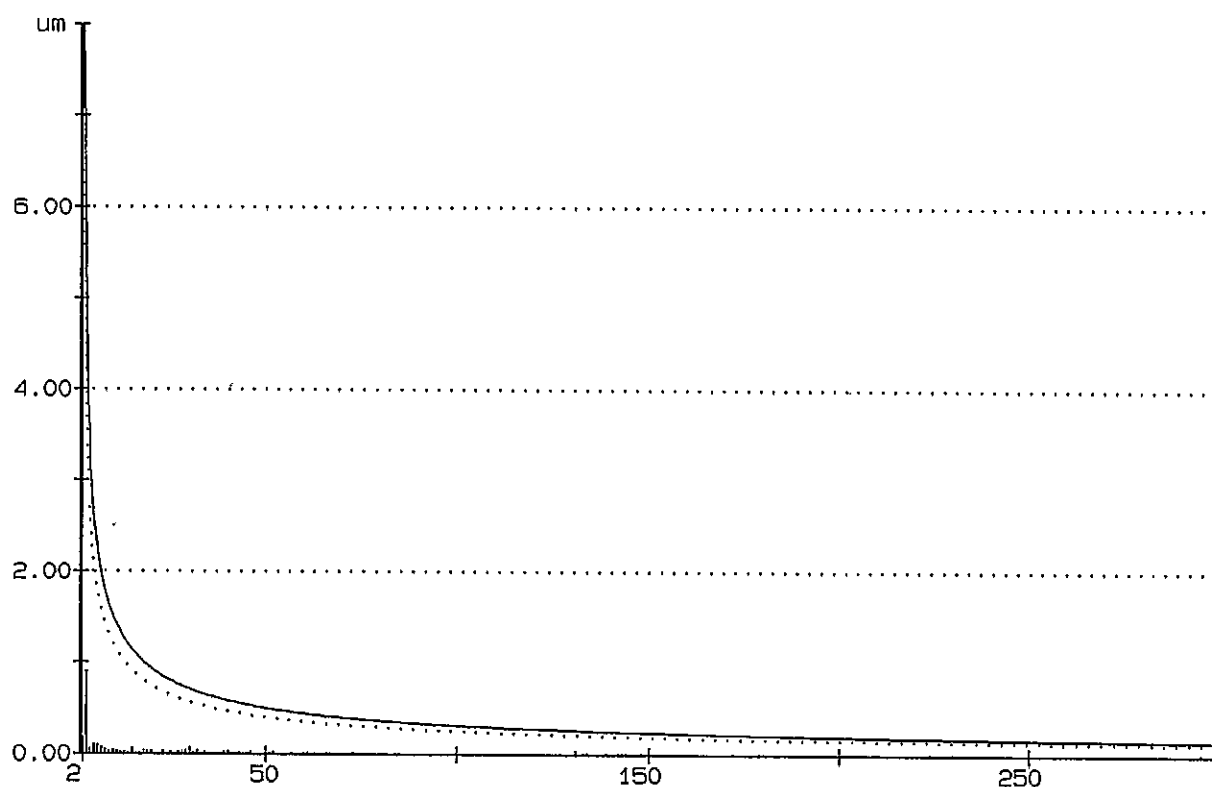
Comento: PAR_066

Sistema di coord.: cartesiano	[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to: 4.28 7.00
Minimo	-22.510	0.02116	-9.9545
Massimo	-22.508	0.01486	-25.345
Punto di partenza	-22.508	0.01479	-25.525
Punto finale	-22.510	0.02116	-9.9545
Interval. p.ti di misura: 0.10076 [mm]			

N. disegno: SR6_1091_401_804468	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore: Selvaggio M.	Denominazione: SR6_1091_401_804468
N. di commessa / di serie :	Stato di elaborazione:Tornio Hard
ID macchina:	Nome file: SR6_1091_401_804468.wel
Caratteristica:	Data: 24.11.2016, 11:48

Commento: FOU 065 1

FOU 065 1/110



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:8.00 um

3.Armonica:0.91 um

NO:0.70

Limite sbarram.: 4.29 um

K : 0.60

Limite allarme :3.43 um

Limite allarme :0.80

Limite allarme :3.43 um

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: μm)

[illegible]



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 601265

III GETRAG

N. disegno: SR6_1091_401_804468	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore: Selvaggio M.	Denominazione: SR6_1091_401_804468
N. di commessa / di serie :	Stato di elaborazione:Tornio Hard
ID macchina:	Nome file: SR6_1091_401_804468.we
Caratteristica:	Data: 24.11.2016, 11:48

Commento: FOU_065_1

FOU_065_1/110

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	0.011	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	0.011	-	-	-	-	-	0.010
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
280	-	0.012	-	-	0.013	-	-	-	-	-
290	-	-	-	-	0.019	-	-	-	0.013	0.012



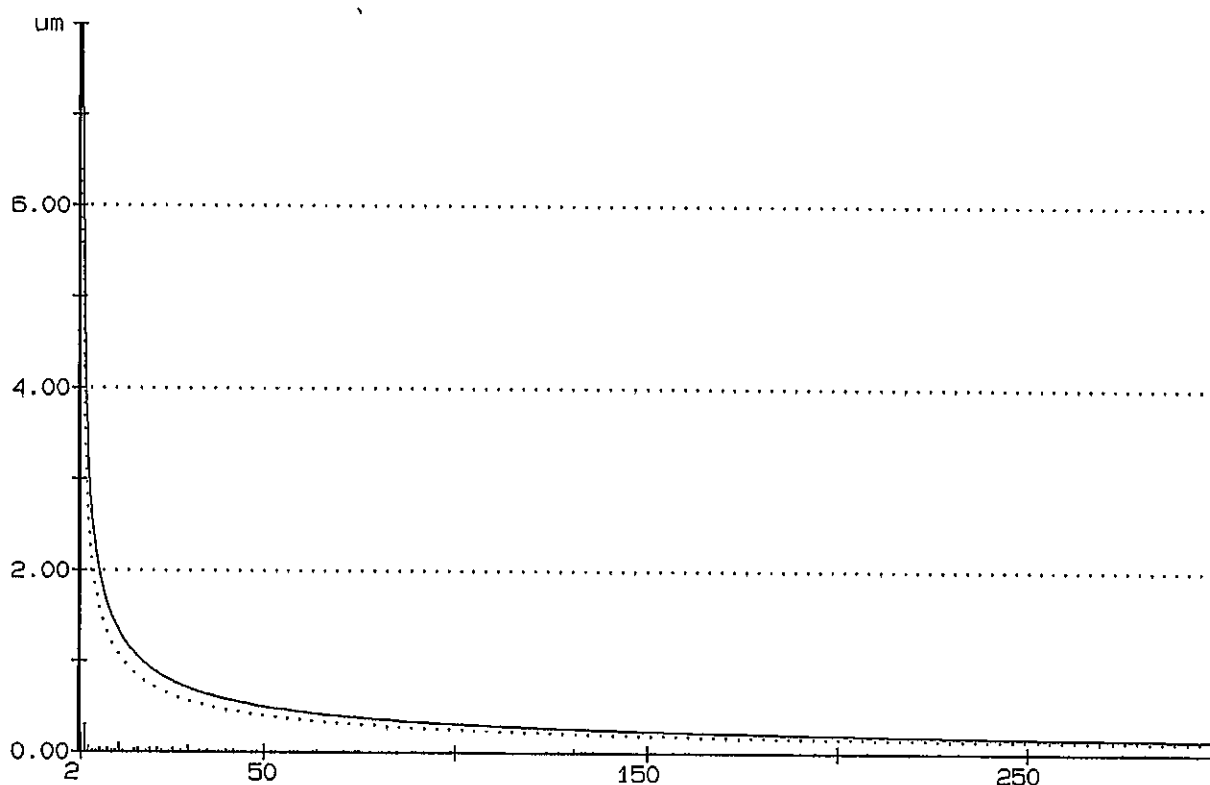
Klingelberg - P26 601265

GSTRAG

N. disegno	SR6_1091_401_804468	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	SR6_1091_401_804468
N. di commessa / di serie :		Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR6_1091_401_804468.we
Caratteristica		Data	24.11.2016, 11:48

Commento: FOU_065_2

FOU_065_2/111



Limite sbarram.

R:8.00 um

NO:0.70

K:0.60

Limite allarme :0.80

1.Armonica:0.00 um

3.Armonica:0.31 um

Limite sbarram.:4.29 um

Limite allarme :3.43 um

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.201	0.306	0.062	0.020	0.019	0.041	0.010	0.043	0.028
10	0.025	0.090	0.015	-	-	0.034	0.036	0.011	0.020	0.041
20	-	0.045	0.022	-	0.011	0.041	-	0.021	-	0.075
30	0.013	0.014	0.024	0.012	0.025	-	0.013	0.015	-	0.024
40	-	0.029	0.013	0.015	0.014	-	0.010	0.020	-	0.012
50	-	0.011	0.018	-	-	-	-	0.011	0.010	-
60	-	-	0.020	0.023	-	0.012	0.011	-	-	-
70	0.018	0.015	-	0.021	0.016	-	-	0.012	-	-
80	-	-	0.012	-	0.012	-	-	-	0.011	-
90	-	0.010	-	-	-	-	0.012	0.011	0.017	-
100	-	-	-	-	-	-	-	0.012	-	-
110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
120	-	-	-	-	-	-	0.015	-	-	-
130	0.048	-	0.012	0.020	-	-	-	-	-	-
140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
150	0.015	0.015	-	-	-	-	-	-	-	0.012
160	0.010	-	-	-	-	-	-	-	0.011	-
170	-	-	-	-	-	0.011	-	-	-	-
180	-	0.011	-	-	-	-	-	-	-	-



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno	SR6_1091_401_804468	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	SR6_1091_401_804468
N. di commessa / di serie :		Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR6_1091_401_804468.we
Caratteristica		Data	24.11.2016, 11:48

Commento: FOU_065_2

FOU_065_2/111

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	0.012	-	-	-	-	-
280	0.014	0.014	-	-	0.012	-	-	-	-	0.010
290	-	0.011	-	-	-	-	-	-	-	-



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno: SR6_1091_401_804468

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: Selvaggio M.

Denominazione: SR6_1091_401_804468

N. di commessa / di serie :

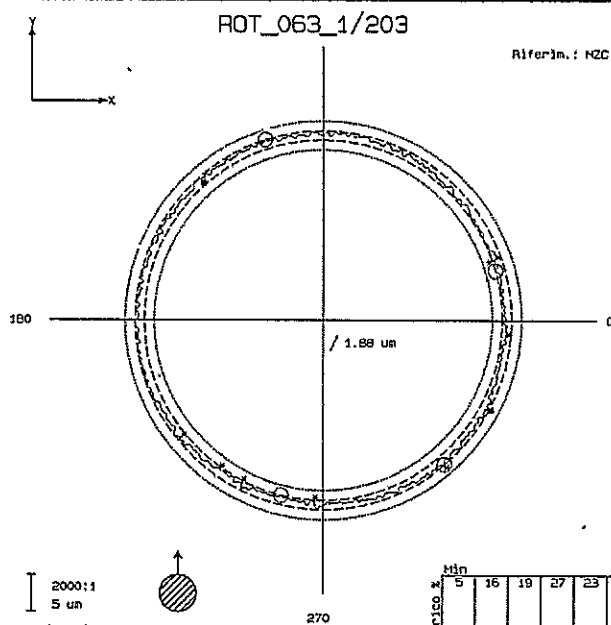
Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina:

Nome file: SR6_1091_401_804468.we

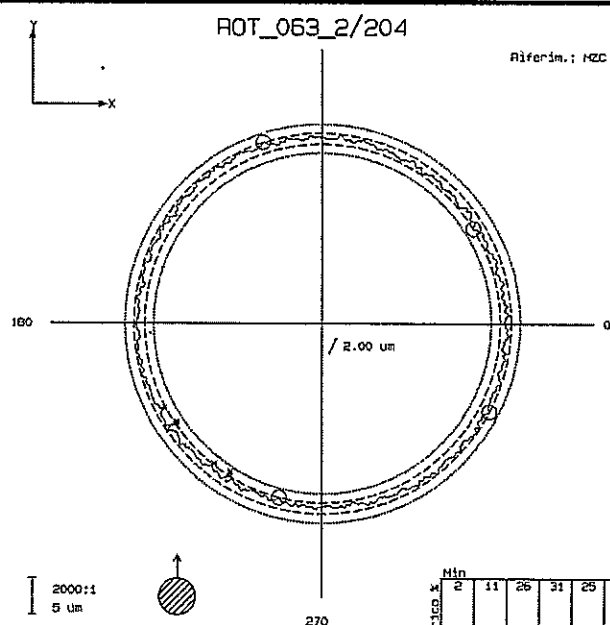
Caratteristica:

Data: 24.11.2016, 11:48



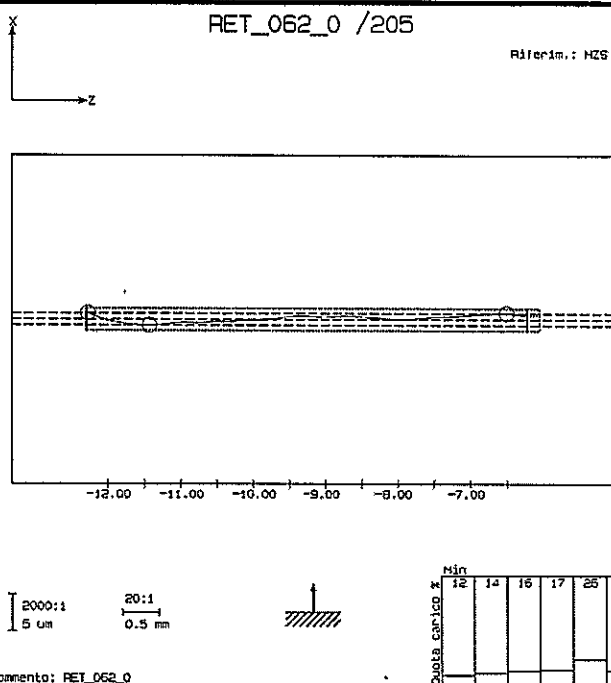
Commento: ROT_063_1

Sistema di coord.: cartesiano				[μm]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.27	4.00	
Minimo	93.8678	9.65433	-7.1353	Dev. std.:	0.29 [μm]	
Massimo	22.8201	-26.824	-7.1299	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=350 ,N=3599) D.T.:1.0 m		
Punto di partenza	95.2171	0.02047	-7.1340	Valori misurati:	3800	
Punto finale	95.2169	-0.05906	-7.1328	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



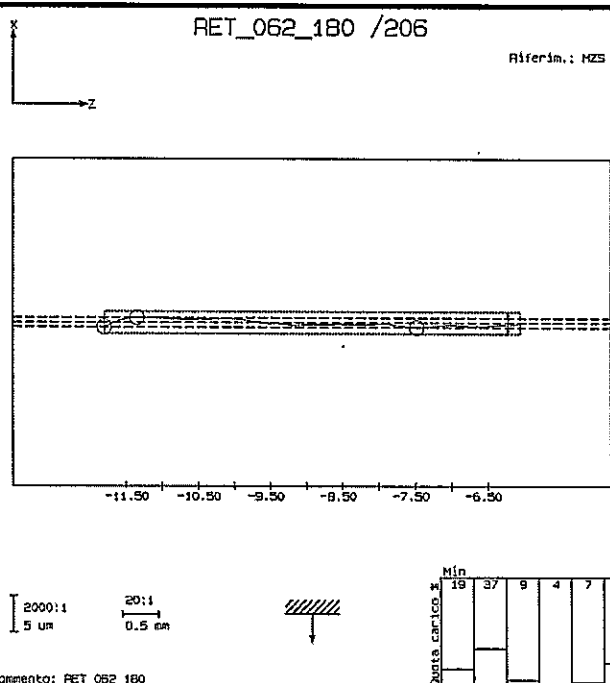
Commento: ROT_063_2

Sistema di coord.: cartesiano				[μm]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.50	4.00	
Minimo	-8.3313	-33.670	-3.0951	Dev. std.:	0.28 [μm]	
Massimo	-10.811	32.9590	-3.0945	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360 ,N=3599) D.T.:1.0 m		
Punto di partenza	34.6968	0.00489	-3.0949	Valori misurati:	3800	
Punto finale	34.6966	-0.04365	-3.0935	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Commento: RET_062_0

Sistema di coord.: cartesiano				[μm]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.67	3.00	
Minimo	35.1823	-0.01330	-6.9054	Dev. std.:	0.47 [μm]	
Massimo	34.5437	-0.01958	-2.0275	Filtro:Gauss 0.800 mm(L=6.0mm,N=58) D.T.:1.0 m		
Punto di partenza	35.2934	-0.01079	-7.7397	Valori misurati:	62	
Punto finale	34.5131	-0.02013	-1.7950	Interval. p.ti di misura:	0.10243 [mm]	



Commento: RET_062_180

Sistema di coord.: cartesiano				[μm]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.30	3.00	
Minimo	-34.699	-0.00660	-2.9912	Dev. std.:	0.42 [μm]	
Massimo	-35.171	-0.00726	-6.8263	Filtro:Gauss 0.600 mm(L=5.5mm,N=54) D.T.:1.0 m		
Punto di partenza	-35.231	-0.00685	-7.2733	Valori misurati:	57	
Punto finale	-34.512	0.00091	-1.7991	Interval. p.ti di misura:	0.10249 [mm]	



Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno: SR6_1091_401_804468

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: Selvaggio M.

Denominazione: SR6_1091_401_804468

N. di commessa / di serie :

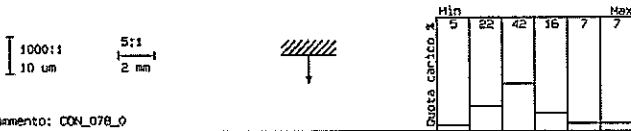
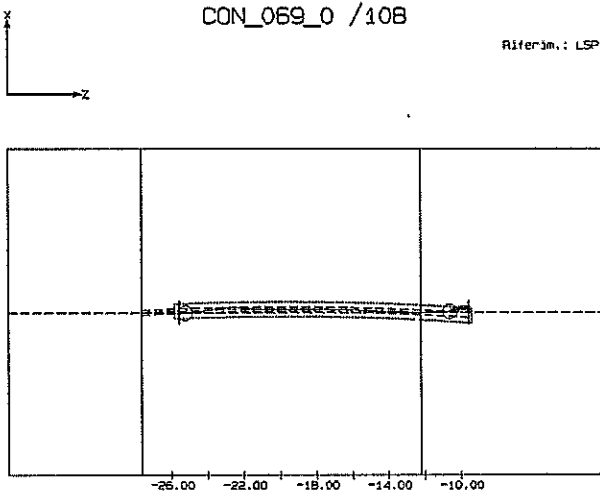
Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina:

Nome file: SR6_1091_401_804468.we

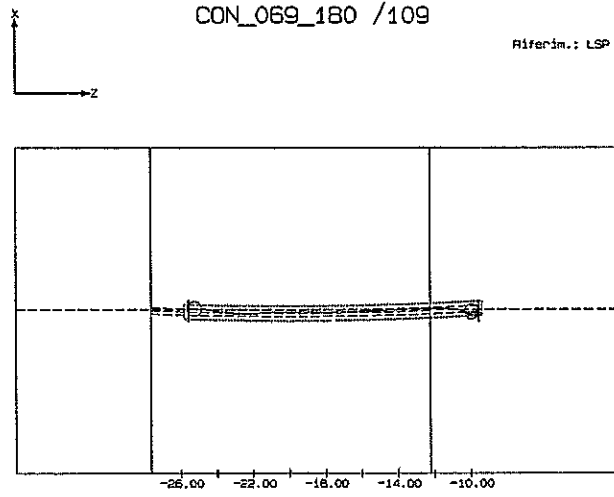
Caratteristica:

Data: 24.11.2016, 11:48



Commento: CON_078_0

Sistema di coord.: cartesiano				[um]			
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	Eff.	Val. nom.	Tol.sup./Tol.inf.
Minimo	22.5059	-0.0122	-25.234	Bombatura	1.27	0.00	4.00 -2.00
Massimo	22.5090	-0.01504	-10.600	Lungh. rifer. 15.4000 [mm] Dev. std.: 0.25 [um]			
Punto di partenza	22.5061	-0.0146	-25.528	Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=157) D.T.:1.5 m			
Punto finale	22.5090	-0.01504	-10.600	Interv.p.ti di mis.: 0.100% [mm] Valori mis.: 164			



Commento: CON_069_180

Sistema di coord.: cartesiano				[um]			
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	Eff.	Val. nom.	Tol.sup./Tol.inf.
Minimo	-22.510	0.01788	-9.9544	Bombatura	1.72	0.00	4.00 -2.00
Massimo	-22.508	0.01147	-25.249	Lungh. rifer. 15.4000 [mm] Dev. std.: 0.30 [um]			
Punto di partenza	-22.508	0.01152	-25.526	Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=157) D.T.:1.5 m			
Punto finale	-22.510	0.01788	-9.9544	Interv.p.ti di mis.: 0.100% [mm] Valori mis.: 164			

N. disegno : SR6_1091_401_804468 Cliente/macch. N. : P26_601265
 Collaudatore : Selvaggio M. Denominazione : SR6_1091_401_804468
 N. di commessa / di serie: Stato di elaborazione: Tornio Hard
 ID macchina : Nome file : SR6_1091_401_804468.wel
 Annotazione : PZ_34 (3)

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff.	Q.ta nom.	Tol sup.	Tol inf.	Scost	Valut.
				mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD
103	ROTONDITÀ	ROT_067_1	L	0.00193		0.00600		0.00193	--
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3598) D.T.:3.0 mm					
104	ROTONDITÀ	ROT_067_2	L	0.00127		0.00600		0.00127	---
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm					
105	RETTILIN.	RET_068_0°	L	0.00147		0.00400		0.00147	--
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=157) D.T.:1.5 mm					
106	RETTILIN.	RET_068_180°	L	0.00150		0.00400		0.00150	--
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.8mm,N=156) D.T.:1.5 mm					
107	PARALLEL	PAR_066/B	Z	0.00476		0.00700		0.00476	++
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.8mm,N=156) D.T.:1.5 mm					
108	SCOS FORMA	CON_069_0°	L	0.00129		0.00400		0.00129	--
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=157) D.T.:1.5 mm					
108	BOMBATURA	CON_069_0°	C	-0.00093	0.00000	0.00400	-0.00200	-0.00093	---
	LSP			Lungh. di riferimento: 15.40000 mm					
109	SCOS FORMA	CON_069_180°	L	0.00192		0.00400		0.00192	-
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.8mm,N=156) D.T.:1.5 mm					
109	BOMBATURA	CON_069_180°	C	-0.00059	0.00000	0.00400	-0.00200	-0.00059	---
	LSP			Lungh. di riferimento: 15.40000 mm					
203	ROTONDITÀ	ROT_063_1	L	0.00127		0.00400		0.00127	--
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
204	ROTONDITÀ	ROT_063_2	L	0.00140		0.00400		0.00140	--
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
205	RETTILIN.	RET_062_0°	L	0.00182		0.00300		0.00182	+
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=6.0mm,N=58) D.T.:1.0 mm					
206	RETTILIN.	RET_062_180°	L	0.00165		0.00300		0.00165	+
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=5.5mm,N=54) D.T.:1.0 mm					



Klingelberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno: SR6_1091_401_804468

Collaudatore: Selvaggio M.

N. di commessa / di serie :

ID macchina:

Caratteristica:

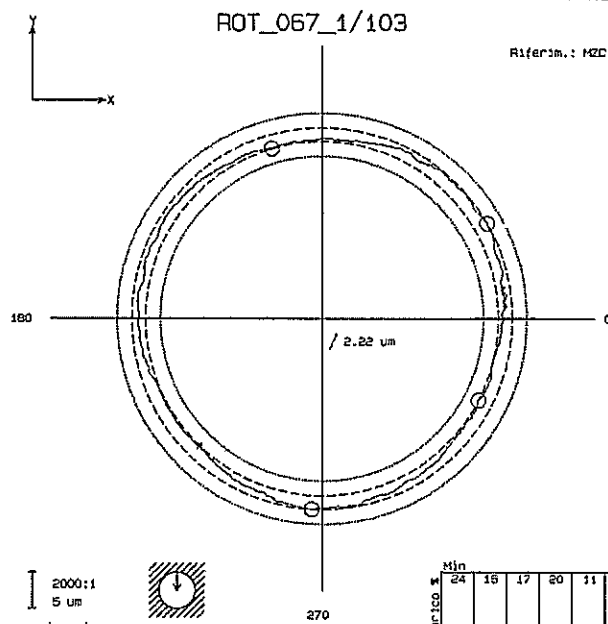
Cliente/macch. N. : P26_601265

Denominazione: SR6_1091_401_804468

Stato di elaborazione: Tornio Hard

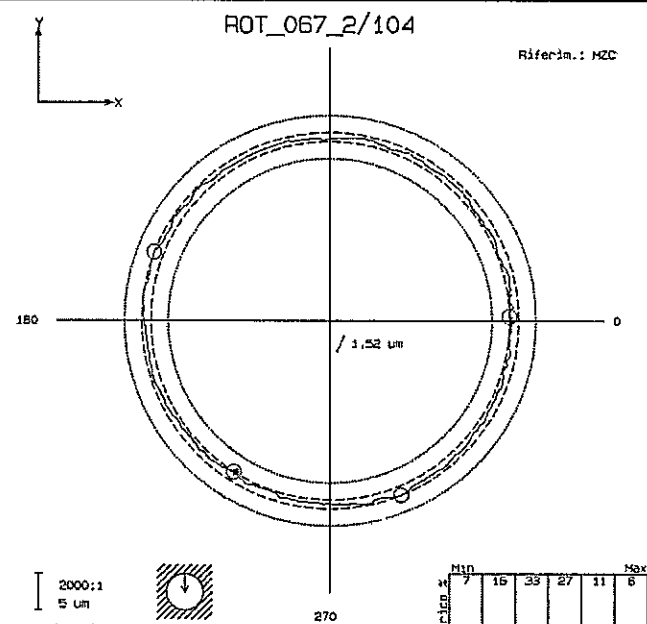
Nome file: SR6_1091_401_804468.we

Data: 29.10.2016, 15:44



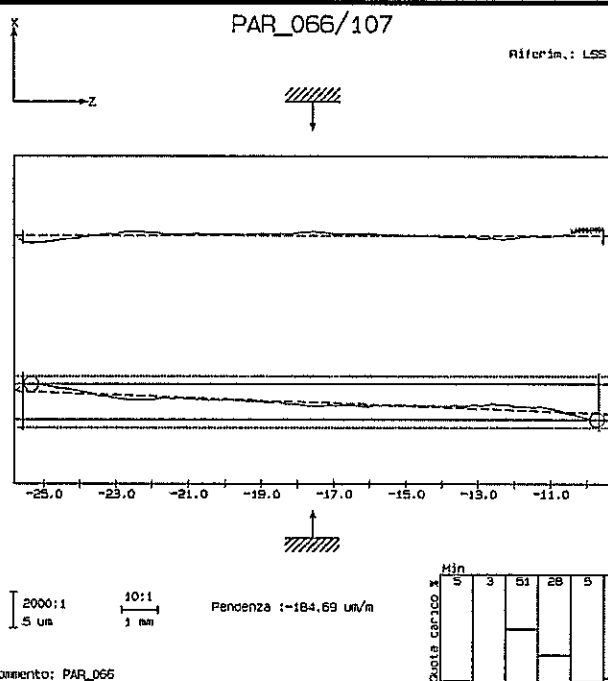
Commento: ROT_067_1

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:		
Minimo	19.9977	-10.329	-23.520	Dev. std.: 0.54 [um]		
Massimo	-1.2512	-22.474	-23.519	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 3.0 m		
Punto di partenza	22.5081	0.04315	-23.520	Valori misurati: 3800		
Punto finale	22.5084	-0.03133	-23.520	Interval. p.ti di misura: 0.11 []		



Commento: ROT_067_2

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:		
Minimo	-12.106	-18.975	-10.620	Dev. std.: 0.26 [um]		
Massimo	8.54525	-20.824	-10.620	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 3.0 m		
Punto di partenza	22.5085	0.01072	-10.621	Valori misurati: 3800		
Punto finale	22.5087	-0.02807	-10.620	Interval. p.ti di misura: 0.11 []		



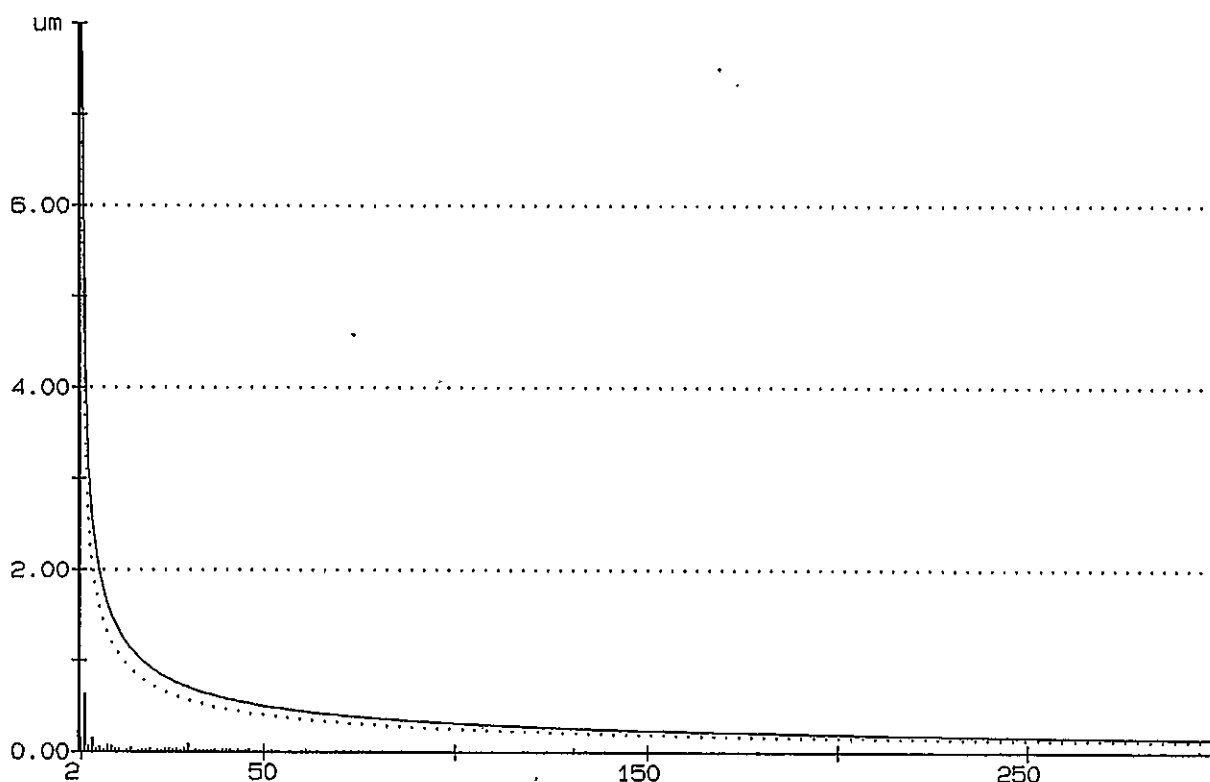
Commento: PAR_066

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:		
Minimo	-22.510	0.01965	-9.7265	Dev. std.: 0.94 [um]		
Massimo	-22.507	0.01174	-25.342	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=15.8mm, N=156) D.T.: 1.5 m		
Punto di partenza	-22.507	0.01166	-25.523	Valori misurati: 164		
Punto finale	-22.510	0.01905	-9.7265	Interval. p.ti di misura: 0.10077 [mm]		

N. disegno: SR6_1091_401_804468	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore: Selvaggio M.	Denominazione: SR6_1091_401_804468
N. di commessa / di serie :	Stato di elaborazione:Tornio Hard
ID macchina:	Nome file: SR6_1091_401_804468.we
Caratteristica:	Data: 29.10.2016, 15:44

Commento: FOU 065 1

FOU 065 1/110



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:8.00 um

3.Armonica:0.64 um

NO:0.70

Limite sbarram.:4.29 um

K : 0.60

Limite allarme :3.43 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: μm)

[illegible]



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 601265

*** GETRAG

N. disegno	SR6_1091_401_804468	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	SR6_1091_401_804468
N. di commessa / di serie :		Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR6_1091_401_804468.we
Caratteristica		Data	29.10.2016, 15:44

Commento: FOU_065_1

FOU_065_1/110

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	0.011	0.010	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	0.012	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	-	-	0.010	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
280	-	0.012	-	-	0.012	0.014	-	-	-	-
290	-	-	-	-	0.019	-	-	-	0.011	0.011



KLINGELBERG

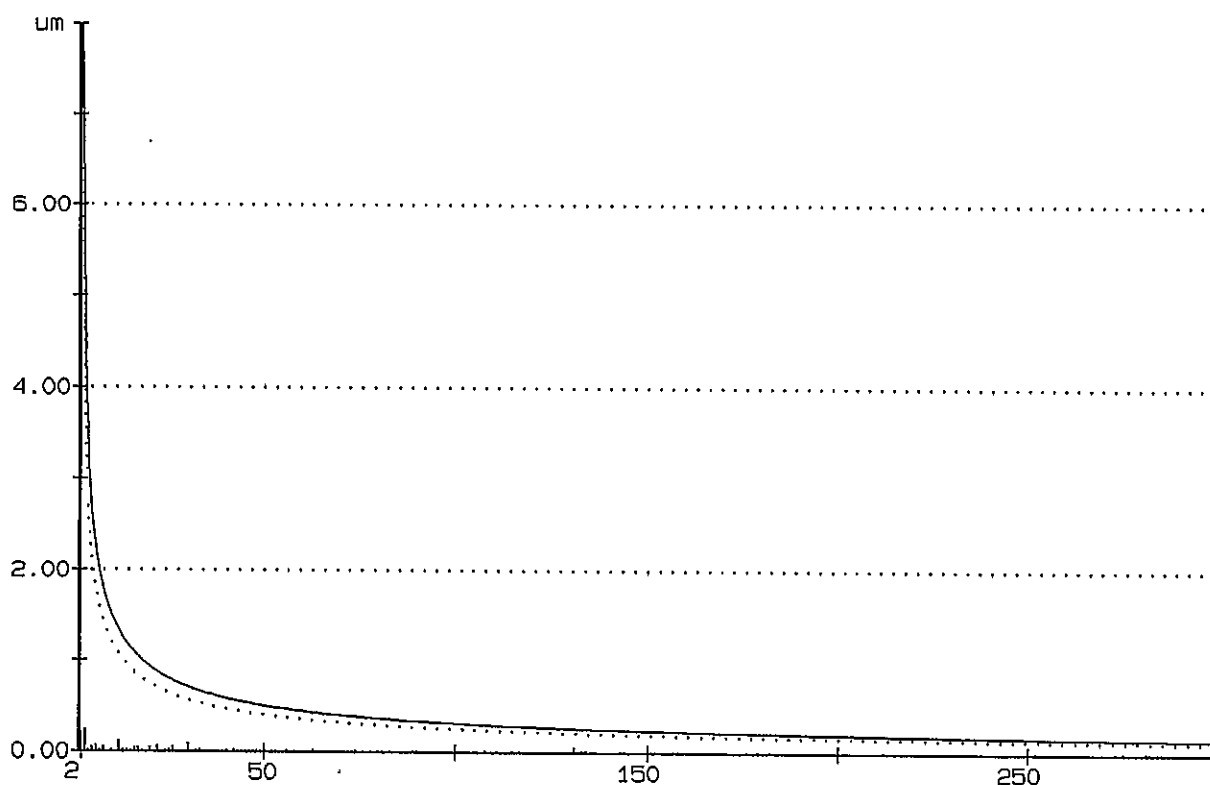
Klingelberg - P26 601265

*** GETRAG

N. disegno	SR6_1091_401_804468	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	SR6_1091_401_804468
N. di commessa / di serie :		Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR6_1091_401_804468.we
Caratteristica		Data	29.10.2016, 15:44

Commento: FOU_065_2

FOU_065_2/111



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:8.00 um

N0:0.70

3.Armonica:0.24 um

K:0.60

Limite sbarram.:4.29 um

Limite allarme :0.80

Limite allarme :3.43 um

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.218	0.244	0.021	0.045	0.064	0.019	0.044	-	0.020
10	-	0.111	0.018	0.025	0.011	0.042	0.046	0.020	-	0.045
20	-	0.058	-	0.019	0.025	0.049	0.012	0.014	-	0.085
30	0.010	0.019	0.023	-	0.010	0.011	0.013	0.014	0.010	0.017
40	-	0.026	-	0.013	0.014	-	0.011	0.017	0.011	0.015
50	-	0.014	0.014	-	-	0.016	-	0.012	-	-
60	-	-	0.026	0.010	-	0.014	0.011	-	-	0.012
70	0.013	0.014	0.014	0.015	-	0.013	-	0.013	-	0.012
80	-	-	0.015	-	-	-	-	-	-	0.014
90	-	-	-	-	-	-	0.010	-	0.015	-
100	0.010	-	-	-	-	-	-	0.015	-	-
110	0.011	-	-	-	0.010	-	0.011	-	-	-
120	-	-	-	-	-	-	0.012	-	-	-
130	0.050	-	0.018	0.017	-	-	-	-	-	-
140	-	-	0.010	0.010	-	-	-	-	-	-
150	0.010	0.012	-	-	-	-	0.011	0.011	-	-
160	-	-	0.012	-	-	-	-	-	0.010	-
170	-	-	-	-	-	0.011	-	-	0.011	-
180	-	0.011	-	-	-	-	-	-	-	-



Klingelnberg - P26 601265

*** GETRAG

KLINGELNBERG

N. disegno	SR6_1091_401_B04468	Cliente/macch. N.. :	P26_601265
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	SR6_1091_401_B04468
N. di commessa / di serie :'		Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR6_1091_401_B04468.we
Caratteristica		Data	29.10.2016, 15:44

Commento: FOU_065_2

FOU_065_2/111

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	0.011	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.011
250	-	0.011	-	-	-	-	-	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	0.011	-	0.017	-	-	-	-	-
280	0.016	0.015	-	0.011	0.013	-	-	0.011	-	0.015
290	-	-	-	-	-	-	-	0.010	-	-



Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: SR6_1091_401_B04468

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: Selvaggio M.

Denominazione: SR6_1091_401_B04468

N. di commessa / di serie :

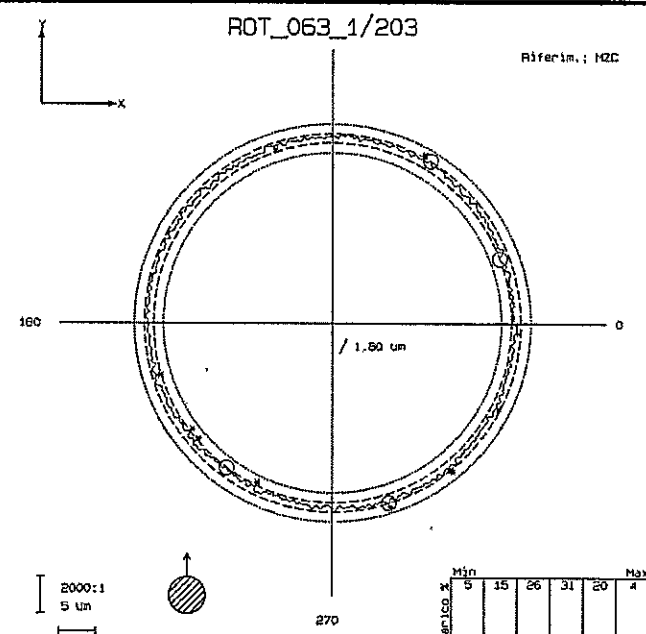
Stato di elaborazione: Tornio Hard

ID macchina:

Nome file: SR6_1091_401_B04468.wc

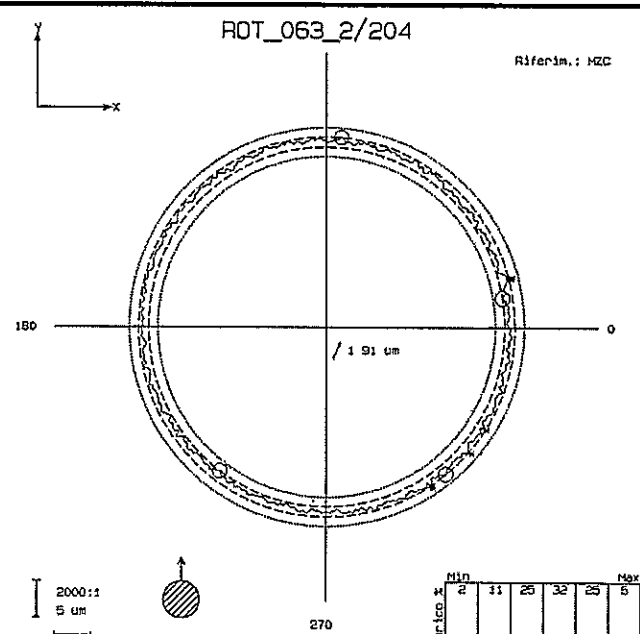
Caratteristica:

Data: 29.10.2016, 15:44



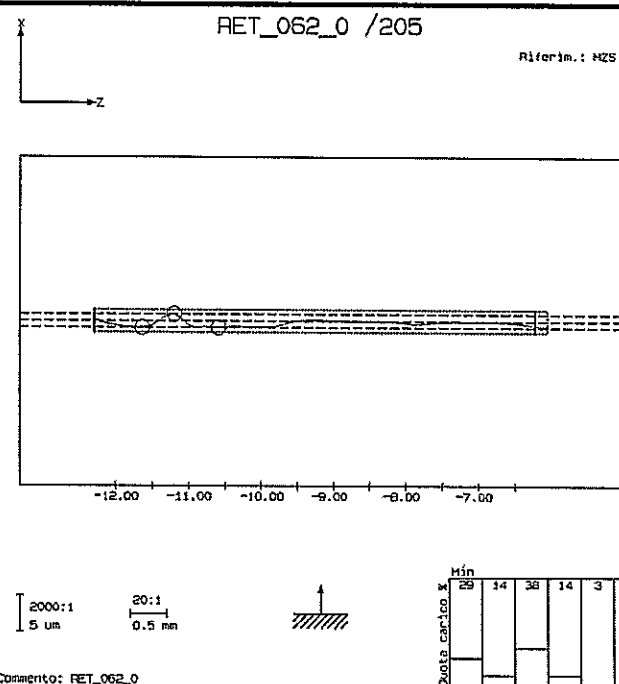
Commento: ROT_063_1

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.27	4.00
Minimo	-20.842	-28.385	-7.1331	Dev. std.:	0.25 [um]	
Massimo	18.3625	30.0505	-7.1302	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	35.2152	0.01720	-7.1327	Valori misurati:	3800	
Punto finale	35.2152	-0.04817	-7.1313	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



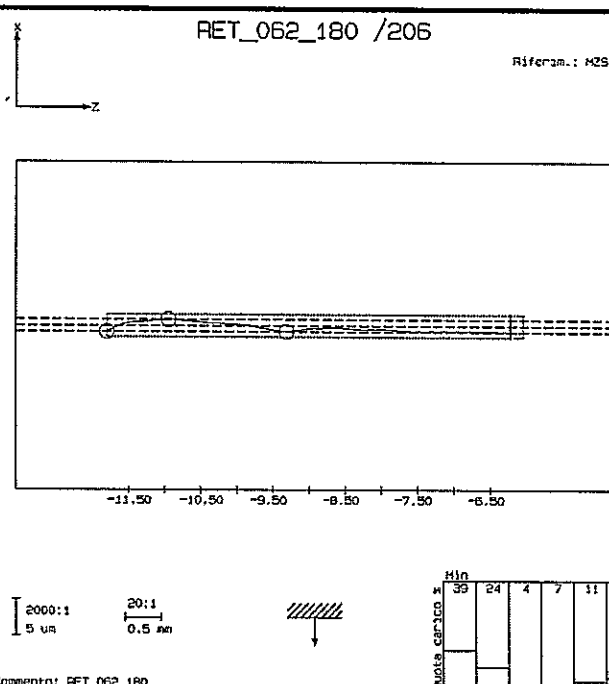
Commento: ROT_063_2

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.40	4.00
Minimo	-20.735	-27.805	-3.0965	Dev. std.:	0.26 [um]	
Massimo	2.79831	34.5734	-3.0938	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	34.6862	0.03107	-3.0950	Valori misurati:	3800	
Punto finale	34.6862	-0.03548	-3.0949	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Commento: RET_062_0

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.82	3.00
Minimo	35.2114	0.00026	-7.1121	Dev. std.:	0.40 [um]	
Massimo	35.1555	-0.00180	-6.6729	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=5.0mm, N=58) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	35.2943	-0.00261	-7.7362	Valori misurati:	52	
Punto finale	34.5156	-0.00500	-1.8094	Interval. p.ti di misura:	0.10240 [mm]	



Commento: RET_062_180

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.65	3.00
Minimo	-34.909	-0.00234	-4.8054	Dev. std.:	0.53 [um]	
Massimo	-35.120	-0.00618	-6.4244	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=5.5mm, N=54) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	-35.233	-0.00510	-7.2711	Valori misurati:	57	
Punto finale	-34.514	-0.00152	-1.8006	Interval. p.ti di misura:	0.10254 [mm]	



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

*** GETRAG

N. disegno: SR6_1091_401_B04468

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: Selvaggio M.

Denominazione: SR6_1091_401_B04468

N. di commessa / di serie :

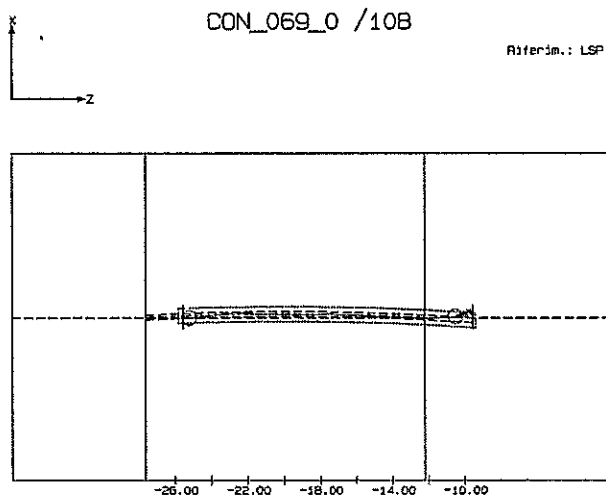
Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina:

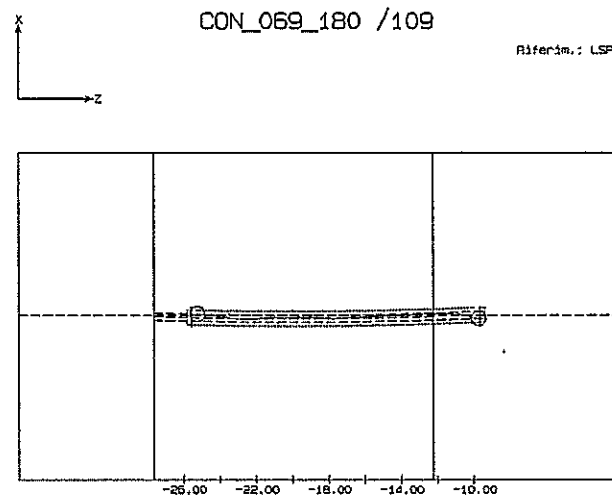
Nome file: SR6_1091_401_B04468.we

Caratteristica:

Data: 29.10.2016, 15:44



Commento: CON_078_0



Commento: CON_069_180

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Val. nom.	Tol.sup.	Tol.inf.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]					
Minimo	22.5070	-0.01066	-25.229	Bombatura	-0.63	0.00	4.00	-2.00
Massimo	22.5095	-0.01374	-10.511	Lungh. rifer. 15.4000 [mm] Dev. std.: 0.25 [um]				
Punto di partenza	22.5071	-0.01063	-25.536	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=15.8mm,N=157) D.T.:1.5 m				
Punto finale	22.5095	-0.01374	-10.511	Interv.p.ti di mis.: 0.1007 [mm] Valori mis.: 164				

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Val. nom.	Tol.sup.	Tol.inf.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]					
Minimo	-22.510	0.01880	-9.7264	Bombatura	-0.59	0.00	4.00	-2.00
Massimo	-22.507	0.01090	-25.245	Lungh. rifer. 15.4000 [mm] Dev. std.: 0.36 [um]				
Punto di partenza	-22.507	0.01090	-25.523	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=15.8mm,N=156) D.T.:1.5 m				
Punto finale	-22.510	0.01880	-9.7264	Interv.p.ti di mis.: 0.1007 [mm] Valori mis.: 164				

N. disegno : SR6_1091_401_804468 Cliente/macch. N. : P26_601265
 Collaudatore : Selvaggio M. Denominazione : SR6_1091_401_804468
 N. di commessa / di serie: Stato di elaborazione: Tornio Hard
 ID macchina : Nome file : SR6_1091_401_804468.wel
 Annotazione : PZ_35 (4)

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff.	Q.ta nom.	Tol sup.	Tol inf.	Scost	Valut.
				mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD
103	ROTONDITÀ	ROT_067_1	L	0.00272		0.00600		0.00272	-
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm					
104	ROTONDITÀ	ROT_067_2	L	0.00129		0.00600		0.00129	---
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm					
105	RETTILIN.	RET_068_0°	L	0.00130		0.00400		0.00130	--
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.8mm,N=156) D.T.:1.5 mm					
106	RETTILIN.	RET_068_180°	L	0.00143		0.00400		0.00143	--
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=16.0mm,N=158) D.T.:1.5 mm					
107	PARALLELE	PAR_066/B	Z	0.00328		0.00700		0.00328	-
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=16.0mm,N=158) D.T.:1.5 mm					
108	SCOS FORMA	CON_069_0°	L	0.00166		0.00400		0.00166	-
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.8mm,N=156) D.T.:1.5 mm					
108	BOMBATURA	CON_069_0°	C	-0.00059	0.00000	0.00400	-0.00200	-0.00059	---
	LSP			Lungh. di riferimento: 15.40000 mm					
109	SCOS FORMA	CON_069_180°	L	0.00124		0.00400		0.00124	--
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=16.0mm,N=158) D.T.:1.5 mm					
109	BOMBATURA	CON_069_180°	C	-0.00087	0.00000	0.00400	-0.00200	-0.00087	---
	LSP			Lungh. di riferimento: 15.40000 mm					
203	ROTONDITÀ	ROT_063_1	L	0.00277		0.00400		0.00277	++
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
204	ROTONDITÀ	ROT_063_2	L	0.00127		0.00400		0.00127	--
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
205	RETTILIN.	RET_062_0°	L	0.00137		0.00300		0.00137	-
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=6.0mm,N=59) D.T.:1.0 mm					
206	RETTILIN.	RET_062_180°	L	0.00132		0.00300		0.00132	-
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=5.5mm,N=54) D.T.:1.0 mm					

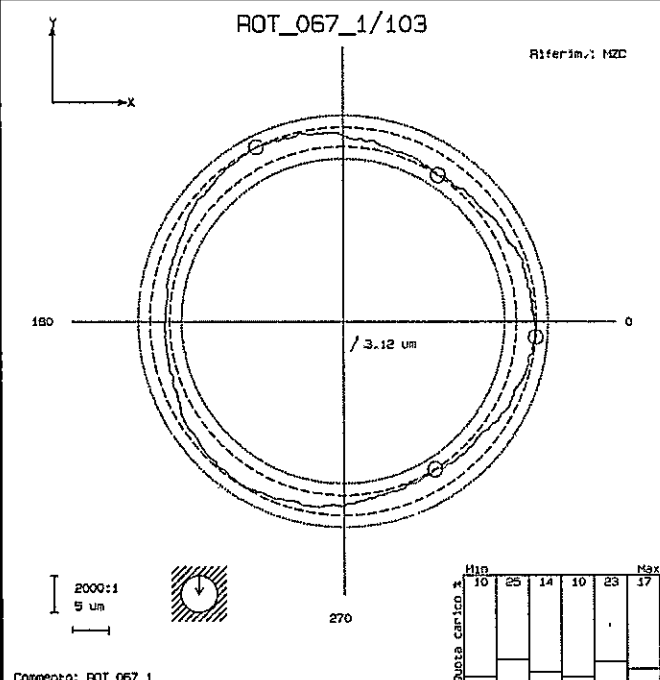


Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

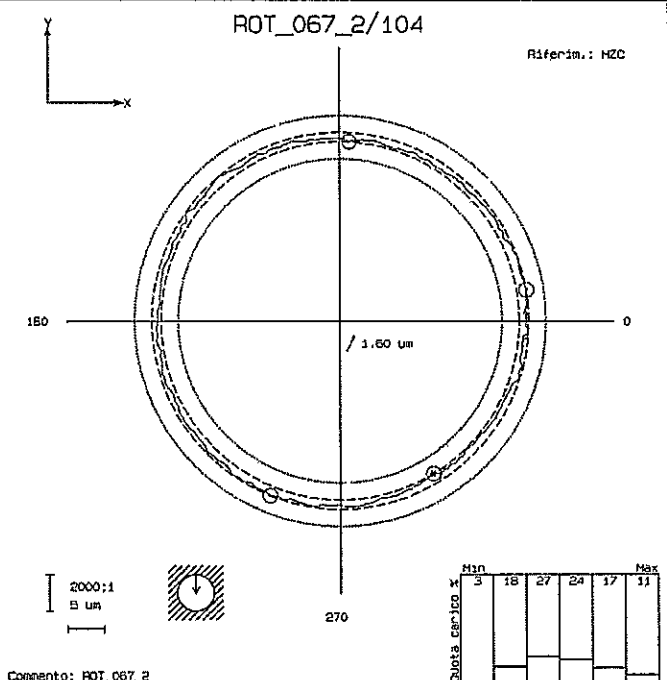
KLINGELNBERG

N. disegno: SR6_1091_401_804468	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore: Selvaggio M.	Denominazione: SR6_1091_401_804468
N. di commessa / di serie :	Stato di elaborazione:Tornio Hard
ID macchina:	Nome file: SR6_1091_401_804468.we
Caratteristica:	Data: 29.10.2016, 15:53



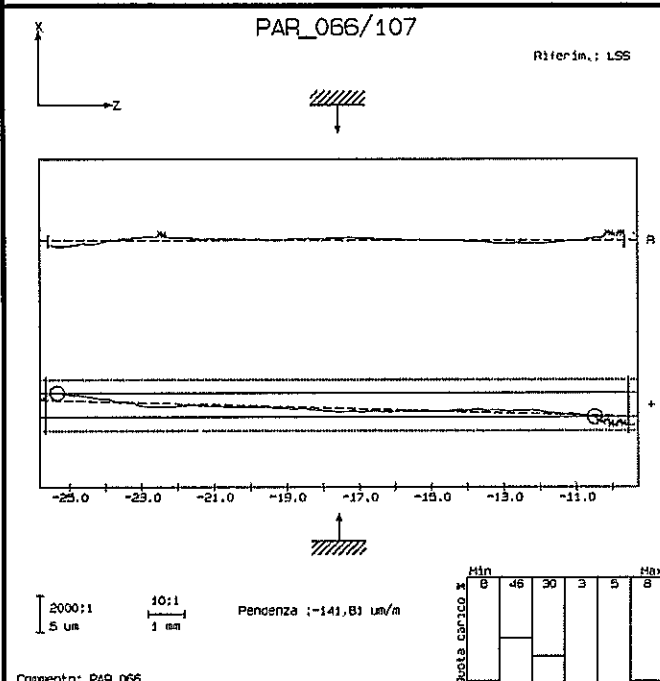
Commento: ROT_067_1

Sistema di coord.:	cartesiano	[um]	Eff.	Tol.
Minimo	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to.: 2.72
Massimo	-10.105	20.1153	-23.619	Dev. std.: 0.76 [um]
Punto di partenza	22.5105	0.01078	-23.619	Filtro:Gauss 150 a /p.(L=360 ,N=2599) D.T.:3.0 m
Punto finale	22.5104	-0.03922	-23.619	Valori misurati: 3800
				Interval. p.ti di misura: 0.11 []



Commento: ROT_067_2

Sistema di coord.:	cartesiano	[um]	Eff.	Tol.
Minimo	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to.: 1.29
Massimo	22.1990	3.73020	-10.621	Dev. std.: 0.28 [um]
Punto di partenza	22.5098	0.00910	-10.618	Filtro:Gauss 150 a /p.(L=360 ,N=2599) D.T.:3.0 m
Punto finale	22.5098	-0.02955	-10.618	Valori misurati: 3800
				Interval. p.ti di misura: 0.11 []



Commento: PAR_066

Sistema di coord.:	cartesiano	[um]	Eff.	Tol.
Minimo	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to.: 3.28
Massimo	-22.510	0.01409	-10.487	Dev. std.: 0.72 [um]
Punto di partenza	-22.507	0.01090	-25.339	Filtro:Gauss 0.600 mm(L=15.0mm,N=158) D.T.:1.5 m
Punto finale	-22.507	0.01084	-25.519	Valori misurati: 164
				Interval. p.ti di misura: 0.10075 [mm]



KLINGELNBERG

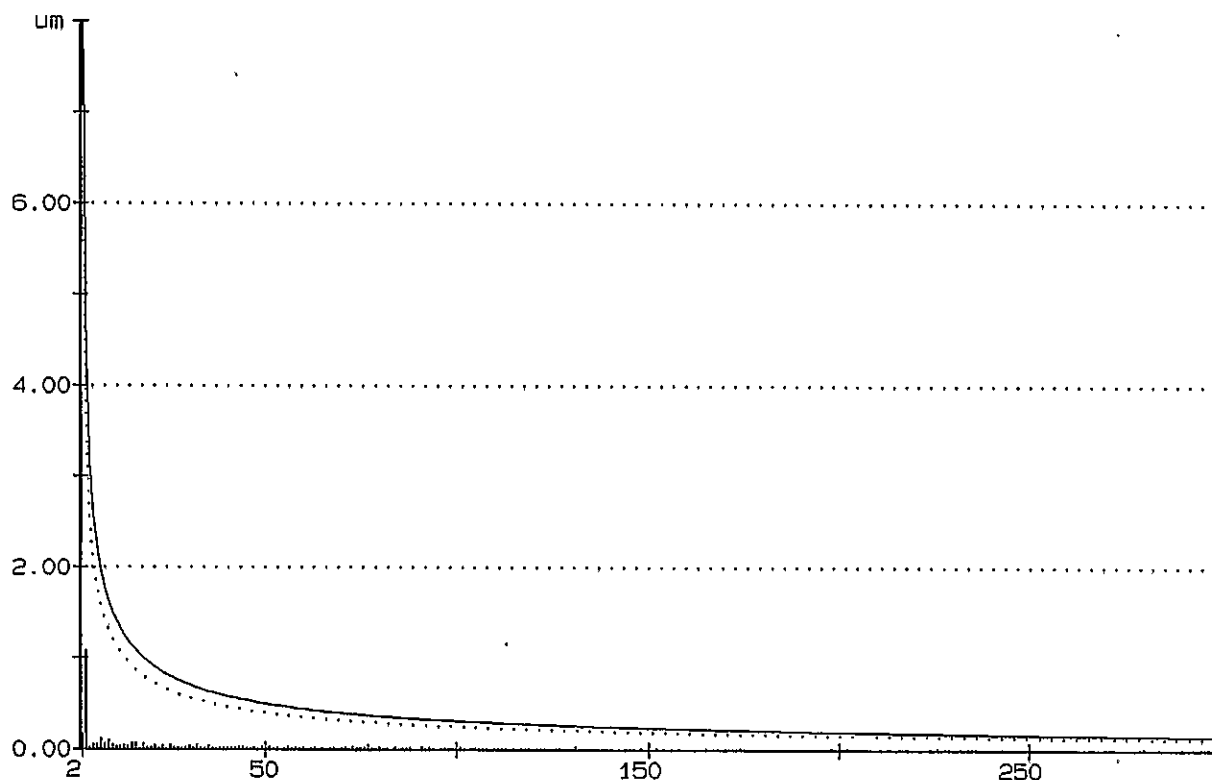
Klingelnberg - P26 601265

BETAG

N. disegno	SR6_1091_401_804468	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	SR6_1091_401_804468
N. di commessa / di serie :		Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR6_1091_401_804468.we
Caratteristica		Data	29.10.2016, 15:53

Commento: FOU_065_1

FOU_065_1/110



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:8.00 um

N0:0.70

3.Armonica:1.08 um

K:0.60

Limite sbarram.:4.29 um

Limite allarme :0.80

Limite allarme :3.43 um

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.165	1.085	0.023	0.051	0.065	0.110	0.066	0.101	0.052
10	0.032	0.035	0.043	0.040	0.071	0.076	0.012	0.066	0.023	0.026
20	0.045	0.019	0.049	0.010	0.054	0.025	0.024	0.021	0.026	0.042
30	0.027	0.054	0.018	0.015	0.040	0.015	0.011	0.027	0.025	0.028
40	0.019	0.023	0.030	0.033	0.020	-	0.027	0.015	0.032	0.018
50	0.033	0.017	0.021	0.014	0.017	0.030	0.018	0.024	0.021	0.029
60	0.014	0.018	0.022	0.011	0.015	0.012	0.016	0.023	0.011	0.017
70	0.022	-	0.031	0.015	0.018	0.023	0.052	0.017	0.011	0.022
80	0.014	0.016	-	0.028	-	0.020	0.019	0.021	-	-
90	0.031	0.012	0.021	0.012	-	0.010	0.017	0.019	0.015	0.018
100	0.021	-	-	0.018	0.016	0.016	0.019	0.013	-	0.014
110	0.014	0.018	0.018	-	0.011	-	0.021	0.014	-	-
120	0.013	-	0.010	-	-	0.010	0.015	0.014	-	0.011
130	0.034	0.011	-	0.013	0.014	0.011	-	0.014	-	0.011
140	-	-	-	0.014	0.011	0.013	-	0.016	-	0.013
150	-	0.016	-	0.014	-	0.015	-	0.013	-	-
160	-	-	-	-	0.016	-	0.011	0.015	-	0.011
170	0.010	0.012	0.011	0.017	0.012	-	-	-	-	-
180	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



KLINGELNBERG

Klingelberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno	SR6_1091_401_804468	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	SR6_1091_401_804468
N. di commessa / di serie :		Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR6_1091_401_804468.we
Caratteristica		Data	29.10.2016, 15:53

Commento: FOU_065_1

FOU_065_1/110

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	0.011	0.014	-	-	-	-	0.016	-	0.012
200	-	0.016	0.013	-	0.012	-	0.011	-	-	-
210	0.013	-	0.011	-	-	0.014	-	0.014	-	-
220	-	-	-	0.015	-	0.016	-	0.012	0.014	-
230	-	0.014	-	0.015	-	0.017	-	-	-	-
240	-	0.010	0.014	-	-	-	-	-	-	0.019
250	-	-	-	-	0.011	0.012	0.012	-	0.013	-
260	0.011	-	-	-	-	0.013	-	-	-	0.013
270	0.014	0.012	-	-	-	-	-	-	-	0.019
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
290	-	-	0.010	-	0.017	-	0.016	-	-	-



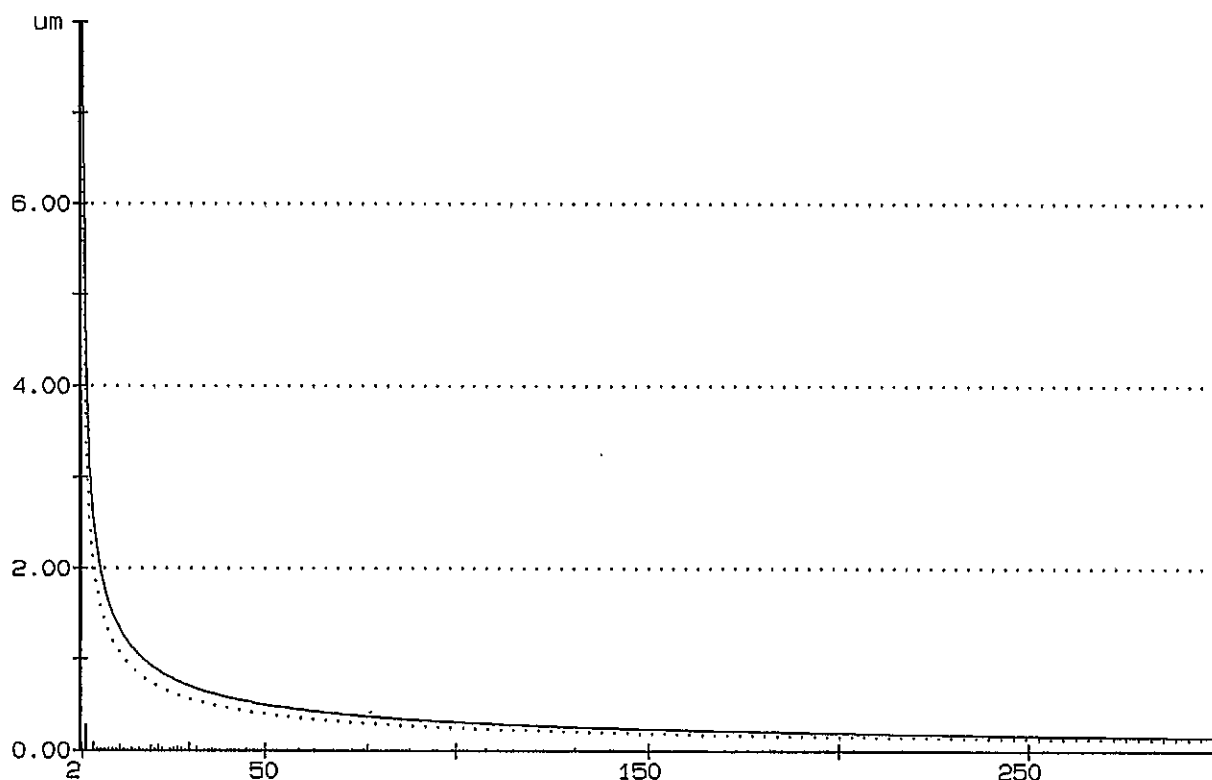
Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno	SR6_1091_401_804468	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	SR6_1091_401_804468
N. di commessa / di serie :		Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR6_1091_401_804468.we
Caratteristica		Data	29.10.2016, 15:53

Commento: FOU_065_2

FOU_065_2/111



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:8.00 um

N0:0.70

3.Armonica:0.28 um

K:0.60

Limite sbarram.:4.29 um

Limite allarme :0.80

Limite allarme :3.43 um

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.066	0.282	-	0.087	0.021	0.017	0.020	0.023	0.023
10	0.019	0.059	0.017	0.013	0.022	0.011	0.021	0.013	-	0.054
20	0.027	0.063	0.030	-	0.023	0.030	0.041	0.034	0.018	0.079
30	-	0.037	-	0.012	0.020	0.023	0.016	0.017	-	-
40	0.016	0.017	0.012	-	0.026	0.011	0.020	0.013	-	0.014
50	-	0.013	-	-	-	0.014	0.011	-	0.022	-
60	-	0.013	0.018	0.010	-	0.011	0.013	0.011	-	-
70	-	-	0.018	0.014	-	0.015	0.064	0.010	-	-
80	-	0.013	-	0.010	0.010	0.013	0.011	0.016	-	-
90	-	-	-	-	-	-	-	-	0.011	-
100	0.014	0.013	0.013	-	-	-	-	0.023	-	-
110	-	-	-	-	0.013	-	-	-	-	-
120	0.011	-	0.011	-	-	-	-	-	0.015	0.013
130	0.034	-	-	-	-	0.014	-	-	-	0.015
140	0.015	-	-	-	-	-	-	0.010	-	-
150	-	-	-	-	-	-	0.014	-	-	-
160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
170	-	-	0.010	-	-	-	-	-	-	0.011
180	-	0.019	0.011	-	0.013	-	-	-	-	-



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

III GETRAG

N. disegno: SR6_1091_401_804468	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore: Selvaggio M.	Denominazione: SR6_1091_401_804468
N. di commessa / di serie :	Stato di elaborazione:Tornio Hard
ID macchina:	Nome file: SR6_1091_401_804468.we
Caratteristica:	Data: 29.10.2016, 15:53

Commento: FOU_065_2

FOU_065_2/111

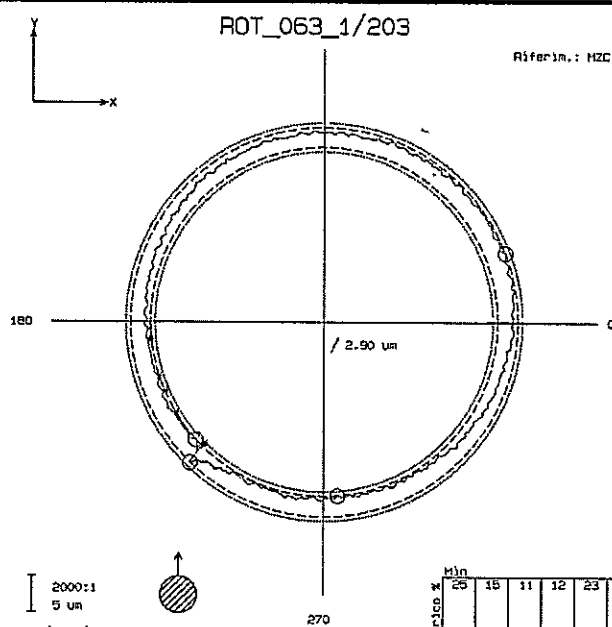
Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	0.014	-	-	-	0.010	0.010	-	-	-	-
200	-	-	-	0.011	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	0.013	-	-	-	-
220	0.010	-	-	-	-	-	-	0.015	-	-
230	-	-	-	0.013	-	-	0.010	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	0.014	-	-	-	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
280	-	0.014	0.012	-	0.013	-	0.013	-	-	-
290	-	-	-	0.013	0.011	-	-	0.014	-	0.012

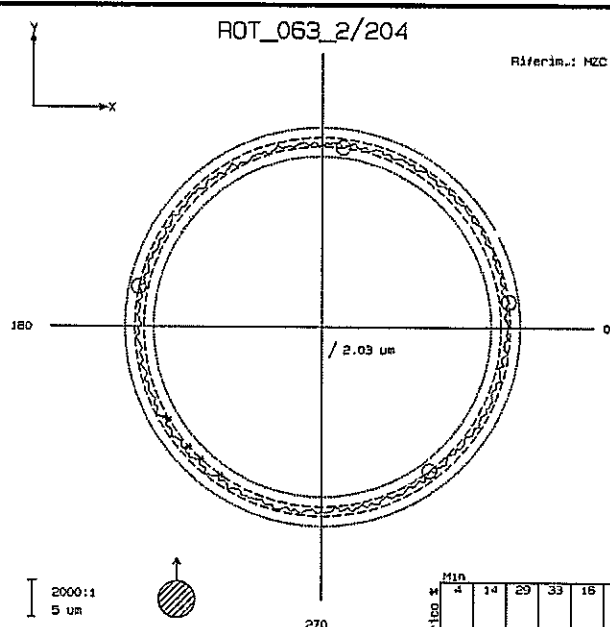
Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno	SR6_1091_401_804468	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	SR6_1091_401_804468
N. di commessa / di serie :		Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR6_1091_401_804468.we
Caratteristica		Data	29.10.2016, 15:53



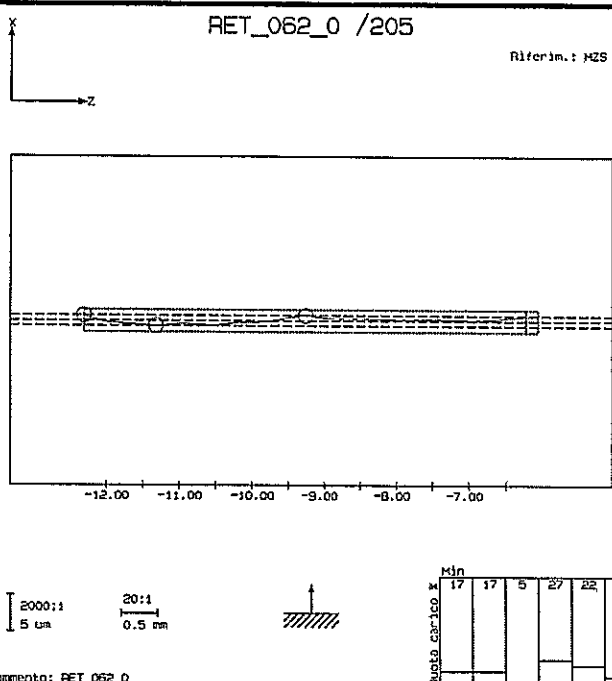
Comments: RQT_063.1

Sistema di coord. cartesiane				[um]	Eff.	Tot.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost. tot.	2,77	4,00
Minimo	-25.924	-23.835	-7.1299	Dev. std.:	0,82	[um]
Massimo	32.9293	12.4912	-7.1297	Filter: Gauss 150 a.p. (L=350, N=3599) D.T.: 1.0		
Punto di partenza	35.2178	0.03313	-7.1322	Veloc. di misura:	3600	
Punto finale	35.2178	-0.0528	-7.1310	Interval. p.ti di misura:	0.11	[]



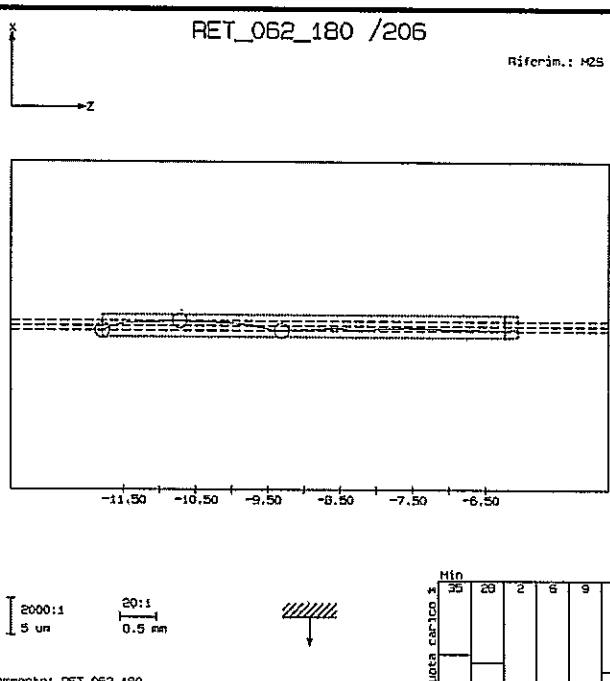
Comento: PCT. 053 2

Sistema di coord. cartesiano			[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.tp:	1,27	4,00
Minimo	20.9977	-27.584	-3.0940	Dev. std.:	0,29 [um]
Massimo	34.3785	4.66162	-3.0566	Filtro: Gauss 150 a.p./p.L=360, N=3999, D.T.: 0 m	
Punto di partenza	34.6977	0.01489	-3.0663	Valori misurati:	3800
Punto finale	34.6976	-0.0256	-3.0592	Intervallo p.ti di misura:	0.01 [mm]



Commento: RET_062_0

Sistema di coord.: cartonebbio			(um)	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1,37 3,00
Minimo	35.1712	0.00313	-6.7974	Dev. std.:	0,39 [um]
Massimo	35.3002	-0.00123	-7.7688	Filtro: Gauss 0,800 mm (L=5,0mm, N=59)	D.T.: 1,0
Punto di partenza	35.3002	-0.00123	-7.7688	Valori misurati:	62
Punto finale	34.9166	-0.00398	-1.8037	Inverti. p.ti di misura:	0,10234 [mm]



Commento: RET_062_180

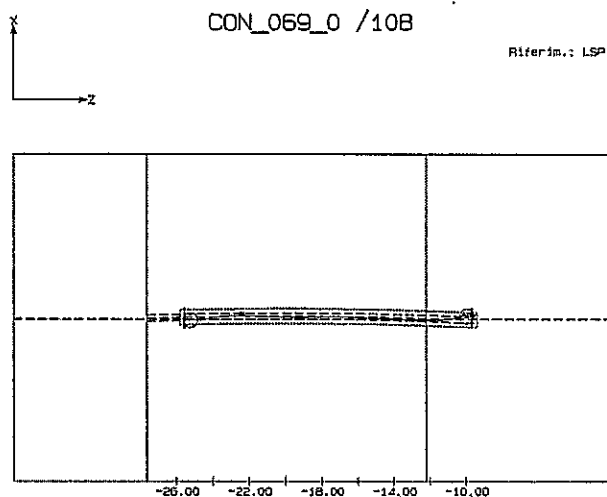
Sistema di coord.: cortesane				[um]	Eff.	Tot.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.ro:	1.32	3.00
Mínimo	-36,233	-0,0405	-7,2684	Dev. std.:	0.45 [um]	
Massime	-35,092	-0,00629	-6,2051	Filtro:Gauss	0.800 [mm]	(L=5.5mm,H=5.1) D,T:1.0 mm
Punto di partenza	-35,233	-0,0405	-7,2884	Valori misurati:	57	
Punto finale	-34.515	-0,00349	-1.8085	Interval. p.t. di misura:	0.10247 [mm]	



Klingelnberg - P26 601265

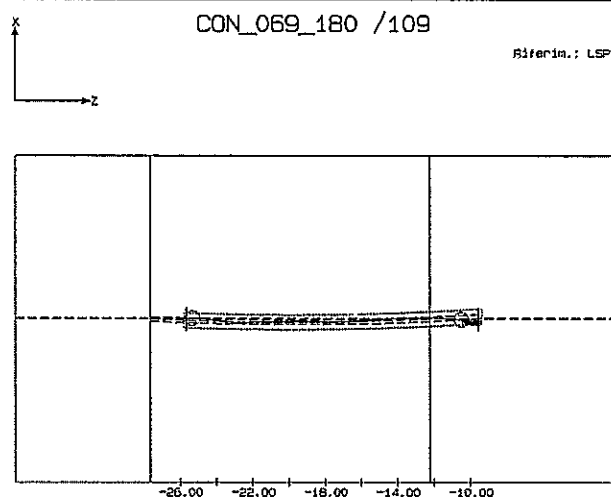
■ ■ ■ GETRAG

N. disegno: SR6_1091_401_804468	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore: Selvaggio M.	Denominazione: SR6_1091_401_804468
N. di commessa / di serie :	Stato di elaborazione:Tornio Hard
ID macchina:	Nome file: SR6_1091_401_804468.we
Caratteristica:	Data: 29.10.2016, 15:53



Comento: CON_078_0

Sistema di coord.: cartesiano	[um]			Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]				
Minimo	22.5092	-0.00930	-25.246	Spostamento di forma	1.65	4.00	
Massimo	22.5107	-0.01603	-9.9554	Bombatura	-0.59	0.00	4.00
Punto di partenza	22.5094	-0.00982	-25.535	Lungh. rifer. 15.4000 [mm] Dev. std.: 0.28 [um]			
Punto finale	22.5107	-0.01603	-9.9554	Filtro Gauss 0.800 mm(L=15.8mm,N=156) D.T.:1.5 m			
				Interv.p.ti di mis.: 0.007 [m] Valori mis.: 164			



Comento: CON_069_180

Sistema di coord.: cartesiano	[um]			Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]				
Minimo	-22.510	0.01155	-10.487	Spostamento di forma	1.24	4.00	
Massimo	-22.507	0.00744	-25.340	Bombatura	-0.87	0.00	4.00
Punto di partenza	-22.507	0.00830	-25.619	Lungh. rifer. 15.4000 [mm] Dev. std.: 0.25 [um]			
Punto finale	-22.510	0.01155	-10.487	Filtro Gauss 0.800 mm(L=15.8mm,N=156) D.T.:1.5 m			
				Interv.p.ti di mis.: 0.007 [m] Valori mis.: 164			

N. disegno : SR6_1091_401_804468 Cliente/macch. N. : P25_601265
 Collaudatore : Selvaggio M. Denominazione : SR6_1091_401_804468
 N. di commessa / di serie: Stato di elaborazione: Tornio Hard
 ID macchina : Nome file : SR6_1091_401_804468.wel
 Annotazione : PZ_39 (5)

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff.	Q.ta nom.	Tol sup.	Tol inf.	Scost	Valut.
				mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD
103	ROTONDITÀ	ROT_067_1	L	0.00261		0.00600		0.00261	-
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3598) D.T.:3.0 mm					
104	ROTONDITÀ	ROT_067_2	L	0.00147		0.00600		0.00147	---
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm					
105	RETTILIN.	RET_068_0°	L	0.00141		0.00400		0.00141	--
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.8mm,N=156) D.T.:1.5 mm					
106	RETTILIN.	RET_068_180°	L	0.00127		0.00400		0.00127	--
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.8mm,N=156) D.T.:1.5 mm					
107	PARALLEL	PAR_066/B	Z	0.00418		0.00700		0.00418	+
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.8mm,N=156) D.T.:1.5 mm					
108	SCOS FORMA	CON_069_0°	L	0.00167		0.00400		0.00167	-
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.8mm,N=156) D.T.:1.5 mm					
108	BOMBATURA	CON_069_0°	C	-0.00050	0.00000	0.00400	-0.00200	-0.00050	---
	LSP			Lungh. di riferimento: 15.40000 mm					
109	SCOS FORMA	CON_069_180°	L	0.00094		0.00400		0.00094	---
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.8mm,N=156) D.T.:1.5 mm					
109	BOMBATURA	CON_069_180°	C	-0.00083	0.00000	0.00400	-0.00200	-0.00083	---
	LSP			Lungh. di riferimento: 15.40000 mm					
203	ROTONDITÀ	ROT_063_1	L	0.00135		0.00400		0.00135	--
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
204	ROTONDITÀ	ROT_063_2	L	0.00134		0.00400		0.00134	--
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
205	RETTILIN.	RET_062_0°	L	0.00092		0.00300		0.00092	--
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=6.0mm,N=59) D.T.:1.0 mm					
206	RETTILIN.	RET_062_180°	L	0.00109		0.00300		0.00109	--
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=5.5mm,N=53) D.T.:1.0 mm					

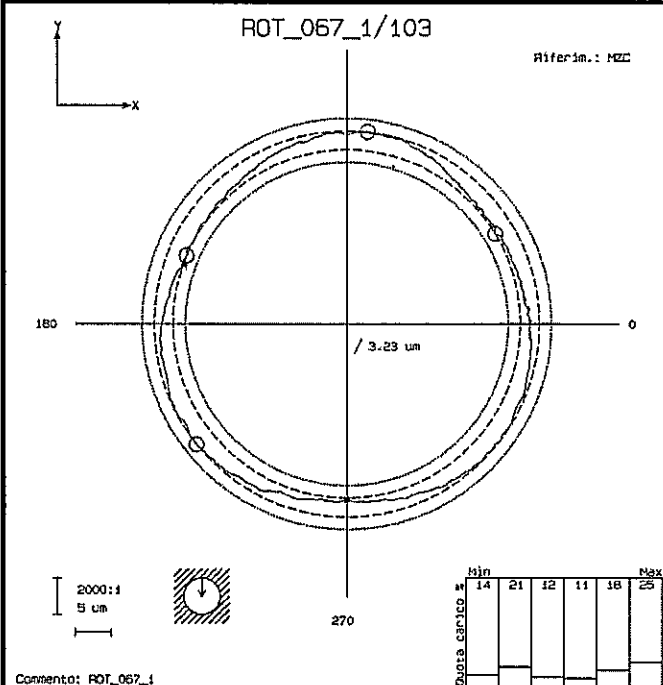


KLINGELBERG

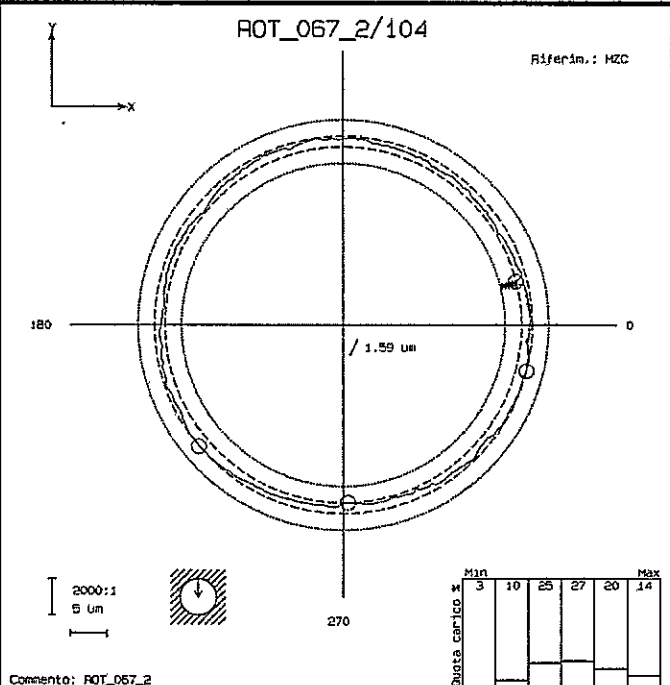
Klingelberg - P26 601265

*** GETRAG

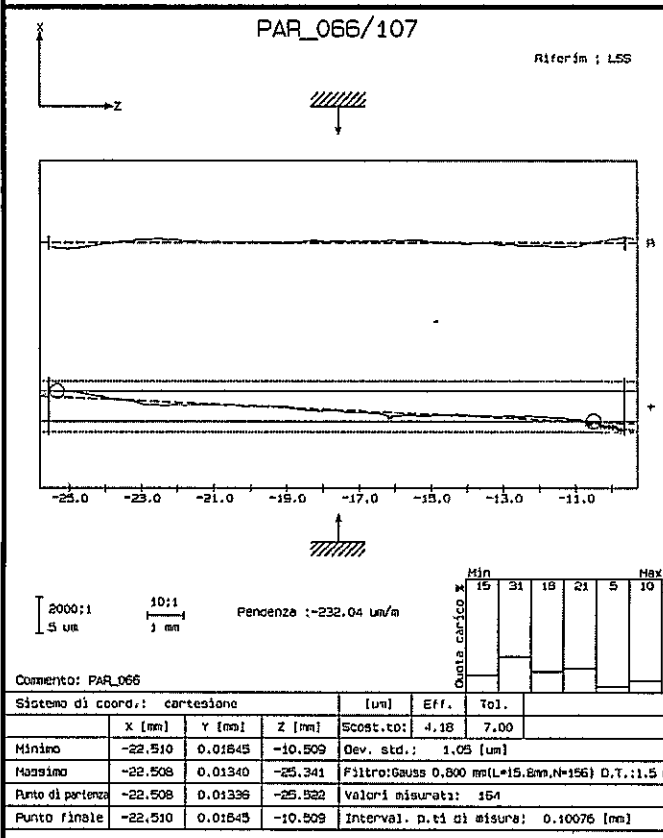
N. disegno: SR6_1091_401_804468	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore: Selvaggio M.	Denominazione: SR6_1091_401_804468
N. di commessa / di serie :	Stato di elaborazione: Tornio Hard
ID macchina:	Nome file: SR6_1091_401_804468.we
Caratteristica:	Data: 29.10.2016, 16:59



Sistema di coord.: cartesiano	[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to: 2.61 6.00
Minimo	-20.729	8.75595	-23.619
Massimo	-17.543	-14.104	-23.621
Punto di partenza	22.5085	0.04564	-23.615
Punto finale	22.5085	-0.04087	-23.615



Sistema di coord.: cartesiano	[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to: 1.47 6.00
Minimo	21.0239	5.50771	-10.624
Massimo	-17.221	-14.495	-10.621
Punto di partenza	22.5092	0.01125	-10.622
Punto finale	22.5092	-0.03681	-10.622



Sistema di coord.: cartesiano	[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to: 4.18 7.00
Minimo	-22.510	0.01845	-10.509
Massimo	-22.508	0.01340	-25.341
Punto di partenza	-22.508	0.01396	-25.332
Punto finale	-22.510	0.01845	-10.509



Klingelnberg - P26 601265

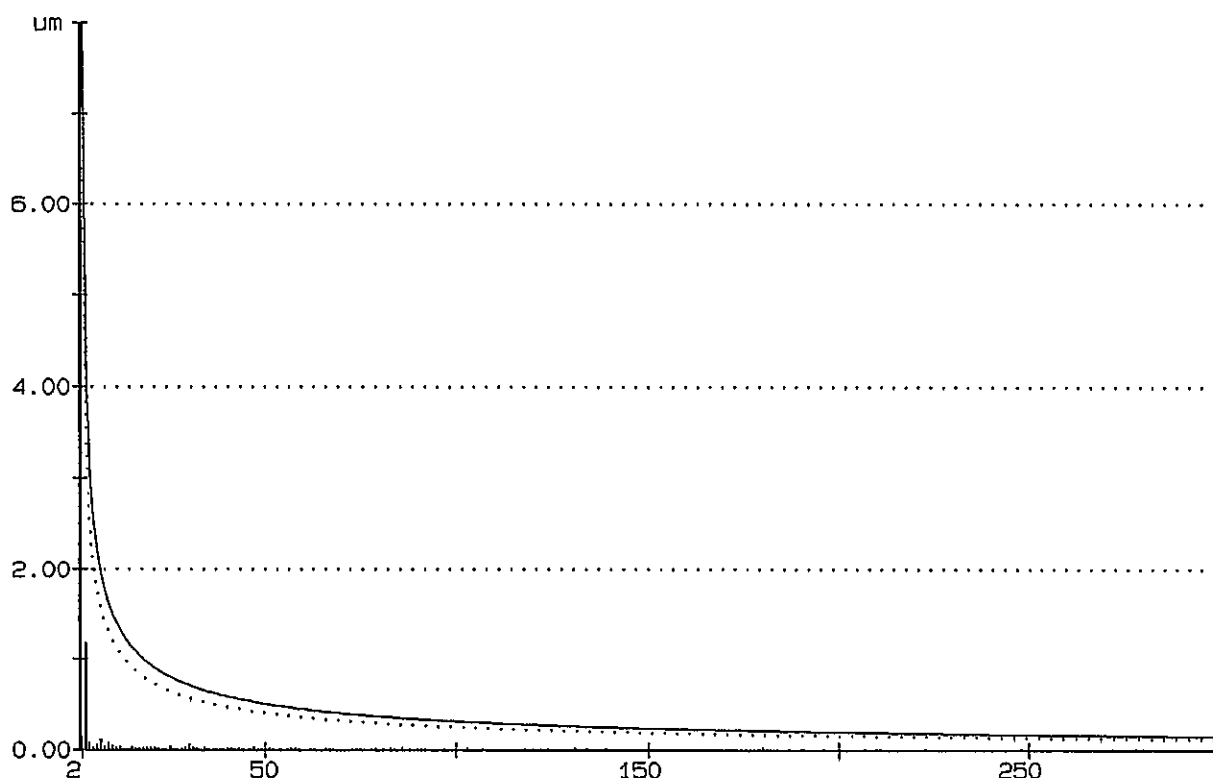
GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno	SR6_1091_401_804468	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	SR6_1091_401_804468
N. di commessa / di serie :		Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR6_1091_401_804468.we
Caratteristica		Data	29.10.2016, 16:59

Commento: FOU_065_1

FOU_065_1/110



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:8.00 um

3.Armonica:1.18 um

NO:0.70

Limite sbarram.:4.29 um

K:0.60

Limite allarme :3.43 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.148	1.179	0.082	0.021	0.059	0.111	0.037	0.081	0.047
10	0.033	0.037	0.013	0.010	0.034	0.019	0.015	0.022	0.025	0.022
20	0.025	0.019	-	-	0.037	0.011	-	0.019	0.027	0.055
30	0.022	0.017	-	0.026	0.012	-	0.014	-	0.015	0.018
40	0.018	0.013	0.016	0.013	-	0.013	0.030	0.010	-	-
50	0.019	0.011	-	-	-	-	0.016	0.018	0.012	-
60	-	0.014	0.014	-	-	0.017	0.014	0.013	-	-
70	-	-	0.013	-	-	0.010	-	-	0.015	-
80	-	-	0.017	0.014	-	0.022	-	0.011	-	-
90	0.013	0.018	-	-	-	-	0.013	-	-	0.011
100	-	-	0.017	-	-	-	0.011	-	-	-
110	-	-	-	-	-	-	-	0.012	-	0.014
120	-	0.012	-	0.011	-	-	-	-	-	-
130	0.028	-	-	0.019	-	-	0.011	-	0.016	-
140	-	-	0.012	-	0.010	-	-	-	-	-
150	-	-	-	-	-	0.011	-	-	-	-
160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
170	-	0.011	-	-	-	-	-	-	-	0.022
180	0.010	-	-	-	-	-	0.010	-	-	-



GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

FOU_065_1/110

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

[illegible]



KLINGELNBERG

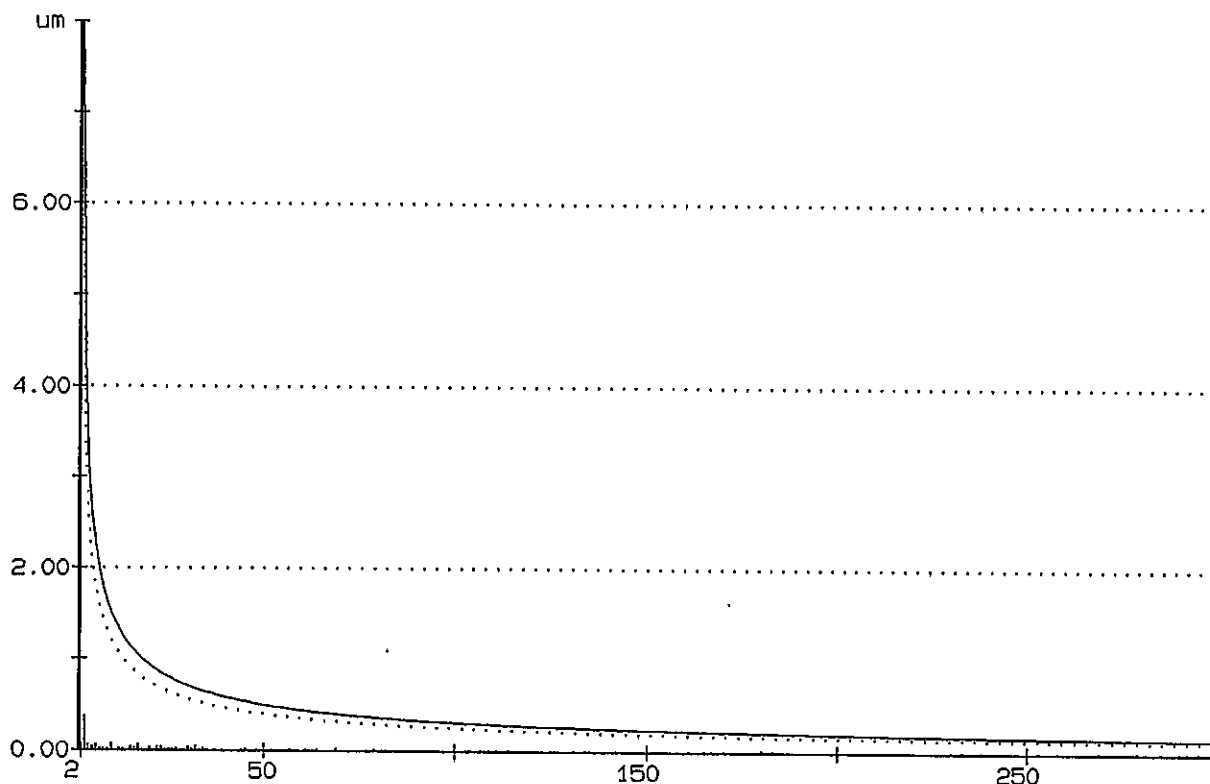
Klingelnberg - P26 601265

GSTRAG

N. disegno	SR6_1091_401_B04468	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	SR6_1091_401_B04468
N. di commessa / di serie :		Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR6_1091_401_B04468.we
Caratteristica		Data	29.10.2016, 16:59

Commento: FOU_065_2

FOU_065_2/111



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:8.00 um

N0:0.70

3.Armonica:0.37 um

K:0.60

Limite sbarram.:4.29 um

Limite allarme :0.80

Limite allarme :3.43 um

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.069	0.373	0.069	0.042	0.063	0.024	0.022	0.016	0.077
10	-	0.028	0.019	-	0.038	0.031	0.061	0.014	-	0.031
20	-	0.037	0.037	0.019	0.020	0.016	0.027	-	0.015	0.041
30	0.020	0.053	0.013	0.021	0.013	-	-	-	0.014	-
40	-	-	-	-	0.016	-	-	0.015	-	-
50	0.010	0.011	0.014	0.013	-	0.011	0.018	-	-	-
60	0.016	-	0.014	0.020	-	-	-	-	0.023	-
70	-	-	-	-	-	-	0.012	-	0.017	-
80	-	-	-	0.015	-	0.014	0.014	-	-	0.011
90	-	0.010	-	-	0.010	-	-	-	-	0.020
100	-	-	0.010	0.011	-	-	0.016	0.012	0.010	-
110	-	-	-	0.017	-	-	0.010	-	-	0.015
120	-	-	0.012	-	-	0.014	-	-	-	-
130	0.013	-	-	0.011	-	-	-	-	-	-
140	-	-	0.015	-	-	-	-	0.010	-	-
150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
170	-	-	-	-	-	-	-	0.012	-	0.023
180	-	-	0.017	-	-	-	0.011	-	-	-



Klingelnberg - P26 601265

*** GETRAG

KLINGELNBERG

N. disegno	SR6_1091_401_B04468	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	SR6_1091_401_B04468
N. di commessa / di serie :		Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR6_1091_401_B04468.we
Caratteristica		Data	29.10.2016, 16:59

Commento: FOU_065_2

FOU_065_2/111

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	0.010	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	0.010	-	-	-	-	0.015	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	0.012	-	-	-	-	0.012	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	0.013	0.015	-
270	-	-	-	-	-	-	-	-	0.015	-
280	-	-	-	-	0.011	-	-	-	-	-
290	-	-	-	-	0.010	-	-	0.011	-	0.014



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno: SR6_1091_401_B04468

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: Selvaggio M.

Denominazione: SR6_1091_401_B04468

N. di commessa / di serie :

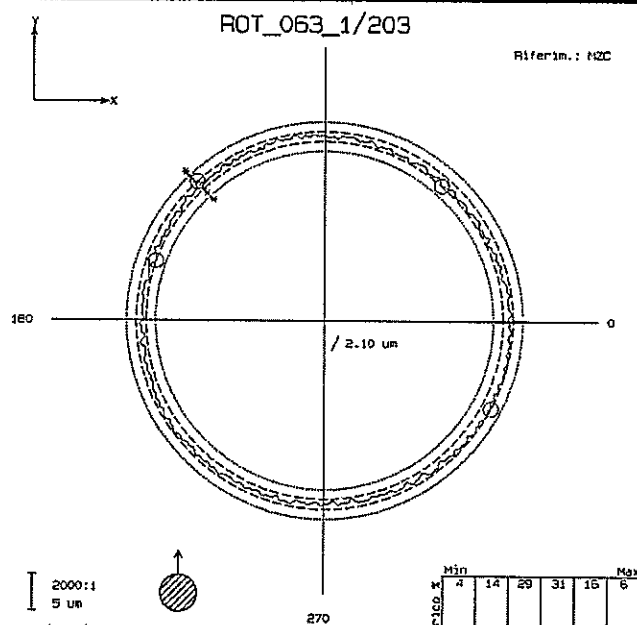
Stato di elaborazione: Tornio Hard

ID macchina:

Nome file: SR6_1091_401_B04468.we

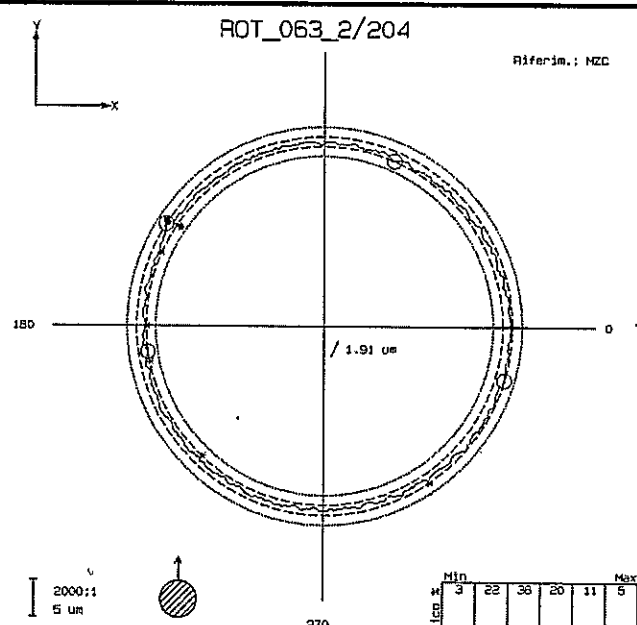
Caratteristica:

Data: 29.10.2016, 16:59



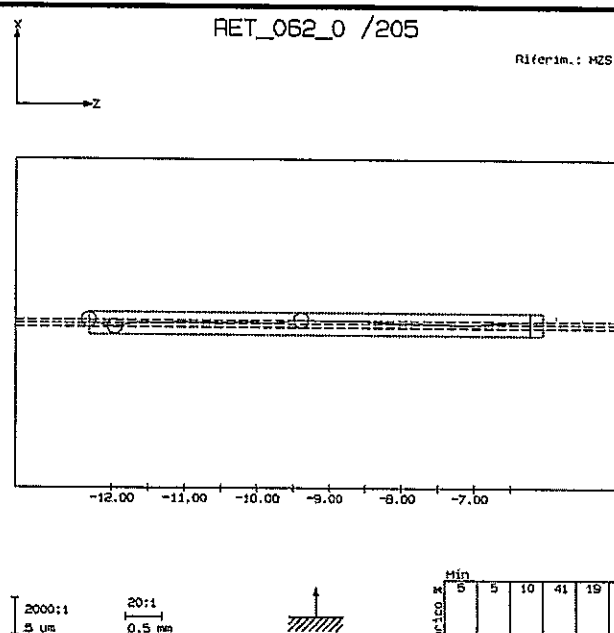
Commento: ROT_063_1

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.25	4.00	
Minimo	-23.236	11.6458	-7.1297	Dev. std.:	0.25 [um]	
Massimo	31.1633	-16.410	-7.1310	Filtro: Gauss 150 a / p. (L=360, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	35.2193	0.03483	-7.1310	Valori misurati:	3800	
Punto finale	35.2194	-0.02351	-7.1304	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



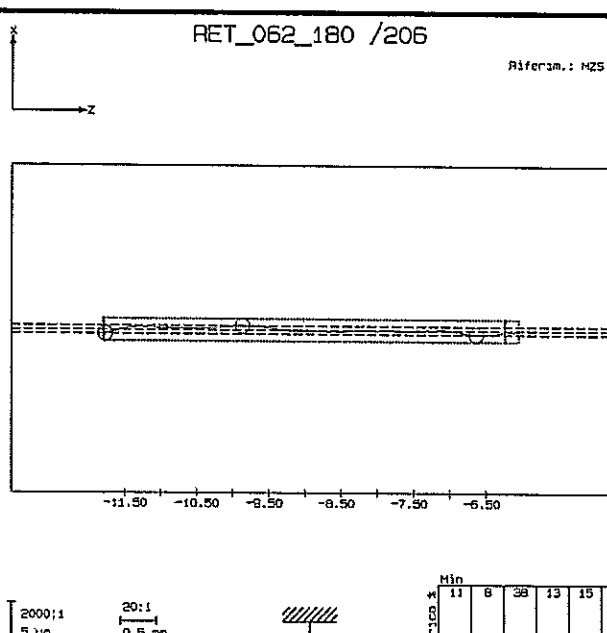
Commento: ROT_063_2

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.34	4.00	
Minimo	13.6113	31.9043	-3.0919	Dev. std.:	0.25 [um]	
Massimo	-29.192	18.7387	-3.1015	Filtro: Gauss 150 a / p. (L=360, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	34.6981	0.01764	-3.0949	Valori misurati:	3800	
Punto finale	34.6980	-0.02887	-3.0935	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Commento: RET_062_0

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.92	3.00	
Minimo	35.2555	0.00576	-7.4249	Dev. std.:	0.21 [um]	
Massimo	34.9222	-0.00075	-4.8809	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=5.0mm, N=59) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	35.3019	0.00148	-7.7712	Valori misurati:	52	
Punto finale	34.5173	-0.00223	-1.7999	Interval. p.ti di misura:	0.10242 [mm]	



Commento: RET_062_180

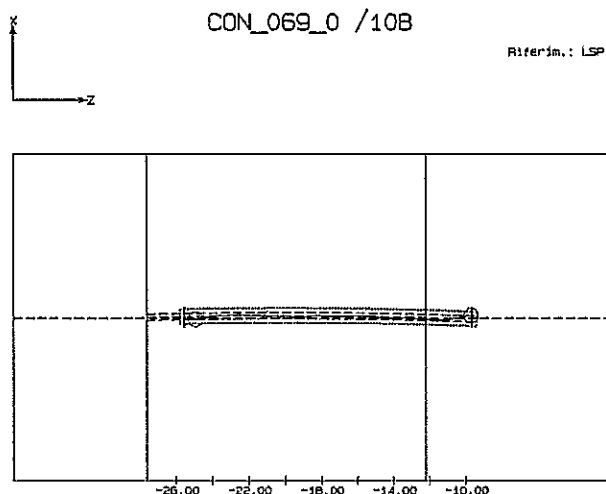
Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.09	3.00	
Minimo	-34.553	0.00615	-2.1532	Dev. std.:	0.28 [um]	
Massimo	-34.582	0.00552	-5.3478	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=5.0mm, N=53) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	-35.231	0.00449	-7.2364	Valori misurati:	57	
Punto finale	-34.515	0.00714	-1.8134	Interval. p.ti di misura:	0.10261 [mm]	



Klingelnberg - P26 601265

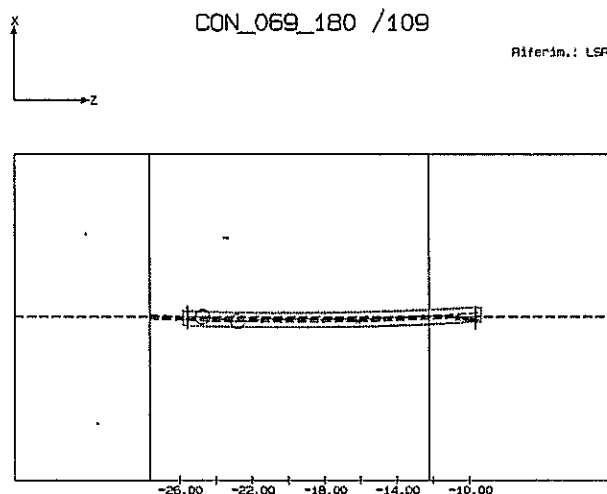
GETRAG

N. disegno: SR6_1091_401_804468	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore: Selvaggio M.	Denominazione: SR6_1091_401_804468
N. di commessa / di serie :	Stato di elaborazione:Tornio Hard
ID macchina:	Nome file: SR6_1091_401_804468.we
Caratteristica:	Data: 29.10.2016, 16:59



Commento: CON_078_0

Sistema di coord.:	cartesiano	[µm]	Eff.	Val. nom.	Tol.sup.	Tol.inf.
Minimo	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Sostacento di forma	1.67	4.00
Massimo	22.5079	-0.0145	-24.947	Boratura	-0.50	0.00
Punto di partenza	22.5113	-0.01773	-9.7151	Lungh. rifer. 15.4000 [mm] Dev. std.: 0.31 [µm]		
Punto finale	22.5080	-0.01055	-25.535	Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.8mm,N=156) D.T.:1.5 m		
	22.5113	-0.01773	-9.7151	Interv.p.ti di mis.: 0.0075 [m] Valori mis.: 164		



Commento: CON_069_180

Sistema di coord.:	cartesiano	[µm]	Eff.	Val. nom.	Tol.sup.	Tol.inf.
Minimo	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Sostacento di forma	0.94	-4.00
Massimo	-22.509	0.01500	-22.798	Boratura	-0.63	0.00
Punto di partenza	-22.508	0.01075	-24.735	Lungh. rifer. 15.4000 [mm] Dev. std.: 0.31 [µm]		
Punto finale	-22.508	0.00931	-25.523	Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.8mm,N=156) D.T.:1.5 m		
	-22.510	0.01239	-10.509	Interv.p.ti di mis.: 0.0075 [m] Valori mis.: 164		