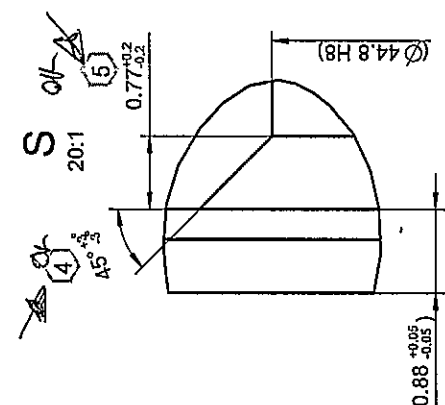
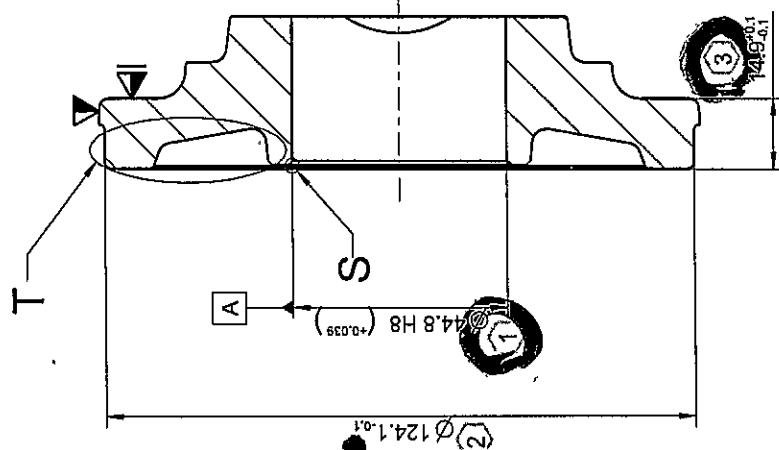
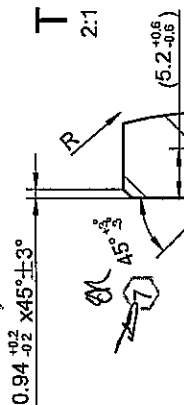
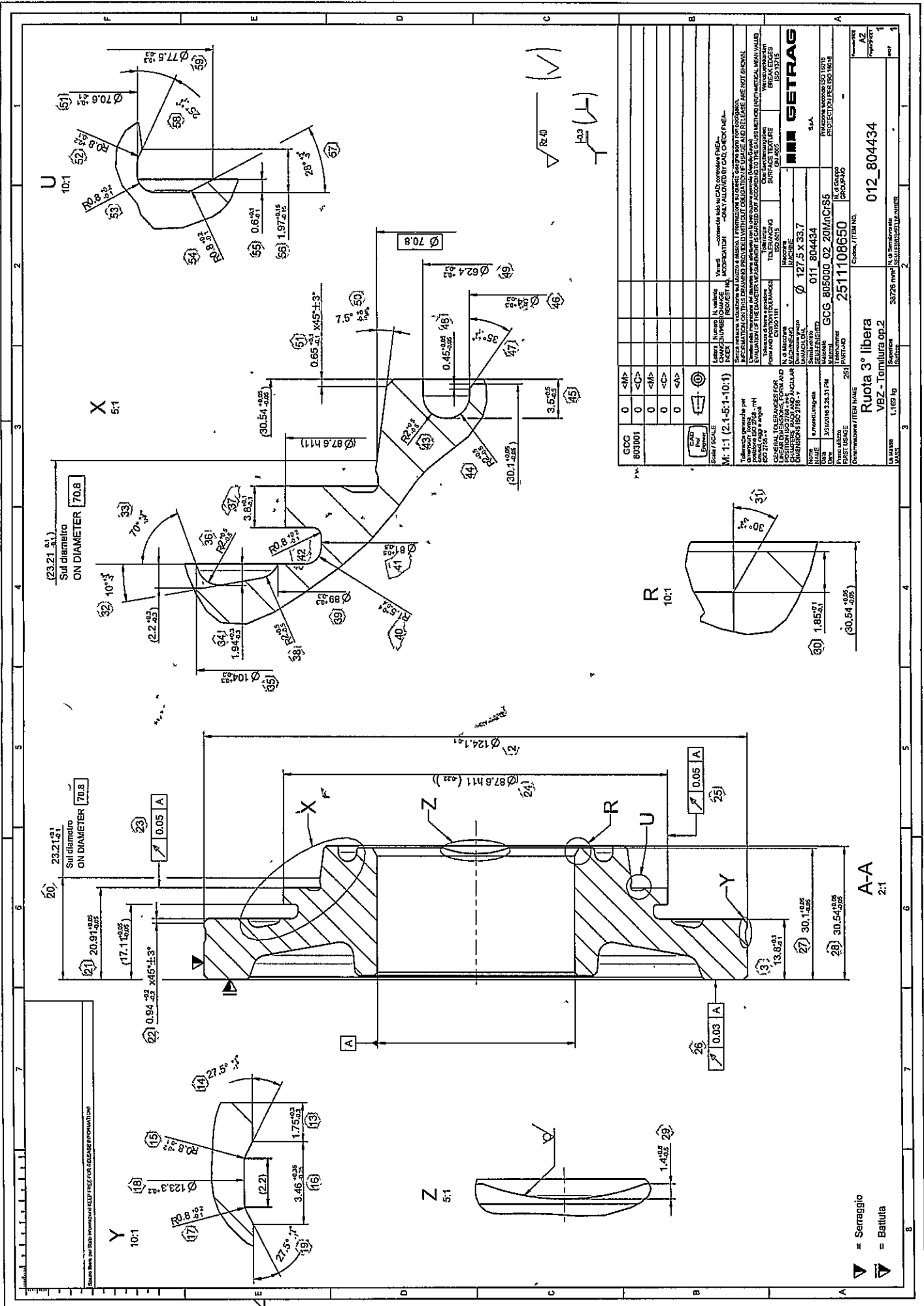


[illegible]

[illegible]

▼ = Serraggio
▼ = Battuta



SCALE: 1:1 (2.1-5.1-10.1)

UNIT: mm

DATE: 2010/05/25

DESIGNER: [Name]

CHECKER: [Name]

APPROVER: [Name]

REVISION: [Number]

DESCRIPTION: [Text]

MATERIAL: [Material]

FINISH: [Finish]

PROCESS: [Process]

QUANTITY: [Quantity]

WEIGHT: [Weight]

VOLUME: [Volume]

AREA: [Area]

PERIMETER: [Perimeter]

DIAMETER: [Diameter]

RADIUS: [Radius]

ANGLE: [Angle]

TOLERANCE: [Tolerance]

REFERENCE: [Reference]

NOTES: [Notes]

REMARKS: [Remarks]

COMMENTS: [Comments]

ADDITIONAL: [Additional]

OTHER: [Other]

REVISIONS: [Revisions]

REVISION 1: [Revision 1]

REVISION 2: [Revision 2]

REVISION 3: [Revision 3]

REVISION 4: [Revision 4]

REVISION 5: [Revision 5]

REVISION 6: [Revision 6]

REVISION 7: [Revision 7]

REVISION 8: [Revision 8]

REVISION 9: [Revision 9]

REVISION 10: [Revision 10]

REVISION 11: [Revision 11]

REVISION 12: [Revision 12]

REVISION 13: [Revision 13]

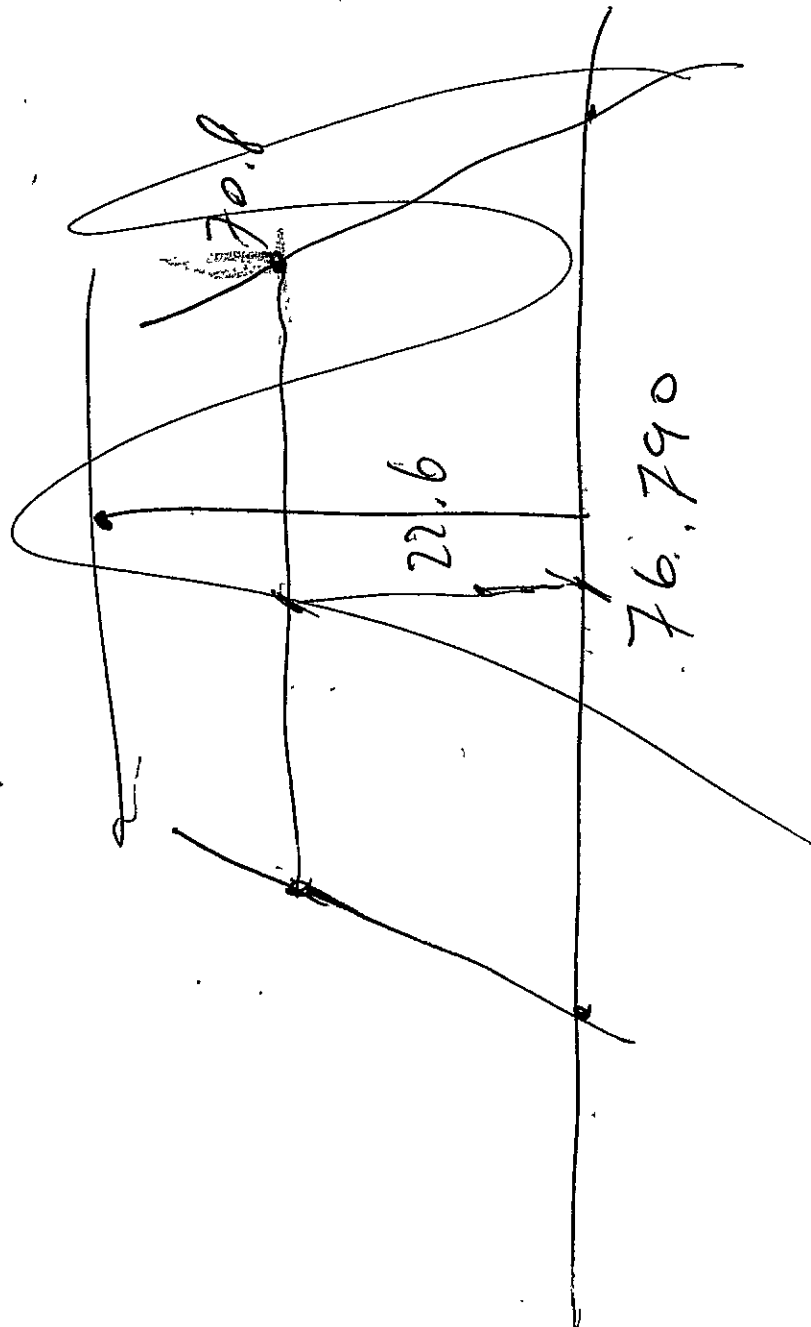
REVISION 14: [Revision 14]

REVISION 15: [Revision 15]

REVISION 16: [Revision 16]

REVISION 17: [Revision 17]

SITE NO. 77A SALA C CORRELATION ADJUSTMENT DATA
 PROBABILITY S. LOSSER SPRW 1084
 DE WITPURA 823 1086
 CHURCH PC 1080
 GUYA DEWI 052 1078



=====

PROTOCOLLO DI MISURA ZEISS UMESS

SR3 012_300

CICLO CNC

=====

DISEGNO No.	MACCHINA DI MIS.	FORNITORE/CLIENTE	LAVORAZ.	OPERAZIONE
2511108650	PRISMO SACC	GETRAG	T. SOFT	-

OPERATORE	DATA	NUMERO PART.	COD. MACCH.	EDIZ.DISEG.FIN.
	19. 9.2016	41		-

=====

IND	NOMI	IDF	SY	VAL ATT	VAL NOM	TOL.S	TOL.I	DEV	MAG
-----	------	-----	----	---------	---------	-------	-------	-----	-----

=====

19. 9.2016 11 ora 59 min 7. 0sec

25	DIA_001__1	CERCHIO I RICHIAMO (8) CON TRASFORMAZIONE	D	44.832 X	44.800	0.039	0.000	0.032	+++
26	DIA_001__2	CERCHIO I RICHIAMO (9) CON TRASFORMAZIONE	D	44.830	44.800	0.039	0.000	0.030	+++
27	DIA_002	CERCHIO E RICHIAMO (14) CON TRASFORMAZIONE	D	124.001 X	124.100	0.000	-0.100	-0.099	----
28	DIS_003	SUPERFICIE RICHIAMO (12) CON TRASFORMAZIONE	Z	13.782 X	13.800	0.100	-0.100	-0.018	-
29	DIS_027	SUPERFICIE RICHIAMO (7) CON TRASFORMAZIONE	Z	30.067 X	30.100	0.050	-0.050	-0.033	---
30	DIS_028	SUPERFICIE RICHIAMO (10) CON TRASFORMAZIONE	Z	30.506 X	30.540	0.050	-0.050	-0.034	---
32	OSC_026	GDT OSCILL. ASSIALE	t	0.010 X	0.030				++
33	DIS_021	SUPERFICIE RICHIAMO (11) CON TRASFORMAZIONE	Z	20.880 X	20.910	0.050	-0.050	-0.030	---
34	OSC_023	GDT OSCILL. ASSIALE	t	0.015 X	0.050				++
40	DIS_011	DISTANZA (38) (39)	Z	0.871 X	0.880	0.050	-0.050	-0.009	-
42	DIS_020	COORDINATE CONO	Z	22.668 X	23.210	0.100	-0.100	-0.542	-0.442
43	ANG_050	FORMULA: AC(41)/2	AC	7.551 X	7.500	0.100	-0.100	0.051	+++
43	DIA_024	CERCHIO E RICHIAMO (13) CON TRASFORMAZIONE	D	87.464 X	87.600	0.000	-0.220	-0.136	-
44	OSC_25	GDT OSCILL. RADIALE	t	0.021 X	0.050				++

```

=====
DATA :19. 9.2016 NOMEpz:SR3      012_300      PARTNO:      41 - 2 -
IND|  NOMI   / IDF  |SY| VAL ATT  | VAL NOM  | TOL.S  | TOL.I  | DEV   | MAG
=====
45          CERCHIO I RICHIAMO ( 15) CON TRASFORMAZIONE
DIA_049      D      62.246 X   62.400   0.200  -0.200  -0.154  ----

```

0 ora 6 min 40.10sec

Documento archiviato elettronicamente

Archiviazione cartacea non necessaria

----- Trasferimento dati SAM concluso -----

```

=====
CNC - TERM.
=====

```

Operatore: Amministratore: admin	data: 23/09/2016 10:48	Numero di Lotto: N° 2	La configurazione: C:\Start\Archive\SR3_DCT300\ modello: 2511108650_SOFT
Unità di misura: [mm , °]			

Nota di programma:	Nota:
--------------------	-------

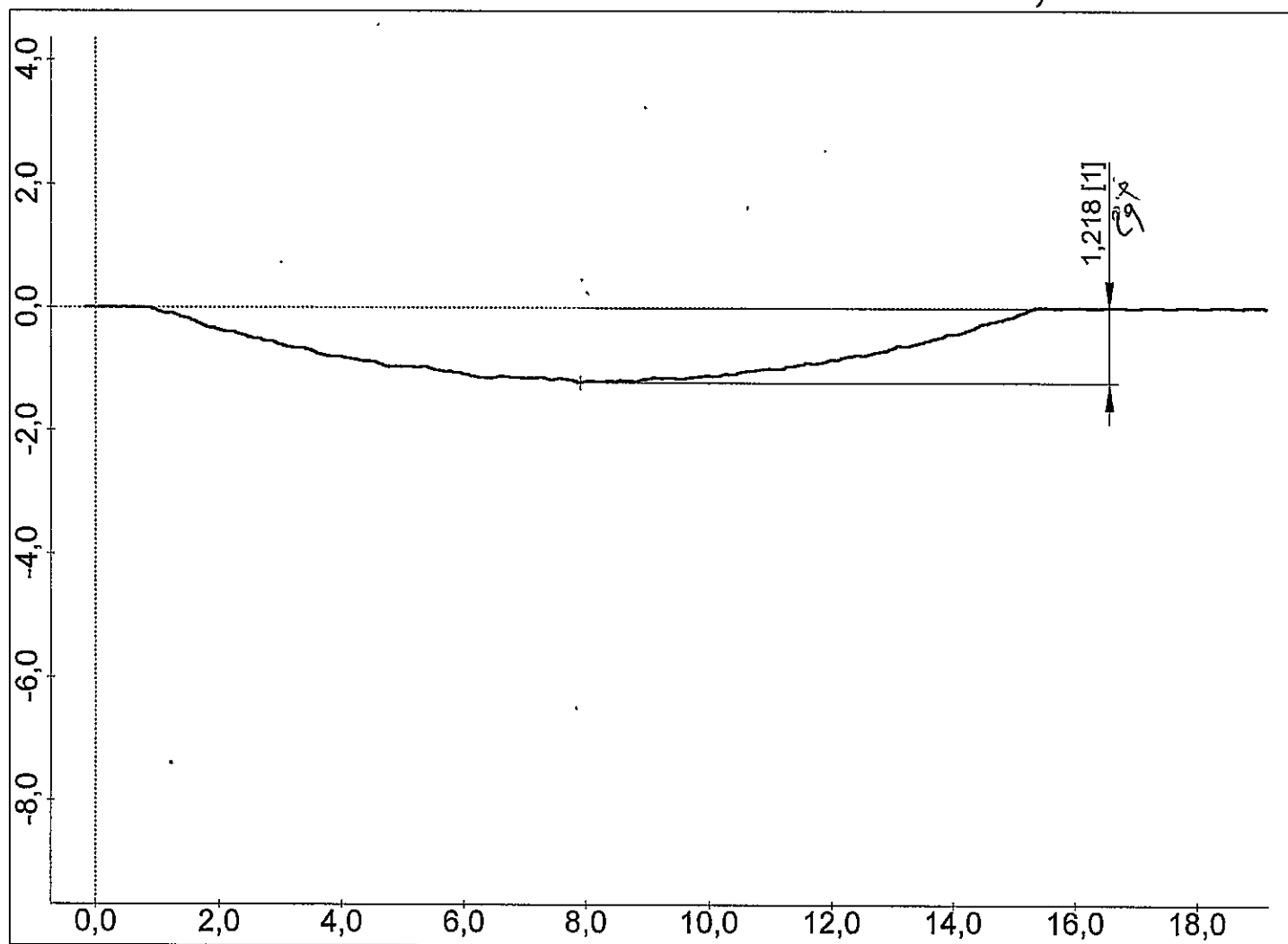
GRAP.	tipo	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
	Ø	DIA 041	81.0000	80.7981	✗ -0.2019		-0.5000	0.5000
	H	DIS 037	3.800	3.809	✗ 0.009		-0.100	0.100
	R	RAG 040	1.500	1.262	-0.238		-0.400	0.400
	R	RAG 042	0.800	0.782	✗ -0.018		-0.100	0.200



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR3 2511108650
Numero: FULL LAYOUT
Operatore: TURNO C
Data, ora: 21.09.2016, 10:32
Nota: PART Z
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

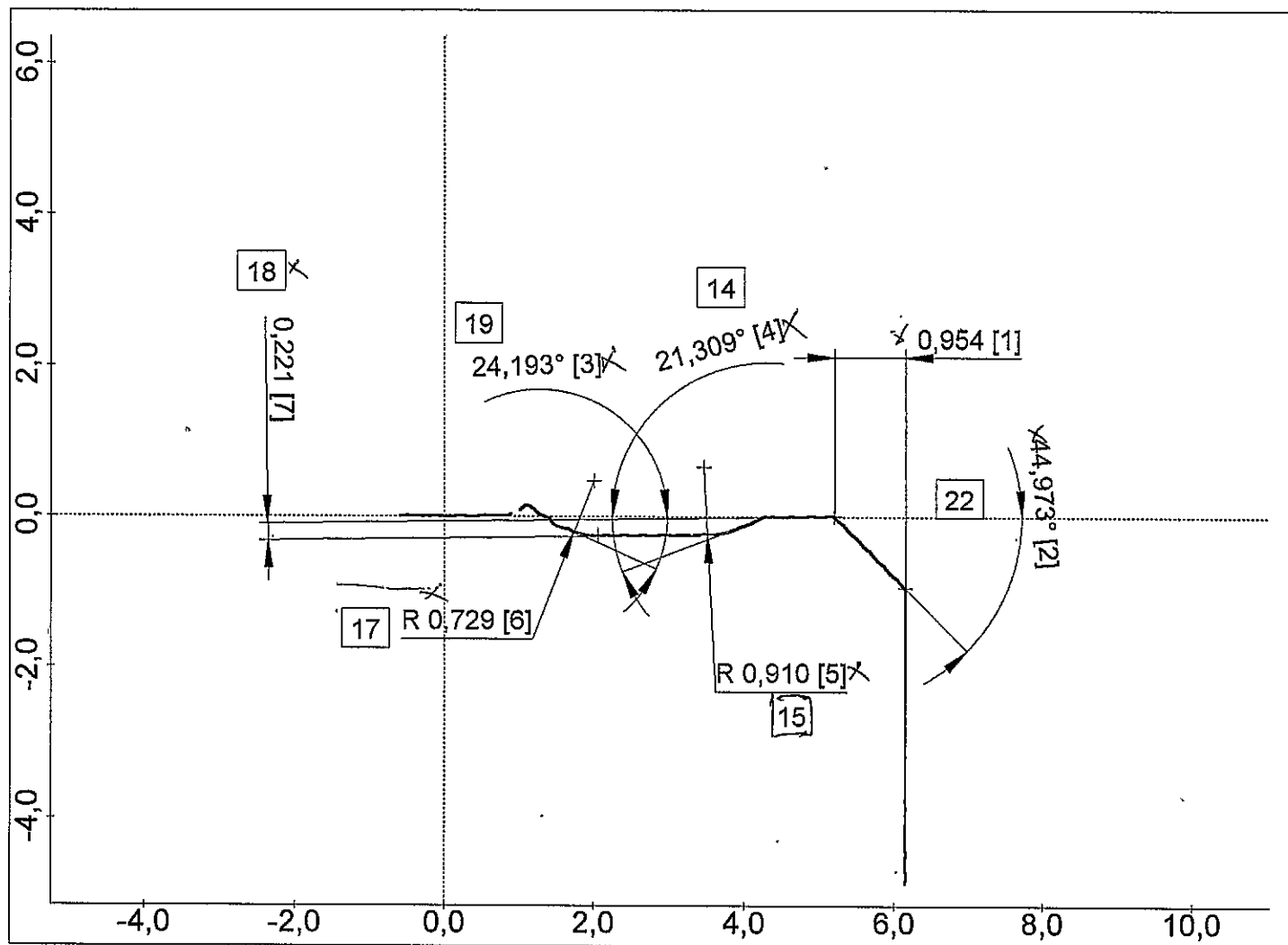
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR3 2511108650
Numero: FULL LAYOUT
Operatore: TURNO C
Data, ora: 21.09.2016, 11:59
Nota: PART Y
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

NOK

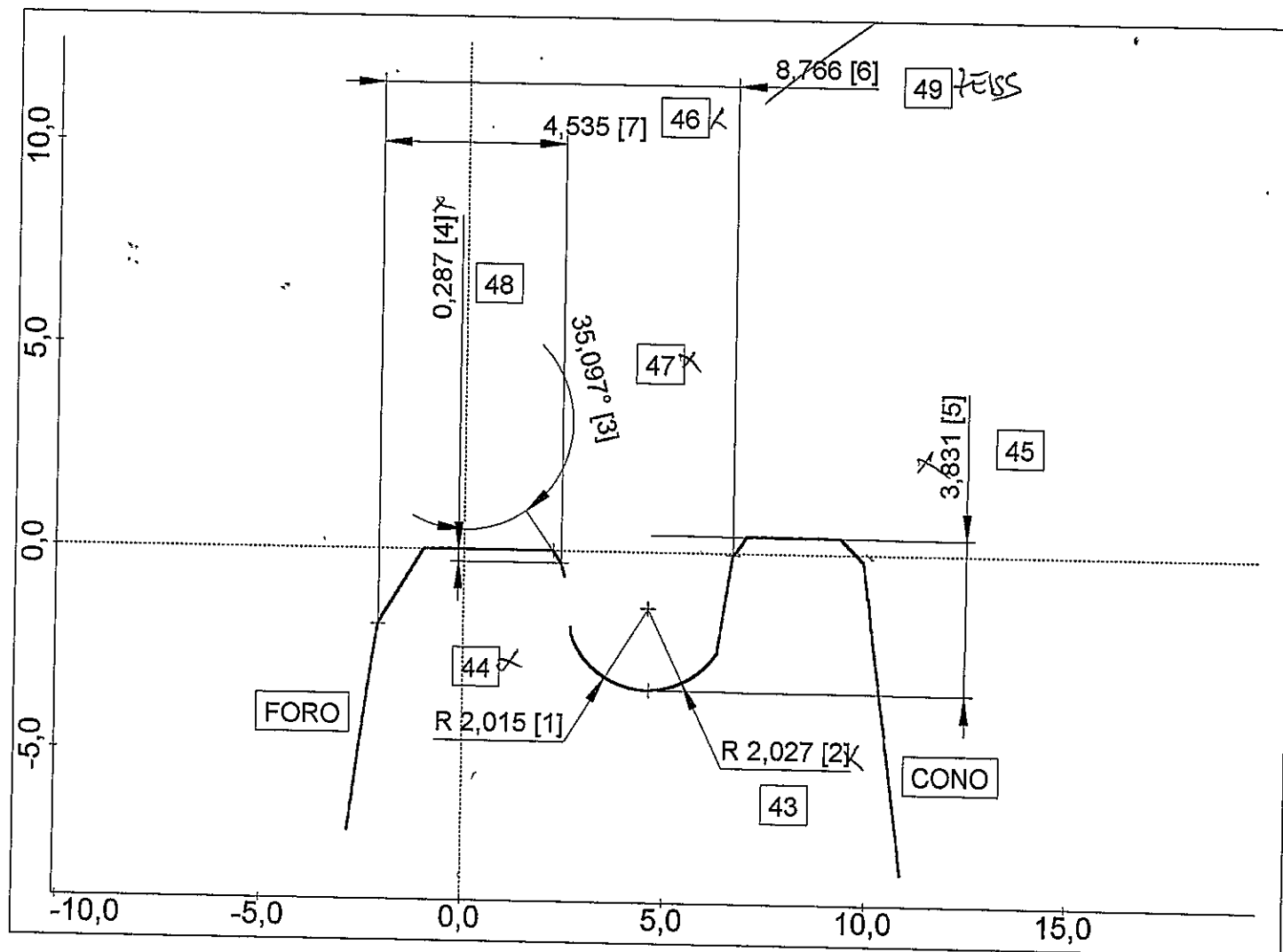
N°BADGE ODP RICEVENTE

[illegible]

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS1
 Numero: 3974-38
 Operatore: TURNO C
 Data, ora: 22.09.2016, 12:21
 Nota: PROF V
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

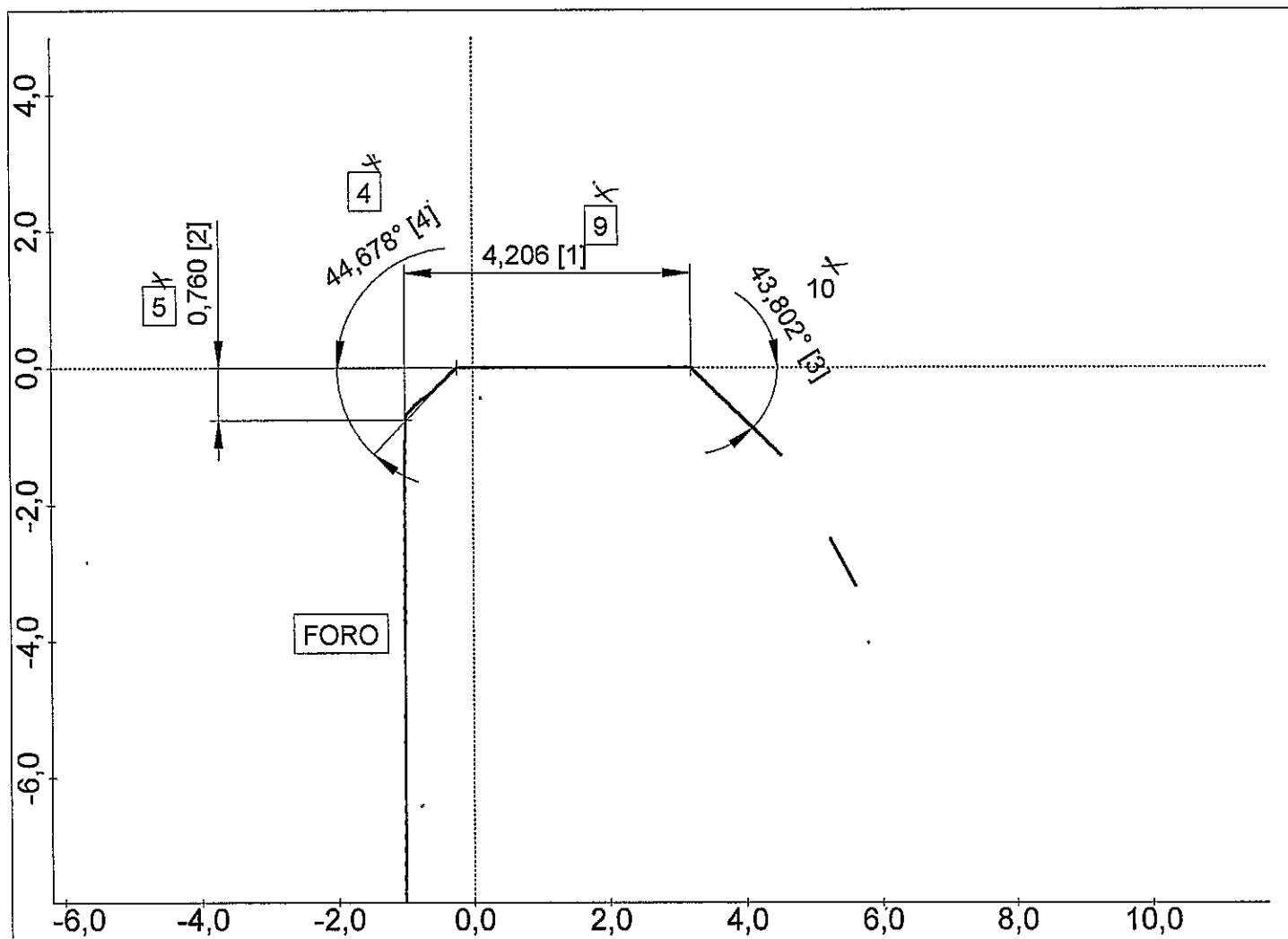
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR3 2511108650
 Numero: PEZZO 54 -FULL LAYOUT TS
 Operatore: TURNO C
 Data, ora: 20.09.2016, 11:23
 Nota: SMUSSO CAMERA 1-
 ID9-ID10
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

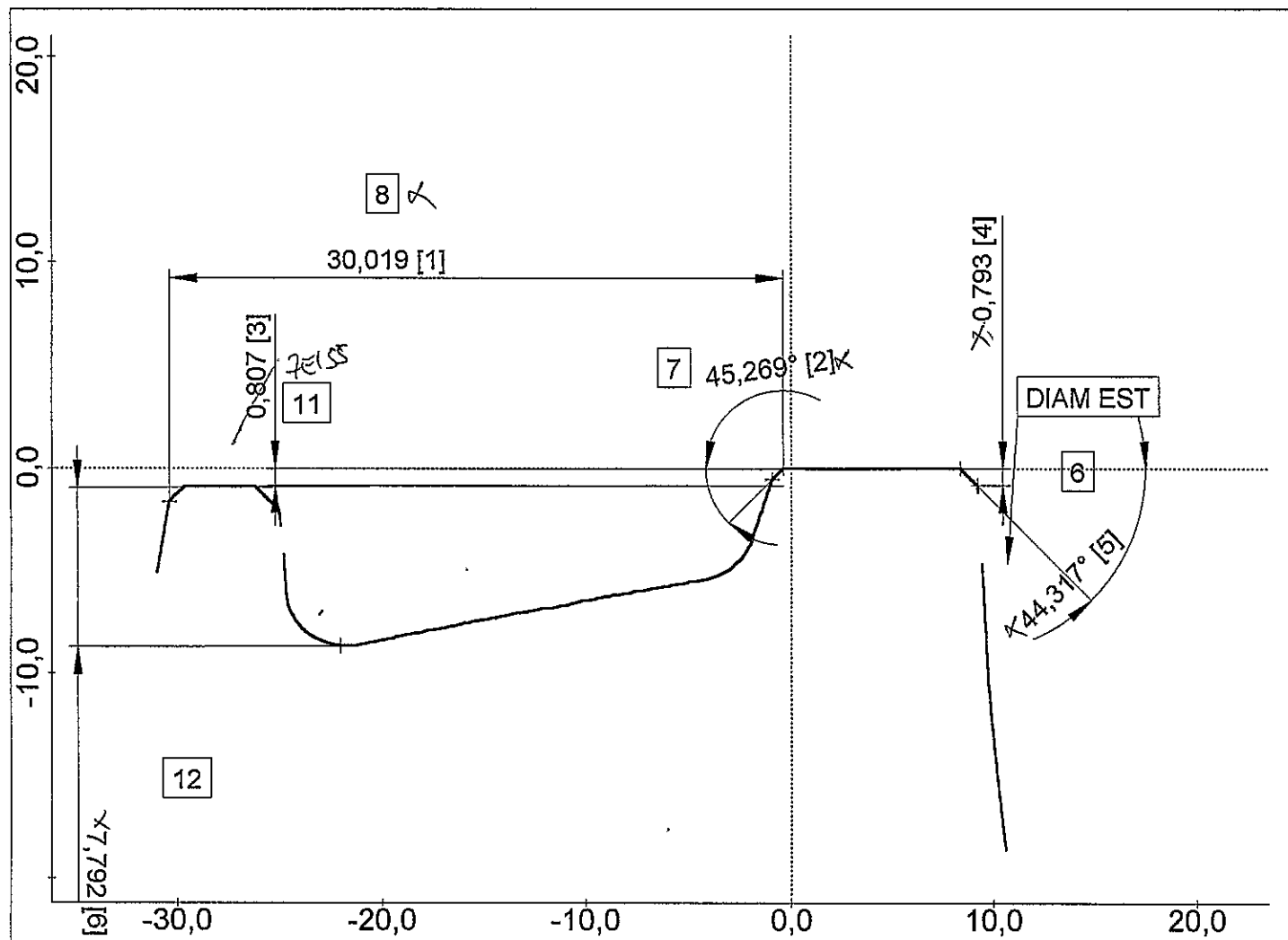
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

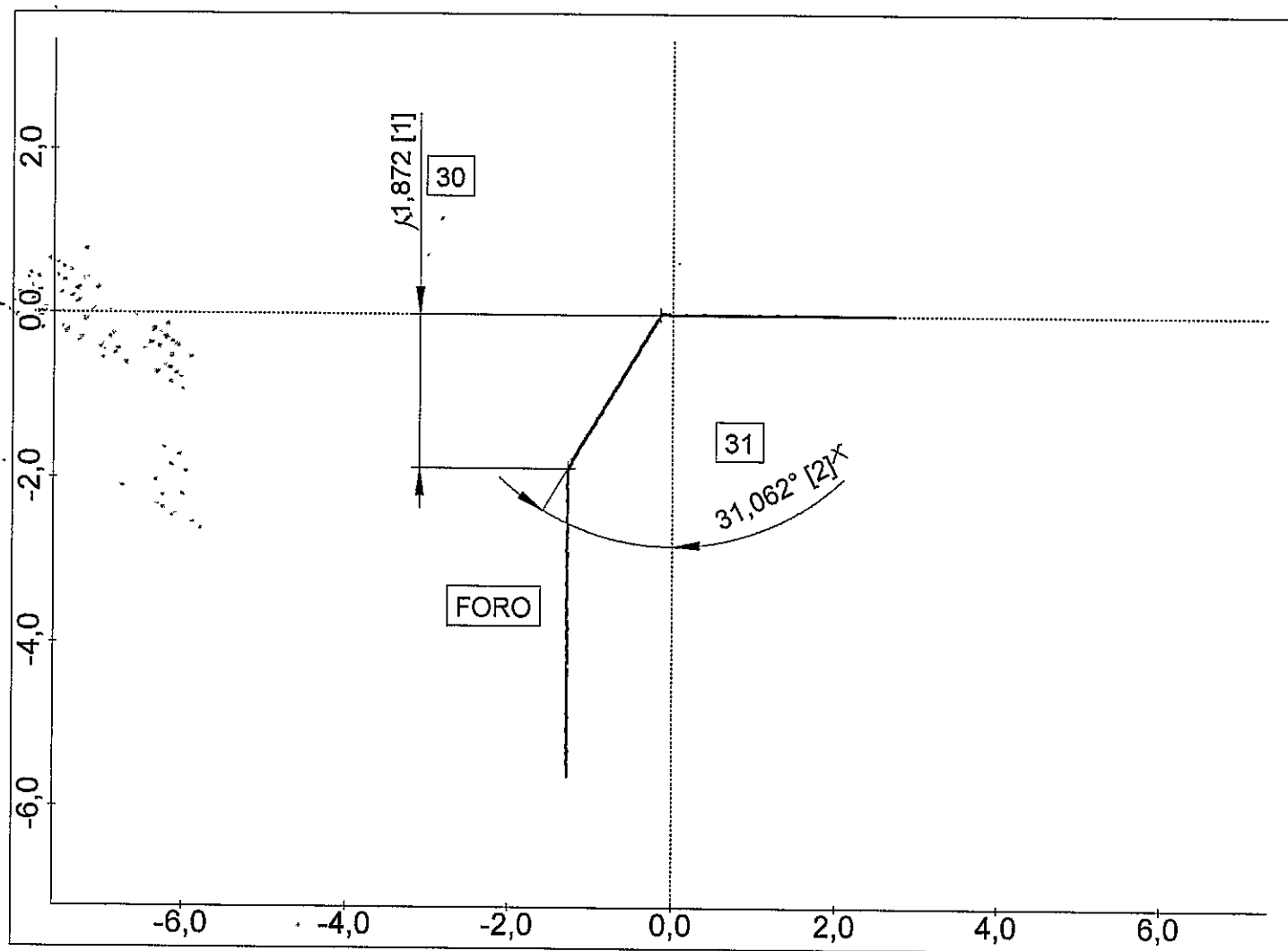
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

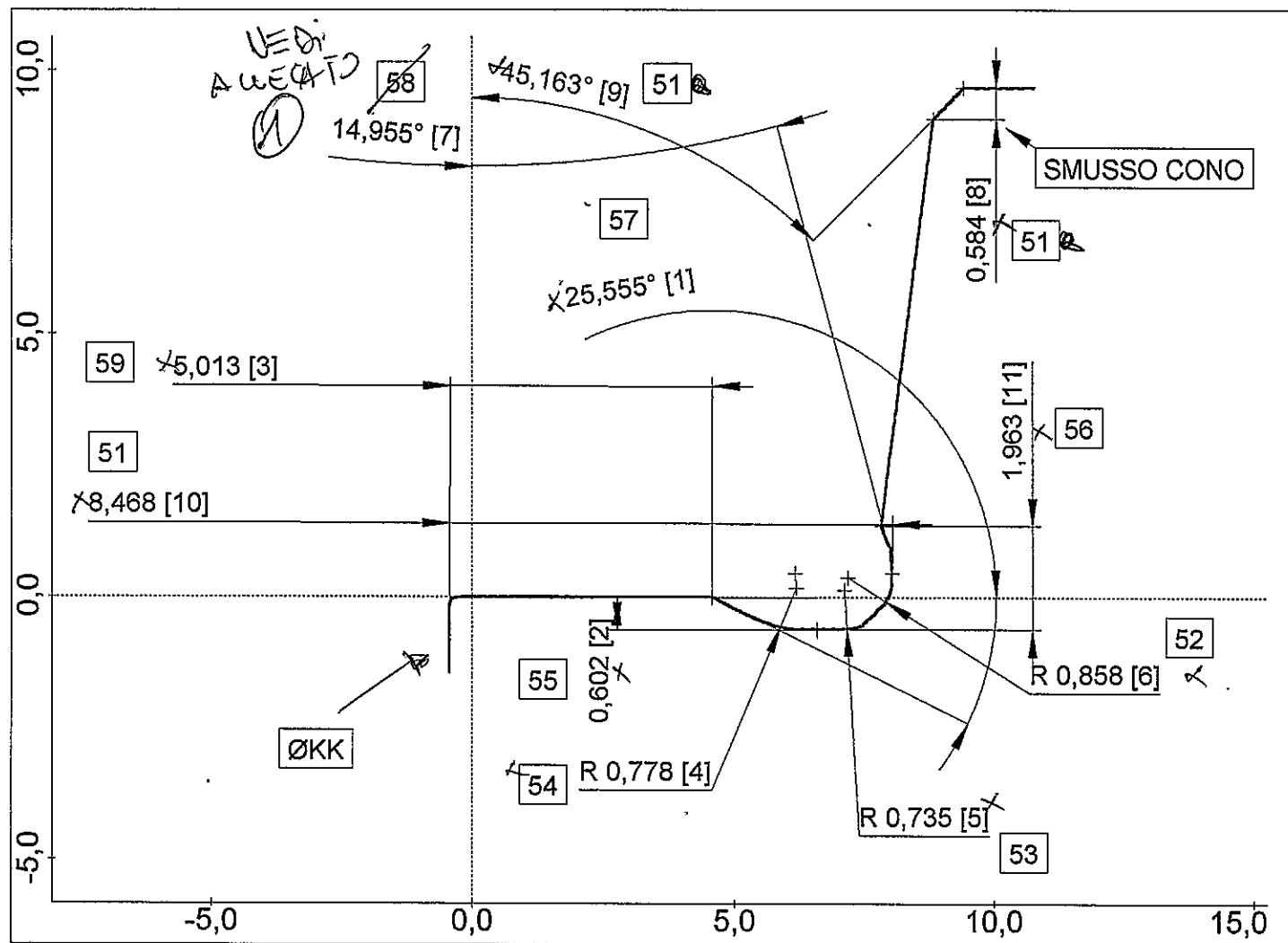
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

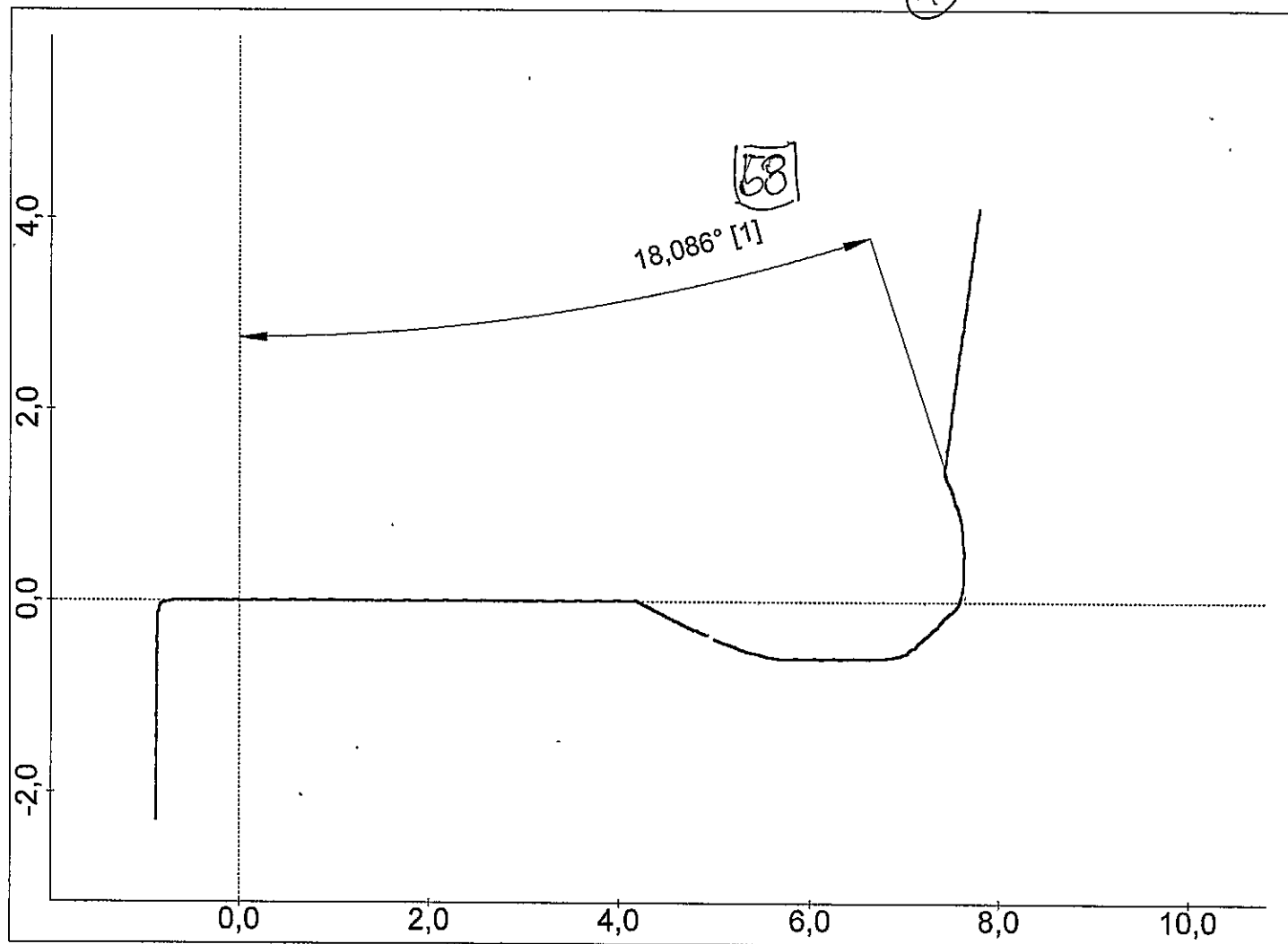


Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR3 2511108650
Numero: FULL LAYOUT
Operatore: TURNO C
Data, ora: 23.09.2016, 12:42
Nota: PART U
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002

AUTOCAD (1)



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

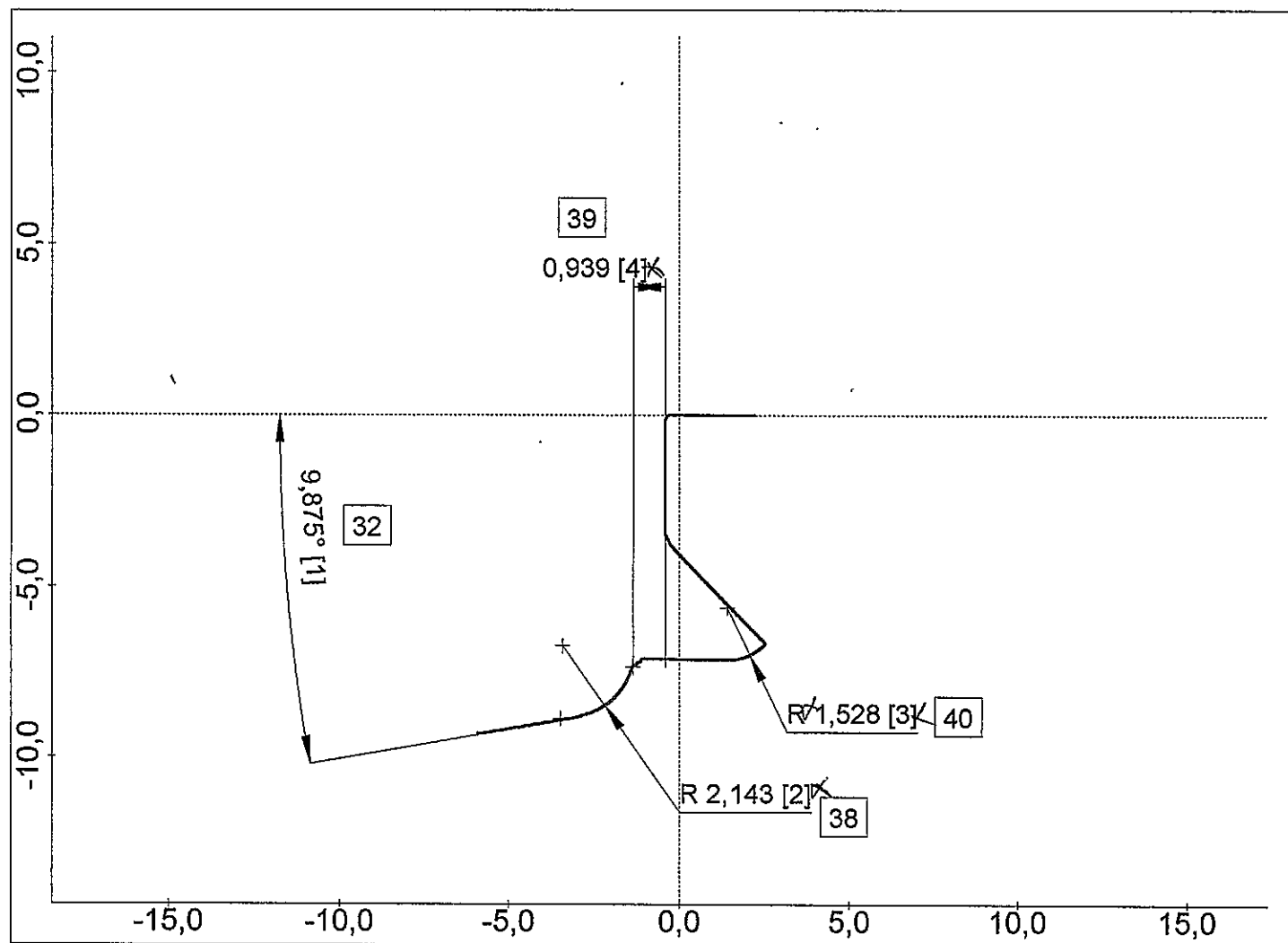
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR3 2511108650
Numero: FULL LAYOUT
Operatore: TURNO C
Data, ora: 21.09.2016, 12:17
Nota: PART X1
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

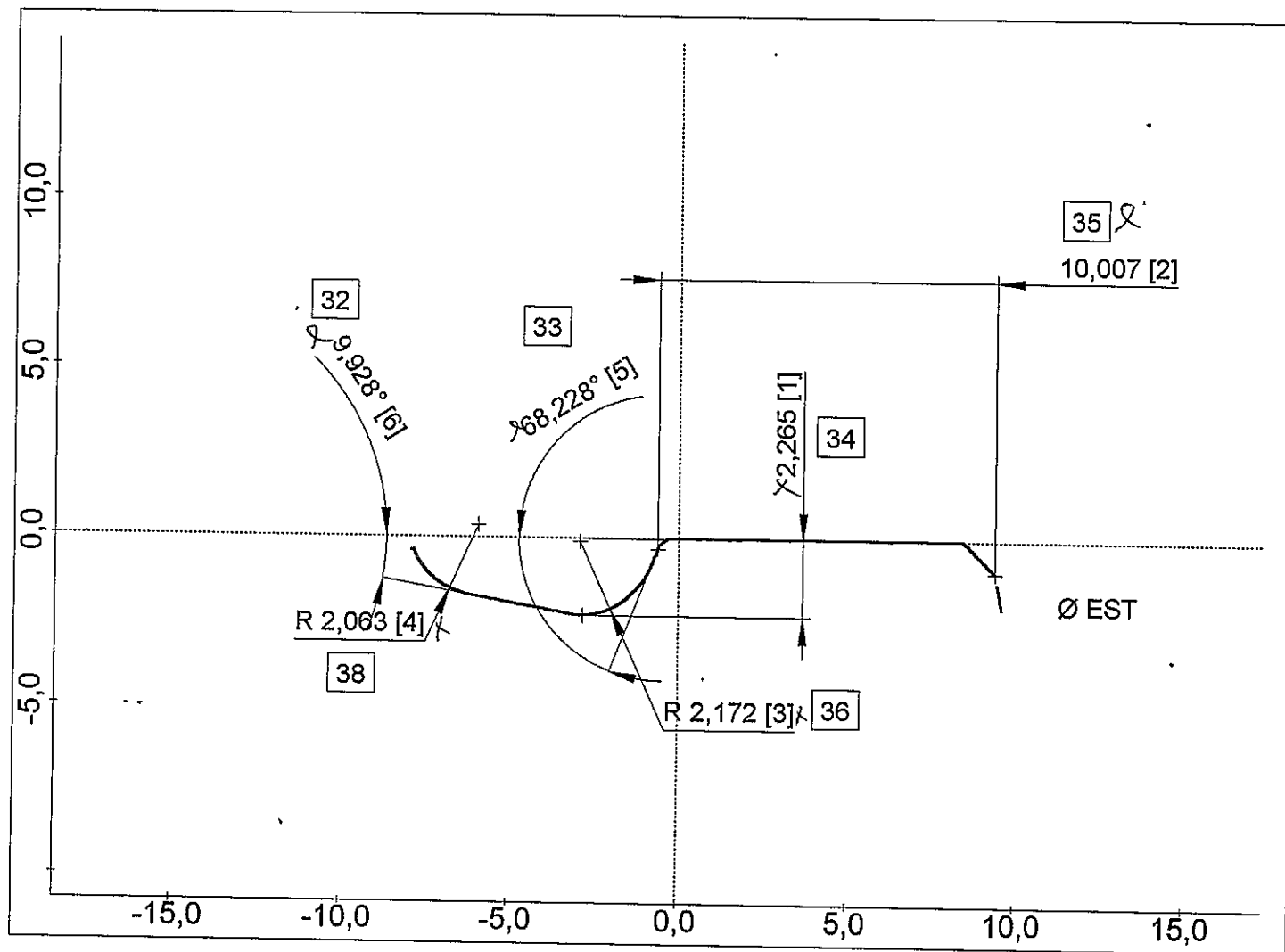
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

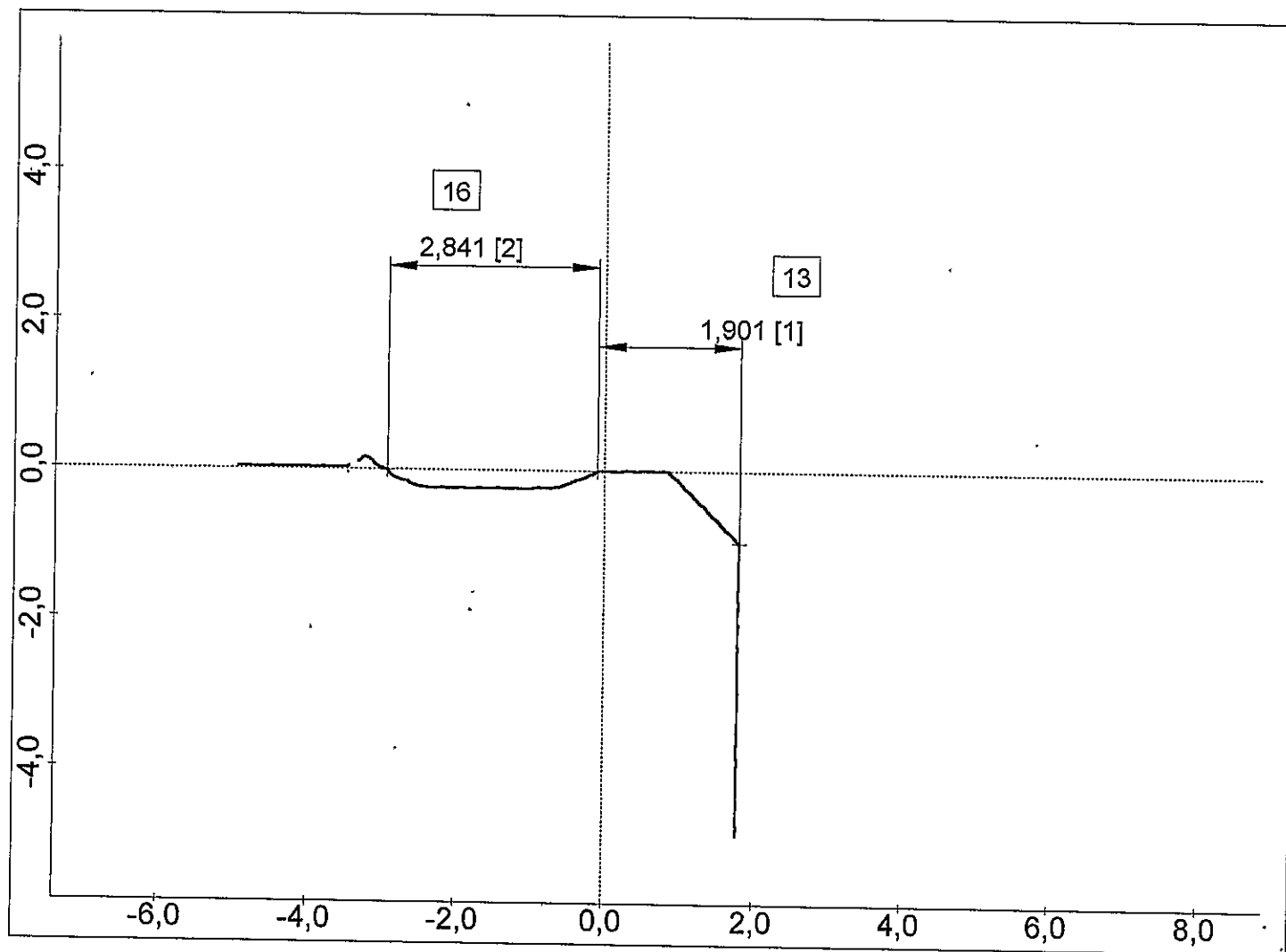
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR3 251:1108650
Numero: FULL LAYOUT
Operatore: TURNO C
Data, ora: 21.09.2016, 11:59
Nota: PART Y
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

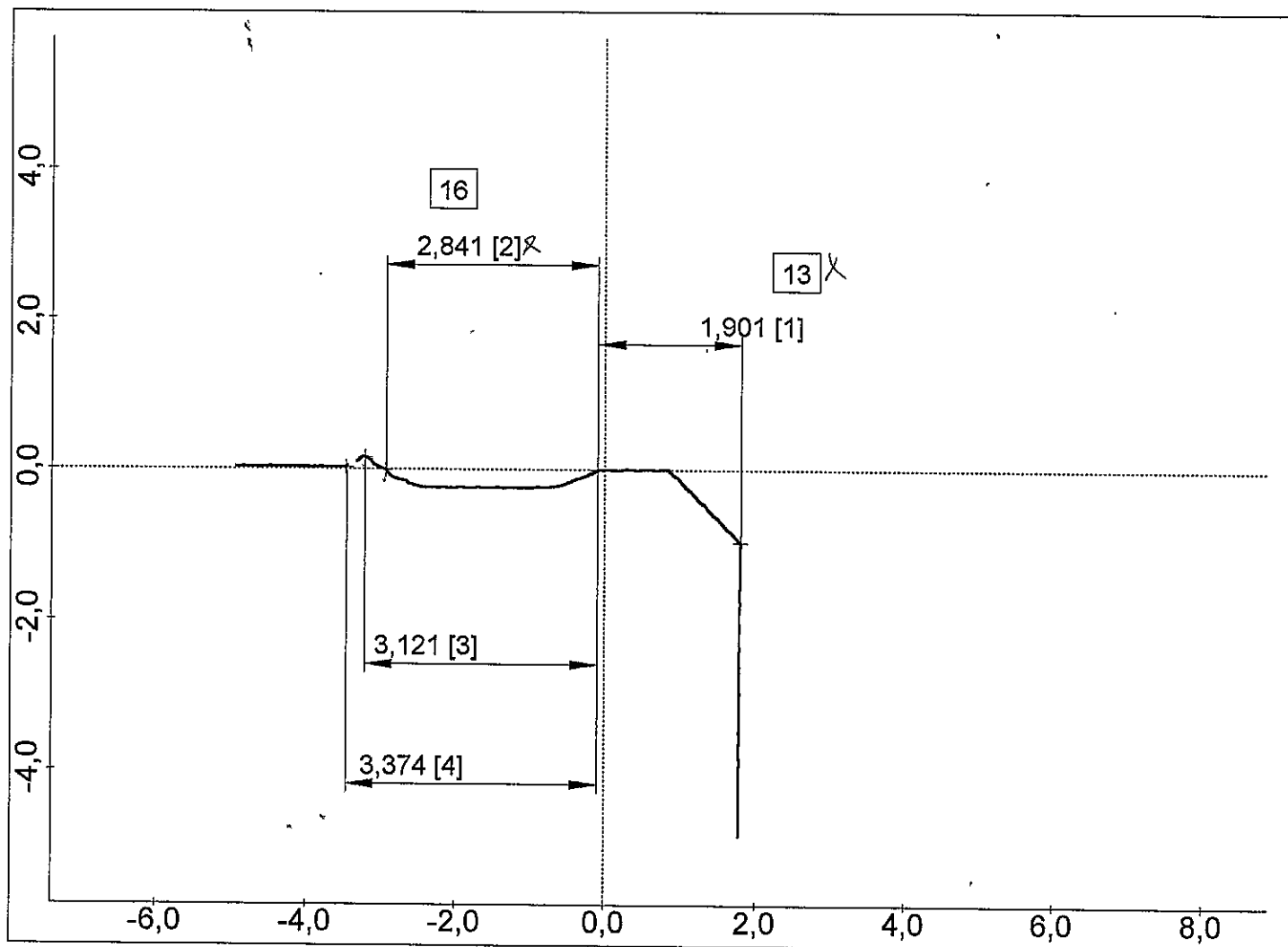
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR3 2511108650
 Numero: FULL LAYOUT
 Operatore: TURNO C
 Data, ora: 21.09.2016, 11:59
 Nota: PART Y
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE