

311670

Klingelberg

MISURAZIONI 3 D

19 Feb 2017 13:35:45

N. disegno : OS1_2516107635_FIN
 Collaudatore : TURNO 00-06
 N. di commessa / di serie: Pz_ 29 (3)
 ID macchina : Getrag S.p.A.
 Annotazione : OS1_2516107635_FIN

Cliente/macch. N. : P26_B7681
 Denominazione : Albero Uscita 1
 Stato di elaborazione: FINITO
 Nome file : OS1_FINITO.wel

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD
101	CERCHIO	DIA_56_1	24✓	D 25.02295	25.00000	0.03100	0.01800	0.02295	-
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3598)				D.T.:1.0 mm	
102	CERCHIO	DIA_056_2		D 25.02359	25.00000	0.03100	0.01800	0.02359	-
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)				D.T.:1.0 mm	
103	ROTONDITÀ	ROT_271_1	69✓	L 0.00168		0.00600		0.00168	--
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3598)				D.T.:1.0 mm	
104	ROTONDITÀ	ROT_271_2		L 0.00130		0.00600		0.00130	---
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)				D.T.:1.0 mm	
105	PARALLEL	PAR_272/G	68✓	Z 0.00122		0.00600		0.00122	---
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=17.0mm,N=408)				D.T.:1.0 mm	
201	CERCHIO	DIA_055_1	23✓	D 35.98980	36.00000	0.00000	-0.01300	-0.01020	---
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)				D.T.:1.0 mm	
202	CERCHIO	DIA_055_2		D 35.98975	36.00000	0.00000	-0.01300	-0.01025	---
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)				D.T.:1.0 mm	
203	ROTONDITÀ	ROT_276_1	73✓	L 0.00035		0.00400		0.00035	----
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)				D.T.:1.0 mm	
205	ROTONDITÀ	ROT_276_2		L 0.00033		0.00400		0.00033	----
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)				D.T.:1.0 mm	
208	CIRCOLAR	OSC_178/A-B	71✓	L 0.00086		0.02000		0.00086	----
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)				D.T.:1.0 mm	
209	RETTILIN.	RET_277_0°	70✓	L 0.00059		0.00400		0.00059	---
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=16.0mm,N=382)				D.T.:1.0 mm	
210	RETTILIN.	RET_277_180°		L 0.00047		0.00400		0.00047	----
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=16.0mm,N=382)				D.T.:1.0 mm	
211	PARALLEL	PAR_275/C	72✓	Z 0.00084		0.00600		0.00084	---
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=16.0mm,N=382)				D.T.:1.0 mm	
214	SCOS FORMA	CON_278_0°		L 0.00057		0.00400		0.00057	---
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=16.0mm,N=382)				D.T.:1.0 mm	
214	BOMBATURA	CON_278_0°		C 0.00018	0.00000	0.00400	-0.00200	0.00018	--
	LSP			Lungh. di riferimento: 16.00000 mm					
215	SCOS FORMA	CON_278_180°		L 0.00047		0.00400		0.00047	----
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=16.0mm,N=382)				D.T.:1.0 mm	
215	BOMBATURA	CON_278_180°		C 0.00002	0.00000	0.00400	-0.00200	0.00002	--
	LSP			Lungh. di riferimento: 16.00000 mm					
301	CERCHIO	DIA_059_1	29✓	D 39.99203	40.00000	0.00000	-0.01300	-0.00797	-
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)				D.T.:1.0 mm	
302	CERCHIO	DIA_059_2		D 39.99115	40.00000	0.00000	-0.01300	-0.00885	--
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600)				D.T.:1.0 mm	
303	ROTONDITÀ	ROT_281_1	96✓	L 0.00077		0.00400		0.00077	---
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)				D.T.:1.0 mm	
305	ROTONDITÀ	ROT_281_2		L 0.00074		0.00400		0.00074	---
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600)				D.T.:1.0 mm	
308	CIRCOLAR	OSC_279/A-B	98✓	L 0.00085		0.02000		0.00085	----
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)				D.T.:1.0 mm	

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD
309	RETTILIN. MZS	RET_282_0°	95 ✓	L 0.00094		0.00400		0.00094	---
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=372) D.T.:1.0 mm					
310	RETTILIN. MZS	RET_282_180°		L 0.00098		0.00400		0.00098	---
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=372) D.T.:1.0 mm					
311	PARALLEL	PAR_280/D	98 ✓	Z 0.00126		0.00600		0.00126	---
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=372) D.T.:1.0 mm					
314	SCOS FORMA LSP	CON_283_0°		L 0.00053		0.00400		0.00053	---
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=372) D.T.:1.0 mm					
314	BOMBATURA LSP	CON_283_0°		C 0.00077	0.00000	0.00400	-0.00200	0.00077	-
				Lungh. di riferimento: 15.00000 mm					
315	SCOS FORMA LSP	CON_283_180°		L 0.00060		0.00400		0.00060	---
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=372) D.T.:1.0 mm					
315	BOMBATURA LSP	CON_283_180°		C 0.00075	0.00000	0.00400	-0.00200	0.00075	-
				Lungh. di riferimento: 15.00000 mm					
401	CERCHIO LSC	DIA_060_1	30 ✓	D 39.99045	-40.00000	0.00000	-0.01300	-0.00955	--
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
402	CERCHIO LSC	DIA_060_2		D 39.99019	40.00000	0.00000	-0.01300	-0.00981	---
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
403	ROTONDITÀ MZC	ROT_292_1	76 ✓	L 0.00094		0.00400		0.00094	---
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
405	ROTONDITÀ MZC	ROT_292_2		L 0.00086		0.00400		0.00086	---
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
408	CIRCOLAR	OSC_290/A-B	74 ✓	L 0.00132		0.02000		0.00132	----
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
409	RETTILIN. MZS	RET_293_0°	77 ✓	L 0.00093		0.00400		0.00093	---
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=157) D.T.:1.0 mm					
410	RETTILIN. MZS	RET_293_180°		L 0.00100		0.00400		0.00100	---
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=157) D.T.:1.0 mm					
411	PARALLEL	PAR_291/E	75 ✓	Z 0.00144		0.00600		0.00144	---
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=157) D.T.:1.0 mm					
414	SCOS FORMA LSP	CON_294_0°		L 0.00092		0.00400		0.00092	---
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=157) D.T.:1.0 mm					
414	BOMBATURA LSP	CON_294_0°		C 0.00028	0.00000	0.00400	-0.00200	0.00028	-
				Lungh. di riferimento: 15.00000 mm					
415	SCOS FORMA LSP	CON_294_180°		L 0.00102		0.00400		0.00102	--
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=157) D.T.:1.0 mm					
415	BOMBATURA LSP	CON_294_180°		C 0.00057	0.00000	0.00400	-0.00200	0.00057	-
				Lungh. di riferimento: 15.00000 mm					
501	CERCHIO LSC	DIA_063_1	33 ✓	D 39.99314	40.00000	0.00000	-0.01300	-0.00686	-
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
502	CERCHIO LSC	DIA_063_2		D 39.99234	40.00000	0.00000	-0.01300	-0.00766	-
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
503	ROTONDITÀ MZC	ROT_287_1	80 ✓	L 0.00121		0.00400		0.00121	--
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
505	ROTONDITÀ MZC	ROT_287_2		L 0.00137		0.00400		0.00137	--
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
508	CIRCOLAR	OSC_285/A-B	78 ✓	L 0.00163		0.02000		0.00163	----
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
509	RETTILIN. MZS	RET_288_0°	81 ✓	L 0.00129		0.00400		0.00129	--
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=22.9mm,N=388) D.T.:1.0 mm					
510	RETTILIN. MZS	RET_288_180°		L 0.00135		0.00400		0.00135	--
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=22.9mm,N=388) D.T.:1.0 mm					

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff.	Q.ta nom.	Tol sup.	Tol inf.	Scost	Valut.
				mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD
511	PARALLEL	PAR_285/F	Z	0.00193		0.00600		0.00193	--
			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=22.9mm,N=388) D.T.:1.0 mm						
514	SCOS FORMA	CON_289_0°	L	0.00146		0.00400		0.00146	--
	LSP		Filtro:Gauss 0.800 mm(L=22.9mm,N=388) D.T.:1.0 mm						
514	BOMBATURA	CON_289_0°	C	0.00044	0.00000	0.00400	-0.00100	0.00044	--
	LSP		Lungh. di riferimento: 25.00000 mm						
515	SCOS FORMA	CON_289_180°	L	0.00145		0.00400		0.00145	--
	LSP		Filtro:Gauss 0.800 mm(L=22.9mm,N=388) D.T.:1.0 mm						
515	BOMBATURA	CON_289_180°	C	0.00071	0.00000	0.00400	-0.00100	0.00071	--
	LSP		Lungh. di riferimento: 25.00000 mm						
601	DIAM-CONO	DIA_065	D	39.49298	39.50000	0.00000	-0.01600	-0.00702	+
602	ROTONDITÀ	ROT_297_1	L	0.00144		0.00400		0.00144	--
	MZC		Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm						
604	ROTONDITÀ	ROT_297_2	L	0.00387		0.00400		0.00387	++++
	MZC		Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm						
606	RETTILIN.	RET_299_0°	L	0.00040		0.00400		0.00040	----
	MZS		Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.0mm,N=407) D.T.:1.0 mm						
607	RETTILIN.	RET_299_180°	L	0.00024		0.00400		0.00024	----
	MZS		Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.0mm,N=407) D.T.:1.0 mm						
608	CONO	ANG_269	A	0.06300	0.06850	0.01500	-0.02000	-0.00550	-
609	CIRCOLAR	OSC_273/ZA	L	0.00151		0.01000		0.00151	---
			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm						
614	SCOS FORMA	CON_299_0°	L	0.00035		0.00400		0.00035	----
	LSP		Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.0mm,N=407) D.T.:1.0 mm						
614	BOMBATURA	CON_299_0°	C	-0.00027	0.00000	0.00400	-0.00100	-0.00027	---
	LSP		Lungh. di riferimento: 11.00000 mm						
615	SCOS FORMA	CON_299_180°	L	0.00024		0.00400		0.00024	----
	LSP		Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.0mm,N=407) D.T.:1.0 mm						
615	BOMBATURA	CON_299_180°	C	0.00001	0.00000	0.00400	-0.00100	0.00001	---
	LSP		Lungh. di riferimento: 11.00000 mm						



Klingelberg - P26 B7681

REX GETRAG

N. disegno: OS1_2516107635_FIN

Cliente/macch. N. : P26_B7681

Collaudatore: TURNO 00-06

Denominazione: Albero Uscita 1

N. di commessa / di serie 29/3

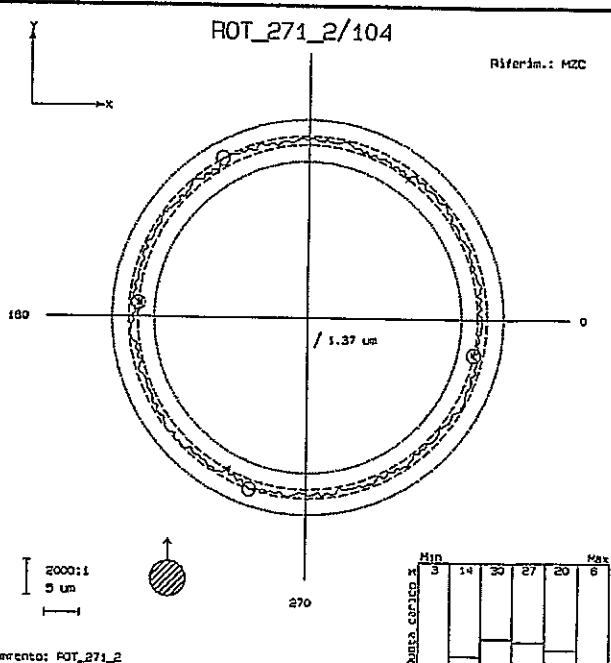
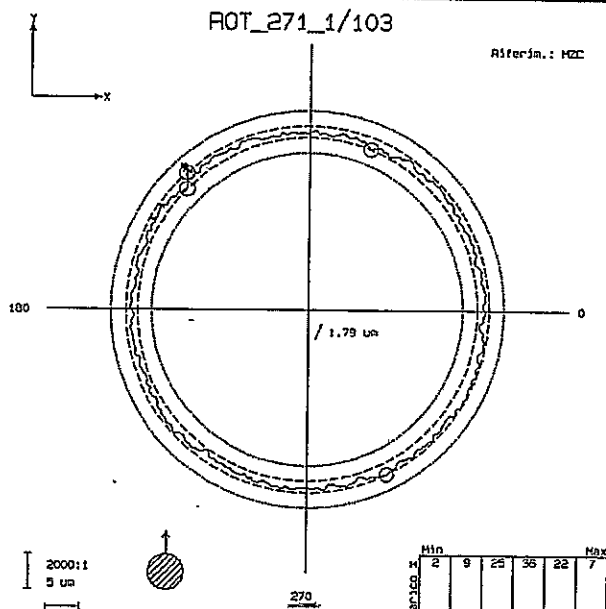
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina: Getrag S.p.A.

Nome file: OS1_FINITO.wel

Caratteristica:

Data: 19.02.2017, 13:35

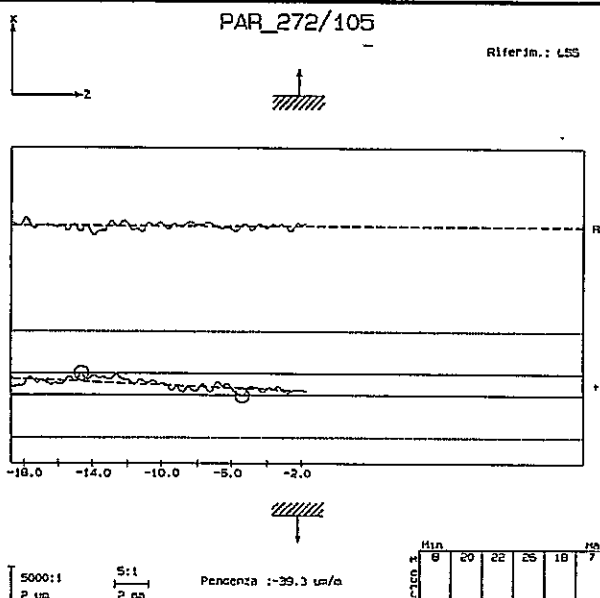


Commento: ROT_271_1

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.60	6.00
Minimo	-8.9385	8.76364	-16.697	Dev. std.:	0.20 [um]	
Massimo	5.51995	-11.229	-16.696	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1.0 a		
Punto di partenza	12.5115	0.02319	-16.697	Valori misurati:	3599	
Punto finale	12.5116	-0.01749	-16.696	Interval. p.ti di misura:	0.10 []	

Commento: ROT_271_2

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.30	6.00
Minimo	-12.469	1.03018	-5.6950	Dev. std.:	0.26 [um]	
Massimo	-6.0086	10.9267	-5.6980	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1.0 a		
Punto di partenza	12.5116	0.01331	-5.7000	Valori misurati:	3599	
Punto finale	12.5117	-0.00546	-5.6994	Interval. p.ti di misura:	0.10 []	



Commento: PAR_272

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.22	6.00
Minimo	-12.512	0.02332	-5.3699	Dev. std.:	0.28 [um]	
Massimo	-12.511	0.02189	-14.615	Filtro: Gauss 0.800 ms (L=17 0m, N=400) D.T.: 1.0 a		
Punto di partenza	-12.512	0.02123	-18.705	Valori misurati:	400	
Punto finale	-12.512	0.02290	-1.7104	Interval. p.ti di misura:	0.04174 [mm]	



Klingelnberg - P26 B7681

MAX GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: OS1_2516107635_FIN

Cliente/macch. N. : P26_B7681

Collaudatore: TURNO 00-06

Denominazione: Albero Uscita 1

N. di commessa / di serie **29**

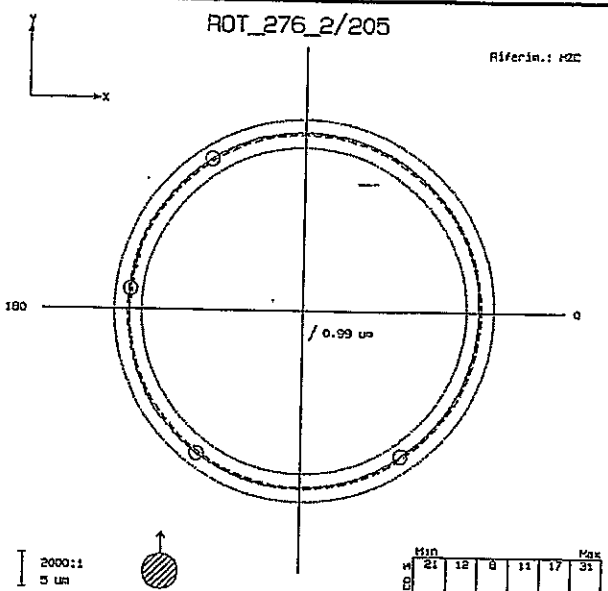
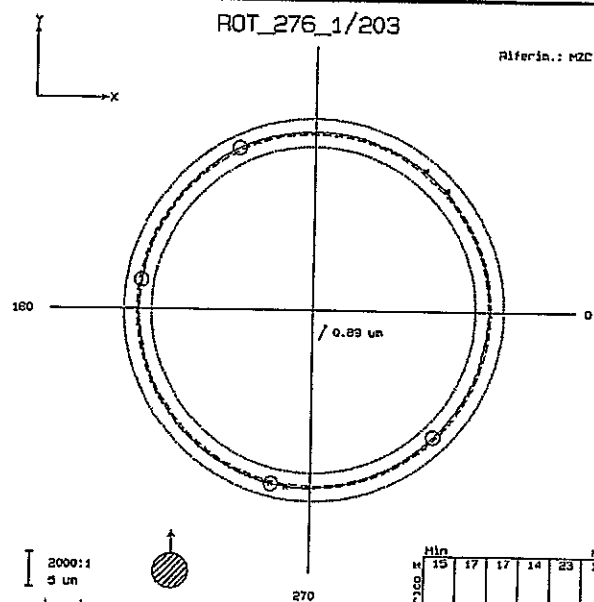
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina: Getrag S.p.A.

Nome file: OS1_FINITO.wel

Caratteristica:

Data: 19.02.2017, 13:35

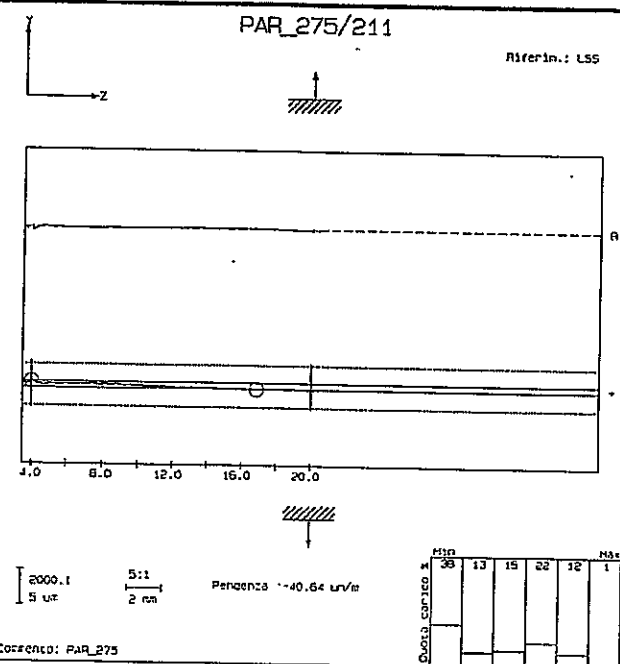


Commento: ROT_276_1

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.35	4.00
Minimo	12.5531	-12.893	5.00128	Dev. std.:	0.10 [um]	
Massimo	-4.0134	-17.542	5.00041	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, n=3599) O.T.: 1.0		
Punto di partenza	17.9951	0.01311	5.00079	Valori misurati:	3599	
Punto finale	17.9951	-0.01907	5.00077	Interval. p.ti di misura:	0.10 []	

Commento: ROT_276_2

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.33	4.00
Minimo	10.2769	-14.771	22.0029	Dev. std.:	0.11 [um]	
Massimo	-9.5255	15.2671	22.0002	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, n=3599) O.T.: 1.0		
Punto di partenza	17.9944	0.01535	22.0010	Valori misurati:	3599	
Punto finale	17.9944	-0.02223	22.0015	Interval. p.ti di misura:	0.10 []	



Commento: PAR_275

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.84	5.00
Minimo	-0.00737	-17.995	16.8522	Dev. std.:	0.21 [um]	
Massimo	-0.00136	-17.995	4.00151	Filtro: Gauss 0.600 mil (L=16.000, n=362) O.T.: 1.0		
Punto di partenza	-0.00136	-17.995	4.00151	Valori misurati:	400	
Punto finale	-0.00882	-17.995	19.9935	Interval. p.ti di misura:	0.04177 [mm]	



製品名 GET-2A

N. disegno: OS1_2516107635_FIN

Cliente/macch. N. : P26 B7681

Collaudatore: TURNO 00-06

Denominazione: Albero Uscita 1

N. di commessa / di serie 29

Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina: Getrag S.p.A.

Nome file: OS1_FINITO.wel

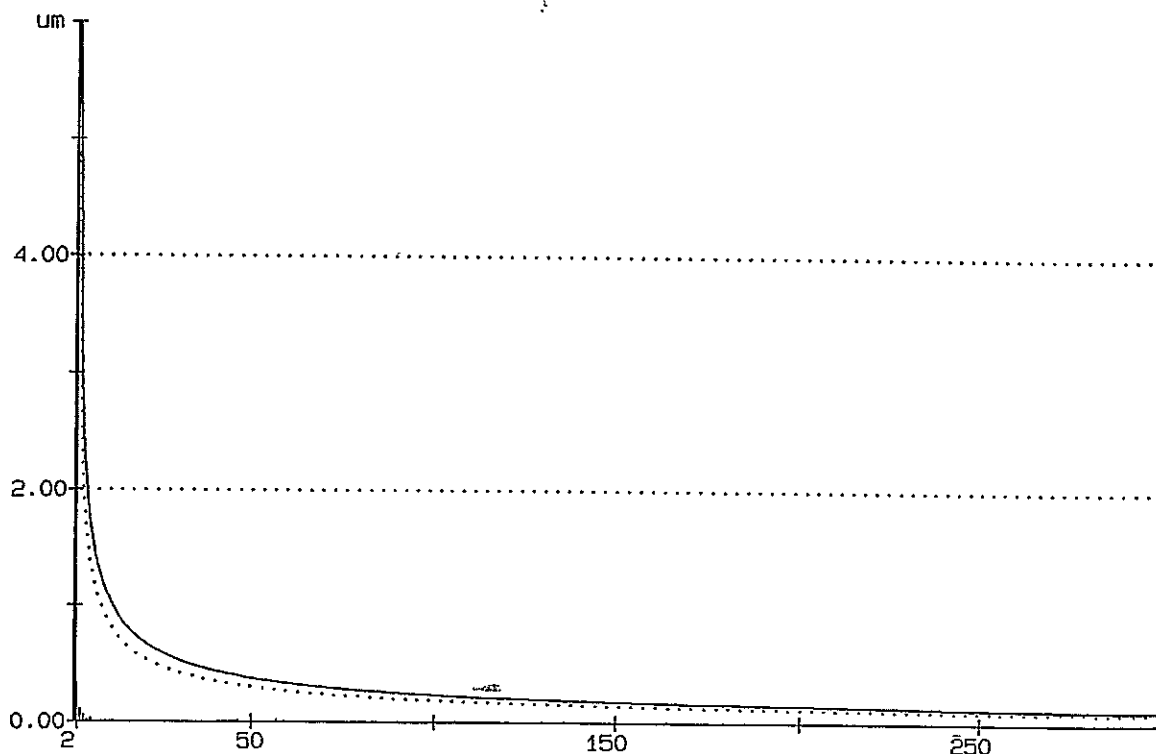
Caratteristica ...:

Data: 19.02.2017, 13:35

Commento: FFT 274 1

FFT_274_1/212

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 mm



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

A:6.00 μm

NO:0.70

2.Armonica . . . :0.33 um

K:0.50

Limite sbarram.:6.00 um

Limite allarme :0.80

Limite allarme :4.80 um

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

[illegible]



THE GETTYS

N. disegno: OS1_2516107635_FIN

Cliente/macch. N. : P26_B7681

Collaudatore: TURNO 00-06

Denominazione: Albero Uscita 1

N. di commessa / di serie 79

Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina: Getrag S.p.A.

Nome file: OS1_FINITO.wel

Caratteristica ...:

Data: 19.02.2017, 13:35

Commento: FFT 274 1

FFT_274_1/212

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 mm

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

[illegible]

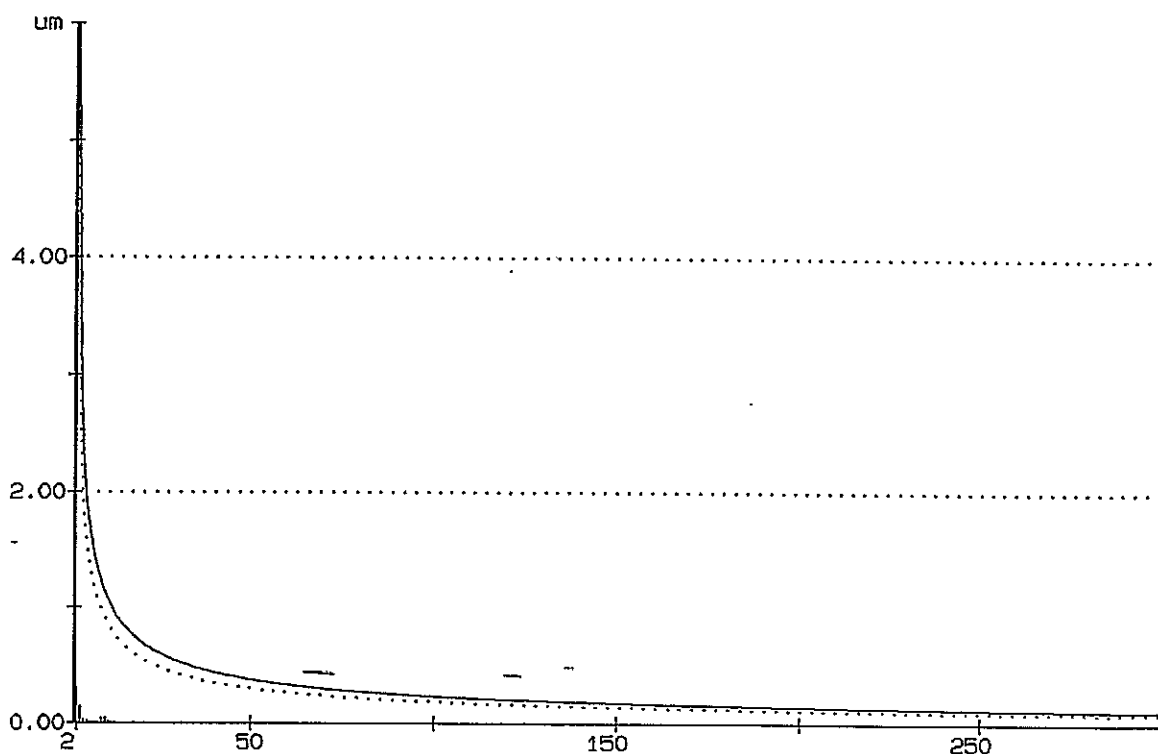


N. disegno: OS1_2516107635_FIN	Cliente/macch. N. : P26_B7681
Collaudatore: TURNO 00-06	Denominazione: Albero Uscita 1
N. di commessa / di serie 29	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina: Getrag S.p.A.	Nome file: OS1_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 19.02.2017, 13:35

Commento: FFT 274 2

FFT_274_2/213

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 nm



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:6.00 um

2.Armonica:0.31 um

NO:0.70

Limite sbarram.:6.00 um

K:0.60

Limite allarme :4.80 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

[illegible]



VON GETRAG

N. disegno	OS1_2516107635_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_B7681
Collaudatore	TURNO 00-06	Denominazione	- Albero Uscita 1
N. di commessa / di serie	29	Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina	Getrag S.p.A.	Nome file	OS1_FINITO.wel
Caratteristica		Data	19.02.2017, 13:35

Commento: FFT_274_2

FFT_274_2/213

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 mm

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

[illegible]



Klingelnberg - P26 B7681

GETRAG

N. disegno: OS1_2516107635_FIN

Cliente/macch. N.: P26_B7681

Collaudatore: TURNO 00-06

Denominazione: Albero Uscita 1

N. di commessa / di serie **29**

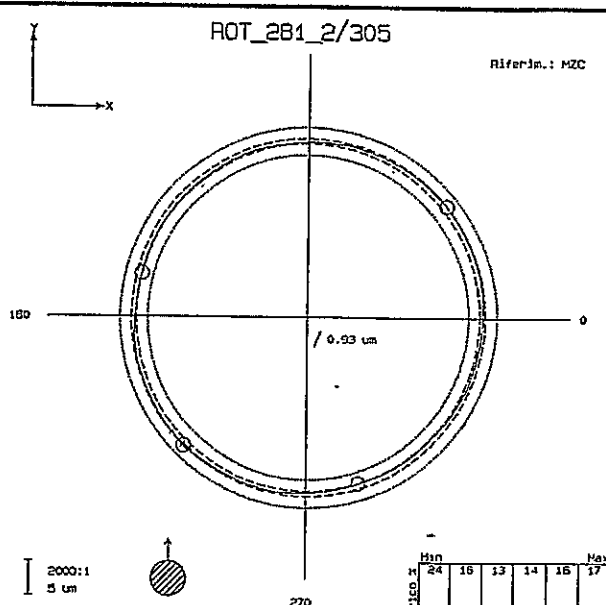
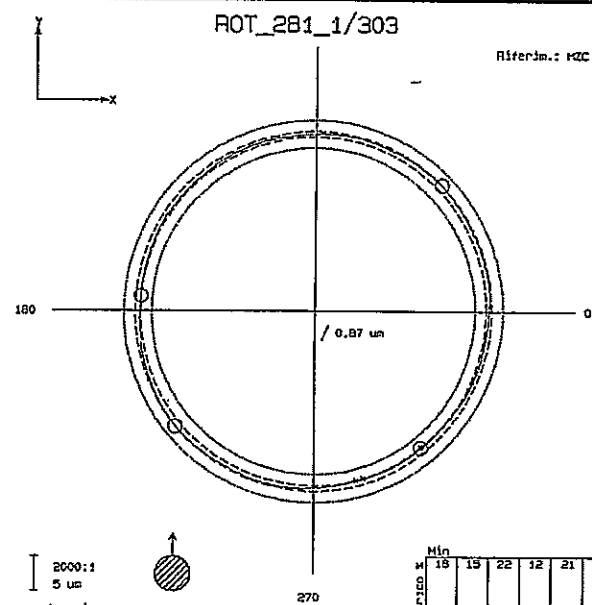
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina: Getrag S.p.A.

Nome file: OS1_FINITO.wel

Caratteristica:

Data: 19.02.2017, 13:35

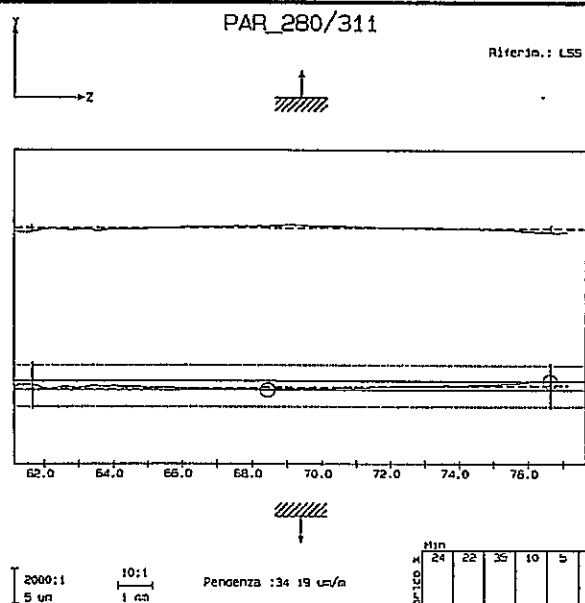


Commento: ROT_281_1

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.77	4.00
Minimo	-19.982	1.71230	63.6428	Dev. std.:	0.22 [um]	
Massimo	-19.941	-12.826	63.6297	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1.0		
Punto di partenza	19.9951	0.00549	63.6431	Valori misurati:	3599	
Punto finale	19.9951	-0.02201	63.6432	Interval. p.ti di misura:	0.10 []	

Commento: ROT_281_2

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.74	4.00
Minimo	-19.348	5.04825	75.6428	Dev. std.:	0.22 [um]	
Massimo	-13.942	-14.334	75.6393	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3500) D.T.: 1.0		
Punto di partenza	19.9955	0.01095	75.6415	Valori misurati:	3500	
Punto finale	19.9955	-0.00001	75.6415	Interval. p.ti di misura:	0.10 []	



Commento: PAR_280

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.26	6.00
Minimo	0.00189	-19.997	68.4328	Dev. std.:	0.29 [um]	
Massimo	-0.00054	-19.995	75.6250	Filtro: Gauss 0.600 m. (L=15.0 m, N=372) D.T.: 1.0		
Punto di partenza	0.00397	-19.995	61.5663	Valori misurati:	400	
Punto finale	-0.00054	-19.995	75.6250	Interval. p.ti di misura:	0.04011 [mm]	



Data: 19.02.2017, 13:35

FFT_284_1/312

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: μm)

[illegible]



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 B7681

888 GETRAG

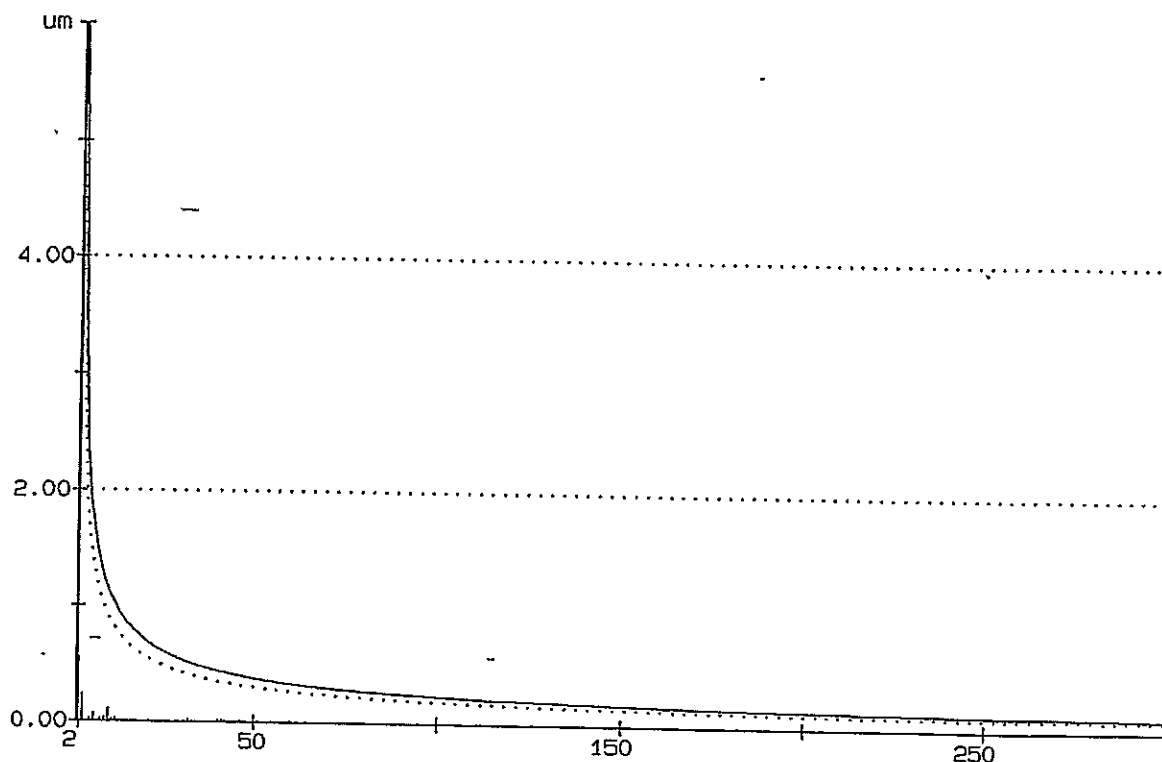
Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno	OS1_2516107635_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_B7681
Collaudatore	TURNO 00-06	Denominazione	Albero Uscita 1
N. di commessa / di serie	29	Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina	Getrag S.p.A.	Nome file	OS1_FINITO.wel
Caratteristica		Data	19.02.2017, 13:35

Commento: FFT_284_2

FFT_284_2/313

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 mm



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:5.00 um

2.Armonica:0.55 um

NO:0.70

Limite sbarram.:6.00 um

K:0.60

Limite allarme :4.80 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.550	0.238	0.011	0.029	0.066	-	0.026	0.032	0.107
10	0.018	0.027	0.014	0.013	0.016	-	-	-	-	-
20	-	-	-	-	0.011	-	-	-	-	-
30	-	0.022	-	-	-	-	-	-	-	0.018
40	0.016	0.014	-	-	-	0.015	-	-	-	-
50	0.012	-	-	-	-	-	-	-	-	0.011
60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
70	-	0.010	-	-	-	-	-	-	-	-
80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
130	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.011
140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
150	-	0.011	-	-	-	-	-	-	-	-
160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
170	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
180	-	0.010	-	-	-	-	-	-	-	-



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 B7681

REX GETRAG

N. disegno	OS1_2516107635_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_B7681
Collaudatore	TURNO 00-06	Denominazione	Albero Uscita 1
N. di commessa / di serie	29	Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina	Getrag S.p.A.	Nome file	OS1_FINITO.wel
Caratteristica		Data	19.02.2017, 13:35

Commento: FFT_284_2

FFT_284_2/313

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 mm

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
290	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



Klingelberg - P26 B7681

*** GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno OS1_2516107635_FIN

Cliente/macch. N. : P26_B7681

Collaudatore TURNO 00-06

Denominazione Albero Uscita 1

N. di commessa / di serie **79**

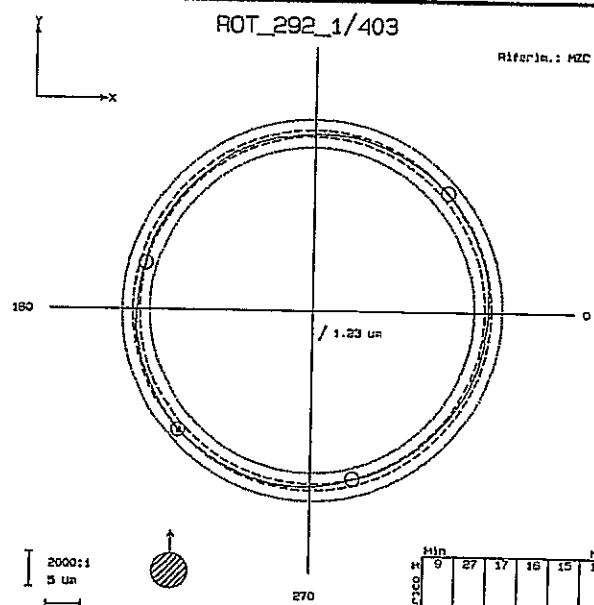
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina Getrag S.p.A.

Nome file OS1_FINITO.wel

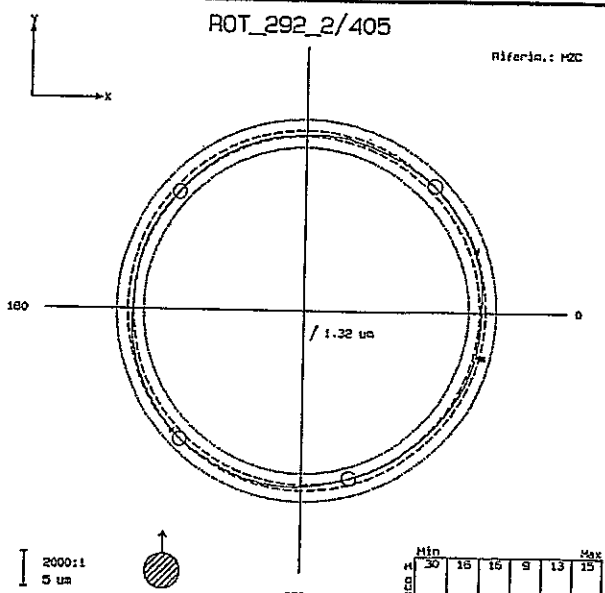
Caratteristica

Data 19.02.2017, 13:35



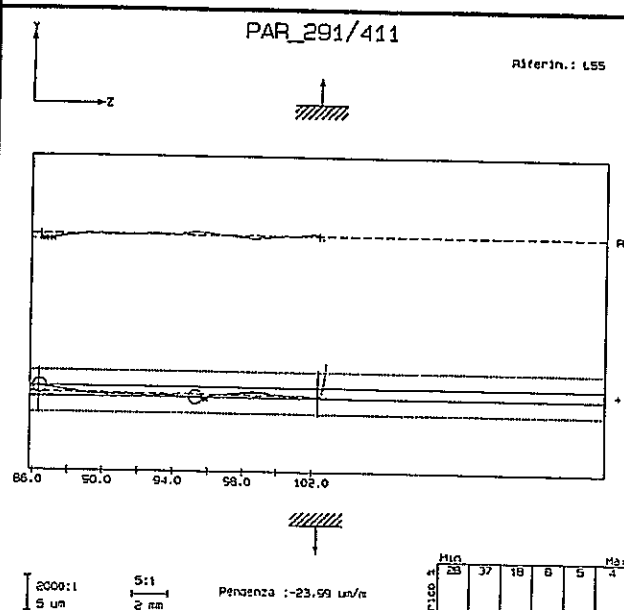
Commento: ROT_292_1

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.94	4.00	
Minimo	-19.256	5.35012	88.3536	Dev. std.:	0.25 [um]	
Massimo	-14.616	-13.428	88.3527	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	19.9950	0.00918	88.3514	Valori misurati:	3599	
Punto finale	19.9950	-0.02744	88.3515	Interval. p.ti di misura:	0.10 []	



Commento: ROT_292_2

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.86	4.00	
Minimo	-14.714	13.5391	99.3527	Dev. std.:	0.26 [um]	
Massimo	-13.790	-14.479	99.3525	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	19.9945	0.01203	99.3525	Valori misurati:	3599	
Punto finale	19.9945	-0.02353	99.3529	Interval. p.ti di misura:	0.10 []	



Commento: PAR_291

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.44	5.00	
Minimo	0.00004	-19.996	99.2762	Dev. std.	0.32 [um]	
Massimo	0.00519	-19.996	99.4059	Filtro: Gauss 0.600 a./p. (L=15, N=157) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	0.00519	-19.995	99.4059	Valori misurati:	170	
Punto finale	-0.00390	-19.990	102.293	Interval. p.ti di misura:	0.10089 [mm]	



NEA GETRAG

Cliente/macch. N. : P26_B7681

Denominazione: Albero Uscita 1

Stato di elaborazione: FINITO

Nome file: OS1_FINITO.we1

Data: 19.02.2017, 13:35

FFT_295_1/412

1.Armonica:0.00 um

2.Armonica:0.58 um

Limite sbarram.:6.00 um

Limite allarme :4.80 um

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: μm)

[illegible]



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 B7681

GETRAG

N. disegno: OS1_2516107635_FIN

Cliente/macch. N. : P26_B7681

Collaudatore: TURNO 00-06

Denominazione: Albero Uscita 1

N. di commessa / di serie 29

Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina: Getrag S.p.A.

Nome file: OS1_FINITO.wel

Caratteristica

Data: 19.02.2017, 13:35

Comento: FFT_295_1

FFT_295_1/412

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 mm

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
290	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



MAN GETRAG

1

Commento: FFT_295_2 FFT_295_2/413

FFT_295_2/413

1.Armonica:0.00 um

2.Armonica:0.61 um

Limite sbarram.:6.00 um

Limite allarme :4.80 um

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

[illegible]



Klingelnberg - P26 B7681

883 GETRAG

N. disegno: OS1_2516107635_FIN

Cliente/macch. N.: P26_B7681

Collaudatore: TURNO 00-06

Denominazione: Albero Uscita 1

N. di commessa / di serie **29**

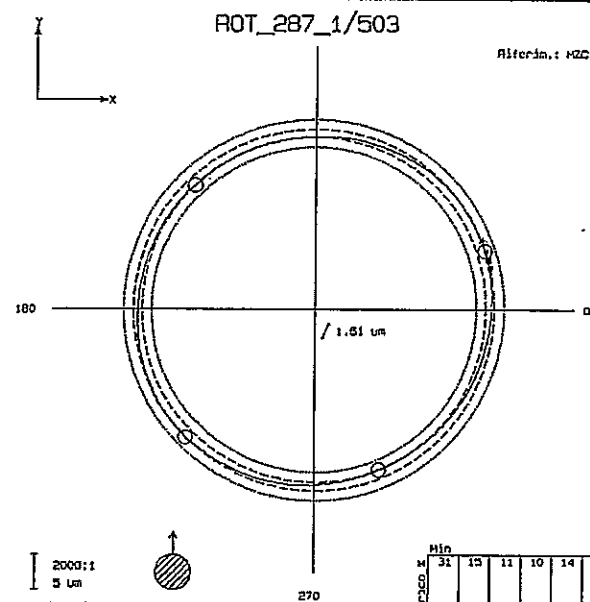
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina: Getrag S.p.A.

Nome file: OS1_FINITO.wel

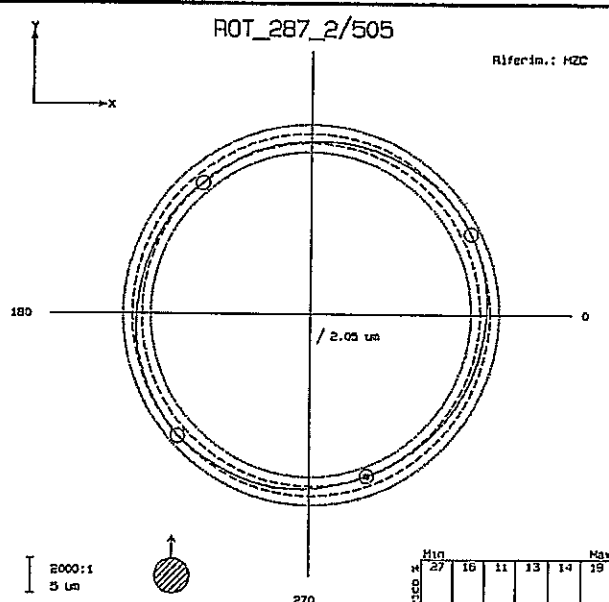
Caratteristica:

Data: 19.02.2017, 13:35



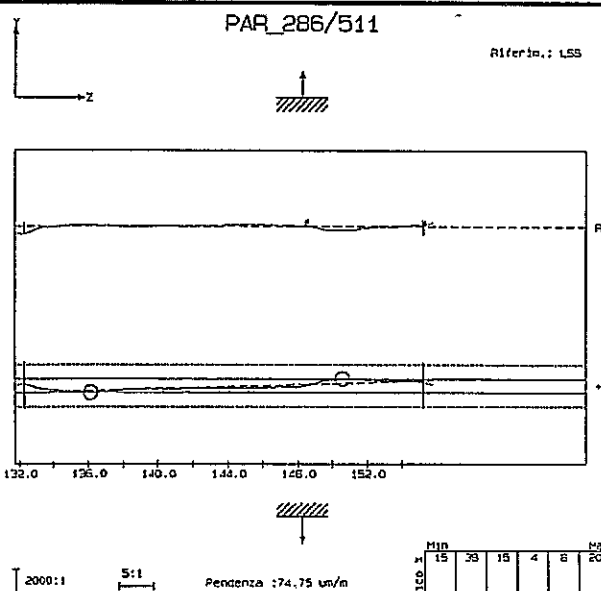
Commento: ROT_287_1

Sistema di coord.: cartesiano					[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.21	4.00	
Minimo	-13.881	14.3531	133.250	Dev. std.:	0.40 [um]		
Massimo	-14.149	-14.131	133.253	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1.0 e			
Punto di partenza	19.9970	0.00311	133.252	Valori misurati:	3599		
Punto finale	19.9970	-0.02608	133.252	Interval. p.ti di misura:	0.10 []		



Commento: ROT_287_2

Sistema di coord.: cartesiano					[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.37	4.00	
Minimo	-13.892	15.2851	133.253	Dev. std.:	0.44 [um]		
Massimo	-14.790	-13.459	133.253	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1.0 e			
Punto di partenza	19.9960	0.01165	133.253	Valori misurati:	3599		
Punto finale	19.9969	-0.03437	133.254	Interval. p.ti di misura:	0.10 []		



Commento: PAR_286

Sistema di coord.: cartesiano					[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.93	8.00	
Minimo	-0.00422	-19.997	125.131	Dev. std.:	0.58 [um]		
Massimo	-0.00753	-19.995	125.534	Filtro: Gauss 0.800 m/L=22 Str.N=3201 D.T.: 1.0 e			
Punto di partenza	-0.00329	-19.995	122.289	Valori misurati:	408		
Punto finale	-0.00655	-19.997	125.233	Interval. p.ti di misura:	0.05912 [mm]		

[illegible]



Klingelnberg - P26 B7681

R2R GETRAG

N. disegno	OS1_2516107635_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_B7681
Collaudatore	TURNO 00-06	Denominazione	Albero Uscita 1
N. di commessa / di serie	29	Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina	Getrag S.p.A.	Nome file	OS1_FINITO.wel
Caratteristica		Data	19.02.2017, 13:35

Commento: FFT_296_1

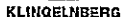
FFT_296_1/512

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 mm

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
290	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

**SEE GETRAC**

Data: 19.02.2017, 13:35

[illegible]



BMW GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

Cliente/macch. N. : P26_B7681

Denominazione: Albero Uscita 1

Stato di elaborazione: FINITO

Nome file: OS1_FINITO.wel

Data: 19.02.2017, 13:35

FFT_296_2/513

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

[illegible]



Klingelnberg - P26 B7681

GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno OS1_2516107635_FIN

Cliente/macch. N. : P26_B7681

Collaudatore TURNO 00-06

Denominazione Albero Uscita 1

N. di commessa / di serie 29

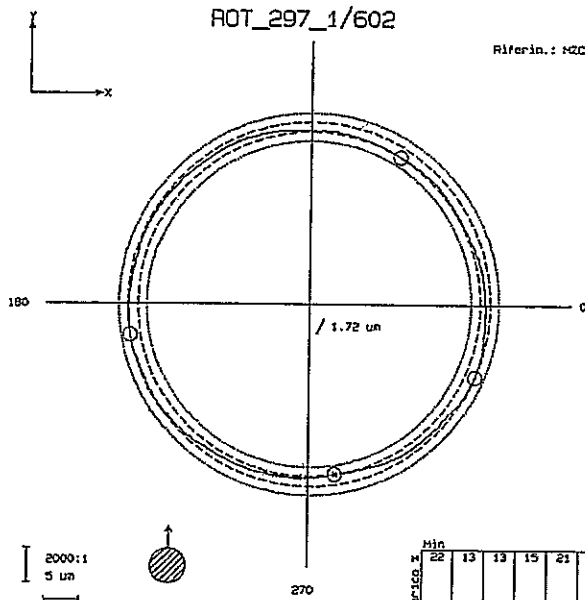
Stato di elaborazione FINITO

ID macchina Getrag S.p.A.

Nome file OS1_FINITO.wel

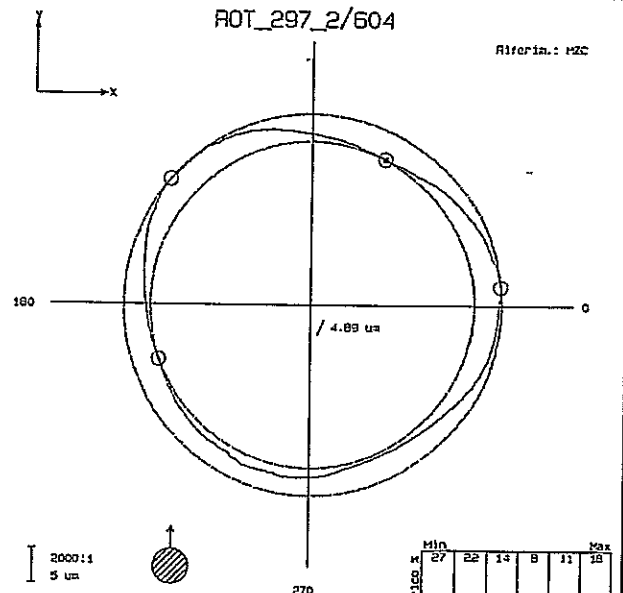
Caratteristica

Data 19.02.2017, 13:35



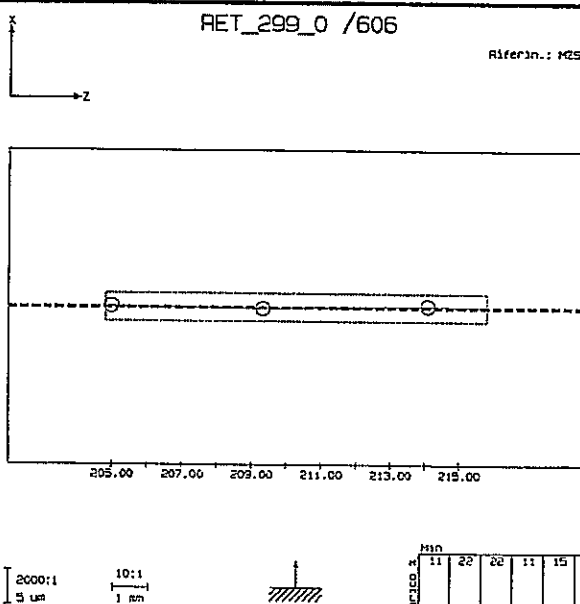
Commento: ROT_297_1

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.44	4.00	
Minimo	2.05602	-19.523	208.609	Dev. std.: 0.44 [um]		
Massimo	-19.499	-3.3099	208.810	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=350, N=3599) D.T.: 1.0		
Punto di partenza	19.7466	0.01254	208.810	Valori misurati: 3599		
Punto finale	19.7487	-0.02203	208.810	Interval. p.ti di misura: 0.10 []		



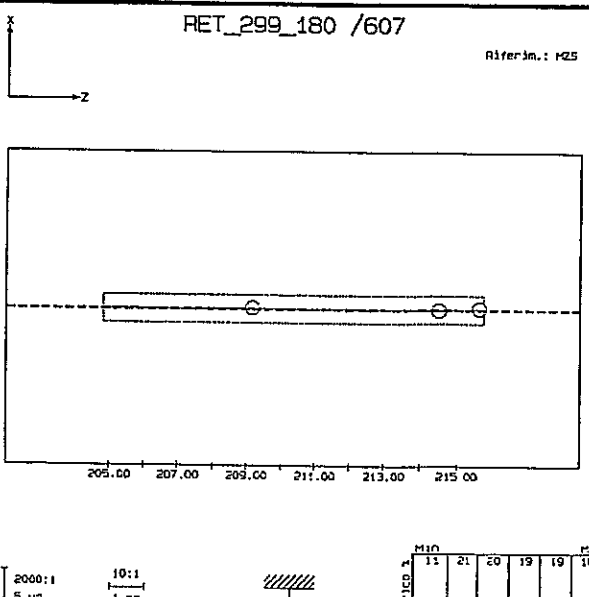
Commento: ROT_297_2

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	3.87	4.00	
Minimo	9.01215	17.5744	214.811	Dev. std.: 1.22 [um]		
Massimo	19.6568	1.94025	214.812	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=350, N=3599) D.T.: 1.0		
Punto di partenza	19.7341	0.01239	214.812	Valori misurati: 3599		
Punto finale	19.7341	-0.02485	214.812	Interval. p.ti di misura: 0.10 []		



Commento: RET_299_0

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.40	4.00	
Minimo	19.7453	-0.02109	209.297	Dev. std.: 0.12 [um]		
Massimo	19.7525	-0.02116	214.062	Filtro: Gauss 0.000 mm/L=11.0mm, N=407 D.T.: 1.0		
Punto di partenza	19.7412	-0.02071	204.603	Valori misurati: 407		
Punto finale	19.7544	-0.02147	215.768	Interval. p.ti di misura: 0.0270 [mm]		



Commento: RET_299_180

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.24	4.00	
Minimo	-19.752	0.01954	214.433	Dev. std.: 0.05 [um]		
Massimo	-19.745	0.02025	209.145	Filtro: Gauss 0.000 mm/L=11.0mm, N=407 D.T.: 1.0		
Punto di partenza	-19.742	0.01916	204.604	Valori misurati: 407		
Punto finale	-19.733	0.02025	215.769	Interval. p.ti di misura: 0.02700 [mm]		



Klingelnberg - P26 B7681

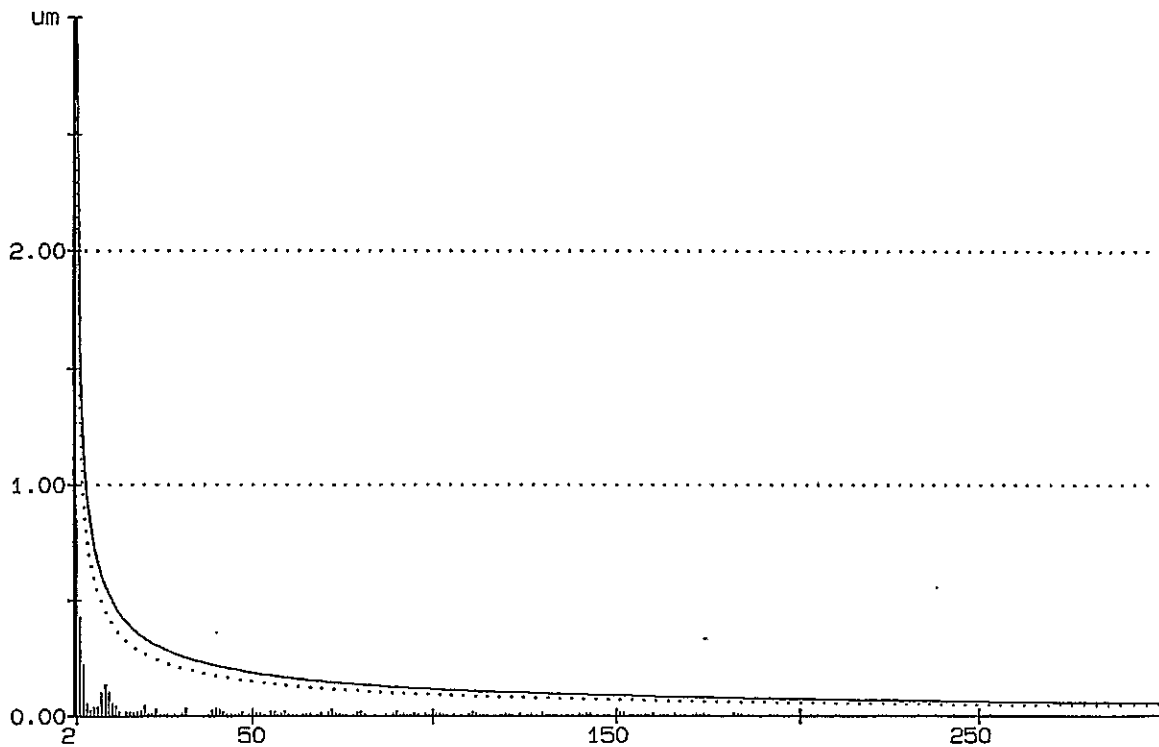
*** GETRAG

N. disegno	OS1_2516107635_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_B7681
Collaudatore	TURNO 00-06	Denominazione	Albero Uscita 1
N. di commessa / di serie	29	Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina	Getrag S.p.A.	Nome file	OS1_FINITO.wel
Caratteristica		Data	19.02.2017, 13:35

Comento: FFT_270_1

FFT_270_1/612

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 mm



Limite sbarram.

1.Armonica:0.01 um

R:3.00 um

2.Armonica:0.85 um

N0:0.70

Limite sbarram.:3.00 um

K:0.60

Limite allarme :2.40 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.854	0.429	0.225	0.054	0.027	0.038	0.039	0.100	0.132
10	0.104	0.055	0.045	0.020	-	0.017	0.019	0.013	0.018	0.023
20	0.048	0.011	0.011	0.031	-	-	-	-	0.010	-
30	0.012	0.034	-	-	-	-	-	-	0.027	0.034
40	0.028	0.017	-	0.010	-	-	0.016	-	-	0.011
50	0.014	0.012	-	-	0.020	0.019	-	0.012	0.023	-
60	-	-	-	-	-	-	-	-	0.014	-
70	0.018	0.030	0.016	-	-	-	-	-	0.017	0.022
80	0.012	-	-	-	-	-	-	-	0.012	0.021
90	-	0.012	-	-	0.011	-	-	-	-	0.015
100	0.010	-	0.011	-	-	-	-	-	-	-
110	0.018	0.012	-	-	-	-	-	-	-	0.011
120	-	-	-	0.013	-	-	-	-	-	0.015
130	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.020
150	0.013	0.013	-	-	-	-	-	-	-	0.016
160	-	-	-	-	-	0.012	-	-	-	-
170	-	0.012	-	-	-	-	-	-	-	-
180	-	0.015	-	-	-	-	-	-	-	-



BBB GETRAG

N. disegno: OS1_2516107635_FIN	Cliente/macch. N. : P26_B7681 -
Collaudatore: TURNO 00-06	Denominazione: Albero Uscita 1
N. di commessa / di serie 29	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina: Getrag S.p.A.	Nome file: OS1_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 19.02.2017, 13:35

FFT_270_1/612

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

[illegible]



Klingelnberg - P26 B7681

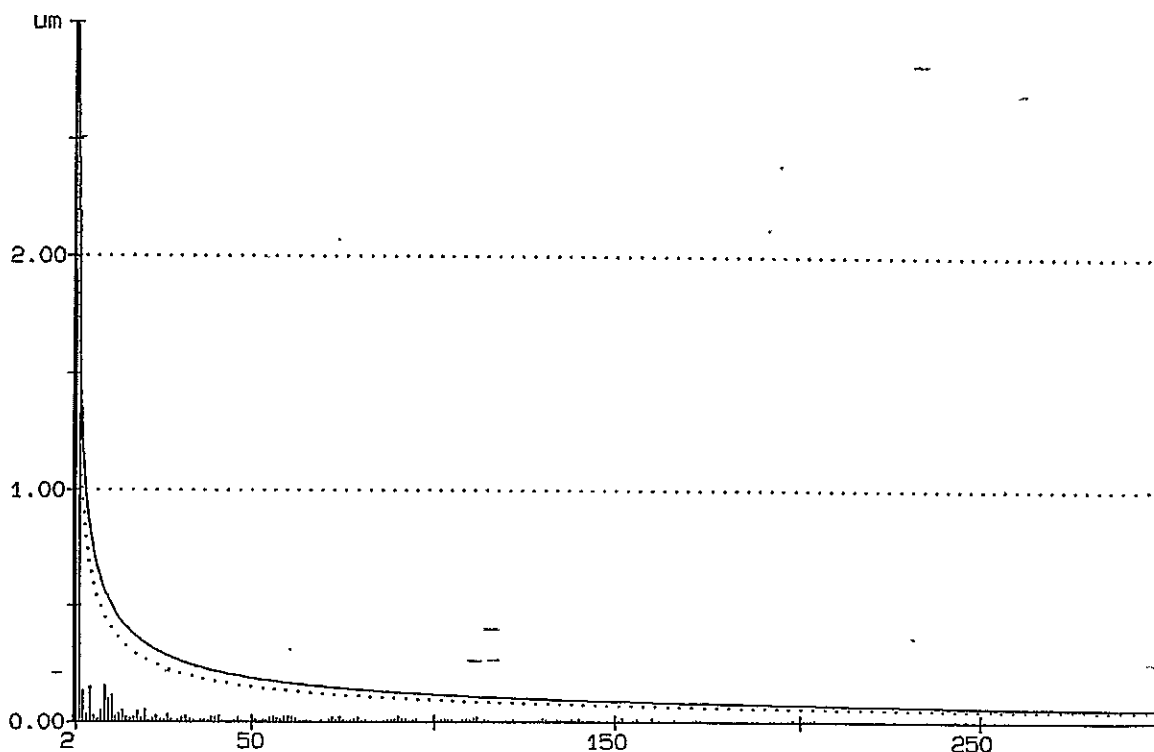
*** GETRAG

N. disegno	OS1_2516107635_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_B7681
Collaudatore	TURN0 00-06	Denominazione	Albero Uscita 1
N. di commessa / di serie	29	Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina	Getrag S.p.A.	Nome file	OS1_FINITO.wel
Caratteristica		Data	19.02.2017, 13:35

Comento: FFT_270_2

FFT_270_2/613

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 nm



Limite sbarram.

1.Armonica:0.01 um

R:3.00 um

3.Armonica:2.19 um

NO:0.70

Limite sbarram.:1.61 um

K:0.60

Limite allarme :1.29 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	0.013	1.934	2.192	0.134	0.034	0.149	0.027	0.013	0.048	0.154
10	0.098	0.112	0.025	0.033	0.051	0.021	0.018	0.022	0.045	0.017
20	0.053	-	0.018	0.028	0.012	0.013	0.032	0.015	-	-
30	0.021	0.028	0.013	-	-	0.012	-	-	0.023	0.022
40	0.027	-	-	-	-	0.019	-	-	-	0.018
50	0.012	-	-	0.011	0.020	0.024	0.017	0.012	0.022	0.025
60	0.019	0.017	-	-	-	-	-	-	-	-
70	0.011	0.019	-	0.022	0.010	-	0.010	0.013	0.018	-
80	-	-	-	-	-	-	-	-	0.014	0.025
90	0.015	0.011	-	-	0.013	-	-	-	-	0.023
100	-	0.012	0.014	-	-	-	-	0.013	0.011	-
110	0.017	0.021	-	0.011	-	-	-	-	-	-
120	-	0.010	-	-	-	-	-	-	-	0.015
130	0.011	-	-	-	-	-	-	-	-	0.014
140	0.010	-	-	-	-	-	-	-	-	0.011
150	-	0.018	-	-	-	0.012	-	-	-	0.016
160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
170	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
180	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

FFT_270_2/613

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: μm)

[illegible]



Klingelnberg - P26 B7681

*** GETRAG

N. disegno: OS1_2516107635_FIN

Cliente/macch. N.: P26_B7681

Collaudatore: TURNO 00-05

Denominazione: Albero Uscita 1

N. di commessa / di serie **29**

Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina: Getrag S.p.A.

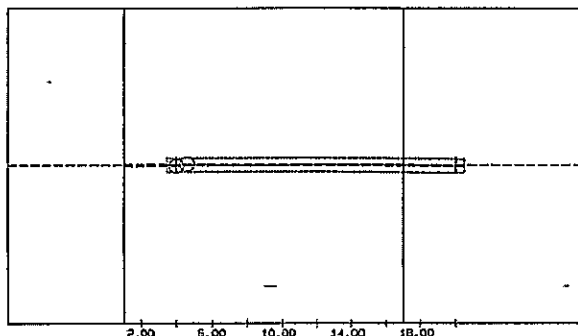
Nome file: OS1_FINITO.we1

Caratteristica:

Data: 19.02.2017, 13:35

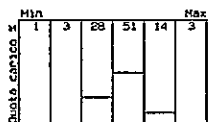
CON_278_0 /214

Riferim.: LSP



1000:1
10 um

5:1
2 mm

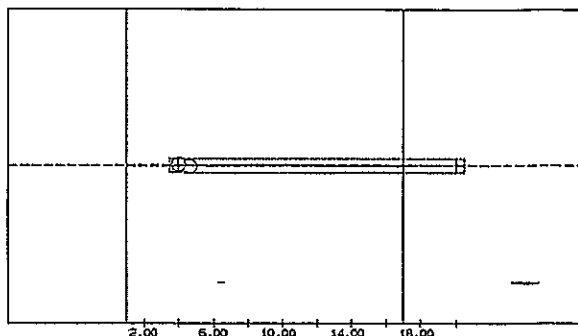


Commento: CON_278_0

Sistema di coord.: cartesiano		[um]	Eff.	Val. max.	Tol. sup.	Tol. inf.		
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.57	4.00			
Minimo	-0.01424	17.9950	4.00570	Boratura	0.18	0.00	4.00	-2.00
Massimo	-0.00551	17.9953	4.58552	Lungn. rifer. 15.0000 [mm]	Dev. std.: 0.08 [um]			
Punto di partenza	-0.01424	17.9950	4.00570	Filtro:Gauss 0.000 mm (L=15.0mm,N=382)	D.T.: 1.0			
Punto finale	-0.00979	17.9953	19.9910	Interv.p.ti di mis.: 0.003 [mm]	Valori mis.: 400			

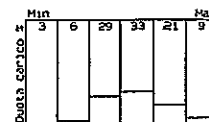
CON_278_180 /215

Riferim.: LSP



1000:1
10 um

5:1
2 mm

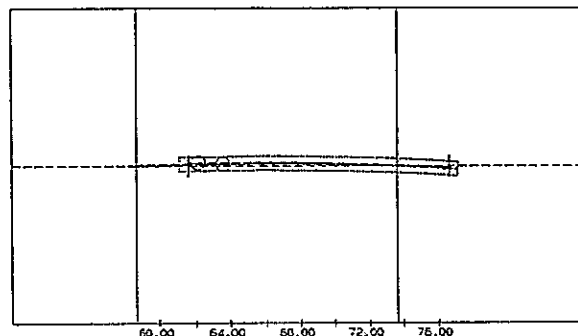


Commento: CON_278_180

Sistema di coord.: cartesiane			[um]	Eff.	Val. max.	Tol.sup.	Tol.inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostatura di forma	0.47		4.00	
Minimo	-0.00659	-17.995	4.62051	Boratura	0.02	0.00	-2.00
Massimo	0.01017	-17.995	4.00152	Lungn. rifer. 15.0000 [mm]	Dev. std.: 0.09 [um]		
Punto di partenza	0.01017	-17.995	4.00152	Filtro:Gauss 0.000 mm (L=15.0mm,N=382)	D.T.:1.0		
Punto finale	0.00271	-17.995	19.9935	Interv.p.ti di mis.: 0.003 [mm]	Valori mis.: 400		

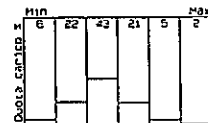
CON_283_0 /314

Riferim.: LSP



1000:1
10 um

5:1
2 mm

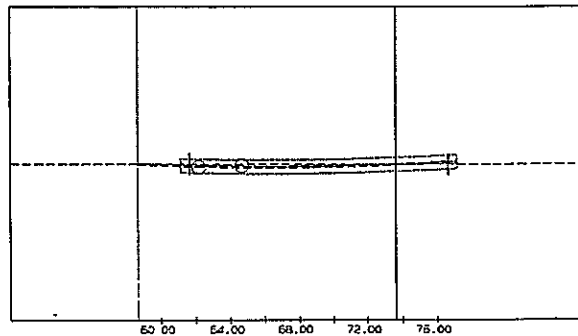


Commento: CON_283_0

Sistema di coord. cartesiano			[um]	Eff.	Val. max.	Tol. sup.	Tol. inf.	
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.53		4.00	
Minimo	-0.00553	19.9954	63.5687	Boratura	0.77	0.00	4.00	-2.00
Massimo	-0.00335	19.9955	62.1715	Lung. rifer. 15.0000 [mm] Dev. std.: 0.09 [um]				
Punto di partenza	-0.01225	19.9954	61.6570	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=15.0mm, N=372) D.T.: 1.0				
Punto finale	-0.00799	19.9951	76.6170	Interv. p.ti di mis.: 0.003 [mm] Valori mis.: 400				

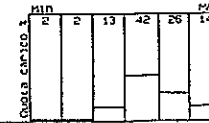
CON_283_180 /315

Riferim.: LSP



1000:1
10 um

5:1
2 mm



Commento: CON_283_180

Sistema di coord.:	cartesiano		[um]	Err.	Val. ros.	Tol. sup.	Tol. inf.	
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.60		4.00"	
Minimo	0.00434	-19.997	62.1852	Boratura	0.75	0.00	4.00	-2.00
Massimo	0.00919	-19.997	61.6532	Lung. rifer. 15.0000 [mm] Dev. std.: 0.11 [um]				
Punto di partenza	0.01295	-19.997	61.6569	Filtro: Gauss 0.000 mm (L=15.0mm, N=372) D.T.: 1.0				
Punto finale	0.00244	-19.995	76.6259	Interv. p.ti di mis.: 0.003 [mm] Valori mis.: 400				



Klingelberg - P26 B7681

REB GETRAG

N. disegno OS1_2516107635_FIN

Cliente/macch. N. : P26_B7681

Collaudatore TURNO 00-06

Denominazione Albero Uscita 1

N. di commessa / di serie **29**

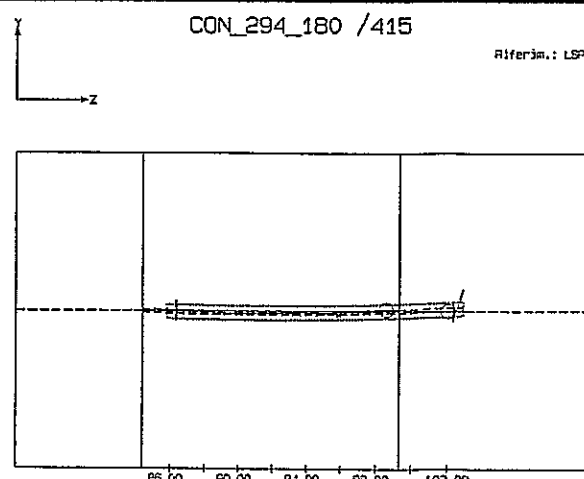
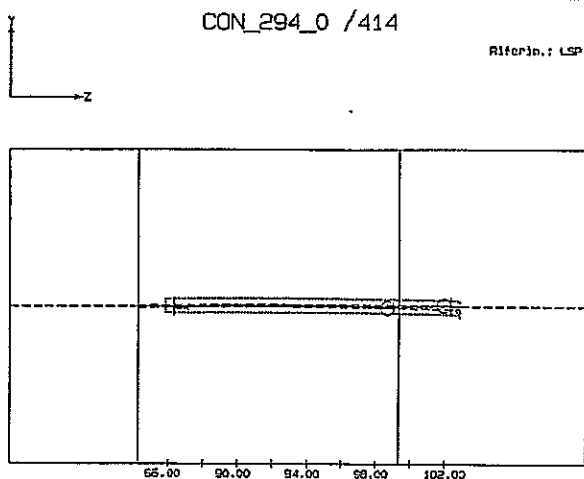
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina Getrag S.p.A.

Nome file OS1_FINITO.wel

Caratteristica

Data 19.02.2017, 13:35

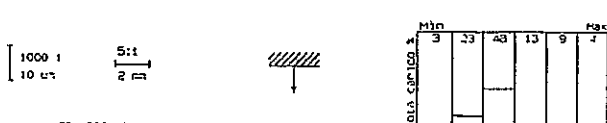
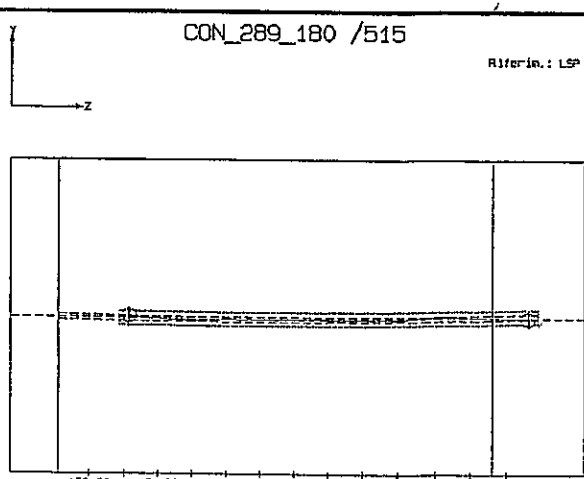
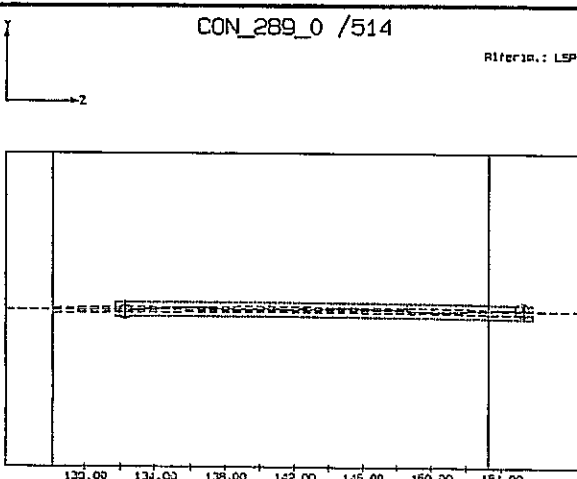


Commento: CON_294_0

Commento: CON_294_180

Sistema di coord.: cartesiano	[µm]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.92	4.00
Minimo	-0.00169	19.9956	98.6849	Bondatura	0.23 0.00 4.00 -2.00
Massimo	0.00093	19.9963	101.960	Lunghezza rifer. 15.0000 [mm] Dev. std.: 0.20 [µm]	
Punto di partenza	-0.00583	19.9953	98.9140	Filtro Gauss 0.600 mm(L=15.9mm,N=157) D.T.:1.0 m	
Punto finale	0.00237	19.9951	102.297	Interv.p.ti di mis.: 0.002 [mm] Valori mis.: 170	

Sistema di coord.: cartesiano	[µm]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	1.02	4.00
Minimo	0.00254	-19.993	102.063	Bondatura	0.57 0.00 4.00 -2.00
Massimo	0.00514	-19.995	98.5850	Lunghezza rifer. 15.0000 [mm] Dev. std.: 0.23 [µm]	
Punto di partenza	0.01074	-19.993	98.4060	Filtro Gauss 0.600 mm(L=15.9mm,N=157) D.T.:1.0 m	
Punto finale	0.00157	-19.996	102.293	Interv.p.ti di mis.: 0.002 [mm] Valori mis.: 170	



Commento: CON_289_0

Commento: CON_289_180

Sistema di coord.: cartesiano	[µm]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	1.45	4.00
Minimo	-0.0102	19.9965	132.303	Bondatura	0.34 0.00 4.00 -1.00
Massimo	-0.00431	19.9967	155.179	Lunghezza rifer. 25.0000 [mm] Dev. std.: 0.25 [µm]	
Punto di partenza	-0.0102	19.9965	132.303	Filtro Gauss 0.600 mm(L=22.9mm,N=320) D.T.:1.0 m	
Punto finale	-0.00431	19.9967	155.179	Interv.p.ti di mis.: 0.002 [mm] Valori mis.: 408	

Sistema di coord.: cartesiano	[µm]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	1.45	4.00
Minimo	0.00404	-19.997	155.233	Bondatura	0.71 0.00 4.00 -1.00
Massimo	0.00942	-19.996	132.293	Lunghezza rifer. 25.0000 [mm] Dev. std.: 0.25 [µm]	
Punto di partenza	0.00942	-19.996	132.293	Filtro Gauss 0.600 mm(L=22.9mm,N=320) D.T.:1.0 m	
Punto finale	0.00404	-19.997	155.233	Interv.p.ti di mis.: 0.002 [mm] Valori mis.: 408	



Klingelnberg - P26 B7681

882 GETRAG

N. disegno: OS1_2516107635_FIN

Cliente/macch. N. : P26_B7681

Collaudatore: TURNO 00-06

Denominazione: Albero Uscita 1

N. di commessa / di serie 29

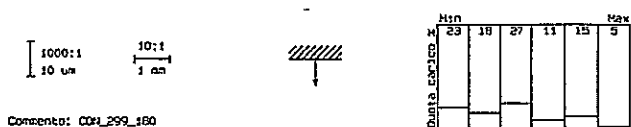
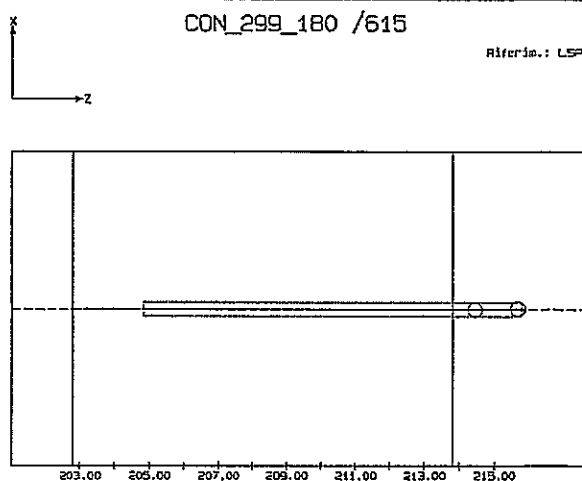
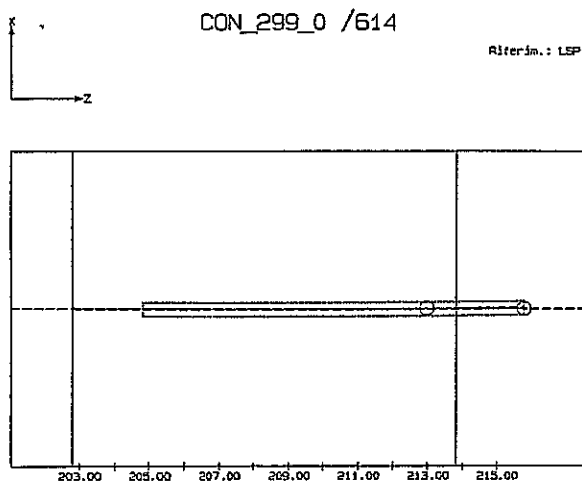
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina: Getrag S.p.A.

Nome file: OS1_FINITO.wel

Caratteristica:

Data: 19.02.2017, 13:35



Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Spostamento di forma	0.25			4.00	
Minimo	19.7544	-0.02147	215.768	Boratura	-0.27	0.00	4.00	-1.00
Massimo	19.7511	-0.02041	212.945	Lungo. rifer. 11.0000 [mm] Dev. std.: 0.07 [um]				
Punto di partenza	19.7412	-0.02071	204.603	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=11.0mm, N=407) O.T.: 1.0 m				
Punto finale	19.7544	-0.02147	215.768	Interv. p.ti di mis.: 0.020 [mm] Valori mis.: 407				

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Spostamento di forma	0.24			4.00	
Minimo	-19.752	0.01994	214.433	Boratura	0.01	0.00	4.00	-1.00
Massimo	-19.753	0.02090	215.657	Lungo. rifer. 11.0000 [mm] Dev. std.: 0.06 [um]				
Punto di partenza	-19.742	0.01916	204.604	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=11.0mm, N=407) O.T.: 1.0 m				
Punto finale	-19.753	0.02025	215.768	Interv. p.ti di mis.: 0.020 [mm] Valori mis.: 407				

N. disegno : OSI_2516107635_FIN
 Collaudatore : TURNO 00-06
 N. di commessa / di serie: Pz_50
 ID macchina : Getrag S.p.A.
 Annotazione : OSI_2516107635_FIN

Cliente/macch. N. : P26_B7681
 Denominazione : Albero Uscita 1
 Stato di elaborazione: FINITO
 Nome file : OSI_FINITO.wel

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD
101	CERCHIO LSC	DIA_56_1	24 ✓	D 25.02369	25.00000	0.03100	0.01800	0.02369	-
102	CERCHIO LSC	DIA_056_2		D 25.02403	25.00000	0.03100	0.01800	0.02403	-
103	ROTONDITÀ MZC	ROT_271_1	69 ✓	L 0.00171		0.00600		0.00171	--
104	ROTONDITÀ MZC	ROT_271_2		L 0.00146		0.00600		0.00146	---
105	PARALLEL	PAR_272/G	68 ✓	Z 0.00112		0.00600		0.00112	---
201	CERCHIO LSC	DIA_055_1	23 ✓	D 35.99022	36.00000	0.00000	-0.01300	-0.00978	---
202	CERCHIO LSC	DIA_055_2		D 35.98995	36.00000	0.00000	-0.01300	-0.01005	---
203	ROTONDITÀ MZC	ROT_276_1	73 ✓	L 0.00037		0.00400		0.00037	----
205	ROTONDITÀ MZC	ROT_276_2		L 0.00042		0.00400		0.00042	----
208	CIRCOLAR	OSC_178/A-B	71 ✓	L 0.00083		0.02000		0.00083	----
209	RETTILIN.	RET_277_0°	70 ✓	L 0.00057		0.00400		0.00057	---
210	RETTILIN.	RET_277_180°		L 0.00065		0.00400		0.00065	---
211	PARALLEL	PAR_275/C	72 ✓	Z 0.00065		0.00600		0.00065	----
214	SCOS FORMA LSP	CON_278_0°		L 0.00057		0.00400		0.00057	---
214	BOMBATURA LSP	CON_278_0°		C 0.00005	0.00000	0.00400	-0.00200	0.00005	--
215	SCOS FORMA LSP	CON_278_180°		L 0.00069		0.00400		0.00069	---
215	BOMBATURA LSP	CON_278_180°		C -0.00026	0.00000	0.00400	-0.00200	-0.00026	--
301	CERCHIO LSC	DIA_059_1	29 ✓	D 39.99093	40.00000	0.00000	-0.01300	-0.00907	--
302	CERCHIO LSC	DIA_059_2		D 39.99006	40.00000	0.00000	-0.01300	-0.00994	---
303	ROTONDITÀ MZC	ROT_281_1	96 ✓	L 0.00048		0.00400		0.00048	----
305	ROTONDITÀ MZC	ROT_281_2		L 0.00054		0.00400		0.00054	---
308	CIRCOLAR	OSC_279/A-B	98 ✓	L 0.00063		0.02000		0.00063	----

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD
309	RETTILIN. MZS	RET_282_0°	95 ✓	L 0.00093		0.00400		0.00093	---
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=372) D.T.:1.0 mm					
310	RETTILIN. MZS	RET_282_180°		L 0.00107		0.00400		0.00107	--
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=372) D.T.:1.0 mm					
311	PARALLEL	PAR_280/D	97 ✓	Z 0.00153		0.00600		0.00153	--
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=372) D.T.:1.0 mm					
314	SCOS FORMA LSP	CON_283_0°		L 0.00062		0.00400		0.00062	---
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=372) D.T.:1.0 mm					
314	BOMBATURA LSP	CON_283_0°		C 0.00068	0.00000	0.00400	-0.00200	0.00068	-
				Lungh. di riferimento: 15.00000 mm					
315	SCOS FORMA LSP	CON_283_180°		L 0.00063		0.00400		0.00063	---
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=372) D.T.:1.0 mm					
315	BOMBATURA LSP	CON_283_180°		C 0.00080	0.00000	0.00400	-0.00200	0.00080	-
				Lungh. di riferimento: 15.00000 mm					
401	CERCHIO LSC	DIA_060_1	30 ✓	D 39.98940	40.00000	0.00000	-0.01300	-0.01060	---
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
402	CERCHIO LSC	DIA_060_2		D 39.98873	40.00000	0.00000	-0.01300	-0.01127	---
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
403	ROTONDITÀ MZC	ROT_292_1	76 ✓	L 0.00052		0.00400		0.00052	---
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
405	ROTONDITÀ MZC	ROT_292_2		L 0.00059		0.00400		0.00059	---
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
408	CIRCOLAR	OSC_290/A-B	74 ✓	L 0.00099		0.02000		0.00099	---
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
409	RETTILIN. MZS	RET_293_0°	77	L 0.00115		0.00400		0.00115	--
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=157) D.T.:1.0 mm					
410	RETTILIN. MZS	RET_293_180°		L 0.00133		0.00400		0.00133	--
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=157) D.T.:1.0 mm					
411	PARALLEL	PAR_291/E	75 ✓	Z 0.00156		0.00600		0.00156	--
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=157) D.T.:1.0 mm					
414	SCOS FORMA LSP	CON_294_0°		L 0.00099		0.00400		0.00099	---
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=157) D.T.:1.0 mm					
414	BOMBATURA LSP	CON_294_0°		C 0.00069	0.00000	0.00400	-0.00200	0.00069	-
				Lungh. di riferimento: 15.00000 mm					
415	SCOS FORMA LSP	CON_294_180°		L 0.00117		0.00400		0.00117	--
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=157) D.T.:1.0 mm					
415	BOMBATURA LSP	CON_294_180°		C 0.00080	0.00000	0.00400	-0.00200	0.00080	-
				Lungh. di riferimento: 15.00000 mm					
501	CERCHIO LSC	DIA_063_1	33 ✓	D 39.99094	40.00000	0.00000	-0.01300	-0.00906	--
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
502	CERCHIO LSC	DIA_063_2		D 39.98990	40.00000	0.00000	-0.01300	-0.01010	---
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
503	ROTONDITÀ MZC	ROT_287_1	80 ✓	L 0.00079		0.00400		0.00079	---
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
505	ROTONDITÀ MZC	ROT_287_2		L 0.00080		0.00400		0.00080	---
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
508	CIRCOLAR	OSC_285/A-B	78 ✓	L 0.00186		0.02000		0.00186	----
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
509	RETTILIN. MZS	RET_288_0°	81 ✓	L 0.00099		0.00400		0.00099	---
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=23.0mm,N=389) D.T.:1.0 mm					
510	RETTILIN. MZS	RET_288_180°		L 0.00139		0.00400		0.00139	--
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=22.9mm,N=387) D.T.:1.0 mm					

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD
511	PARALLEL	PAR_286/F	Z	0.00267		0.00600		0.00267	-
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=22.9mm,N=387) D.T.:1.0 mm					
514	SCOS FORMA	CON_289_0°	L	0.00130		0.00400		0.00130	--
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=23.0mm,N=389) D.T.:1.0 mm					
514	BOMBATURA	CON_289_0°	C	0.00060	0.00000	0.00400	-0.00100	0.00060	--
	LSP			Lungh. di riferimento: 25.00000 mm					
515	SCOS FORMA	CON_289_180°	L	0.00148		0.00400		0.00148	--
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=22.9mm,N=387) D.T.:1.0 mm					
515	BOMBATURA	CON_289_180°	C	0.00074	0.00000	0.00400	-0.00100	0.00074	--
	LSP			Lungh. di riferimento: 25.00000 mm					
601	DIAM-CONO	DIA_065	D	39.49006	39.50000	0.00000	-0.01600	-0.00994	-
602	ROTONDITÀ	ROT_297_1	L	0.00086		0.00400		0.00086	---
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p. (L=360°, N=3599) D.T.:1.0 mm					
604	ROTONDITÀ	ROT_297_2	L	0.00250		0.00400		0.00250	+
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p. (L=360°, N=3599) D.T.:1.0 mm					
606	RETTILIN.	RET_299_0°	L	0.00123		0.00400		0.00123	--
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.0mm,N=407) D.T.:1.0 mm					
607	RETTILIN.	RET_299_180°	L	0.00051		0.00400		0.00051	---
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.0mm,N=407) D.T.:1.0 mm					
608	CONO	ANG_269	A	0.06295	0.06850	0.01500	-0.02000	-0.00555	-
609	CIRCULAR	OSC_273/ZA	L	0.00215		0.01000		0.00215	---
				Filtro:Gauss 150 a./p. (L=360°, N=3599) D.T.:1.0 mm					
614	SCOS FORMA	CON_299_0°	L	0.00125		0.00400		0.00125	--
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.0mm,N=407) D.T.:1.0 mm					
614	BOMBATURA	CON_299_0°	C	0.00008	0.00000	0.00400	-0.00100	0.00008	---
	LSP			Lungh. di riferimento: 11.00000 mm					
615	SCOS FORMA	CON_299_180°	L	0.00030		0.00400		0.00030	----
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.0mm,N=407) D.T.:1.0 mm					
615	BOMBATURA	CON_299_180°	C	-0.00048	0.00000	0.00400	-0.00100	-0.00048	----
	LSP			Lungh. di riferimento: 11.00000 mm					

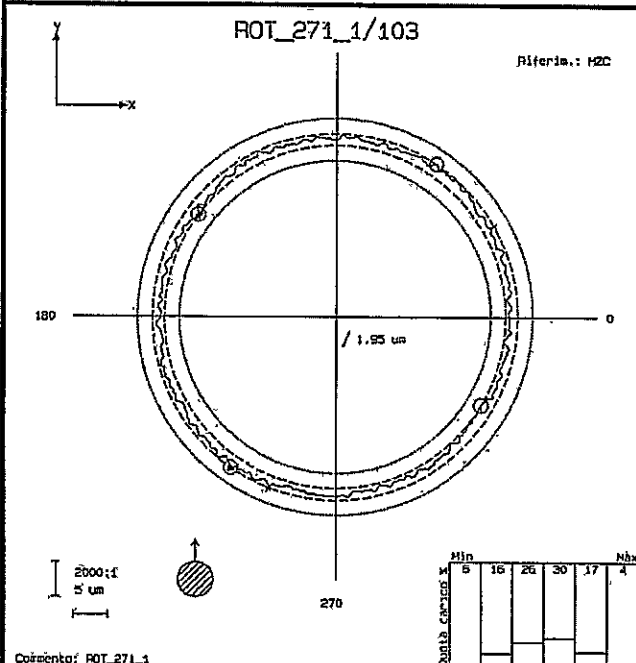


KLINGELNBERG

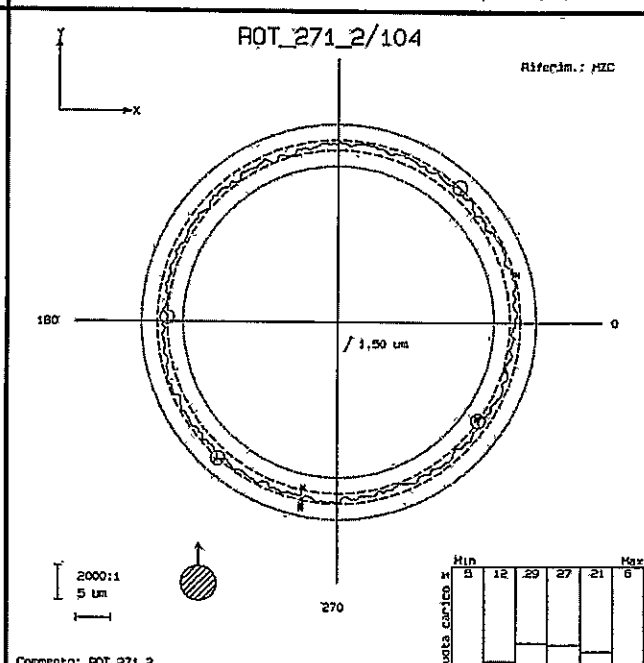
Klingelnberg - P26 B7681

*** GETRAG

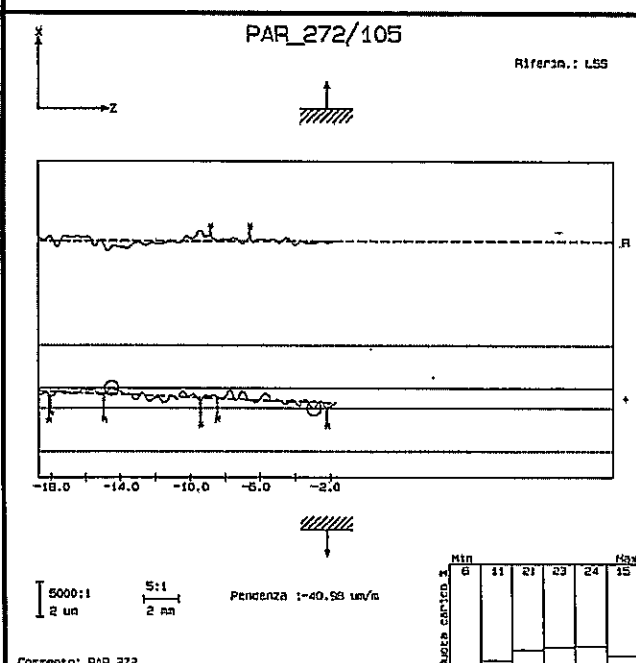
N. disegno: OS1_2516107635_FIN	Cliente/macch. N. : P26_B7681
Collaudatore: TURNO 00-06	Denominazione: Albero Uscita 1
N. di commessa / di serie :Pz_50	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina: Getrag S.p.A.	Nome file: OS1_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 19.02.2017, 15:01



Sistema di coord.: cartesiana				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.71	6.00	
Minimo	-10.033	7.47355	-16.700	Dev. std.:	0.35 [um]	
Massimo	-7.1454	-10.271	-16.699	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=2599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	12.5115	0.02125	-16.699	Valori misurati:	3599	
Punto finale	12.5116	-0.00141	-16.698	Interval. p.ti di misura:	0.10 []	



Sistema di coord.: cartesiana				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.46	6.00	
Minimo	10.2582	-7.1524	-5.7039	Dev. std.:	0.30 [um]	
Massimo	8.38220	9.29009	-5.7007	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=2600) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	12.5120	0.00249	-5.6972	Valori misurati:	3500	
Punto finale	12.5120	-0.00031	-5.6971	Interval. p.ti di misura:	0.10 []	



Sistema di coord.: cartesiana				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.12	6.00	
Minimo	-12.510	0.02478	-2.9233	Dev. std.:	0.27 [um]	
Massimo	-12.510	0.02249	-14.481	Filtro: Gauss 0.500 mm (L=17.0mm, N=408) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	-12.510	0.02158	-18.709	Valori misurati:	408	
Punto finale	-12.510	0.02503	-1.7130	Interval. p.ti di misura:	0.04170 [mm]	



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 B7681

GSTRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: OS1_2516107635_FIN

Cliente/macch. N. : P26_B7681

Collaudatore: TURNO 00-05

Denominazione: Albero Uscita 1

N. di commessa / di serie :Pz_50

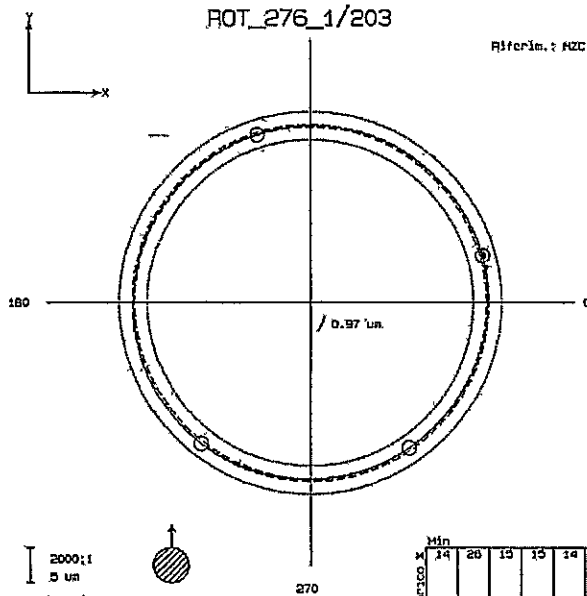
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina: Getrag S.p.A.

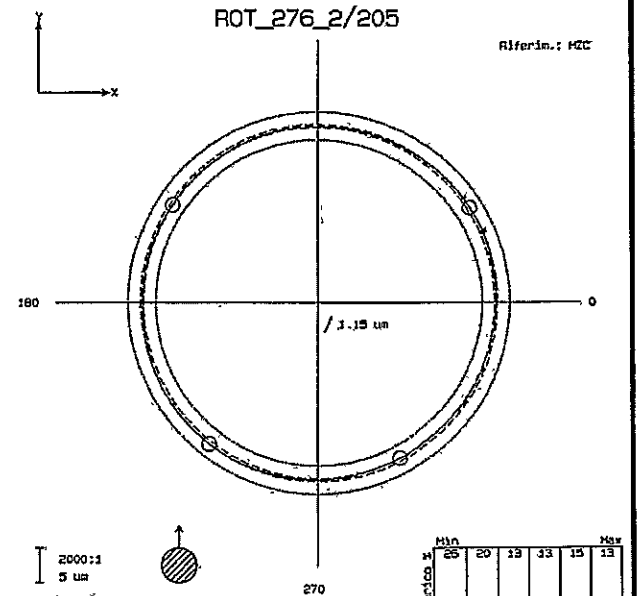
Nome file: OS1_FINITO.wel

Caratteristica:

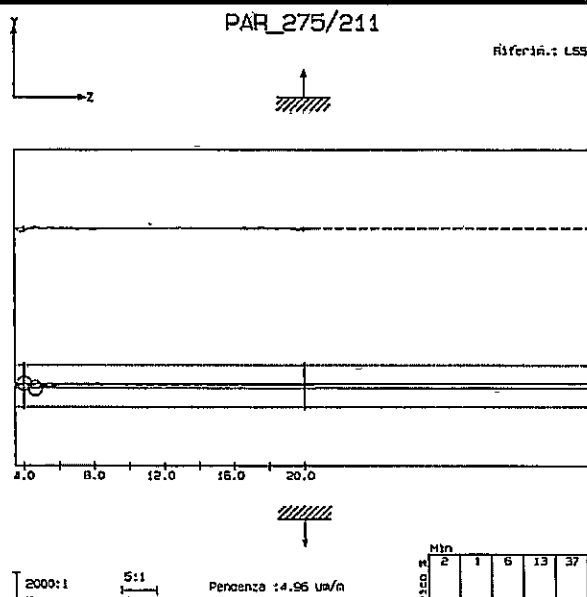
Data: 19.02.2017, 15:01



Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.37	4.00
Minimo	10.1119	-14.885	5.00057	Dev. std.:	0.10 [um]	
Massimo	-11.053	-14.200	5.00164	Filtro: Gauss 150 s./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1.0 s		
Punto di partenza	17.9953	0.01450	5.00109	Valori misurati:	3599	
Punto finale	17.9953	-0.02030	5.00123	Interval. p.ti di misura:	0.10 []	



Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.42	4.00
Minimo	8.42712	-15.900	22.0020	Dev. std.:	0.12 [um]	
Massimo	15.2302	9.55434	22.0016	Filtro: Gauss 150 s./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1.0 s		
Punto di partenza	17.9949	0.01570	22.0015	Valori misurati:	3599	
Punto finale	17.9950	-0.01916	22.0015	Interval. p.ti di misura:	0.10 []	



Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.65	5.00
Minimo	0.00595	-17.993	4.01955	Dev. std.:	0.12 [um]	
Massimo	0.00716	-17.992	4.00560	Filtro: Gauss 0.000 s./p. (L=15.8m, N=331) D.T.: 1.0 s		
Punto di partenza	0.00715	-17.992	4.00560	Valori misurati:	408	
Punto finale	0.00268	-17.993	19.9502	Interval. p.ti di misura:	0.04170 [mm]	



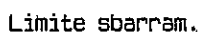
問答集 GETRAGE

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria.

Commento: FFT 274 1

FFT_274_1/212

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 mm



1.Armonica:0.00 um

R:6.00 um

NO 0.70

2.Armonica:0.14 um

K:0.60

Limite sbarram.:6.00 um

Limite allarme :0.80

Limite allarme :4.80 um

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

[illegible]



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 B7681

*** GETRAG

N. disegno	OS1_2516107635_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_B7681
Collaudatore	TURNO 00-06	Denominazione	Albero Uscita 1
N. di commessa / di serie	Pz_50	Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina	Getrag S.p.A.	Nome file	OS1_FINITO.wel
Caratteristica		Data	19.02.2017, 15:01

Commento: FFT_274_1

FFT_274_1/212

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 mm

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
290	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

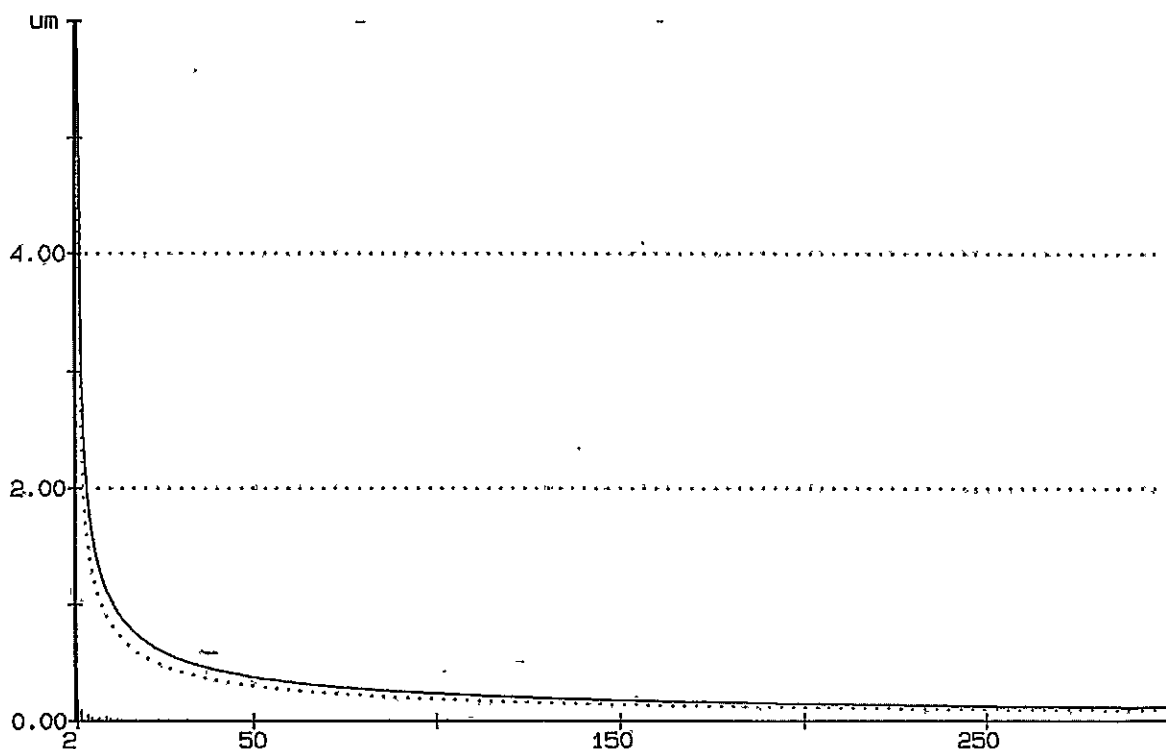


N. disegno: OS1_2516107635_FIN	Cliente/macch. N. : P26_B7681
Collaudatore: TURNO 00-06	Denominazione: Albero Uscita 1
N. di commessa / di serie :Pz_50	Stato di elaborazione:FINITO
ID macchina: Getrag S.p.A.	Nome file: OS1_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 19.02.2017, 15:01

Commento: FFT 274 2

FFT_274_2/213

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 mm



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:: 6.00 μm

2.Armonica:0.18 um

NO:0.70

Limite sbarram.:6.00 um

K:0.60

Limite allarme :0.80

Limite allarme : 4.80 um

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

[illegible]



MM GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

FFT_274_2/213

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

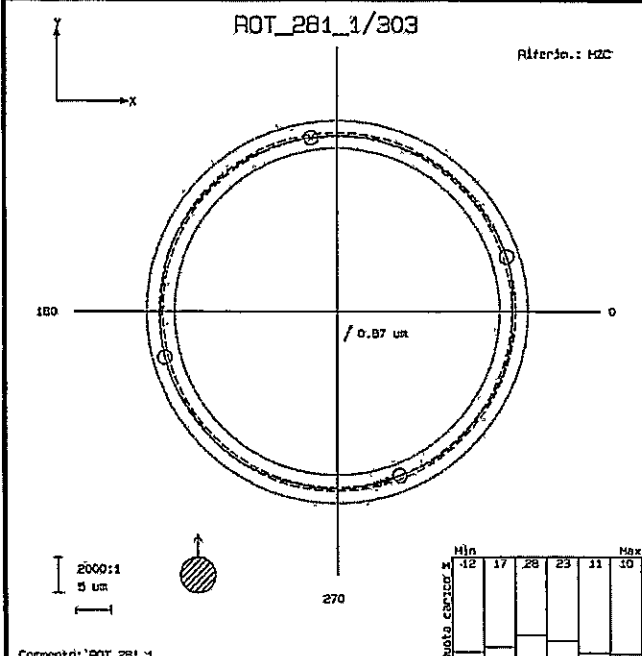
[illegible]



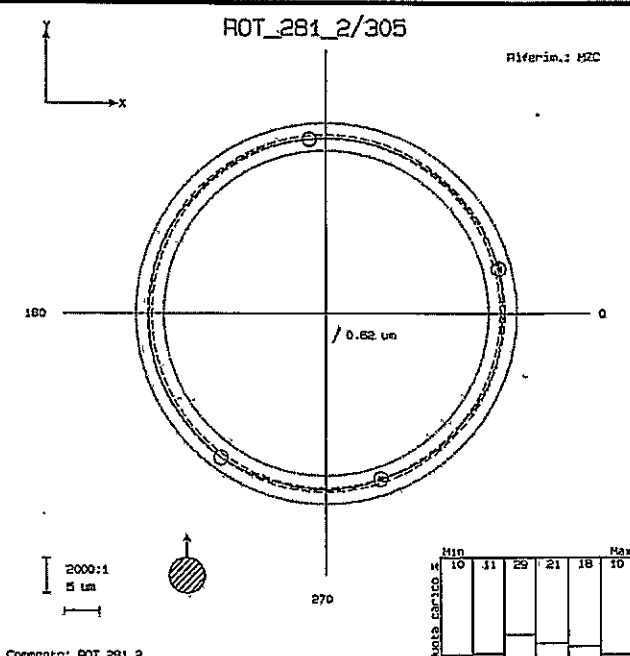
Klingelnberg - P26 B7681

GETRAG

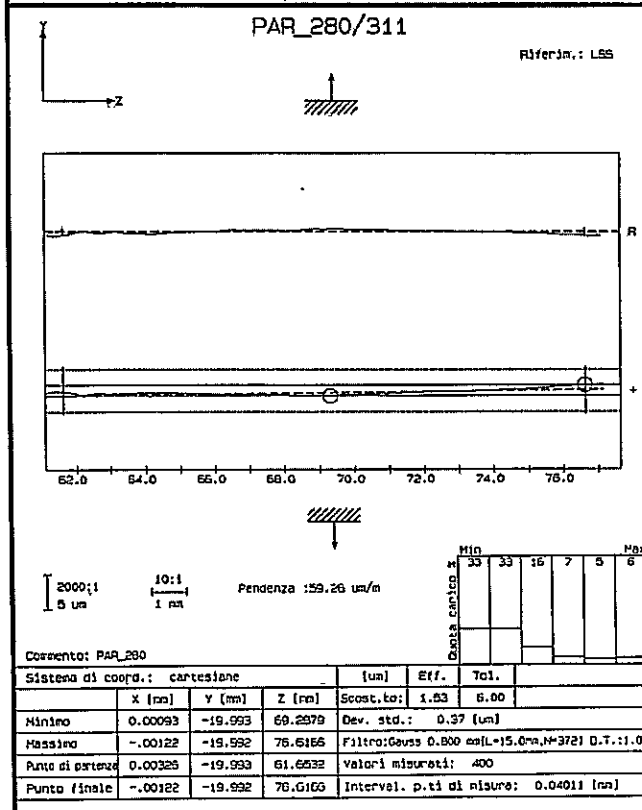
N. disegno: OS1_2516107635_FIN	Cliente/macch. N. : P26_B7681
Collaudatore: TURNO 00-06	Denominazione: Albero Uscita 1
N. di commessa / di serie :Pz_50	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina: Getrag S.p.A.	Nome file: OS1_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 19.02.2017, 15:01



Sistema di coord.:	cartesiano	[um]	Eff.	Tol.
Minimo	X [mm] Y [mm] Z [mm]	Scost.to: 0.48	4.00	
Massimo	7.16975 -18.668 63.6404	Dev. std.: 0.11 [um]		
Punto di partenza	19.0341 5.12700 63.6404	Filtro: Gauss 150 s./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto finale	19.9955 0.00531 63.6407	Valori misurati: 3599		
	Interval. p.ti di misura: 0.10 []			



Sistema di coord.:	cartesiano	[um]	Eff.	Tol.
Minimo	X [mm] Y [mm] Z [mm]	Scost.to: 0.54	4.00	
Massimo	-1.8964 19.9945 76.6234	Dev. std.: 0.13 [um]		
Punto di partenza	19.0350 5.01975 76.6423	Filtro: Gauss 150 s./p. (L=360, N=3500) D.T.: 1.0 m		
Punto finale	19.9951 0.01342 76.6407	Valori misurati: 3500		
	Interval. p.ti di misura: 0.10 []			



Sistema di coord.:	cartesiano	[um]	Eff.	Tol.
Minimo	X [mm] Y [mm] Z [mm]	Scost.to: 1.53	6.00	
Massimo	0.00093 -19.993 69.2979	Dev. std.: 0.37 [um]		
Punto di partenza	-19.992 76.6156	Filtro: Gauss 0.800 m/L=15.0mm, N=372) D.T.: 1.0 m		
Punto finale	0.00325 -19.993 61.6532	Valori misurati: 400		
	Interval. p.ti di misura: 0.04011 [mm]			



Klingelnberg - P26 B7681

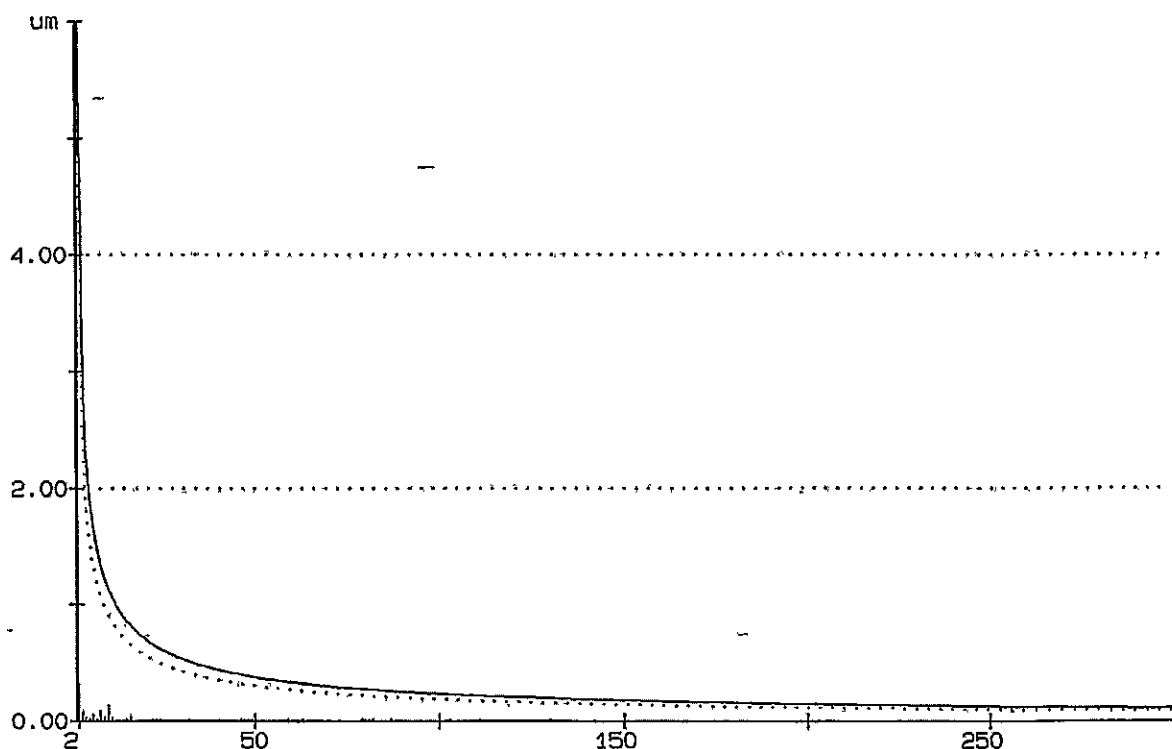
*** GETRAS

N. disegno	OS1_2516107635_FIN	Cliente/macch. N. ;	P26_B7681
Collaudatore	TURN0 00-06	Denominazione	Albero Uscita 1
N. di commessa / di serie	Pz_50	Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina	Getrag S.p.A.	Nome file	OS1_FINITO.wel
Caratteristica		Data	19.02.2017, 15:01

Commento: FFT_284_1

FFT_284_1/312

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 mm



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:6.00 um

2.Armonica:0.32 um

N0:0.70

Limite sbarram.:6.00 um

K:0.60

Limite allarme :4.80 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.322	0.075	0.038	0.026	0.057	0.017	0.083	0.035	0.136
10	0.034	0.015	-	-	0.017	0.035	-	-	-	-
20	-	0.015	0.012	0.016	-	-	-	-	-	-
30	-	0.014	-	-	-	-	-	-	-	0.012
40	-	0.010	-	-	-	0.017	0.013	0.012	0.012	0.013
50	-	-	-	-	-	-	-	-	0.017	-
60	-	-	0.016	-	-	-	-	-	-	0.010
70	-	-	-	-	-	-	-	-	0.017	0.013
80	0.013	0.018	-	-	-	-	0.016	-	-	0.011
90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100	-	-	0.013	-	-	-	-	-	-	-
110	0.014	-	-	-	-	-	-	-	-	-
120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.015
130	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
170	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
180	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



WILL GET BACK

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

Cliente/macch. N. : P26_B7681

Denominazione: Albero Uscita 1

Stato di elaborazione: FINITO

Nome file: OS1_FINITO.wel

Data: 19.02.2017, 15:01

FFT_284_1/312

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 mm

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

[illegible]

**RE GETRAC**

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

FFT_284_2/313

1.Armonica:0.00 um

2.Armonica:0.36 um

Limite sbarram.:6.00 um

Limite allarme :4.80 um

2007-08-08 09:45:00

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: μm)

[illegible]



Klingelnberg - P26 B7681

REX GETRAG

N. disegno: OS1_2516107635_FIN	Cliente/macch. N. : P26_B7681
Collaudatore: TURNO 00-06	Denominazione: Albero Uscita 1
N. di commessa / di serie :Pz_50	Stato di elaborazione:FINITO
ID macchina: Getrag S.p.A.	Nome file: OS1_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 19.02.2017, 15:01

Commento: FFT 284 2

FFT_284_2/313

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 mm

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: μm)

[illegible]



Klingelnberg - P26 B7681

*** GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: OS1_2516107635_FIN

Cliente/macch. N. : P26_B7681

Collaudatore: TURNO 00-06

Denominazione: Albero Uscita 1

N. di commessa / di serie :Pz_50

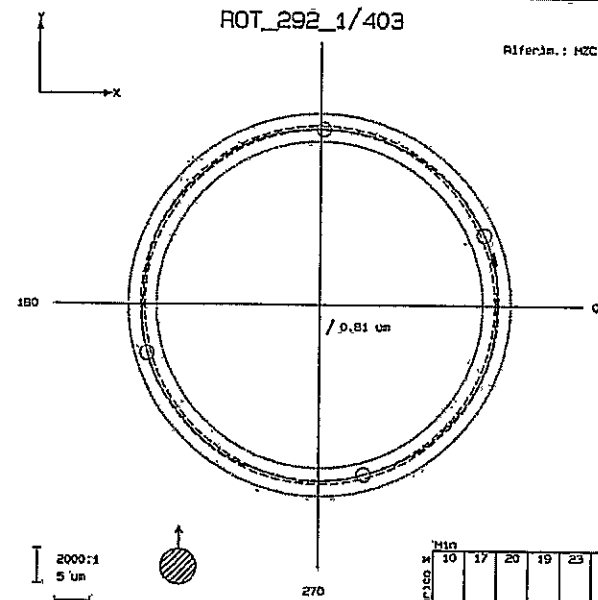
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina: Getrag S.p.A.

Nome file: OS1_FINITO.wel

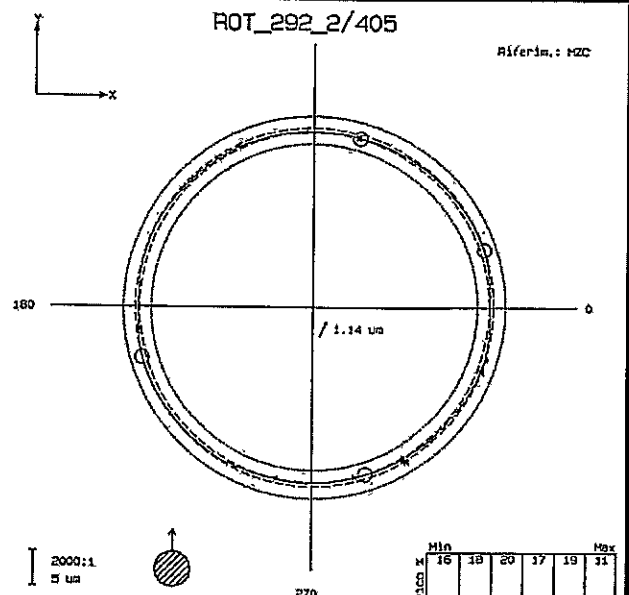
Caratteristica:

Data: 19.02.2017, 15:01



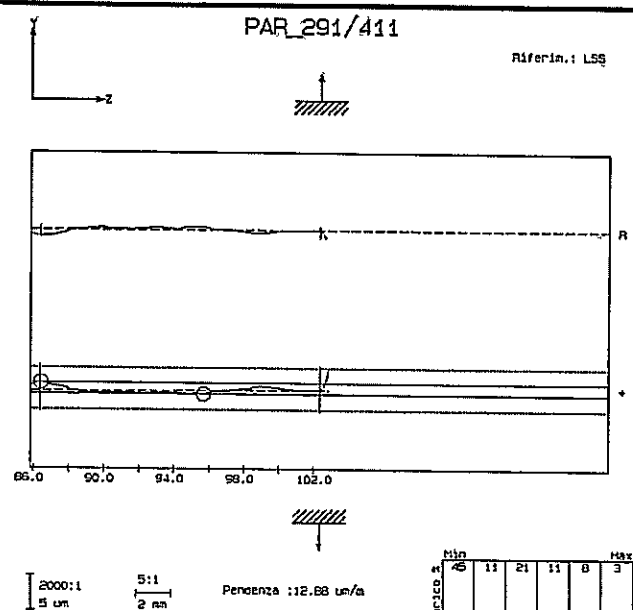
Comento: ROT_292_1

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.52	4.00
Minio	5.14413	-19.322	88.3525	Dev. std.:	0.13 [um]	
Massimo	18.3601	7.91827	88.3515	Filtro: Gauss 150 s./p. (L=360, N=3599) O.T.: 11.0		
Punto di partenza	19.9947	0.00475	88.3525	Valori misurati:	3599	
Punto finale	19.9947	-0.02882	88.3530	Interval. p.ti di misura:	0.10 []	



Comento: ROT_292_2

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.59	4.00
Minio	5.21932	19.2732	99.3539	Dev. std.:	0.15 [um]	
Massimo	-19.183	-5.6394	99.3533	Filtro: Gauss 150 s./p. (L=360, N=3599) O.T.: 11.0		
Punto di partenza	19.9940	0.01625	99.3515	Valori misurati:	3599	
Punto finale	19.9940	-0.03134	99.3532	Interval. p.ti di misura:	0.10 []	



Comento: PAR_291

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.56	6.00
Minio	0.00431	-19.992	95.6711	Dev. std.:	0.39 [um]	
Massimo	0.00991	-19.991	95.4227	Filtro: Gauss 0.800 m(L=15.8m, N=157) O.T.: 11.0		
Punto di partenza	0.00991	-19.991	95.4227	Valori misurati:	170	
Punto finale	0.00037	-19.992	102.287	Interval. p.ti di misura:	0.10080 [mm]	



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 B7681

*** GETRAG

N. disegno: OS1_2516107635_FIN

Cliente/macch. N. : P26_B7681

Collaudatore: TURNO 00-06

Denominazione: Albero Uscita 1

N. di commessa / di serie :Pz_50

Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina: Getrag S.p.A.

Nome file: OS1_FINITO.wel

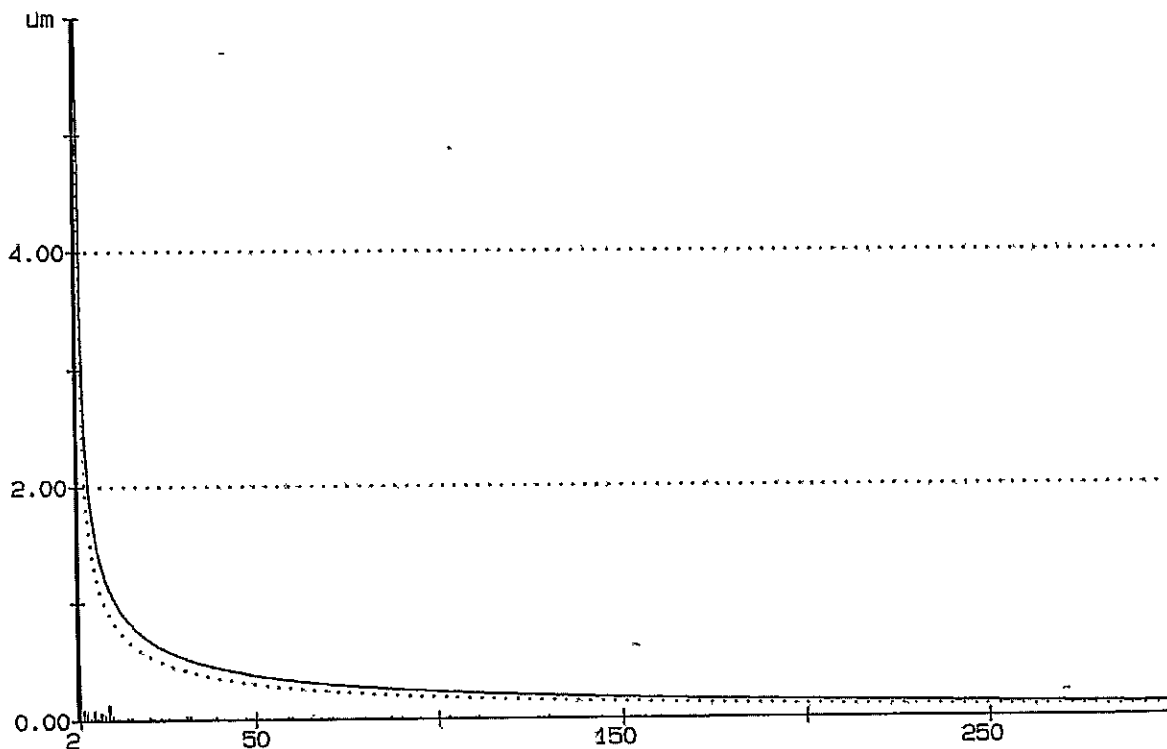
Caratteristica:

Data: 19.02.2017, 15:01

Commento: FFT_295_1

FFT_295_1/412

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 nm



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:6.00 um

2.Armonica:0.48 um

NO:0.70

Limite sbarram.:6.00 um

K:0.60

Limite allarme :4.80 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.479	0.084	0.055	0.022	0.079	0.013	0.059	0.043	0.130
10	0.037	-	-	-	0.018	0.020	-	-	-	-
20	0.017	0.011	-	0.013	-	0.013	-	-	-	0.011
30	0.032	0.031	-	-	-	-	-	-	0.020	-
40	-	-	-	-	-	-	0.013	-	0.014	-
50	-	-	-	-	-	-	-	-	0.018	0.015
60	-	-	-	0.010	0.011	0.011	-	-	-	-
70	0.013	-	-	-	-	-	-	-	0.010	0.010
80	-	-	-	-	-	-	0.018	-	-	0.012
90	-	-	-	-	0.011	-	-	-	-	0.011
100	-	-	0.021	-	-	-	-	-	-	-
110	0.018	-	-	-	-	-	-	-	-	-
120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.018
130	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.011
140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
170	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
180	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



基期 1995 年 1 月 1 日

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

Commento: FFT_295_1

FET 295 1/412

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

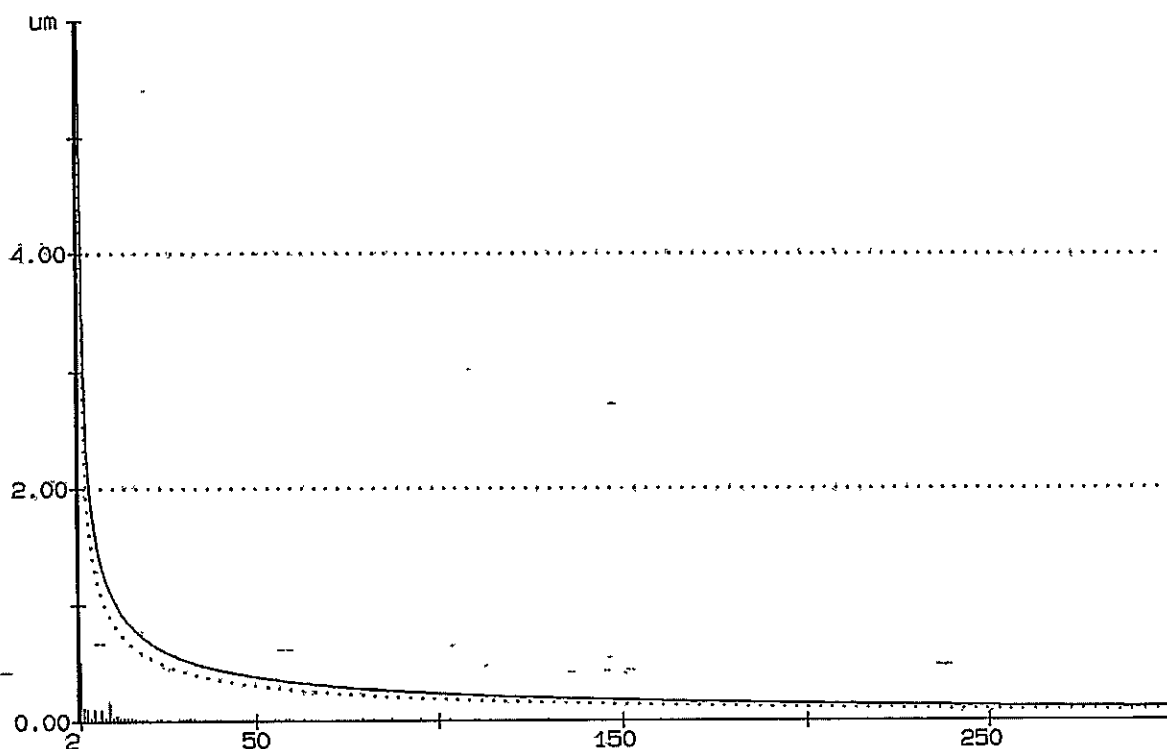
[illegible]

N. disegno: OS1_2516107635_FIN	Cliente/macch. N. : P26_B7681
Collaudatore: TURNO 00-06	Denominazione: Albero Uscita 1
N. di commessa / di serie :Pz_50	Stato di elaborazione:FINITO
ID macchina: Getrag S.p.A.	Nome file: OS1_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 19.02.2017, 15:01

Commento: FFT 295 2

FFT 295 2/413

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 nm



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:6.00 um

2.Armonica:0.51 um

NO:0.70

Limite sbarram.:6.00 um

K:0.60

Limite allarme :4.80 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: μm)

[illegible]



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 B7681

KEN GETRAG

N. disegno	OS1_2516107635_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_B7681
Collaudatore	TURNO 00-06	Denominazione	Albero Uscita 1
N. di commessa / di serie	Pz_50	Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina	Getrag S.p.A.	Nome file	OS1_FINITO.wel
Caratteristica		Data	19.02.2017, 15:01

Commento: FFT_295_2

FFT_295_2/413

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 nm

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
290	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 B7681

*** GETRAG

N. disegno: OS1_2516107635_FIN

Cliente/macch. N. : P26_B7681

Collaudatore: TURNO 00-06

Denominazione: Albero Uscita 1

N. di commessa / di serie :Pz_50

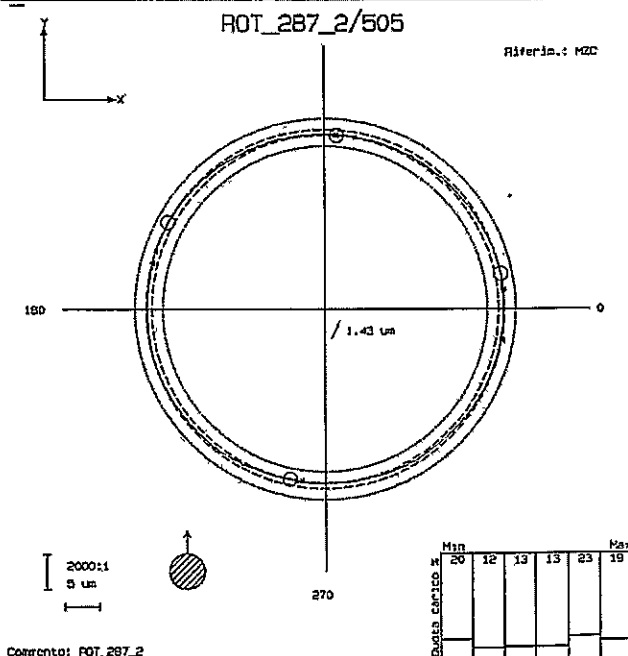
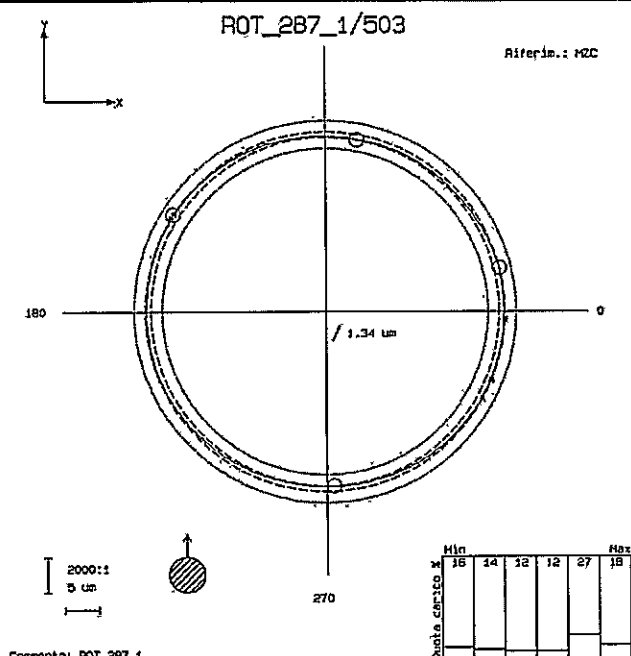
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina: Getrag S.p.A.

Nome file: OS1_FINITO.wel

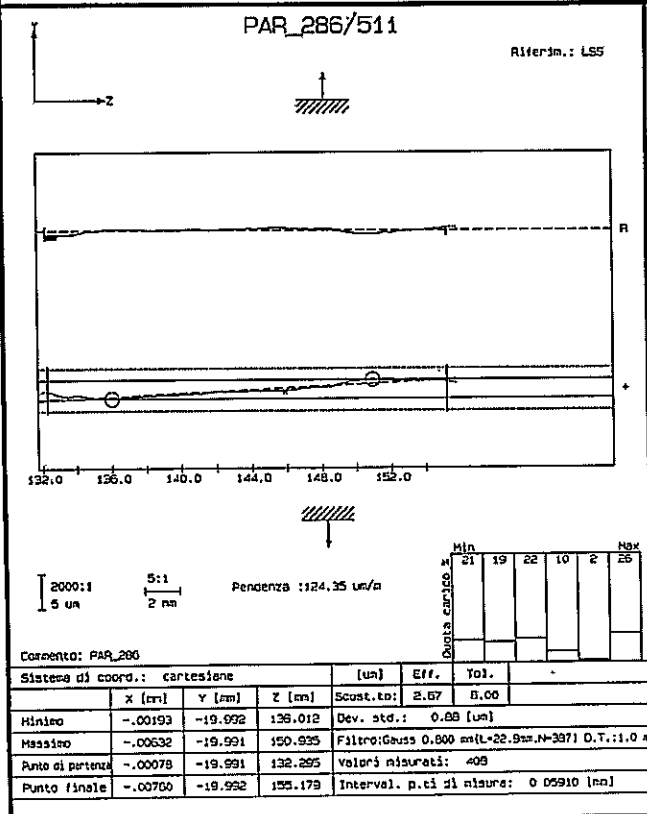
Caratteristica:

Data: 19.02.2017, 15:01



Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.79	4.00
Minimo	0.67739	-19.975	133.253	Dev. std.:	0.23 [um]	
Massimo	19.9820	4.87683	133.250	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1.0		
Punto di partenza	19.9956	0.01514	133.250	Valori misurati:	3599	
Punto finale	19.9956	-0.03264	133.250	Interval. p.ti di misura:	0.10 [mm]	

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.80	4.00
Minimo	1.44356	19.9419	133.254	Dev. std.:	0.24 [um]	
Massimo	19.9901	4.00456	133.252	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1.0		
Punto di partenza	19.9951	0.01823	133.252	Valori misurati:	3599	
Punto finale	19.9951	-0.01887	133.250	Interval. p.ti di misura:	0.10 [mm]	



Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.67	8.00
Minimo	-0.00193	-19.992	136.012	Dev. std.:	0.68 [um]	
Massimo	-0.00632	-19.991	150.935	Filtro: Gauss 0.600 mm (L=22.9mm, N=337) D.T.: 1.0		
Punto di partenza	-0.00078	-19.991	132.295	Valori misurati:	409	
Punto finale	-0.00700	-19.992	155.179	Interval. p.ti di misura:	0.05910 [mm]	



Klingelnberg - P26 B7681

GETRAG

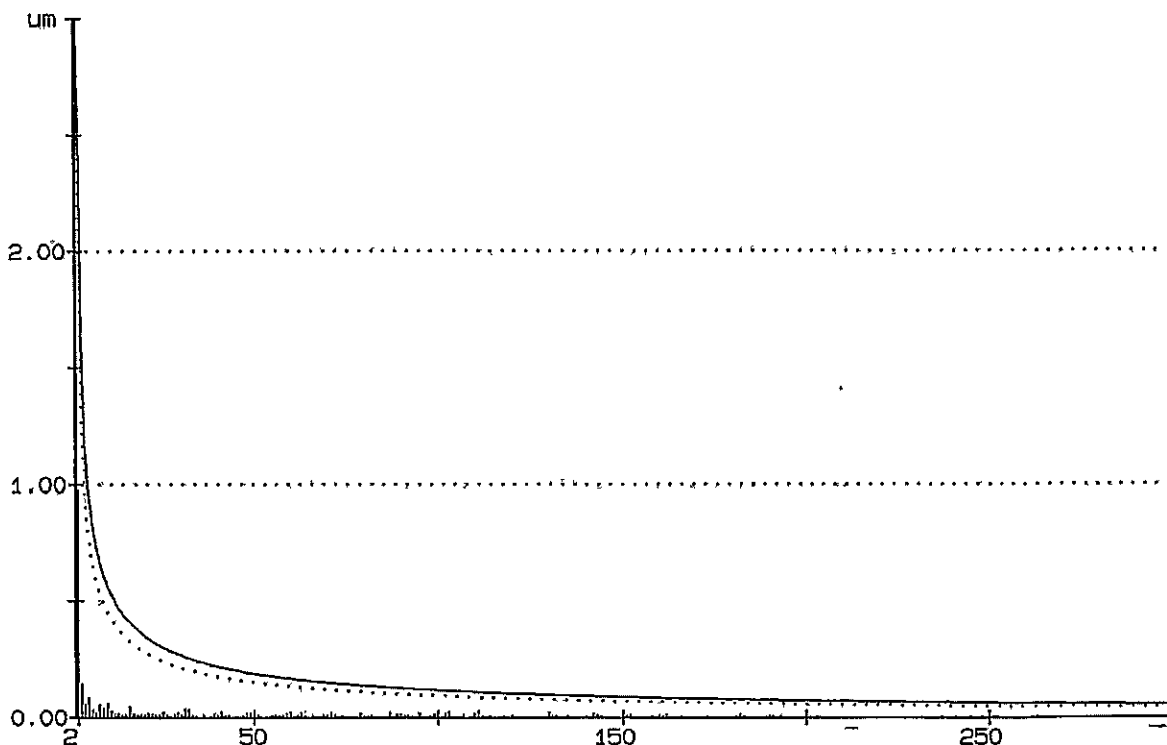
Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno	OS1_2516107635_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_B7681
Collaudatore	TURN0 00-06	Denominazione	Albero Uscita 1
N. di commessa / di serie	Pz_50	Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina	Getrag S.p.A.	Nome file	OS1_FINITO.wel
Caratteristica		Data	19.02.2017, 15:01

Commento: FFT_296_1

FFT_296_1/512

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 mm



Limite sbarram.

1.Armonica:0.01 um

R:3.00 um

2.Armonica:0.98 um

N0:0.70

Limite sbarram.:3.00 um

K:0.60

Limite allarme :2.40 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.978	0.144	0.061	0.085	0.032	0.019	0.055	0.036	0.059
10	0.029	0.018	0.016	0.011	0.013	0.044	0.014	-	0.013	-
20	0.017	0.016	0.013	-	0.022	0.013	-	0.013	0.022	0.012
30	0.038	0.033	-	-	-	0.013	-	-	0.016	-
40	0.024	-	-	-	-	-	-	0.017	0.019	0.014
50	0.012	-	-	-	-	-	-	-	0.017	0.021
60	-	-	0.020	-	-	0.010	-	-	0.010	0.010
70	0.018	-	-	-	-	-	-	-	0.017	-
80	-	0.010	-	-	-	-	0.021	-	0.014	0.014
90	-	-	-	-	0.016	-	-	-	0.015	0.018
100	-	0.017	0.022	-	-	-	0.011	-	-	0.017
110	0.028	-	-	-	-	-	-	-	-	-
120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.023
130	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
140	-	0.017	0.013	-	-	-	-	-	-	0.012
150	0.011	0.011	-	-	-	-	-	-	-	0.013
160	-	0.013	-	-	-	-	-	-	-	-
170	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
180	-	0.016	-	-	-	-	-	-	-	-



III. SETBACK

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

Commento: FFT_296_1 FFT_296_1/512
Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 nm
Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude) Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: nm)

[illegible]



Klingelberg - P26 B7681

ANNOUNCE

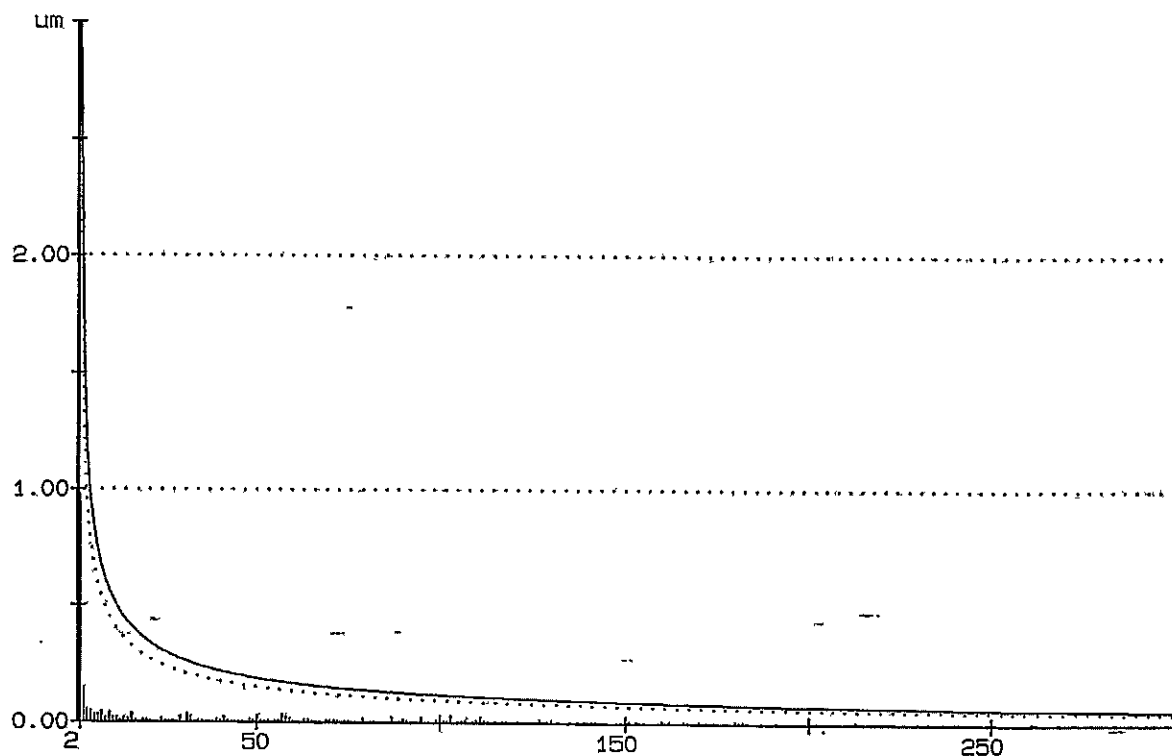
Documento archiviato in PDF. Archiviazione cattacea non necessaria

N. disegno: OS1_2516107635_FIN	Cliente/macch. N. : P26_B7681
Collaudatore: TURNO 00-06	Denominazione: Albero Uscita 1
N. di commessa / di serie :Pz_50	Stato di elaborazione:FINITO
ID macchina: Getrag S.p.A.	Nome file: OS1_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 19.02.2017, 15:01

Commento: FET 296 2

FFT_296_2/513

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 nm



Limite sbarram.

1.Armonica:0,01 um

R:3.00 um

2.Armonica:0.98 um

NO : 0.70

Limite sbarram.:3.00 um

K:0,60

Limite allarme :0.80

Limite allarme :2.40 um

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: μm)

[illegible]



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 B7681

GETRAG

N. disegno	OS1_2516107635_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_B7681
Collaudatore	TURNO 00-06	Denominazione	Albero Uscita 1
N. di commessa / di serie	Pz_50	Stato di elaborazione	FINITO
ID macchina	Getrag S.p.A.	Nome file	OS1_FINITO.wel
Caratteristica		Data	19.02.2017, 15:01

Commento: FFT_296_2

FFT_296_2/513

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 mm

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
290	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

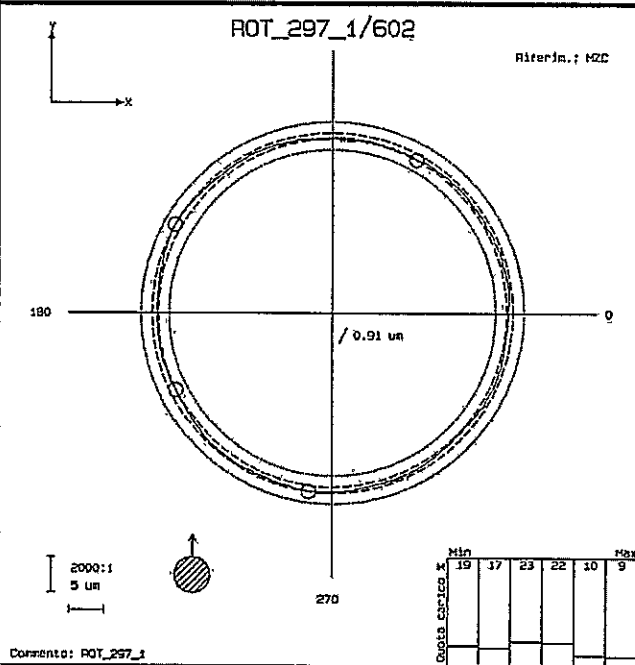


Klingelnberg - P26 B7681

GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno	OS1_2516107635_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_B7681
Collaudatore	TURNO 00-06	Denominazione	Albero Uscita 1
N. di commessa / di serie	Pz_50	Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina	Getrag S.p.A.	Nome file	OS1_FINITO.wel
Caratteristica		Data	19.02.2017, 15:01



Sistema di coord.: cartesiano	[um]	Eff.	Tol.
Minimo	-17.705	-8.7398	208.809
Massimo	-17.220	9.86070	208.809
Punto di partenza	19.7447	0.00793	208.809
Punto finale	19.7447	-0.02162	208.809

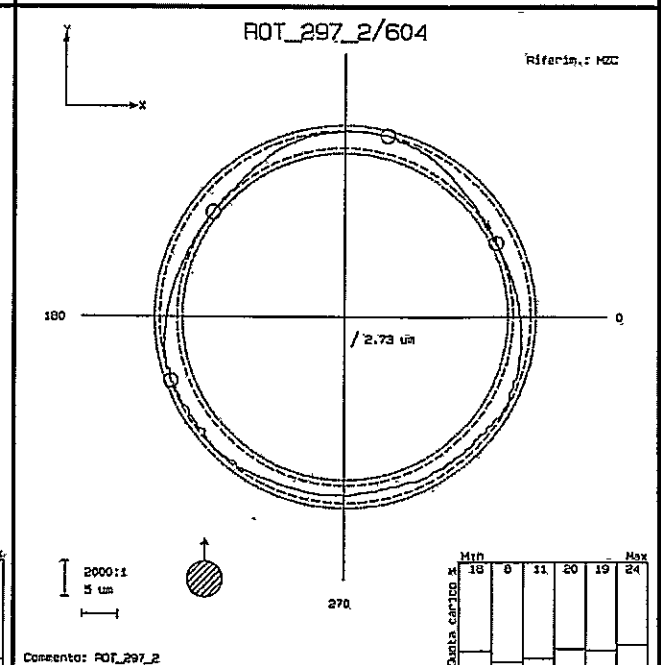
Scost.to.: 0.26 4.00

Dev. std.: 0.22 [um]

Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1.0 e

Valori misurati: 3599

Interval. p.ti di misura: 0.10 []



Sistema di coord.: cartesiano	[um]	Eff.	Tol.
Minimo	17.7564	8.64650	214.812
Massimo	4.59490	19.2129	214.811
Punto di partenza	19.7508	0.01790	214.812
Punto finale	19.7508	-0.02142	214.812

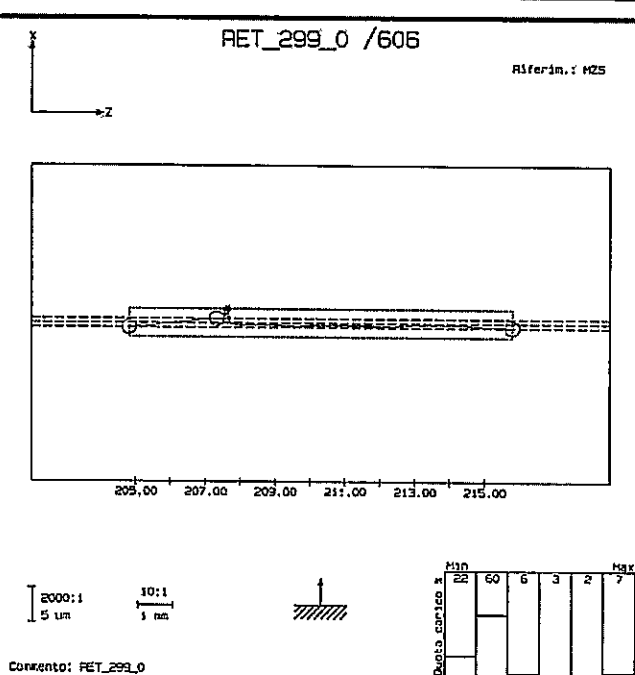
Scost.to.: 2.50 4.00

Dev. std.: 0.76 [um]

Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1.0 e

Valori misurati: 3599

Interval. p.ti di misura: 0.10 []



Sistema di coord.: cartesiano	[um]	Eff.	Tol.
Minimo	19.7346	-0.02004	204.804
Massimo	19.7304	-0.02162	207.306
Punto di partenza	19.7346	-0.02004	204.804
Punto finale	19.7459	-0.02036	215.773

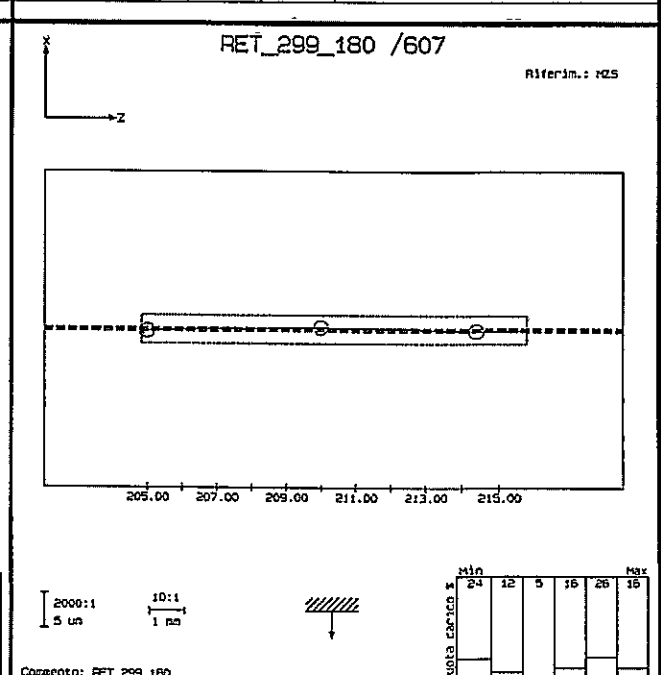
Scost.to.: 1.23 4.00

Dev. std.: 0.28 [um]

Filtro: Gauss 0.800 mm (L=11.0mm, N=407) D.T.: 1.0 e

Valori misurati: 407

Interval. p.ti di misura: 0.02702 [mm]



Sistema di coord.: cartesiano	[um]	Eff.	Tol.
Minimo	-19.735	0.01806	204.974
Massimo	-19.740	0.02406	209.969
Punto di partenza	-19.735	0.02116	204.833
Punto finale	-19.747	0.02305	215.766

Scost.to.: 0.51 4.00

Dev. std.: 0.16 [um]

Filtro: Gauss 0.800 mm (L=11.0mm, N=407) D.T.: 1.0 e

Valori misurati: 407

Interval. p.ti di misura: 0.02099 [mm]



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 B7681

GETRAG

N. disegno: OS1_2516107635_FIN

Cliente/macch. N. : P26_B7681

Collaudatore: TURNO 00-06

Denominazione: Albero Uscita 1

N. di commessa / di serie :Pz_50

Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina: Getrag S.p.A.

Nome file: OS1_FINITO.wel

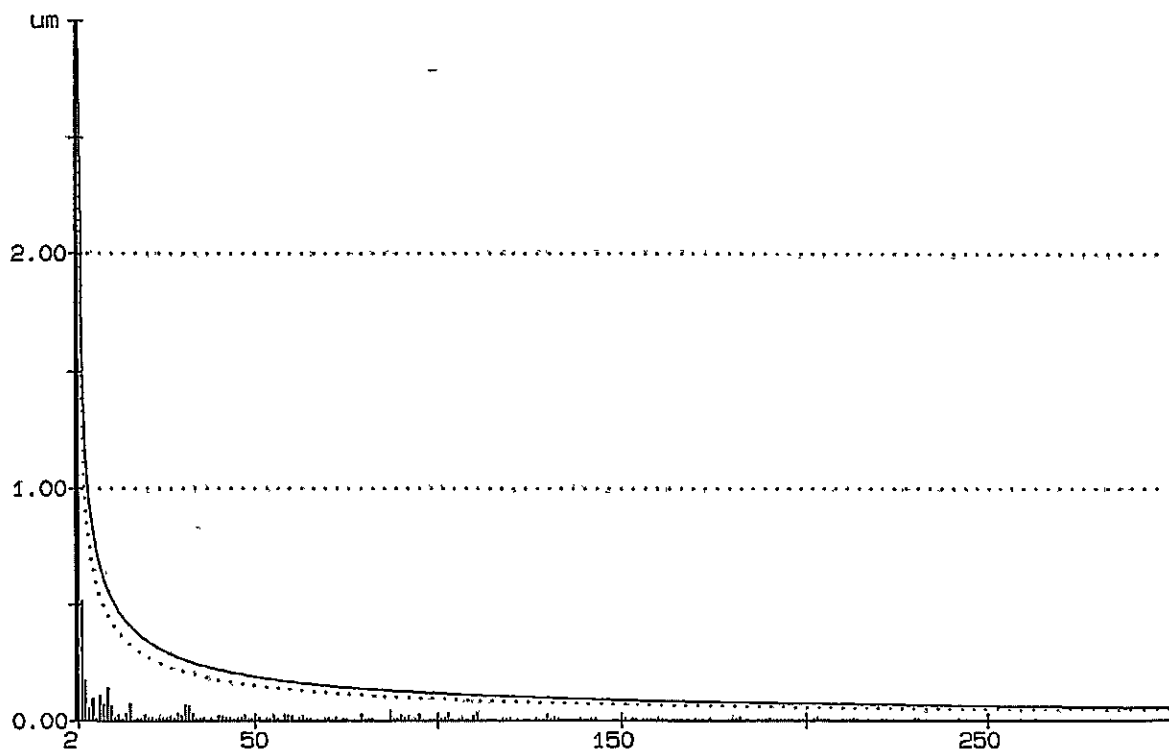
Caratteristica ...:

Data: 19.02.2017, 15:01

Commento: FFT_270_1

FFT_270_1/612

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 mm



Limite sbarram.

1.Armonica:0.01 um

R:3.00 um

N0:0.70

2.Armonica:1.56 um

K:0.60

Limite sbarram.:3.00 um

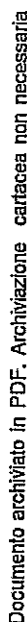
Limite allarme :0.80

Limite allarme :2.40 um

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	0.013	1.557	0.515	0.175	0.055	0.092	0.012	0.107	0.070	0.139
10	0.066	0.014	0.022	-	0.029	0.072	-	-	0.010	0.025
20	0.014	0.012	0.010	0.012	0.013	0.011	0.018	0.011	0.029	0.022
30	0.068	0.063	0.030	-	0.011	0.013	-	0.011	-	0.022
40	0.021	0.013	0.011	-	0.013	0.016	0.026	-	0.012	-
50	0.014	-	0.012	0.011	0.024	0.011	-	0.025	0.024	0.019
60	-	0.014	0.023	-	-	-	-	-	0.011	0.015
70	-	0.015	-	-	-	-	-	-	0.027	-
80	0.013	0.011	-	-	-	-	0.042	0.012	0.011	0.021
90	0.016	0.020	-	-	0.026	-	-	-	-	0.025
100	0.011	0.015	0.031	-	-	-	0.013	-	-	0.019
110	0.032	-	-	-	-	-	-	-	-	0.011
120	-	-	-	-	-	-	0.011	-	-	0.026
130	-	0.015	-	-	-	-	-	-	0.011	-
140	-	0.012	0.012	-	-	-	-	-	-	0.014
150	0.015	-	0.012	-	-	-	0.010	-	-	0.016
160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
170	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.010
180	-	0.015	-	-	-	-	-	-	-	-



ARR GETRAG

N. disegno: OS1_2516107635_FIN	Cliente/macch. N. : P26_B7681
Collaudatore: TURNO 00-06	Denominazione: Albero Uscita 1
N. di commessa / di serie :Pz_50	Stato di elaborazione:FINITO
ID macchina: Getrag S.p.A.	Nome file: OS1_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 19.02.2017, 15:01

Commento: FFT 270 1.

FFT_270_1/612

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 mm

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: μm)

[illegible]



Klingelberg - P26 B7681

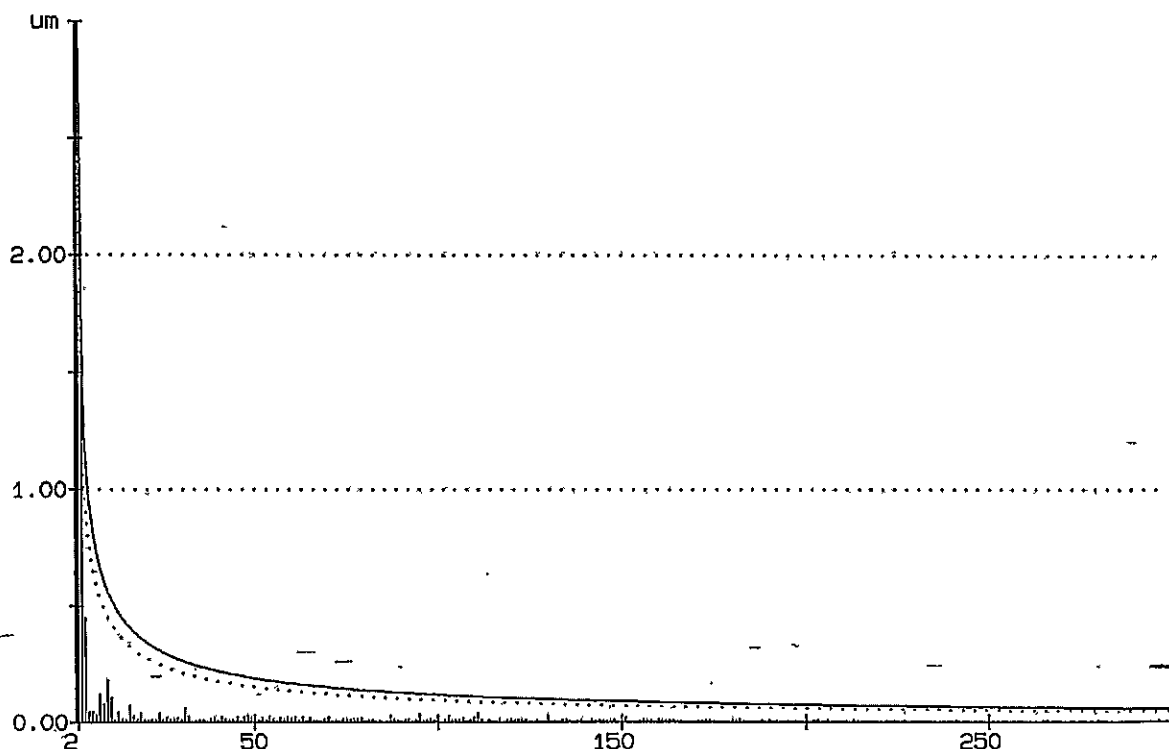
GETRAG

N. disegno	OS1_2516107635_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_B7681
Collaudatore	TURNO 00-06	Denominazione	Albero Uscita 1
N. di commessa / di serie	Pz_50	Stato di elaborazione	FINITO
ID macchina	Getrag S.p.A.	Nome file	OS1_FINITO.wel
Caratteristica		Data	19.02.2017, 15:01

Commento: FFT_270_2

FFT_270_2/613

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 mm



Limite sbarram.

1.Armonica:0.01 um

R:3.00 um

2.Armonica:1.87 um

NO:0.70

Limite sbarram.:3.00 um

K:0.60

Limite allarme :2.40 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	0.014	1.872	1.476	0.448	0.045	0.045	0.032	0.119	0.079	0.177
10	0.107	0.011	0.042	0.015	0.011	0.070	0.028	0.014	0.037	0.012
20	-	0.012	0.012	0.038	-	0.017	0.010	0.014	0.018	0.013
30	0.060	0.028	-	-	0.012	-	-	0.016	0.017	-
40	0.022	0.013	0.011	-	0.022	-	0.023	0.029	0.023	-
50	0.010	0.019	0.011	0.025	0.016	-	0.020	0.014	0.021	0.017
60	0.022	-	0.023	-	0.019	-	-	-	0.016	0.023
70	-	-	-	0.013	0.015	0.011	0.017	0.014	0.020	-
80	0.011	0.011	-	-	-	-	0.030	0.014	0.011	-
90	0.013	0.015	-	0.011	0.035	-	0.013	0.015	-	0.027
100	-	0.013	0.027	-	0.012	0.012	0.017	-	0.011	0.021
110	0.039	0.011	-	-	-	-	0.014	-	-	0.016
120	-	-	0.012	-	-	-	0.011	-	-	0.031
130	-	-	-	-	0.013	-	-	-	0.012	-
140	-	0.012	-	-	-	-	-	0.013	-	-
150	0.022	-	-	-	-	0.014	-	0.011	-	0.011
160	0.011	0.011	-	-	-	-	-	-	-	-
170	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
180	-	0.015	-	-	-	-	-	-	-	-



*** GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

FFT_270_2/613

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

[illegible]



Klingelberg - P26 B7681

GETRAG

N. disegno OS1_2516107635_FIN

Cliente/macch. N. : P26_B7681

Collaudatore TURNO 00-06

Denominazione Albero Uscita 1

N. di commessa / di serie :Pz_50

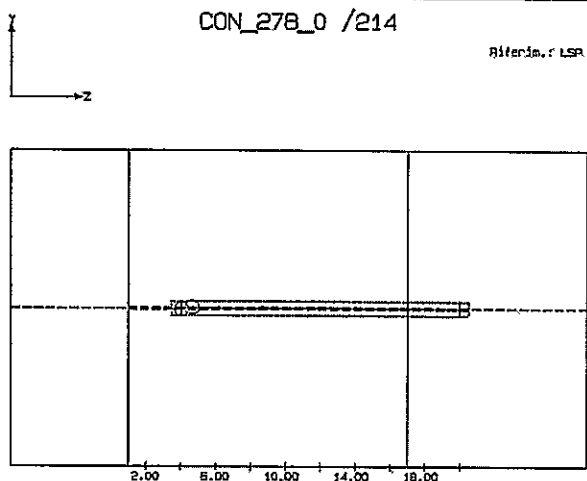
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina Getrag S.p.A.

Nome file OS1_FINITO.wel

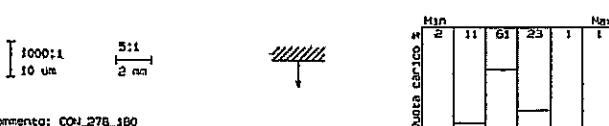
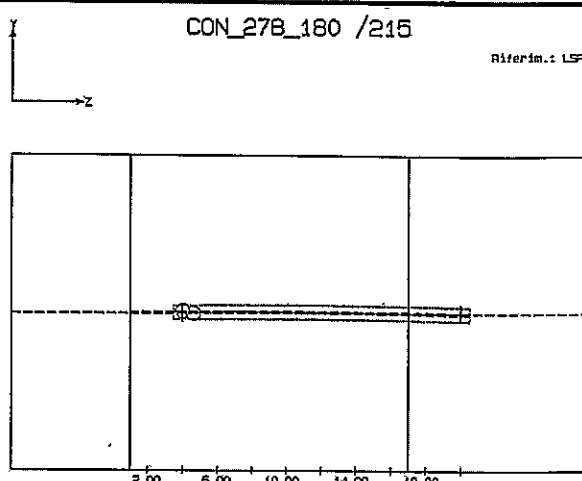
Caratteristica

Data 19.02.2017, 15:01



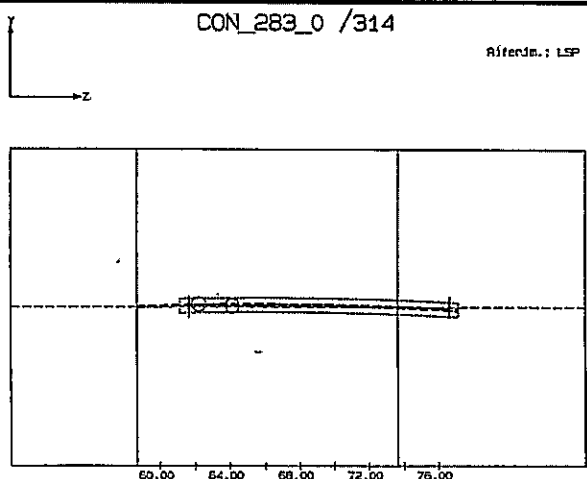
Commento: CON_278_0

Sistema di coord.: cartesiano				[µm]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.57		4.00	
Minimo	-0.01575	17.9936	4.04205	Boratura	0.05	0.00	4.00	-2.00
Massimo	-0.00725	17.9937	4.02517	Lungh. rifer. 15.0000 [mm] Dev. std.: 0.00 [µm]				
Punto di partenza	-0.01575	17.9936	4.04205	Filtro: Gauss 0.600 mm (L=15.9mm, N=380) D.T.: 1.0				
Punto finale	-0.01206	17.9939	19.9483	Interv. p.ti di mis.: 0.0408 [mm] Valori mis.: 408				



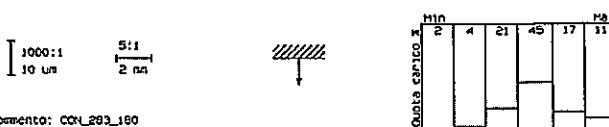
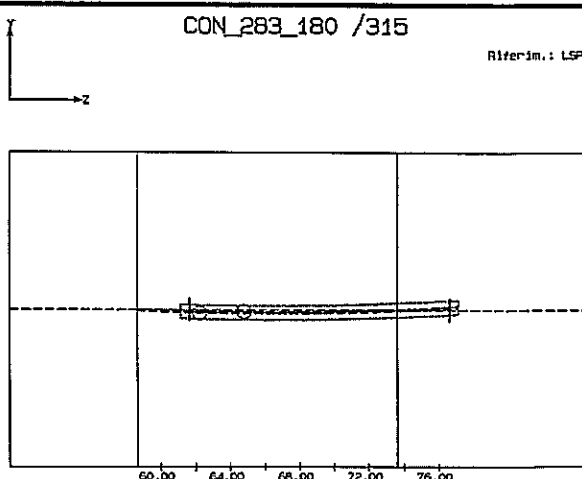
Commento: CON_278_180

Sistema di coord.: cartesiano				[µm]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.59		4.00	
Minimo	0.00492	-17.993	4.61961	Boratura	-0.25	0.00	4.00	-2.00
Massimo	0.01434	-17.993	4.00556	Lungh. rifer. 15.0000 [mm] Dev. std.: 0.00 [µm]				
Punto di partenza	0.01434	-17.993	4.00556	Filtro: Gauss 0.600 mm (L=15.9mm, N=380) D.T.: 1.0				
Punto finale	0.00985	-17.993	19.9582	Interv. p.ti di mis.: 0.0408 [mm] Valori mis.: 408				



Commento: CON_283_0

Sistema di coord.: cartesiano				[µm]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.62		4.00	
Minimo	-0.00949	19.9930	64.1455	Boratura	0.68	0.00	4.00	-2.00
Massimo	-0.00352	19.9933	62.2182	Lungh. rifer. 15.0000 [mm] Dev. std.: 0.11 [µm]				
Punto di partenza	-0.01276	19.9932	61.6592	Filtro: Gauss 0.600 mm (L=15.9mm, N=372) D.T.: 1.0				
Punto finale	-0.00902	19.9922	76.6162	Interv. p.ti di mis.: 0.0408 [mm] Valori mis.: 408				



Commento: CON_283_180

Sistema di coord.: cartesiano				[µm]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.63		4.00	
Minimo	0.00344	-19.993	62.2247	Boratura	0.80	0.00	4.00	-2.00
Massimo	0.00859	-19.993	64.7870	Lungh. rifer. 15.0000 [mm] Dev. std.: 0.11 [µm]				
Punto di partenza	0.01233	-19.993	61.6533	Filtro: Gauss 0.600 mm (L=15.9mm, N=372) D.T.: 1.0				
Punto finale	0.00784	-19.992	76.6165	Interv. p.ti di mis.: 0.0408 [mm] Valori mis.: 408				



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 B7681

XIII GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: OS1_2516107635_FIN

Cliente/macch. N. : P26_B7681

Collaudatore: TURNO 00-06

Denominazione: Albero Uscita 1

N. di commessa / di serie :Pz_50

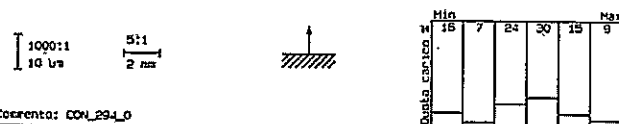
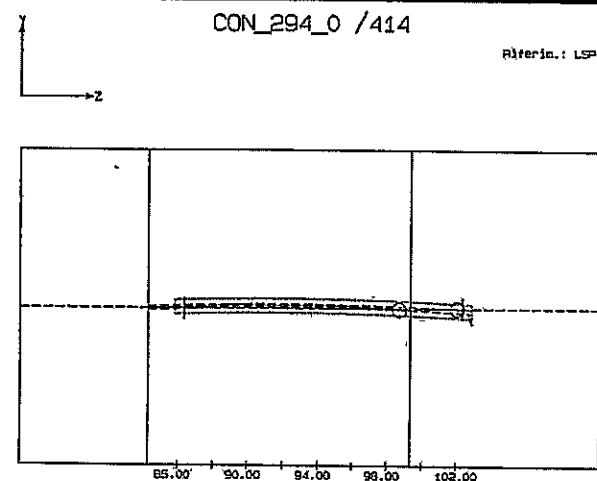
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina: Getrag S.p.A.

Nome file: OS1_FINITO.wel

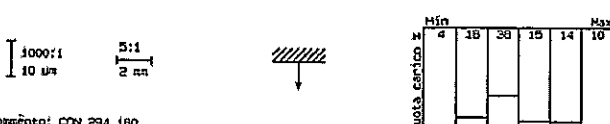
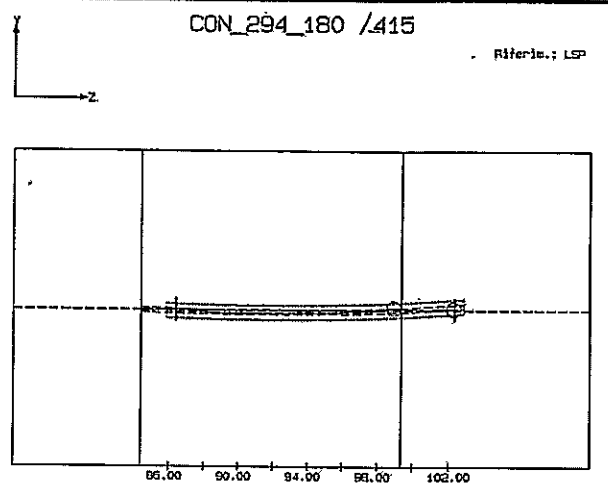
Caratteristica

Data: 19.02.2017, 15:01



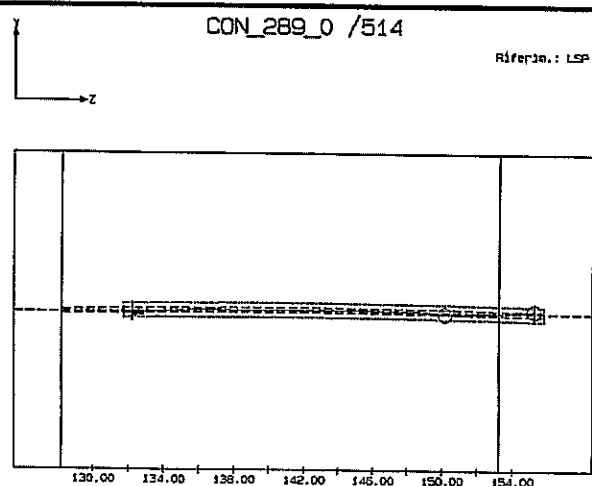
Commento: CON_294_0

Sistema di coord.: cartesiano				[µm]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.99		4.00	
Minimo	-0.00728	19.9912	98.7112	Bondatura	0.69	0.00	4.00	-2.00
Massimo	-0.00459	19.9916	102.405	Lungh. rifer. 15.0000 [mm] Dev. std.: 0.24 [µm]				
Punto di partenza	-0.01190	19.9910	85.4105	Filtro: Gauss 0.600 mm(L=15.9mm, N=157) D.T.: 1.0				
Punto finale	-0.00323	19.9914	102.284	Interv. p.ti di mis.: 0.0005 [mm] Valori mis.: 170				



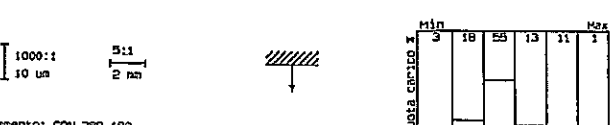
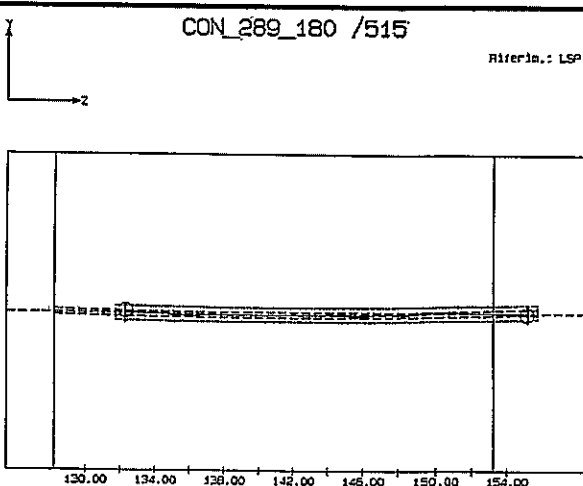
Commento: CON_294_180

Sistema di coord.: cartesiano				C				
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	[µm]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
Minimo	0.00302	-19.992	102.287	Scostamento di forma	1.17		4.00	
Massimo	0.00789	-19.992	98.9135	Bondatura	0.60	0.00	4.00	-2.00
Punto di partenza	0.01258	-19.991	86.4228	Lungh. rifer. 15.0000 [mm] Dev. std.: 0.27 [µm]				
Punto finale	0.00302	-19.992	102.287	Filtro:Gauss 0.600 mm(L=15.9mm,N=157) D.T.:1.0				
				Interv.p.ti di mis.: 0.0005 [mm] Valori mis.: 170				



Commento: CON_289_0

Sistema di coord.: cartesiano				[µm]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	1.30		4.00	
Minimo	0.00904	19.9903	150.185	Bondatura	0.60	0.00	4.00	-1.00
Massimo	0.00965	19.9900	155.230	Lungh. rifer. 25.0000 [mm]	Dev. std.:	0.23 [µm]		
Punto di partenza	0.00923	19.9918	132.052	Filtro:Gauss 0.600 mm(L=23.0mm,N=369)	D.T.:	1.0		
Punto finale	0.00995	19.9906	155.236	Interv.p.ti di mis.: 0.0010 [mm]	Valori mis.:	408		



Commento: CON_289_180

Sistema di coord.: cartesiano			[µm]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	1.48		4.00
Minimo	0.00353	-19.992	155.179	Bondatura	0.74	0.00	4.00 -1.00
Massimo	0.01030	-19.991	132.295	Lungh. rifer. 25.0000 [mm]	Dev. std.: 0.24 [µm]		
Punto di partenza	0.01035	-19.991	132.295	Filtro: Gauss 0.600 mm(L=22.9mm, N=367) D.T.: 1.0			
Punto finale	0.00353	-19.992	155.179	Interv. p.ti di mis.: 0.0010 [mm]	Valori mis.: 408		



Klingelberg - P26 B7681

*** GETRAG

N. disegno: OS1_2516107635_FIN

Cliente/macch. N. : P26_B7681

Collaudatore: TURNO 00-06

Denominazione: Albero Uscita 1

N. di commessa / di serie :Pz_50

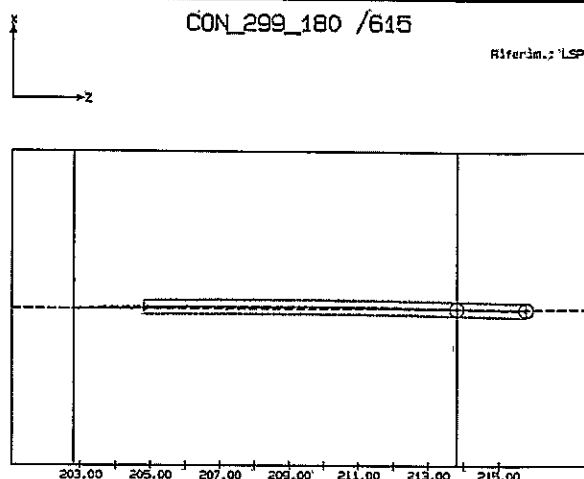
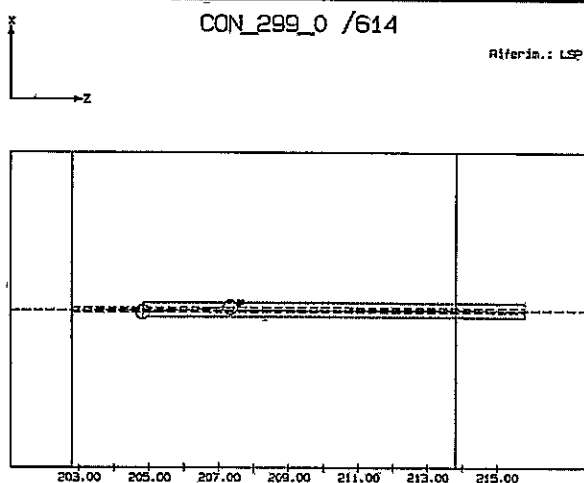
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina: Getrag S.p.A.

Nome file: OS1_FINITO.wel

Caratteristica:

Data: 19.02.2017, 15:01



Sistema di coord.: cartesiano				[mm]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	3.25		4.00		
Minimo	19.7345	-0.02004	204.804	Bombatura	0.08	0.00	4.00	-1.00
Massimo	19.7364	-0.02162	207.306	Lungh. rifer. 11.0000 [mm] Dev. std.: 0.26 [um]				
Punto di partenza	19.7345	-0.02004	204.804	Filtro: Gauss 0.000 mm (L=11.000, N=407) D.T.: 1.0 e				
Punto finale	19.7459	-0.02066	215.773	Interv. p.ti di mis.: 0.0202 [m] Valori mis.: 407				

Sistema di coord.: cartesiano				[mm]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.30		4.00		
Minimo	-19.745	0.02365	215.758	Bombatura	-0.48	0.00	4.00	-1.00
Massimo	-19.747	0.02365	215.766	Lungh. rifer. 11.0000 [mm] Dev. std.: 0.06 [um]				
Punto di partenza	-19.735	0.02115	204.833	Filtro: Gauss 0.000 mm (L=11.000, N=407) D.T.: 1.0 e				
Punto finale	-19.747	0.02365	215.766	Interv. p.ti di mis.: 0.0202 [m] Valori mis.: 407				