

**GETRAG**

Production Part Approval

DIMENSIONAL TEST RESULTS

312181

Organization: GETRAG									Part Number: 251.6.1071.35							
Supplier/Vendor Code: GETRAG Modugno									Part Name: Input Shaft 2							
INSPECTION FACILITY: NA									Design Record Change Level: 3 Index (b) 14/09/2016							
									Engineering Change Documents:							
									Organization Measurement Results (Data)							
Item	Dimension/Specification				Specification / Limits		<M>	Qty. Tested	1	2	3	4	5	Test distruttivo	Ok	Not Ok
1	Distanza	198,8	0,4	-0,4	199,2	198,4		5	198,410	198,415	198,420	198,790	198,780		ok	
2	Distanza	88,965	0,1	-0,1	89,065	88,865		5	88,940	88,945	88,948	89,010	89,020		ok	
3	Distanza	74,405	0,1	-0,1	74,505	74,305		5	74,310	74,320	74,315	74,315	74,310		ok	
3 bis	Distanza	77	0,6	-0,6	77,6	76,4		5	76,910	76,960	76,950	76,990	76,970		ok	
4	Distanza	70	0,3	-0,3	70,3	69,7		5	69,960	69,970	69,980	70,050	70,040		ok	
4 bis	Distanza	68,7	0,1	-0,1	68,8	68,6		5	68,734	68,673	68,606	68,692	68,703		ok	
5	Distanza	62,5	0,3	-0,3	62,8	62,2		5	62,470	62,460	62,450	62,610	62,600		ok	
6	Distanza	20,5	0,3	-0,3	20,8	20,2		5	20,590	20,600	20,570	20,550	20,560		ok	
7	Distanza	0,5	0,3	-0,3	0,8	0,2		5	0,57	0,59	0,63	0,597	0,52		ok	
	Angolo	45°	3	-3	48°	42°		5	43,89°	42,85°	44,39°	42,40°	42,11°		ok	
8	Distanza	0,5	0,3	-0,3	0,8	0,2		5	0,61	0,52	0,59	0,57	0,55		ok	
	Angolo	45°	3	-3	48°	42°		5	47,31°	43,96°	43,84°	45,21°	46,71°		ok	
9	Distanza	107,8	0,2	-0,2	108	107,6		5	107,610	107,600	107,625	107,760	107,770		ok	
10	Distanza	73	0,3	-0,3	73,3	72,7		5	72,750	72,770	72,760	72,720	72,710		ok	
11	Distanza	48,75	0,5	-0,5	49,25	48,25		5	48,760	48,750	48,765	48,690	48,710		ok	
12	Distanza	21,4	0,2	-0,2	21,6	21,2		5	21,450	21,430	21,440	21,450	21,430		ok	
13	Distanza	18,985	0,03	-0,03	19,015	18,955	x	5	18,996	18,983	18,984	18,975	18,978		ok	
14	Distanza	12,5	0,3	-0,3	12,8	12,2		5	12,541	12,629	12,364	12,755	12,557		ok	
15	Distanza	28,1	0,3	-0,3	28,4	27,8		5	28,320	28,310	28,315	28,170	28,150		ok	
16	Distanza	3,5	0,1	-0,1	3,6	3,4		5	3,510	3,520	3,525	3,590	3,594		ok	
17	Raggio 3	3	0,5	-0,5	3,5	2,5		5	3,09	3,03	2,99	3,09	3,36		ok	
18	Raggio 5	5	0,5	-0,5	5,5	4,5		5	5,26	4,84	5,02	5,30	5,27		ok	
19	Angolo	25°	3	-3	28°	22°		5	25,038°	24,967°	25,059°	24,797°	24,974°		ok	
20	Angolo	25°	3	-3	28°	22°		5	24,603°	24,855°	24,641°	24,709°	24,613°		ok	
21	Distanza	27,1	0,2	-0,2	27,3	26,9		5	27,107	27,111	27,104	27,288	27,291		ok	
22	Tip diameter	29,8	0	-0,13	29,8	29,67		5	29,728	29,732	29,731	29,704	29,713		ok	
23	Root diameter	27,8	0	-0,59	27,8	27,21		5	27,498	27,515	27,508	27,560	27,541		ok	
24	Diametro	23,5	0,1	-0,1	23,6	23,4		5	23,460	23,465	23,470	23,430	23,420		ok	
25	Diametro	29,9	0,1	-0,1	30	29,8		5	29,84	29,86	29,85	29,85	29,84		ok	
26	Diametro	22,5	0,1	-0,1	22,6	22,4		5	22,55	22,58	22,56	22,58	22,56		ok	
27	Diametro	29,9	0,1	-0,1	30,0	29,8		5	29,88	29,90	29,92	29,93	29,91		ok	
28	Diametro	30,3	0,1	-0,1	30,4	30,2		5	30,35	30,37	30,36	30,36	30,37		ok	
29	Diametro	34,9	0,05	-0,1	35	34,8		5	34,86	34,85	34,87	34,89	34,91		ok	
30	Diametro	24,0	0,1	-0,1	24,1	23,9		5	23,95	23,93	23,92	23,91	23,92		ok	
31	Diametro	35	0,018	-0,002	35,018	34,998	x	5	35,014	35,016	35,015	35,017	35,015		ok	
32	Diametro	30	0,020	0,007	30,02	30,007	x	5	30,012	30,014	30,015	30,013	30,013		ok	
33	Diametro	30,5	0,1	-0,1	30,6	30,4		5	30,500	30,550	30,540	30,545	30,542		ok	
34	Diametro	40	0,2	-0,2	40,2	39,8		5	39,920	39,930	39,925	40,020	40,100		ok	
35	Diametro	46	0,3	-0,3	46,3	45,7		5	45,940	45,960	45,955	46,090	46,070		ok	
36	Tip diameter	50,75	0	-0,26	50,75	50,49		5	50,678	50,628	50,624	50,603	50,608		ok	
37	Root diameter	37,7	0	-0,3	37,7	37,4		5	37,595	37,588	37,601	37,589	37,583		ok	
38	Diametro	36	0,025	0,009	36,025	36,009	x	5	36,014	36,014	36,013	36,019	36,019		ok	
39	Tip diameter	83,37	0	-0,3	83,37	83,07		5	83,277	83,276	83,259	83,283	83,289		ok	
40	Root diameter	98	0	-0,26	98	97,74		5	97,881	97,886	97,884	97,901	97,909		ok	
									SIGNATURE TITLE DATE							

**GETRAG**

Production Part Approval

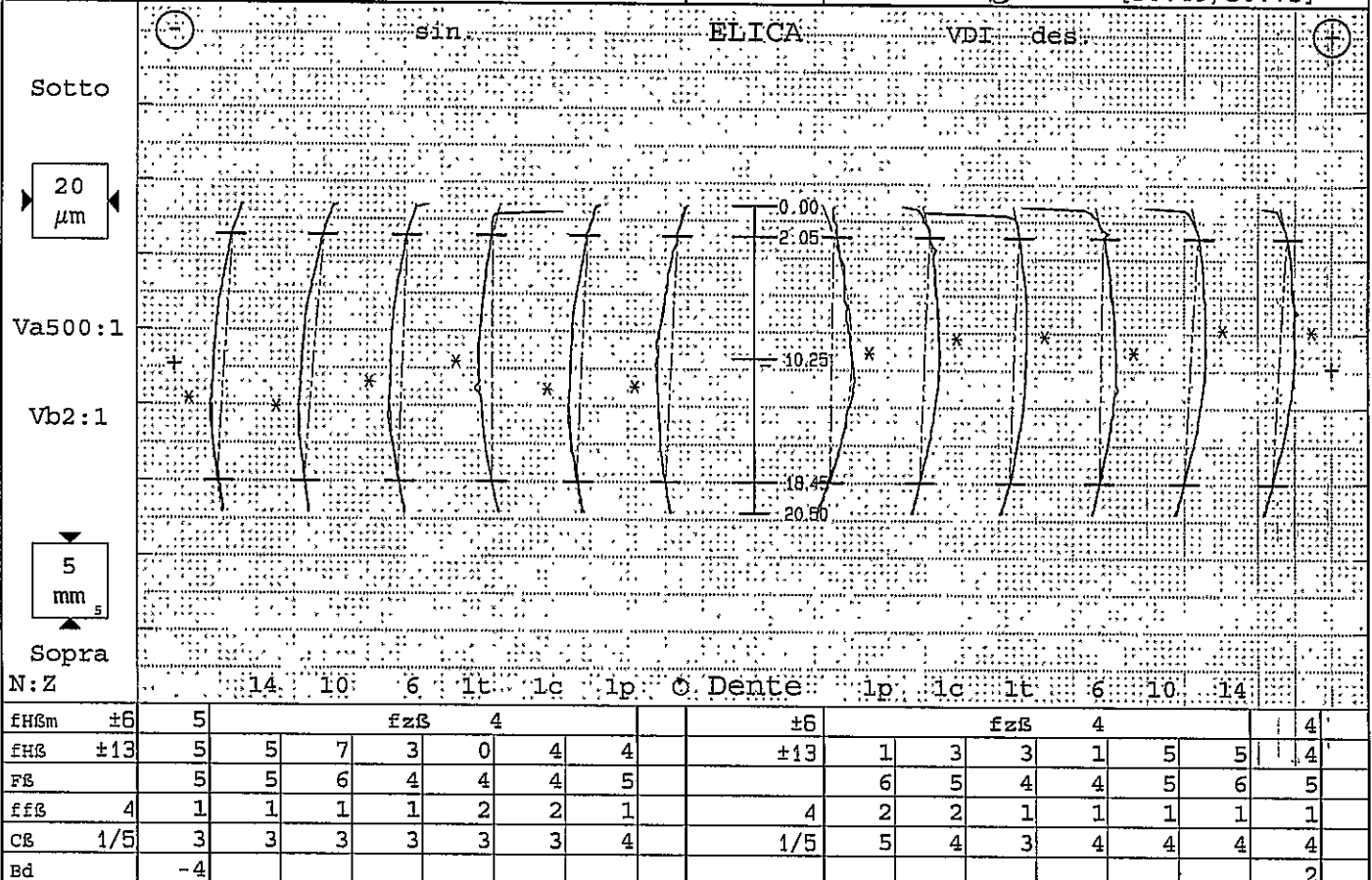
DIMENSIONAL TEST RESULTS

Organization: GETRAG									Part Number: 251.6.1071.35								
Supplier/Vendor Code: GETRAG Modugno									Part Name: Input Shaft 2								
INSPECTION FACILITY: NA									Design Record Change Level: 3 Index (b) 14/09/2016								
									Engineering Change Documents:								
									Organization Measurement Results (Data)								
Item	—	Dimension/Specification					Specification / Limits	<M>	Qty. Tested	1	2	3	4	5	Test distruttivo	Ok	Not Ok
41		Distanza	1	0,5	-0,5	1,5	0,5		5	0,91	0,91	1,29	1,12	1,18		ok	
42		Distanza	0,7	0,4	-0,4	1,1	0,3		5	0,79	0,98	1,06	0,94	0,97		ok	
43		Distanza	1	0,5	-0,5	1,5	0,5		5	1,04	0,93	1,29	1,01	1,34		ok	
44		Distanza	0,7	0,4	-0,4	1,1	0,3		5	0,88	0,92	1,09	1,06	1,1		ok	
45		Distanza	91	0,1	-0,1	91,1	90,9		5	90,957	90,958	90,957	90,982	90,985		ok	
46		Rz 3	0,003	0	0	0,003	0		5	0,0017	0,0017	0,0017	0,0016	0,0013		ok	
		Rmax 4	0,004	0	0	0,004	0		5	0,0022	0,0019	0,0021	0,0019	0,0016		ok	
47		Rz 4	0,004	0	0	0,004	0		5	0,0017	0,0021	0,0013	0,0019	0,0019		ok	
		Rmax 8	0,008	0	0	0,008	0		5	0,0020	0,0025	0,0015	0,0023	0,0021		ok	
48		Rz 10	0,010	0	0	0,010	0		5	0,0013	0,0012	0,0012	0,0009	0,0008		ok	
49		Rz 6,3	0,0063	0	0	0,0063	0		5	0,002	0,0019	0,0023	0,0023	0,0028		ok	
50		Rz 16	0,016	0	0	0,016	0		5	0,0033	0,0033	0,0037	0,003	0,0031		ok	
51		Rz 2	0,002	0	0	0,002	0		5	0,0015	0,0012	0,0012	0,0019	0,0018		ok	
		Rmax 3,2	0,0032	0	0	0,0032	0		5	0,0019	0,0013	0,0014	0,0021	0,0021		ok	
52		Rz 10	0,010	0	0	0,010	0		5	0,0053	0,0041	0,0047	0,0036	0,0040		ok	
53		Rz 4	0,004	0	0	0,004	0		5	0,0014	0,0010	0,0015	0,0017	0,0016		ok	
		Rmax 8	0,008	0	0	0,008	0		5	0,0023	0,0013	0,0017	0,0022	0,0019		ok	
54		0,2 A - B	0,20	0	0	0,20	0		5	0,065	0,065	0,065	0,065	0,065		ok	
55		0,2 A - B	0,20	0	0	0,20	0		5	0,054	0,055	0,054	0,054	0,054		ok	
56		0,2 A - B	0,20	0	0	0,20	0		5	0,047	0,047	0,047	0,047	0,047		ok	
57		0,2 A - B	0,20	0	0	0,20	0		5	0,081	0,082	0,082	0,081	0,082		ok	
58		0,006 D	0,006	0	0	0,006	0		5	0,0026	0,0022	0,0017	0,0018	0,0011		ok	
59		0,005	0,005	0	0	0,005	0		5	0,0019	0,0018	0,0021	0,0019	0,0019		ok	
60		0,004	0,004	0	0	0,004	0		5	0,0016	0,0015	0,0017	0,0010	0,0006		ok	
61		0,05 A - B	0,05	0	0	0,05	0		5	0,0127	0,0126	0,0128	0,0128	0,0127		ok	
62		0,006 C	0,006	0	0	0,006	0		5	0,0008	0,0015	0,0011	0,0027	0,0024		ok	
63		0,004	0,004	0	0	0,004	0		5	0,0020	0,0020	0,0020	0,0018	0,0023		ok	
64		0,004	0,004	0	0	0,004	0		5	0,0010	0,0029	0,0011	0,0009	0,0011		ok	
65		0,04 A - B	0,04	0	0	0,04	0	x	5	0,010	0,037	0,034	0,008	0,031		ok	
66		0,032 A - B	0,032	0	0	0,032	0	x	5	0,006	0,023	0,022	0,005	0,024		ok	
67		0,02 A - B	0,02	0	0	0,02	0		5	0,0034	0,0021	0,0032	0,0044	0,0039		ok	
68		0,006 F	0,006	0	0	0,006	0		5	0,0015	0,0009	0,0010	0,0009	0,0011		ok	
69		0,004	0,004	0	0	0,004	0		5	0,0022	0,0022	0,0012	0,0039	0,0039		ok	
70		0,02 A - B	0,02	0	0	0,02	0		5	0,0061	0,0064	0,0057	0,0037	0,0024		ok	
71		0,1 A - B	0,1	0	0	0,1	0		5	0,020	0,016	0,018	0,012	0,015		ok	
72		0,02 A - B	0,02	0	0	0,02	0		5	0,008	0,005	0,006	0,005	0,006		ok	
73		0,2 A - B	0,2	0	0	0,2	0		5	0,015	0,018	0,020	0,016	0,020		ok	
74		0,2 A - B	0,2	0	0	0,2	0		5	0,020	0,025	0,016	0,024	0,018		ok	
75		0,05 A - B	0,05	0	0	0,05	0		5	0,042	0,013	0,049	0,024	0,026		ok	
										SIGNATURE		TITLE		DATE			

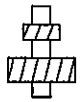


DIMENSIONAL TEST RESULTS

SIGNATURE	TITLE	DATE
-----------	-------	------



Ruota cilindrica Divisione



Nr. prog.: STI0410005 0	P26 601265	Controllore: turno d	Data: 11.01.2017 15:14
Denominazione: Input Outer Z17	Numero denti z	17	Angolo pressione 20°00'00"
Numero disegno.: D51.6.1071.35-IIF	Modulo m	2.3mm	Angolo elica 22°30'00"
Commessa/serie nr.: 29	Untersuchungszweck:	Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formelzeit	Charge:	

Errori singoli di divisione fp fianco sinistro

20µm

500:1

Errore somma di divisione Fp fianco sinistro

20µm

500:1

Errori singoli di divisione fp fianco destro

20µm

500:1

Errore somma di divisione Fp fianco destro

20µm

500:1

Corsa per misura divis.: 43.976 z=10.3mm		fianco sinistro				fianco destro / TIRO			
		Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	2		14		2		14	
Gr. salto di passo	fu max	1		18		2		18	
Scarto di divisione	Rp	3				3			
Err. globale di divisione	Fp	6		40		7		40	
Err. cordale di divisione	Fpz/8	3				4			

Centricità Fr (Ø-sfera = 3.75mm)

⊙ : 5µm

20µm

500:1

Err. di concentricità	Fr	6	32
Variaz. spessore dente	Rs		

Docum. archiviato elettronicamente. Archiviazione cartacea non necessaria

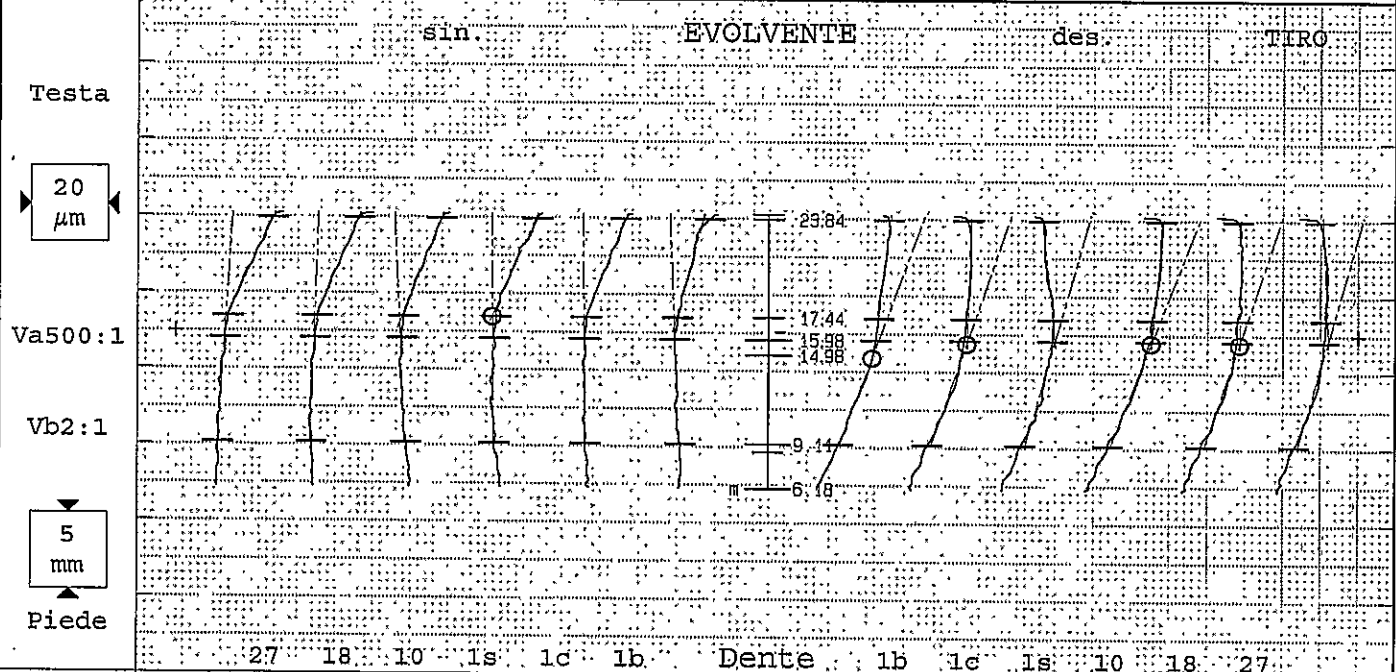


KLINGENBERG

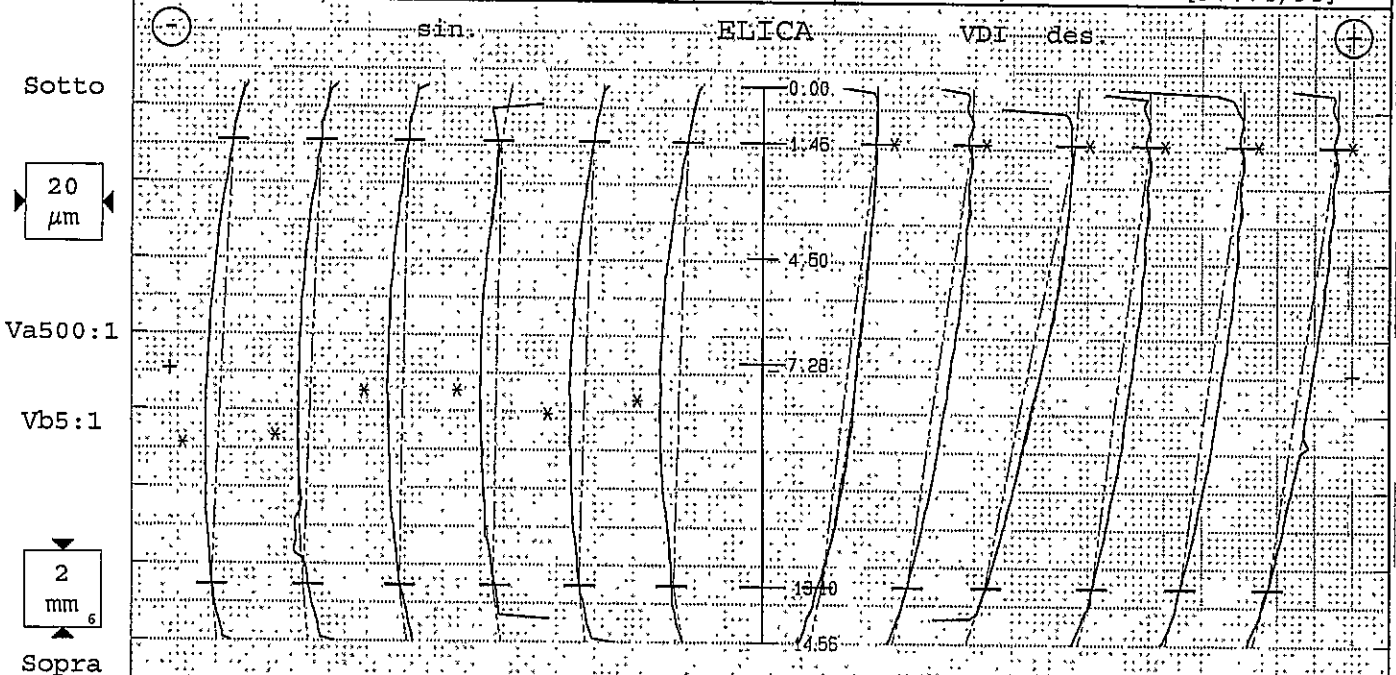
Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.:	STI0410005 0	P26 601265	Controllore:	turno d	Data:	11.01.2017 15:18
Denominazione:	Input Outer Z35		Numero denti z	35	Largh.fasc.dent. b	14.56mm
Numero disegno.:	D51.6.1071.35-IF		Modulo m	2.25mm	Tratto evolv. La	6.87mm
Commessa/serie nr.:	29 (A)		Angolo pressione	17°30'00"	Tratto elica Lb	11.65mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Form	Angolo elica	29°00'00"	Inizio elab. M1	9.11mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	84.7032mm	Palpatore Ø	(#2D) 1mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	27°32'25"	Fat.scor.pr. x	.2

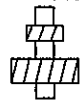


Tolerance	Medio	Val.misur [μm]							Qual	Tolerance	Val.misur [μm]							Medio	Qual
fHm ±6	-1	fza 7								21±6	fza 6							20	
fHa ±10	-1	-4	-2	3	0	1	2		21±10	22	21	17	23	20	17	20			
Fa	2	2	2	2	2	1	2			1	2	3	2	2	3	2			
ffa 4	1	1	1	1	1	1	1		4	1	2	2	1	2	2				
Ca -13/-5	-11	-11	-11	-12	-12	-11	-9		-13/-5	-9	-10	-12	-9	-11	-10	-10			
ffaaf	0	0	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0			
P/T-φ [mm]	83.277	39 [83.07/83.37]								97.881	40 [97.74/98]								



N:Z	27	18	10	1t	1c	1p	Ø	Dente	1p	1c	1t	10	18	27
fHm ±6	5													
fHb ±13	5	7	6	3	3	5	4							
Fb	6	7	7	5	4	5	6							
ffb 4	2	1	3	1	1	1	1							
Cb 1/5	4	4	3	4	4	4	5							
Bd	-1													

Ruota cilindrica Divisione



Nr. prog.: STI0410005 0	P26 601265	Controllore: turno d	Data: 11.01.2017 15:18
Denominazione: Input Outer Z35	Numero denti z	35	Angolo pressione 17°30'00"
Numero disegno.: D51.6.1071.35-IF	Modulo m	2.25mm	Angolo elica 29°00'00"
Commissa/serie nr.: 29	Untersuchungszweck:	Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formelwerkzeug:	Charge:	

Errori singoli di divisione fp fianco sinistro

10µm

1000:1

Errore somma di divisione Fp fianco sinistro

20µm

500:1

Errori singoli di divisione fp fianco destro

10µm

1000:1

Errore somma di divisione Fp fianco destro

20µm

500:1

Corso per misura divis.: 89.846 z=4.5mm		fianco sinistro				fianco destro / TIRO			
		Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	3		14		3		14	
Gr. salto di passo	fu max	1		18		1		18	
Scarto di divisione	Rp	5				5			
Err. globale di divisione	Fp	22		50		22		50	
Err. cordale di divisione	Fpz/8	10				8			

Centricità Fr (Ø-sfera =3.5mm)

⊙ : 9µm

20µm

500:1

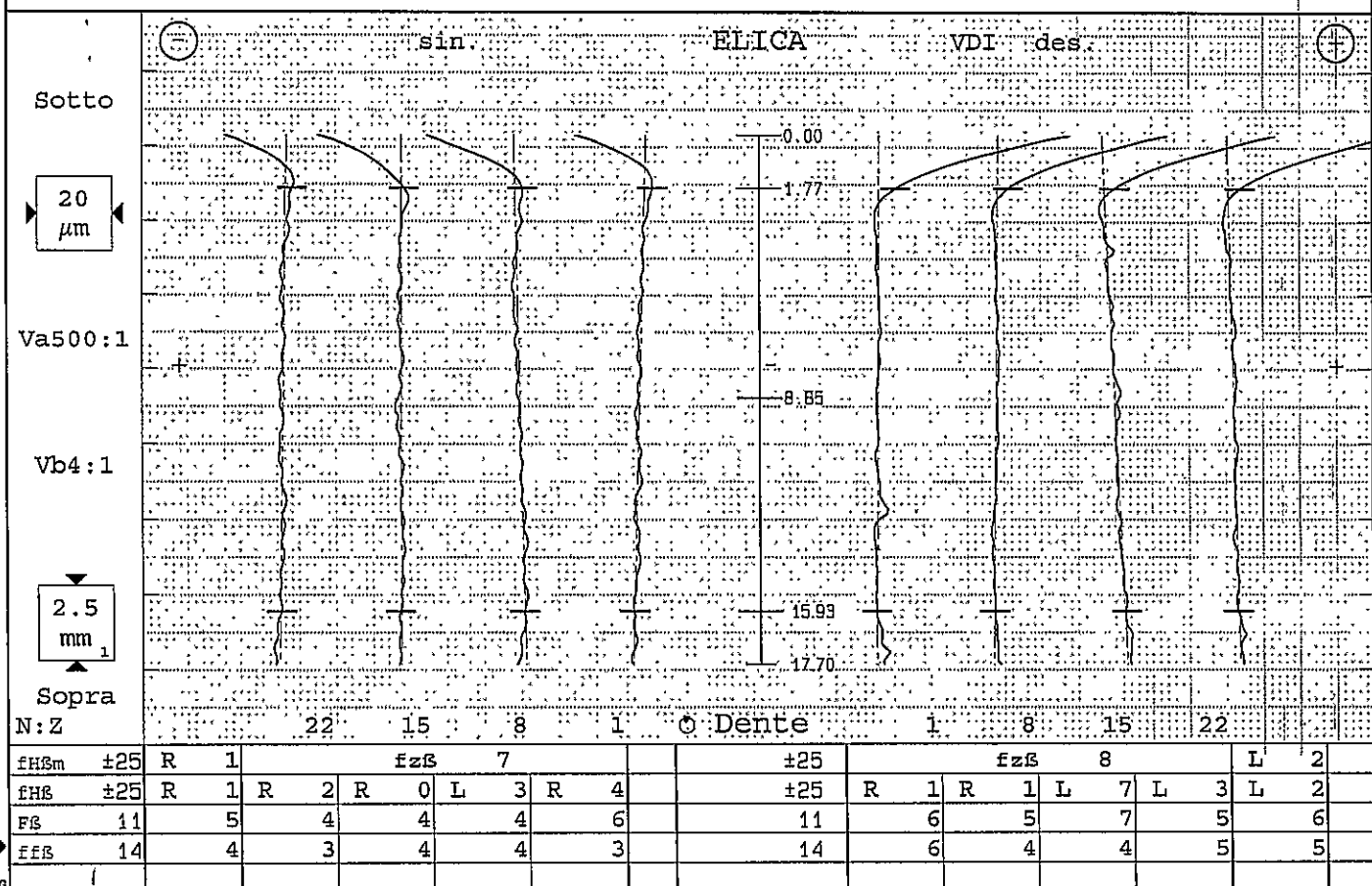
Err. di concentricità	Fr	10	40
Variaz. spessore dente	Rs		

Docum. archiviato elettronicamente. Archiviazione cartacea non necessaria

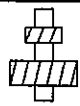


KLINGELBERG

A cross-sectional diagram of a bolted joint. It shows a bolt passing through a plate with a hole. A washer is placed between the bolt head and the plate. A nut is threaded onto the end of the bolt. The washer and nut are shaded with diagonal lines.



Ruota cilindrica Divisione



Nr. prog.: STI0410005 0	P26 601265	Controllore: turno d	Data: 11.01.2017 15:09
Denominazione: Input Outer Z28	Numero denti z	28	Angolo pressione 30°00'00"
Numero disegno: D51.6.1071.35-RI H	Modulo m	1mm	Angolo elica 00°00'00"
Compressa/serie nr.: 29	Untersuchungszweck:	Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formelatzelg:	Charge:	

Errori singoli di divisione fp fianco sinistro

20 µm

500:1

Errore somma di divisione Fp fianco sinistro

20 µm

500:1

Errori singoli di divisione fp fianco destro

20 µm

500:1

Errore somma di divisione Fp fianco destro

20 µm

500:1

Corsa per misura divis.: 29.344 z=8.9mm		fianco sinistro				fianco destro			
		Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	4		17		3		17	
Gr. salto di passo	fu max	7		22		4		22	
Scarto di divisione	Rp	7				6			
Err. globale di divisione	Fp-e	6		40		6		40	
Err. cordale di divisione	Fpz/8	6				5			

Centricità Fr (Ø-sfera =2.5mm)

⊙ : 40 µm

20 µm

500:1

75

Mdk 33.321 [mm] / Sfere Ø 2.5

Err. di concentricità	Fr	42	50	Val. amm	33.247	33.19
Variaz. spessore dente	Rs			Val.	33.19	33.194 33.183



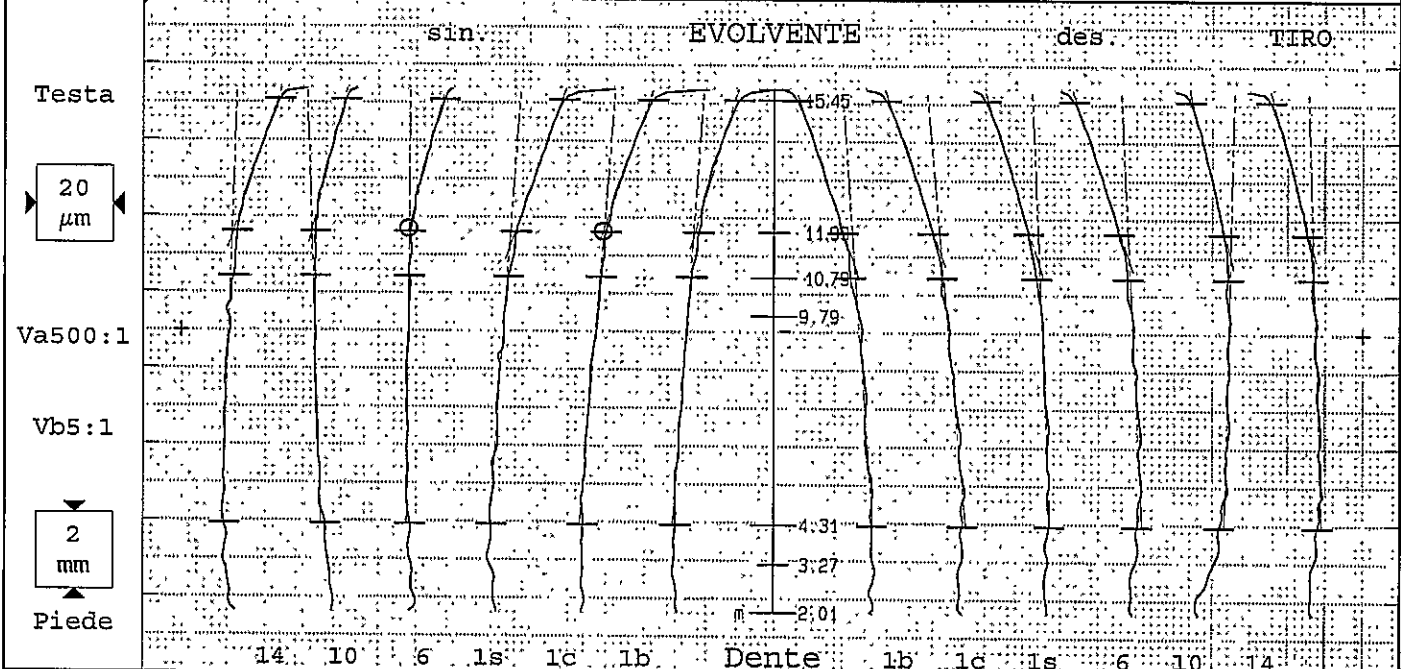
Docum. archiviato elettronicamente. Archiviazione cartacea non necessaria

Copyright (c) KUNGLINBERG GmbH

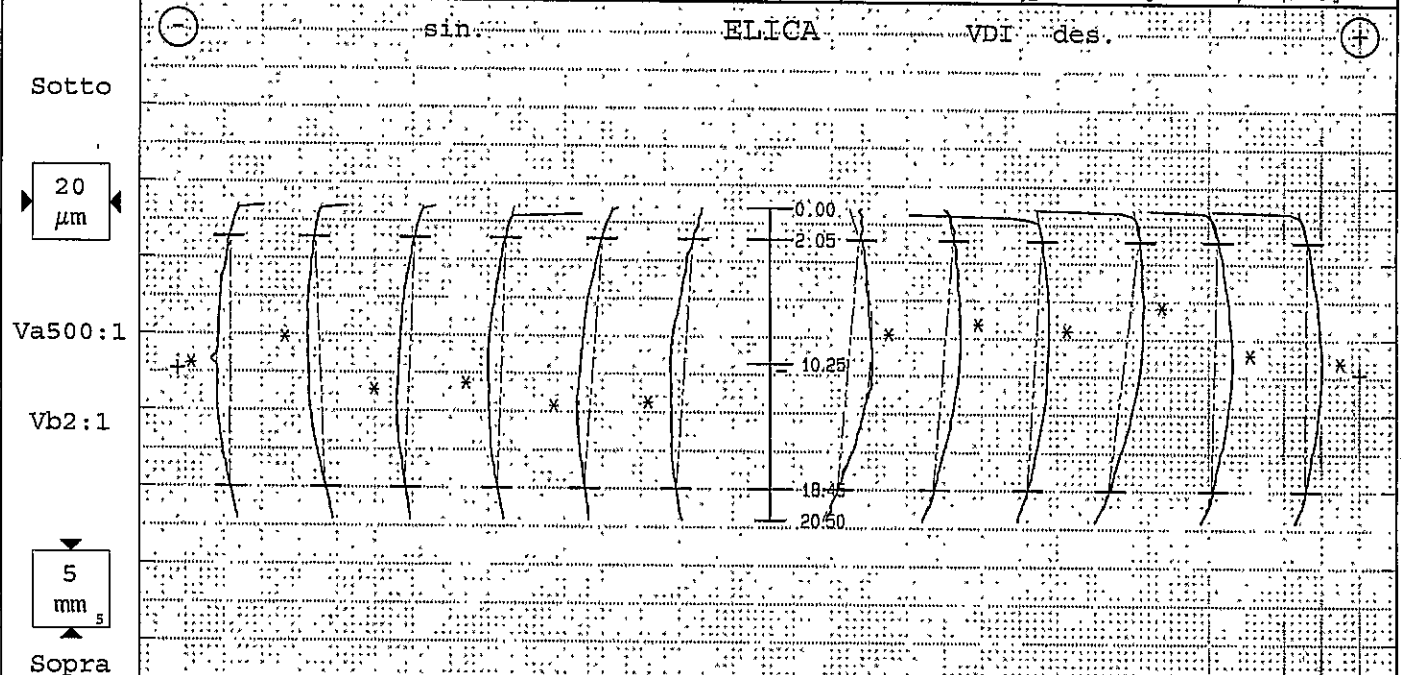
Ruota cilindrica Evolvente/Elica



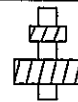
Nr. prog.:	STI0410o05 0	P26 601265	Controllore:	turno d	Data:	12.01.2017	15:01
Denominazione:	Input Outer Z17		Numero denti z	17	Largh.fasc.dent. b	20.5mm	
Numero disegno:	D51.6.1071.35-IIF		Modulo m	2.3mm	Tratto evolv. La	6.48mm	
Commessa/serie nr.:	31 (2)		Angolo pressione	20°00'00"	Tratto elica LE	16.4mm	
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Formm	Angolo elica	22°30'00"	Inizio elab. M1	4.31mm	
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	39.3761mm	Palpatore Ø	(#2D) 1mm	
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	21°04'33"	Fat.scor.pr. x	1.7	



Tolerance	Medio	Val. misur [μm]							Qual	Tolerance	Val. misur [μm]							Medio	Qual
fHam ±6	-3	fza 13								±6	fza 13							-4	
fHa ±10	-3	-4	4	-1	-8	-9	-8		±10	-8	-10	-5	-5	3	-3	-4			
Pa	3	3	3	1	5	5	5			6	6	3	4	3	3	4			
ffa 4	2	2	2	1	2	1	1		4	2	2	2	2	2	2	2			
Ca -13/-5	-10	-11	-10	-9	-11	-9	-8		-13/-5	-12	-10	-12	-12	-11	-9	-11			
ffaF	0	0	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0			
P/T-φ [mm]	37.588	37 [37.4/37.7]								50.628	36 [50.49/50.75]								

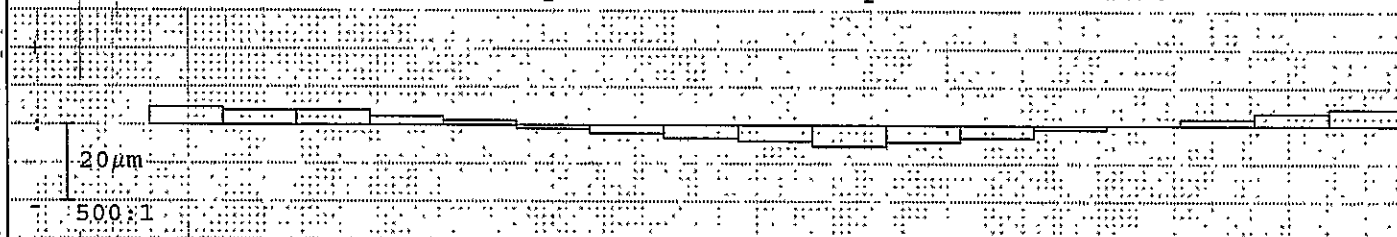
[illegible]

Ruota cilindrica Divisione

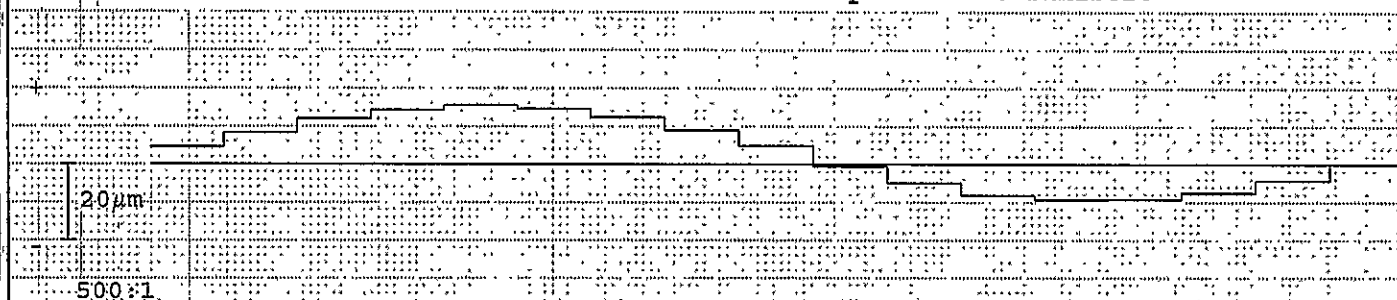


Nr. prog.: STI041005 0	P26 601265	Controllore: turno d	Data: 12.01.2017 15:01
Denominazione: Input Outer Z17		Numero denti z	17
Numero disegno: D51.6.1071.35-IIF		Modulo m	2.3mm
Commissa/serie nr.: 31		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formel	Charge:	

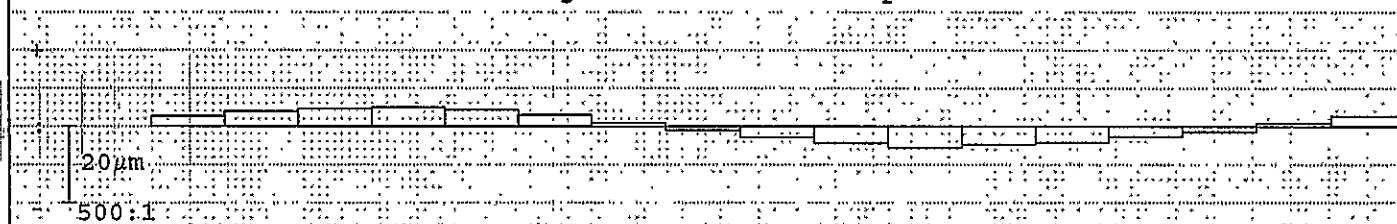
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



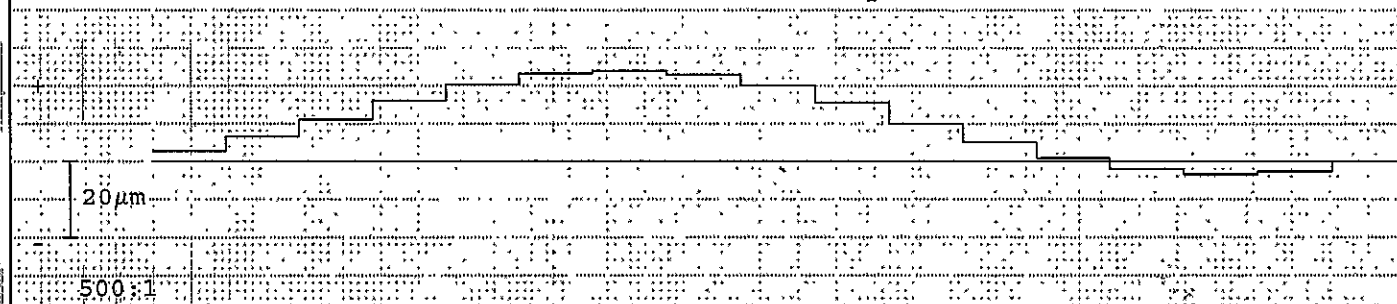
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



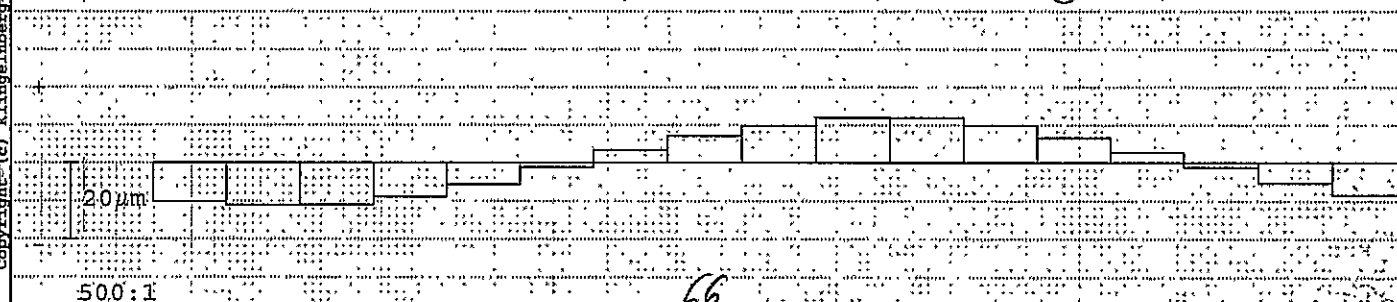
Errore somma di divisione Fp fianco destro



Corso per misura divis. 43.976 z=10.3mm		fianco sinistro				fianco destro / TIRO			
		Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	5		14		6		14	
Gr. salto di passo	fu max	2		18		2		18	
Scarto di divisione	Rp	10				11			
Err. globale di divisione	Fp	25		40		27		40	
Err. cordale di divisione	Fpz/8	10				10			

Centricità Fr (Ø-sfera = 3.75mm)

© : 23µm

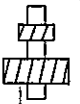


Err. di concentricità	Fr	23	32
Variaz. spessore dente	Rs		

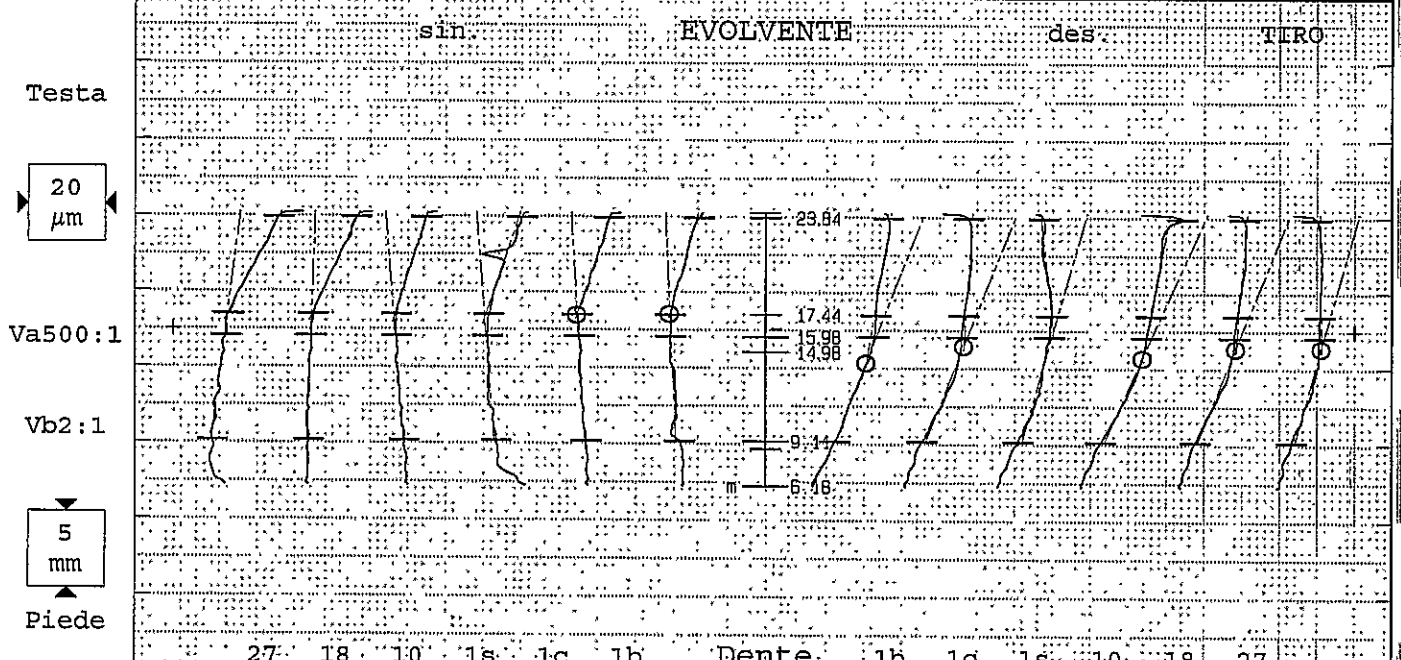
Docum. archiviato elettronicamente. Archiviazione cartacea non necessaria



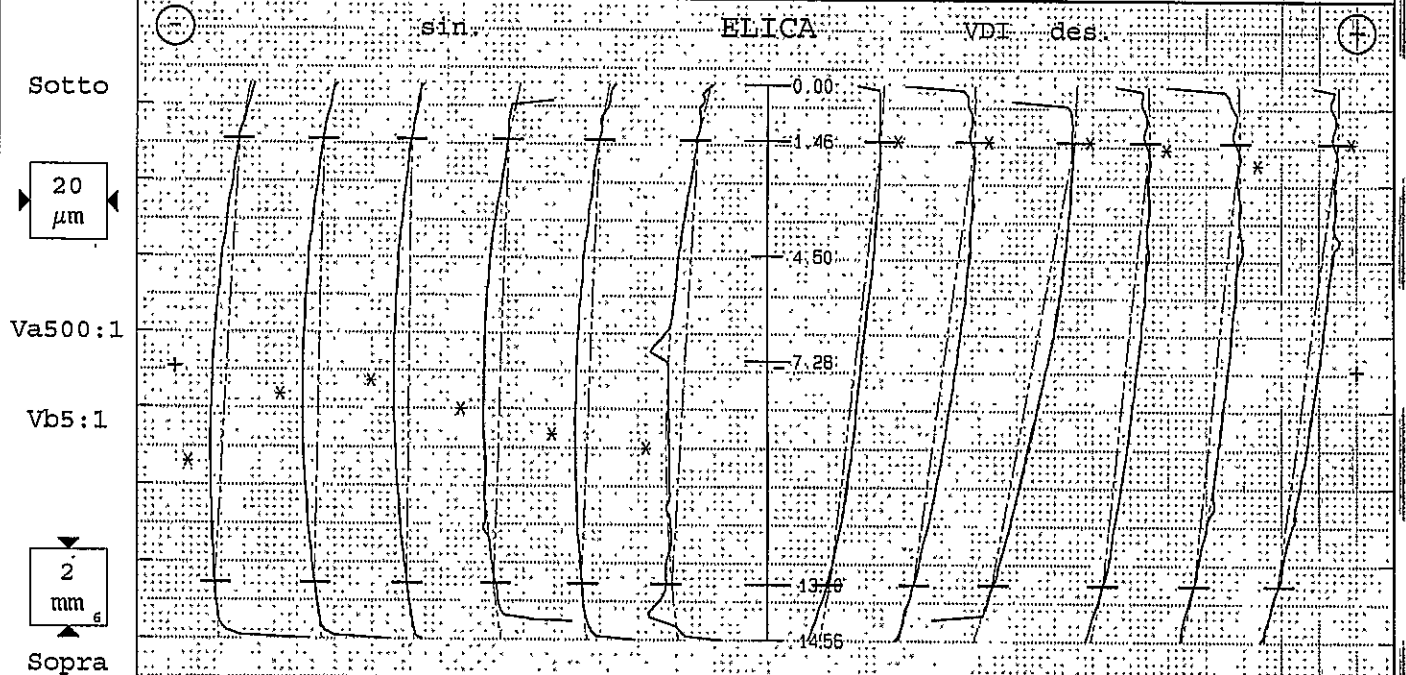
Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.:	STI041005 0	P26 601265	Controllore:	turno d	Data:	11.01.2017	15:23
Denominazione:	Input Outer Z35		Numero denti z	35	Largh.fasc.dent. b	14.56mm	
Numero disegno.:	D51.6.1071.35-IF		Modulo m	2.25mm	Tratto evolv. La	6.87mm	
Connessa/serie nr.:	31 (2)		Angolo pressione	17°30'00"	Tratto elica LS	11.65mm	
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Forme	Angolo elica	29°00'00"	Inizio elab. M1	9.11mm	
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	84.7032mm	Palpatore Ø	(#2D) 1mm	
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	27°32'25"	Fat.scor.pr. x	.2	

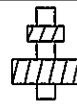


Tolerance	Medio	Val.misur [µm]							Qual	Tolerance	Medio	Val.misur [µm]							Qual
fHm ±6	0	fza 12								21±6		fza 10							23
fHa ±10	0	-7	-2	5	5	3	3			21±10	23	24	17	27	24	17	23		
Fa	3	4	2	3	4	3	3				2	3	3	3	3	3	3		
ffa	4	1	1	1	2	1	2			4	1	2	2	2	3	2	2		
Ca -13/-5	-11	-10	-11	-11	-11	-10	-8			-13/-5	-8	-11	-12	-10	-11	-10	-11		
ffa	0	0	0	0	0	0	0				0	0	0	0	0	0	0		
P/T-φ [mm]	83.276	39 [83.07/83.37]								97.886	40	[97.74/98]							



N:Z	27	18	10	1t	1c	1p	Ø Dente	1p	1c	1t	10	18	27
fHm ±6	5			fzS 6				20±6		fzS 5			18
fHb ±13	5	8	3	2	5	6	8	20±13	17	20	27	15	15
Fb	6	7	5	4	6	6	13		3	4	7	6	7
ffb	4	1	0	1	2	1	6	4	1	2	1	2	3
Cb	1/5	4	4	4	5	4	4	1/5	2	3	4	3	3
Bd	-3												

Ruota cilindrica Divisione



Nr. prog.: STI0410005 0	P26 601265	Controllore: turno d	Data: 11.01.2017 15:23
Denominazione: Input Outer Z35		Numero denti z 35	Angolo pressione 17°30'00"
Numero disegno.: D51.6.1071.35-IF		Modulo m 2.25mm	Angolo elica 29°00'00"
Commissa/serie nr.: 31		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formel	Charge:	

Errori singoli di divisione fp fianco sinistro

10µm

1000:1

Errore somma di divisione Fp fianco sinistro

20µm

500:1

Errori singoli di divisione fp fianco destro

10µm

1000:1

Errore somma di divisione Fp fianco destro

20µm

500:1

Correa per misura divis.: 89.B46 z=4.5mm

		fianco sinistro				fianco destro / TIRO			
		Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	4		14		3		14	
Gr. salto di passo	fu max	2		18		1		18	
Scarto di divisione	Rp	7				6			
Err. globale di divisione	Fp	40		50		29		50	
Err. cordale di divisione	Fpz/8	15				10			

Centricità Fr (Ø-sfera =3.5mm)

⊙ : 35µm

20µm

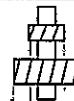
500:1

65

Err. di concentricità	Fr	37	40
Variaz. spessore dente	Rs		

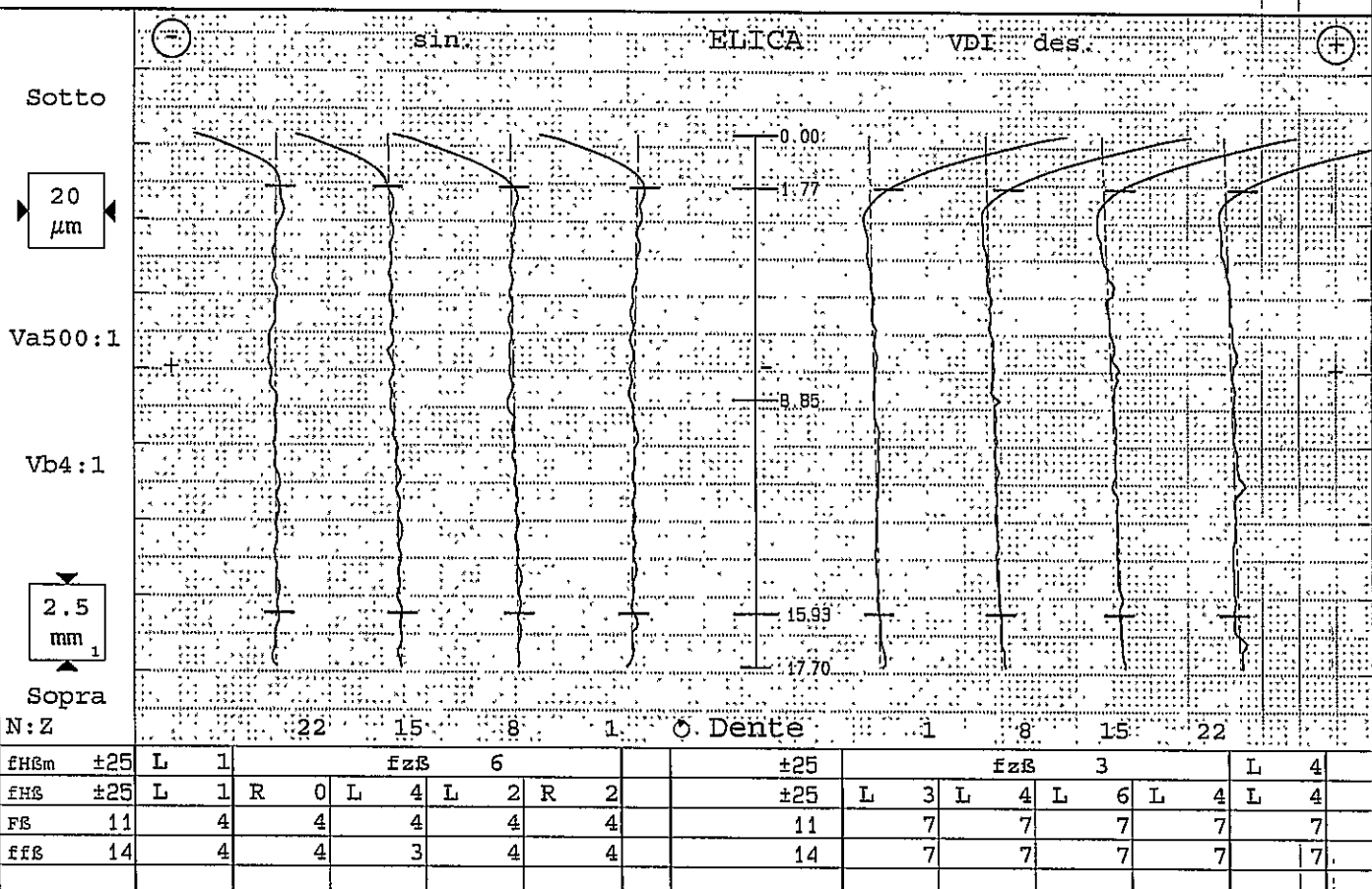


Ruota cilindrica Evolvente/Elica

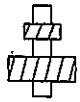


Nr. prog.:	STI0410005 0	P26 601265	Controllore:	turno d	Data:	11.01.2017 15:04
Denominazione:	Input Outer Z28		Numero denti z	28	Largh.fasc.dent. b	17.7mm
Numero disegno:	D51.6.1071.35-RI H		Modulo m	1mm	Tratto evolv. La	1.61mm
Commissa/serie nr.:	31 (2)		Angolo pressione	30°00'00"	Tratto elica L2	14.16mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Formis	Angolo elica	00°00'00"	Inizio elab. M1	6:94mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	24.2487mm	Palpatore Ø	(#5E) .5mm
Werkzeug:		Charge:	Ang. Base	00°00'00"	Pat.scor.pr. x	1.45

Piede-Ø: 27.515mm ²³ [27.21/27.8]

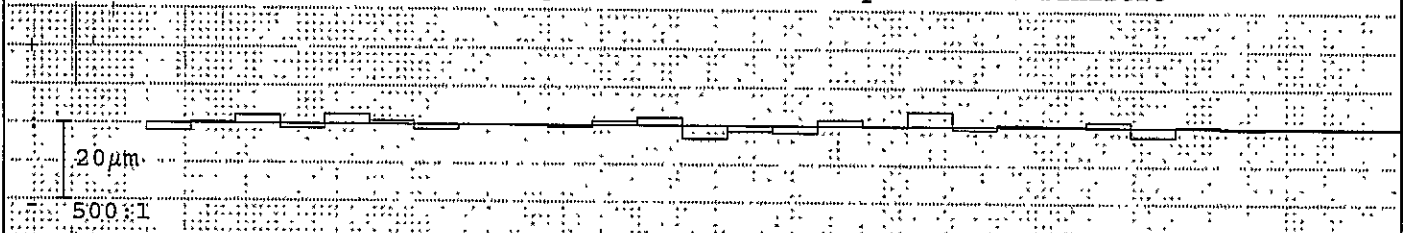


Ruota cilindrica Divisione

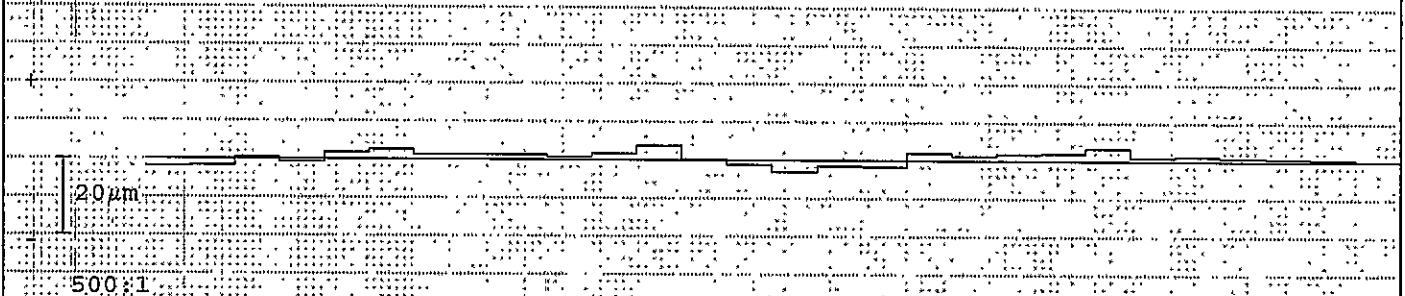


Nr. prog.: STI0410005 0	P26 601265	Controllore: turno d	Data: 11.01.2017 15:04
Denominazione: Input Outer Z28	Numero denti z	28	Angolo pressione 30°00'00"
Numero disegno: D51.6.1071.35-RI H	Modulo m	1mm	Angolo elica 00°00'00"
Commissa/serie nr.: 31	Untersuchungszweck:	Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formelwerkzeug:	Charge:	

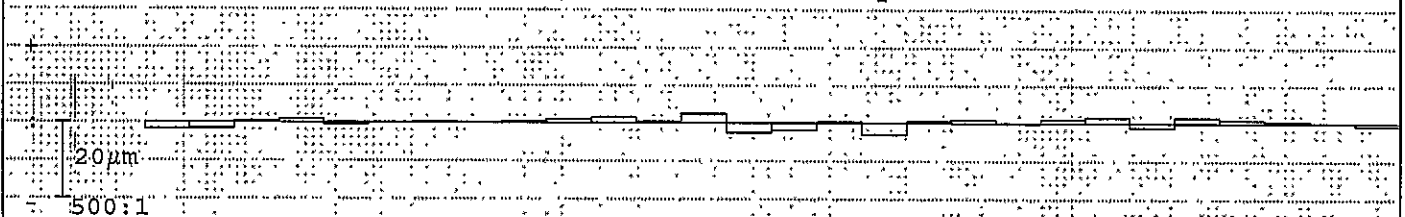
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



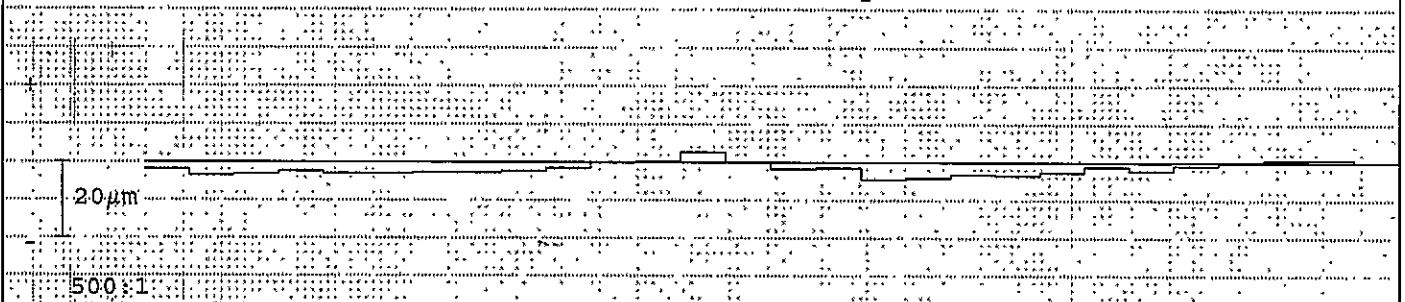
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



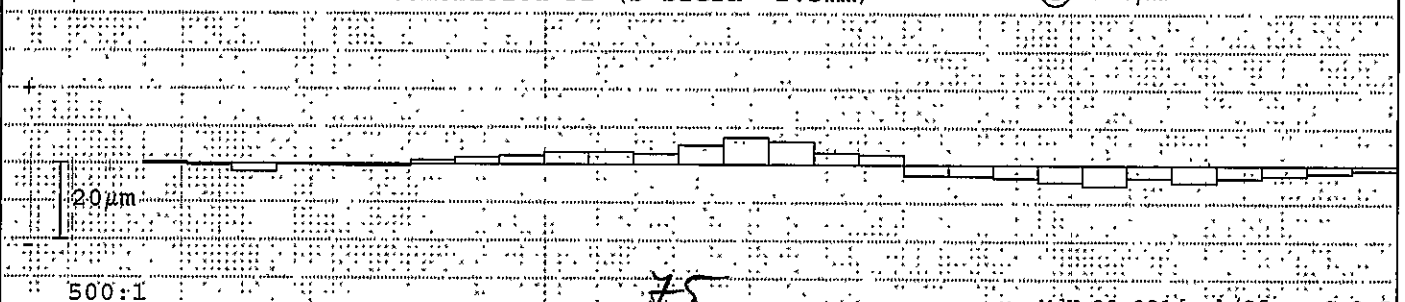
Errore somma di divisione Fp fianco destro



Corsa per misura divis.: 29.344 z=8.9mm		fianco sinistro				fianco destro			
		Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	4		17		3		17	
Gr. salto di passo	fu max	5		22		5		22	
Scarto di divisione	Rp	7				5			
Err. globale di divisione	Fp-e	7		40		7		40	
Err. cordale di divisione	Fpz/8	5				7			

Centricità Fr (Ø-sfera =2.5mm)

⊙ : 8µm

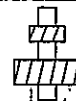


Err. di concentricità	Fr	13	50	Val. amm	33.247	33.19
Variaz. spessore dente	Rs			Val.	33.206	33.213 33.202

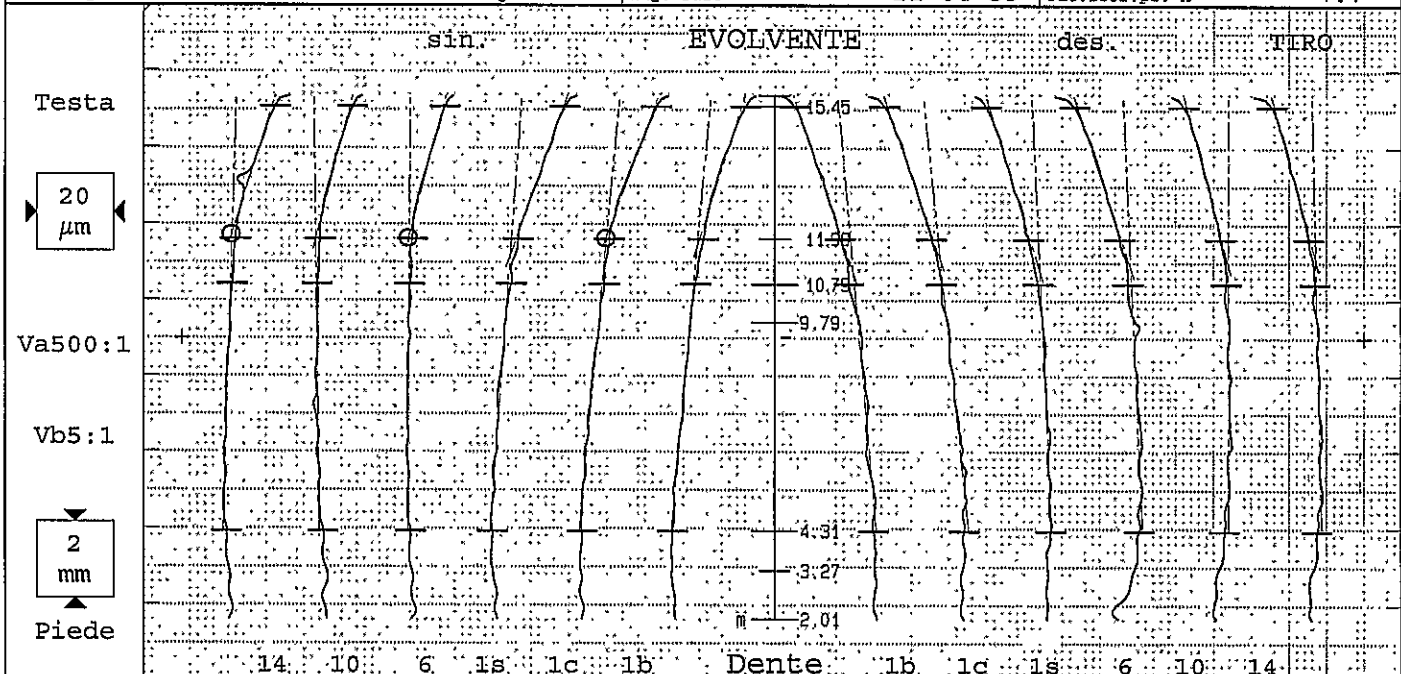
Docum.archiviato elettronicamente.Archiviazione cartacea non necessaria



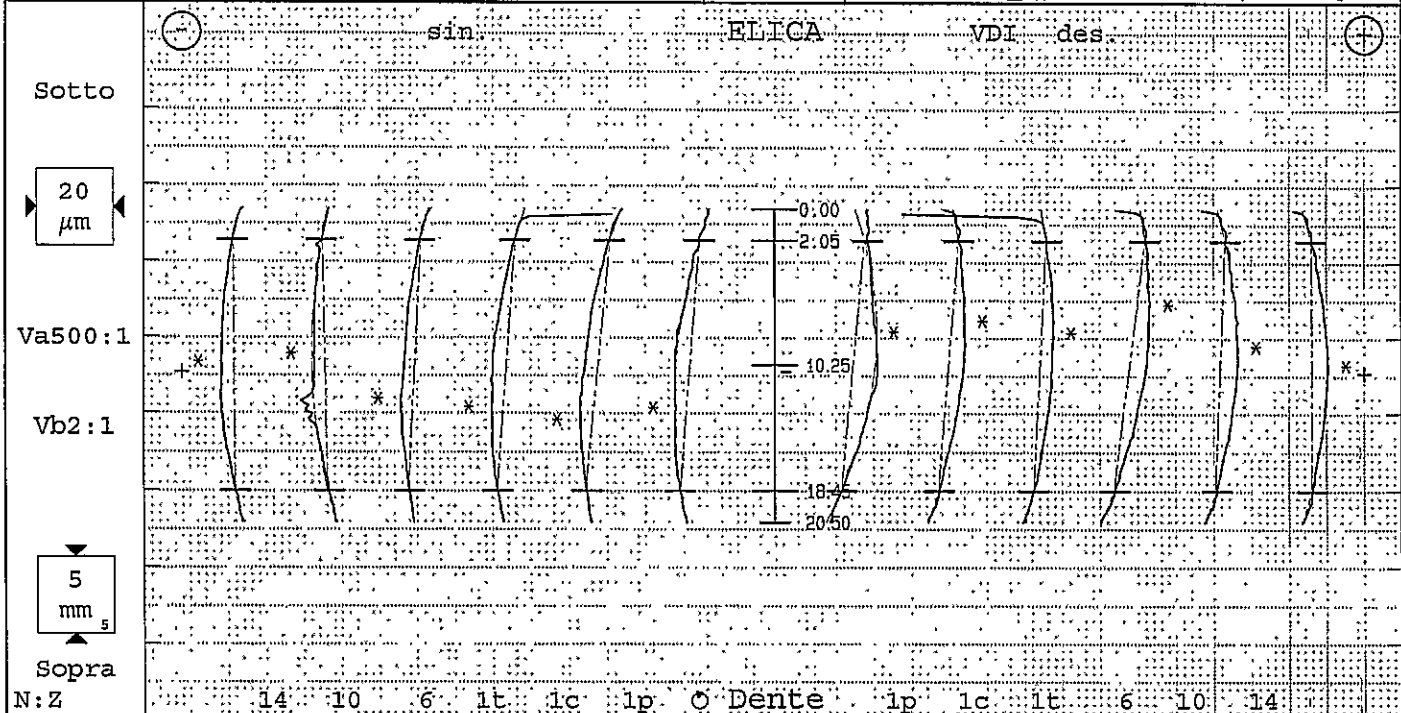
Ruota cilindrica Evolvente/Elica



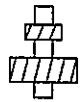
Nr. prog.:	STI0410o05 0	P26 601265	Controllore:	turno d	Data:	11.01.2017	14:53
Denominazione:	Input Outer Z17		Numero denti z	17	largh.fasc.dent. b	20.5mm	
Numero disegno.:	D51.6.1071.35-IIF		Modulo m	2.3mm	Tratto evolv. La	6.48mm	
Commessa/serie nr.:	39 (3)		Angolo pressione	20°00'00"	Tratto elica LE	16.4mm	
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Form	Ang. elica	22°30'00"	Inizio elab. M1	4.31mm	
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	39.3761mm	Palpatore Ø	(#2D) 1mm	
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	21°04'33"	Fat.scor.ur. x	.7	



Tolerance	Medio	Val.misur [μm]							Qual	Tolerance	Val.misur [μm]							Medio	Qual
fH _{om} ±6	-3	fza 11								±6	fza 12							15	
fH _a ±10	-3	-3	1	-1	-8	-10	-10		±10	-10	-12	-5	-5	0	-3	-5			
F _a	3	2	3	1	5	6	6			7	7	4	4	2	3	4			
ff _a 4	1	1	2	1	2	1	1		4	2	2	1	3	2	2	2			
Ca -13/-5	-9	-10	-9	-9	-11	-9	-8		-13/-5	-11	-10	-12	-12	-11	-10	-11			
ff _a f	0	0	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0			
P/T-φ [mm]	37.601	37 [37.4/37.7]								50.624	36 [50.49/50.75]								

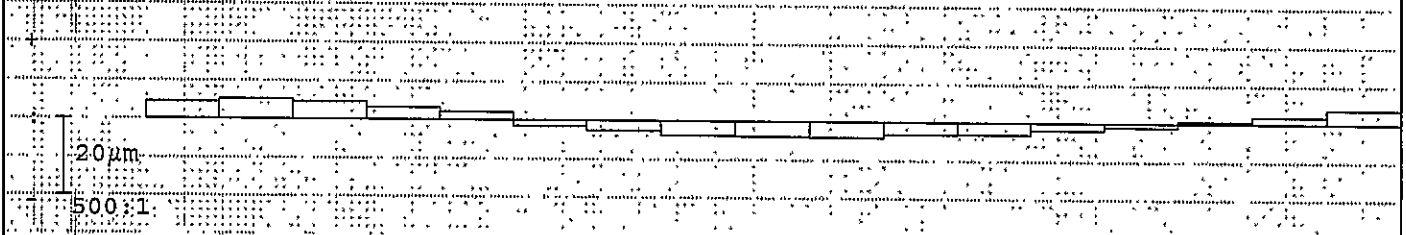
[illegible]

Ruota cilindrica Divisione

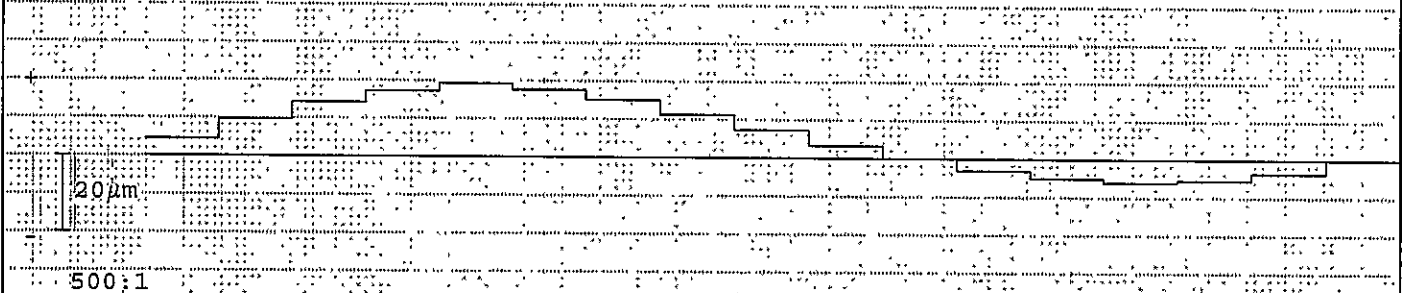


Nr. prog.: STI0410005 0	P26 601265	Controllora: turno d	Data: 11.01.2017 14:53
Denominazione: Input Outer Z17	Numero denti z	17	Angolo pressione 20°00'00"
Numero disegno.: D51.6.1071.35-IIF	Modulo m	2.3mm	Angolo elica 22°30'00"
Commissa/serie nr.: 39	Untersuchungszweck:	Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formelsetzelg:	Charge:	

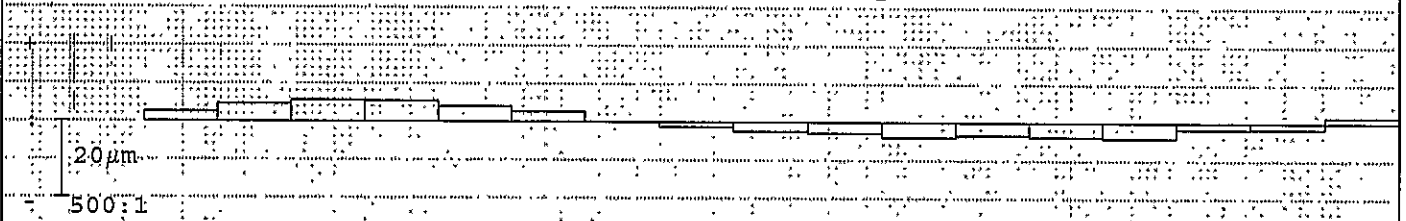
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



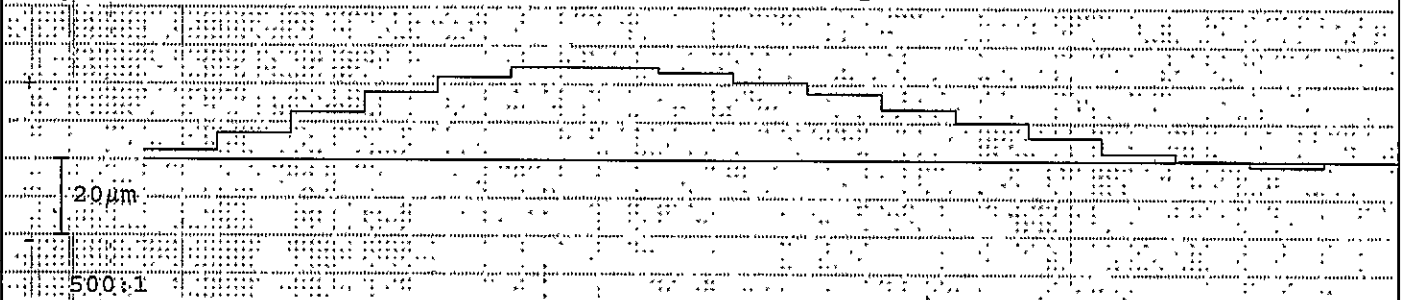
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



Errore somma di divisione Fp fianco destro



Corsa per misura divis.: 43.976 z=10.3mm		fianco sinistro				fianco destro / TIRO			
		Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	5		14		5		14	
Gr. salto di passo	fu max	4		18		3		18	
Scarto di divisione	Rp	9				9			
Err. globale di divisione	Fp	25		40		26		40	
Err. cordale di divisione	Fpz/8	10				11			

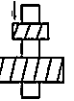
Centricità Fr (Ø-sfera = 3.75mm)

⊙ : 22µm

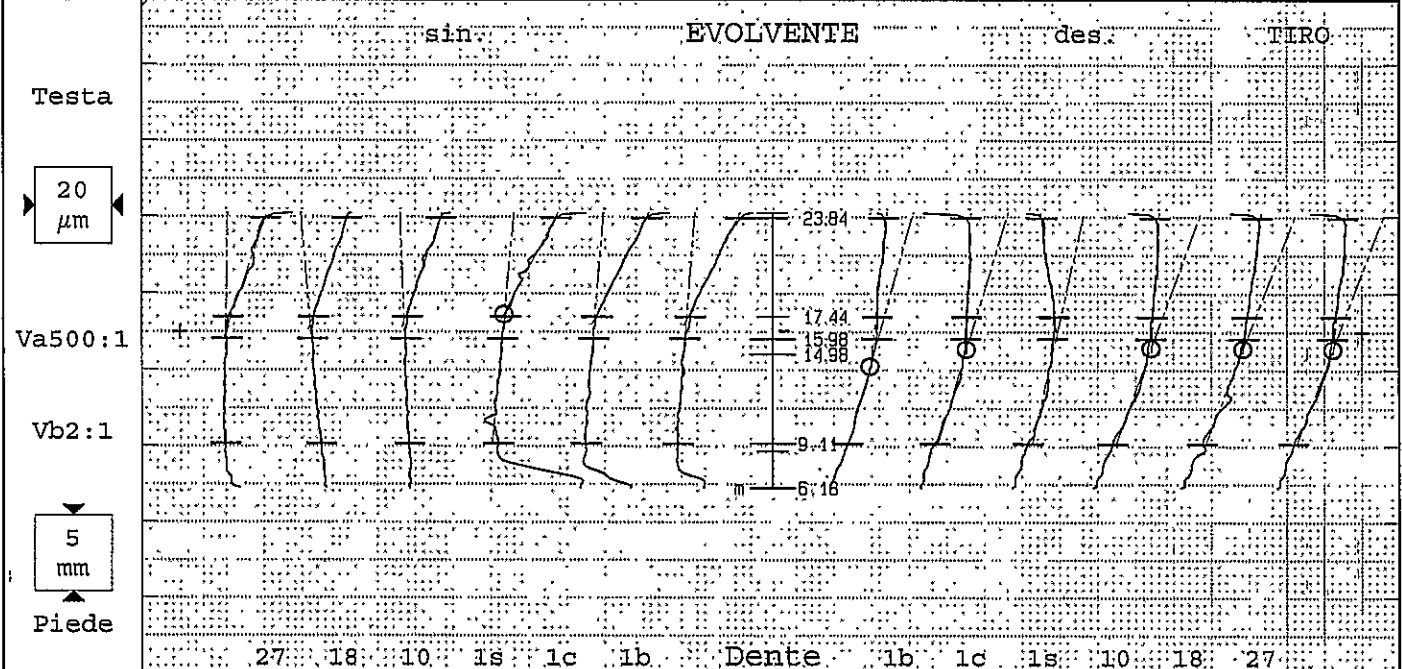


Err. di concentricità	Fr	22	32
Variaz. spessore dente	Rs		

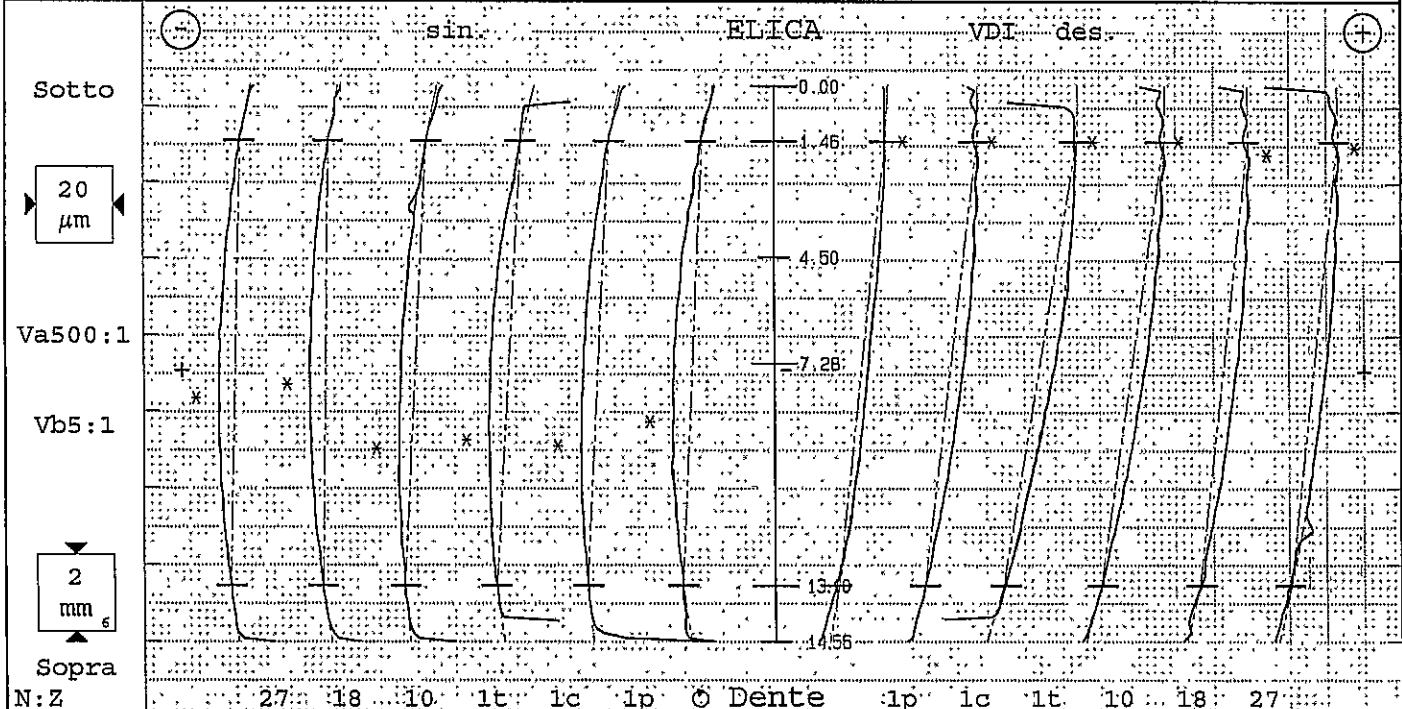
Ruota cilindrica Evolvente/Elica



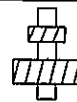
Nr. prog.:	STI0410o05 0	P26 601265	Controllere:	turno d	Data:	11.01.2017 14:47
Denominazione:	Input Outer Z35		Numero denti z	35	Largh.fasc.dent. b	14.56mm
Numero disegno.:	D51.6.1071.35-IF		Modulo m	2.25mm	Tratto evol. La	6.87mm
Commessa/serie nr.:	39 (3)		Angolo pressione	17°30'00"	Tratto elica L8	11.65mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Formulas	Angolo elicale	29°00'00"	Inizio elab. M1	9.11mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	84.7032mm	Palpatore Ø (#2D)	1mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	27°32'25"	Fat.scor.pr. x	.2



Tolerance	Medio	Val. misur [μm]							Qual	Tolerance	Val. misur [μm]							Medio	Qual
fH _{om} ±6	0	fza 10								21±5	fza 6							22	
fH _a ±10	0	-1	5	2	-6	-5	-5		21±10	17	18	13	22	24	23	22			
Fa	2	1	3	1	5	2	3			2	2	4	2	4	2	3			
ff _a 4	1	1	1	1	4	1	1		4	1	2	2	2	3	2	2			
Ca -13/-5	-11	-10	-12	-11	-11	-11	-11		-13/-5	-7	-10	-11	-10	-9	-10	-10			
ff _{af}	0	0	0	0	0	0	0			0	0	0	0	1	0	0			
P/T-φ [mm]	83.259	[83.07/83.37]								97.884	[97.74/98]								

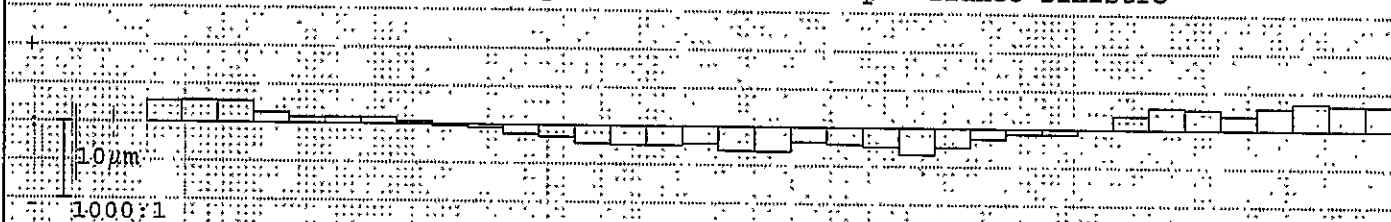
[illegible]

Ruota cilindrica Divisione

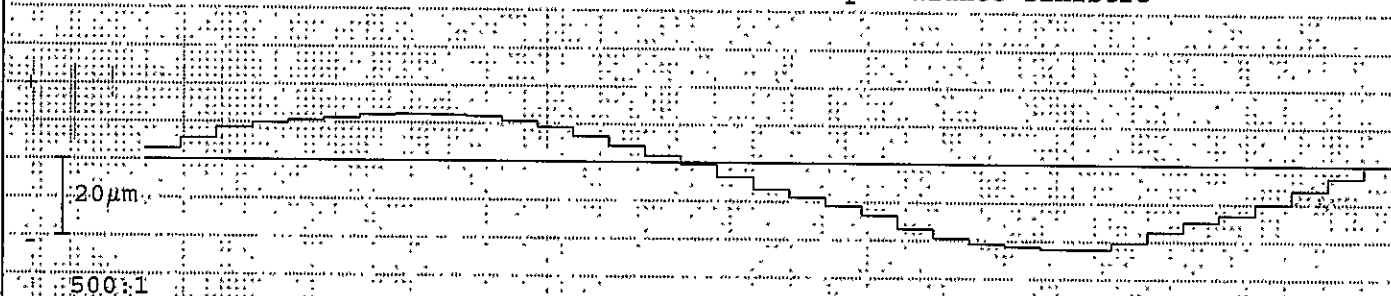


Nr. prog.: STI0410005 0	P26 601265	Controllore: turno d	Data: 11.01.2017 14:47
Denominazione: Input Outer Z35		Numero denti z 35	Angolo pressione 17°30'00"
Numero disegno: D51.6.1071.35-IF		Modulo m 2.25mm	Angolo elica 29°00'00"
Comessa/serie nr.: 39		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: FORMER	Charge:	

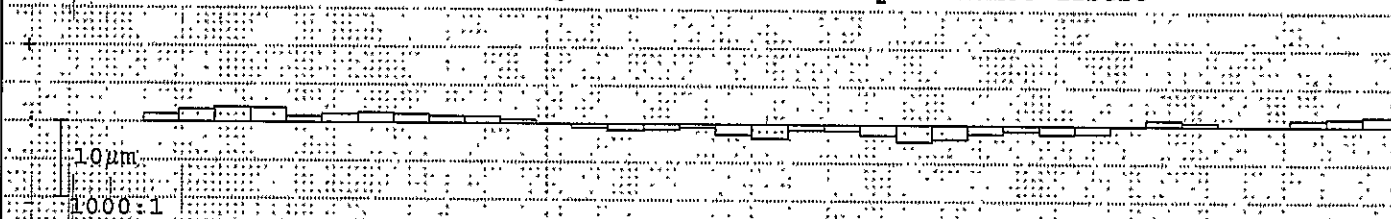
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



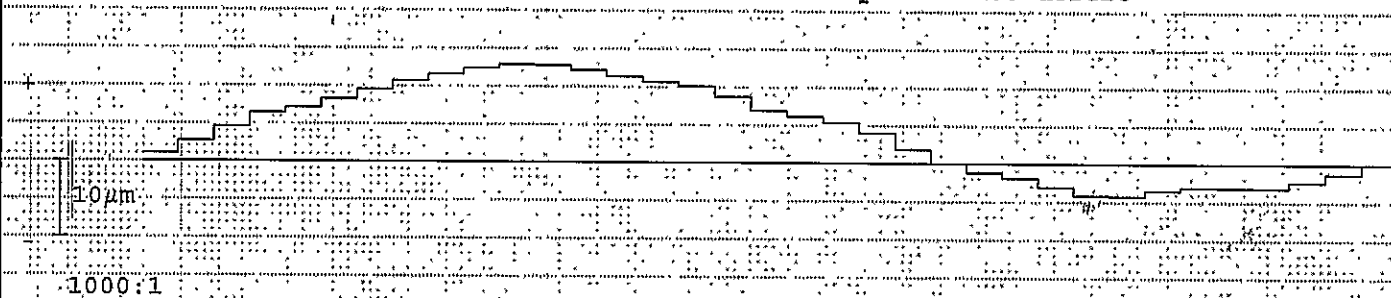
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



Errore somma di divisione Fp fianco destro

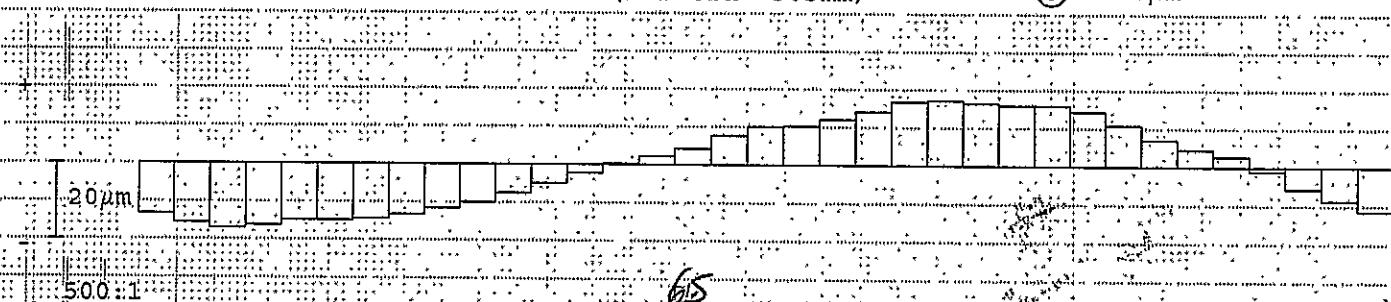


Corsa per misura divis.: 89.846 z=4.5mm

		fianco sinistro		fianco destro / TIRO	
		Val. misur	Qual.	Val. misur	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	4	14	2	14
Gr. salto di passo	fu max	2	18	1	18
Scarto di divisione	Rp	7		4	
Err. globale di divisione	Fp	34	50	17	50
Err. cordale di divisione	Fpz/8	13		7	

Centricità Fr (Ø-sfera = 3.5mm)

⊙ : 33µm

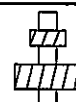


Err. di concentricità	Fr	34	40
Variaz. spessore dente	Rs		

Docum. archiviato elettronicamente. Archiviazione cartacea non necessaria

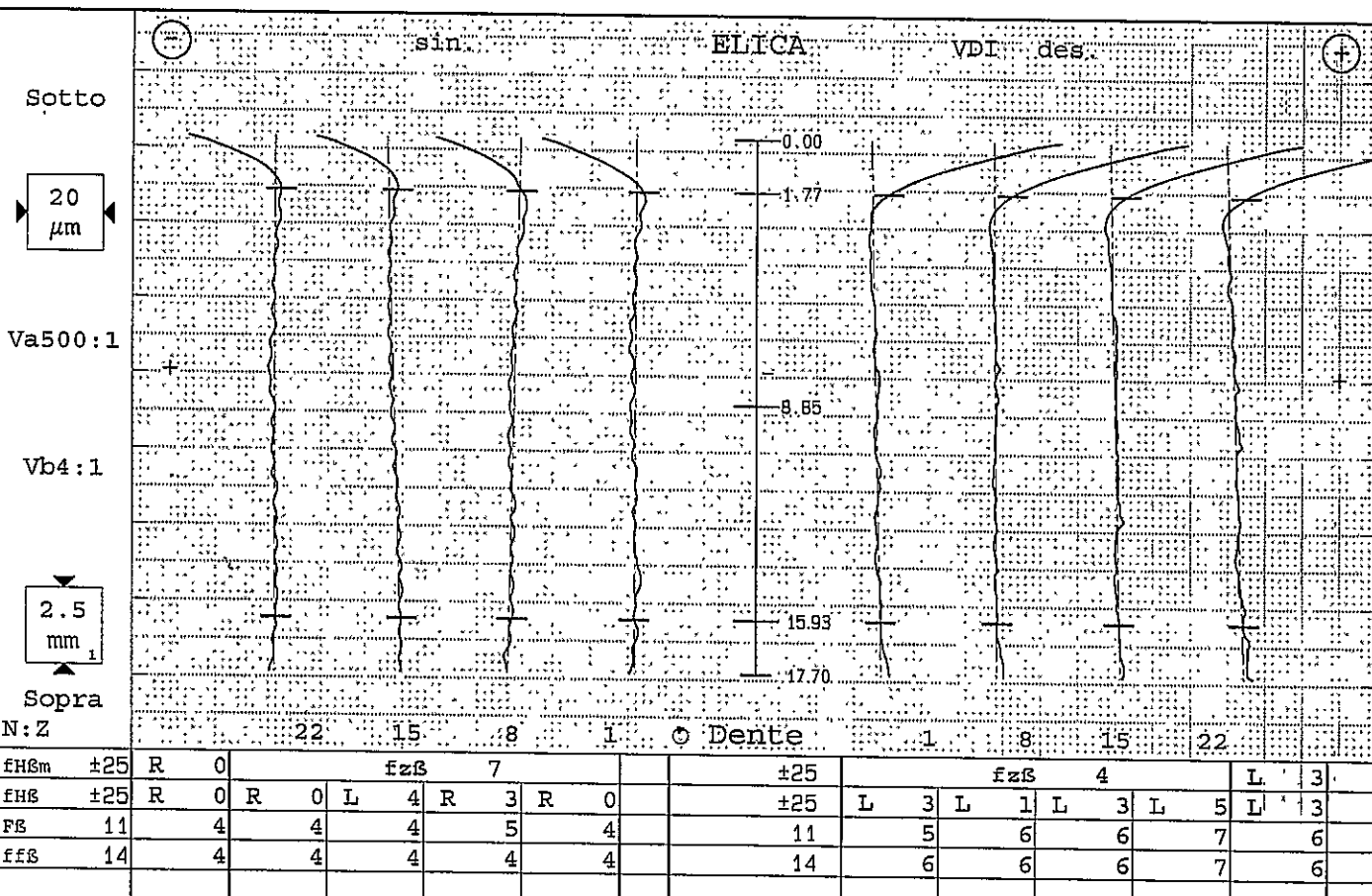


Ruota cilindrica Evolvente/Elica

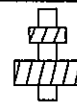


Nr. prog.:	STI0410005 0	P26 601265	Controllore:	turno d	Data:	11.01.2017 14:57
Denominazione:	Input Outer Z28		Numero denti z	28	Largh.fasc.dent. b	17.7mm
Numero disegno.:	D51.6.1071.35-RI H		Modulo m	1mm	Tratto evolv. Ia	1.61mm
Commessa/serie nr.:	39 (3)		Angolo pressione	30°00'00"	Tratto elica L8	14.16mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Form	Ang. elica	00°00'00"	Inizio elab. M1	6.94mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	24.2487mm	Palpatore Ø	(#5E) .5mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	00°00'00"	Fat.scor.pr. x	.45

Piede-Ø: 27.508mm ²³ [27.21/27.8]

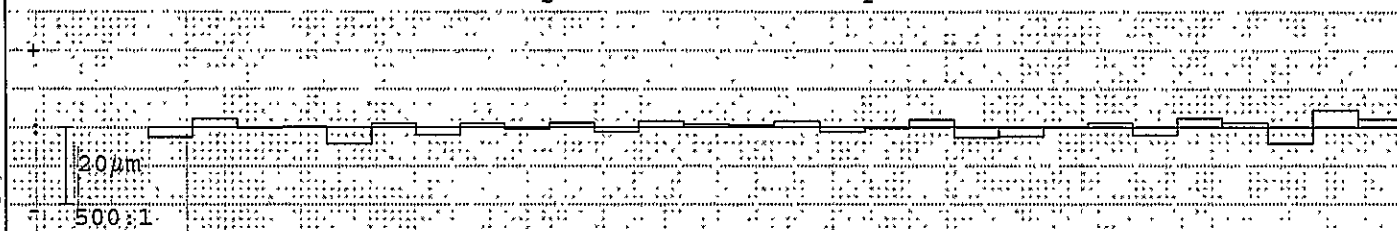


Ruota cilindrica Divisione

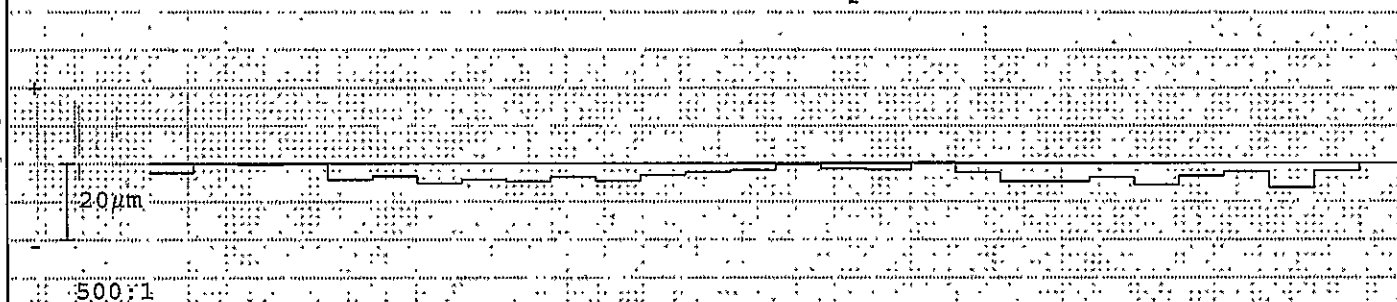


Nr. prog.: STI041005 0	P26 601265	Controllore: turno d	Data: 11.01.2017 14:57
Denominazione: Input Outer Z28	Numero denti z	28	Angolo pressione 30°00'00"
Numero disegno: D51.6.1071.35-RI H	Modulo m	1mm	Angolo elicica 00°00'00"
Comessa/serie nr.: 39	Untersuchungszweck:	Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Form	SKZedg:	Charge:

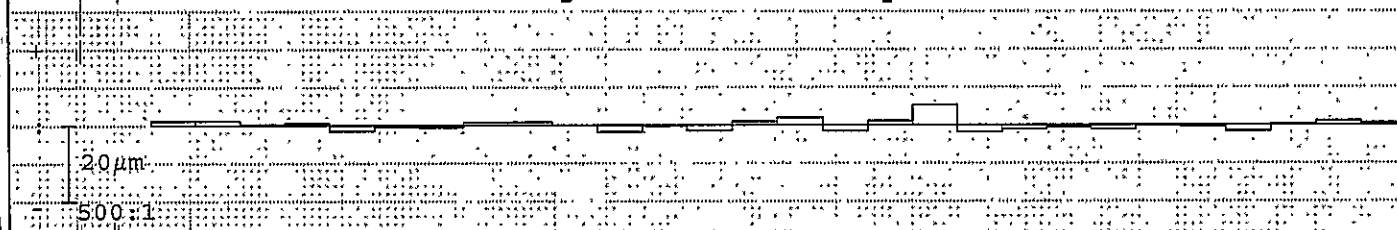
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



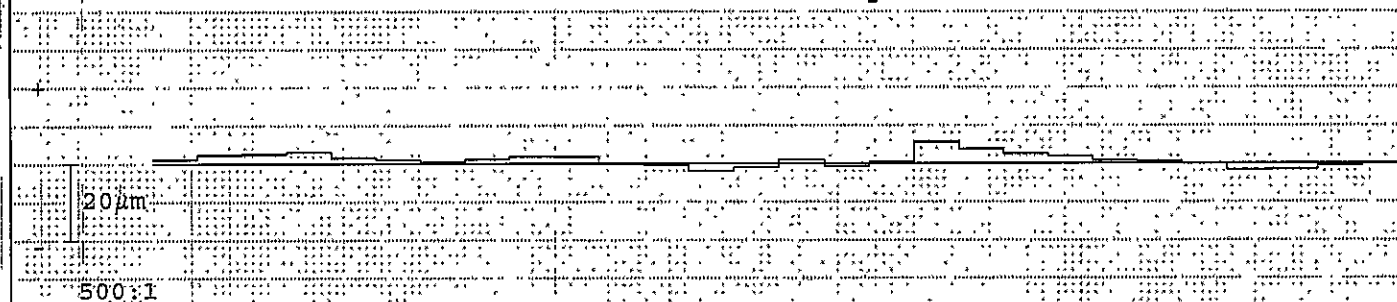
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



Errore somma di divisione Fp fianco destro

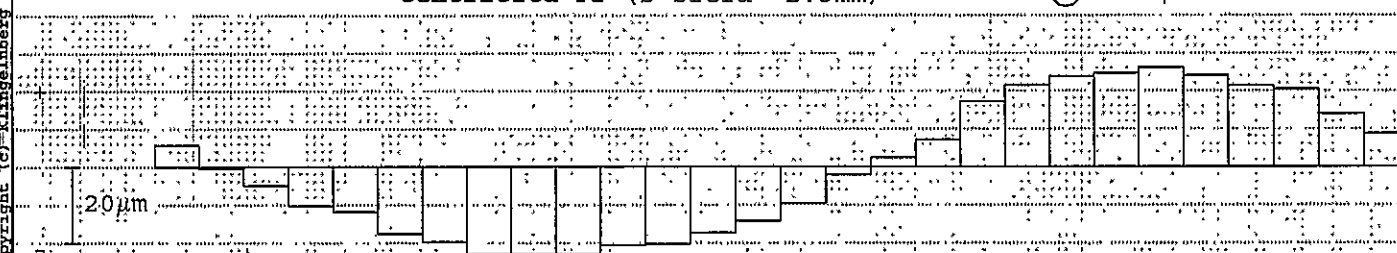


Corsa per misura divis.: 29.344 z=8.9mm

	fianco sinistro				fianco destro			
	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione fp max	4		17		5		17	
Gr. salto di passo fu max	9		22		7		22	
Scarto di divisione Rp	8				7			
Err. globale di divisione Fp-e	7		40		8		40	
Err. cordale di divisione Fpz/8	6				7			

Centricità Fr (Ø-sfera =2.5mm)

⊙ : 49µm



Err. di concentricità Fr	49	50	Val. amm	33.247	33.19
Variaz. spessore dente Rp			Val.	33.2	33.206 33.195

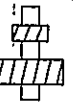
Docum. archiviato elettronicamente. Archiviazione cartacea non necessaria



KLINGELBERG

Copyright (c) Klingelberg GmbH

Ruota cilindrica Evolvente/Elica

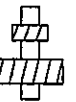


Nr. prog.:	STI0410005 0	P26 601265	Controllore:	TURNO d	Data:	17.01.2017 19:23
Denominazione:	Input Outer Z28		Numero denti z	28	Largh.fasc.dent. b	17.7mm
Numero disegno.:	D51.6.1071.35-RI H		Modulo m	1mm	Tratto evol. La	1.61mm
Comessa/serie nr.:	29		Angolo pressione	30°00'00"	Tratto elica L8	14.16mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Forme	Angolo elica	00°00'00"	Inizio elab. M1	6.94mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	24.2487mm	Palpatore ø	(#5E).5mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	00°00'00"	Fat.scor.pr. x	.45

Testa-Ø: 29.728mm [29.67/29.8]

VDI

Ruota cilindrica Evolvente/Elica

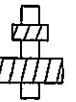


Nr. prog.:	STI0410005 0	P26 601265	Controllora:	TURNO d	Data:	17.01.2017 19:21
Denominazione:	Input Outer Z28		Numero denti z	28	Largh.fasc.dent. b	17.7mm
Numero disegno.:	D51.6.1071.35-RI H		Modulo m	1mm	Tratto evol. La	1.61mm
Commessa/serie nr.:	31		Angolo pressione	30°00'00"	Tratto elica L8	14.16mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Forme	Angolo elicale	00°00'00"	Inizio elab. M1	6.94mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	24.2487mm	Palpatore Ø	(#5E).5mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	00°00'00"	Fat.scor.pr. x	.45

Testa-Ø: 29.732mm [29.67/29.8]

VDI

Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.:	STI0410005 0	P26 601265	Controllore:	TURNO d	Data:	17.01.2017 19:19
Denominazione:	Input Outer Z28		Numero denti z	28	Largh.fasc.dent. b	17.7mm
Numero disegno:	D51.6.1071.35-RI H		Modulo m	1mm	Tratto evol. La	1.61mm
Commessa/serie nr.:	39		Angolo pressione	30°00'00"	Tratto elica L3	14.16mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Form	Angolo elic. 00°00'00"		Inizio elab. M1	6.94mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	24.2487mm	Palpatore Ø	(#5E).5mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	00°00'00"	Fat.scor.pr. x	:45

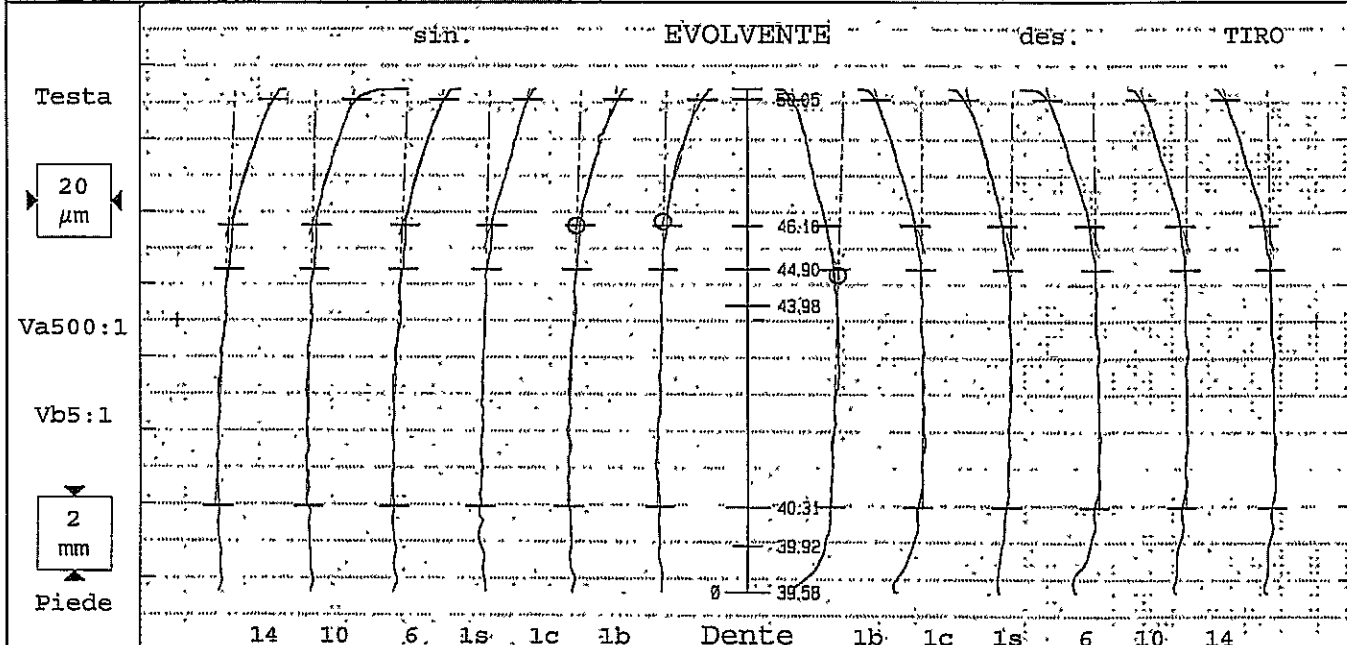
Testa-Ø: 29.731mm [29.67/29.8]

VDI

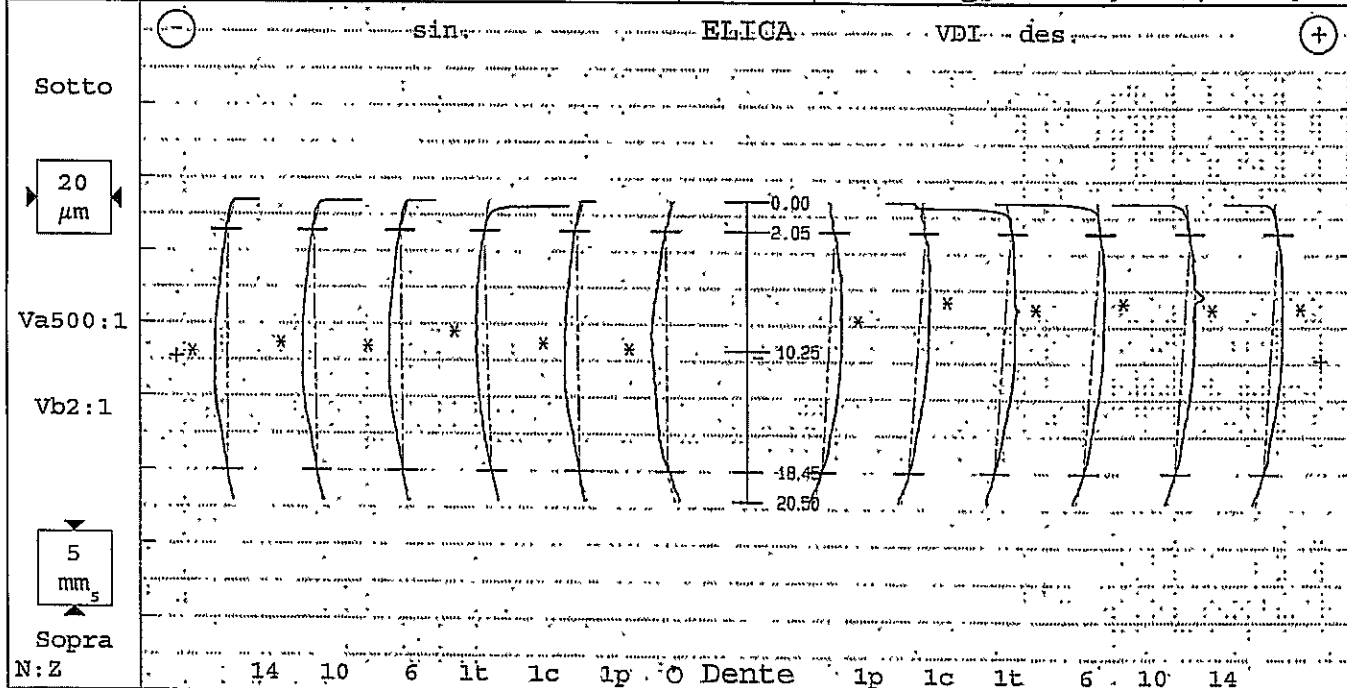
Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.: STI0412 06 0	P26 601265	Controllore: TURNO A	Data: 14.02.2017 01:21
Denominazione: Input Outer Z17		Numero denti z 17	Largh.fasc.dent. b 20.5mm
Numero disegno.: D51.6.1071.35-IIF		Modulo m 2.3mm	Tratto evol. La 6.48mm
Commessa/serie nr.: 8(4)		Angolo pressione 20°00'00"	Tratto elica LS 16.4mm
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formale	Ang. elica 22°30'00"	Inizio elab. MI 4.31mm
Untersuchungszweck: Laufende Messung		Ø Base db 39.3761mm	Palpatore Ø (#2D) 1mm
Werkzeug:	Charge:	Ang. Base 21°04'33"	Fat.scor.pr. x .7



Tolerance	Medio	Val.misur [μm]							Qual	Tolerance	Val.misur [μm]							Medio	Qual	
fH _{om} ±6	-5	fza 3								±6	fza 2							-1		
fH _a ±10	-5	-6	-3	-5	-3	-4	-3		±10	3	0	1	-2	0	-2	-1				
F _a	3	3	2	3	2	3	2			3	2	1	2	2	2	2				
ff _a 4	2	2	1	2	1	1	2		4	2	2	1	2	2	2	2				
Ca -13/-5	-10	-10	-10	-9	-10	-9	-8		-13/-5	-13	-12	-12	-12	-12	-11	-12				
ff _{of} 3	0	0	0	0	0	0	0		3	0	0	0	0	0	0	0				
P/T-ø [mm]	37.589	37 [37.4/37.7]									50.603	36 [50.49/50.75]								

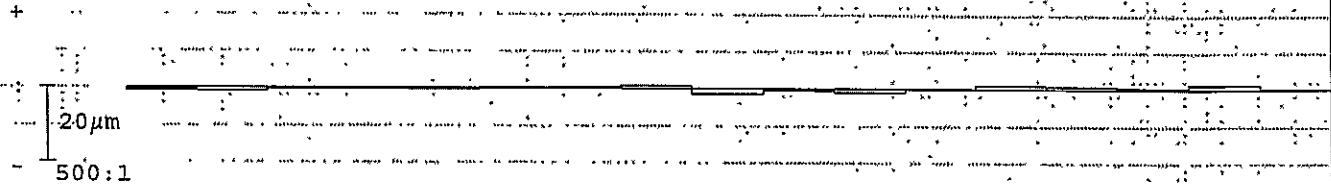
[illegible]

Ruota cilindrica Divisione

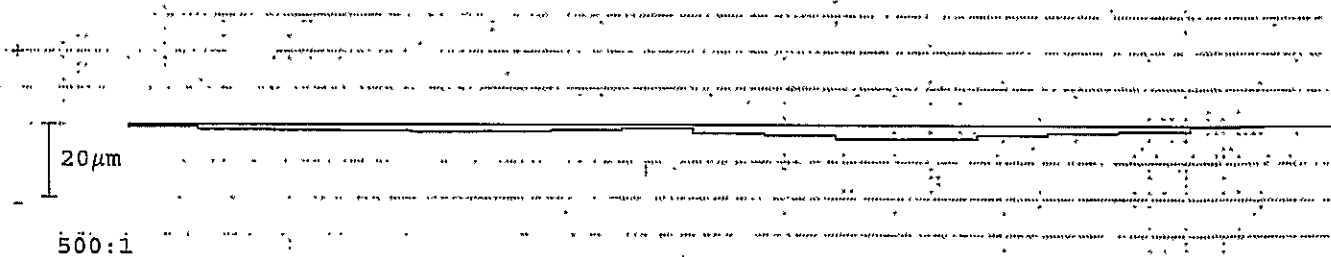


Nr. prog.: STI0412 06 0	P26 601265	Controllore: TURNO A	Data: 14.02.2017 01:21
Denominazione: Input Outer Z17	Numero denti z	17	Angolo pressione 20°00'00"
Numero disegno: D51.6.1071.35-IIF	Modulo m	2.3mm	Angolo elica 22°30'00"
Comessa/serie nr.: 8 (h)	Untersuchungszweck:	Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formelackzdg:	Charge:	

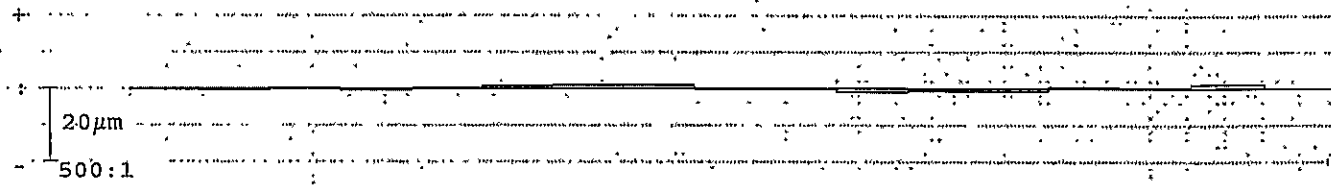
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



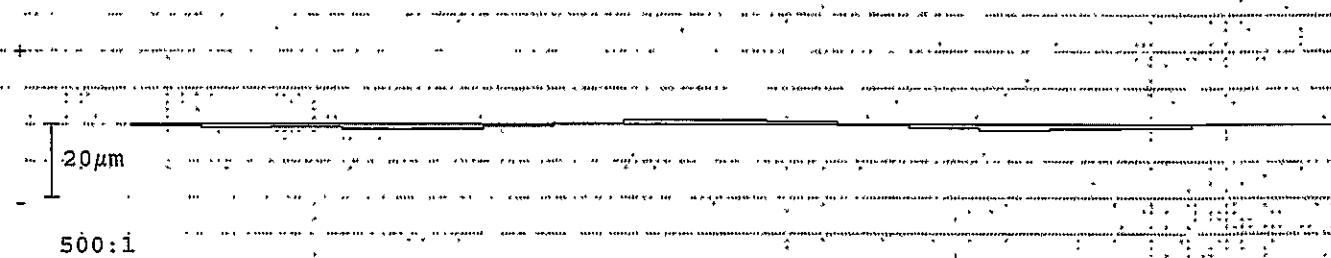
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro

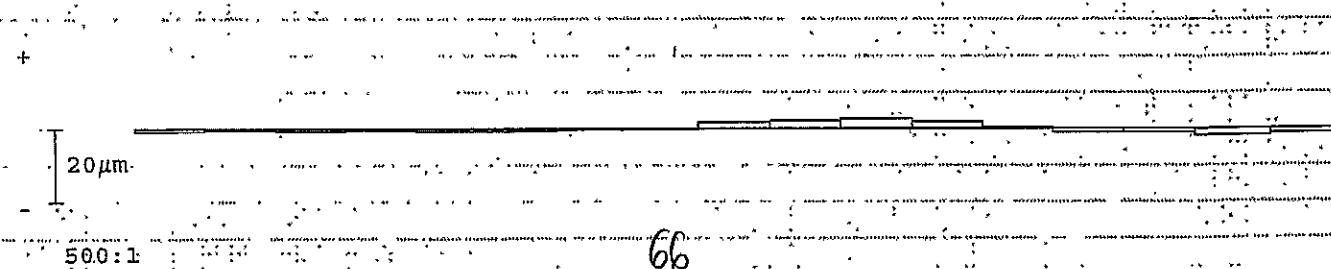


Errore somma di divisione Fp fianco destro



Corsa per misura divis. 143.976 z=10.3mm		fianco sinistro		fianco destro / TIRO	
		Val. misur	Qual.	Val. misur	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	1	14	1	14
Gr. salto di passo	fu max	2	18	1	18
Scarto di divisione	Rp	2		2	
Err. globale di divisione	Fp	4	40	3	40
Err. cordale di divisione	Fpz/B	2		2	

Centricità Fr (Ø-sfera =3.75mm) © : 3µm



Err. di concentricità	Fr	5	32
Variaz. spessore dente	Ra		

Docum.archiviato elettronicamente.Archivazione cartacea non necessaria

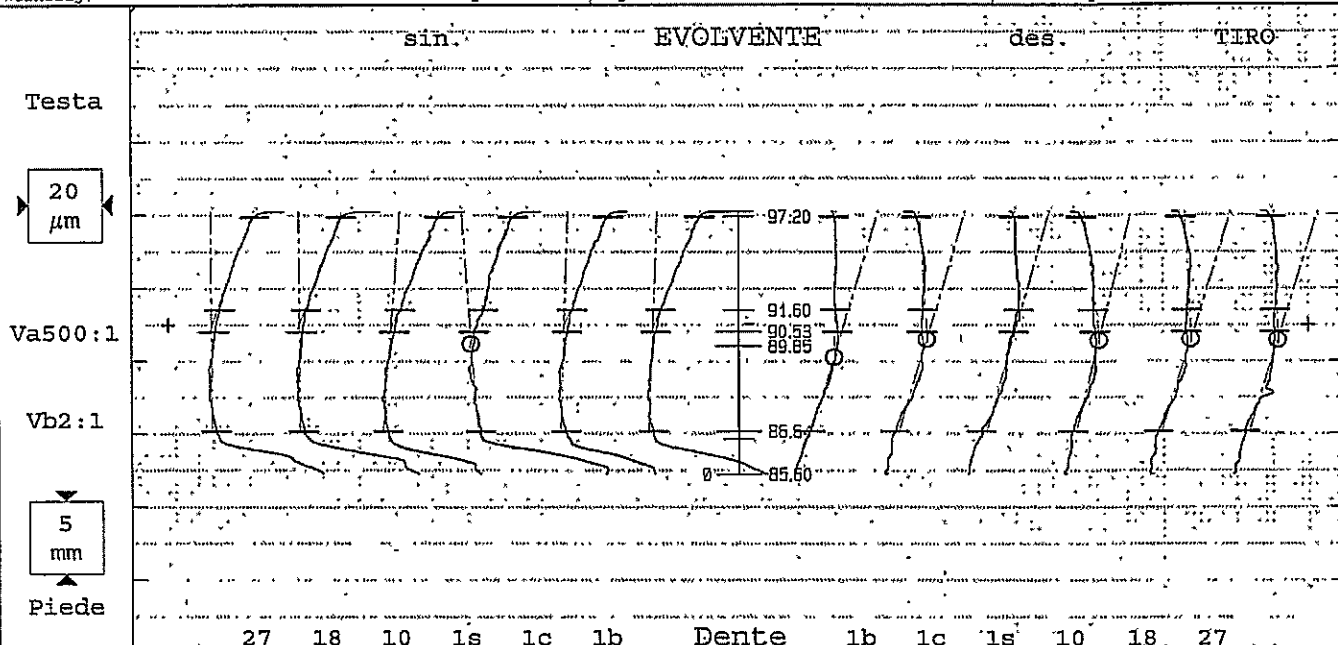




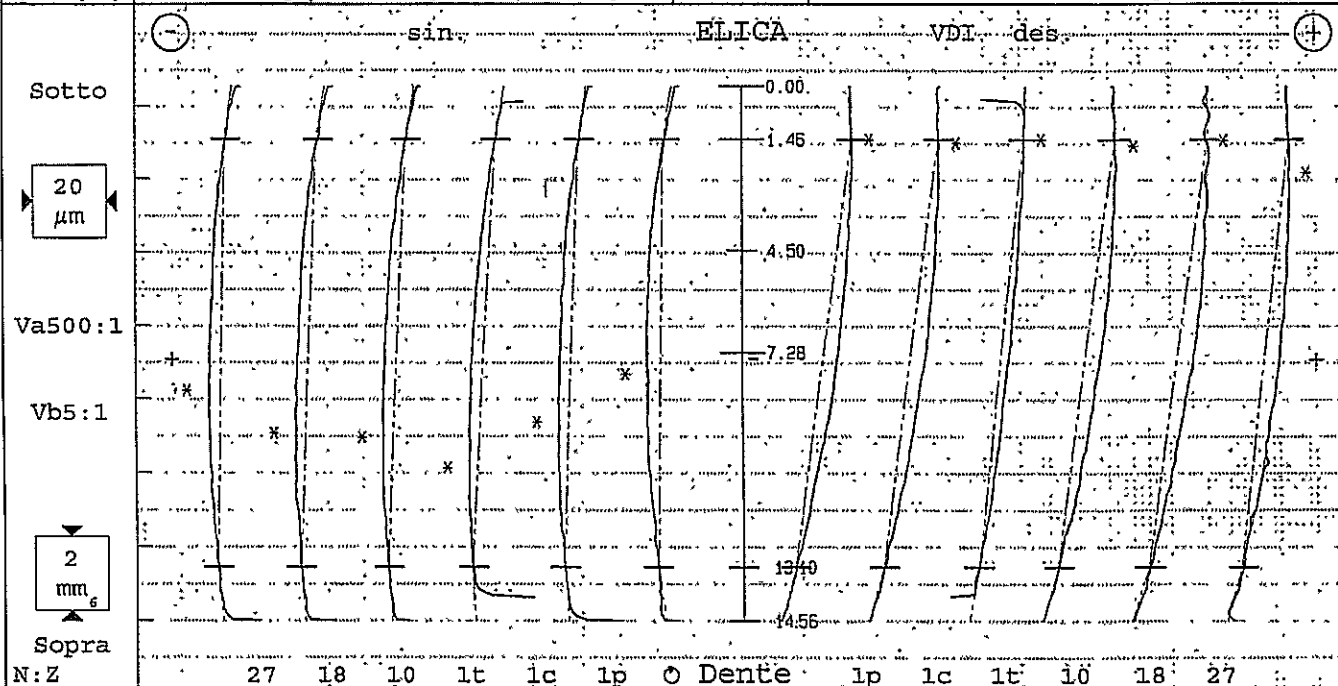
Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.: STI0412_06 0	P26 601265	Controllatore: TURNO A	Data: 14.02.2017 01:17
Denominazione: Input Outer Z35		Numero denti z 35	Largh.fasc.dent. b 14.56mm
Numero disegno.: D51.6.1071.35-IF		Modulo m 2.25mm	Tratto evol. La 6.87mm
Commessa/serie nr.: 8 (h)		Angolo pressione 17°30'00"	Tratto elica LS 11.65mm
Masch.Nr.: M001	Spindel: Forme	Angolo elica 29°00'00"	Inizio elab. M1 9.11mm
Untersuchungszweck: Laufende Messung		Ø Base db 84.7032mm	Palpatore Ø (#2D) 1mm
Werkzeug: Charge:		Ang. Base 27°32'25"	Fat.scor.pr. x .2



Tolerance	Medio	Val.misur [μm]							Qual	Tolerance	Val.misur [μm]							Medio	Qual
fHm ±6	-2	fza 4								21±5	fza 5								18
fHa ±10	-2	0	0	-4	4	-2	-2		21±10	18	18	17	14	19	19	18			
Fa	2	2	2	3	3	2	2			3	4	3	4	3	6	4			
ffa 4	2	2	2	2	2	2	2		4	2	3	3	3	3	5	4			
Ca -13/-5	-11	-11	-11	-10	-13	-10	-11		-13/-5	-11	-12	-9	-12	-12	-12	-12			
ffa f	3	0	0	0	0	0	0		3	0	0	0	0	0	0	0			
P/T-ø (mm)	83.283	[83.07/83.37]								97.901	[97.74/98]								

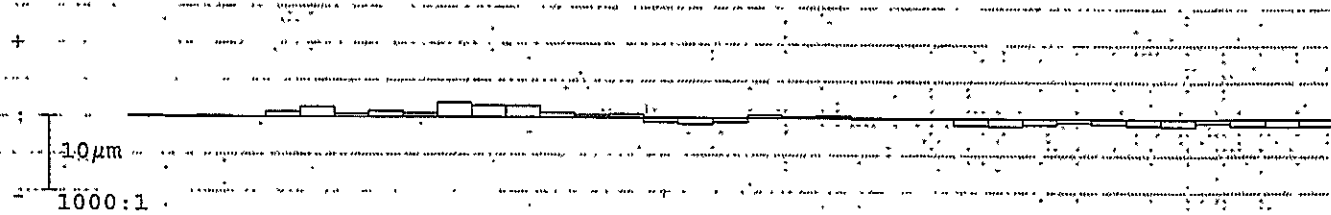
[illegible]

Ruota cilindrica Divisione

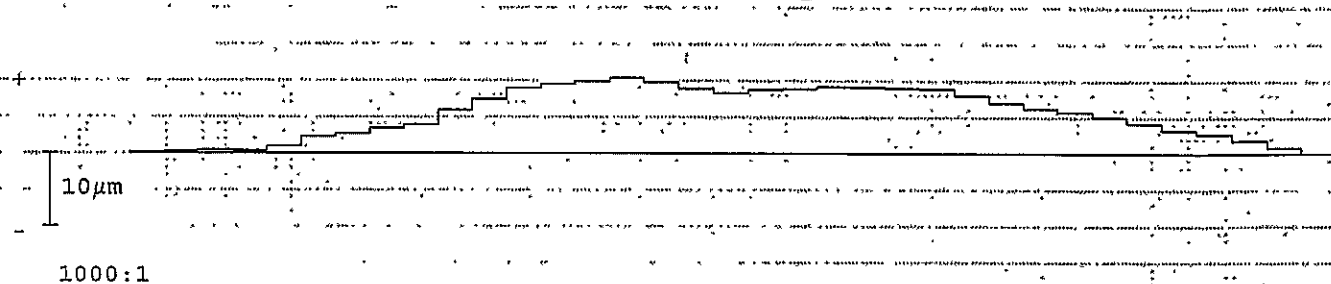


Nr. prog.: STI0412 06 0	P26 601265	Controllatore: TURNO A	Data: 14.02.2017 01:17
Denominazione: Input Outer Z35	Numero denti z	35	Angolo pressione 17°30'00"
Numero disegno.: D51.6.1071.35-IF	Modulo m	2.25mm	Angolo elica 29°00'00"
Comessa/serie nr.: 8 (h)	Untersuchungszweck:	Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Form	Skizze:	Charge:

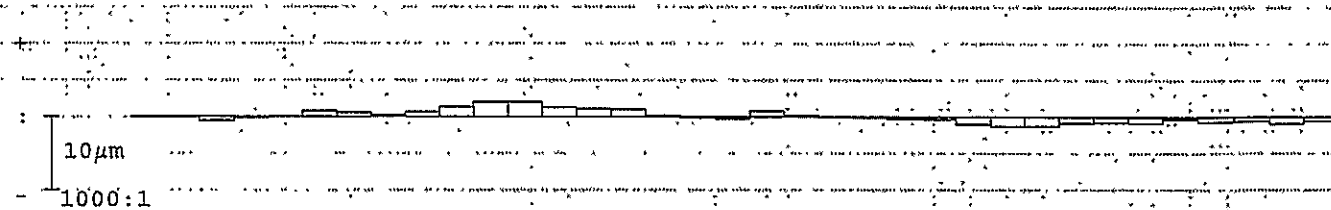
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



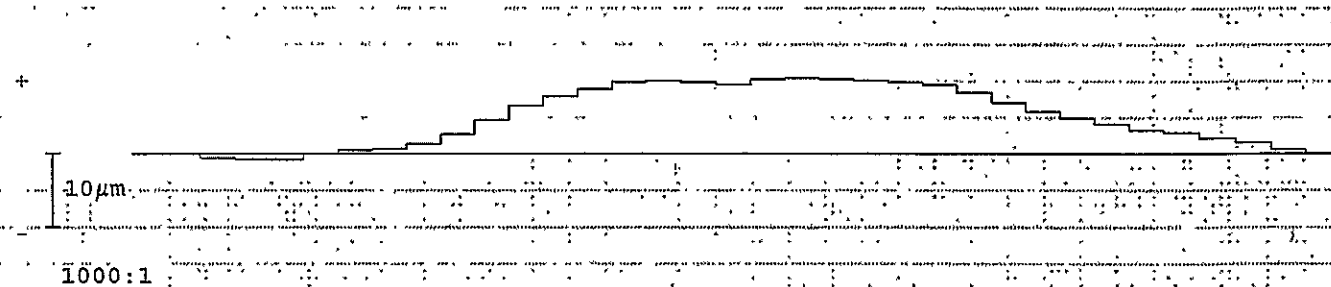
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



Errore somma di divisione Fp fianco destro



Corsa per misura divis.: 89.846 z=4.5mm

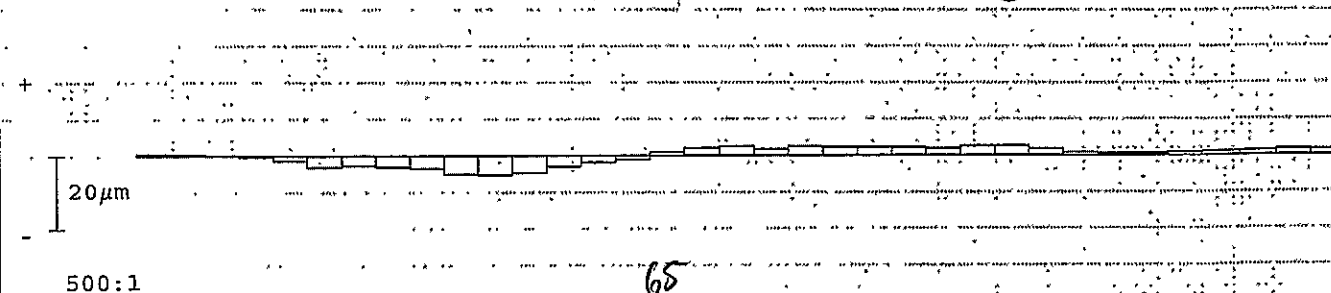
fianco sinistro

fianco destro / TIRO

	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione fp max	2		14		2		14	
Gr. salto di passo fu max	1		18		1		18	
Scarto di divisione Rp	3				3			
Err. globale di divisione Fp	10		50		11		50	
Err. cordale di divisione Fpz/8	6				7			

Centricità Fr (Ø-sfera = 3.5mm)

⊙ : 6µm



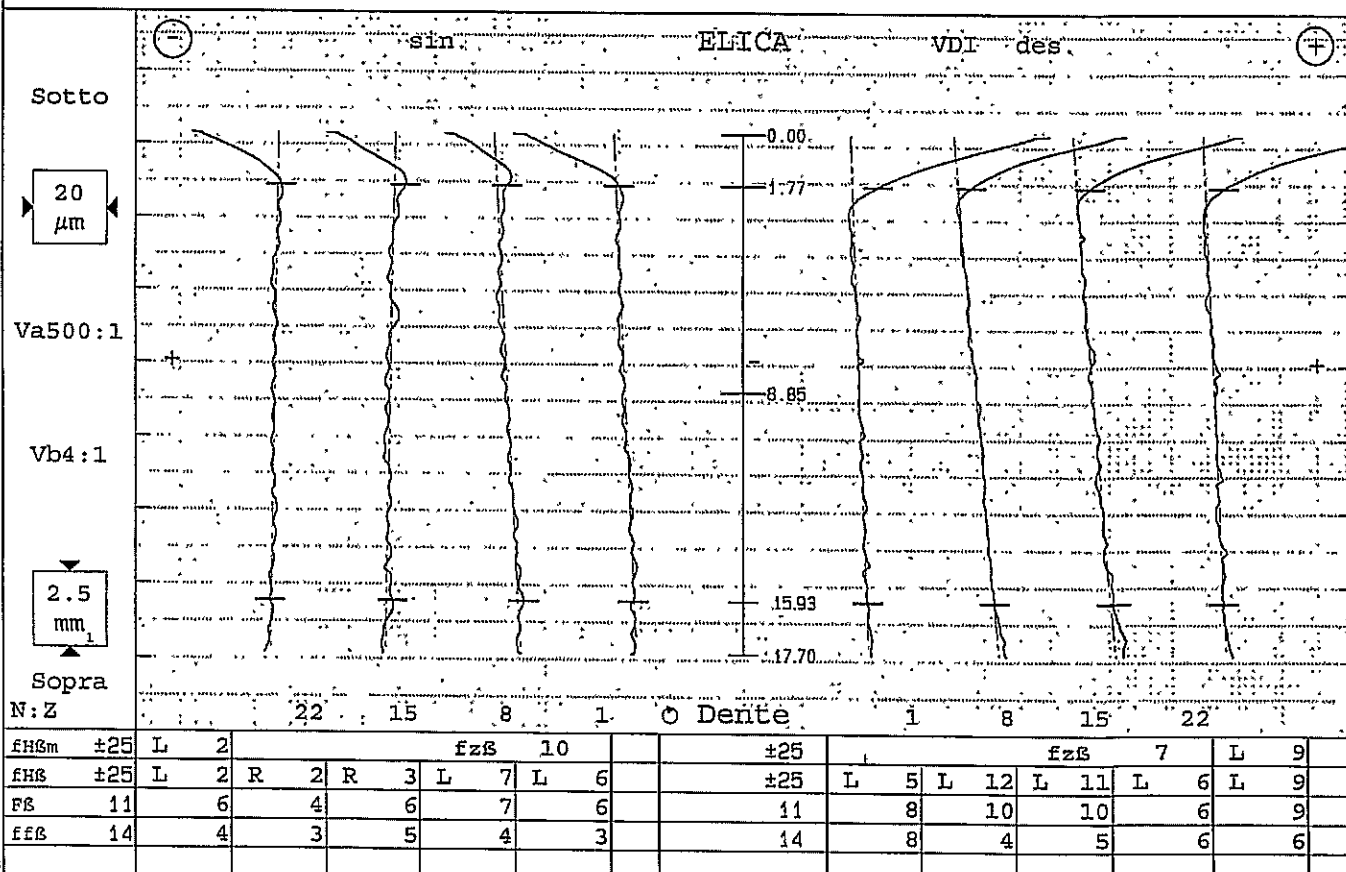
Err. di concentricità Fr	8	40	
Variaz. spessore dente Rs			

Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.: STI0412 06 0	P26 601265	Controllore: TURNO A	Data: 14.02.2017 01:26
Denominazione: Input Outer Z28	Numero denti z	28	Largh.fasc.dent. b 17.7mm
Numero disegno.: D51.6.1071.35-RI H	Modulo m	1mm	Tratto evol. La 1.61mm
Commessa/serie nr.: 8 (h)	Angolo pressione	30°00'00"	Tratto elica Ls 14.16mm
Masch.Nr.: M001	Spindel: Forme elica	00°00'00"	Indizio elab. Ml 6.94mm
Untersuchungszweck: Laufende Messung	Ø Base db	24.2487mm	Palpatore Ø (#5E) .5mm
Werkzeug:	Charge:	Ang. Base	00°00'00" Pat.spor.pr. x .45

Piede-Ø: 27.56mm **23** [27.21/27.8]



Ruota cilindrica Divisione



Nr. prog.: STI0412_06 0	P26 601265	Controllore: TURNO A	Data: 14.02.2017 01:26
Denominazione: Input Outer Z28	Numero denti z	28	Angolo pressione 30°00'00"
Numero disegno: D51.6.1071.35-RI H	Modulo m	1mm	Angolo elica 00°00'00"
Commessa/serie nr.: 8 (h)	Untersuchungszweck:	Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: FORM	entz.	Charge:

Errori singoli di divisione fp fianco sinistro

20µm
500:1

Errore somma di divisione Fp fianco sinistro

20µm
500:1

Errori singoli di divisione fp fianco destro

20µm
500:1

Errore somma di divisione Fp fianco destro

20µm
500:1

Corsa per misura divis.: 29.344 z=8.9mm

fianco sinistro

fianco destro

	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione fp max	6		17		4		17	
Gr. salto di passo fu max	12		22		5		22	
Scarto di divisione Rp	12				7			
Err. globale di divisione Fp-e	7		40		6		40	
Err. cordale di divisione Fpz/8	7				4			

Centricità Fr (Ø-sfera =2.5mm)

© : 23µm

20µm
500:1

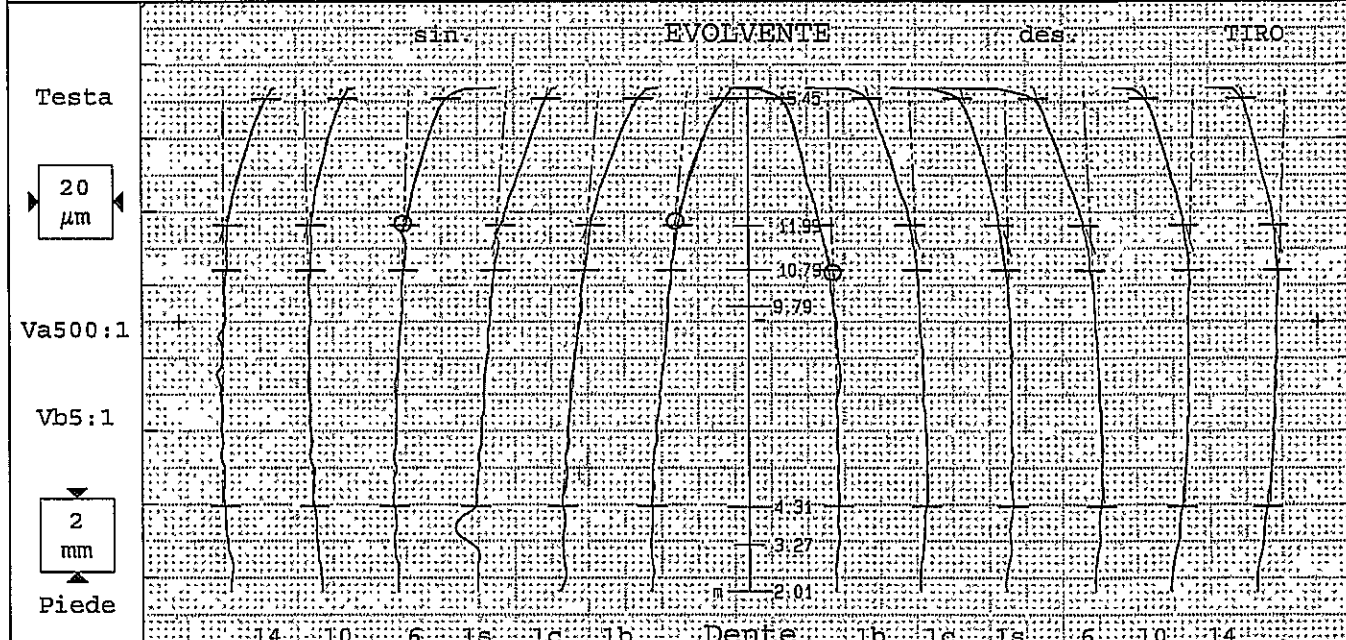
Err. di concentricità	Fr	24	50	Val. amm	33.247	33.19	
Variaz. spessore dente	Rs			Val.	33.244	33.249	33.241



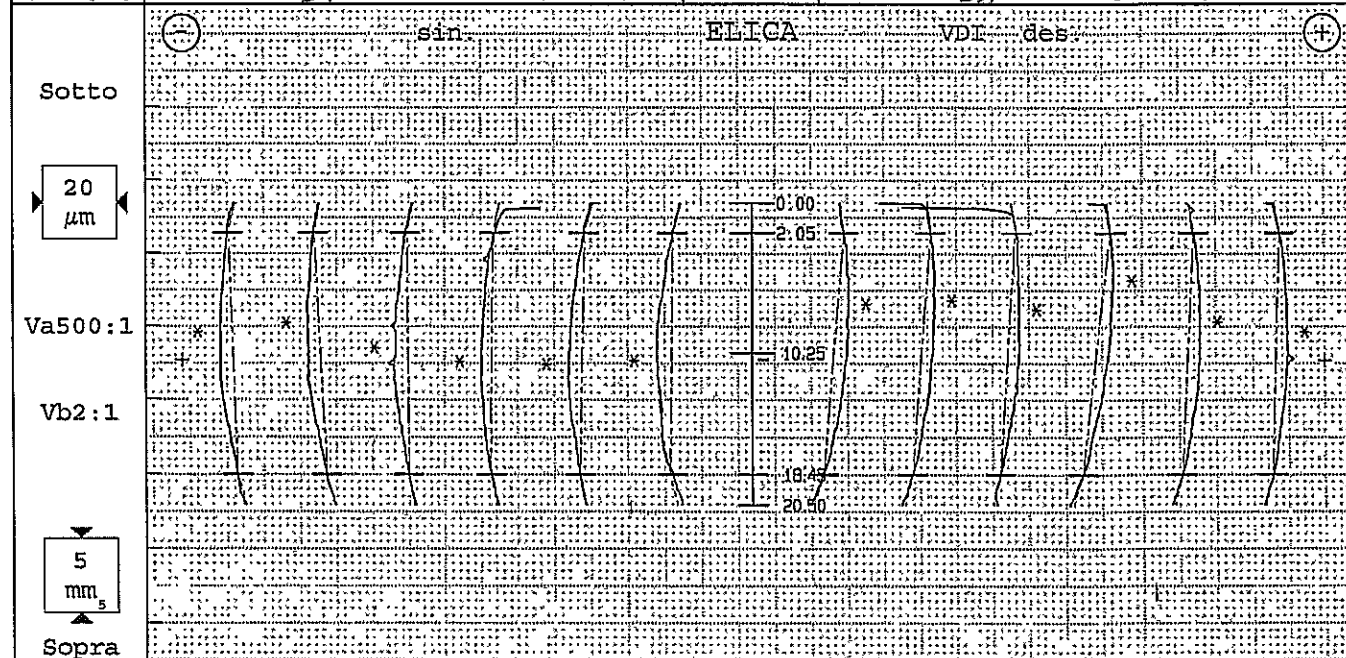
Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.: STI0412 06 0	P26 B7590	Controllore: TURNO A	Data: 14.02.2017 16:40
Denominazione: Input Outer Z17	Numero denti z	17	Largh.fasc.dent. b 20.5mm
Numero disegno.: D51.6.1071.35-IIF	Module m	2.3mm	Tratto evolv. La 6.48mm
Commessa/serie nr.: 5	Angolo pressione	20°	Tratto elica Ls 16.4mm
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formulasolida	22.5°	Inizio elab. M1 4.31mm
Untersuchungszweck: Laufende Messung	Ø Base db	39.3761mm	Palpatore ø (#2B) 1mm
Werkzeug:	Charge:	Ang. Base 21.076°	Fat.scor.pr. x .7



Tolerance	Medio	Val.misur [μ m]								Qual	Tolerance	Val.misur [μ m]								Medio	Qual
fHm ± 6	-4	fza 12									± 6	fza 10								-1	
fHa ± 10	-4	-1	2	-5	-9	-10	-10				± 10	-3	-5	-2	-5	3	5	-1			
Fa	4	3	2	3	5	6	6					3	3	2	3	2	3	3			
ffa 4	2	3	1	1	1	1	1				4	2	1	1	1	1	1	1			
Ca -13/-5	-10	-11	-9	-9	-11	-10	-9				-13/-5	-12	-11	-12	-13	-13	-12	-12			
ffaf 3	0	0	0	0	5	0	0				3	0	0	0	0	0	0	0			
P/T-ø [mm]	37.583	37	[37.4/37.7]									50.608	36	[50.49/50.75]							



N:Z	fzß 6								fzß 6							
fHßm ± 6	-2									± 6						
fHß ± 13	-2	-3	-4	-1	1	2	1			± 13	7	6	5	9	4	3
Fß	4	4	5	4	3	4	3				7	6	5	8	4	5
ffß 4	1	1	1	2	2	1	1			4	1	1	1	1	1	2
Cß 1/5	4	4	3	4	3	4	4			1/5	4	3	3	3	3	3
Bd	0															

Ruota cilindrica Divisione

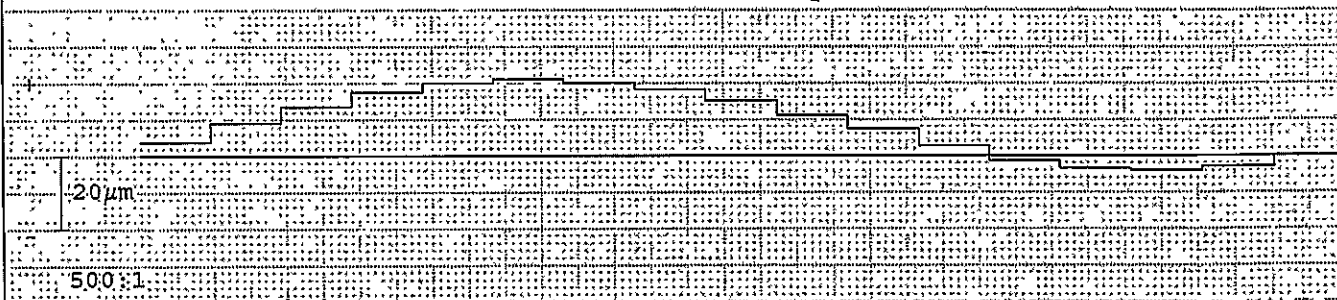


Nr. prog.: STI0412 06 0	P26 B7590	Controllora: TURNO A	Data: 14.02.2017 16:40
Denominazione: Input Outer Z17	Numero denti z 17	Angolo pressione 20°	
Numero disegno.: D51.6.1071.35-IIF	Modulo m 2.3mm	Angolo elicica 22.5°	
Connessa/serie nr.: 5	Untersuchungszweck: Laufende Messung		
Masch.Nr.: M001	Spindel: FORM 34	Charge:	

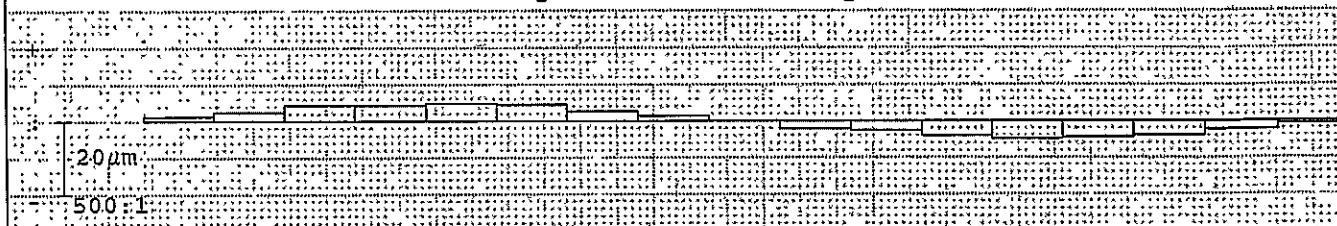
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



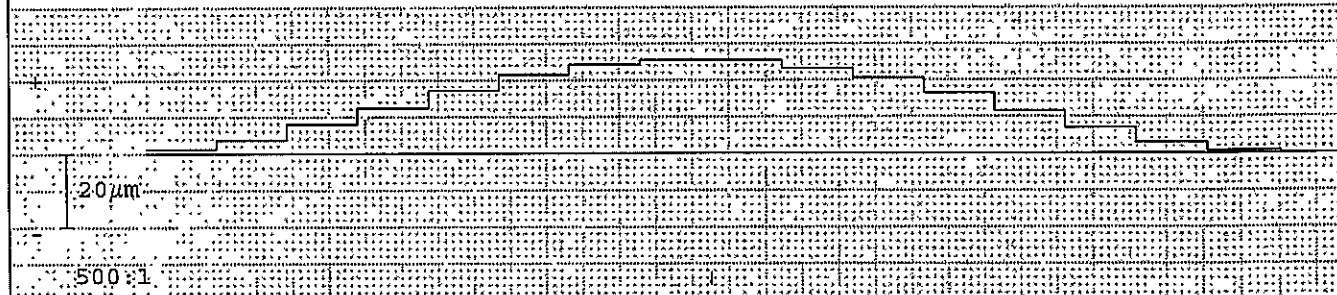
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



Errore somma di divisione Fp fianco destro

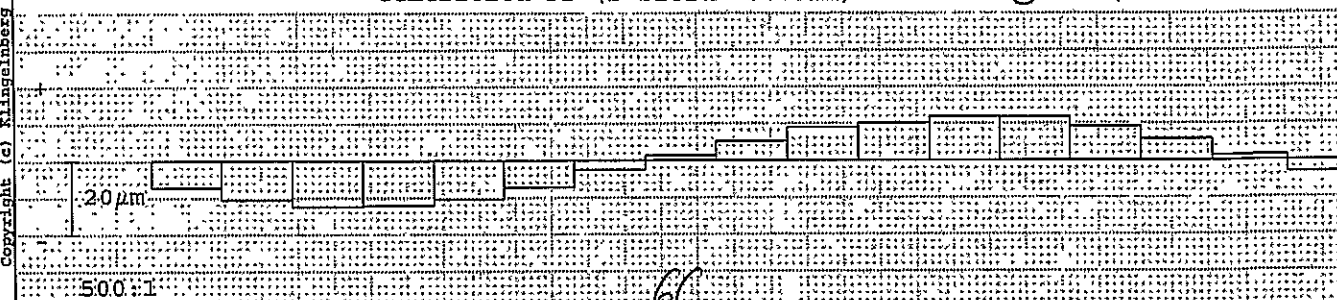


Corso per misura divis.: 43.976 z=10.3mm

		fianco sinistro		fianco destro / TIRO	
		Val. misur	Qual.	Val. misur	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	5	14	5	14
Gr. salto di passo	fu max	2	18	2	18
Scarto di divisione	Rp	10		10	
Err. globale di divisione	Fp	25	40	25	40
Err. cordale di divisione	Fpz/8	10		9	

Centricità Fr (Ø-sfera = 3.75mm)

⊙ : 24µm



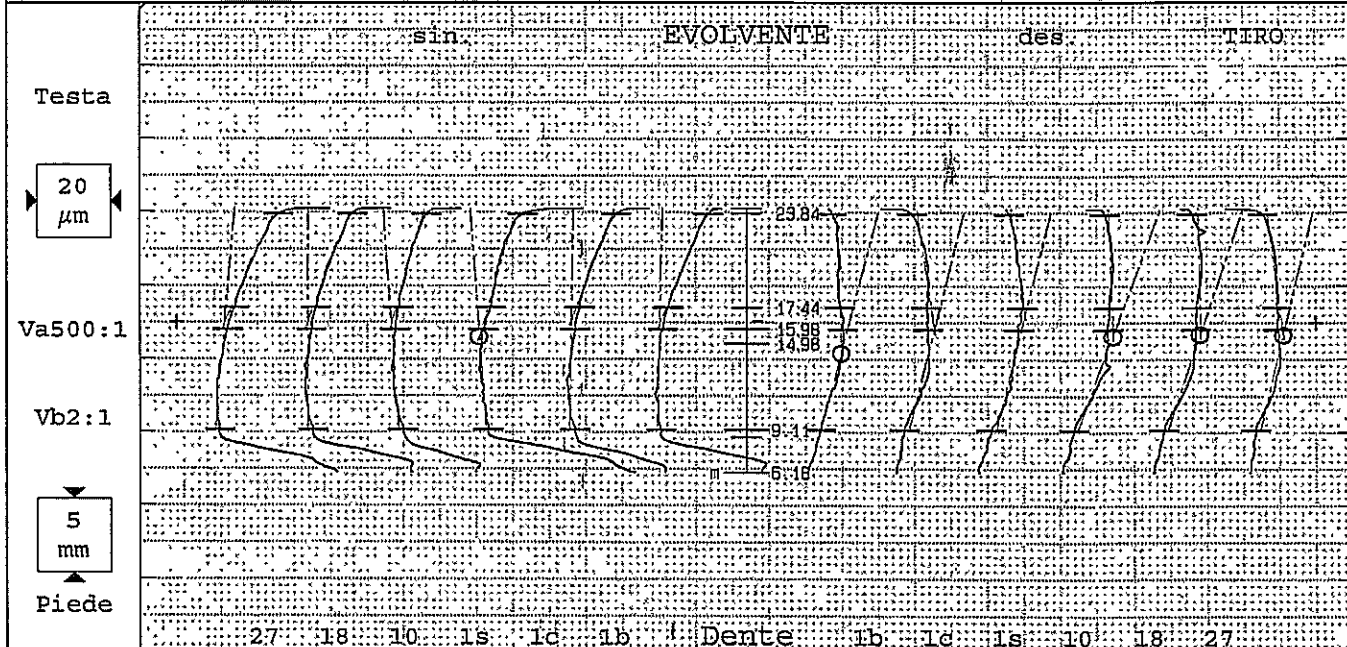
Err. di concentricità	Fr	24	32
Variaz. spessore dente	Rs		



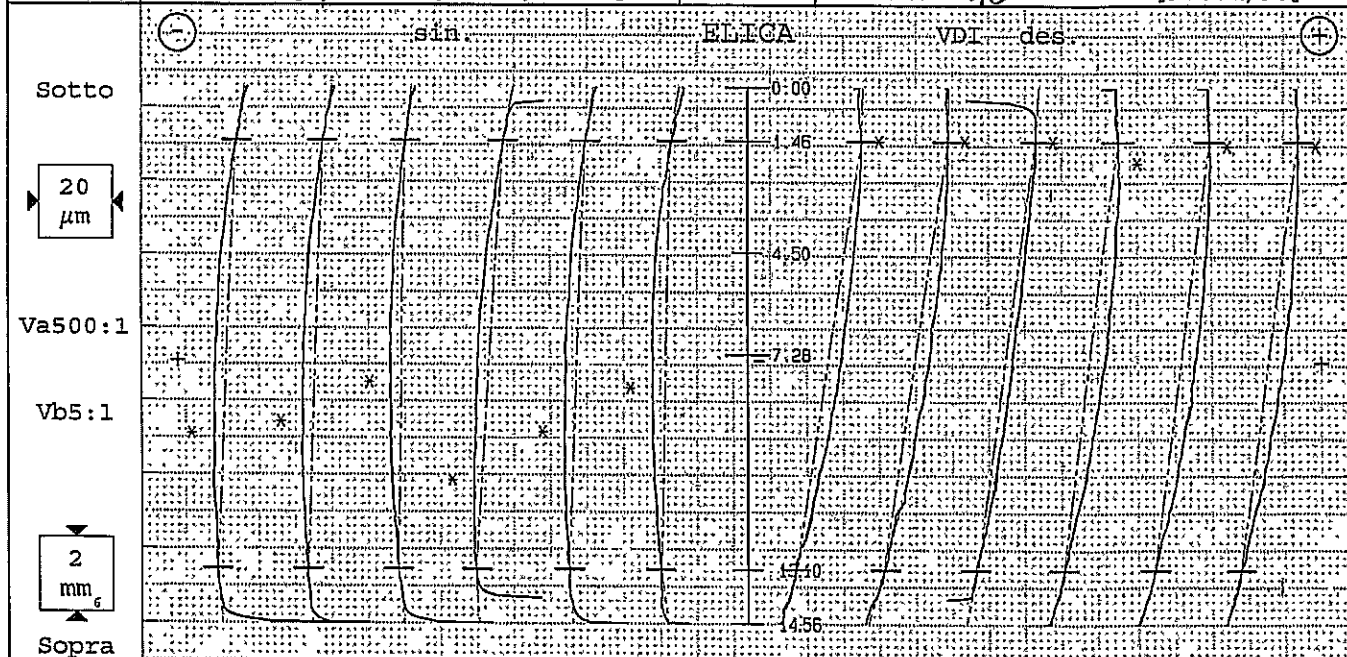
Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.: STI0412_06_0	P26 B7590	Controllora: TURNO A	Data: 14.02.2017 16:02
Denominazione: Input Outer Z35		Numero denti z 35	Largh.fasc.dent. b 14.56mm
Numero disegno.: D51.6.1071.35-IF		Modulo m 2.25mm	Tratto evolv. La 6.87mm
Commessa/serie nr.: 5		Angolo pressione 17.5°	Tratto elica L8 11.65mm
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formel	Angolo elica 29°	Inizio elab. M1 9.11mm
Untersuchungszweck: Laufende Messung		Ø Base db 84.7032mm	Palpatore Ø (#2B) 1mm
Werkzeug: Charge:		Ang. Base 27.54°	Fat.scor.pr. x .2



Tolerance	Medio	Val.misur [μm]							Qual	Tolerance	Val.misur [μm]							Medio	Qual	
fH _{om} ±6	-1	fz _a 9								21±6	fz _a 7							18		
fH _a ±10	-1	-5	0	4	4	-1	-1		21±10	16	15	15	22	20	15	18				
F _a	3	3	2	3	2	2	2			4	5	4	4	3	5	4				
ff _a	4	2	2	2	2	2	2		4	2	3	2	4	3	3	3				
Ca -13/-5	-11	-11	-11	-11	-12	-11	-12		-13/-5	-12	-13	-11	-13	-12	-13	-13				
ff _{af}	3	0	0	0	0	0	0		3	0	0	0	0	0	0	0				
P/T-ø [mm]	83.289	39 [83.07/83.37]									97.909	40 [97.74/98]								

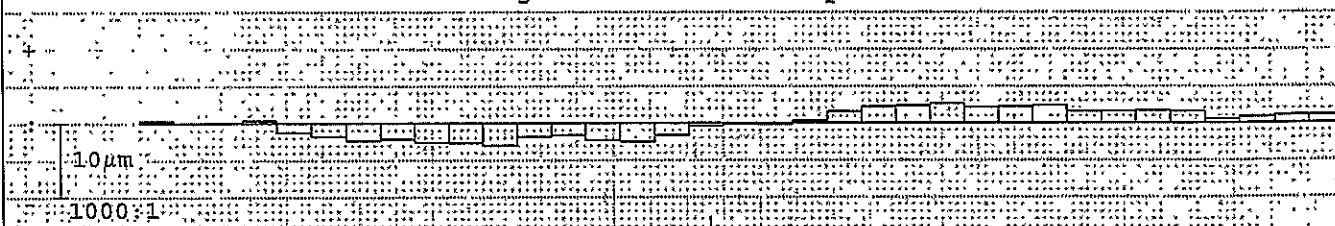
[illegible]

Ruota cilindrica Divisione

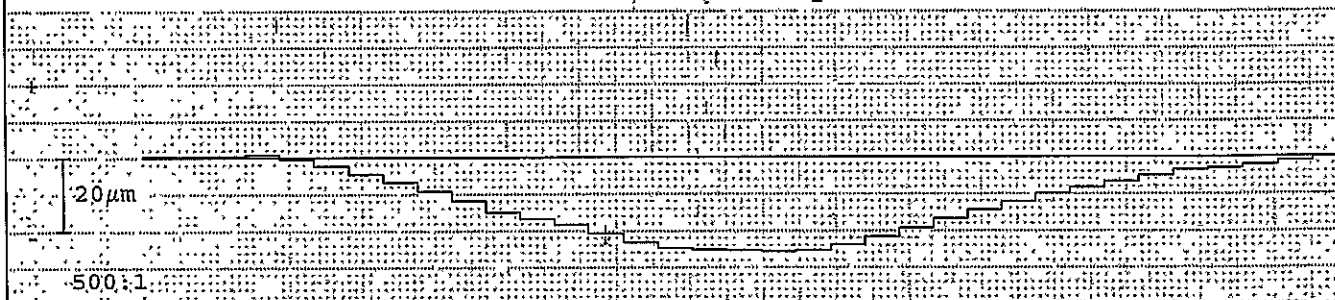


Nr. prog.: STI0412_06 0	P26 B7590	Controllore: TURNO A	Data: 14.02.2017 16:02
Denominazione: Input Outer Z35	Numero denti z	35	Angolo pressione 17.5°
Numero disegno: D51.6.1071.35-IF	Modulo m	2.25mm	Angolo elicita 29°
Comessa/serie nr.: 5	Untersuchungszweck: Laufende Messung		
Masch.Nr.: M001	Spindel: Form	Setzlg:	Charge:

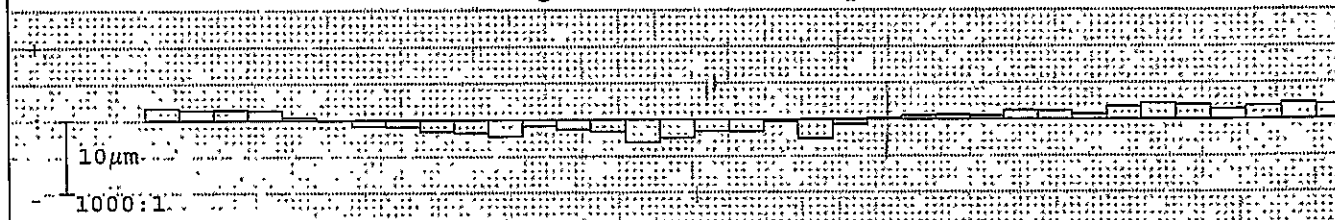
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



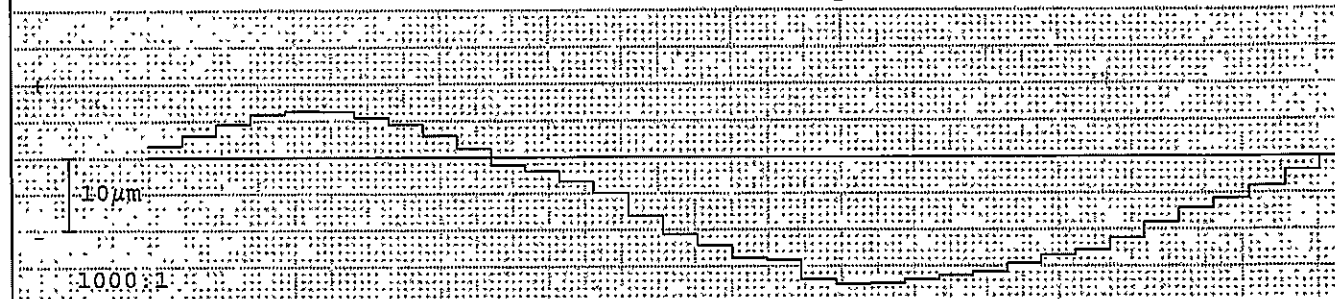
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



Errore somma di divisione Fp fianco destro

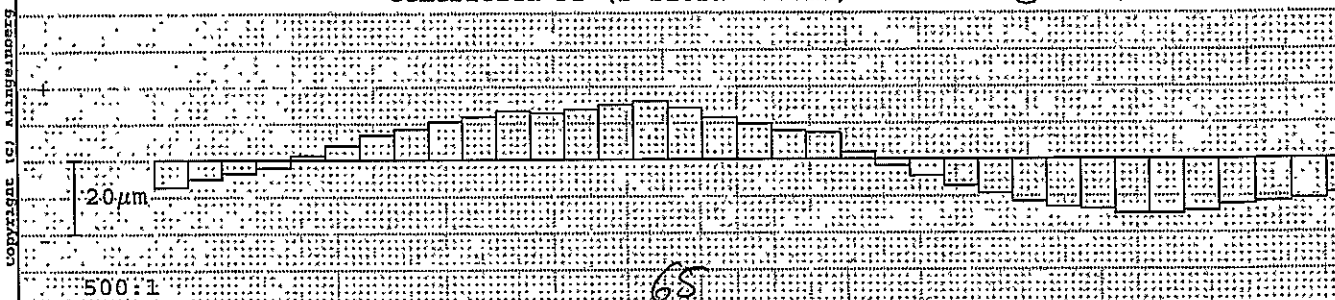


Corsa per misura divis.: 89.846 z=4.5mm

		fianco sinistro		fianco destro / TXRO	
		Val. misur	Qual.	Val. misur	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	3	14	3	14
Gr. salto di passo	fu max	2	18	2	18
Scarto di divisione	Rp	6	5		
Err. globale di divisione	Fp	26	50	24	50
Err. cordale di divisione	Fpz/8	10		9	

Centricità Fr (Ø-sfera =3.5mm)

⊙ : 29µm



Err. di concentricità	Fr	31	40
Variaz. spessore dente	Rs		



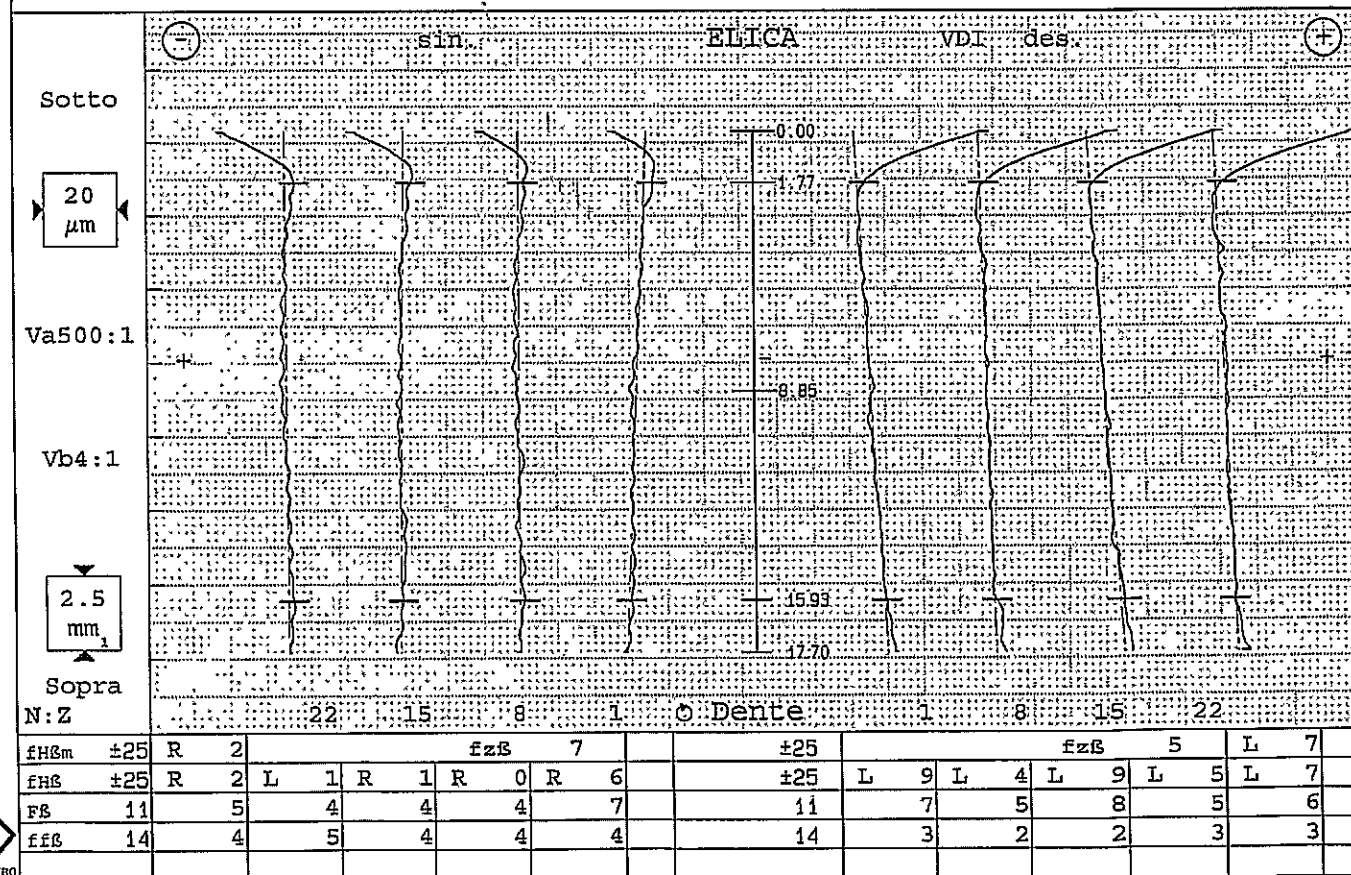
Docum.archiviato elettronicamente.Archiviazione cartacea non necessaria

Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.: STI0412 06 0	P26 B7590	Controllore: TURNO A	Data: 14.02.2017 16:26
Denominazione: Input Outer Z28	Numero denti z 28	Largh.fasc.dent. b 17.7mm	
Numero disegno: D51.6.1071.35-RI H	Modulo m 1mm	Tratto evol. La 1.61mm	
Comessa/serie nr.: 5	Angolo pressione 30°	Tratto elica Ls 14.16mm	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Forme elicoidale	0°	Inizio elab. M1 6.94mm
Untersuchungszweck: Laufende Messung	Ø Base db 24.2487mm	Palpatore Ø (#4A) .5mm	
Werkzeug:	Charge:	Ang. Base 0°	Pat.scor.pr. x .45

Piede Ø: 27.541mm 23 [27.21/27.8]



Ruota cilindrica Divisione



Nr. prog.: STI0412 06 0	P26 B7590	Controllere: TURNO A	Data: 14.02.2017 16:26
Denominazione: Input Outer Z28	Numero denti z	28	Angolo pressione 30°
Numero disegno.: D51.6.1071.35-RI H	Modulo m	1mm	Angolo elica 0°
Comessa/serie nr.: 5	Untersuchungszweck:	Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: FORMULA	Gr.zeug:	Charge:

Errori singoli di divisione fp fianco sinistro

20µm

500:1

Errore somma di divisione Fp fianco sinistro

20µm

500:1

Errori singoli di divisione fp fianco destro

20µm

500:1

Errore somma di divisione Fp fianco destro

20µm

500:1

Correa per misura divis.: 29.344 z=8.9mm

	fianco sinistro				fianco destro			
	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione fp max	5		17		3		17	
Gr. salto di passo fu max	5		22		5		22	
Scarto di divisione Rp	9				6			
Err. globale di divisione Fp-a	9		40		8		40	
Err. cordale di divisione Fpz/8	9				7			

Centricità Fr (Ø-sfera =2.5mm)

⊙ : 23µm

20µm

500:1

15

Mod. 33.321 [mm] / Sfere: Ø 2.5

Err. di concentricità Fr	26	50	Val. amm	33.247	33.19
Variaz. spessore dente Rs			Val.	33.224 33.232	33.214



Docum. archiviato elettronicamente. Archiviazione cartacea non necessaria

Ruota cilindrica Evolvente/Elica



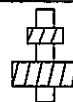
Nr. prog.:	STI0410o05 0	ZPK 117076	Controllore:	turno b	Data:	01.03.2017 11:31
Denominazione:	Input Outer Z28		Numero denti z	28	Largh.fasc.dent. b	17.7mm
Numero disegno.:	D51.6.1071.35-RI H		Modulo m	1mm	Tratto evol. La	1.61mm
Commessa/serie nr.:	8(h)		Angolo pressione	30°	Tratto elica L3	14.16mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Formel	Ang. elica	0°	Inizio elab. M1	6.94mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	24.2487mm	Palpatore Ø	(#3).5mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	0°	Fat.scor.pr. x	.45

Testa-Ø: 29.704mm 22 [29.67/29.8]

VDI



Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.:	STI0410005 0	ZPK 117076	Controllore:	turno b	Data:	01.03.2017 11:29
Denominazione:	Input Outer Z28		Numero denti z	28	Largh.fasc.dent. b	17.7mm
Numero disegno.:	D51.6.1071.35-RI H		Modulo m	1mm	Tratto evol. La	1.61mm
Comessa/serie nr.:	5 (S)		Angolo pressione	30°	Tratto elica LE	14.16mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Form	Angolo elica	0°	Inizio elab. M1	6.94mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	24.2487mm	Palpatore Ø	(#3) .5mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	0°	Fat.scor.pr. x	.45

Testa-Ø: 29.713mm 22 [29.67/29.8]

VDI

N. disegno : IS2_1071_FINITO
Collaudatore :
N. di commessa / di serie:
ID macchina :
Annotazione : pz. 029 (1)

Cliente/macch. N. : P26_601265
Denominazione : IS2_1071_FINITO
Stato di elaborazione: FINITO
Nome file : IS2_PPAP.wel

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff.	Q.ta nom.	Tol sup.	Tol inf.	Scost	Valut.
				mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD
600	PLANAR	OSC_147/A-B	L	0.01273		0.05000		0.01273	--
Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm									

N. disegno : IS2_1071_FINITO
Collaudatore :
N. di commessa / di serie:
ID macchina :
Annotazione : pz. 031 (2)

Cliente/macch. N. : P26_601265
Denominazione : IS2_1071_FINITO
Stato di elaborazione: FINITO
Nome file : IS2_PPAP.wel

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff.	Q.ta nom.	Tol sup.	Tol inf.	Scost	Valut.
				mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD
600	PLANAR	OSC_147/A-B	L	0.01268		0.05000		0.01268	--
Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm									

N. disegno : IS2_1071_FINITO
Collaudatore :
N. di commessa / di serie:
ID macchina :
Annotazione : pz. 039 (3)

Cliente/macch. N. : P26_601265
Denominazione : IS2_1071_FINITO
Stato di elaborazione: FINITO
Nome file : IS2_PPAP.wel

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff.	Q.ta nom.	Tol sup.	Tol inf.	Scost	Valut.
				mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD
600	PLANAR	OSC_147/A-B	L	0.01288		0.05000		0.01288	--
Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm									

N. disegno : IS2_1071_FINITO
Collaudatore :
N. di commessa / di serie:
ID macchina :
Annotazione : pz. 08 (4)

Cliente/macch. N. : P26_601265
Denominazione : IS2_1071_FINITO
Stato di elaborazione: FINITO
Nome file : IS2_PPAP.wel

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff.	Q.ta nom.	Tol sup.	Tol inf.	Scost	Valut.
				mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD
600	PLANAR	OSC_147/A-B 61	L	0.01287		0.05000		0.01287	--
Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm									

N. disegno : IS2_1071_FINITO
Collaudatore :
N. di commessa / di serie:
ID macchina :
Annotazione : pz. 05 (5)

Cliente/macch. N. : P26_601265
Denominazione : IS2_1071_FINITO
Stato di elaborazione: FINITO
Nome file : IS2_PPAP.wel

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff.	Q.ta nom.	Tol sup.	Tol inf.	Scost	Valut.
				mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD
504	PLANAR	OSC_147/A-B 61	L	0.01274		0.05000		0.01274	--
Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm									

GETRAG

COMBODIM 136

Docum.archiviato elettronicamente. Archiviazione cartacea non necessaria

Nom pièce

DCT300_IS2

n° pièce

251.6.1071.35

n° OP

Finito_LUNGHEZZE

Pezzo No 29 (1)

13/01/2017 13:34:07

TITOLO	MISURA	SUPERAM.	NOMINALE	TOLL.SUP	TOLL.INF	FT-	IT	FT+
DIS_171	18.982		18.985	+0.030	-0.030		-	
OSC_173	0.009			+0.040			---	

GETRAG

COMBODIM 136

Docum.archiviato elettronicamente. Archiviazione cartacea non necessaria

Nom pièce

DCT300_IS2

n° pièce

251.6.1071.35

n° OP

Finito_LUNGHEZZE

Pezzo No 31 (2)

13/01/2017 13:35:23

TITOLO	MISURA	SUPERAM.	NOMINALE	TOLL.SUP	TOLL.INF	FT-	IT	FT+
DIS_171	18.983		18.985	+0.030	-0.030	-		
OSC_173	0.010			+0.040		--		

GETRAG

COMBODIM 136

Docum.archiviato elettronicamente. Archiviazione cartacea non necessaria

Nom pièce

DCT300_IS2

n° pièce

251.6.1071.35

n° OP

Finito_LUNGHEZZE

Pezzo No 39 (3)

12/01/2017 16:02:32

TITOLO	MISURA	SUPERAM.	NOMINALE	TOLL.SUP	TOLL.INF	FT-	IT	FT+
DIS_171	18.982		18.985	+0.030	-0.030		-	
OSC_173	0.009			+0.040			---	

GETRAG

COMBODIM 136

Docum.archiviato elettronicamente. Archiviazione cartacea non necessaria

Nom pièce

DCT300_IS2

n° pièce

251.6.1071.35

n° OP

Finito_LUNGHEZZE

Pezzo No 8⁽⁴⁾

18/02/2017 14:03:26

TITOLO	MISURA	SUPERAM.	NOMINALE	TOLL.SUP	TOLL.INF	FT-	IT	FT+
DIS_171	18.975		18.985	+0.030	-0.030		--	
OSC 173	0.004			+0.040			----	

GETRAG

COMBODIM 136

Docum.archiviato elettronicamente. Archiviazione cartacea non necessaria

Nom pièce

DCT300_IS2

n° pièce

251.6.1071.35

n° OP

Finito_LUNGHEZZE

Pezzo No 5 (5)

18/02/2017 14:19:30

TITOLO	MISURA	SUPERAM.	NOMINALE	TOLL.SUP	TOLL.INF	FT-	IT	FT+
DIS_171 13	18.978		18.985	+0.030	-0.030	-		
OSC 173	0.008			+0.040		---		

N. disegno : IS2_1071_FINITO
Collaudatore :
N. di commessa / di serie:
ID macchina :
Annotazione : pz. 29 (1)

Cliente/macch. N. : P26_601265
Denominazione : IS2_1071_FINITO
Stato di elaborazione: FINITO
Nome file : IS2_PPAP.wel

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD
501	DISTANZA	DIS_159	D	90.95789	91.00000	0.10000	-0.10000	-0.04211	--
504	CIRCULAR	OSC_109/A-B	L	0.05430		0.20000		0.05430	--
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:5.0 mm					
505	CIRCULAR	OSC_150/A-B	L	0.04719		0.20000		0.04719	---
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:5.0 mm					
508	CIRCULAR	OSC_110/A-B	L	0.06551		0.20000		0.06551	--
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:5.0 mm					
510	CIRCULAR	D 30.5/A-B	L	0.08181		0.20000		0.08181	-
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:5.0 mm					

N. disegno : IS2_1071_FINITO
 Collaudatore :
 N. di commessa / di serie:
 ID macchina :
 Annotazione : pz. 31 (2)

Cliente/macch. N. : P26_601265
 Denominazione : IS2_1071_FINITO
 Stato di elaborazione: FINITO
 Nome file : IS2_PPAP.wel

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD
501	DISTANZA	DIS_159	D	90.95803	91.00000	0.10000	-0.10000	-0.04197	--
504	CIRCOLAR	OSC_109/A-B	L	0.05504		0.20000		0.05504	--
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600) D.T.:5.0 mm					
505	CIRCOLAR	OSC_150/A-B	L	0.04787		0.20000		0.04787	---
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:5.0 mm					
508	CIRCOLAR	OSC_110/A-B	L	0.06557		0.20000		0.06557	--
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:5.0 mm					
510	CIRCOLAR	D 30.5/A-B	L	0.08215		0.20000		0.08215	-
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:5.0 mm					

N. disegno : IS2_1071_FINITO
Collaudatore :
N. di commessa / di serie:
ID macchina :
Annotazione : pz. 39 (3)

Cliente/macch. N. : P26_601265
Denominazione : IS2_1071_FINITO
Stato di elaborazione: FINITO
Nome file : IS2_PPAP.wel

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD
501	DISTANZA	DIS_159	D	90.95780	91.00000	0.10000	-0.10000	-0.04220	--
504	CIRCULAR	OSC_109/A-B	L	0.05461		0.20000		0.05461	--
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:5.0 mm					
505	CIRCULAR	OSC_150/A-B	L	0.04750		0.20000		0.04750	---
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:5.0 mm					
508	CIRCULAR	OSC_110/A-B	L	0.06566		0.20000		0.06566	--
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:5.0 mm					
510	CIRCULAR	D 30.5/A-B	L	0.08299		0.20000		0.08299	-
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:5.0 mm					

N. disegno : IS2_1071_FINITO
Collaudatore :
N. di commessa / di serie:
ID macchina :
Annotazione : pz. 8 (4)

Cliente/macch. N. : P26_601265
Denominazione : IS2_1071_FINITO
Stato di elaborazione: FINITO
Nome file : IS2_PPAP.wel

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD
501	DISTANZA	DIS_159	D	90.95778	91.00000	0.10000	-0.10000	-0.04222	--
504	CIRCOLAR	OSC_109/A-B	L	0.05454		0.20000		0.05454	--
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600) D.T.:5.0 mm					
505	CIRCOLAR	OSC_150/A-B	L	0.04767		0.20000		0.04767	---
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:5.0 mm					
508	CIRCOLAR	OSC_110/A-B	L	0.06555		0.20000		0.06555	--
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:5.0 mm					
510	CIRCOLAR	D 30.5/A-B	L	0.08199		0.20000		0.08199	-
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:5.0 mm					

N. disegno : IS2_1071_FINITO
Collaudatore :
N. di commessa / di serie:
ID macchina :
Annotazione : pz. 5 (5)

Cliente/macch. N. : P26_601265
Denominazione : IS2_1071_FINITO
Stato di elaborazione: FINITO
Nome file : IS2_PPAP.wel

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD
501	DISTANZA	DIS_159 45	D	90.95781	91.00000	0.10000	-0.10000	-0.04219	--
504	CIRCULAR	OSC_109/A-B 55	L	0.05491		0.20000		0.05491	--
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600) D.T.:5.0 mm					
505	CIRCULAR	OSC_150/A-B 56	L	0.04783		0.20000		0.04783	---
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:5.0 mm					
508	CIRCULAR	OSC_110/A-B 54	L	0.06556		0.20000		0.06556	--
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:5.0 mm					
510	CIRCULAR	D 30.5/A-B 57	L	0.08257		0.20000		0.08257	-
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:5.0 mm					

20
VICIVISION

GETRAG SPA - MTL Measure report



Operatore:	data:	Numero di Lotto:	Nr:	La configurazione:
Operatore: op	28/10/2016	29 (1)	12	\\Archive\\IS2_DCT300\\
Temperatura (°C):	10:17	Unità di misura:	[mm, °]	modello: 2516107135_080_804423
Nota al programma:			Nota:	

GRAP.	tipo	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
II	II	Ø Part Z DIA 108	31.6000	31.6089	0.0089		-0.1000	0.1000
II	II	H DIS 171	18.9850	18.9965	13 0.0115		-0.0300	0.0300
II	II	Ø Part Z DIA 105	32.8000	32.7496	84 -0.0504		-0.1000	0.1000
II	II	R Part Z RAG 107	0.4000	0.4119	0.0119		-0.1000	0.2000
II	II	∠ Part Z ANG 104	35.000	35.435	0.435		-3.000	3.000

20
GETRAG SPA - MTL Measure report

Operatore: Operatore: op	data: 28/10/2016	Numero di Lotto: 31 (2)	Nr: 1	La configurazione: .\\Archive\\S2_DCT300\\ modello: 2516107135_Q80_804423
Temperatura [°C]:	09:58	Unità di misura: [mm, °]		
Nota di programma:			Note:	

GRAP.	tipo	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
II	II	Ø Part Z DIA 108	31.6000	31.6157	0.0157		-0.1000	0.1000
II	II	H DIS 171	18.9850	18.9831	13 -0.0019		-0.0300	0.0300
II	II	Ø Part Z DIA 105	32.8000	32.7131	84 -0.0869		-0.1000	0.1000
II	II	R Part Z RAG 107	0.4000	0.3999	-0.0001		-0.1000	0.2000
II	II	∠ Part Z ANG 104	35.000	35.382	0.382		-3.000	3.000

20
VICIVISION

GETRAG SPA - MTL Measure report



Operatore: Operatore: op	data: 28/10/2016	Numero di Letto: 39 (3)	Nr: 2	La configurazione: \\Archive\IS2_DCT300\ modello: 2516107135_080_804423
Temperatura (°C):	10:31	Unità di misura:	[mm, °]	

Nota di programma:

Nota:

GRAP.	tipo	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
11	Ø	Part Z DIA 108	31.6000	31.6174	0.0174		-0.1000	0.1000
11	H	DIS 171	18.9850	18.9845	13 -0.0005		-0.0300	0.0300
11	Ø	Part Z DIA 105	32.8000	32.7377	84 -0.0623		-0.1000	0.1000
11	R	Part Z RAG 107	0.4000	0.4109	0.0109		-0.1000	0.2000
11	≤	Part Z ANG 104	35.000	35.066	0.066		-3.000	3.000



Operatore:	data:	Numero di Lotto:	Nr. 89	La configurazione:
Operatore: op	19/02/2017	8 (H)		.Archive\IS2_DCT300\
Temperatura [°C]:	12:30	Unità di misura:	[mm , °]	modello.
				2516107135_080_804423

Nota di programma:	Nota:
--------------------	-------

GRAP.	tipo	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
II	II	Ø Part Z DIA 108	31.6000	31.5983	-0.0017		-0.1000	0.1000
II	II	Ø Part Z DIA 105	32.8000	32.7810	-0.0190		-0.1000	0.1000
II	II	R Part Z RAG 107	0.4000	0.3981	-0.0019		-0.1000	0.2000
II	II	< Part Z ANG 104	35.0000	35.892	0.892		-3.000	3.000



GETRAG SPA - MTL Measure report



Operatore:	data:	Numero di Lotti:	Nr:	La configurazione:
Operatore: op	19/02/2017	5	5	.\\Archive\\IS2_DCT300\\
Temperatura [°C]:	12:28	Unità di misura:	[mm, °]	modello:
				2516107135_080_804423

Nota di programma:

Nota:

GRAP.	tipo	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
II I II	Ø	Part Z DIA 108	31.6000	31.5927	-0.0073		-0.1000	0.1000
II I II	Ø	Part Z DIA 105	32.8000	32.7923	-0.0077		-0.1000	0.1000
II I II	R	Part Z RAG 107	0.4000	0.3969	-0.0031		-0.1000	0.2000
II I II	∠	Part Z ANG 104	35.000	35.912	0.912		-3.000	3.000