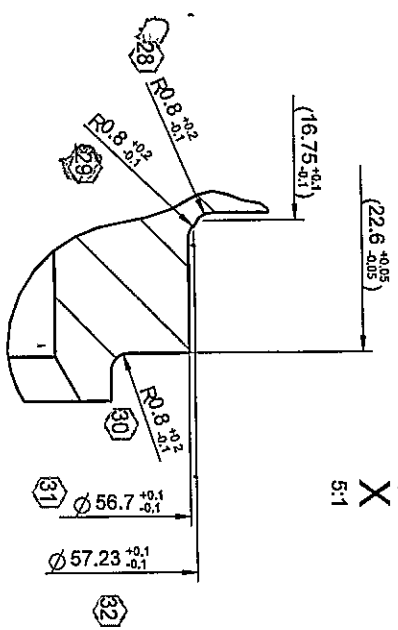
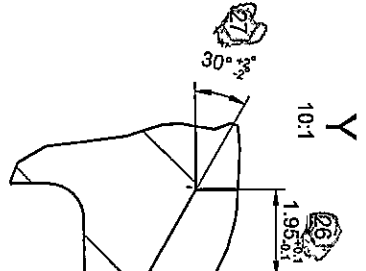
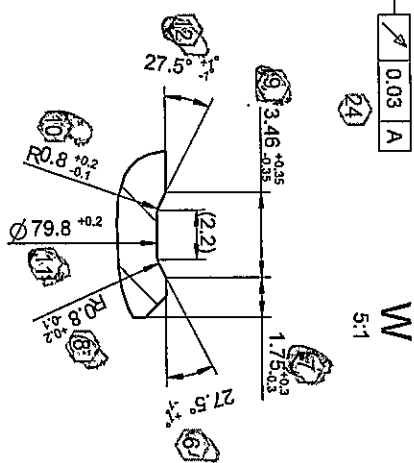
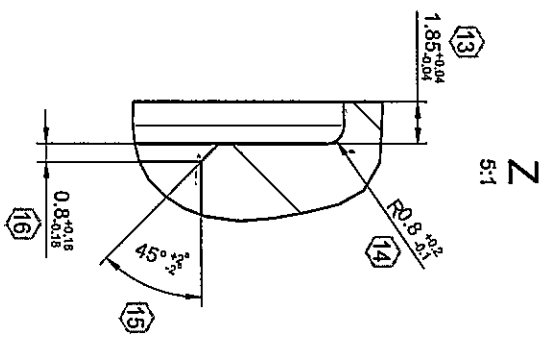


Spazio libero per Stato informazioni KEEP FREE FOR RELEASE INFORMATION

[illegible]

[illegible]

=====

PROTOCOLLO DI MISURA ZEISS UMESS

SR6 012_300

CICLO CNC

=====

DISEGNO No.	MACCHINA DI MIS.	FORNITORE/CLIENTE	LAVORAZ.	OPERAZIONE
2511109250	PRISMO SACC	GETRAG	T. SOFT	-

OPERATORE	DATA	NUMERO PART.	COD. MACCH.	EDIZ.DISEG.FIN.
	19. 8.2016	50		-

=====

IND	NOMI	/ IDF	SY	VAL ATT	VAL NOM	TOL.S	TOL.I	DEV	MAG
-----	------	-------	----	---------	---------	-------	-------	-----	-----

=====

19. 8.2016 9 ora 3 min 14. 0sec

Uscita valori misurati su stampante : Righe con nominali
No stampa deviazione standard e testi

Uscita valori misurati su video : Modo standard senza restrizione
Uscita di dev. standard e testi

Uscita valori misurati su stampante : Righe con nominali
No stampa deviazione standard e testi

Uscita valori misurati su video : Modo standard senza restrizione
Uscita di dev. standard e testi

26		CERCHIO I RICHIAMO (8) CON TRASFORMAZIONE						
	DIA_001__1	D	44.700	44.700	0.039	0.000	-0.000	-0.000
27		CERCHIO I RICHIAMO (9) CON TRASFORMAZIONE						
	DIA_001__2	D	44.697	44.700	0.039	0.000	-0.003	-0.003
28		CERCHIO E RICHIAMO (16) CON TRASFORMAZIONE						
	DIA_002	D	80.562	80.600	0.000	-0.100	-0.038	+
31		DISTANZA (29) (30)						
	DIS_013	Z	1.839	1.850	0.040	-0.040	-0.011	--
34		DISTANZA (32) (33)						
	DIS_025	Z	24.669	24.700	0.050	-0.050	-0.031	---
37		DISTANZA (35) (36)						
	DIS_023	Z	16.379	16.400	0.050	-0.050	-0.021	--
40		DISTANZA (38) (39)						
	DIS_017	Z	22.572	22.600	0.050	-0.050	-0.028	---
48		GDT OSCILL. ASSIALE						
	OSC_020	t	0.020	0.030				+++
50		GDT OSCILL. ASSIALE						
	OSC_024	t	0.026	0.030				++++

```

=====
DATA :19. 8.2016 NOMEpz:SR6      012_300      PARTNO:50      - 2 -
IND|  NOMI   / IDF  |SY| VAL ATT  | VAL NOM  | TOL.S  | TOL.I  | DEV   | MAG
=====
51          CERCHIO E RICHIAMO ( 14) CON TRASFORMAZIONE
DIA_019      D      49.675  49.700  0.300  -0.300  -0.025  -

52          CERCHIO E RICHIAMO ( 13) CON TRASFORMAZIONE
DIA_031      D      56.677  56.700  0.100  -0.100  -0.023  -

53          GDT OSCILL. RADIALE
OSC_021      t      0.016  0.050                      ++

54          CERCHIO I RICHIAMO ( 19) CON TRASFORMAZIONE
DIA_003      D      57.508  57.500  0.200  -0.200  0.008   +

```

0 ora 4 min 44.36sec

```

*****
Documento archiviato elettronicamente
Archiviazione cartacea non necessaria
*****

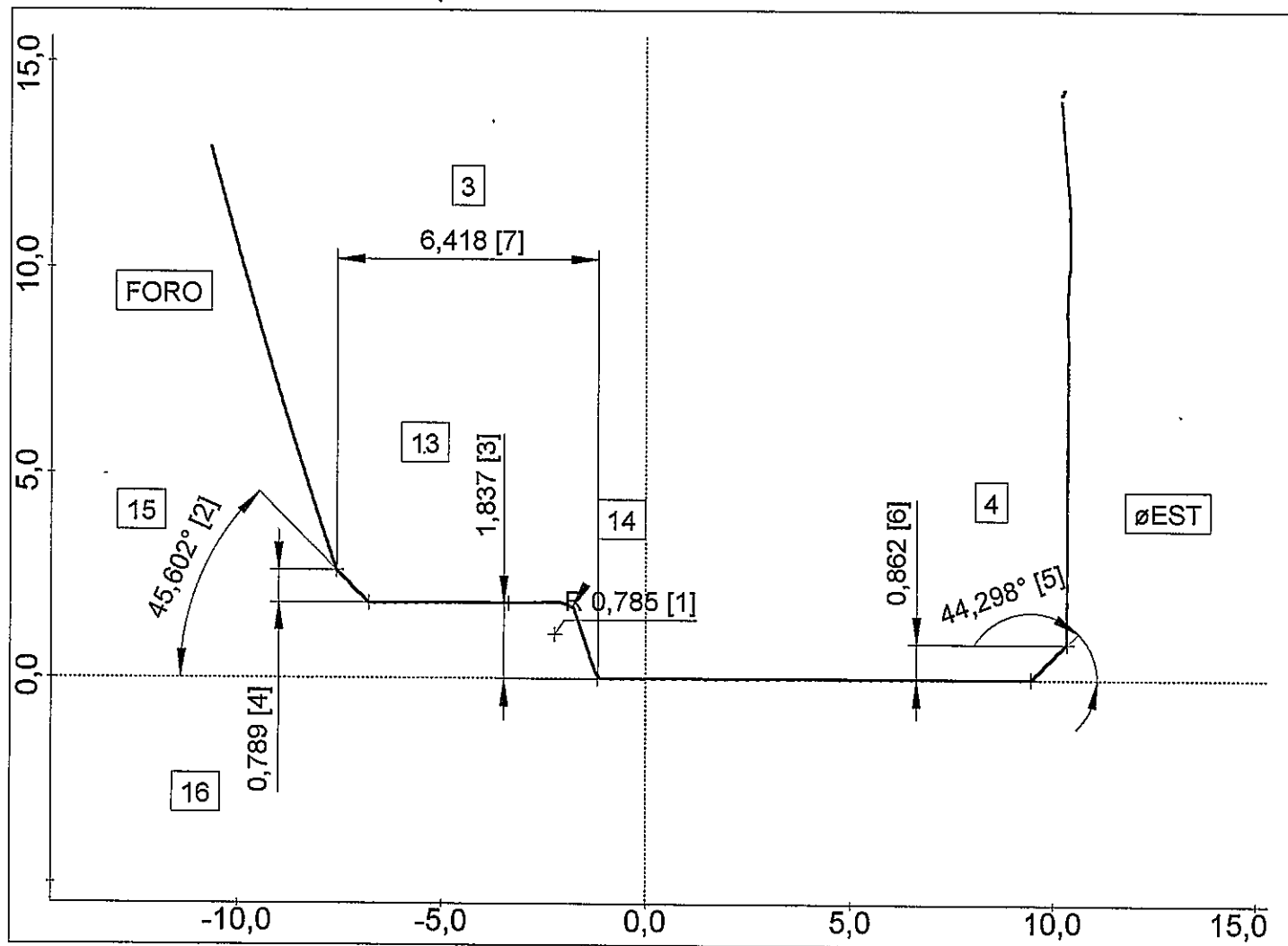
```

----- Trasferimento dati SAM concluso -----

```

=====
CNC - TERM.
=====

```



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

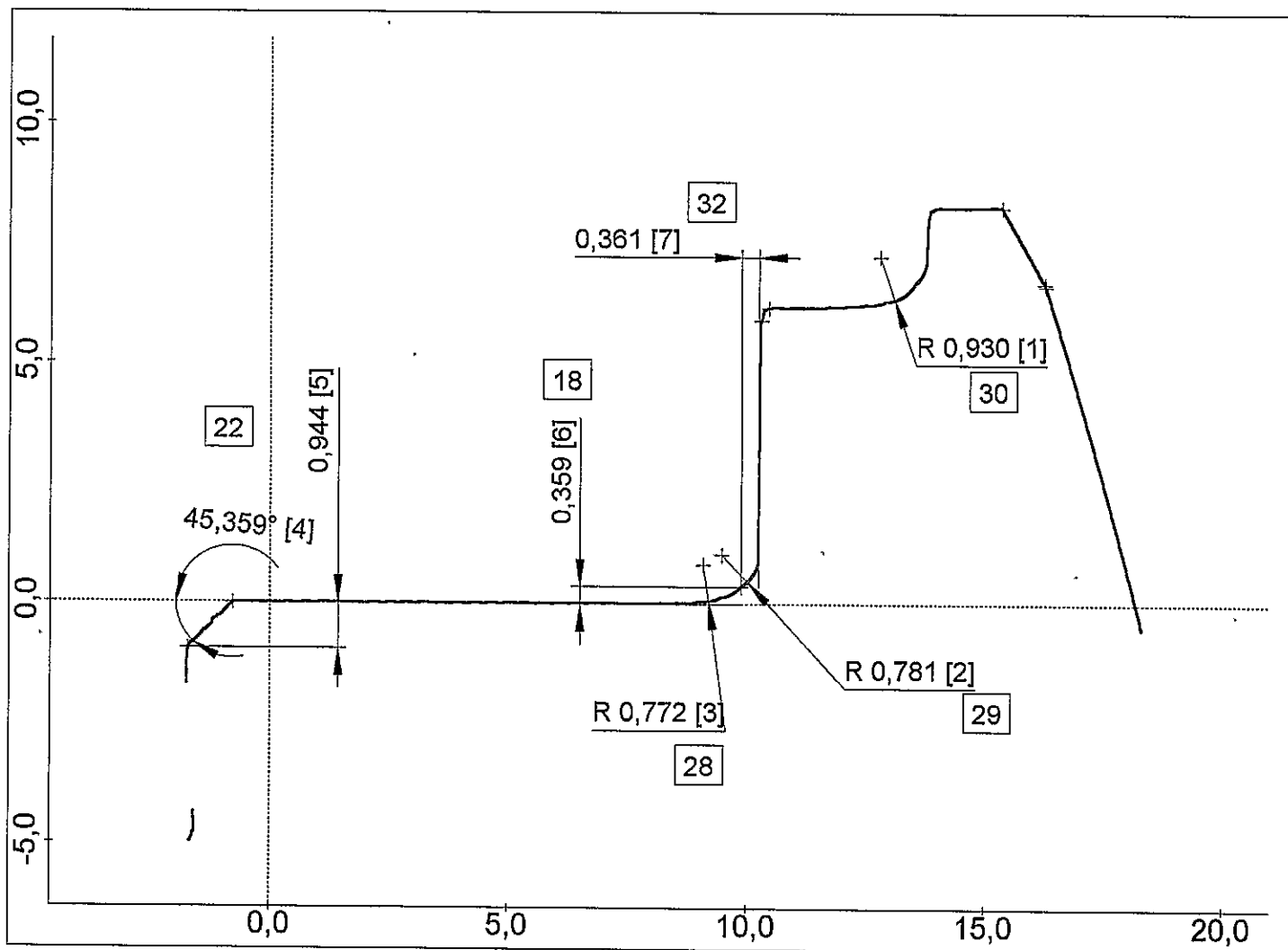
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 6
Numero: 2511109250
Operatore: MAGRONE/D'ELIA
Data, ora: 5.8.2016, 10:49
Nota: PART Y-X CAM.2
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

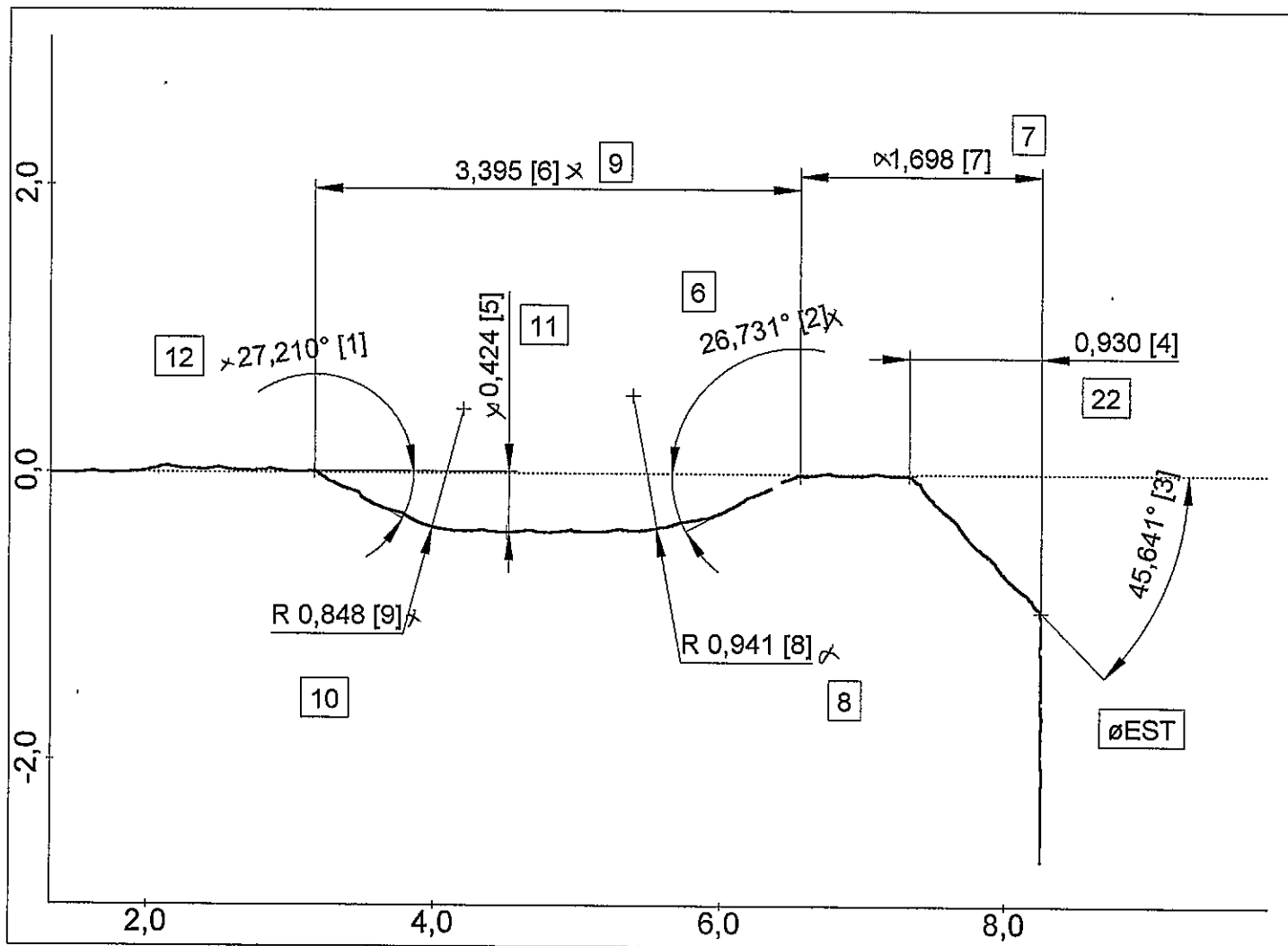
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

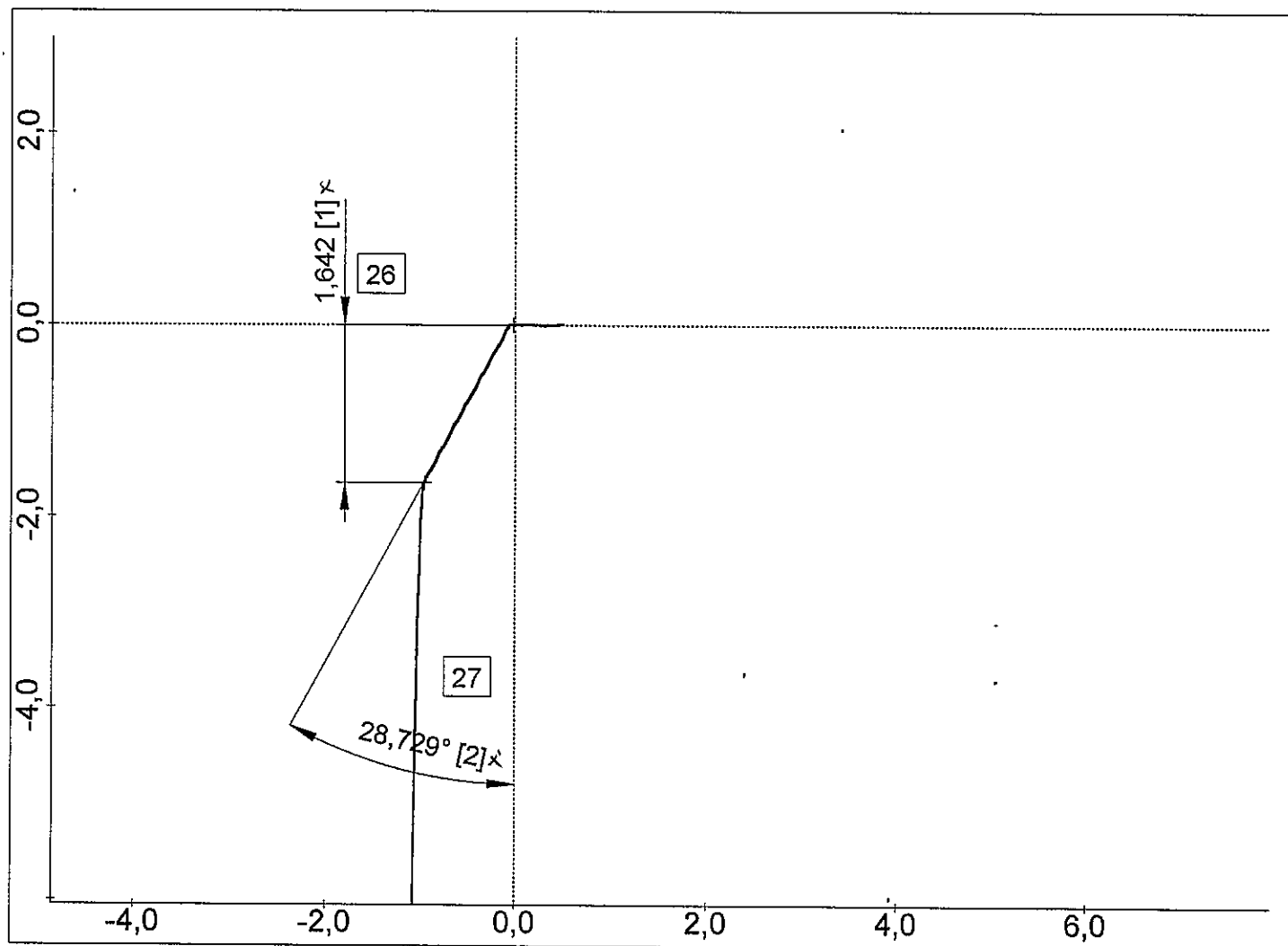
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 6
 Numero: 2511109250
 Operatore: MAGRONE/D'ELIA
 Data, ora: 05.08.2016, 11:06
 Nota: PART Y-X CAM.2
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE