

311545

Klingelberg

MISURAZIONI 3 D

19 Nov 2016 18:11:44

N. disegno : DG_1083_401_804470
 Collaudatore : pietanza
 N. di commessa / di serie: 2511108350
 ID macchina :
 Annotazione : PZ/31

Cliente/macch. N. : P26_601265
 Denominazione : DG_1083_401_804470
 Stato di elaborazione: Tornio Hard
 Nome file : DG_1083_401_804470.wel

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD
103	ROTONDITÀ MZC	ROT_068_1	18	L 0.00126		0.00600		0.00126	---
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm					
104	ROTONDITÀ MZC	ROT_068_2		L 0.00069		0.00600		0.00069	----
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm					
105	RETTILIN. MZS	RET_069_0°	19	L 0.00174		0.00400		0.00174	-
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=25.4mm,N=253) D.T.:1.5 mm					
106	RETTILIN. MZS	RET_069_180°		L 0.00160		0.00400		0.00160	-
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=25.4mm,N=253) D.T.:1.5 mm					
107	PARALLEL	PAR_067/B	17	Z 0.00162		0.00700		0.00162	---
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=25.4mm,N=253) D.T.:1.5 mm					
108	SCOS FORMA LSP	CON_070_0°		L 0.00194		0.00400		0.00194	-
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=25.4mm,N=253) D.T.:1.5 mm					
108	BOMBATURA LSP	CON_070_0°		C 0.00006	0.00000	0.00400	-0.00200	0.00006	--
				Lungh. di riferimento: 26.00000 mm					
109	SCOS FORMA LSP	CON_070_180°		L 0.00208		0.00400		0.00208	+
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=25.4mm,N=253) D.T.:1.5 mm					
109	BOMBATURA LSP	CON_070_180°		C 0.00009	0.00000	0.00400	-0.00200	0.00009	--
				Lungh. di riferimento: 26.00000 mm					
203	ROTONDITÀ MZC	ROT_075_1	13	L 0.00114		0.00400		0.00114	--
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
204	ROTONDITÀ MZC	ROT_075_2		L 0.00122		0.00400		0.00122	--
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3598) D.T.:1.0 mm					
205	RETTILIN. MZS	RET_074_0°	12	L 0.00118		0.00300		0.00118	-
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=6.1mm,N=61) D.T.:1.0 mm					
206	RETTILIN. MZS	RET_074_180°		L 0.00124		0.00300		0.00124	-
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=6.1mm,N=61) D.T.:1.0 mm					
208	CORSA	OSC_073/A	11	L 0.00175		0.02000		0.00175	----
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

III GETRAC

N. disegno DG_1083_401_804470

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore pietanza

Denominazione DG_1083_401_804470

N. di commessa / di serie :2511108350

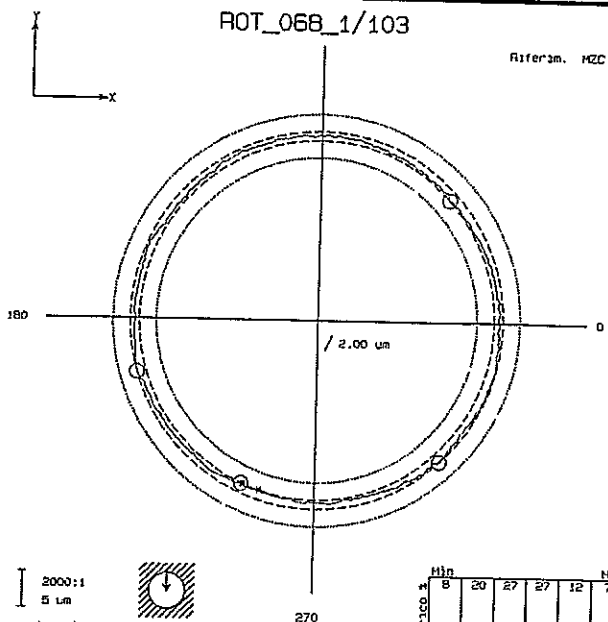
Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina

Nome file DG_1083_401_804470.wel

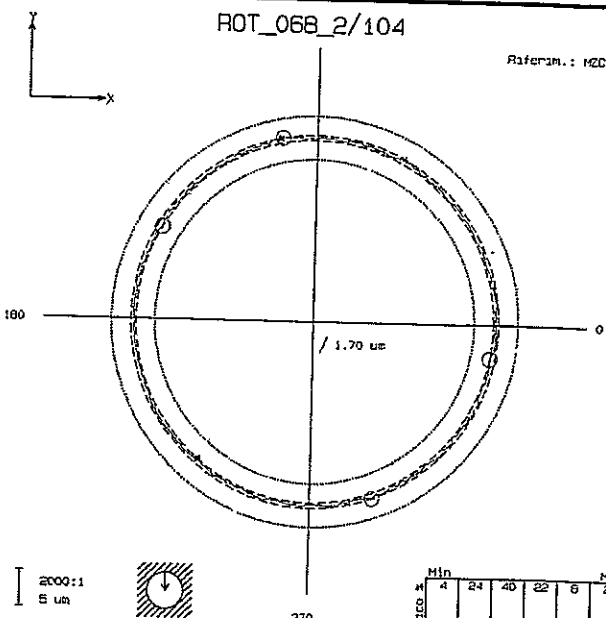
Caratteristica

Data 19.11.2016, 18:11



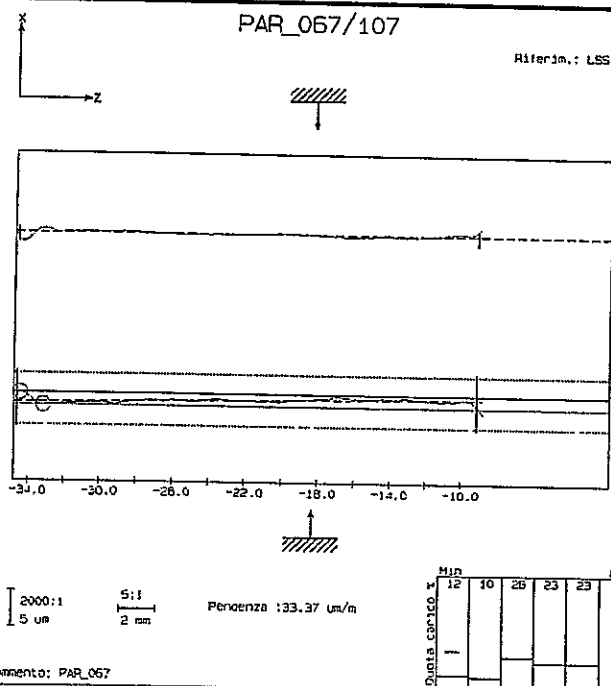
Commento: ROT_068_1

Sistema di coord.: cartesiano			(um)	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to: 1.25	6.00
Minimo	-9.8737	-21.883	-31.054	Dev. std.: 0.27 [um]	
Massimo	-23.005	-6.8599	-31.052	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=2599) D.T.: 3.0 m	
Punto di partenza	24.0085	0.01336	-31.052	Valori misurati: 3800	
Punto finale	24.0089	-0.02050	-31.052	Interval. p.ti di misura: 0.11 []	



Commento: ROT_068_2

Sistema di coord.: cartesiano			(um)	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to: 0.69	6.00
Minimo	23.5842	-4.4923	-11.065	Dev. std.: 0.12 [um]	
Massimo	-4.5423	23.5754	-11.065	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=2599) D.T.: 3.0 m	
Punto di partenza	24.0085	0.01594	-11.065	Valori misurati: 3800	
Punto finale	24.0085	-0.02390	-11.065	Interval. p.ti di misura: 0.11 []	



Commento: PAR_067

Sistema di coord.: cartesiano			(um)	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to: 1.62	7.00
Minimo	-24.011	0.01930	-33.135	Dev. std.: 0.37 [um]	
Massimo	-24.009	0.01907	-34.339	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=25.4mm, N=2531) D.T.: 1.5 m	
Punto di partenza	-24.009	0.01905	-34.551	Valori misurati: 259	
Punto finale	-24.011	0.02300	-9.1425	Interval. p.ti di misura: 0.10073 [mm]	



ETB GETRAG

[illegible]



Klingelberg - P26 601265

N. disegno	DG_1083_401_804470	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	pietanza	Denominazione	DG_1083_401_804470
N. di commessa / di serie	2511108350	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	DG_1083_401_804470.wel
Caratteristica		Data	19.11.2016, 18:11

Commento: FOU_071_1

FOU_071_1/110

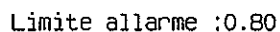
Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	0.010	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.012
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	-	0.010	-	-	0.018	0.017	0.018	-
280	-	-	-	-	-	-	-	0.011	-	0.013
290	-	-	-	-	0.013	-	0.020	0.030	-	-
							0.021	-	-	-



NNN GETRAC

FOU_071_2/111

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: μm)

[illegible]



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 601265

III GETRAG

N. disegno	DG_1083_401_804470	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	pietanza	Denominazione	DG_1083_401_804470
N. di commessa / di serie	2511108350	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	DG_1083_401_804470.wel
Caratteristica		Data	19.11.2016, 18:11

Commento: FOU_071_2

FOU_071_2/111

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	0.011	-	-	-	-	-
210	-	-	0.011	-	-	-	-	-	-	-
220	0.013	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	0.011	-	-	-
240	0.013	-	0.014	-	-	-	-	-	-	0.019
250	-	-	-	-	-	-	-	0.011	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	0.013	0.015
270	-	-	-	-	0.011	0.013	-	-	-	-
280	-	-	-	-	0.016	0.018	-	0.020	-	0.011
290	-	-	-	-	-	0.033	-	-	-	-



Klingelnberg - P26 601265

WIN CETRAS

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: DG_1083_401_804470

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: pietanza

Denominazione: DG_1083_401_804470

N. di commessa / di serie :2511108350

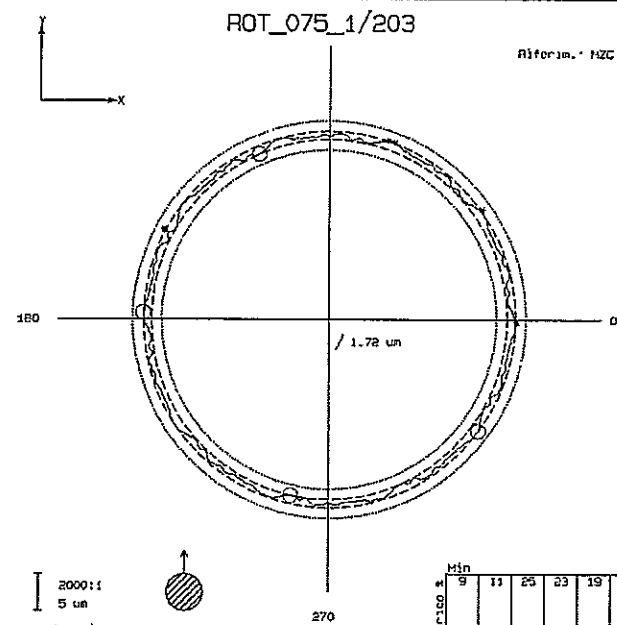
Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina:

Nome file: DG_1083_401_804470.wel

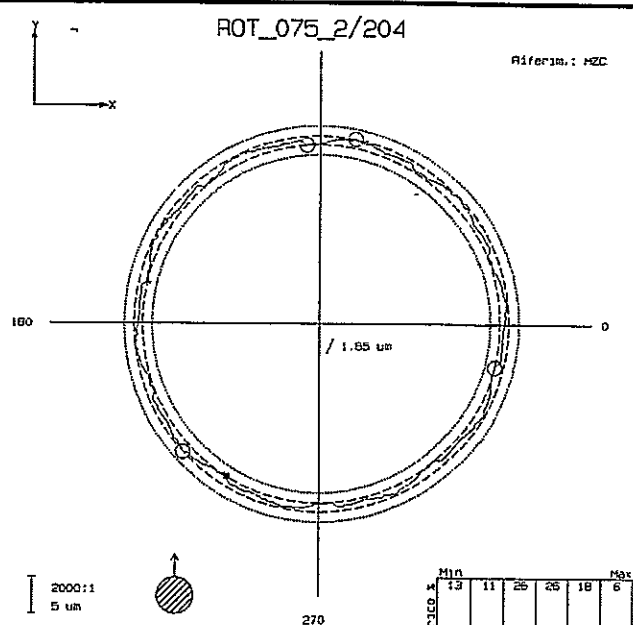
Caratteristica:

Data: 19.11.2016, 18:11



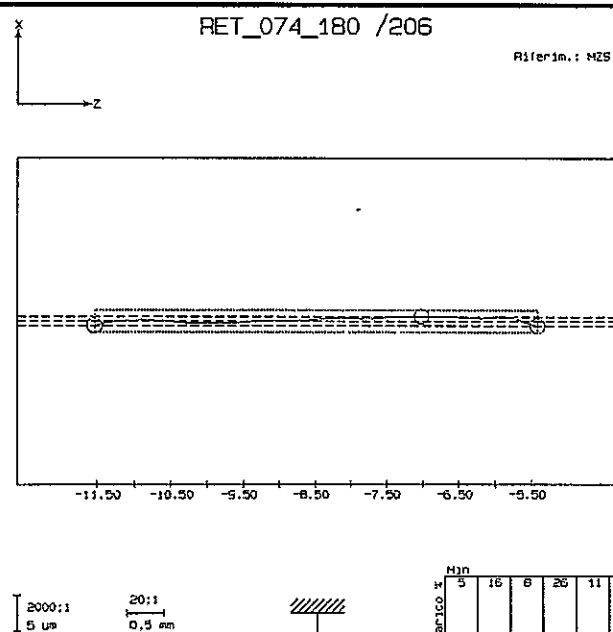
Commento: ROT_075_1

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to.	1.14	4.00
Minimo	-14.026	32.1597	-5.8335	Dev. std.	0.28 (um)	
Massimo	-35.064	1.23692	-5.8335	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=350, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	35.0870	0.00825	-5.8369	Valori misurati:	3900	
Punto finale	35.0855	-0.0257	-5.8356	Interval. p.ti di misura:	0.11 ()	



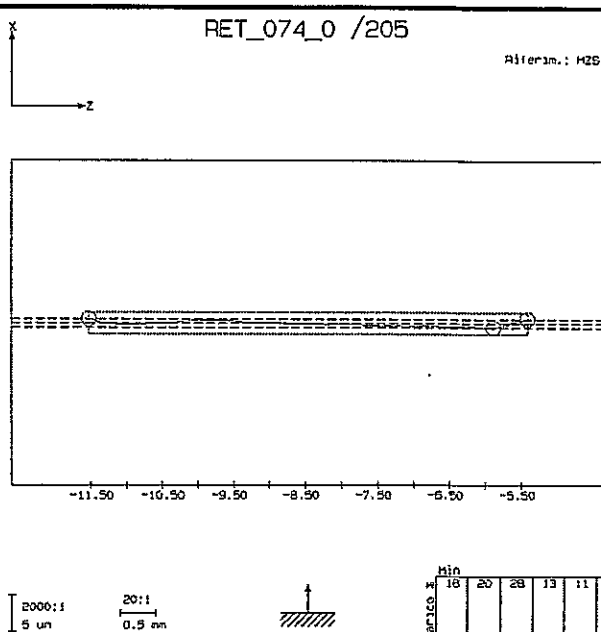
Commento: ROT_075_2

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to.	1.22	4.00
Minimo	-2.5499	34.4640	-1.8322	Dev. std.	0.28 (um)	
Massimo	-25.260	-23.564	-1.8360	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=350, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	34.5589	0.06887	-1.8321	Valori misurati:	3600	
Punto finale	34.5587	-0.04504	-1.8304	Interval. p.ti di misura:	0.11 ()	



Commento: RET_074_180

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to.	1.24	3.00
Minimo	-35.237	-0.0084	-6.9922	Dev. std.	0.35 (um)	
Massimo	-34.648	-0.00293	-2.5197	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=5.1mm, N=61) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	-35.237	-0.0084	-6.9922	Valori misurati:	51	
Punto finale	-34.441	0.00075	-9.9412	Interval. p.ti di misura:	0.10184 (mm)	



Commento: RET_074_0

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to.	1.18	3.00
Minimo	34.5014	0.00172	-1.4026	Dev. std.	0.30 (um)	
Massimo	34.4409	-0.00148	-9.3331	Filtro: Gauss 0.600 mm (L=5.1mm, N=61) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	35.2369	0.00172	-6.9694	Valori misurati:	51	
Punto finale	34.4409	-0.00148	-9.3331	Interval. p.ti di misura:	0.10180 (mm)	



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 601265

III GETRAG

N. disegno: DG_1083_401_804470

Collaudatore: pietanza

N. di commessa / di serie :2511108350

ID macchina:

Caratteristica:

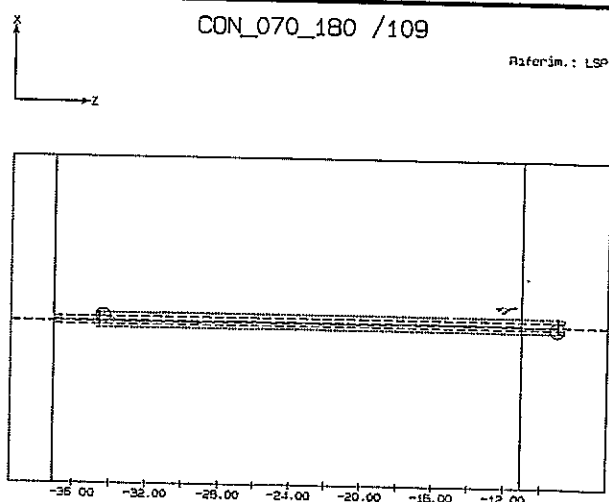
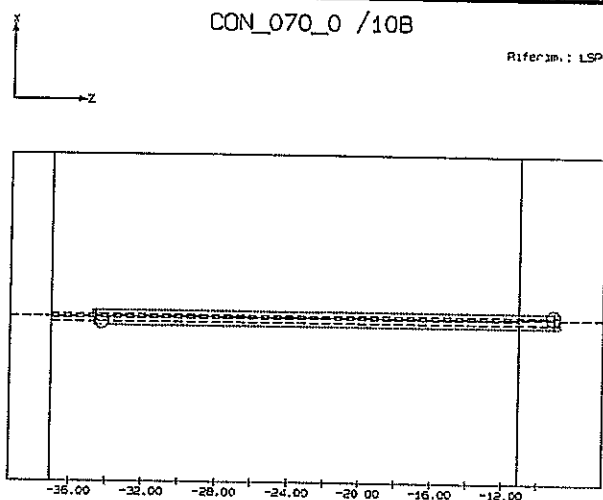
Cliente/macch. N. : P26_601265

Denominazione: DG_1083_401_804470

Stato di elaborazione:Tornio Hard

Nome file: DG_1083_401_804470.wel

Data: 19.11.2016, 18:11



Commento: CON_070_0

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Val. res.	Tol. sup.	Tol. inf.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]					
Minimo	24.0099	-0.0196	-34.291	Spostamento di forma	1.94		4.00	
Massimo	24.0114	-0.0178	-9.1575	Bombatura	0.05	0.00	4.00	-2.00
Punto di partenza	24.0102	-0.0236	-34.563	Lungh. rifer. 25.0000 [mm] Dev. std.: 0.27 [um]				
Punto finale	24.0114	-0.0178	-9.1575	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=25.4mm, N=253) D.T.: 1.5 m				
				Interv. p. ti di mis.: 0.009 [mm] Valori mis.: 259				

Commento: CON_070_180

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Val. res.	Tol. sup.	Tol. inf.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]					
Minimo	-24.011	0.01604	-9.1425	Spostamento di forma	2.09		4.00	
Massimo	-24.009	0.01149	-34.398	Bombatura	0.09	0.00	4.00	-2.00
Punto di partenza	-24.009	0.01209	-34.561	Lungh. rifer. 25.0000 [mm] Dev. std.: 0.27 [um]				
Punto finale	-24.011	0.01604	-9.1425	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=25.4mm, N=253) D.T.: 1.5 m				
				Interv. p. ti di mis.: 0.009 [mm] Valori mis.: 259				

N. disegno : DG_1083_401_804470
 Collaudatore : turno b
 N. di commessa / di serie: 2511108350
 ID macchina :
 Annotazione : 31.B12-083

Cliente/macch. N. : P26_pz.5 (2)
 Denominazione : DG_1083_401_804470
 Stato di elaborazione: Tornio Hard
 Nome file : DG_1083_401_804470.wel

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD
103	ROTONDITÀ MZC	ROT_068_1	18	L 0.00126	0.00600	0.00126	0.00126	---	---
104	ROTONDITÀ MZC	ROT_068_2		L 0.00090	0.00600	0.00090	0.00090	---	---
105	RETTILIN. MZS	RET_069_0°	19	L 0.00207	0.00400	0.00207	0.00207	+	+
106	RETTILIN. MZS	RET_069_180°		L 0.00187	0.00400	0.00187	0.00187	-	-
107	PARALLEL	PAR_067/B	17	Z 0.00310	0.00700	0.00310	0.00310	-	-
108	SCOS FORMA LSP	CON_070_0°		L 0.00230	0.00400	0.00230	0.00230	+	+
108	BOMBATURA LSP	CON_070_0°		C -0.00011	0.00000	0.00400	-0.00200	-0.00011	--
109	SCOS FORMA LSP	CON_070_180°		L 0.00221	0.00400	0.00221	0.00221	+	+
109	BOMBATURA LSP	CON_070_180°		C -0.00035	0.00000	0.00400	-0.00200	-0.00035	--
203	ROTONDITÀ MZC	ROT_075_1	13	L 0.00099	0.00400	0.00099	0.00099	---	---
204	ROTONDITÀ MZC	ROT_075_2		L 0.00086	0.00400	0.00086	0.00086	---	---
205	RETTILIN. MZS	RET_074_0°	12	L 0.00073	0.00300	0.00073	0.00073	---	---
206	RETTILIN. MZS	RET_074_180°		L 0.00092	0.00300	0.00092	0.00092	--	--
208	CORSA	OSC_073/A	11	L 0.00190	0.02000	0.00190	0.00190	----	----



Klingelnberg - P26 601265

*** GETRAG

N. disegno: DG_1083_401_804470

Collaudatore: turno b

N. di commessa / di serie :2511108350

ID macchina:

Caratteristica:

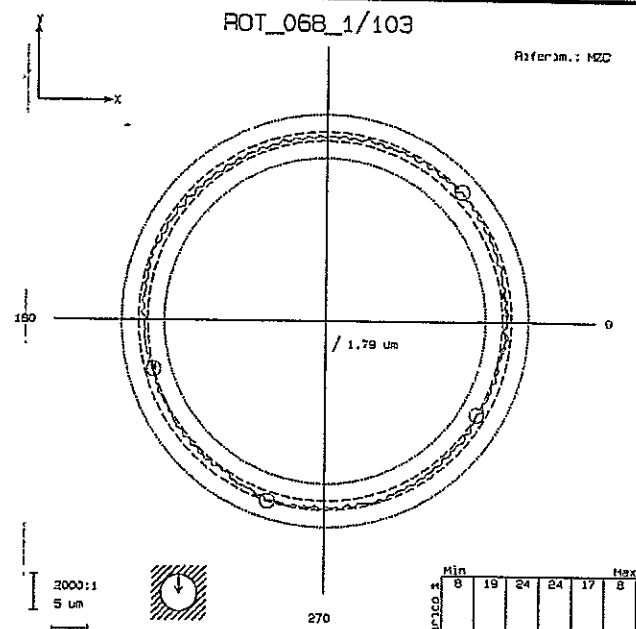
Cliente/macch. N. : P26_pz.5

Denominazione: DG_1083_401_804470

Stato di elaborazione:Tornio Hard

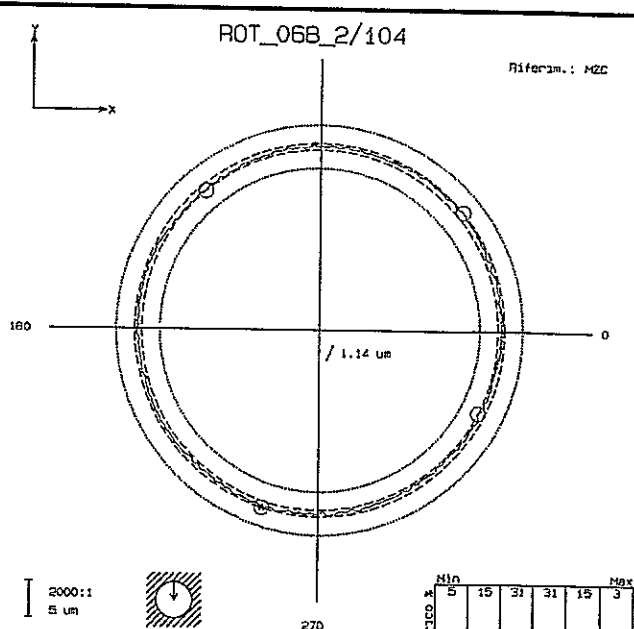
Nome file: DG_1083_401_804470.wel

Data: 19.02.2017, 18:06



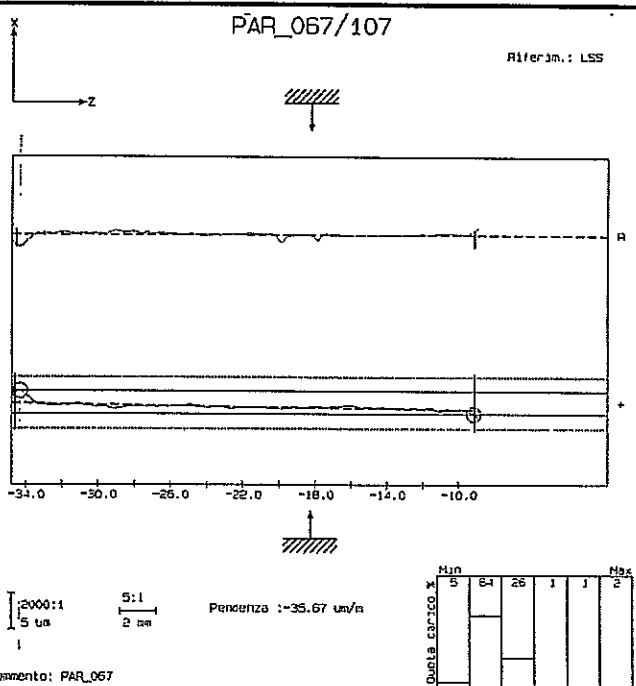
Commento: ROT_068_1

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:		
Minimo	-23.099	-6.5558	-31.055	Dev. std.: 0.29 [um]		
Massimo	-7.3189	-22.859	-31.055	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=350, N=3599) D.T.: 3.0		
Punto di partenza	24.0117	0.03413	-31.055	Valori misurati: 3800		
Punto finale	24.0118	-0.01237	-31.054	Interval. p.ti di misura: 0.11 []		



Commento: ROT_068_2

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:		
Minimo	21.4132	-10.855	-11.054	Dev. std.: 0.17 [um]		
Massimo	-7.3148	-22.871	-11.057	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=350, N=3599) D.T.: 3.0		
Punto di partenza	24.0124	0.04249	-11.055	Valori misurati: 3800		
Punto finale	24.0125	-0.00564	-11.055	Interval. p.ti di misura: 0.11 []		



Commento: PAR_067

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:		
Minimo	-24.012	0.02382	-9.1435	Dev. std.: 0.41 [um]		
Massimo	-24.010	0.01907	-34.300	Filtro: Gauss 0.800 a./p. (L=25.4mm, N=253) D.T.: 1.5		
Punto di partenza	-24.010	0.01903	-34.553	Valori misurati: 259		
Punto finale	-24.012	0.02382	-9.1435	Interval. p.ti di misura: 0.10069 [mm]		



Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

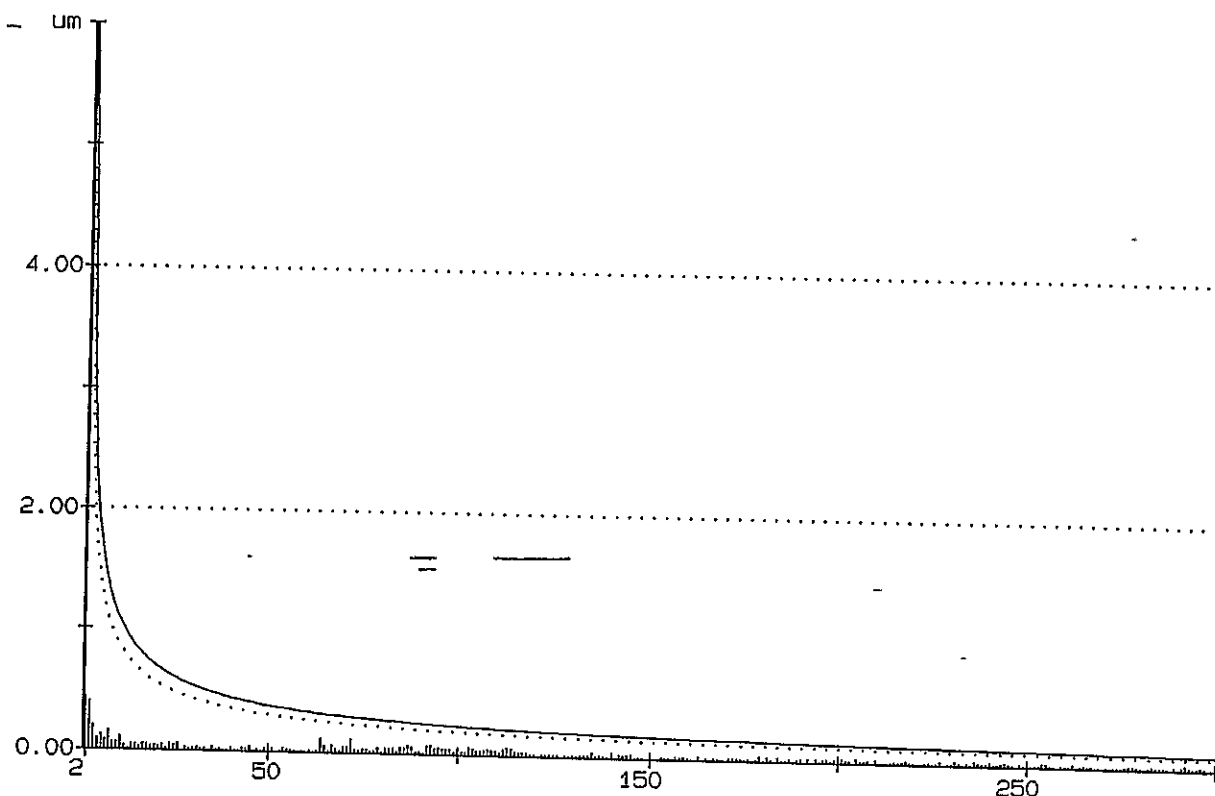
Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno	DG_1083_401_804470	Cliente/macch. N. :	P26_pz.5
Collaudatore	turno b	Denominazione	DG_1083_401_804470
N. di commessa / di serie	:2511108350	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	DG_1083_401_804470.wel
Caratteristica		Data	19.02.2017, 18:06

Commento: FOU_071_1

FOU_071_1/110

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.5 mm



Limite sbarram.

R:6.00 um

N0:0.70

K:0.60

Limite allarme :0.80

1.Armonica:0.00 um

2.Armonica:0.43 um

Limite sbarram.:6.00 um

Limite allarme :4.80 um

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.430	0.394	0.200	0.097	0.128	0.088	0.156	0.064	0.064
10	0.113	0.039	0.013	0.056	0.051	0.032	0.056	0.051	0.033	0.038
20	0.036	0.045	0.017	0.058	0.050	0.059	-	0.028	0.020	0.022
30	0.030	0.020	0.022	-	0.036	0.012	0.017	0.013	0.015	0.028
40	0.016	-	0.026	0.025	0.041	-	0.019	0.011	0.028	0.025
50	0.032	-	0.014	0.035	0.024	0.019	0.012	-	0.012	-
60	0.020	-	0.018	0.114	0.059	0.020	0.065	0.033	0.017	0.048
70	0.053	0.114	0.031	0.026	0.035	0.033	0.018	0.022	0.046	0.015
80	0.047	0.041	0.043	0.018	0.055	0.057	0.071	0.059	0.020	0.024
90	0.011	0.069	0.073	0.053	0.058	0.051	0.043	0.044	0.025	0.044
100	0.031	0.027	0.066	0.054	0.038	0.038	0.044	0.055	0.049	0.040
110	0.025	0.056	0.069	0.064	0.041	0.030	0.034	0.032	0.022	0.017
120	-	0.017	0.018	0.024	0.017	0.022	-	0.020	0.011	0.016
130	0.012	0.016	0.021	0.024	0.044	0.016	0.024	0.017	0.010	0.044
140	-	0.028	0.024	0.031	0.033	-	0.012	-	-	0.014
150	-	-	0.019	0.014	0.014	-	0.023	0.016	0.024	0.021
160	-	-	0.027	-	0.017	-	0.017	0.015	-	-
170	0.021	0.023	0.016	0.019	0.012	0.016	-	0.014	0.041	-
180	0.036	0.020	-	0.035	0.015	0.011	0.026	-	0.018	0.026



Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno DG_1083_401_804470

Cliente/macch. N. : P26_pz.5

Collaudatore turno b

Denominazione DG_1083_401_804470

N. di commessa / di serie :2511108350

Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina

Nome file DG_1083_401_804470.wel

Caratteristica

Data 19.02.2017, 18:06

Commento: FOU_071_1

FOU_071_1/110

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.5 mm

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	0.028	-	0.031	-	0.024	0.029	0.015	0.023	0.015
200	0.033	0.025	0.020	-	0.041	0.021	0.020	0.024	-	0.035
210	-	-	-	0.015	0.016	0.011	0.016	0.028	0.021	0.012
220	-	-	0.012	0.019	-	0.015	0.029	-	0.012	0.013
230	0.033	0.017	-	0.018	-	0.036	0.025	0.016	0.021	0.027
240	0.012	0.015	0.018	0.027	0.022	0.013	-	0.024	0.012	0.012
250	-	0.014	0.015	0.029	0.026	0.013	-	-	0.016	-
260	0.010	0.027	0.010	0.011	0.021	0.012	0.019	0.010	0.013	0.010
270	0.014	-	0.015	0.015	-	0.017	0.024	0.026	0.019	0.013
280	-	0.011	0.024	0.015	0.020	0.021	0.011	-	0.024	-
290	0.022	0.040	0.025	0.012	0.018	0.025	0.021	0.010	0.013	0.027



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

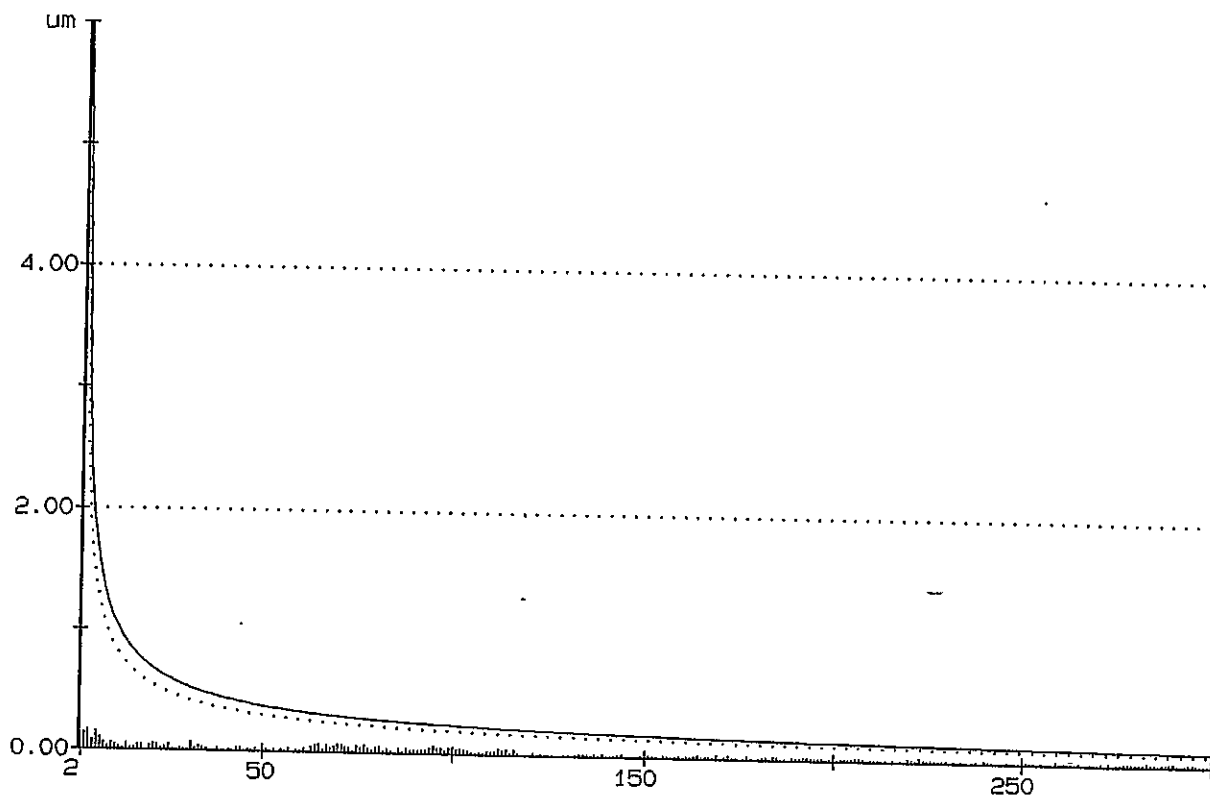
GETRAG

N. disegno	DG_1083_401_804470	Cliente/macch. N. :	P26_pz.5
Collaudatore	turno b	Denominazione	DG_1083_401_804470
N. di commessa / di serie	2511108350	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	DG_1083_401_804470.wel
Caratteristica		Data	19.02.2017, 18:06

Commento: FOU_071_2

FOU_071_2/111

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.5 mm



Limite sbarram.

R:6.00 um

NO:0.70

K:0.60

Limite allarme :0.80

1.Armonica:0.00 um

4.Armonica:0.17 um

Limite sbarram.:2.36 um

Limite allarme :1.89 um

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.134	0.140	0.166	0.081	0.152	0.098	0.064	0.029	0.059
10	0.046	0.023	0.011	0.057	0.020	0.022	0.042	0.044	-	0.038
20	0.060	0.049	0.018	0.029	0.058	0.015	-	0.022	0.019	0.011
30	0.067	0.023	0.039	0.029	0.019	-	-	0.022	-	-
40	0.012	-	0.032	0.027	0.011	0.018	0.012	0.026	-	0.017
50	0.017	0.010	0.020	-	0.017	-	0.026	-	0.019	0.012
60	0.031	0.011	0.046	0.062	0.068	0.023	0.062	0.033	0.051	0.072
70	0.064	0.050	0.041	0.015	0.059	0.040	0.065	0.034	0.025	0.043
80	0.053	0.021	0.035	0.017	-	0.038	0.012	0.043	0.024	0.028
90	0.025	0.030	0.029	0.048	0.064	0.046	0.048	0.028	0.049	0.038
100	0.037	0.044	0.041	0.028	0.017	0.013	0.018	0.016	0.028	0.024
110	0.028	0.053	0.034	0.044	0.019	0.043	0.019	-	-	-
120	0.023	-	0.012	-	0.010	0.011	-	-	-	0.013
130	-	0.014	0.019	0.020	0.016	-	0.018	-	0.022	0.011
140	-	0.013	0.017	0.022	-	-	-	-	0.013	-
150	0.021	0.014	-	-	0.022	0.014	-	0.013	0.020	-
160	0.017	0.014	0.019	0.028	0.014	0.021	0.018	0.012	0.034	0.010
170	0.019	0.029	0.013	0.011	-	0.013	0.027	0.014	-	0.014
180	0.019	0.026	0.010	0.030	0.025	-	0.015	-	0.024	0.016



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno DG_1083_401_804470

Cliente/macch. N. : P26_pz.5

Collaudatore turno b

Denominazione DG_1083_401_804470

N. di commessa / di serie :2511108350

Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina

Nome file DG_1083_401_804470.wel

Caratteristica

Data 19.02.2017, 18:06

Commento: FOU_071_2

FOU_071_2/111

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.5 mm

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	0.019	0.023	0.023	0.016	0.017	0.020	0.017	-	0.019	-
200	0.015	0.021	0.020	0.016	0.018	0.025	0.025	0.019	-	0.014
210	0.013	0.015	-	0.013	-	0.019	-	0.016	0.011	0.028
220	0.023	0.012	0.037	0.021	0.015	0.018	0.012	0.015	0.021	0.019
230	-	0.013	-	0.012	-	-	-	0.013	-	0.016
240	0.011	0.013	-	-	0.011	0.014	-	-	-	0.010
250	0.017	0.014	0.012	-	0.013	-	-	-	0.025	0.011
260	0.015	0.010	0.014	0.011	0.016	-	-	0.012	-	-
270	0.019	-	0.025	0.011	0.013	0.012	0.022	0.022	0.020	0.021
280	0.019	0.017	0.026	0.018	0.019	-	0.019	0.019	0.022	0.026
290	0.015	-	0.016	0.018	0.024	0.016	0.012	0.012	0.013	0.021



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 601265

W&B GETRAC

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno DG_1083_401_804470

Cliente/macch. N. : P26_pz.5

Collaudatore turno b

Denominazione DG_1083_401_804470

N. di commessa / di serie :2511108350

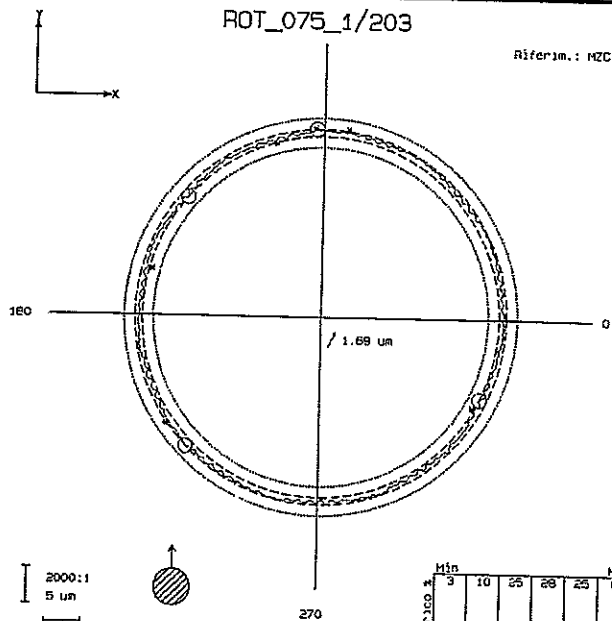
Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina

Nome file DG_1083_401_804470.wel

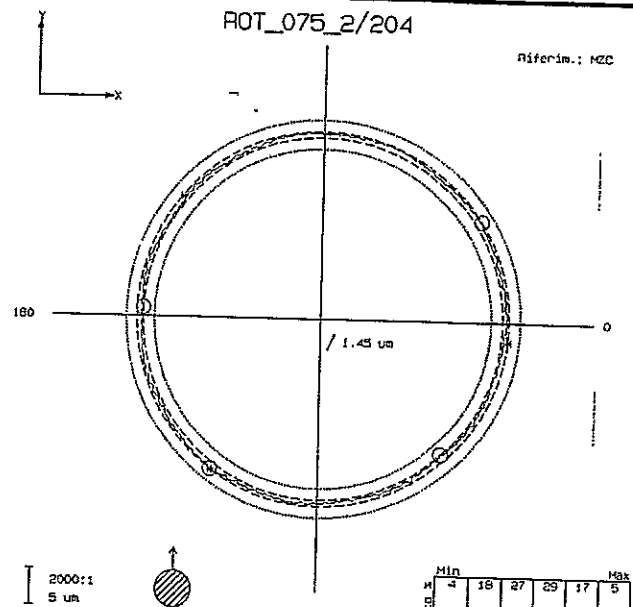
Caratteristica

Data 19.02.2017, 18:06



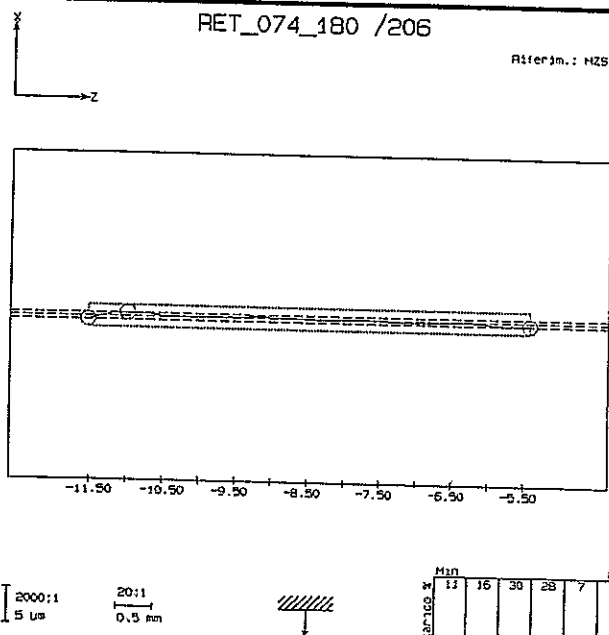
Commento: ROT_075_1

Sistema di coord.: cartesiano						
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	Eff.	Tol.
Minimo	31.4830	-15.479	-5.8384	Dev. std.: 0.99	4.00	
Massimo	-26.144	-24.456	-5.8371	Filtro: Gauss 150 a /p. (L=350, N=3599) D.T.: 1.0		
Punto di partenza	35.0831	0.01813	-5.8375	Valori misurati: 3600		
Punto finale	35.0829	-0.02371	-5.8374	Interval. p.ti di misura: 0.11 []		



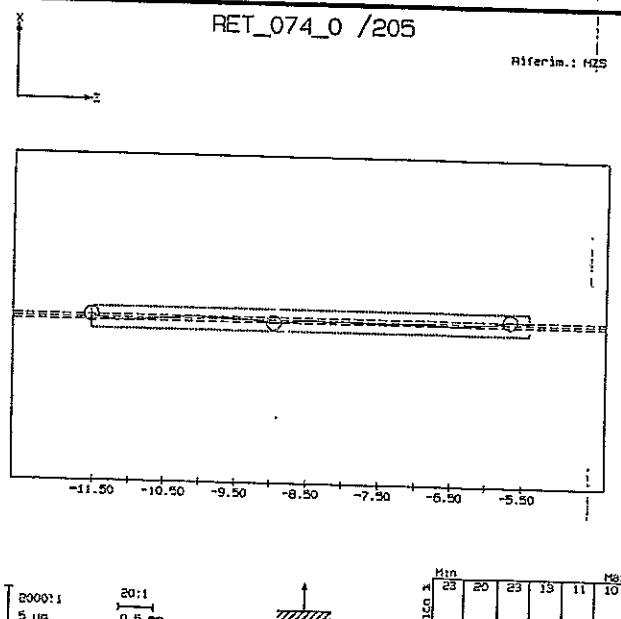
Commento: ROT_075_2

Sistema di coord.: cartesiano						
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	Eff.	Tol.
Minimo	23.4569	-25.374	-1.8334	Dev. std.: 0.86	4.00	
Massimo	28.1320	18.5864	-1.8320	Filtro: Gauss 150 a /p. (L=350, N=3599) D.T.: 1.0		
Punto di partenza	34.5559	0.03010	-1.8332	Valori misurati: 3600		
Punto finale	34.5559	-0.03271	-1.8329	Interval. p.ti di misura: 0.11 []		



Commento: RET_074_180

Sistema di coord.: cartesiano						
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	Eff.	Tol.
Minimo	-35.232	-0.00113	-6.9924	Dev. std.: 0.92	3.00	
Massimo	-35.151	-0.00607	-6.4575	Filtro: Gauss 0.600 mm (L=6.1mm, N=51) D.T.: 1.0		
Punto di partenza	-35.232	-0.00113	-6.9924	Valori misurati: 61		
Punto finale	-34.435	0.00419	-6.93540	Interval. p.ti di misura: 0.10182 [mm]		



Commento: RET_074_0

Sistema di coord.: cartesiano						
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	Eff.	Tol.
Minimo	34.8858	0.00539	-4.4447	Dev. std.: 0.73	3.00	
Massimo	34.4705	0.00539	-1.1983	Filtro: Gauss 0.600 mm (L=6.1mm, N=51) D.T.: 1.0		
Punto di partenza	35.2321	0.01059	-6.5875	Valori misurati: 51		
Punto finale	34.4352	0.00317	-9.9215	Interval. p.ti di misura: 0.10179 [mm]		



Klingelnberg - P26 601265

XXX GETRAG

N. disegno: DG_1083_401_804470

Cliente/macch. N. : P26_pz.5

Collaudatore: turno b

Denominazione: DG_1083_401_804470

N. di commessa / di serie :2511108350

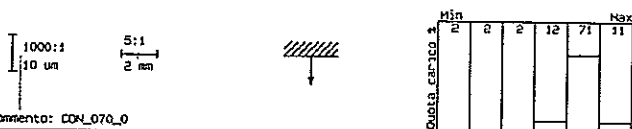
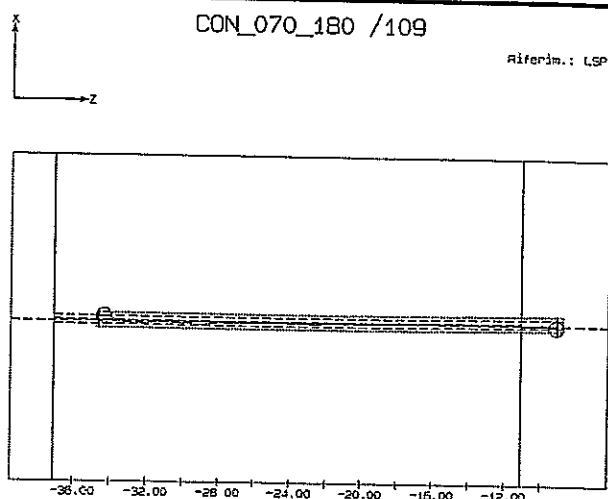
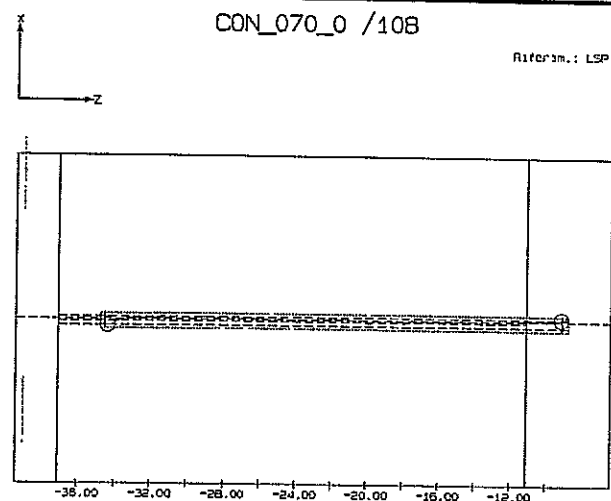
Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina:

Nome file: DG_1083_401_804470.wel

Caratteristica:

Data: 19.02.2017, 18:06



Commento: CON_070_0

Commento: CON_070_180

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]					
Minimo	24.0104	-0.0156	-34.379	Scostamento di forma	2.30		4.00	
Massimo	24.0131	-0.0127	-34.1591	Bombatura	-0.11	0.00	4.00	-2.00
Punto di partenza	24.0105	-0.0187	-34.489	Lungh. rifer. 26.0000 [mm] Dev. std.: 0.23 [um]				
Punto finale	24.0131	-0.0127	-34.1591	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=25.3mm,N=252) D.T.:1.5 m				
				Interv.p.ti di mis.: 0.0071 [m] Valori mis.: 259				

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]					
Minimo	-24.013	0.01753	-34.1435	Scostamento di forma	2.21		4.00	
Massimo	-24.010	0.01236	-34.300	Bombatura	-0.35	0.00	4.00	-2.00
Punto di partenza	-24.010	0.01274	-34.559	Lungh. rifer. 26.0000 [mm] Dev. std.: 0.29 [um]				
Punto finale	-24.013	0.01753	-34.1435	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=25.3mm,N=252) D.T.:1.5 m				
				Interv.p.ti di mis.: 0.0071 [m] Valori mis.: 259				

N. disegno : DG_1083_401_804470 Cliente/macch. N. : P26_601265
 Collaudatore : Magrone Denominazione : DG_1083_401_804470
 N. di commessa / di serie: 2511108350 Stato di elaborazione: Tornio Hard
 ID macchina :
 Annotazione : PZ_10 **3** Nome file : DG_1083_401_804470.wel

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff.	Q.ta nom.	Tol sup.	Tol inf.	Scost	Valut.
				mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD
103	ROTONDITÀ	ROT_068_1	18	L	0.00158		0.00600		0.00158
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm					
104	ROTONDITÀ	ROT_068_2		L	0.00101		0.00600		0.00101
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm					
105	RETTILIN.	RET_069_0°	19	L	0.00156		0.00400		0.00156
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=25.3mm,N=252) D.T.:1.5 mm					
106	RETTILIN.	RET_069_180°		L	0.00185		0.00400		0.00185
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=25.3mm,N=252) D.T.:1.5 mm					
107	PARALLEL	PAR_067/B	17	Z	0.00186		0.00700		0.00186
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=25.3mm,N=252) D.T.:1.5 mm					
108	SCOS FORMA	CON_070_0°		L	0.00184		0.00400		0.00184
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=25.3mm,N=252) D.T.:1.5 mm					
108	BOMBATURA	CON_070_0°		C	-0.00045	0.00000	0.00400	-0.00200	-0.00045
	LSP			Lungh. di riferimento: 26.00000 mm					
109	SCOS FORMA	CON_070_180°		L	0.00222		0.00400		0.00222
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=25.3mm,N=252) D.T.:1.5 mm					
109	BOMBATURA	CON_070_180°		C	-0.00052	0.00000	0.00400	-0.00200	-0.00052
	LSP			Lungh. di riferimento: 26.00000 mm					
203	ROTONDITÀ	ROT_075_1	13	L	0.00212		0.00400		0.00212
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3598) D.T.:1.0 mm					
204	ROTONDITÀ	ROT_075_2		L	0.00279		0.00400		0.00279
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600) D.T.:1.0 mm					
205	RETTILIN.	RET_074_0°	12	L	0.00153		0.00300		0.00153
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=6.1mm,N=61) D.T.:1.0 mm					
206	RETTILIN.	RET_074_180°		L	0.00133		0.00300		0.00133
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=6.1mm,N=61) D.T.:1.0 mm					
208	CORSA	OSC_073/A	11	L	0.00213		0.02000		0.00213
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

III GETRAG

N. disegno DG_1083_401_804470

Collaudatore Magrone

N. di commessa / di serie :2511108350

ID macchina

Caratteristica

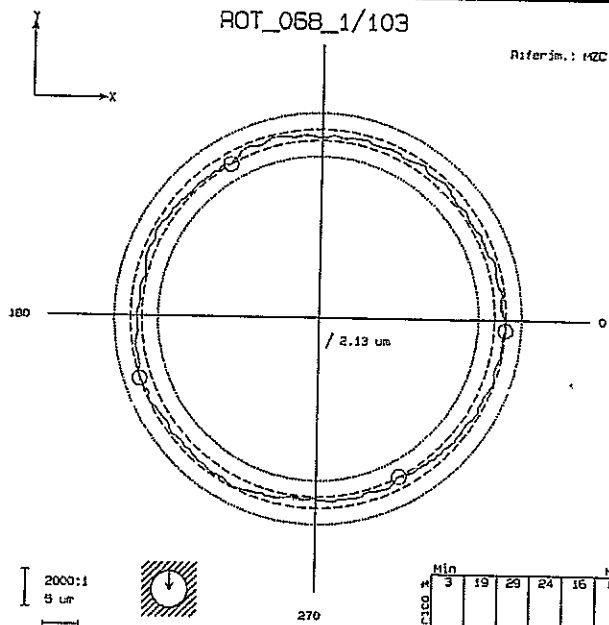
Cliente/macch. N. : P26_601265

Denominazione DG_1083_401_804470

Stato di elaborazione:Tornio Hard

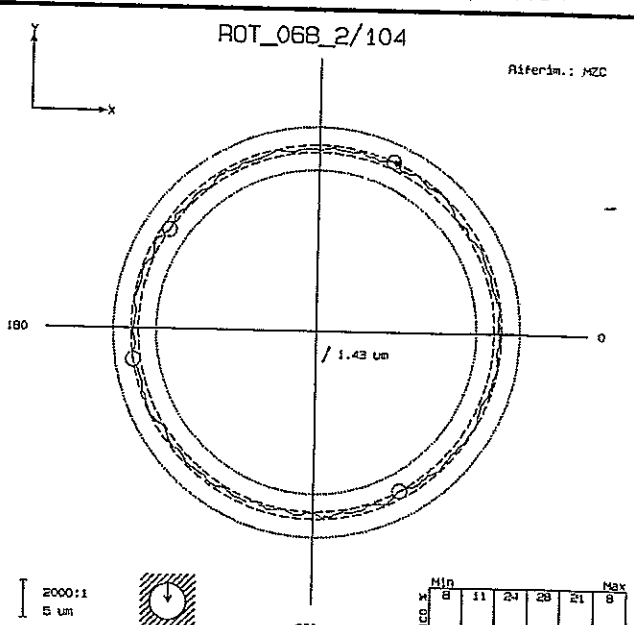
Nome file DG_1083_401_804470.wel

Data 19.11.2016, 16:54



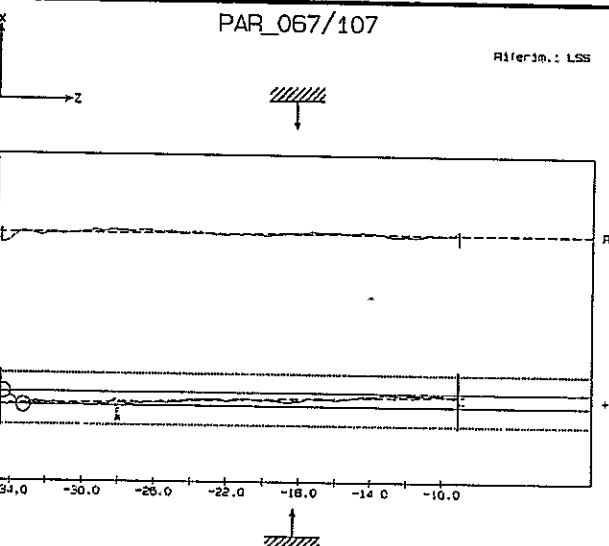
Commento: ROT_068_1

Sistema di coord.: cartesiano				[μm]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.58	6.00
Minimo	11.3684	-21.128	-31.064	Dev. std.:	0.33 [μm]	
Massimo	-22.670	-7.9018	-31.066	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360 .N=3599) D.T.:3.0 m		
Punto di partenza	24.0082	0.01854	-31.066	Valori misurati:	3800	
Punto finale	24.0084	-0.02155	-31.064	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Commento: ROT_068_2

Sistema di coord.: cartesiano				[μm]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.01	6.00
Minimo	-20.013	13.2586	-11.063	Dev. std.:	0.22 [μm]	
Massimo	9.93141	21.9824	-11.065	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360 .N=3599) D.T.:3.0 m		
Punto di partenza	24.0073	0.01986	-11.067	Valori misurati:	3800	
Punto finale	24.0073	-0.03022	-11.066	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Commento: PAR_067

Sistema di coord.: cartesiano				[μm]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.86	7.00
Minimo	-24.009	0.01822	-34.258	Dev. std.	0.49 [μm]	
Massimo	-24.007	0.01799	-34.381	Filtro:Gauss 0.800 mm(L=25.3mm,N=252) D.T.:1.5 m		
Punto di partenza	-24.007	0.01797	-34.490	Valori misurati:	259	
Punto finale	-24.009	0.02234	-34.165	Interval. p.ti di misura:	0.10071 [mm]	



Klingelnberg - P26 601265

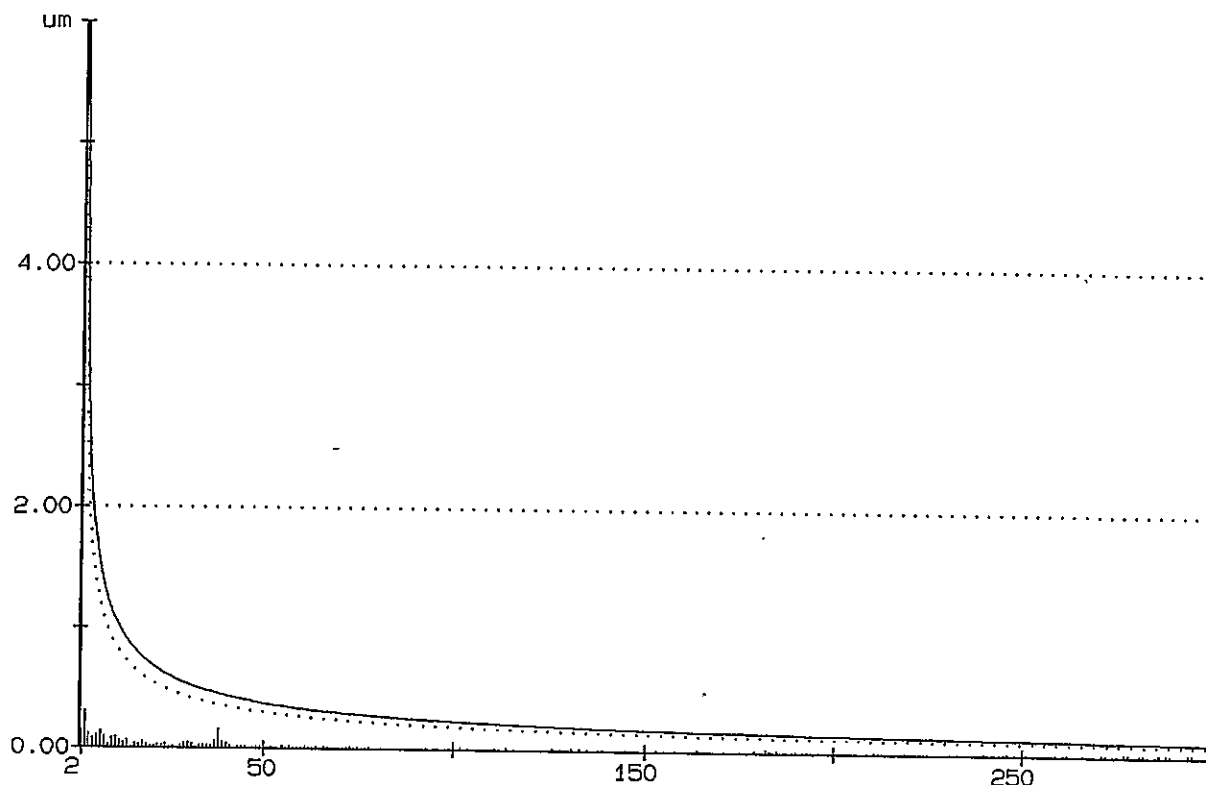
*** GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno	DG_1083_401_804470	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Magrone	Denominazione	DG_1083_401_804470
N. di commessa / di serie	2511108350	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	DG_1083_401_804470.wel
Caratteristica		Data	19.11.2016, 16:54

Comento: FOU_071_1

FOU_071_1/110



Limite sbarram.

R:6.00 um

NO:0.70

K:0.60

Limite allarme :0.80

1.Armonica:0.00 um

3.Armonica:0.31 um

Limite sbarram.:3.22 um

Limite allarme :2.57 um

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.153	0.310	0.121	0.083	0.107	0.139	0.094	0.029	0.082
10	0.091	0.058	0.043	0.065	0.011	0.035	0.029	0.052	0.031	0.016
20	0.021	0.032	0.023	0.035	-	0.016	-	0.024	0.039	0.050
30	0.033	-	0.023	0.026	0.023	0.025	0.064	0.162	0.058	0.040
40	0.026	-	0.018	0.017	0.021	-	0.011	0.016	0.017	-
50	-	0.015	-	-	0.023	0.011	0.019	-	0.013	0.015
60	0.019	0.012	-	0.019	-	0.017	0.015	-	-	0.011
70	-	0.012	0.017	-	0.016	-	-	0.019	-	-
80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
90	-	-	0.014	-	-	0.011	-	-	0.014	-
100	-	0.016	-	0.012	0.011	-	-	-	-	-
110	0.012	-	-	0.017	-	0.010	-	-	-	-
120	-	-	-	-	-	0.020	-	0.015	-	-
130	0.018	-	0.019	-	0.014	-	-	0.013	0.012	-
140	-	-	-	-	0.012	-	-	-	-	-
150	-	-	0.012	-	0.011	-	-	0.016	-	-
160	-	0.010	-	0.017	-	-	-	-	-	-
170	-	-	-	-	-	-	-	-	0.017	-
180	-	0.031	0.016	-	0.018	-	-	-	0.011	0.013



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 601265

*** GETRAG

N. disegno	DG_1083_401_804470	- Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Magrone	Denominazione	DG_1083_401_804470
N. di commessa / di serie	2511108350	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	DG_1083_401_804470.wel
Caratteristica		Data	19.11.2016, 16:54

Commento: FOU_071_1

FOU_071_1/110

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	0.014	0.014	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	0.011	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	0.011	-
230	-	-	0.010	0.011	-	0.011	-	-	0.011	0.015
240	-	-	-	-	0.014	0.019	-	-	-	-
250	0.014	-	-	-	0.011	0.010	-	-	0.011	-
260	0.012	0.015	-	-	-	0.015	-	-	0.013	-
270	0.018	0.018	-	0.015	0.014	-	0.024	0.023	-	-
280	0.018	0.016	-	-	0.011	0.023	-	0.025	0.017	-
290	-	-	-	0.022	0.026	-	-	-	-	0.018



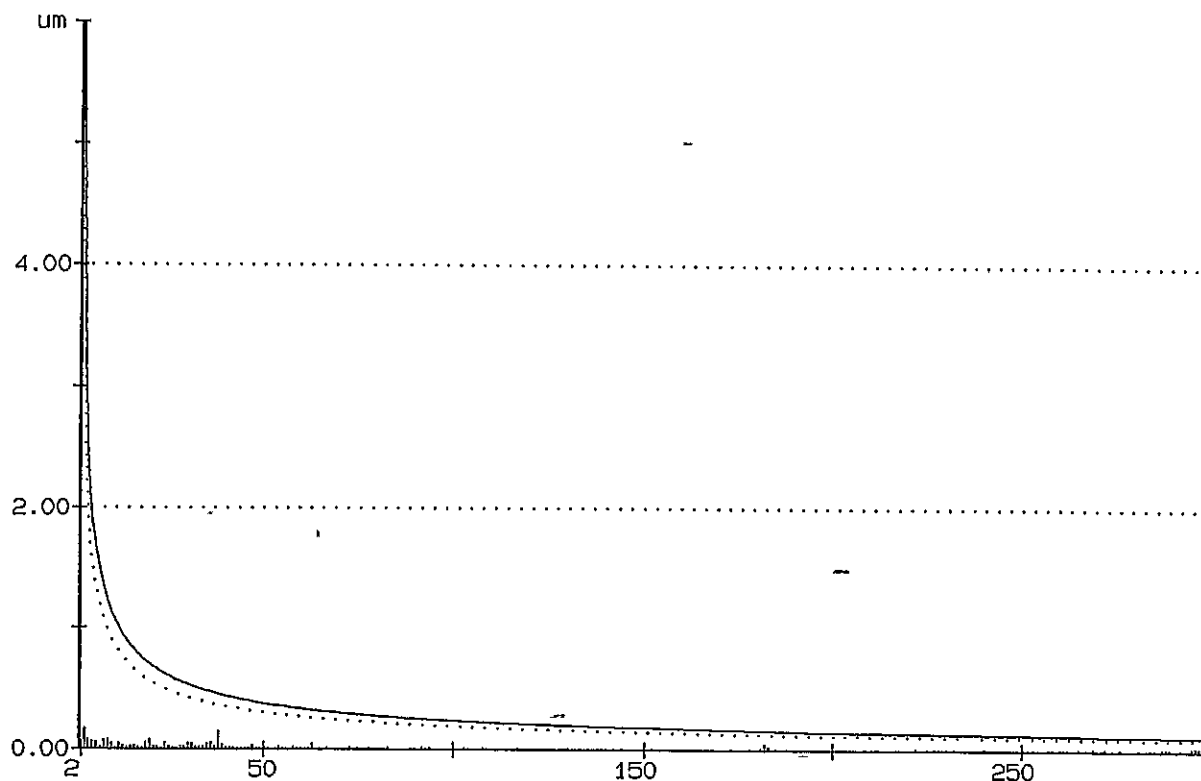
Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno	DG_1083_401_804470	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Magrone	Denominazione	DG_1083_401_804470
N. di commessa / di serie	:2511108350	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	DG_1083_401_804470.wel
Caratteristica		Data	19.11.2016, 16:54

Commento: FOU_071_2

FOU_071_2/111



Limite sbarram.

R:6.00 um

N0:0.70

K:0.60

Limite allarme :0.80

1.Armonica:0.00 um

3.Armonica:0.17 um

Limite sbarram.:3.22 um

Limite allarme :2.57 um

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.067	0.167	0.081	0.063	0.062	0.018	0.075	0.078	0.046
10	0.014	0.048	0.031	0.021	0.022	0.026	0.021	0.014	0.056	0.078
20	0.022	0.026	-	0.054	0.023	0.014	-	0.025	0.026	0.051
30	0.043	0.019	0.019	0.025	0.043	0.055	0.026	0.148	0.038	0.021
40	0.021	0.013	-	0.016	-	0.015	0.028	0.010	-	0.020
50	-	-	0.010	0.023	0.014	-	0.011	0.017	-	0.012
60	0.010	0.012	0.045	-	-	-	0.018	-	-	-
70	-	-	0.020	-	0.013	-	-	0.014	-	-
80	-	-	0.018	-	-	-	-	-	-	0.011
90	-	0.020	-	0.015	-	-	-	-	-	-
100	-	-	0.015	-	-	-	-	0.012	-	-
110	-	-	-	-	-	-	0.012	-	-	-
120	-	0.010	-	-	-	-	-	-	-	0.013
130	-	-	-	-	-	-	-	0.011	-	-
140	-	0.010	-	-	-	-	-	-	-	-
150	-	0.012	-	-	-	-	-	-	-	-
160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
170	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
180	0.011	0.046	0.022	-	0.014	-	-	-	-	-



Klingelberg - P26 601265

KING GETRAC

N. disegno: DG_1083_401_804470

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: Magrone

Denominazione: DG_1083_401_804470

N. di commessa / di serie :2511108350

Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina:

Nome file: DG_1083_401_804470.wel

Caratteristica:

Data: 19.11.2016, 16:54

Commento: FOU_071_2

FOU_071_2/111

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	0.011	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	0.011	-	-	-	-	-	-	-	-	0.012
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	0.016	-	-	0.012	-	0.010	-	0.017	-
280	-	-	-	0.012	-	0.013	-	-	-	-
290	-	0.012	-	-	0.023	0.030	0.016	0.020	0.017	-
							0.022	0.016	-	-



Klingelnberg - P26 601265

*** GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: DG_1083_401_804470

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: Magrone

Denominazione: DG_1083_401_804470

N. di commessa / di serie :2511108350

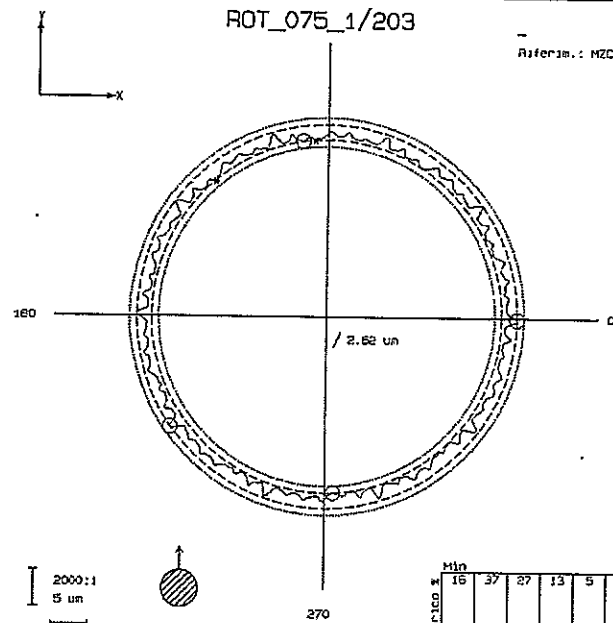
Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina:

Nome file: DG_1083_401_804470.wel

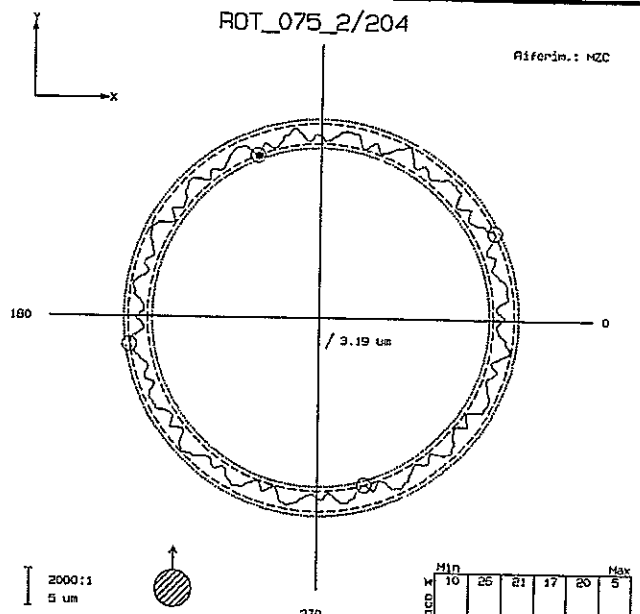
Caratteristica:

Data: 19.11.2016, 16:54



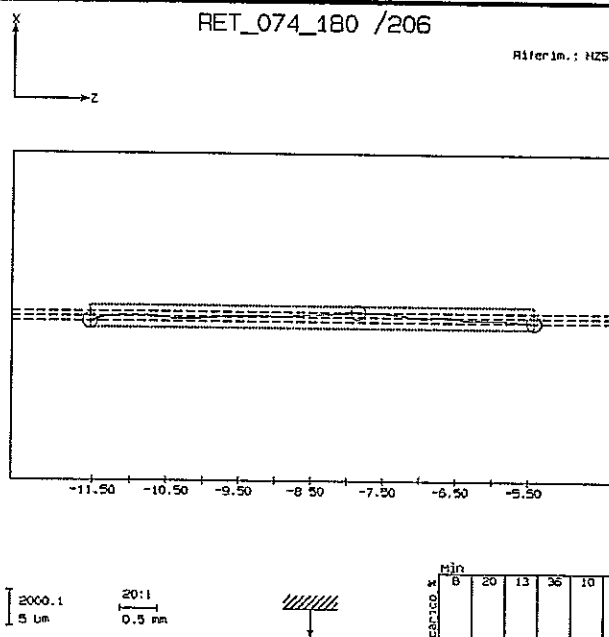
Commento: ROT_075_1

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.12	4.00	
Minimo	-5.0317	34.7147	-5.8347	Dev. std.:	0.41 [um]	
Massimo	-28.632	-20.269	-5.8364	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=350 ,N=3558) D.T.:1.0 m		
Punto di partenza	35.0802	0.07012	-5.8387	Valori misurati:	3800	
Punto finale	35.0804	-0.4757	-5.8397	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



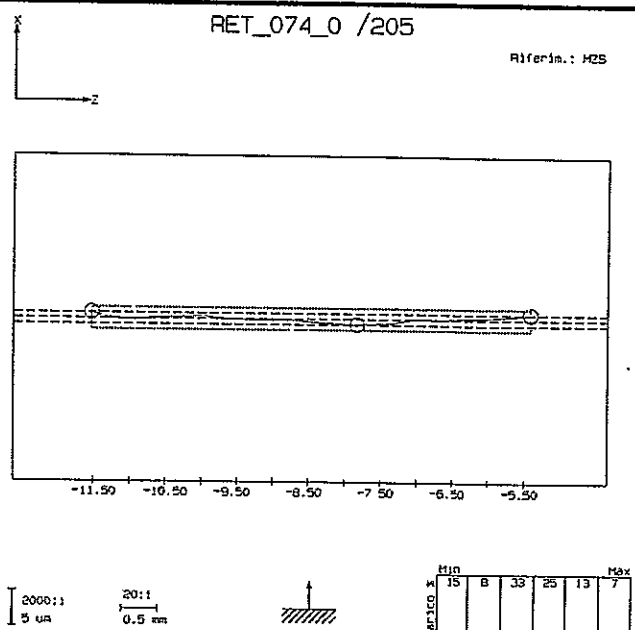
Commento: ROT_075_2

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.79	4.00	
Minimo	-12.749	32.1121	-1.8325	Dev. std.:	0.65 [um]	
Massimo	20.9168	15.4313	-1.8353	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=350 ,N=3600) D.T.:1.0 m		
Punto di partenza	34.9527	0.00502	-1.8354	Valori misurati:	3800	
Punto finale	34.9525	-0.00095	-1.8349	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Commento: RET_074_180

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.33	3.00	
Minimo	-34.432	0.00182	-9.3445	Dev. std.:	0.34 [um]	
Massimo	-34.747	-0.00172	-3.3352	Filtro:Gauss 0.800 mm(L=5.1mm,N=51) D.T.:1.0 m		
Punto di partenza	-35.230	0.00000	-6.9978	Valori misurati:	51	
Punto finale	-34.432	0.00182	-9.3445	Interval. p.ti di misura:	0.10193 [mm]	



Commento: RET_074_0

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.53	3.00	
Minimo	34.7447	0.00337	-3.3175	Dev. std.:	0.37 [um]	
Massimo	34.4323	-0.00096	-9.3256	Filtro:Gauss 0.800 mm(L=5.1mm,N=51) D.T.:1.0 m		
Punto di partenza	35.2294	0.00503	-6.9990	Valori misurati:	51	
Punto finale	34.4323	-0.00096	-9.3256	Interval. p.ti di misura:	0.10181 [mm]	



Klingelnberg - P26 601265

*** GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: DG_1083_401_804470

Collaudatore: Magrone

N. di commessa / di serie :2511108350

ID macchina:

Caratteristica:

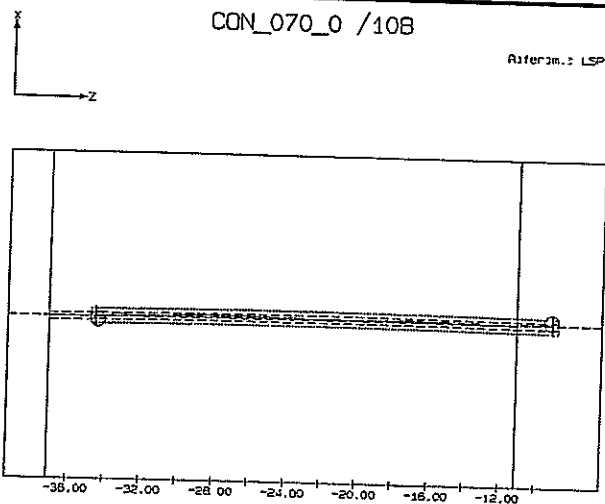
Cliente/macch. N. : P26_601265

Denominazione: DG_1083_401_804470

Stato di elaborazione:Tornio Hard

Nome file: DG_1083_401_804470.we1

Data: 19.11.2016, 16:54



1000:1
10 mm

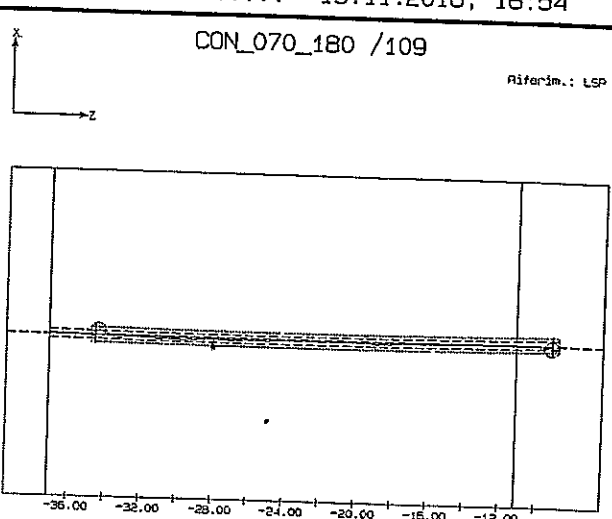
5:1
2 mm



Quota	Carico	Min	Max
2	0	19	35
42	1		

Commento: CON_070_0

Sistema di coord.:	cartesiano	[mm]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
Minimo	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	1.84	4.00
Massimo	24.0095	-0.01085	-34.397	Bombatura	-0.45	0.00
Punto di partenza	24.0095	-0.01491	-9.1508	Lung. rifer.	25.0000 [mm]	Dev. std.: 0.25 [mm]
Punto finale	24.0095	-0.01105	-34.490	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=25.3mm, N=252)	D.T.: 1.5 m	
				Interv. p.ti di mis.: 0.0072 [mm]	valori mis.: 259	



1000:1
10 mm

5:1
2 mm



Quota	Carico	Min	Max
1	28	51	17
1			

Commento: CON_070_180

Sistema di coord.:	cartesiano	[mm]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
Minimo	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	2.22	1.00
Massimo	-24.009	0.01661	-9.1464	Bombatura	-0.52	0.00
Punto di partenza	-24.007	0.01195	-34.381	Lung. rifer.	25.0000 [mm]	Dev. std.: 0.25 [mm]
Punto finale	-24.007	0.01225	-34.490	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=25.3mm, N=252)	D.T.: 1.5 m	
				Interv. p.ti di mis.: 0.0071 [mm]	valori mis.: 259	

N. disegno : DG_1083_401_804470 Cliente/macch. N. : P26_pz.13 (h)
 Collaudatore : turno b Denominazione : DG_1083_401_804470
 N. di commessa / di serie: 2511108350 Stato di elaborazione: Tornio Hard
 ID macchina : Nome file : DG_1083_401_804470.wel
 Annotazione : 31.B12-083

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff.	Q.ta nom.	Tol sup.	Tol inf.	Scost	Valut.
				mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD
103	ROTONDITÀ	ROT_068_1	18	L	0.00142	0.00600	0.00142		---
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm					
104	ROTONDITÀ	ROT_068_2		L	0.00083	0.00600	0.00083		---
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600) D.T.:3.0 mm					
105	RETTILIN.	RET_069_0°	19	L	0.00236	0.00400	0.00236		+
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=25.3mm,N=252) D.T.:1.5 mm					
106	RETTILIN.	RET_069_180°		L	0.00230	0.00400	0.00230		+
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=25.3mm,N=252) D.T.:1.5 mm					
107	PARALLEL	PAR_067/B	17	Z	0.00608	0.00700	0.00608		+++
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=25.3mm,N=252) D.T.:1.5 mm					
108	SCOS FORMA	CON_070_0°		L	0.00260	0.00400	0.00260		++
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=25.3mm,N=252) D.T.:1.5 mm					
108	BOMBATURA	CON_070_0°		C	-0.00070	0.00000	0.00400	-0.00200	---
	LSP			Lungh. di riferimento: 26.00000 mm					
109	SCOS FORMA	CON_070_180°		L	0.00261	0.00400	0.00261		++
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=25.3mm,N=252) D.T.:1.5 mm					
109	BOMBATURA	CON_070_180°		C	-0.00061	0.00000	0.00400	-0.00200	---
	LSP			Lungh. di riferimento: 26.00000 mm					
203	ROTONDITÀ	ROT_075_1	13	L	0.00090	0.00400	0.00090		---
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
204	ROTONDITÀ	ROT_075_2		L	0.00080	0.00400	0.00080		---
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
205	RETTILIN.	RET_074_0°	12	L	0.00097	0.00300	0.00097		--
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=6.1mm,N=61) D.T.:1.0 mm					
206	RETTILIN.	RET_074_180°		L	0.00084	0.00300	0.00084		--
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=6.1mm,N=61) D.T.:1.0 mm					
208	CORSA	OSC_073/A	11	L	0.00161	0.02000	0.00161		----
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 601265

GEBRAG

N. disegno DG_1083_401_804470

Collaudatore turno b

N. di commessa / di serie :2511108350

ID macchina

Caratteristica

Cliente/macch. N. : P26_pz.13

Denominazione DG_1083_401_804470

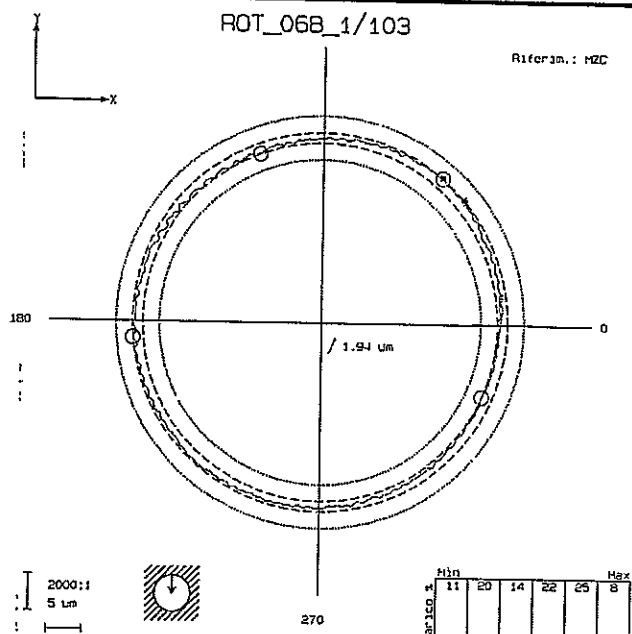
Stato di elaborazione:Tornio Hard

Nome file DG_1083_401_804470.wel

Data 19.02.2017, 17:29

ROT_068_1/103

Riferim.: MZC

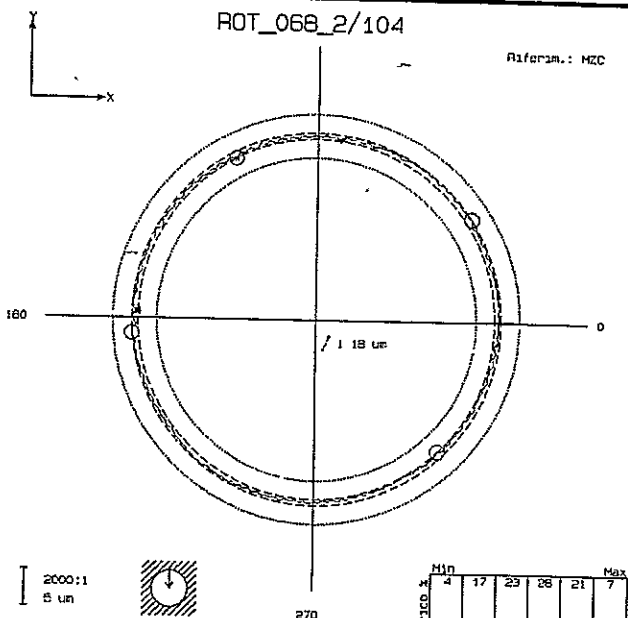


Comento: ROT_068_1

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.42	6.00	
Minimo	-8.4975	22.4553	-31.064	Dev. std:	0.35 [um]	
Massimo	15.4589	18.3541	-31.058	Filtro.Gauss 150 a./p.(L=350 ,N=3599) D.T.:3.0 m		
Punto di partenza	24.0097	0.04425	-31.054	Valori misurati:	3500	
Punto finale	24.0099	-0.00750	-31.054	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	

ROT_068_2/104

Riferim.: MZC

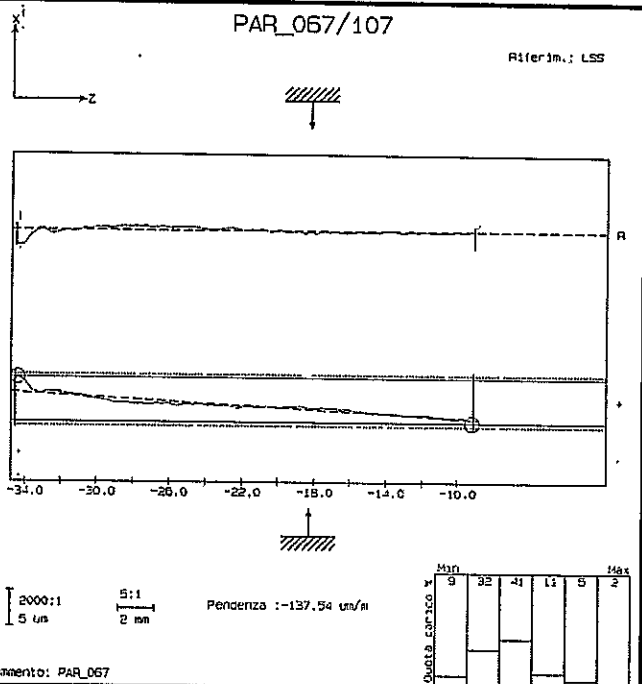


Comento: ROT_068_2

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.83	5.00	
Minimo	-11.038	21.3235	-11.055	Dev. std:	0.19 [um]	
Massimo	20.0640	13.1914	-11.055	Filtro.Gauss 150 a./p.(L=350 ,N=3500) D.T.:3.0 m		
Punto di partenza	24.0117	0.00170	-11.055	Valori misurati:	3500	
Punto finale	24.0118	-0.00523	-11.055	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	

PAR_067/107

Riferim.: LSS



Comento: PAR_067

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	5.08	7.00	
Minimo	-24.012	0.02354	-9.1687	Dev. std:	1.09 [um]	
Massimo	-24.008	0.01951	-34.381	Filtro.Gauss 0.800 mst(L=25.3ma,N=252) D.T.:1.5 m		
Punto di partenza	-24.008	0.01959	-34.491	Valori misurati:	259	
Punto finale	-24.012	0.02354	-9.1687	Interval. p.ti di misura:	0.10070 [mm]	



Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

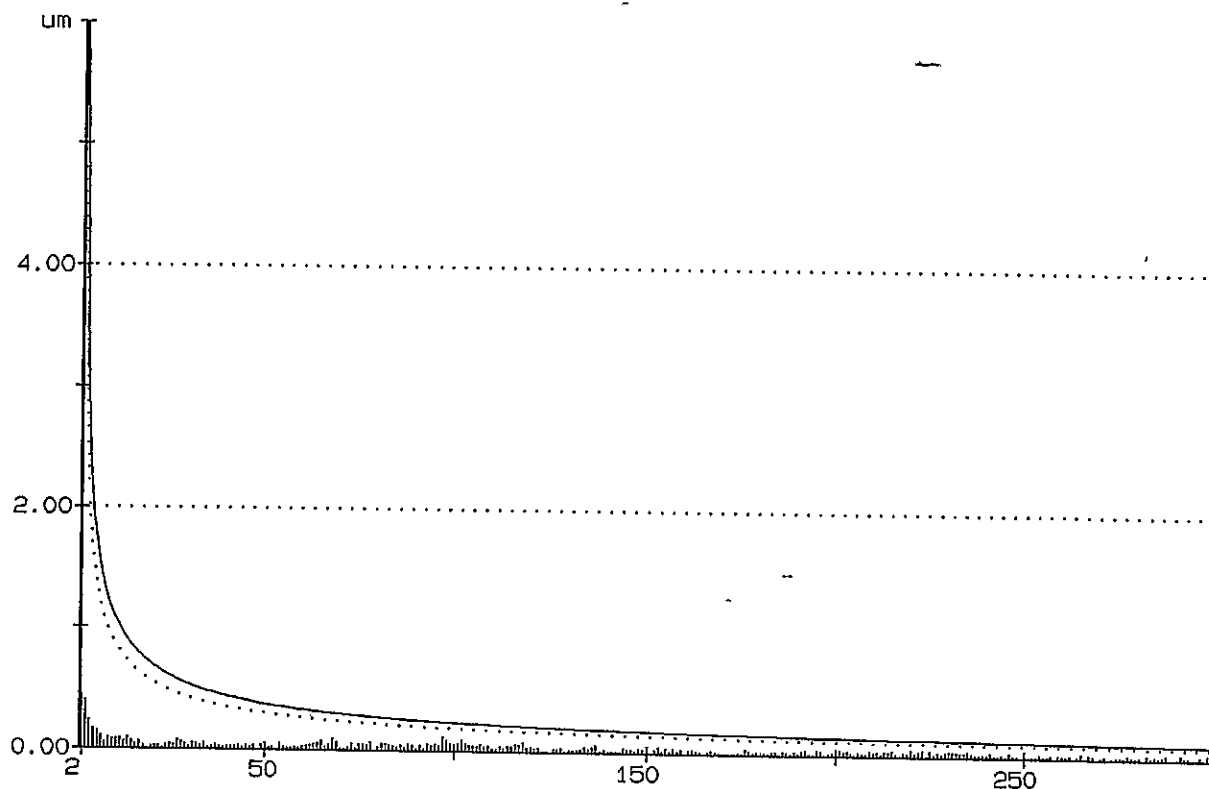
Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno	DG_1083_401_804470	Cliente/macch. N. :	P26_pz.13
Collaudatore	turno b	Denominazione	DG_1083_401_804470
N. di commessa / di serie	2511108350	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	DG_1083_401_804470.wel
Caratteristica		Data	19.02.2017, 17:29

Commento: FOU_071_1

FOU_071_1/110

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.5 mm



Limite sbarram.

R:6.00 um

N0:0.70

K:0.60

Limite allarme :0.80

1.Armonica:0.00 um

2.Armonica:0.44 um

Limite sbarram.:6.00 um

Limite allarme :4.80 um

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.445	0.398	0.237	0.158	0.146	0.109	0.054	0.095	0.078
10	0.086	0.091	0.064	0.095	0.071	0.043	0.065	0.030	0.010	0.025
20	0.032	0.028	0.015	0.034	0.051	0.039	0.080	0.064	0.041	0.024
30	0.054	0.051	0.033	0.057	0.020	0.022	0.041	0.031	0.019	0.027
40	0.028	0.026	0.034	0.021	0.036	0.024	0.035	-	0.038	0.034
50	0.022	0.025	-	0.054	0.028	0.019	0.016	0.022	0.019	0.029
60	0.033	0.040	0.055	0.060	0.082	0.032	0.045	0.093	0.067	0.018
70	0.015	0.029	0.060	0.017	0.055	0.057	0.043	0.067	-	0.030
80	0.058	0.061	0.047	0.040	0.028	0.048	0.022	0.059	0.049	0.020
90	0.048	0.017	0.061	0.046	0.059	0.050	0.120	0.091	0.064	0.055
100	0.063	0.097	0.067	0.053	0.052	0.041	0.058	0.039	0.047	0.022
110	0.026	0.045	0.030	0.051	0.043	0.062	0.058	0.079	0.034	0.037
120	0.028	0.035	-	-	-	0.022	0.024	0.033	-	0.017
130	0.018	0.016	0.022	0.044	0.032	0.044	0.064	0.012	0.025	0.014
140	0.015	0.015	-	0.038	0.029	0.031	0.017	0.034	0.030	0.028
150	-	0.031	0.053	0.021	0.043	0.016	0.041	0.021	0.033	-
160	0.029	0.034	0.023	0.020	-	0.016	0.030	0.016	0.012	-
170	-	-	-	0.013	0.010	0.041	0.026	0.014	0.023	0.022
180	0.016	0.014	0.032	0.028	-	0.032	0.025	0.016	0.026	0.013



Klingelnberg - P26 601265

GEMETAG

N° disegno DG_1083_401_804470

Cliente/macch. N. : P26_pz.13

Collaudatore turno b

Denominazione DG_1083_401_804470

N. di commessa / di serie :2511108350

Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina

Nome file DG_1083_401_804470.wel

Caratteristica

Data 19.02.2017, 17:29

Commento: FOU_071_1

FOU_071_1/110

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.5 mm

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	0.036	0.037	0.014	0.015	0.044	0.037	-	0.022	0.023	0.033
200	0.046	0.034	0.039	0.026	0.014	0.028	0.022	0.021	0.042	0.028
210	0.034	0.018	0.040	0.036	0.051	0.020	0.011	0.027	0.027	0.052
220	0.022	0.045	0.055	-	0.050	0.016	0.036	0.025	0.035	0.043
230	0.042	0.041	0.033	0.033	0.044	0.032	0.020	0.019	0.025	0.022
240	0.040	0.020	0.012	0.022	-	0.038	0.020	0.012	-	0.012
250	-	0.010	0.013	0.029	0.013	0.015	0.025	-	0.024	0.018
260	0.019	0.025	-	0.018	0.041	0.011	0.029	0.023	-	0.014
270	0.022	-	0.010	0.020	0.018	0.013	0.027	0.019	0.012	0.018
280	-	0.035	0.012	0.026	0.017	0.023	0.039	-	-	0.010
290	0.039	0.016	0.018	-	0.010	0.031	-	0.037	0.027	0.028



Klingelnberg - P26 601265

III GETRAG

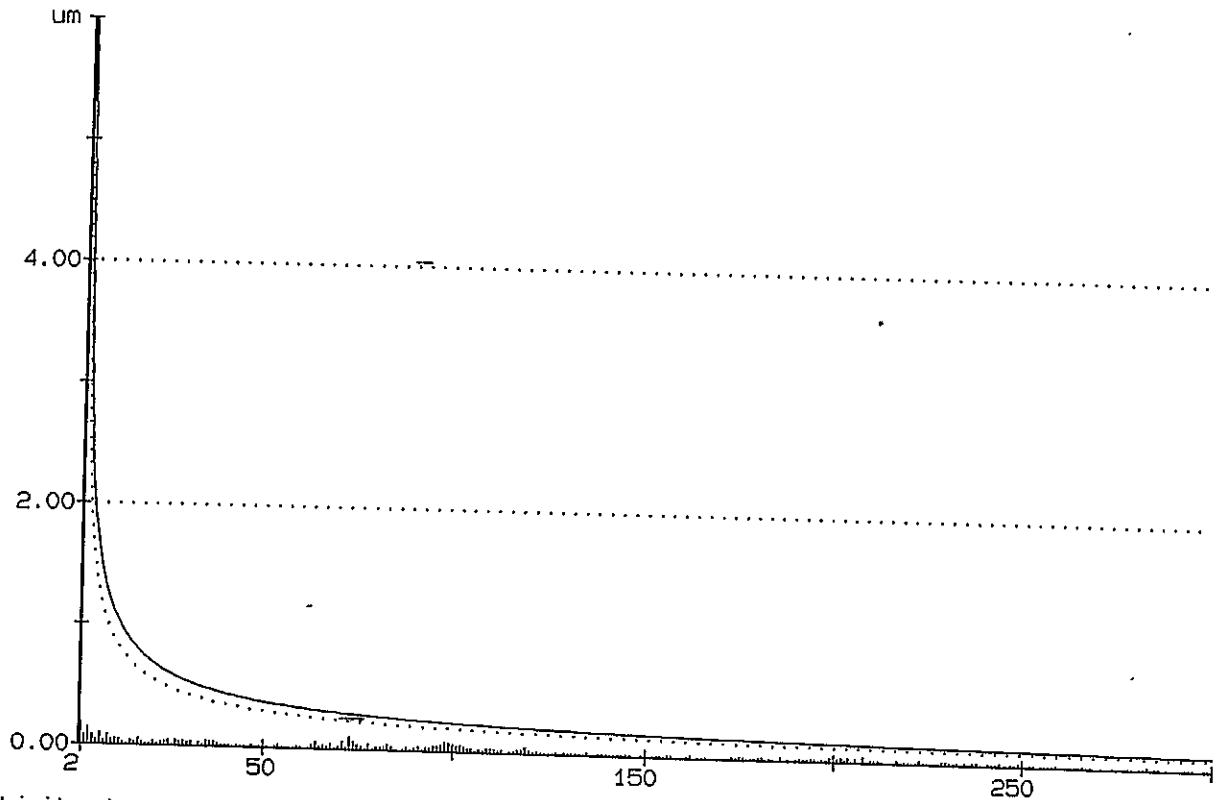
Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno	DG_1083_401_804470	Cliente/macch. N. :	P26_pz.13
Collaudatore	turno b	Denominazione	DG_1083_401_804470
N. di commessa / di serie	:2511108350	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	DG_1083_401_804470.wel
Caratteristica		Data	19.02.2017, 17:29

Commento: FOU_071_2

FOU_071_2/111

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.5 mm



Limite sbarram.

R:6.00 um

N0:0.70

K:0.60

Limite allarme :0.80

1.Armonica:0.00 um

2.Armonica:0.19 um

Limite sbarram.:6.00 um

Limite allarme :4.80 um

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.188	0.078	0.143	0.082	0.039	0.097	0.034	0.082	0.043
10	0.052	0.044	0.021	0.010	0.036	0.027	0.052	0.023	0.016	0.015
20	0.033	0.018	0.032	0.033	0.041	0.015	0.044	0.035	0.037	0.029
30	0.037	-	0.027	0.020	0.051	0.038	0.039	0.025	0.013	0.012
40	0.017	-	0.020	0.015	0.014	0.011	0.022	0.011	0.011	-
50	-	-	0.016	0.032	-	-	0.011	-	0.017	0.015
60	-	0.014	0.027	0.060	0.019	0.028	0.023	0.045	0.011	0.025
70	0.065	0.022	0.101	0.062	0.040	0.031	-	0.050	-	0.023
80	0.023	0.028	0.051	0.030	0.010	-	0.014	0.032	0.015	0.026
90	0.034	0.014	0.031	0.023	0.039	0.045	0.054	0.073	0.069	0.045
100	0.047	0.056	0.041	0.031	0.031	0.014	0.025	0.017	0.035	0.034
110	0.027	0.017	0.025	-	0.014	0.018	0.030	0.030	0.052	0.032
120	0.013	0.025	0.015	0.011	-	-	0.019	-	0.019	0.012
130	0.017	0.014	0.015	-	0.023	-	-	-	0.014	0.011
140	-	0.012	0.012	0.013	0.017	0.015	-	-	0.014	0.013
150	-	0.013	0.016	0.014	-	0.023	0.019	-	-	-
160	0.015	0.023	-	-	-	0.013	-	-	-	-
170	-	0.010	0.017	0.013	0.022	0.019	-	0.011	0.012	0.021
180	0.024	-	0.011	-	-	0.030	-	0.013	-	0.014



Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno	DG_1083_401_804470	Cliente/macch. N. :	P26_pz.13
Collaudatore	turno b	Denominazione	DG_1083_401_804470
N. di commessa / di serie	2511108350	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	DG_1083_401_804470.wel
Caratteristica		Data	19.02.2017, 17:29

Commento: FOU_071_2

FOU_071_2/111

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.5 mm

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	0.017	0.015	0.012	0.017	0.018	-	0.020	0.014	0.033	0.024
200	0.022	0.034	0.016	0.033	-	0.028	-	0.041	0.011	0.025
210	0.017	0.020	0.015	-	-	-	0.026	0.011	0.016	0.014
220	-	0.013	0.026	0.016	0.016	-	-	-	0.024	0.024
230	0.019	0.012	0.020	-	0.020	0.010	0.018	0.022	0.011	-
240	0.019	0.013	0.013	0.024	-	-	0.012	0.013	0.023	0.015
250	-	0.015	0.013	-	0.011	-	0.015	0.014	0.016	-
260	-	-	-	-	0.010	0.018	-	0.014	-	-
270	0.011	-	-	0.012	-	-	0.011	0.014	0.012	-
280	0.011	-	0.024	-	0.012	0.012	-	0.014	-	-
290	-	-	0.013	0.015	0.013	-	-	0.012	0.014	0.012



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

HER GSTRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: DG_1083_401_804470

Collaudatore: turno b

N. di commessa / di serie :2511108350

ID macchina:

Caratteristica:

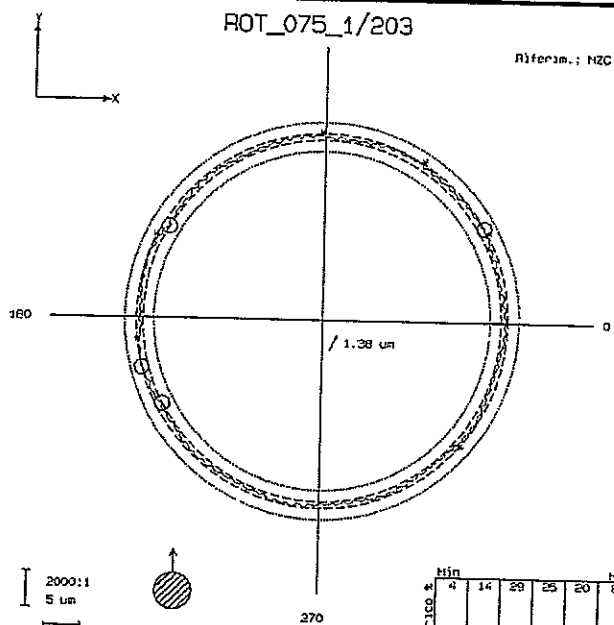
Cliente/macch. N. : P26_pz.13

Denominazione: DG_1083_401_804470

Stato di elaborazione:Tornio Hard

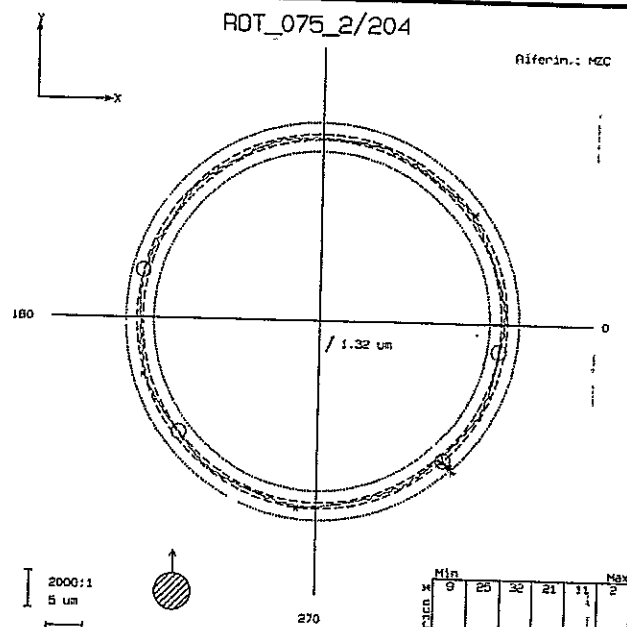
Nome file: DG_1083_401_804470.wel

Data: 19.02.2017, 17:29



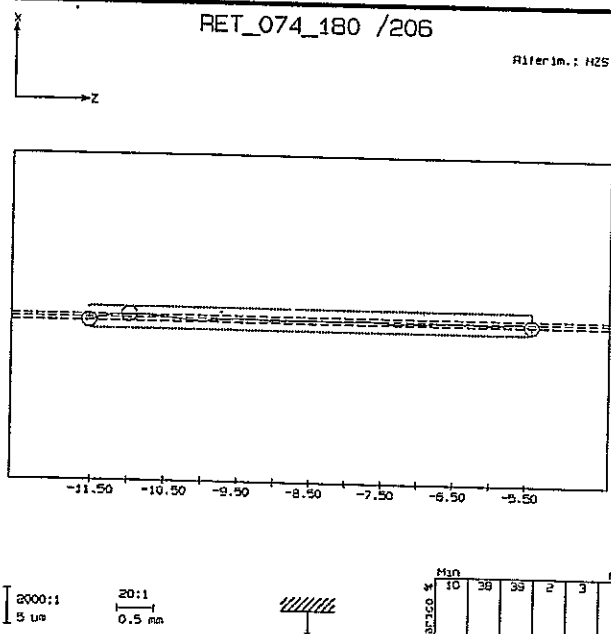
Commento: ROT_075_1

Sistema di coord.: cartesiano					
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to: [um]	Eff. Tol.
Minimo	-30.197	17.8646	-5.8395	Dev. std.: 0.19 [um]	
Massimo	-33.831	-9.3030	-5.8384	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=350 .N=3599) D.T.:1.0 m	
Punto di partenza	35.0868	0.01601	-5.8365	Valori misurati: 3800	
Punto finale	35.0868	-0.03303	-5.8385	Interval. p.ti di misura: 0.11 []	



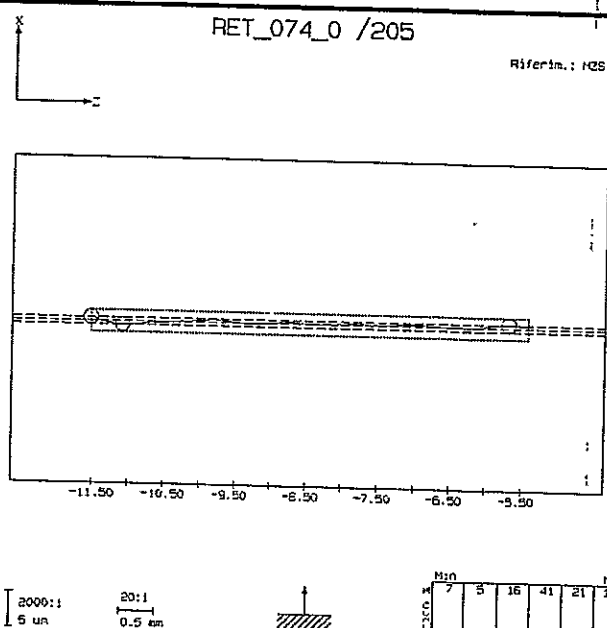
Commento: ROT_075_2

Sistema di coord.: cartesiano					
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to: [um]	Eff. Tol.
Minimo	-27.042	-21.519	-1.8335	Dev. std.: 0.16 [um]	
Massimo	23.4859	-25.352	-1.8327	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=350 .N=3599) D.T.:1.0 m	
Punto di partenza	34.5562	0.02995	-1.8303	Valori misurati: 3800	
Punto finale	34.5590	-0.02577	-1.8303	Interval. p.ti di misura: 0.11 []	



Commento: RET_074_180

Sistema di coord.: cartesiano					
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to: [um]	Eff. Tol.
Minimo	-34.430	0.00260	-9.93643	Dev. std.: 0.19 [um]	
Massimo	-35.165	-0.00603	-5.4597	Filtro:Gauss 0.800 aa(L=6.1mm,N=61) D.T.:1.0 m	
Punto di partenza	-35.237	-0.00136	-5.9964	Valori misurati: 61	
Punto finale	-34.439	0.00260	-9.93643	Interval. p.ti di misura: 0.10187 [mm]	



Commento: RET_074_0

Sistema di coord.: cartesiano					
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to: [um]	Eff. Tol.
Minimo	35.1777	0.00699	-6.5935	Dev. std.: 0.21 [um]	
Massimo	35.2352	0.00651	-6.5833	Filtro:Gauss 0.800 aa(L=6.1mm,N=61) D.T.:1.0 m	
Punto di partenza	35.2352	0.00651	-6.5833	Valori misurati: 51	
Punto finale	34.4384	-0.00032	-9.93150	Interval. p.ti di misura: 0.10173 [mm]	



Klingelberg - P26 601265

*** GETRAG

N. disegno DG_1083_401_804470

Collaudatore turno b

N. di commessa / di serie :2511108350

ID macchina

Caratteristica

Cliente/macch. N. : P26_pz.13

Denominazione DG_1083_401_804470

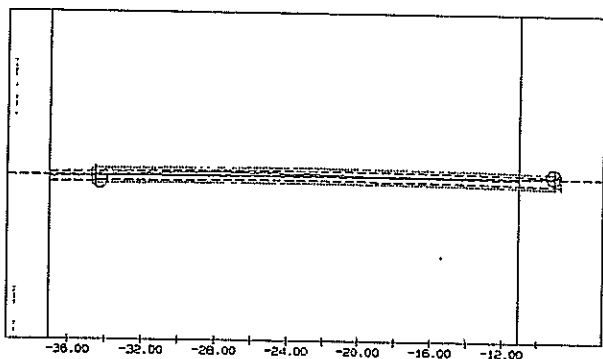
Stato di elaborazione:Tornio Hard

Nome file DG_1083_401_804470.wel

Data 19.02.2017, 17:29

CON_070_0 /108

Riferim.: LSP

1000:1
10 um5:1
2 mm

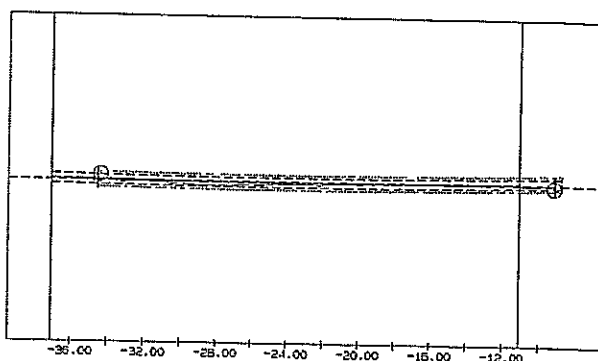
Min	0	1	40	48	Max
2					8

Comento: CON_070_0

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Val. res.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Spostamento di forma	2.60			4.00	
Minimo	24.0078	-0.01222	-34.303	Bombatura	-0.70	0.00	4.00	-2.00
Massimo	24.0122	-0.01229	-34.1543	Lunghezza rifer. 26.0000 [mm] Dev. std.: 0.37 [um]				
Punto di partenza	24.0079	-0.01241	-34.477	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=25.3mm, N=252) D.T.: 1.5 m				
Punto finale	24.0122	-0.01229	-34.1543	Interv. p.t. di mis.: 0.009 [mm] Valori mis.: 259				

CON_070_180 /109

Riferim.: LSP

1000:1
10 um5:1
2 mm

Min	34	48	7	0	Max
9					2

Comento: CON_070_180

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Val. res.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Spostamento di forma	2.61			4.00	
Minimo	-24.012	0.01720	-34.1685	Bombatura	-0.61	0.00	4.00	-2.00
Massimo	-24.008	0.01209	-34.381	Lunghezza rifer. 26.0000 [mm] Dev. std.: 0.37 [um]				
Punto di partenza	-24.008	0.01224	-34.491	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=25.3mm, N=252) D.T.: 1.5 m				
Punto finale	-24.012	0.01720	-34.1685	Interv. p.t. di mis.: 0.009 [mm] Valori mis.: 259				

N. disegno : DG_1083_401_804470 Cliente/macch. N. : P26_601265
 Collaudatore : Magrone Denominazione : DG_1083_401_804470
 N. di commessa / di serie: 2511108350 Stato di elaborazione: Tornio Hard
 ID macchina : Nome file : DG_1083_401_804470.wel
 Annotazione : PZ 14 5

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD
103	ROTONDITÀ MZC	ROT_068_1	18	L 0.00148	-	0.00600		0.00148	---
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm					
104	ROTONDITÀ MZC	ROT_068_2		L 0.00077		0.00600		0.00077	---
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm					
105	RETTILIN. MZS	RET_069_0°	19	L 0.00172		0.00400		0.00172	-
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=25.4mm,N=253) D.T.:1.5 mm					
106	RETTILIN. MZS	RET_069_180°		L 0.00162		0.00400		0.00162	-
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=25.4mm,N=253) D.T.:1.5 mm					
107	PARALLEL LSP	PAR_067/B	17	Z 0.00183		0.00700		0.00183	--
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=25.4mm,N=253) D.T.:1.5 mm					
108	SCOS FORMA LSP	CON_070_0°		L 0.00206		0.00400		0.00206	+
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=25.4mm,N=253) D.T.:1.5 mm					
108	BOMBATURA LSP	CON_070_0°		C -0.00008	0.00000	0.00400	-0.00200	-0.00008	--
				Lungh. di riferimento: 26.00000 mm					
109	SCOS FORMA LSP	CON_070_180°		L 0.00188		0.00400		0.00188	-
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=25.4mm,N=253) D.T.:1.5 mm					
109	BOMBATURA LSP	CON_070_180°		C -0.00019	0.00000	0.00400	-0.00200	-0.00019	--
				Lungh. di riferimento: 26.00000 mm					
203	ROTONDITÀ MZC	ROT_075_1	13	L 0.00151		0.00400		0.00151	..
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
204	ROTONDITÀ MZC	ROT_075_2		L 0.00179		0.00400		0.00179	-
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
205	RETTILIN. MZS	RET_074_0°	12	L 0.00089		0.00300		0.00089	--
				Filtro:Gauss ~0.800 mm(L=6.1mm,N=61) D.T.:1.0 mm					
206	RETTILIN. MZS	RET_074_180°		L 0.00115		0.00300		0.00115	-
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=6.1mm,N=61) D.T.:1.0 mm					
208	CORSA	OSC_073/A	11	L 0.00230		0.02000		0.00230	----
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					



Klingelnberg - P26 601265

SETRAG

N. disegno: DG_1083_401_804470

Collaudatore: Magrone

N. di commessa / di serie :2511108350

ID macchina:

Caratteristica:

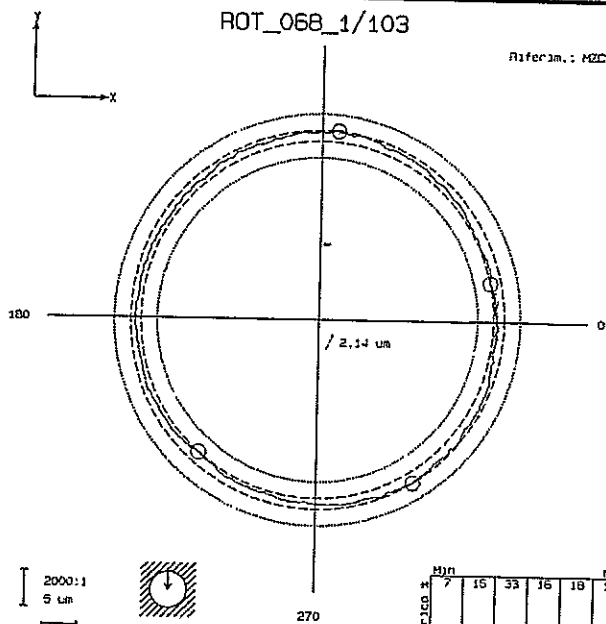
Cliente/macch. N. : P26_601265

Denominazione: DG_1083_401_804470

Stato di elaborazione:Tornio Hard

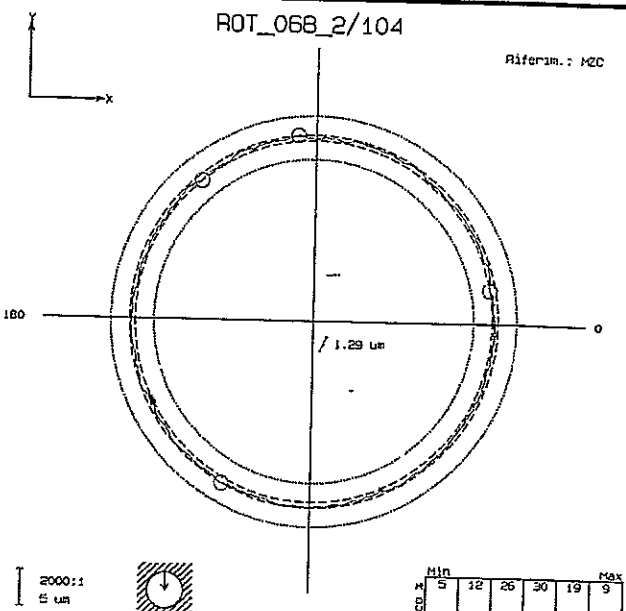
Nome file: DG_1083_401_804470.wel

Data: 19.11.2016, 16:40



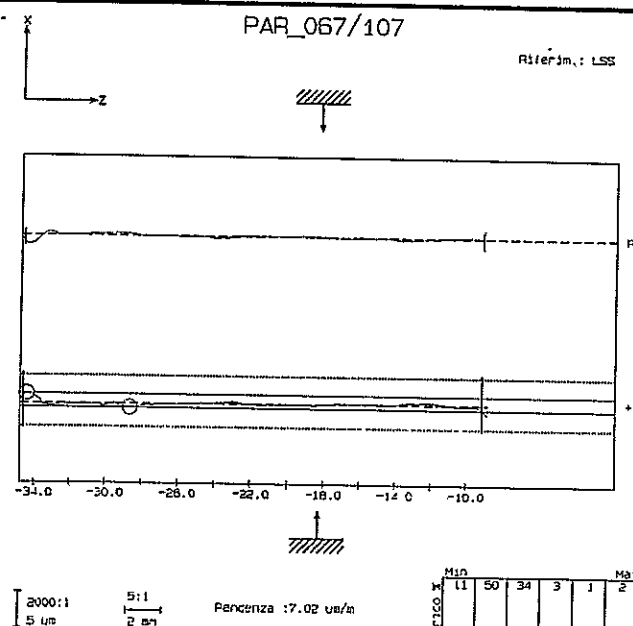
Commento: ROT_068_1

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.48		5.00
Minimo	23.4331	5.20957	-31.055	Dev. std.:	0.34 (um)	
Massimo	12.5249	-20.480	-31.055	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=250 ,N=3599) O.T.:3.0 m		
Punto di partenza	24.0056	0.01142	-31.055	Valori misurati:	3900	
Punto finale	24.0056	-0.01252	-31.054	Interval. p.ti di misura:	0.11 ()	



Commento: ROT_068_2

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.77		5.00
Minimo	23.5932	4.48268	-11.058	Dev. std.:	0.15 (um)	
Massimo	-11.675	-20.975	-11.058	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=250 ,N=3599) O.T.:3.0 m		
Punto di partenza	24.0057	0.02445	-11.056	Valori misurati:	3800	
Punto finale	24.0056	-0.01692	-11.056	Interval. p.ti di misura:	0.11 ()	



Commento: PAR_067

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.83		7.00
Minimo	-24.008	0.01917	-28.645	Dev. std.:	0.27 (um)	
Massimo	-24.005	0.01821	-34.397	Filtro:Gauss 0.800 mm(L=25.4mm,N=253) O.T.:1.5 m		
Punto di partenza	-24.005	0.01819	-34.560	Valori misurati:	259	
Punto finale	-24.007	0.02231	-34.159	Interval. p.ti di misura:	0.10070 (mm)	



Klingelberg - P26 601265

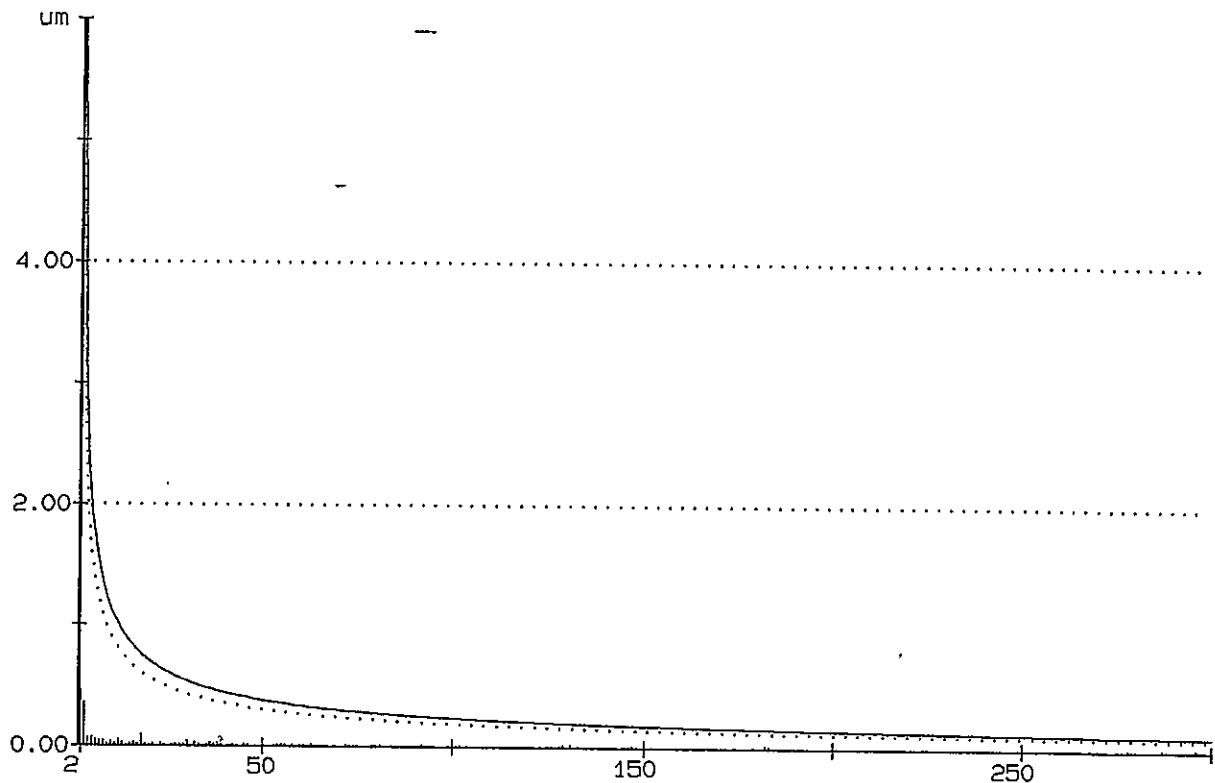
Klingelberg

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno	DG_1083_401_804470	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Magrone	Denominazione	DG_1083_401_804470
N. di commessa / di serie	:2511108350	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	DG_1083_401_804470.wel
Caratteristica		Data	19.11.2016, 16:40

Commento: FOU_071_1

FOU_071_1/110



Limite sbarram.

R:6.00 um

NO:0.70

K:0.60

Limite allarme :0.80

1.Armonica:0.00 um

2.Armonica:0.46 um

Limite sbarram.:6.00 um

Limite allarme :4.80 um

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.461	0.353	0.071	0.068	0.048	0.044	0.043	0.019	0.034
10	0.025	0.050	0.030	0.013	0.018	0.029	0.020	0.092	0.019	0.010
20	0.017	-	0.024	0.012	-	0.012	0.021	0.017	0.018	0.040
30	0.011	0.026	0.017	0.011	0.013	0.027	0.017	0.027	0.014	-
40	0.010	0.019	0.010	-	0.021	0.017	-	0.011	-	-
50	-	-	0.013	0.016	0.019	0.018	-	0.020	-	0.012
60	0.014	-	0.019	-	0.011	-	0.010	-	0.011	-
70	-	0.020	0.012	0.014	0.011	-	-	-	-	-
80	0.014	-	-	-	-	-	-	0.010	-	-
90	-	0.020	-	-	-	-	-	-	-	-
100	0.011	0.012	-	-	-	-	-	-	-	-
110	-	-	-	-	-	-	-	0.011	-	-
120	-	-	-	-	-	-	-	0.012	0.021	-
130	0.016	-	-	-	-	-	-	-	-	-
140	-	-	-	-	-	-	0.017	-	-	-
150	-	0.010	-	-	-	-	-	-	-	-
160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
170	-	-	-	-	-	-	-	-	0.011	-
180	-	0.025	0.016	-	-	-	-	-	-	-



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

SEE GETRAG

N. disegno	DG_1083_401_804470	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Magrone	Denominazione	DG_1083_401_804470
N. di commessa / di serie	2511108350	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	DG_1083_401_804470.wel
Caratteristica		Data	19.11.2016, 16:40

Commento: FOU_071_1

FOU_071_1/110

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	0.010	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	-	-	-	0.013	-	-
280	-	-	-	-	-	-	-	0.014	0.011	-
290	-	-	-	-	-	0.016	0.016	0.012	-	0.011
								0.016	-	-



KLINGELNBERG

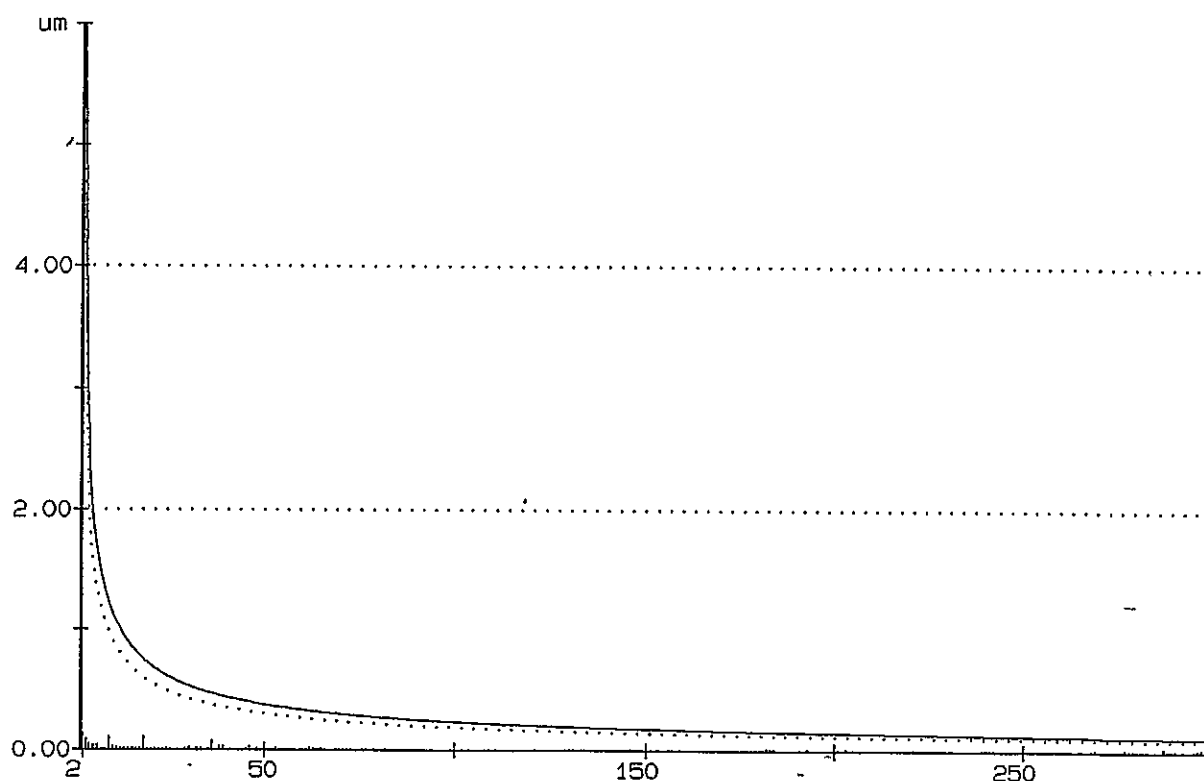
Klingelnberg - P26 601265

BETAG

N. disegno	DG_1083_401_804470	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Magrone	Denominazione	DG_1083_401_804470
N. di commessa / di serie	:2511108350	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	DG_1083_401_804470.wel
Caratteristica		Data	19.11.2016, 16:40

Commento: FOU_071_2

FOU_071_2/111



Limite sbarram.

R:6.00 um

N0:0.70

K:0.60

Limite allarme :0.80

1.Armonica:0.00 um

2.Armonica:0.14 um

Limite sbarram.:6.00 um

Limite allarme :4.80 um

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.139	0.091	0.054	0.037	0.041	-	0.010	0.108	0.030
10	0.025	0.017	0.021	0.016	0.020	0.014	0.022	0.109	0.011	0.010
20	0.013	0.016	0.013	0.020	-	-	-	-	0.014	0.025
30	-	0.016	0.018	-	0.014	0.074	-	0.029	0.027	-
40	0.010	-	-	0.011	0.013	0.031	0.011	0.016	-	-
50	-	-	0.016	-	-	-	-	-	-	-
60	0.011	0.022	0.011	-	0.012	-	-	-	-	-
70	-	0.013	-	-	-	-	-	-	0.014	-
80	-	0.015	-	-	-	-	-	-	-	-
90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
120	-	-	-	-	-	-	-	0.011	-	0.014
130	0.015	-	-	-	-	-	-	-	-	-
140	-	-	-	-	-	0.014	-	-	-	-
150	-	-	-	-	-	0.011	-	-	0.013	-
160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
170	-	-	-	0.010	-	-	-	-	-	-
180	-	0.019	0.016	0.012	-	-	-	-	-	-



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 601265

*** GETRAG

N. disegno	DG_1083_401_804470	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Magrone	Denominazione	DG_1083_401_804470
N. di commessa / di serie	2511108350	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	DG_1083_401_804470.wel
Caratteristica		Data	19.11.2016, 16:40

Commento: FOU_071_2

FOU_071_2/111

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	0.012	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	0.014	-	0.011	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	0.012	0.011	-	0.011	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	0.011	0.012
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	0.010	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	-	-	-	-	0.017	-
280	-	-	-	-	-	0.010	0.018	0.012	0.013	-
290	-	-	-	-	0.011	0.019	0.030	-	-	0.015
						0.024	0.024	-	-	-



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

III GETRAC

N. disegno: DG_1083_401_804470

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: Magrone

Denominazione: DG_1083_401_804470

N. di commessa / di serie :2511108350

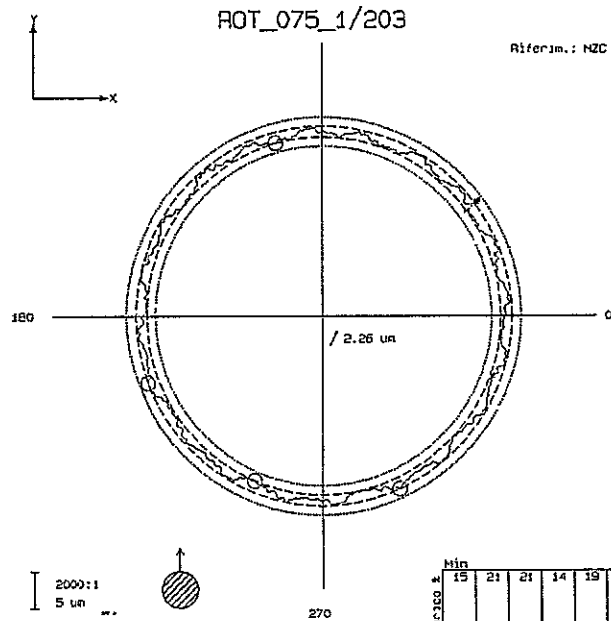
Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina:

Nome file: DG_1083_401_804470.wel

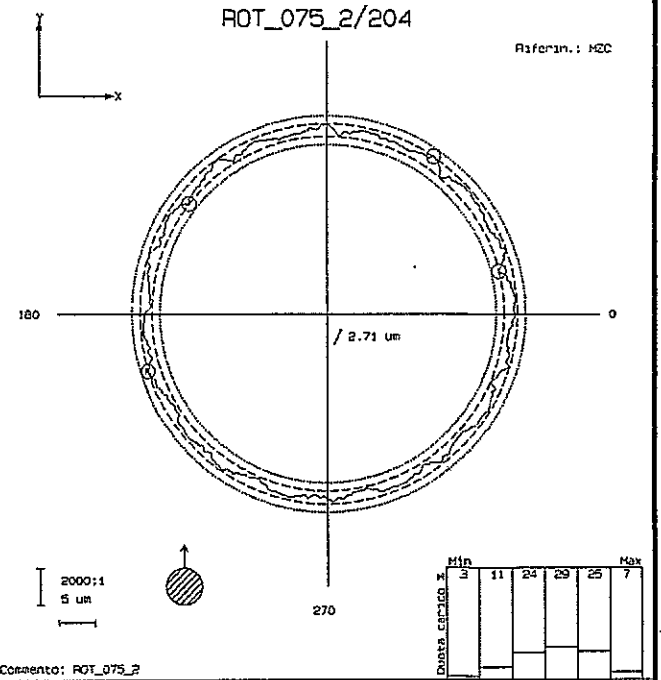
Caratteristica:

Data: 19.11.2016, 16:40



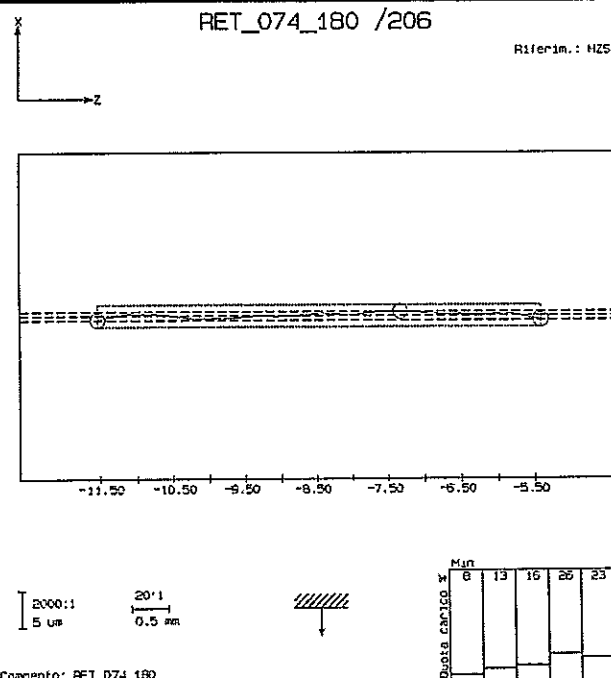
Commento: ROT_075_1

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.51	4.00	
Minimo	-13.596	-32.338	-5.6336	Dev. std.	0.40 [um]	
Massimo	-32.776	-12.507	-5.6345	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=350, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	35.0810	0.00736	-5.8413	Valori misurati:	3800	
Punto finale	35.0807	-0.4108	-5.8398	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



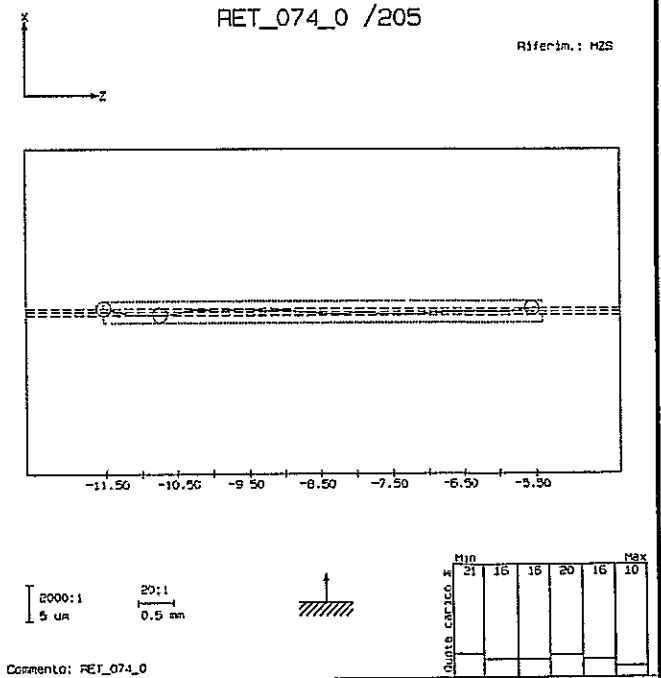
Commento: ROT_075_2

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.79	4.00	
Minimo	33.5411	8.29795	-1.8355	Dev. std.	0.36 [um]	
Massimo	19.4923	28.6310	-1.8319	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=350, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	34.5933	0.00633	-1.8323	Valori misurati:	3800	
Punto finale	34.5931	-0.4849	-1.8314	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Commento: RET_074_180

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.15	3.00	
Minimo	-35.232	-0.00037	-6.9950	Dev. std.	0.30 [um]	
Massimo	-34.684	-0.00086	-2.8346	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=5.1mm, N=511) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	-35.232	-0.00037	-6.9950	Valori misurati:	51	
Punto finale	-34.434	0.00365	-9.9261	Interval. p.ti di misura:	0.10196 [mm]	



Commento: RET_074_0

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.99	3.00	
Minimo	35.1269	0.00873	-6.2094	Dev. std.	0.25 [um]	
Massimo	35.2302	0.00894	-6.9931	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=5.1mm, N=511) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	35.2302	0.00894	-6.9931	Valori misurati:	51	
Punto finale	34.4326	0.00209	-9.9261	Interval. p.ti di misura:	0.10191 [mm]	



Klingelnberg - P26 601265

III GETRAG

N. disegno DG_1083_401_804470

Collaudatore Magrone

N. di commessa / di serie :2511108350

ID macchina

Caratteristica

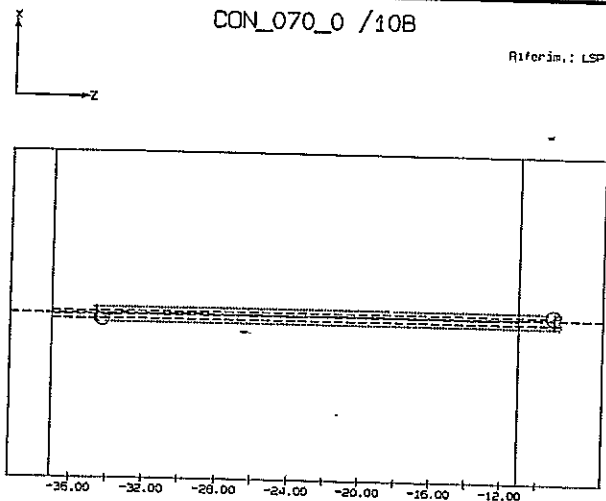
Cliente/macch. N. : P26_601265

Denominazione DG_1083_401_804470

Stato di elaborazione:Tornio.Hard

Nome file DG_1083_401_804470.wel

Data 19.11.2016, 16:40



1000:1
10 mm

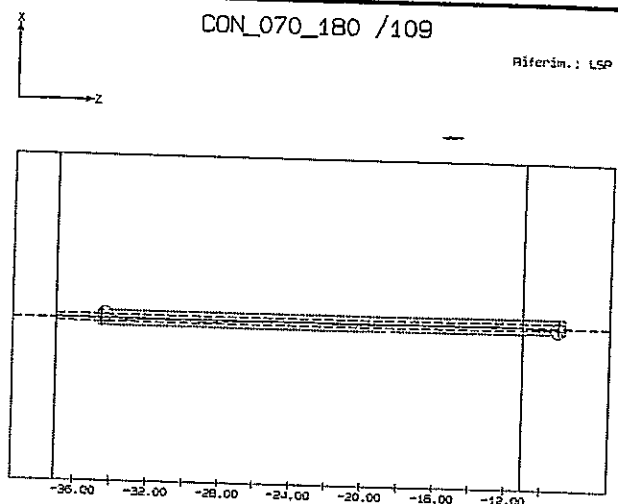
5:1
2 mm



Quota Carico	Min	0	12	55	25	Max

Commento: CON_070_0

Sistema di coord.: cartesiano	[mm]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
Minimo	X [mm] Y [mm] Z [mm]	Scostamento di forma	2.05	4.00	
Massimo	24.0059 -0.01089 -34.304	Bagnatura	-0.08	0.00	4.00 -2.00
Punto di partenza	24.0079 -0.01567 -34.559	Lungh. rifer. 26.0000 [mm] Dev. std.: 0.25 [um]			
Punto finale	24.0079 -0.01567 -34.559	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=25.4mm, N=253) D.T.: 1.5 m			
		Interv. p.ti di mis.: 0.1000 [m] Valori mis.: 259			



1000:1
10 mm

5:1
2 mm



Quota Carico	Min	6	39	49	2	3	Max

Commento: CON_070_180

Sistema di coord.: cartesiano	[mm]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
Minimo	X [mm] Y [mm] Z [mm]	Scostamento di forma	1.92	4.00	
Massimo	-24.008 0.01540 -34.1459	Bagnatura	-0.19	0.00	4.00 -2.00
Punto di partenza	-24.006 0.01071 -34.397	Lungh. rifer. 26.0000 [mm] Dev. std.: 0.25 [um]			
Punto finale	-24.008 0.01540 -34.1459	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=25.4mm, N=253) D.T.: 1.5 m			
		Interv. p.ti di mis.: 0.1000 [m] Valori mis.: 259			