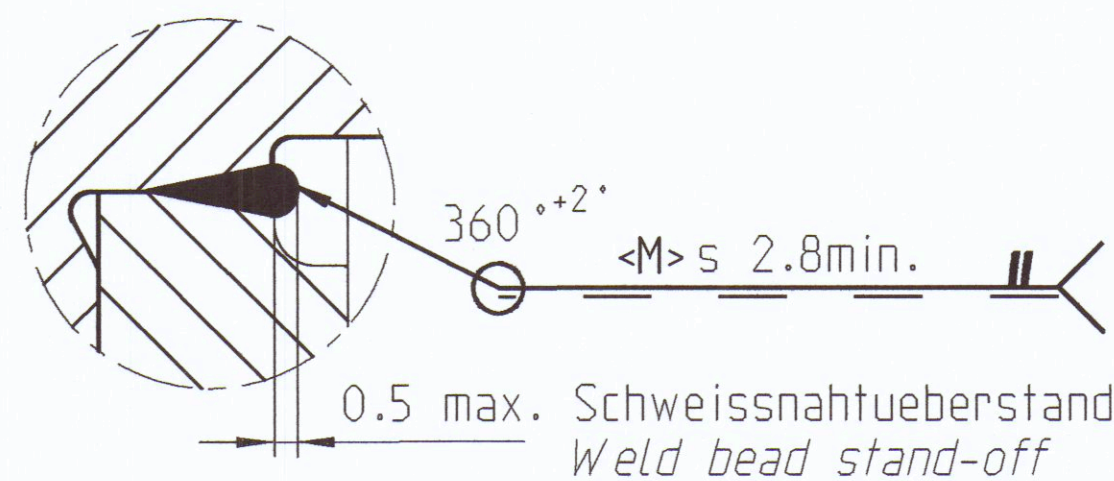


Fuer Freigabeinformation freihalten! KEEP FREE FOR RELEASE INFORMATION

[illegible]

Z
unmassstaeblich
not to scale



Prozess ISO 4063 - 521
wahlweise/OPTIONAL 522

Technical drawing showing a cross-section of a housing and a gear. The housing is labeled with a scale of 5:1. The gear is shown in a perspective view, indicating it is a spur gear. The housing features a vertical section with a fillet radius of $0.4 \pm 0.2 \times 45^\circ \pm 3^\circ$. The gear is mounted on a shaft, and the housing has a central bore for the shaft. The drawing includes dimension lines for the housing's internal features.

Scale: 5:1

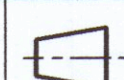
Dimension: $0.4 \pm 0.2 \times 45^\circ \pm 3^\circ$

Dimension: (18.92 ± 0.18)

Dimension: (21.22 ± 0.04)

Dimension: (22.5 ± 0.2)

Naeherere Angaben zur Verzahnung
siehe Verzahnungsblatt
251.1.1092.50
FURTHER GEAR DATA SEE
DATA SHEET NUMBER
251.1.1092.50

GGC_030001	11	<M>							
	0	<C>							
	0	PTC							
		--	--	C008341M1P1	Spezifikationsreifeegrad 3 erteilt SPECIFICATION MATURITY LEVEL 3 APPROVED				20170227
Massetab / SCALE M: 1:1 (--)		Buchst. CHANGE INDEX	Anzahl NUMBER	Aend.-Nr. CHANGE ORDER NO.	Aenderung --nur mittels CAD zulässig; FMEA ueberpruefen-- MODIFICATION --ONLY ALLOWED BY CAD; CHECK FMEA--				Datum DATE
Allgemeintoleranzen fuer Laengengmasse. Form und Lage ISO 2768 - mH gebroechene Kanten, Radien und Winkelmasse ISO 2768 - v GENERAL TOLERANCES FOR LINEAR DIMENSIONS, FORM AND POSITION ISO 2768 - mH; CHAMFERS, RADII AND ANGULAR DIMENSIONS ISO 2768 - v		Informationen auf dieser Zeichnung sind ohne Angaben zu Verwendung und Freigabe unverbindlich. INFORMATION ON THIS DRAWING PROVIDED WITHOUT OBLIGATION IF USAGE AND RELEASE ARE NOT SHOWN N.							
		Auswertung der Durchmessermessung erfolgt nach der Gauss-Methode (Arithmetischer Mittelwert) EVALUATION OF THE DIAMETER MEASUREMENT IS CARRIED OUT ACCORDING TO THE GAUSS METHOD (ARITHMETICAL MEAN VALUE)							
		Form- und Lagetolerierung FORM AND POSITION TOLERANCES EN ISO 1101	Tolerierung TOLERANCING ISO 8015	Oberflaechenangaben SURFACE TEXTURE GN 4005	Werkstueckkanten BREAK EDGES ISO 13715				
		Werkstoff / MATERIAL							
oelbenetzte Oberflaeche OIL WETTED SURFACE 0 mm²		Halbzeug SEMI-FINISHED -	Masse MASS 0.549 kg	 Getriebe- und Zahnradfabrik Hermann Hagenmeyer GmbH & Cie KG Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten PROTECTION PER ISO 16016					
Benennung / ITEM NAME Schaltrad 6. Gang vst. SPEED GEAR 6TH CPL.		Artikel-Nr. / ITEM NO. 2511109151 CAD-Modell: 2511109151		Blatt/SHEET 1 von/OF 1		Reifeegrad MATURITY 3		Format SIZE A2	
Ersatz fuer SUBSTITUTE FOR	-	INTRALINK DATA Zchnng / DRW: Modell:		CHECKED IN BY Petra.Kaufmann Petra.Kaufmann		CHECKED IN ON: dd.mm.yyyy hh:mm:ss 27.02.2017 12:21:52 27.02.2017 12:21:52		VERSION 0+	