

3M476

**GETRAG**

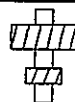
Production Part Approval

DIMENSIONAL TEST RESULTS

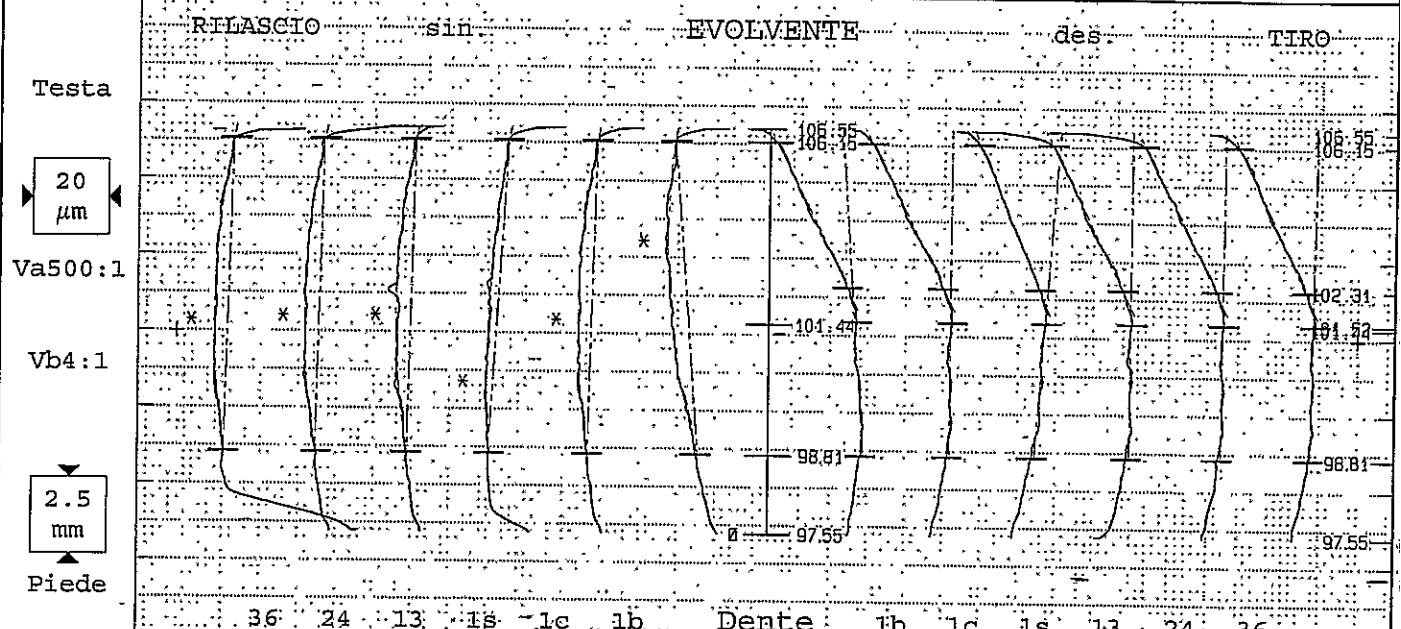
Organization: GETRAG									Part Number: 251.1.1074.35								
Supplier/Vendor Code: GETRAG Modugno									Part Name: Doppel Festrad 3 - 5 - 7								
INSPECTION FACILITY: NA									Design Record Change Level: 3 Index (a) 05/04/2016								
									Engineering Change Documents:								
									Organization Measurement Results (Data)								
Item	Dimension/Specification					Specification / Limits		<M>	Qty. Tested	1	2	3	4	5	Test distrust two	Ok	Not Ok
1	Distanza	13,3	0,1	-0,1	13,4	13,2		5	13,28	13,27	13,26	13,29	13,30		ok		
2	Distanza	0,7	0,4	-0,4	1,1	0,3		5	1,042	1,010	0,851	1,018	0,809		ok		
3	Distanza	0,7	0,4	-0,4	1,1	0,3		5	0,756	1,1	0,965	0,851	0,717		ok		
4	Distanza	1	0,5	-0,5	1,5	0,5		5	0,876	0,990	0,868	0,838	0,703		ok		
5	Distanza	1	0,5	-0,5	1,5	0,5		5	1,095	1,077	0,847	1,015	0,795		ok		
6	Distanza	0,7	0,4	-0,4	1,1	0,3		5	1,1	0,988	1,082	0,995	0,950		ok		
7	Distanza	0,7	0,4	-0,4	1,1	0,3		5	1,1	0,797	0,910	1,022	0,936		ok		
8	Distanza	1	0,5	-0,5	1,5	0,5		5	1,02	0,948	1,037	0,976	0,948		ok		
9	Distanza	1	0,5	-0,5	1,5	0,5		5	0,908	0,806	0,875	1,064	0,925		ok		
10	Distanza	14,8	0,1	-0,1	14,9	14,7		5	14,79	14,78	14,78	14,81	14,81		ok		
11	Distanza	0,79	0,1	-0,1	0,89	0,69		5	0,801	0,791	0,791	0,788	0,796		ok		
12	Distanza	31,5	0,5	-0,5	32	31		5	31,62	31,65	31,66	31,61	31,63		ok		
13	Distanza	38,5	0,5	-0,5	39	38		5	38,48	38,47	38,49	38,46	38,48		ok		
14	Distanza	67,95	0,1	-0,1	68,05	67,85		5	67,98	67,96	67,95	67,96	67,95		ok		
15	Distanza	68,26	0,035	-0,035	68,295	68,225	x	5	68,267	68,265	68,270	68,266	68,267		ok		
16	Diametro	39,5	0,2	-0,2	39,7	39,3		5	39,58	39,60	39,62	39,59	39,61		ok		
17	Diametro	28,5	0,016	0	28,516	28,5	x	5	28,506	28,509	28,507	28,507	28,507		ok		
18	Root diameter	95,6	0	-0,35	95,6	95,25		5	95,397	95,427	95,401	95,402	95,402		ok		
19	Tip diameter	107	0	-0,26	107	106,74		5	106,883	106,898	106,883	106,893	106,890		ok		
20	Diametro	28,9	0,016	0,000	28,916	28,9	x	5	28,911	28,911	28,911	28,911	28,912		ok		
21	Root diameter	67,3	0	-0,27	67,3	67,03		5	67,198	67,206	67,191	67,180	67,189		ok		
22	Tip diameter	79,6	0	-0,26	79,6	79,34		5	79,474	79,490	79,478	79,475	79,473		ok		
23	∇ 0,032 A	0,032	0	0	0,032	0	x	5	0,009	0,011	0,006	0,008	0,016		ok		
24	∇ 0,1 A	0,1	0	0	0,1	0		5	0,024	0,045	0,015	0,016	0,045		ok		
25	∇ 0,03 A	0,03	0	0	0,03	0		5	0,004	0,005	0,007	0,005	0,006		ok		
26	$\odot$ 0,01 A	0,01	0	0	0,01	0		5	0,0059	0,0052	0,0047	0,0054	0,0054		ok		
27	∇ 0,022 A	0,022	0	0	0,022	0	x	5	0,004	0,005	0,006	0,008	0,007		ok		
28	∇ 0,1 A	0,1	0	0	0,1	0		5	0,060	0,066	0,067	0,037	0,051		ok		
29	∇ 0,04 A	0,04	0	0	0,04	0		5	0,005	0,004	0,005	0,003	0,004		ok		
30	∇ 0,008 B	0,008	0	0	0,008	0		5	0,0026	0,0049	0,0026	0,0034	0,0039		ok		
31	$\odot$ 0,008	0,008	0	0	0,008	0		5	0,0022	0,0037	0,0032	0,0020	0,0027		ok		
32	Rz 4	0,004	0	0	0,004	0		5	0,0008	0,0007	0,0009	0,0012	0,0010		ok		
	Rmax 6,3	0,0063	0	0	0,0063	0		5	0,0009	0,0008	0,0010	0,0014	0,0015		ok		
33	Rz	0,01	0	0	0,01	0		5	0,0016	0,0016	0,0015	0,0016	0,0016		ok		
34	Rz	0,0063	0	0	0,0063	0	x	5	0,0047	0,0045	0,0046	0,0045	0,0046		ok		
35	∇ 0,008 C	0,008	0	0	0,008	0		5	0,0014	0,0012	0,0015	0,0013	0,0011		ok		
36	$\odot$ 0,008	0,008	0	0	0,008	0		5	0,0024	0,0026	0,0019	0,0022	0,0023		ok		
37	Rz	0,016	0	0	0,016	0		5	0,0015	0,0014	0,0015	0,0015	0,0015		ok		
38	Rz	0,0063	0	0	0,0063	0	x	5	0,0045	0,0043	0,0044	0,0045	0,0046		ok		
39	Rz 4	0,004	0	0	0,004	0		5	0,0012	0,0010	0,0012	0,0013	0,0017		ok		
	Rmax 8	0,008	0	0	0,008	0		5	0,0013	0,0012	0,0011	0,0017	0,0019		ok		
40	Mdk	0	0	0	77,305	77,236	x	5	77,280	77,285	77,290	77,284	77,095		ok		
41	Mdk	0	0	0	104,901	104,824	x	5	104,886	104,894	104,878	104,880	140,896		ok		
									SIGNATURE TITLE DATE								

[illegible]

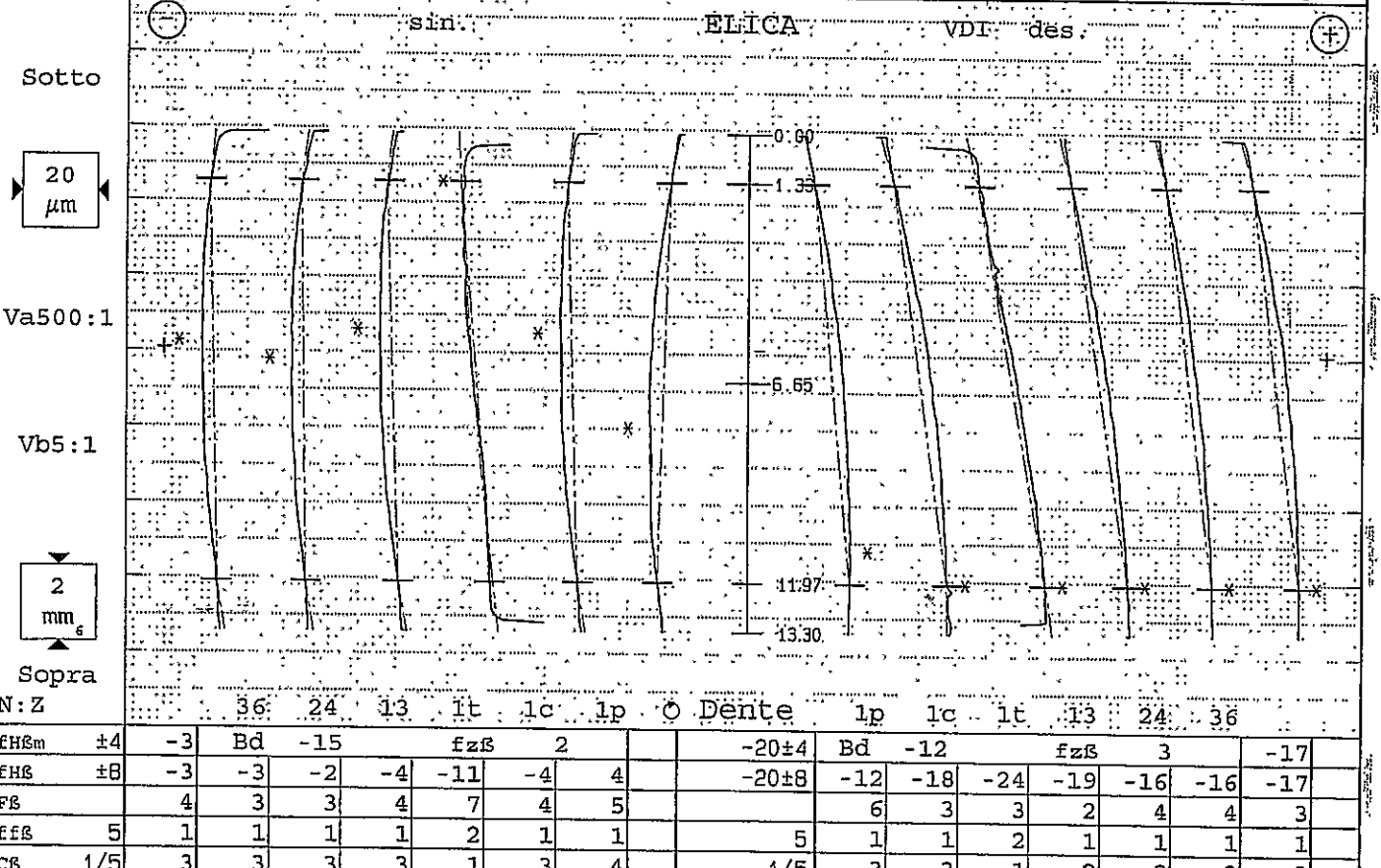
Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.: STI0412 06 0	P26 601265	Controllore: TURNO d	Data: 18.02.2017 10:50
Denominazione: DG 5 7 Gg		Numero denti z 47	Largh.fasc.dent. b 13.3mm
Numero disegno.: D51.1.1074.35-IIF		Modulo m 1.85mm	Tratto evolv. La 10.25/4.4mm
Commissa/serie nr.: 8(1)		Angolo pressione 17°30'00"	Tratto elica LS 10.64mm
Masch.Nr.: M001	Spindel: Forme	Angolo elica 31°00'00"	Inizio elab. M1 13.23mm
Untersuchungszweck: Laufende Messung		Ø Base db 95.2024mm	Palpatore ø (#2D) 1mm
Werkzeug:	Charge:	Ang. Base 29°25'10"	Fat.scor.pr. x 0



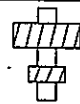
Tolerance	Medio	Val.misur [µm]							Qual	Tolerance	Val.misur [µm]							Medio	Qual
fHgm ±6	-2	fza 0								±6	fza 1							1	1
fHga ±8	-2	-2	-2	-2	-5	-2	6			±7	-6	0	6	0	1	1	1		
Fa .	5	5	4	6	5	4	7				2	1	-4	2	2	2	2		
ffa 5	2	1	1	3	2	1	1			5	1	1	1	1	2	1	1		
Ca 1/5	4	4	4	4	2	4	4				0	0	1	1	1	0	1		
Ca	0	0	0	0	0	0	0			-22/-14	-17	-21	-21	-21	-21	-21	-21		
ffaaf 3	0	1	1	1	0	1	2			3	0	0	0	0	0	0	0		
P/T-ø [mm]	95.397 18	[95.25/95.6]								106.883 19	[106.74/107]								



	17	31	31	31	31	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11		
fHgm ±4	-3	Bd -15	fzß 2							-20±4	Bd -12	fzß 3							-17
fHß ±8	-3	-3	-2	-4	-11	-4	4			-20±8	-12	-18	-24	-19	-16	-17			
Fß	4	3	3	4	7	4	5				6	3	3	2	4	4	3		
ffß	5	1	1	1	2	1	1			5	1	1	2	1	1	1	1		
Cß 1/5	3	3	3	3	1	3	4			1/5	3	3	1	1	1	1	1		



Ruota cilindrica Divisione



Nr. prog.: STI0412_06 0	P26 601265	Controllore: TURNO d	Data: 18.02.2017 10:50
Denominazione: DG 5 7 Gg		Numero denti z 47	Angolo pressione 17°30'00"
Numero disegno.: D51.1.1074.35-IIF		Modulo m 1.85mm	Angolo elica 31°00'00"
Commessa/serie nr.: 8 (1)		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: FORM 01	Charge:	

Errori singoli di divisione fp fianco sinistro

10µm

1000:1

Errore somma di divisione Fp fianco sinistro

10µm

1000:1

Errori singoli di divisione fp fianco destro

10µm

1000:1

Errore somma di divisione Fp fianco destro

10µm

1000:1

Corso per misura divis.: 101.439 z=6.7mm

		fianco sinistro / RILASCIO		fianco destro / TIRO	
		Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	1		10	
Gr. salto di passo	fu max	1		12	
Scarto di divisione	Rp	2		2	
Err. globale di divisione	Fp	6		32	
Err. cordale di divisione	Fpz/8	3		2	

Centricità Fr (Ø-sfera = 3.25mm)

⊙ : 4µm

20µm

500:1

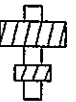
Err. di concentricità	Fr	4	22
Variaz. spessore dente	Rs		

Docum. archiviato elettronicamente. Archiviazione cartacea non necessaria

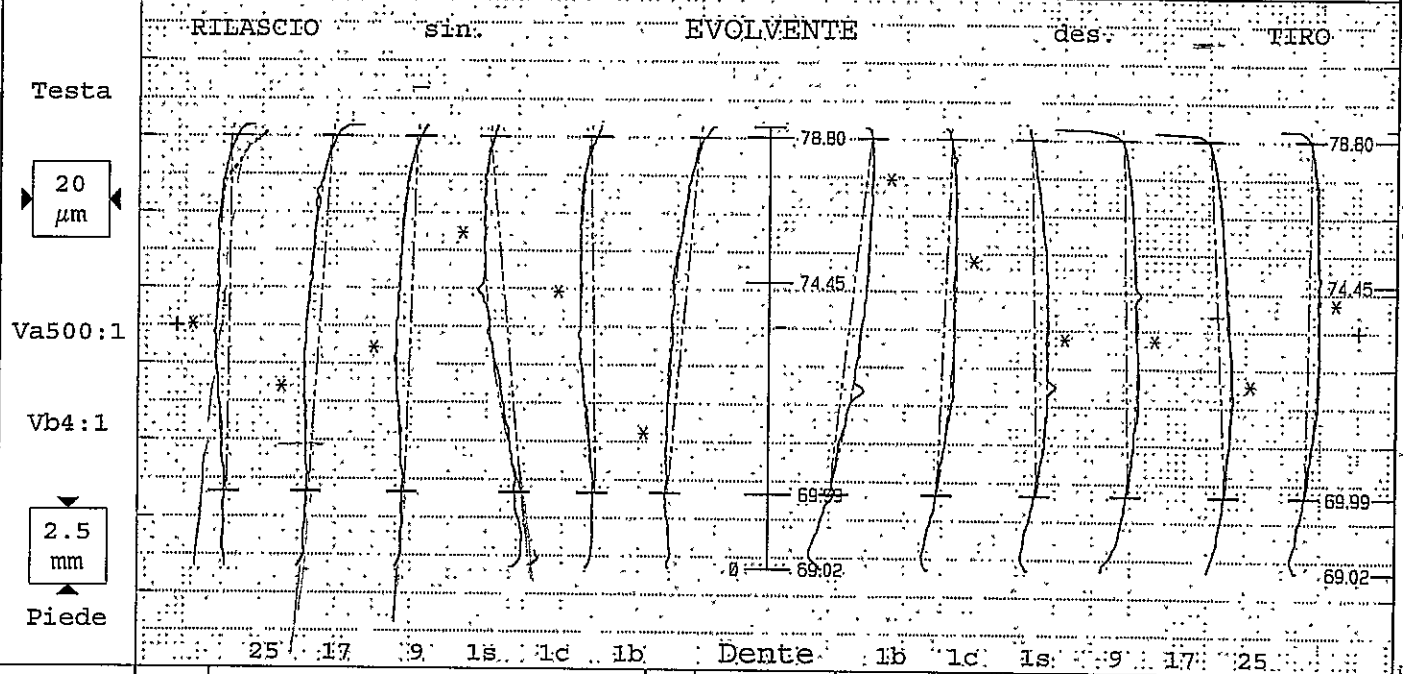


KLINGELBERG

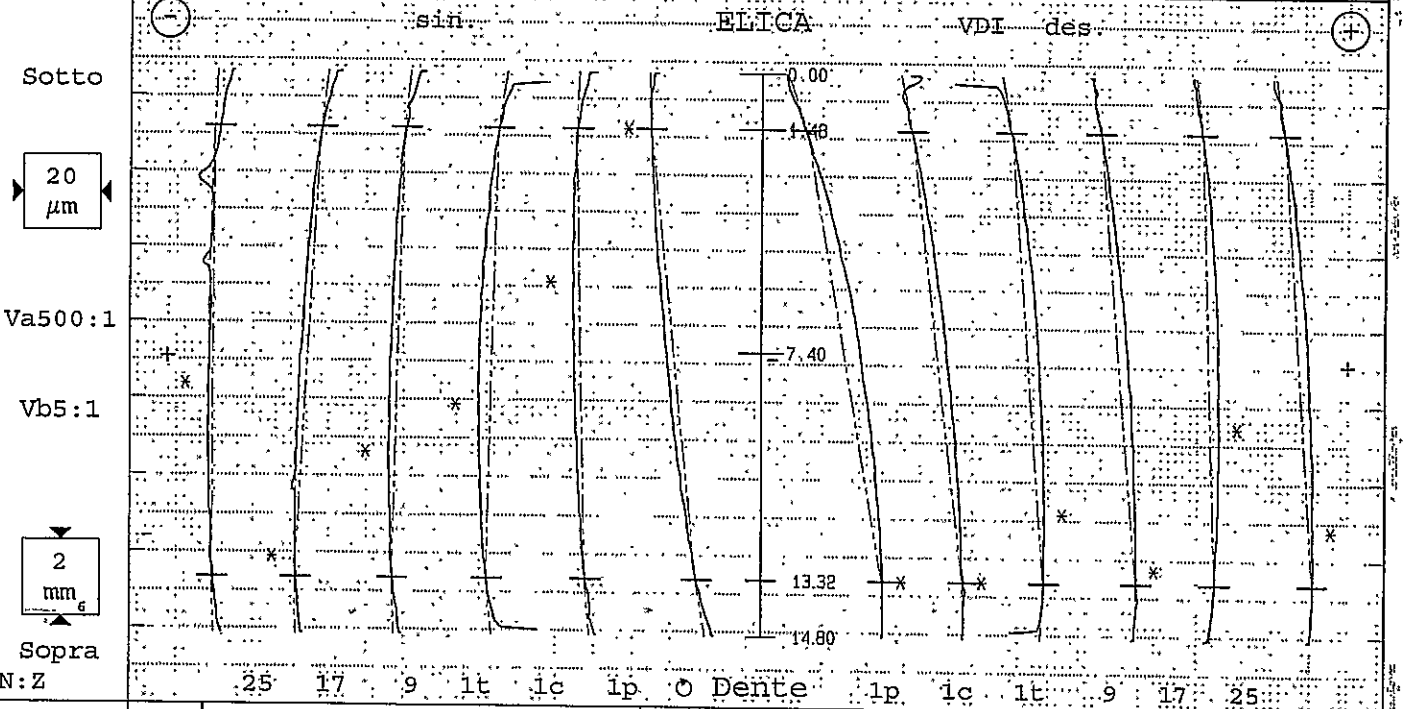
Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.: STI0412 06 0	P26 601265	Controllore: TURNO d	Data: 18.02.2017 10:46
Denominazione: DG 3 Gg		Numero denti z 32	Largh.fasc.dent. b 14.8mm
Numero disegno.: D51.1.1074.35-IF		Modulo m 1.95mm	Tratto evol. La 11.71mm
Commissa/serie nr.: 8 (1)		Angolo pressione 17°30'00"	Tratto elica Ls 11.84mm
Masch.Nr.: M001	Spindel: Forme	Angolo elica 30°36'00"	Inizio elab. Ml 8.14mm
Untersuchungszweck: Laufende Messung		Ø Base db 68.0722mm	Palpatore Ø (#2D) 1mm
Werkzeug:	Charge:	Ang. Base 29°02'38"	Fat.scor.pr. x 5



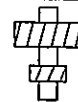
Tolerance	Medio	Val.misur [µm]								Qual	Tolerance	Val.misur [µm]								Medio	Qual
fHm	±6	-2	fza 8								5±6	fza 8								-1	
fHa	±8	-2	-1	-6	-3	9	2	-8			5±10	11	3	-2	-2	-5	1	-1			
Fa		6	5	8	6	10	4	10				6	2	8	7	10	4	6			
ffa	4	3	2	3	2	3	3	2			4	4	2	3	2	2	1	2			
Ca	1/5	4	3	4	4	5	3	3			3±2	3	3	4	3	3	3	3			
ffa	3	0	4	6	6	10	7	2			3	4	1	1	0	0	1	0			
P/T-Ø [mm]		67.198	21	[67.03/67.3]								79.474	22	[79.34/79.6]							



Tolerance	Medio	Val.misur [µm]								Qual	Tolerance	Val.misur [µm]								Medio	Qual
fHm	±6	3	fzß 12								-10±6	fzß 13								-11	
fHß	±13	3	1	9	4	4	-3	-15			-10±13	-25	-17	-10	-12	-4	-10	-11			
Fß		5	5	7	4	5	3	12				13	6	2	3	5	2	4			
ffa	4	2	5	1	1	1	1	1			4	1	1	1	1	1	1	1			
Cß	1/5	2	1	2	2	3	2	2			1/5	4	3	3	2	3	2	3			
Bd	17±8	19									17±8										

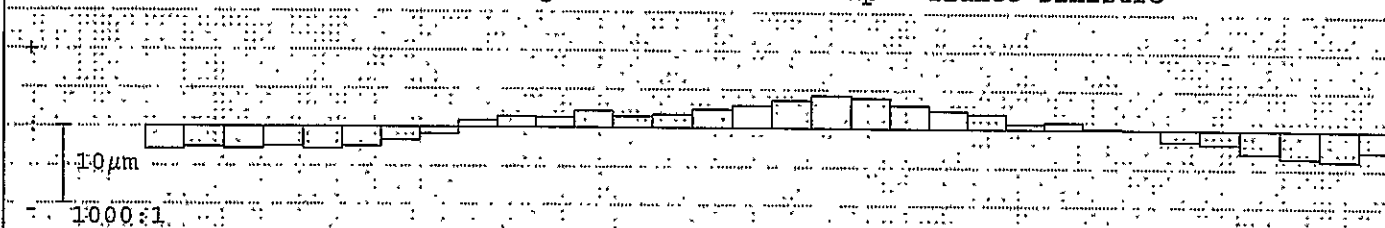


Ruota cilindrica Divisione

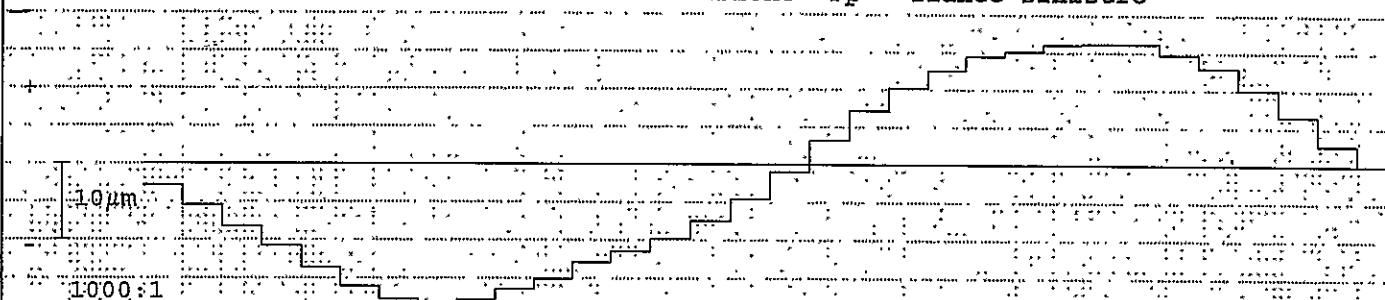


Nr. prog.: STI0412 06 0	P26 601265	Controllore: TURNO d	Data: 18.02.2017 10:46
Denominazione: DG 3 Gg		Numero denti z 32	Angolo pressione 17°30'00"
Numero disegno.: D51.1.1074.35-IF		Modulo m 1.95mm	Angolo elicica 30°36'00"
Commessa/serie nr.: 8 (A)		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: FORMULAZIONE	Carica:	

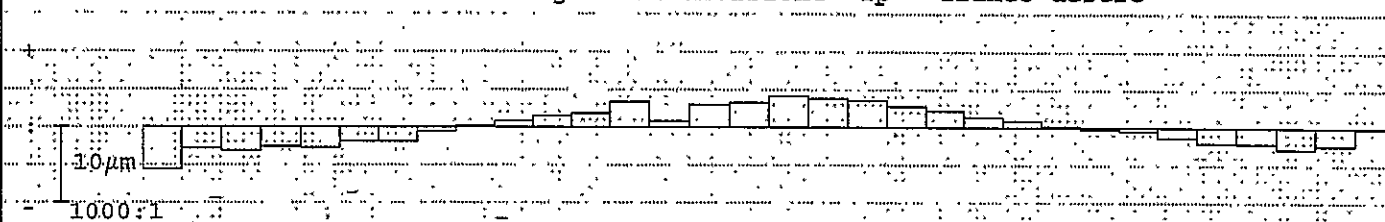
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



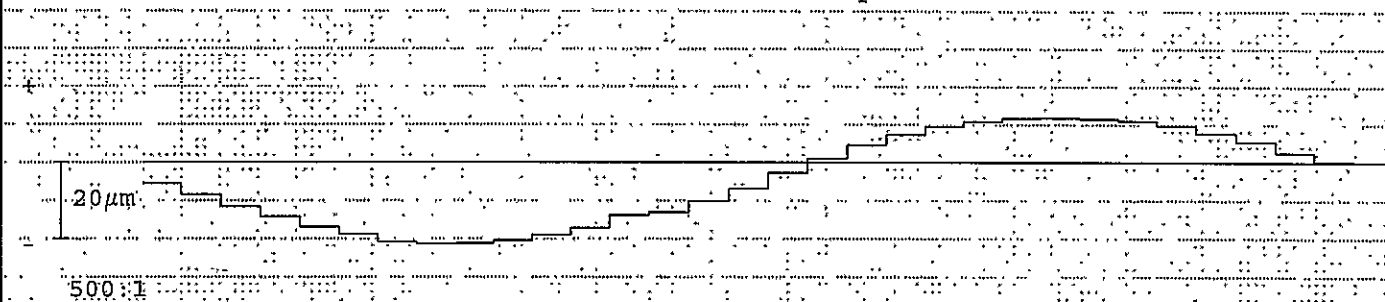
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



Errore somma di divisione Fp fianco destro

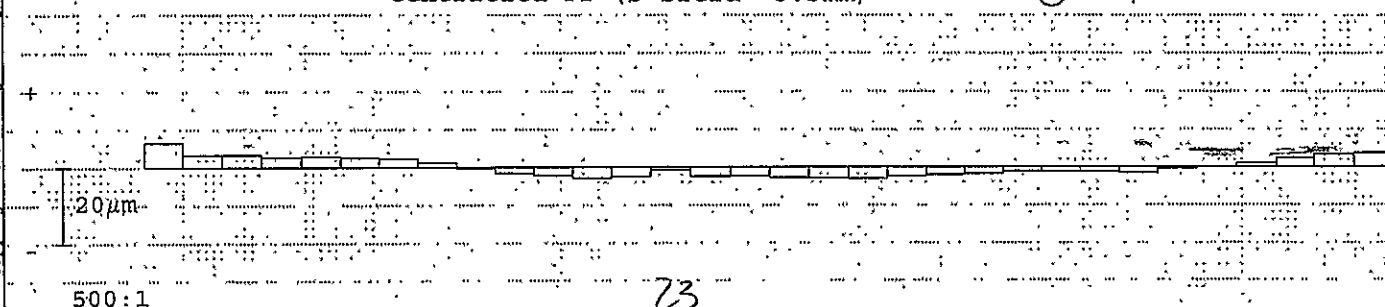


Corsa per misura divis.: 74.446 z=7.4mm

	fianco sinistro / RILASCIO				fianco destro / TIRO			
	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione fp max	4		14		6		14	
Gr. salto di passo fu max	2		18		5		18	
Scarto di divisione Rp	8				10			
Err. globale di divisione Fp	35		50		33		50	
Err. cordale di divisione Fpz/8	15				15			

Centricità Fr (Ø-sfera = 3.5mm)

⊙ : 7µm



Err. di concentricità Fr	9	32	
Variaz. spessore dente Rs			

Docum. archiviato elettronicamente. Archiviazione cartacea non necessaria

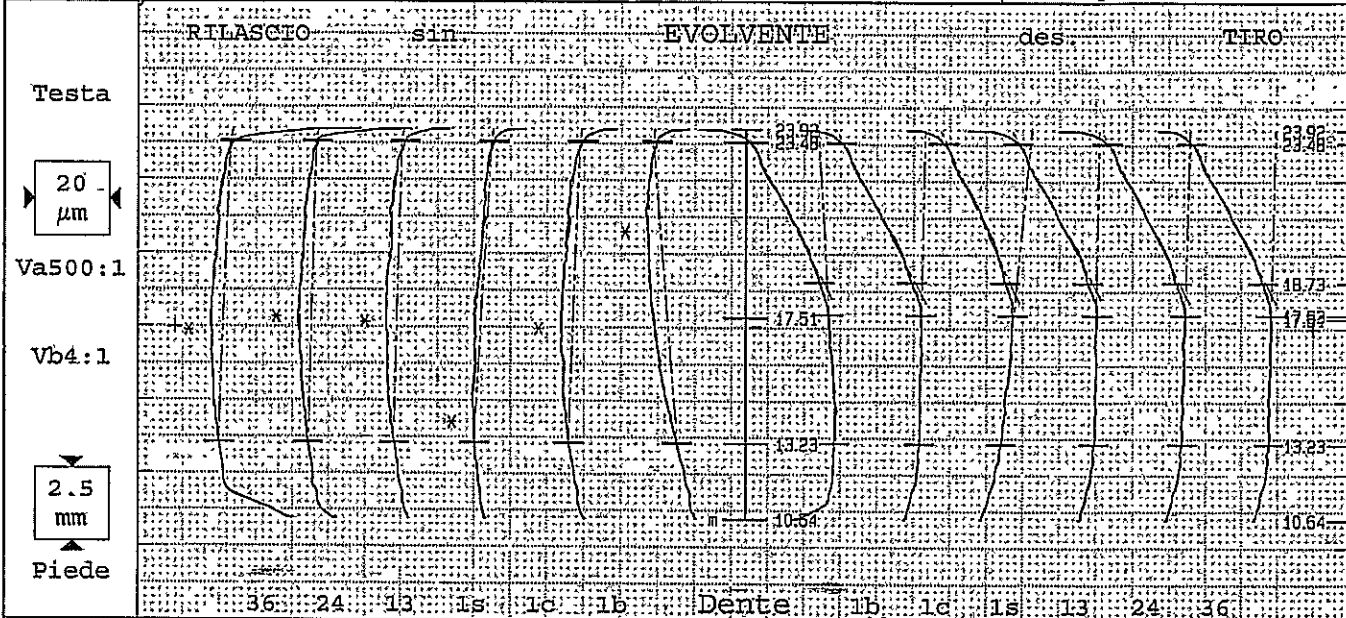


KUNGLINGBERG

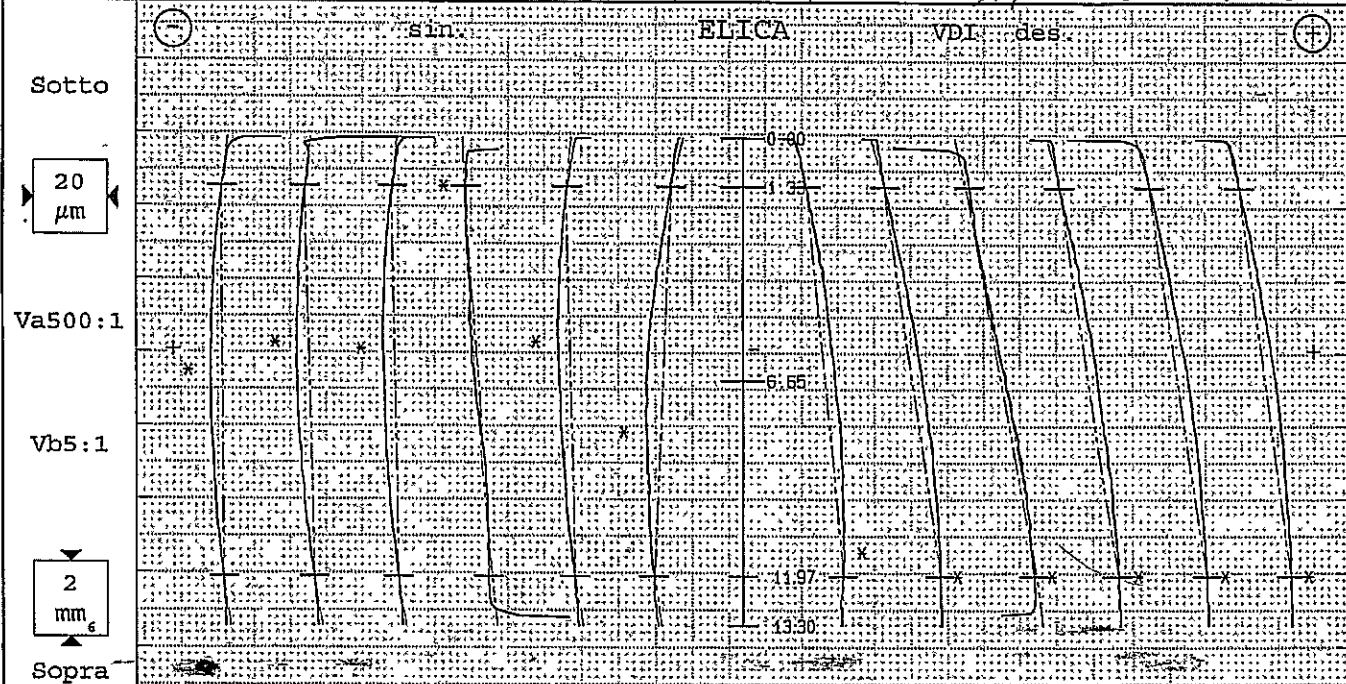
Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.: STI0412 06 0	P26 B7590	Controllore: TURNO A	Data: 18.02.2017 15:21
Denominazione: DG 5 7 Gg		Numero denti z 47	Largh. fasc. dent. b 13.3mm
Numero disegno.: D51.1.1074.35-IIF		Modulo m 1.85mm	Tratto evol. da 10.25/4.4mm
Commessa/serie nr.: 10 (2)		Angolo pressione 17.5°	Tratto elica L& 10.64mm
Masch. Nr.: M001	Spindel: Form. Agg. elica	31°	Inizio elab. M1 13.23mm
Untersuchungszweck: Laufende Messung	Ø Base db 95.2024mm		Palpatore Ø (#2B) 1mm
Werkzeug:	Charge:	Ang. Base 29.42°	Fat. scor. pr. x 0

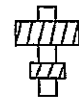


Tolerance	Medio	Val. misur [µm]							Qual	Tolerance	Medio	Val. misur [µm]							Qual
FHm	±6	-3	fza 1							±6	-3	fza 1							2
FHa	±8	-3	-3	-2	-2	-5	-3	7		±7	-5	1	8	1	2	2	2		
Fa	5	5	6	4	4	5	5	8		5	2	1	3	1	1	1	1		
ffa	5	2	2	1	2	1	2	2		5	1	0	1	1	1	1	1		
Ca	1/5	3	3	3	3	1	3	4			1	0	0	0	0	0	0		
Ca		0	0	0	0	0	0	-0		-22/-14	-19	-22	-23	-22	-22	-23	-22		
ffa	3	0	0	1	0	0	0	2		3	0	0	0	0	0	0	0		
P/T-Ø [mm]		95.427	18	[95.25/95.6]							106.898	19	[106.74/107]						



N:Z	36 24 13 1t 1c 1p 0 Dente 1p 1c 1t 13 24 36															
FHm	±4	-3	Bd	-16	fzß 2				-20±4	Bd	-11	fzß 2				-19
FHs	±8	-3	-1	-3	-3	-10	-3	6	-20±8	-13	-19	-24	-20	-20	-18	-19
FE		4	3	4	4	7	4	6		6	2	3	2	2	3	2
ffß	5	1	0	0	1	2	1	1	5	1	0	2	1	1	1	1
CE	1/5	3	3	3	3	1	3	4	1/5	3	3	1	3	3	3	3

Ruota cilindrica Divisione



Nr. prog.: STI0412 06 0	P26 B7590	Controllatore: TURNO A	Data: 18.02.2017 15:21
Denominazione: DG 5 7 Gg	Numero denti z	47	Angolo pressione 17.5°
Numero disegno.: D51.1.1074.35-IIF	Modulo m	1.85mm	Angolo elica 31°
Commessa/serie nr.: 10 (7)	Untersuchungszweck:	Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formel	Gez. zdg:	Charge:

Errori singoli di divisione fp fianco sinistro

10µm
1000:1

Errore somma di divisione Fp fianco sinistro

10µm
1000:1

Errori singoli di divisione fp fianco destro

10µm
1000:1

Errore somma di divisione Fp fianco destro

10µm
1000:1

Corso per misura divis. 101.439 z=6.7mm		fianco sinistro / RILASCIO				fianco destro / TIRO			
		Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	1		10		2		10	
Gr. salto di passo	fu max	1		12		2		12	
Scarto di divisione	Rp	2				3			
Err. globale di divisione	Fp	8		32		7		32	
Err. cordale di divisione	Fpz/8	4				4			

Centricità Fr (Ø-sfera =3.25mm)

⊙ : 4µm

Copyright © Kugelblitz

20µm

500:1

27

22

Err. di concentricità	Fr	5	22
Variaz. spessore dente	Ra		

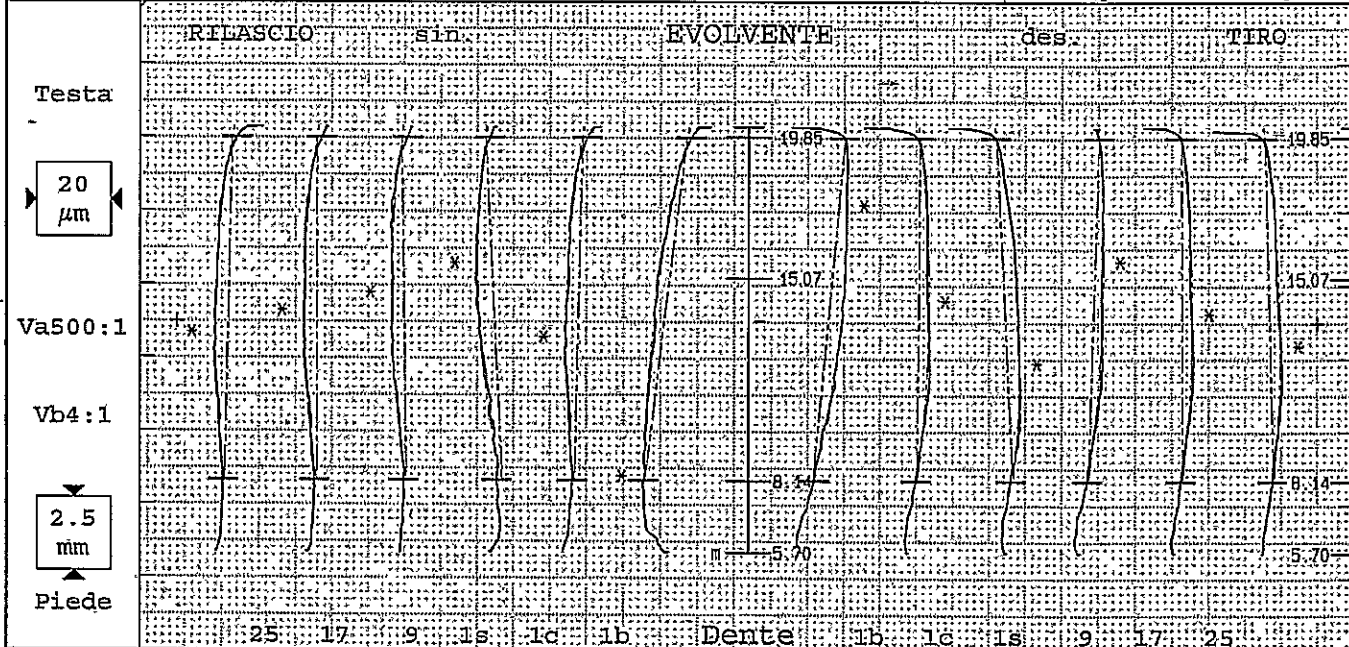
Docum. archiviato elettronicamente. Archiviazione cartacea non necessaria



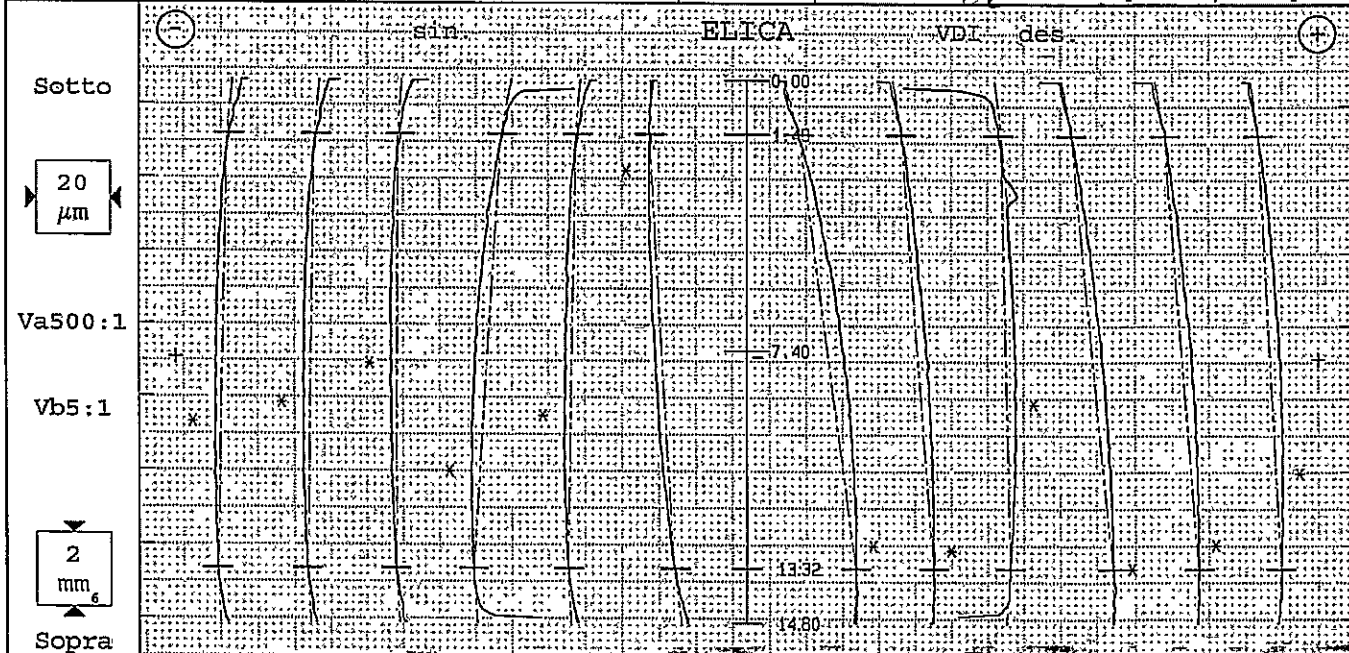
Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.: STI0412 06 0	P26 B7590	Controllatore: TURNO A	Data: 18.02.2017 15:16
Denominazione: DG 3 Gg		Numero denti z 32	Largh. fasc. dent. b 14.8mm
Numero disegno.: D51.1.1074.35-IF		Modulo m 1.95mm	Tratto evolv. La 11.71mm
Commissa/serie nr.: 10 (7)		Angolo pressione 17.5°	Tratto elica Lg 11.84mm
Masch. Nr.: M001	Spindel: FORMULA	Angolo elicale 30.6°	Inizio elab. M1 8.14mm
Untersuchungszweck: Laufende Messung		Ø Base db 68.0722mm	Palpatore Ø (#2B) 1mm
Werkzeug:	Charge:	Ang. Base 29.044°	Fat. scor. pr. x .5



Tolerance	Medio	Val. misur [μ m]								Qual	Tolerance	Val. misur [μ m]								Medio	Qual
fHm	± 6	-1									5 ± 6									1	
fHa	± 8	-1	-2	0	1	5	-2	-11			5 ± 10	9	1	-5	3	0	-2			1	
Fa		5	6	4	4	5	5	13				4	5	10	2	5	8			5	
ffa	4	2	2	2	2	3	2	2			4	1	1	1	1	1	1			1	
Ca	1/5	4	4	4	3	4	3	3			3 ± 2	4	3	4	3	3	3			3	
ffa	3	0	6	7	6	9	6	1			3	3	0	1	1	1	0			0	
P/T-Ø [mm]		67.206										79.490									



N:Z	Val. misur [μ m]								Qual	N:Z	Val. misur [μ m]								Qual
fHm	± 6	2									-10 ± 6								-11
fHs	± 13	2	3	2	1	9	3	-8			-10 ± 13	-19	-11	-3	-14	-11	-8		-11
Fs		3	3	3	2	8	3	7				8	2	8	4	2	3		3
ffa	4	1	1	1	1	1	1	1			4	1	1	4	0	1	1		1
Ca	1/5	2	2	2	2	3	2	2			1/5	4	2	3	3	3	3		3
Bd	17 ± 8	17									17 ± 8								16

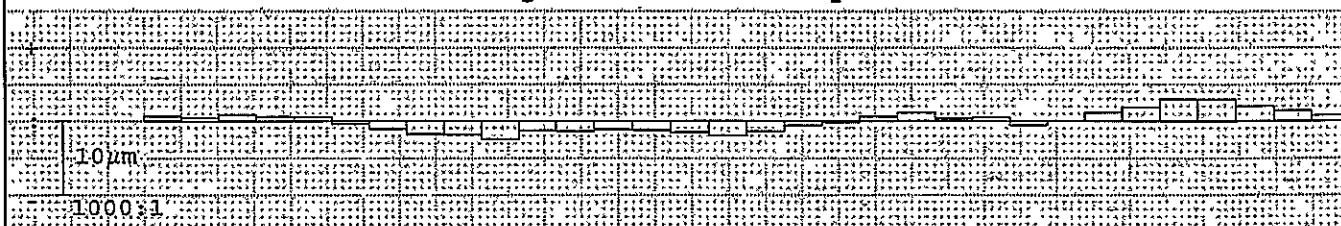


Ruota cilindrica Divisione

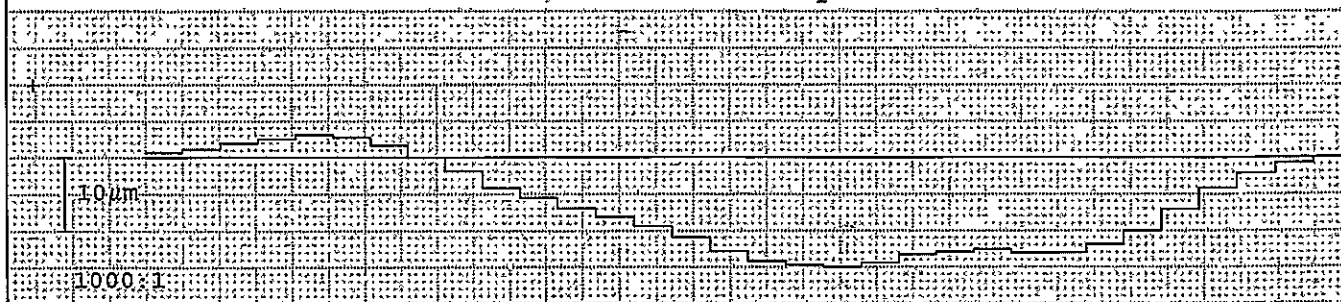


Nr. prog.: STI0412 06 0	P26 B7590	Controllore: TURNO A	Data: 18.02.2017 15:16
Denominazione: DG 3 Gg		Numero denti z 32	Angolo pressione 17.5°
Numero disegno: D51.1.1074.35-IF		Modulo m 1.95mm	Angolo elic. 30.6°
Commessa/serie-nr.: 10 (2)		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: FORMULA	Skizze: Charge:	

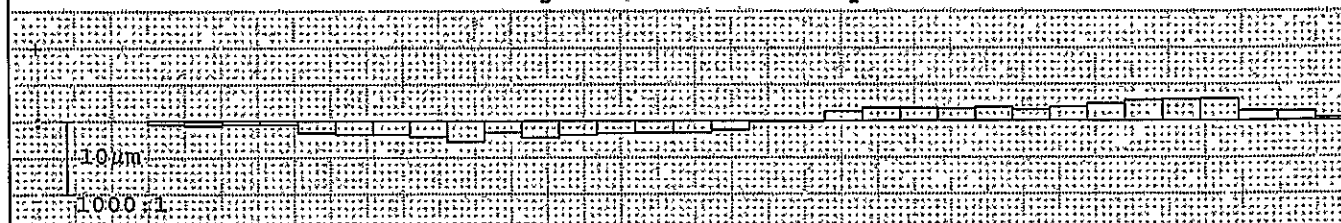
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



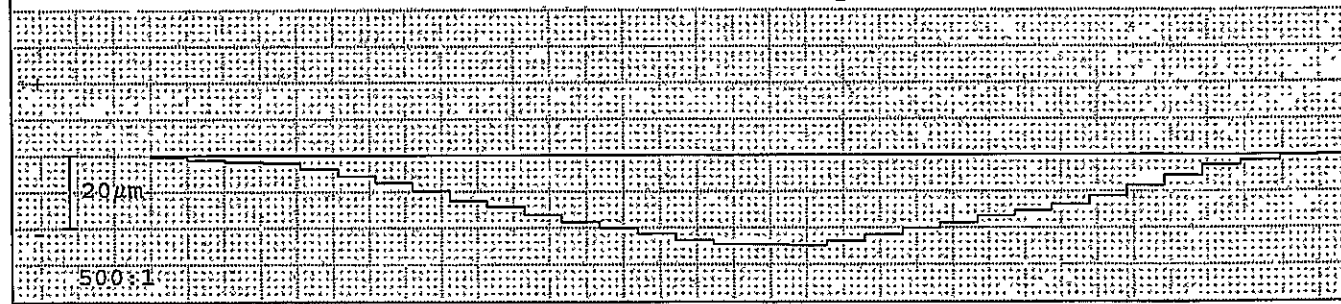
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



Errore somma di divisione Fp fianco destro

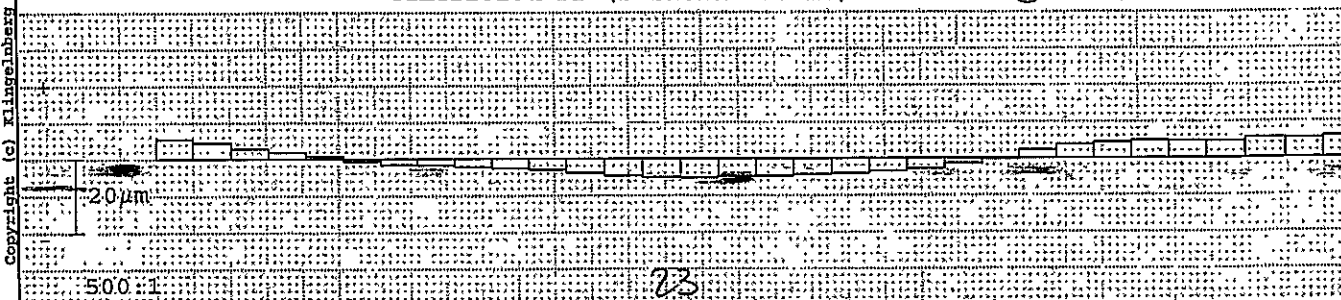


Corona per misura divisa. 71.446 z=7.4mm

	fianco sinistro / RILASCIO				fianco destro / TIRO			
	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione fp max	3		14		3		14	
Gr. salto di passo fu max	1		18		2		18	
Scarto di divisione Rp	5				6			
Err. globale di divisione Fp	18		50		25		50	
Err. cordale di divisione Fpz/8	10				11			

Centricità Fr (Ø-sfera =3.5mm)

⊙ : 11µm



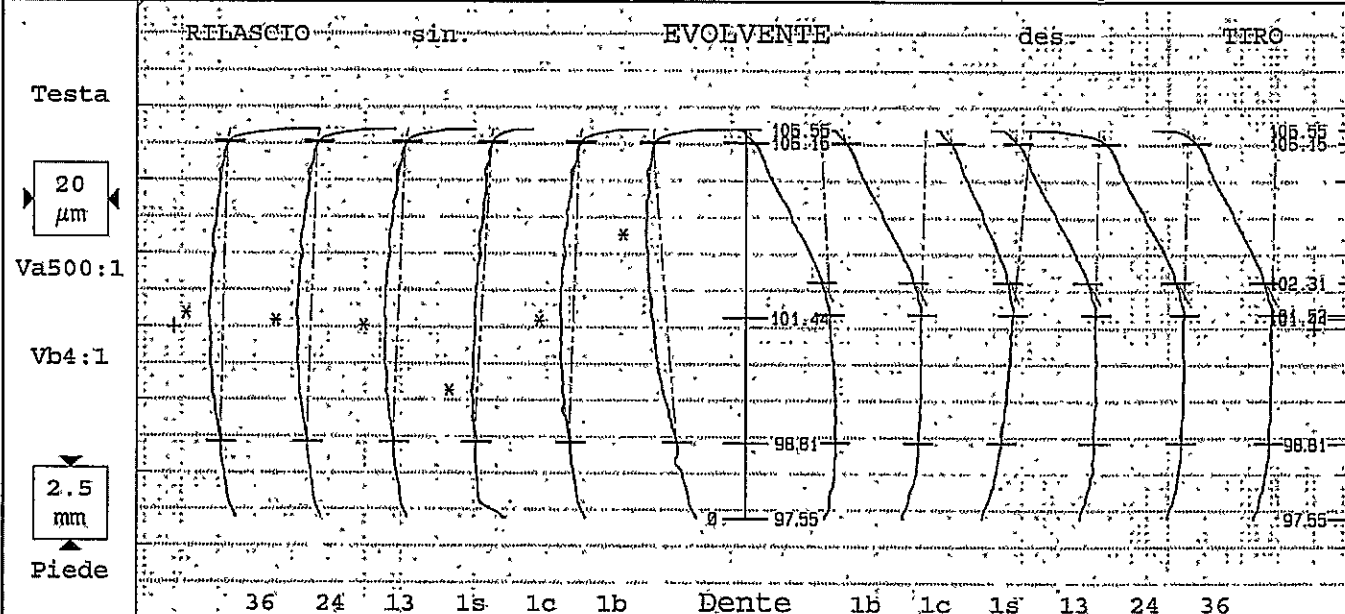
Err. di concentricità Fr	11	32	
Variaz. spessore dente Rs			



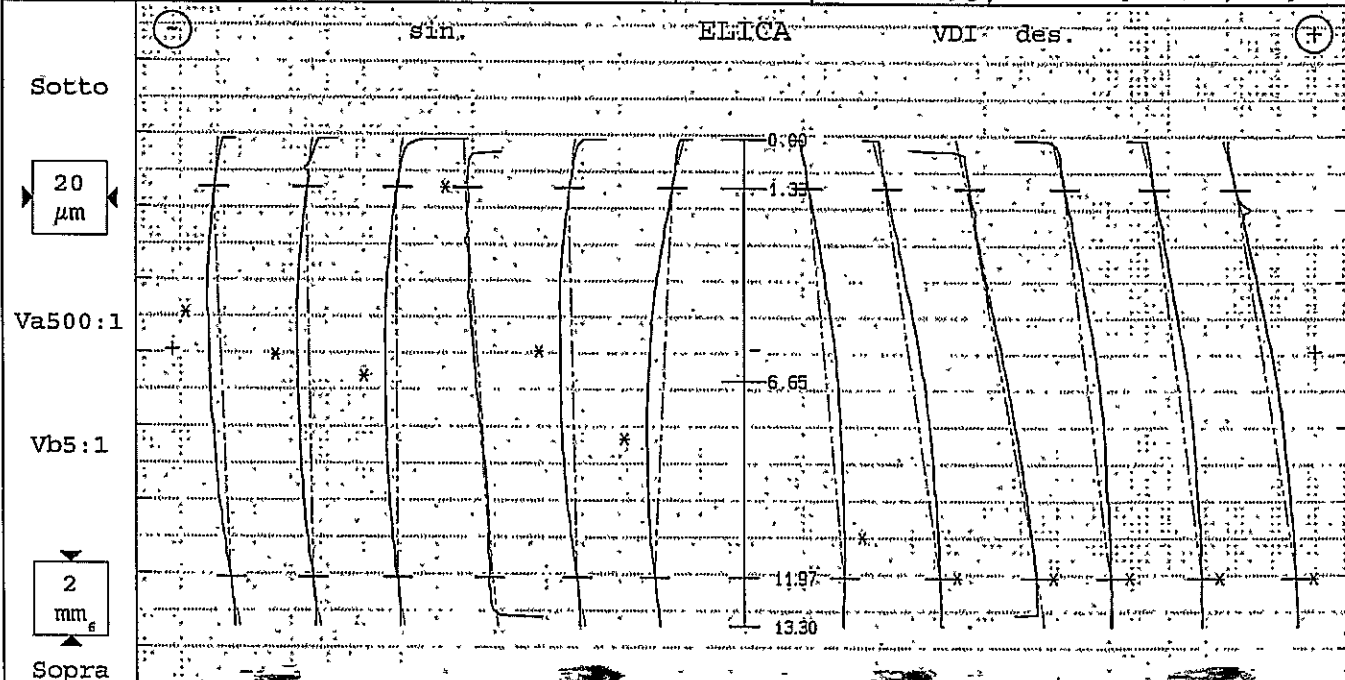
Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.: STI0412 06 0	P26 601265	Controllore: TURNO d	Data: 18.02.2017 11:31
Denominazione: DG 5 7 Gg		Numero denti z 47	Largh. fasc. dent. b 13.3mm
Numero disegno: D51.1.1074.35-IIF		Modulo m 1.85mm	Tratto evol. La 10.25/4.4mm
Commessa/serie nr.: 12 (3)		Angolo pressione 17°30'00"	Tratto elica L8 10.64mm
Masch. Nr.: M001	Spindel: Forme	Angolo elica -31°00'00"	Inizio elab. M1 13.23mm
Untersuchungszweck: Laufende Messung		Ø Base db 95.2024mm	Palpatore ø (#2D) 1mm
Werkzeug:	Charge:	Ang. Base 29°25'10"	Fat. scor. pr. x 0



Tolerance	Medio	Val. misur [µm]							Qual	Tolerance	Medio	Val. misur [µm]							Qual
fHm	±6	-3	fza 1							±6	-3	fza 1							2
fHa	±8	-3	-2	-3	-3	-5	-3	7		±7	-4	1	8	1	2	2	2		
Fa		5	5	5	5	5	5	8			2	1	3	1	1	1	1		
ffa	5	1	1	2	1	1	1	1		5	1	1	1	1	1	1	1		
Ca	1/5	4	4	4	4	2	4	4			1	0	1	1	1	0	1		
Ca		0	0	0	0	0	0	0		-22/-14	-18	-22	-21	-22	-22	-22	-22		
ffaF	3	0	1	1	1	0	0	2		3	0	0	0	0	0	0	0		
P/T-ø [mm]		95.401	[95.25/95.6]								106.883	[106.74/107]							



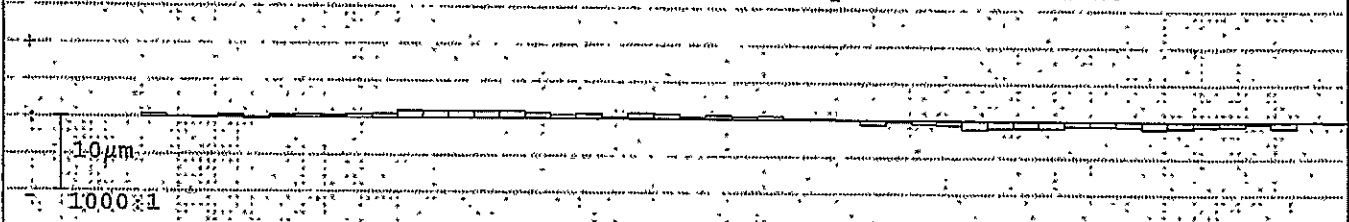
N:Z		36	24	13	1t	1c	1p	Ø Dente	1p	1c	1t	13	24	36		
FHm	±4	-3	Bd	-15	fzB 6				-20±4	Bd	-12	fzB 4			-18	
FHS	±8	-3	-6	-2	0	-9	-3	6	-20±8	-12	-19	-24	-16	-16	-20	-18
FG		4	6	4	3	6	4	6		7	3	3	4	4	3	4
FFB	5	1	1	1	1	2	1	1	5	1	1	2	1	1	3	2
CS	1/5	3	3	3	3	1	3	4	1/5	3	3	1	3	3	3	3

Ruota cilindrica Divisione

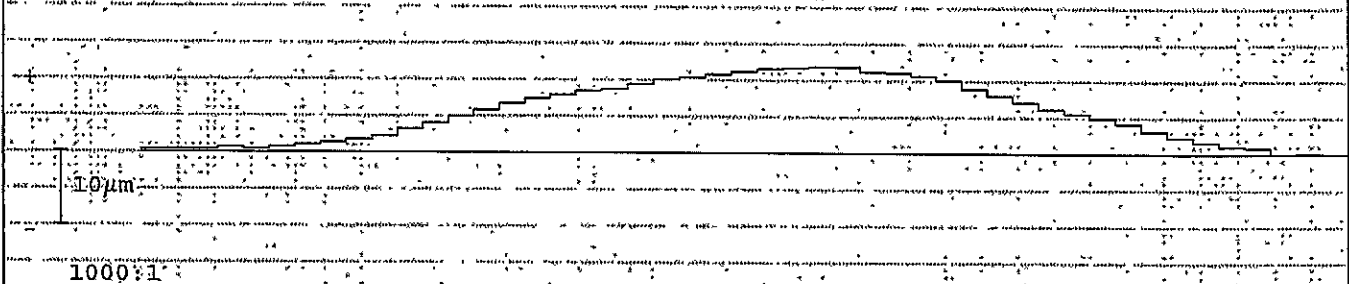


Nr. prog.: STI0412 06 0	P26 601265	Controllatore: TURNO d	Data: 18.02.2017 11:31
Denominazione: DG 5 7 Gg		Numero denti z 47	Angolo pressione 17°30'00"
Numero disegno: D51.1.1074.35-IIF		Module m 1.85mm	Angolo elica 31°00'00"
Comessa/serie nr.: 12 (3)		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: FORM 1	Charge:	

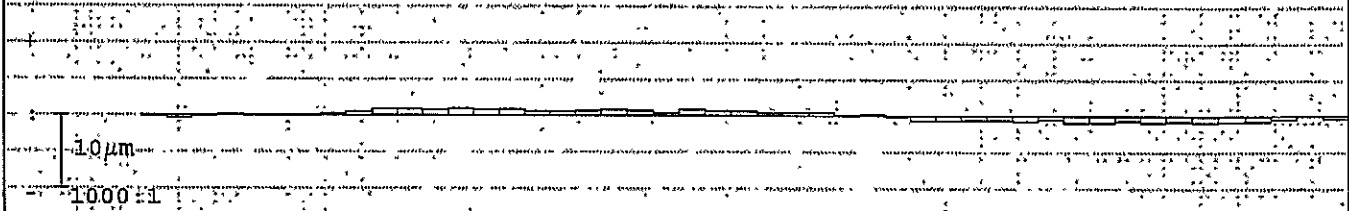
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



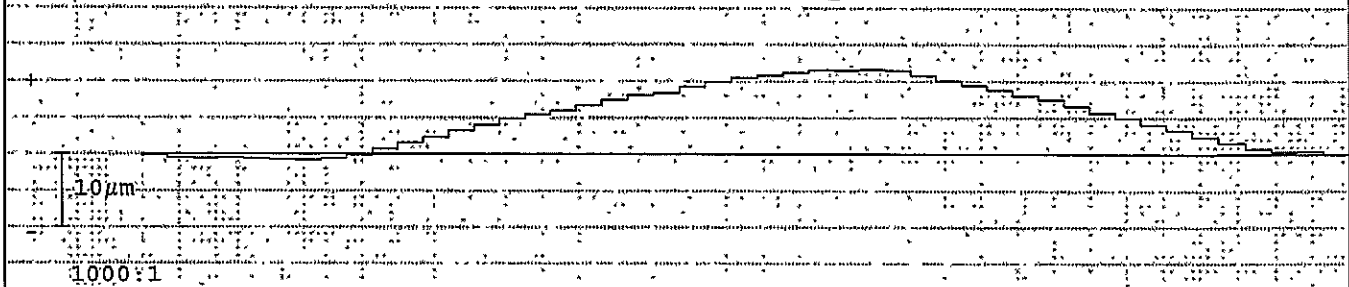
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



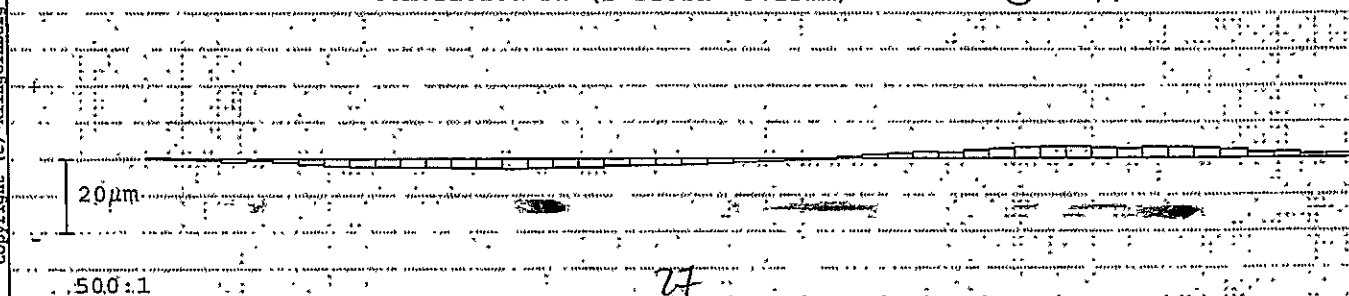
Errore somma di divisione Fp fianco destro



Corsa per misura divis. 10L439 z=6.7mm		fianco sinistro / RILASCIO		fianco destro / TIRO	
		Val. misur	Qual.	Val. misur	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	1		10	
Gr. salto di passo	fu max	1		12	
Scarto di divisione	Rp	2		2	
Err. globale di divisione	Fp	12		32	
Err. cordale di divisione	Fpz/B	5		5	

Centricità Fr (Ø-sfera =3.25mm)

© : 6µm



Err. di concentricità	Fr	6	22
Variaz. spessore dente	Ra		

Docum.archiviato elettronicamente.Archiviazione cartacea non necessaria

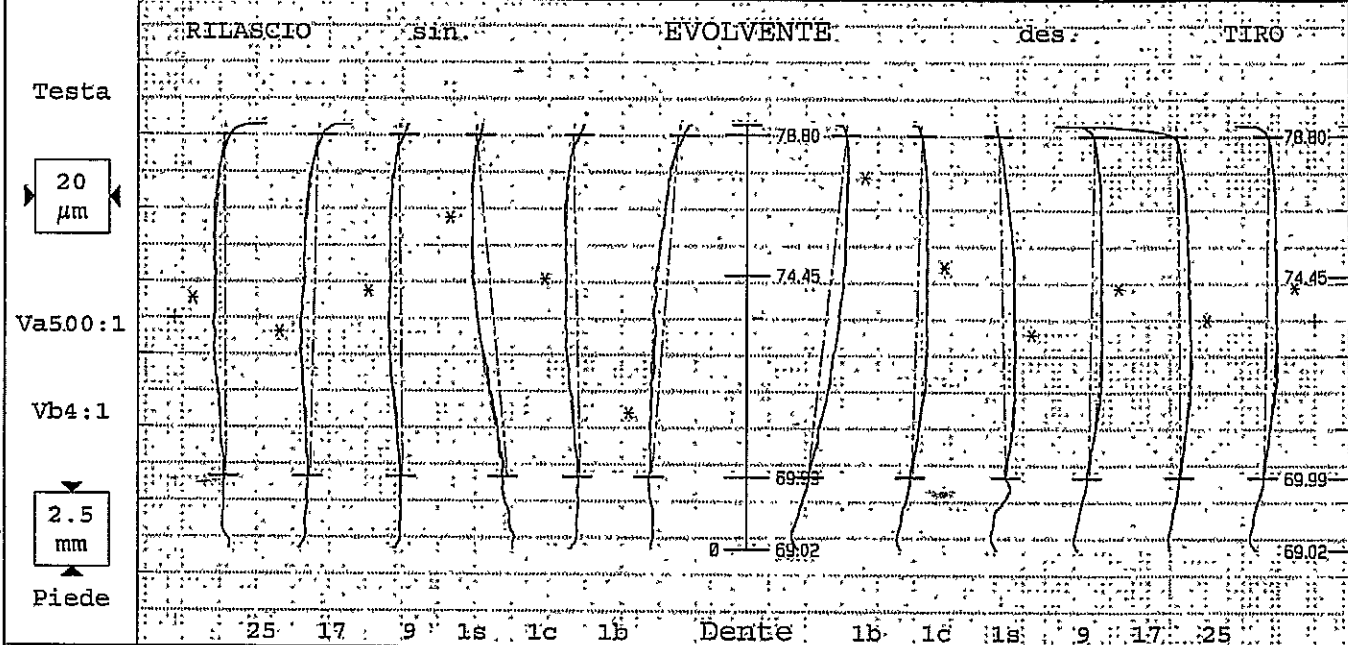




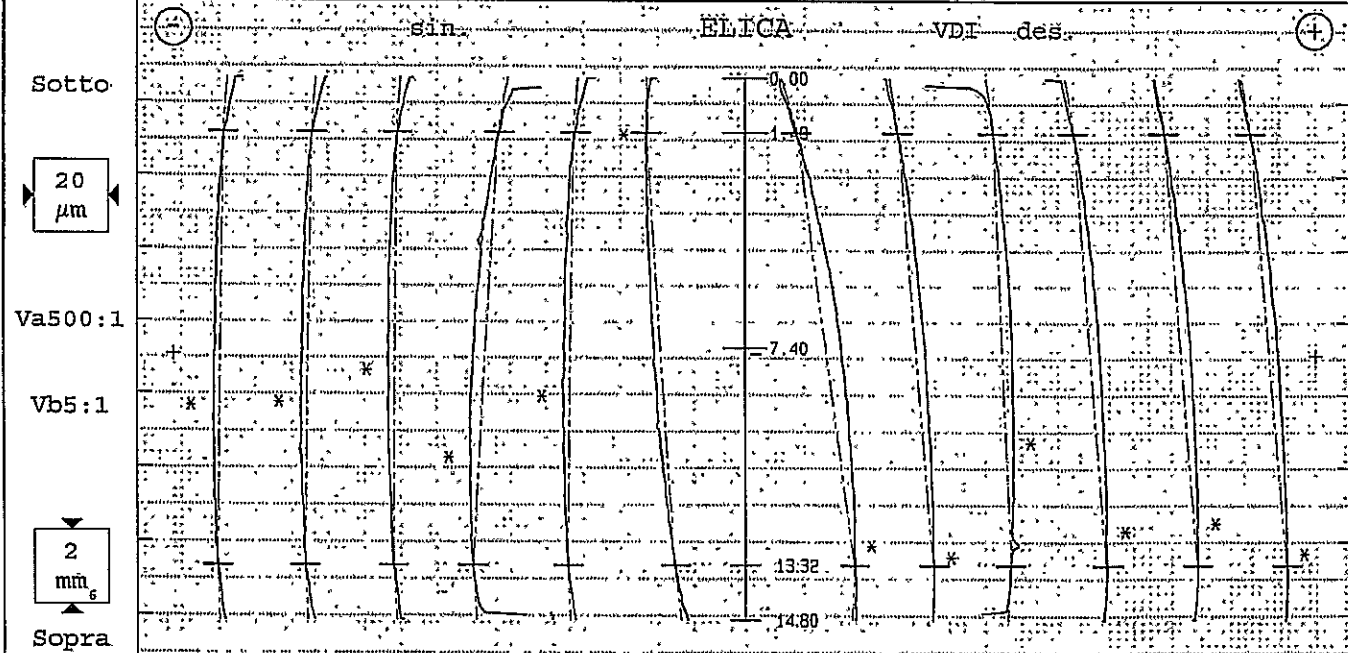
Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.: STI0412 06 0	P26 601265	Controllore: TURNO d	Data: 18.02.2017 11:26
Denominazione: DG 3 Gg	Numero denti z 32	Largh.fasc.dent. b 14.8mm	
Numero disegno.: D51.1.1074.35-IF	Modulo m 1.95mm	Tratto evolv. La 11.71mm	
Commessa/serie nr.: 12 (3)	Angolo pressione 17°30'00"	Tratto elica Ls 11.84mm	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Form. Est. Elica 30°36'00"	Inizio elab. M1 8.14mm	
Untersuchungszweck: Laufende Messung	a Base db 68.0722mm	Palpatore Ø (#2D) 1mm	
Werkzeug:	Charge:	Ang. Base 29°02'38"	Fat.scor.pr. x .5



Tolerance	Medio	Val. misur [μm]							Qual	Tolerance	Val. misur [μm]							Medio	Qual	
fHm	±6	1	fza 4								5±6	fza 4							1	
fHa	±8	1	1	-2	1	9	2	-7		5±10	11	3	-2	1	-1	1	1			
Fa		4	4	5	3	8	3	10			6	3	7	4	7	4	5			
ffa	4	2	2	2	2	3	2	2		4	1	1	1	1	2	1	1			
Ca	1/5	3	3	3	3	4	3	3		3±2	3	3	3	3	3	3	3			
ffa	3	0	3	6	6	5	6	2		3	3	1	2	0	0	1	0			
P/T-ø [mm]	67.191	[67.03/67.3]								79.478	[79.34/79.6]									



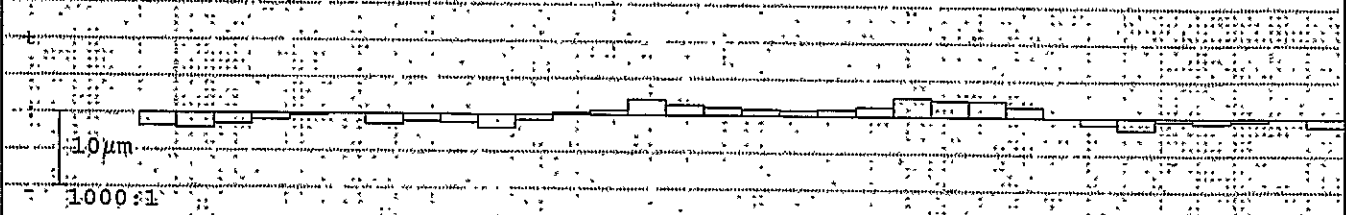
N:Z	25 17 9 1t 1c 1p 0 Dente 1p 1c 1t 9 17 25																
FHBm ±6	2	fzB 1						-10±6			fzB 1 -12						
FHB ±13	2	2	2	1	9	2	-10	-10±13			-20	-12	-6	-11	-11	-12	-12
FB	3	2	3	2	7	3	8				9	3	4	2	2	3	3
ffb 4	1	1	1	1	1	1	1	4			1	1	2	1	1	1	1
CB 1/5	2	2	2	2	3	2	2	1/5			4	2	3	3	3	2	3
Bd 17±8	19							17±8									14

Ruota cilindrica Divisione

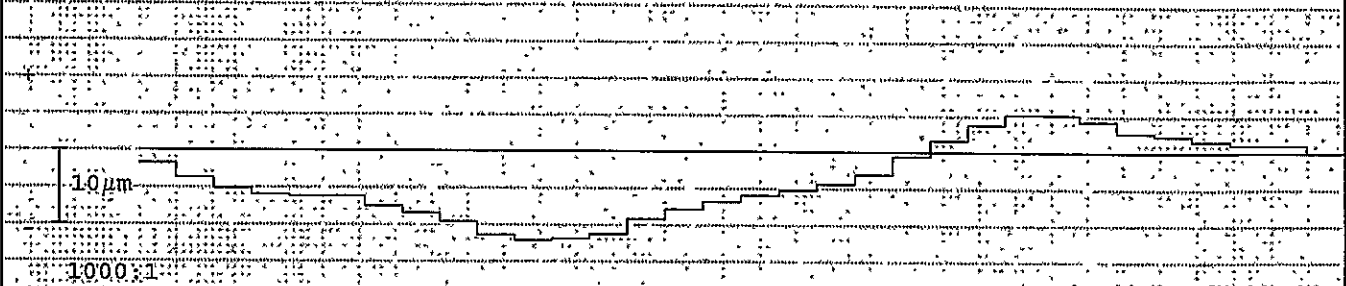


Nr. prog.: STI0412_06 0	P26 601265	Controllore: TURNO d	Data: 18.02.2017 11:26
Denominazione: DG 3 Gg		Numero denti z 32	Angolo pressione 17°30'00"
Numero disegno: D51.1.1074.35-IF		Modulo m 1.95mm	Angolo elica 30°36'00"
Comessa/serie nr.: 12 (3)		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: FORMER	Charge:	

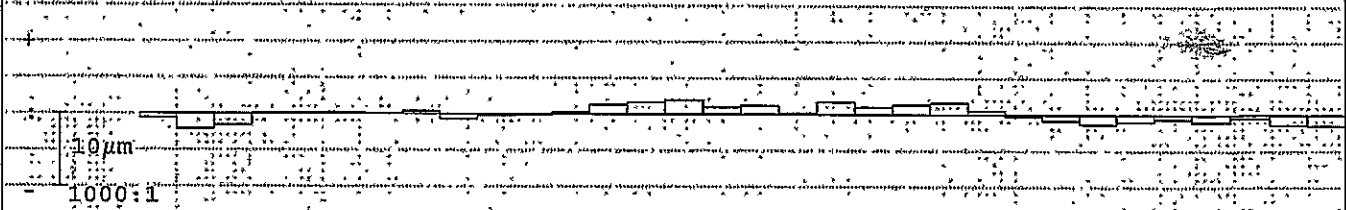
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



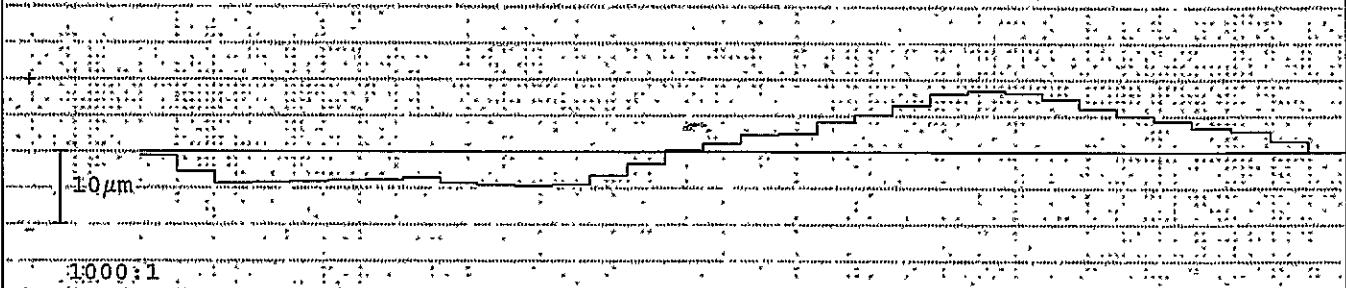
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro

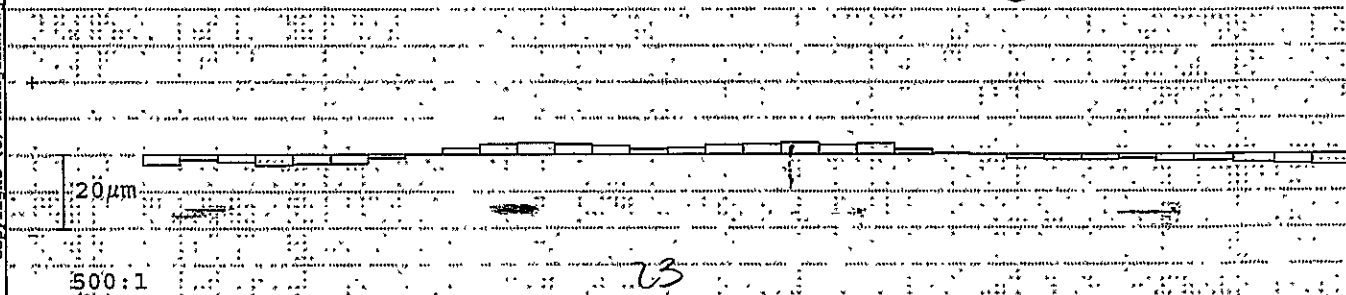


Errore somma di divisione Fp fianco destro



Correa per misura divis. r74.446 z=7.4mm		fianco sinistro / RILASCIO				fianco destro / TIRO			
		Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	3		14		2		14	
Gr. salto di passo	fu max	1		18		2		18	
Scarto di divisione	rp	5				4			
Err. globale di divisione	Fp	17		50		13		50	
Err. cordale di divisione	Fpz/8	8				6			

Centricità Fr (Ø-sfera = 3.5mm) © : 6µm



Err. di concentricità	Fr	6	32
Variaz. spessore dente	Rs		

Docum. archiviato elettronicamente. Archiviazione cartacea non necessaria

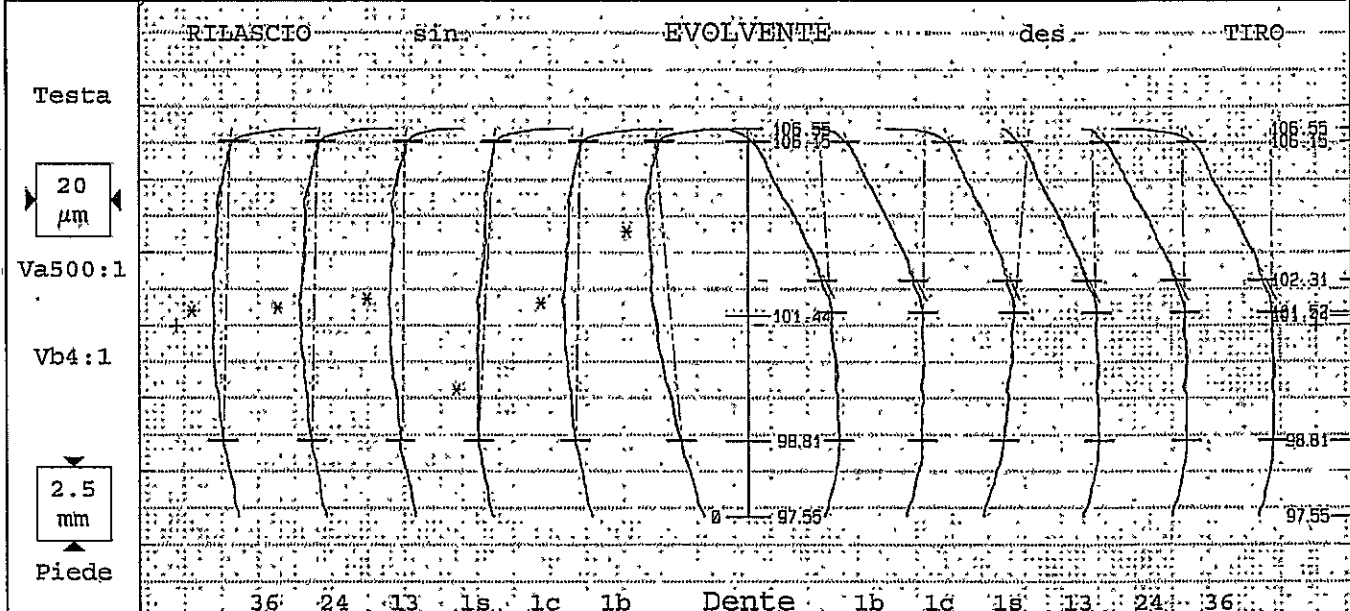




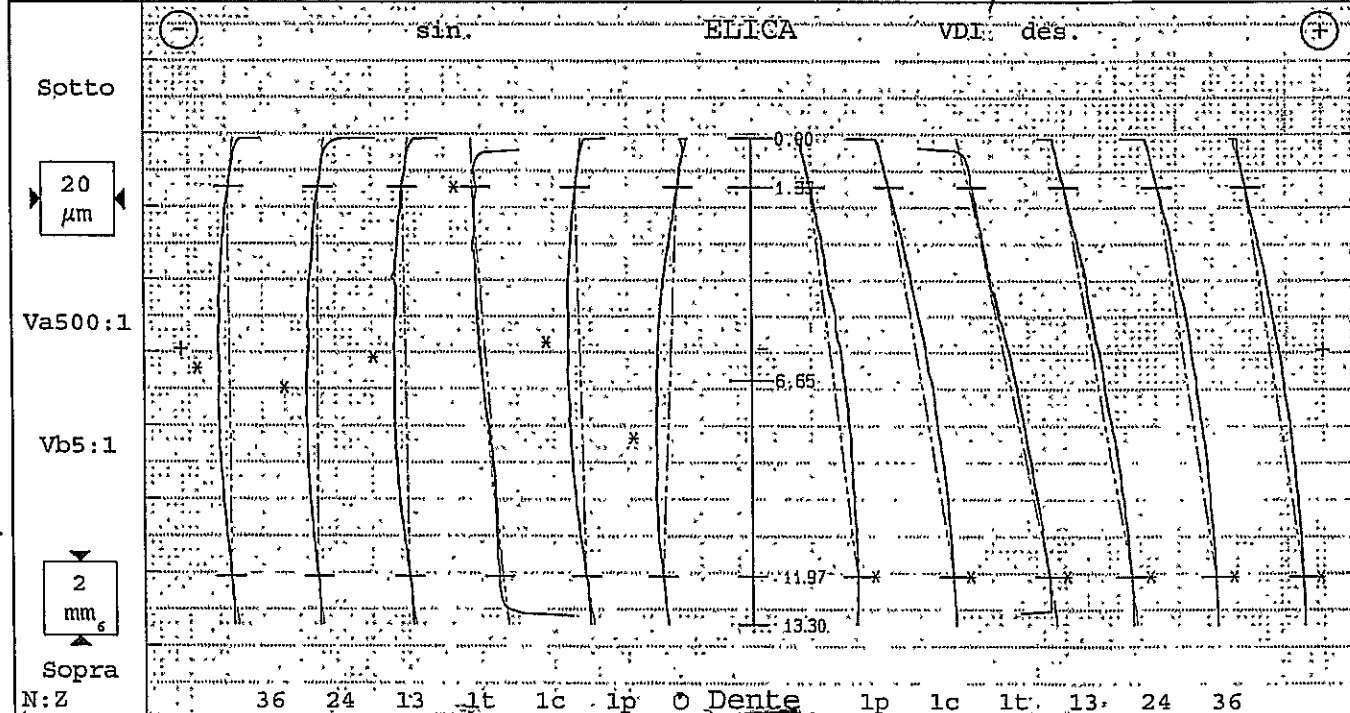
Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.: STI0412 06 0	P26 601265	Controllore: TURNO d	Data: 18.02.2017 11:51
Denominazione: DG 5 7 Gg	Numero denti z 47	Largh.fasc.dent. b 13.3mm	
Numero disegno: D51.1.1074.35-IIF	Modulo m 1.85mm	Tratto evol. La 10.25/4.4mm	
Comessa/serie nr.: 14 (h)	Angolo pressione 17°30'00"	Tratto elica Lb 10.64mm	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formaggio	Inizio elab. M1 13.23mm	
Untersuchungszweck: Laufende Messung	Ø Base db 95.2024mm	Palpatore Ø (#2D) 1mm	
Werkzeug:	Charge:	Ang. Base 29°25'10"	Fat.scor.pr. x 0



Tolerance	Medio	Val.misur [μ m]							Qual	Tolerance	Medio	Val.misur [μ m]							Qual
fHm	± 6	-2	fza 1							± 6	-1	fza 3							-1
fHa	± 8	-2	-2	-2	-1	-4	-1	7		± 7	-5	1	6	-2	-1	-1	-1		
Fa		5	5	5	4	5	5	9			2	1	3	1	1	1	1		
ffa	5	2	2	2	2	1	1	2		5	1	1	1	1	1	1	1		
Cq	1/5	4	4	4	4	2	4	5			0	0	0	0	0	0	0		
Ca		0	0	0	0	0	0	0		-22/-14	-18	-21	-21	-19	-21	-21	-21		
ffa	3	0	0	1	1	0	0	2		3	0	0	0	0	0	0	0		
F/T-Ø [mm]		95.402	18	[95.25/95.6]							106.893	19	[106.74/107]						



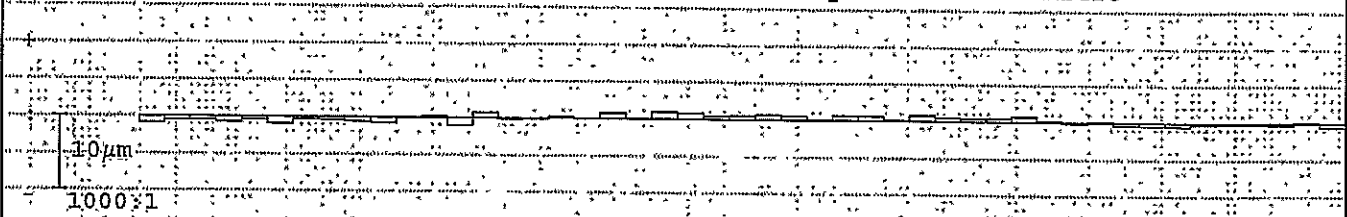
FHSm	±4	-1	Bd	-16	fzB			4		-20±4	Bd	-11	fzB			3	-21
FHB	±8	-1	-1	1	-2	-10	-3	6		-20±8	-16	-22	-27	-22	-19	-19	-21
FB		3	2	3	4	7	4	6			4	3	5	2	2	2	2
FFB	5	1	1	1	2	2	1	1		5	1	1	1	1	1	0	1
CB	1/5	3	3	3	3	1	3	4		1/5	3	3	1	2	2	2	2

Ruota cilindrica Divisione

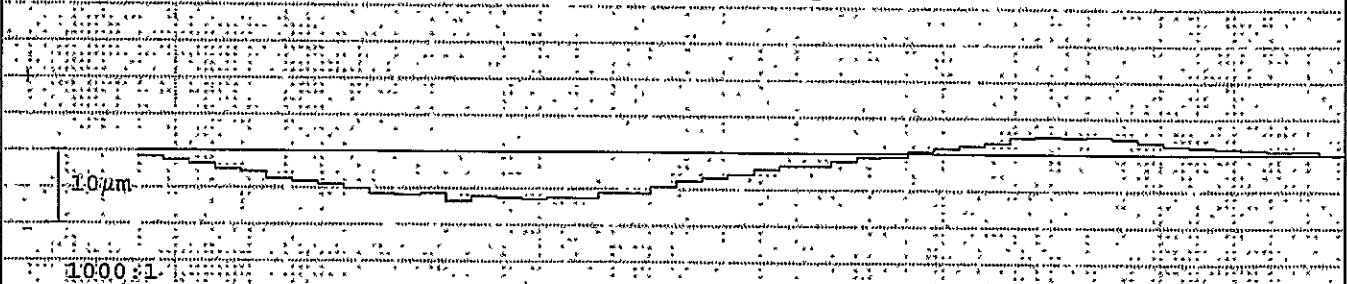


Nr. prog.: STI0412 06 0	P26 601265	Controllatore: TURNO d	Data: 18.02.2017 11:51
Denominazione: DG 5 7 Gg		Numero denti z	47
Numero disegno: D51.1.1074.35-IIF		Angolo pressione	17°30'00"
Commissa/serie nr.: 14(h)		Modulo m	1.85mm
		Angolo elic	31°00'00"
Mauch.Nr.: M001	Spindel: Form	Untersuchungszweck: Laufende Messung	
		Charge:	

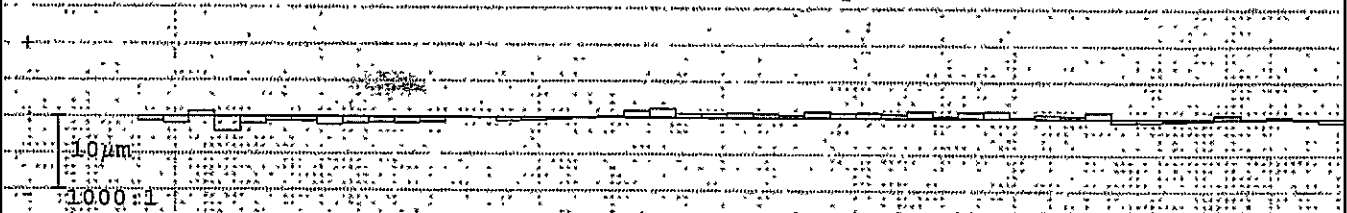
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



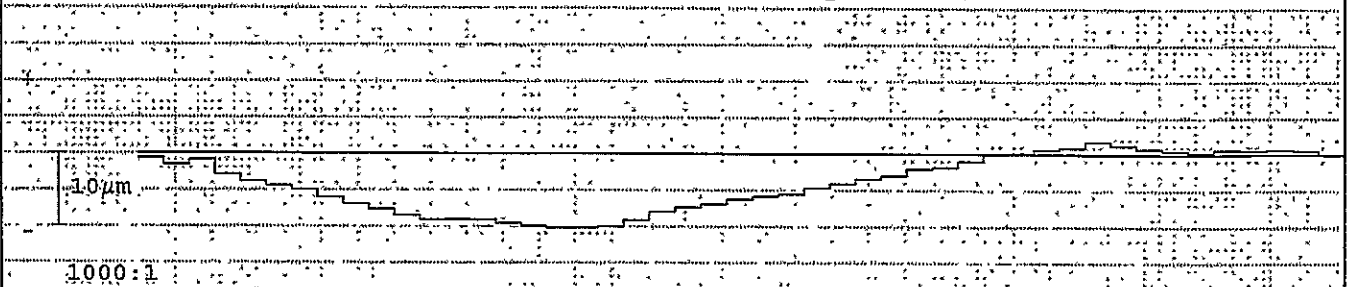
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



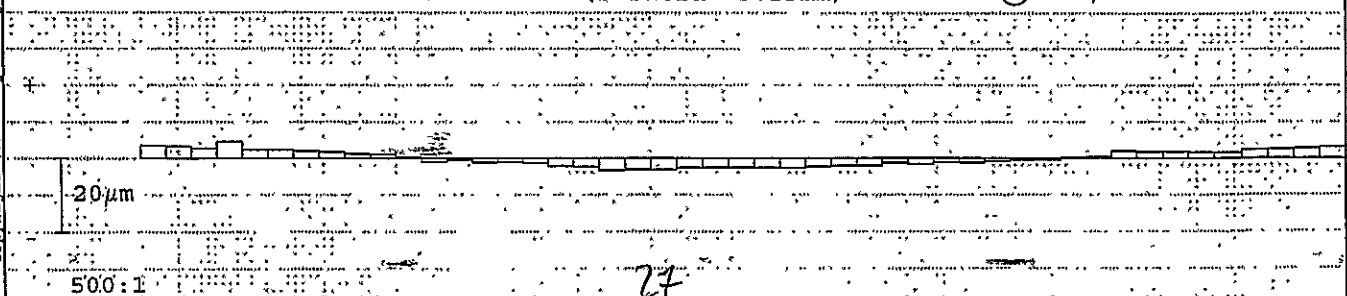
Errore somma di divisione Fp fianco destro



Correa per misura divia.: 101.439 z=6.7mm		fianco sinistro / RILASCIO		fianco destro / TIRO	
		Val. misur	Qual.	Val. misur	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	1		2	
Gr. salto di passo	fu max	2		3	
Scarto di divisione	Rp	2		3	
Err. globale di divisione	Fp	9		12	
Err. cordale di divisione	Fpz/8	4		6	

Centricità Fr (Ø-sfera =3.25mm)

⊙ : 6µm



Err. di concentricità	Fr	8	22
Variaz. spessore dente	Ra		

Docum. archiviato elettronicamente. Archiviazione cartacea non necessaria

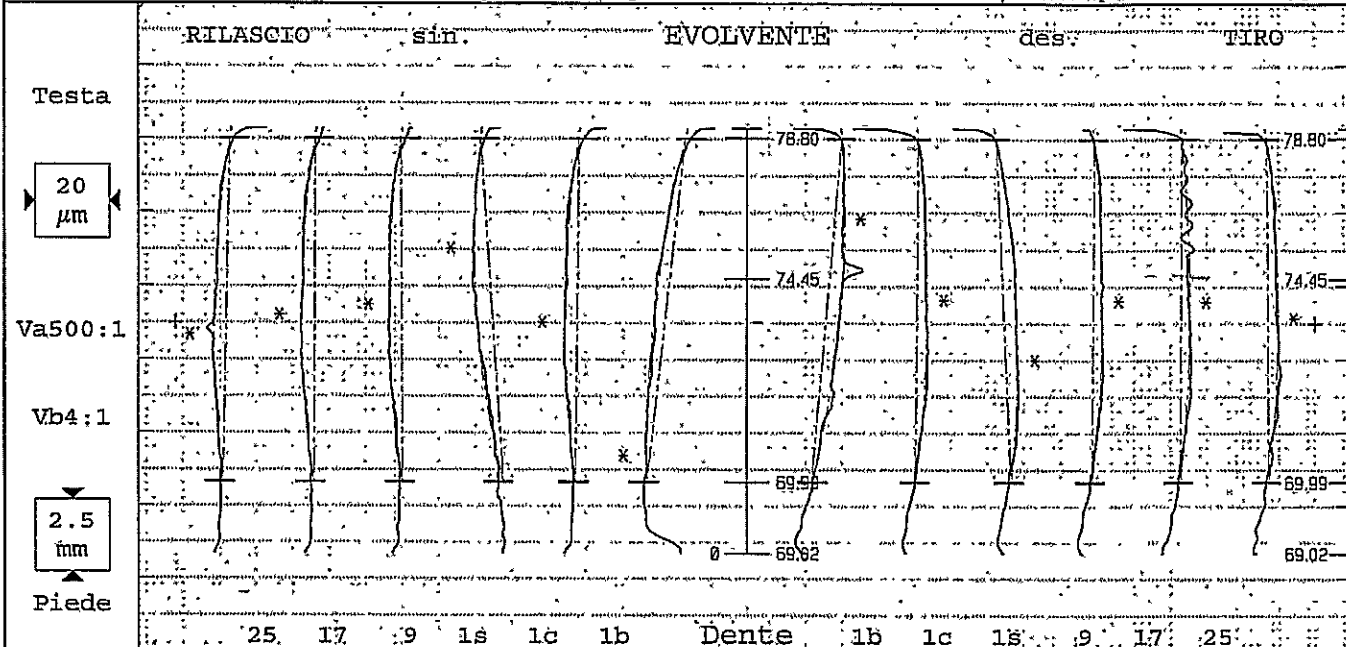




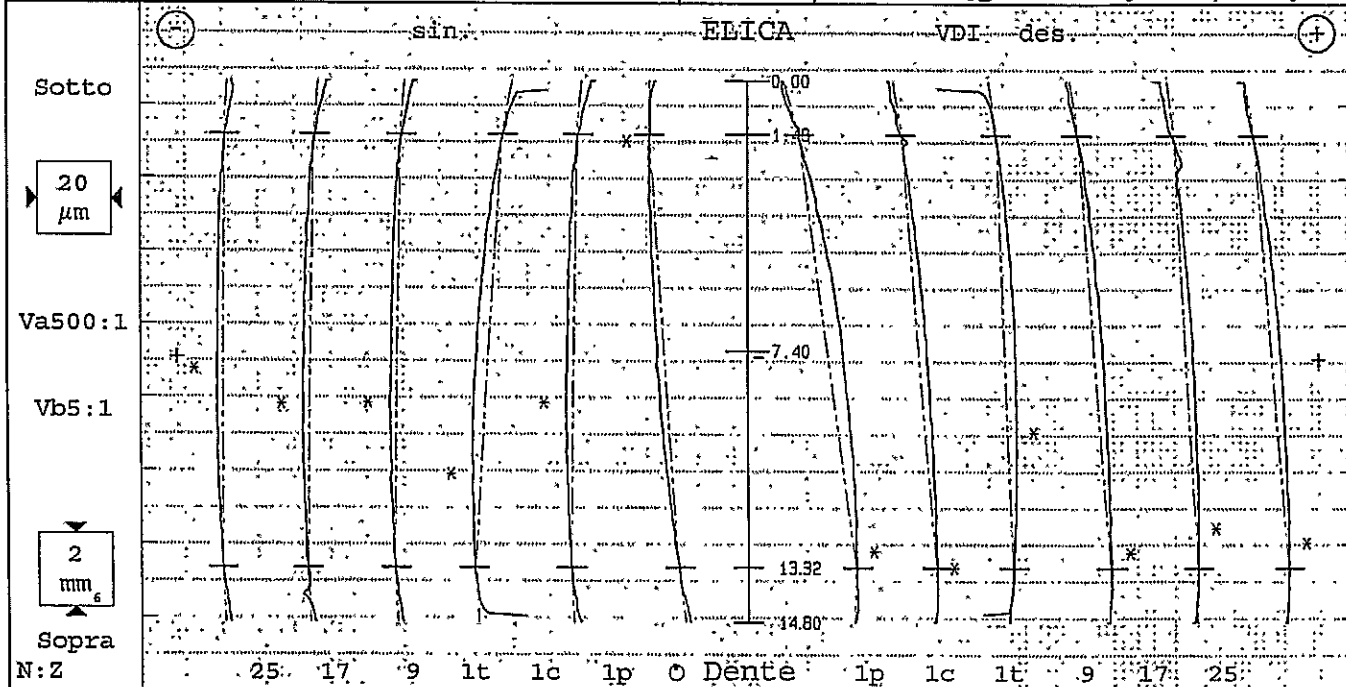
Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.: STI0412 06 0	P26 601265	Controllore: TURNO d	Data: 18.02.2017 11:47
Denominazione: DG 3 Gg		Numero denti z 32	Largh.fasc.dent. b 14.8mm
Numero disegno.: D51.1.1074.35-IF		Module m 1.95mm	Tratto evolvent. La 11.71mm
Commessa/serie nr.: 14 (H)		Angolo pressione — 17°30'00"	Tratto elica Ls 11.84mm
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formel	30°36'00"	Inizio elab. Ml 8.14mm
Untersuchungszweck: Laufende Messung		Ø Base db 68.0722mm	Palpatore d (#2D) 1mm
Werkzeug:	Charge:	Ang. Base 29°02'38"	Pat.scor.pr. x .5



Tolerance	Medio	Val.misur [μ m]								Qual	Tolerance	Val.misur [μ m]								Medio	Qual
fHm	± 6	-1									5 ± 6									1	
fHa	± 8	-1	-2	0	1	6	-1	-11			5 ± 10	8	1	-4	1	1	-1	1			
Fa		5	6	4	4	6	4	13				8	5	9	4	5	6	5			
ffa	4	2	3	2	2	3	2	2			4	6	1	1	1	3	2	2			
Ca	1/5	3	3	3	3	4	3	3			3 ± 2	4	3	4	3	3	3	3			
ffaf	3	0	6	6	6	6	6	1			3	4	0	1	0	0	0	0			
P/T-Ø [mm]		67.180	71									79.475	72								



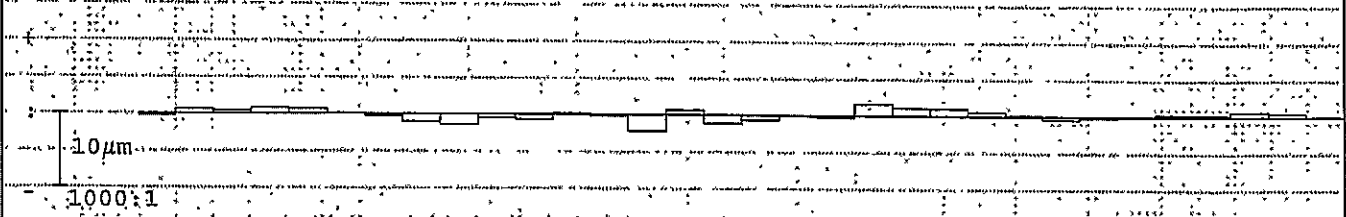
N:Z	Val.misur [μ m]								Qual	N:Z	Val.misur [μ m]								Qual
fHm	± 6	2									-10 ± 6								
fHs	± 13	2	1	2	2	10	2	-10			-10 ± 13	-19	-12	-5	-11	-8	-11	-11	
Fs		3	2	4	3	8	3	8				8	2	4	2	3	2	2	
ffs	4	1	1	1	1	1	1	1			4	1	2	0	1	2	1	2	
CS	1/5	2	2	2	2	3	2	2			1/5	4	2	3	2	2	3	2	
Bd - 17 ± 8	20										17 ± 8								14

Ruota cilindrica Divisione

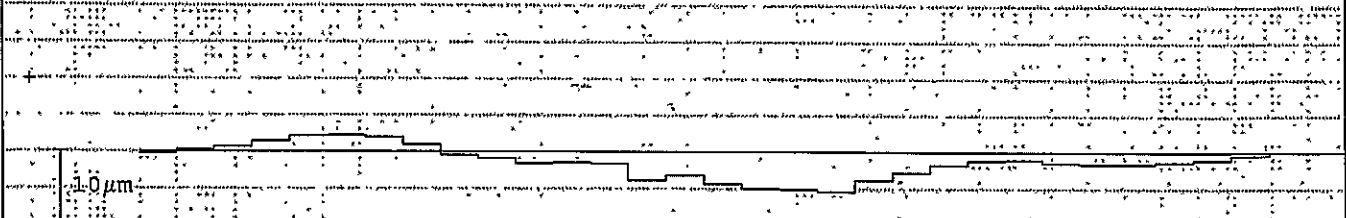


Nr. prog.: STI0412 06 0	P26 601265	Controllore: TURNO d	Data: 18.02.2017 11:47
Denominazione: DG 3 Gg		Numero denti z 32	Angolo pressione 17°30'00"
Numero disegno.: D51.1.1074:35-IF		Modulo m 1.95mm	Angolo elica 30°36'00"
Commessa/serie nr.: 14 (h)		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Form	Caricidg:	Charge:

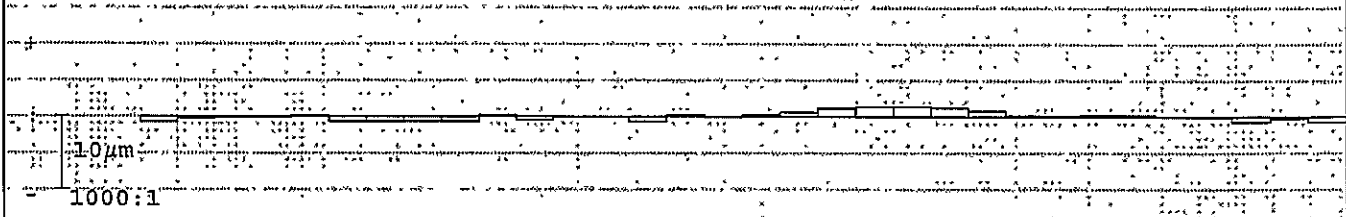
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



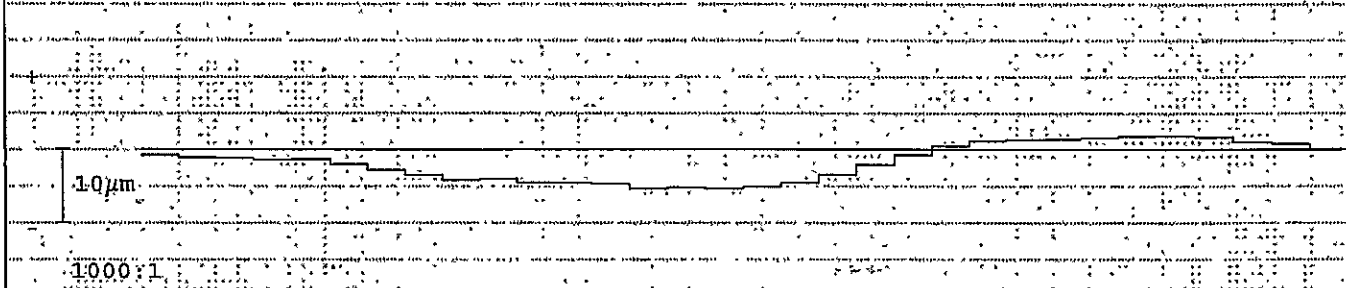
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



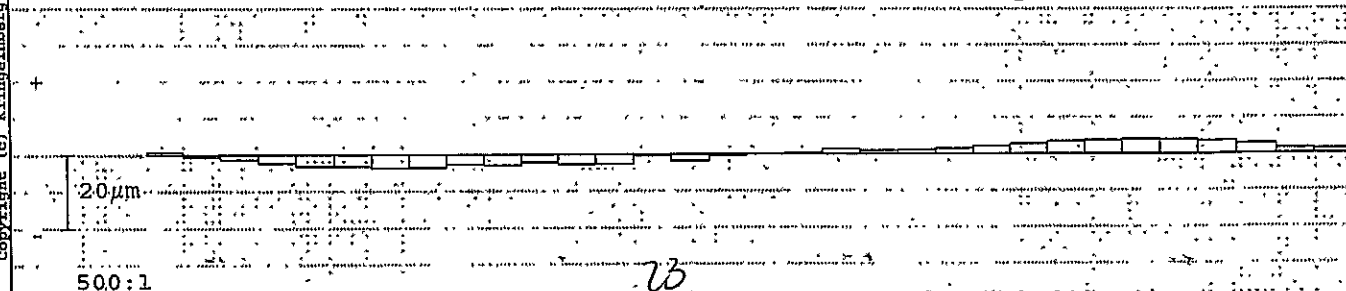
Errore somma di divisione Fp fianco destro



Corsa per misura divis.: 74.446 z=7.4mm		fianco sinistro / RILASCIO		fianco destro / TIRO	
		Val. misur	Qual.	Val. misur	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	2		14	
Gr. salto di passo	fu max	3		18	
Scarto di divisione	Rp	4		2	
Err. globale di divisione	Fp	8		50	
Err. cordale di divisione	Fpz/B	4		5	

Centricità Fr (Ø-sfera = 3.5mm)

© : 7µm



Err. di concentricità	Fr	8	32
Variaz. spessore dente	Rb		

Docum. archiviato elettronicamente. Archiviazione cartacea non necessaria

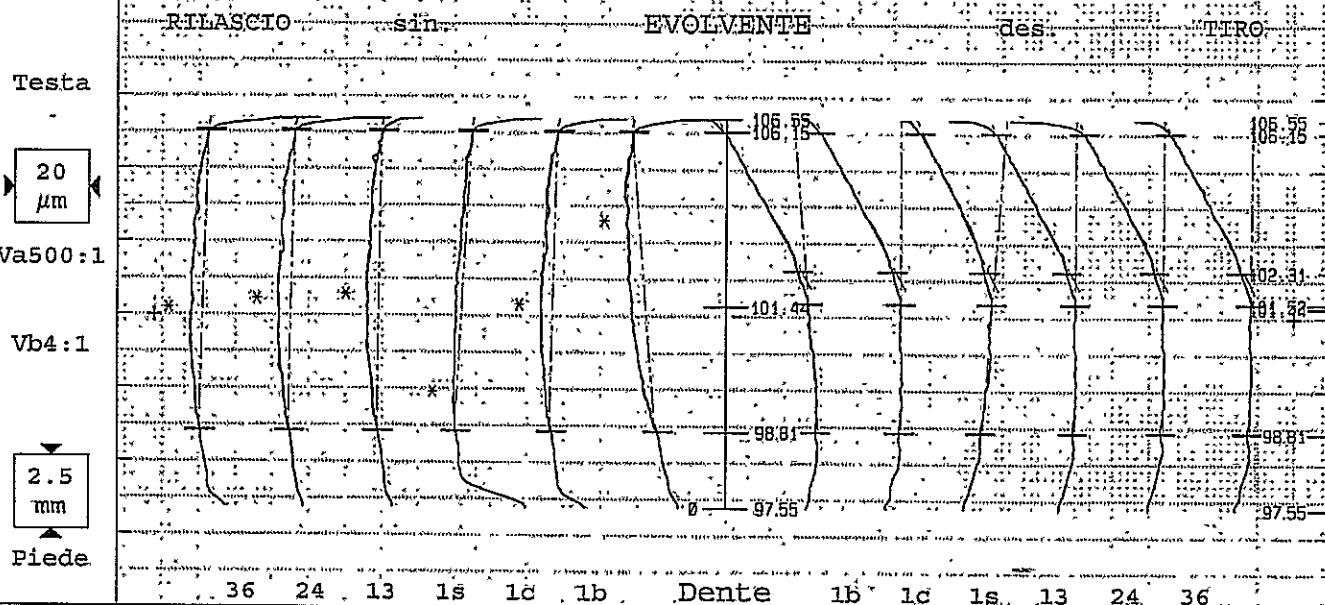




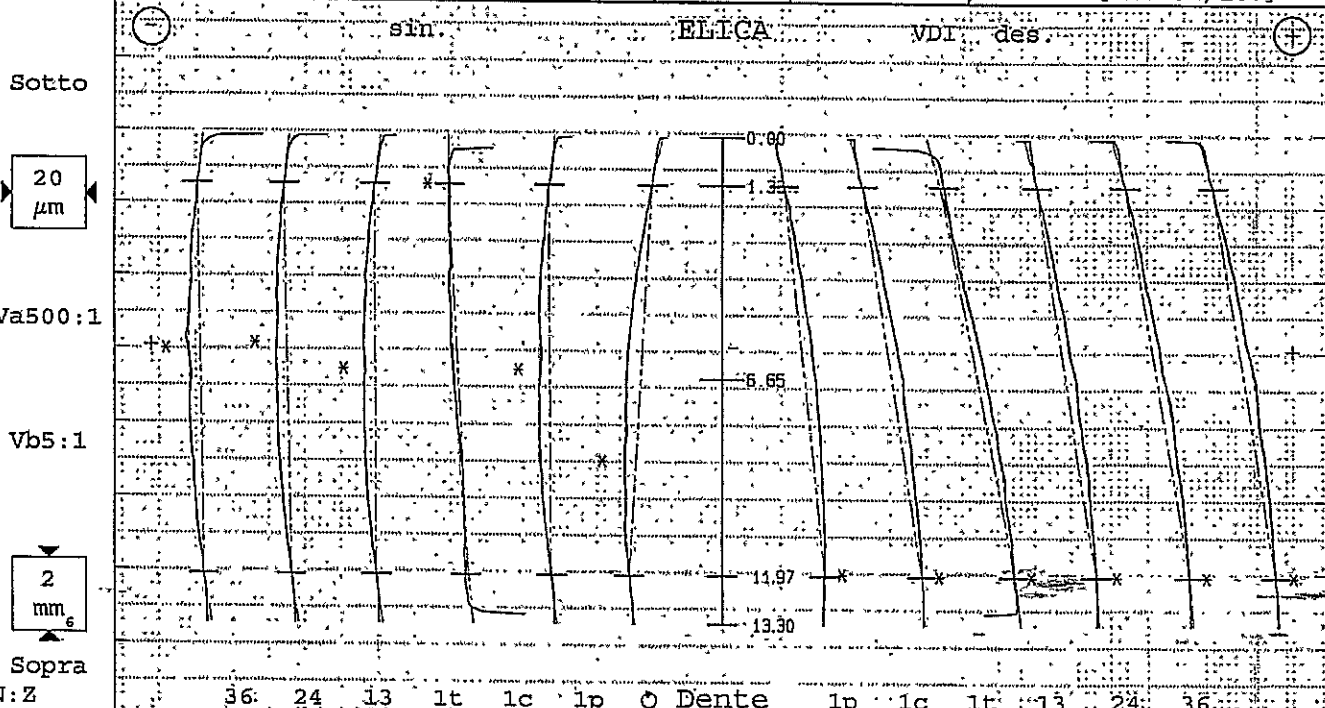
Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.: STI0412 06 0	P26 601265	Controllore: TURNO b	Data: 18.02.2017 21:47
Denominazione: DG 5 7 Gg	Numero denti z 47	Largh.fasc.dent. b 13.3mm	
Numero disegno.: D51.1.1074.35-IIF	Modulo m 1.85mm	Tratto evol. La 10.25/4.4mm	
Commessa/serie nr.: 28(5)	Angolo pressione 17°30'00"	Tratto elica LS 10.64mm	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Forme: Elica	Inizio elab. M1 13.23mm	
Untersuchungszweck: Laufende Messung	Ø Base db 95.2024mm	Palpatore Ø (#2D) 1mm	
Werkzeug:	Charge:	Ang. Base 29°25'10"	Pat.scor.pr. x 0



Tolerance	Medio	Val.misur [µm]						Qual	Tolerance	Medio	Val.misur [µm]						Qual
fHm	±6	-2							±6								
fHa	±8	-2	-2	-2	-1	-5	-2	6	±7	-7	0	-6	0	0	1	0	
Fa		4	5	4	4	5	4	9		3	1	3	1	1	1	1	
ffa	5	2	1	2	2	1	2	1	5	1	1	1	1	1	1	1	
Ca	1/5	3	3	3	3	2	3	4		1	1	1	0	1	1	1	
Ca		-0	0	-0	0	0	0	0	-22/-14	-19	-22	-23	-22	-22	-22	-22	
ffof	3	0	0	0	0	0	0	1	3	0	0	0	0	0	0	0	
P/T-ø [mm]		95.402	18					[95.25/95.6]		106.890	19					[106.74/107]	



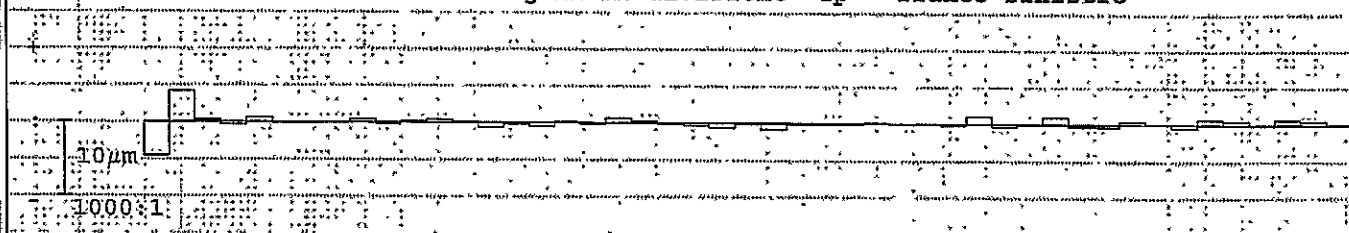
N:Z		36	24	13	1t	1c	1p	Ø	Dente	1p	1c	1t	13	24	36
fHSm	±4	-2	Bd	-15	fzS	2			-20±4	Bd	-12	fzS	2		-21
fHs	±8	-2	-2	-3	-1	-7	-1	8	-20±8	-14	-20	-26	-20	-22	-21
Fs		3	4	3	3	5	3	7		5	2	4	2	3	3
ffS	5	1	1	1	1	2	1	1	5	1	1	2	1	1	1
CS	1/5	3	3	3	3	1	3	4	1/5	3	3	2	2	2	3

Ruota cilindrica Divisione

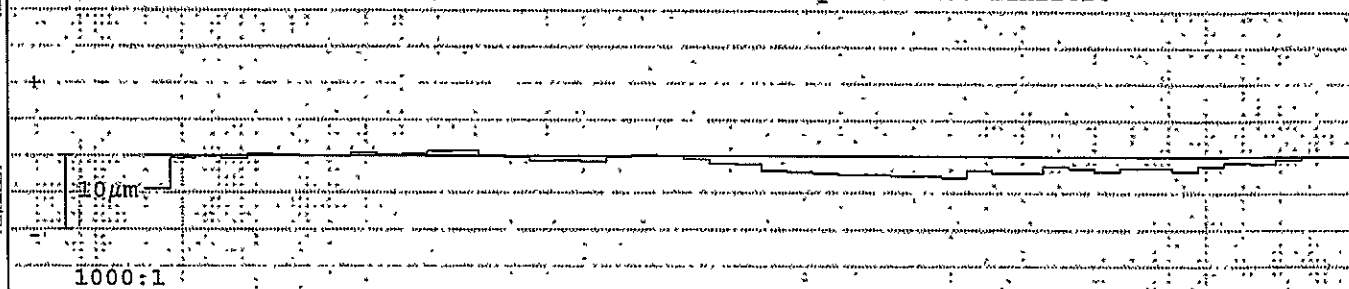


Nr. prog.: STI0412 06 0	P26 601265	Controllore: TURNO b	Data: 18.02.2017 21:47
Denominazione: DG 5 7 Gg		Numero denti: 47	Angolo pressione: 17°30'00"
Numero disegno: D51.1.1074.35-IIF		Modulo m: 1.85mm	Angolo elica: 31°00'00"
Commessa/serie nr.: 28(5)		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formelzahn	Charge:	

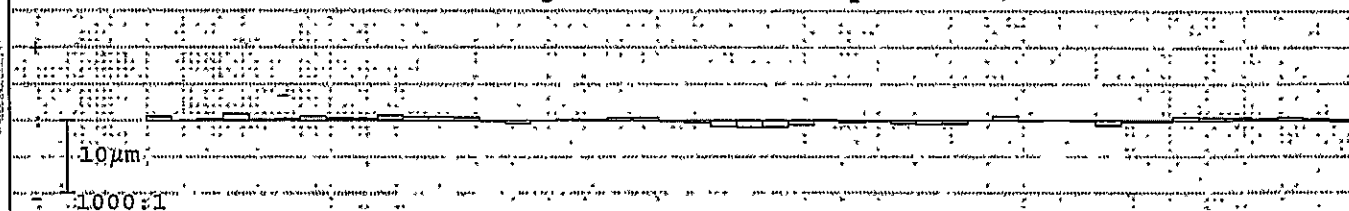
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



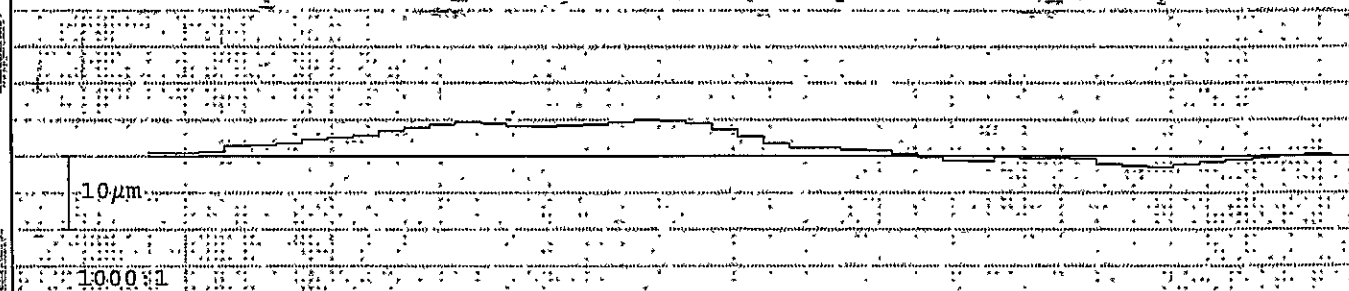
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



Errore somma di divisione Fp fianco destro

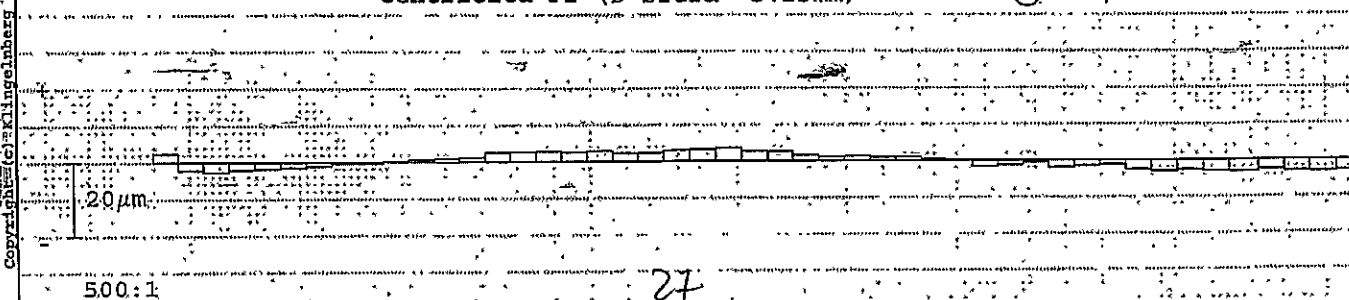


Corsa per misura divis.: 101.439 z=6.7mm

	fianco sinistro / RILASCIO				fianco destro / TIRO			
	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione fp max	5		10		1		10	
Gr. salto di passo fu max	9		12		1		12	
Scarto di divisione Rp	9				2			
Err. globale di divisione Fp	5		32		7		32	
Err. cordale di divisione Fpz/8	5				4			

Centricità Fr (Ø-sfera = 3.25mm)

⊙ : 6µm



Err. di concentricità Fr	7	22	
Variaz. spessore dente Rs			

Docum. archiviato elettronicamente. Archiviazione cartacea non necessaria

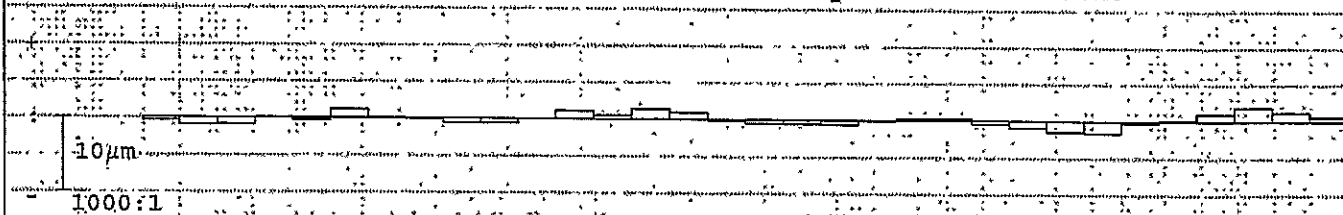


Ruota cilindrica Divisione

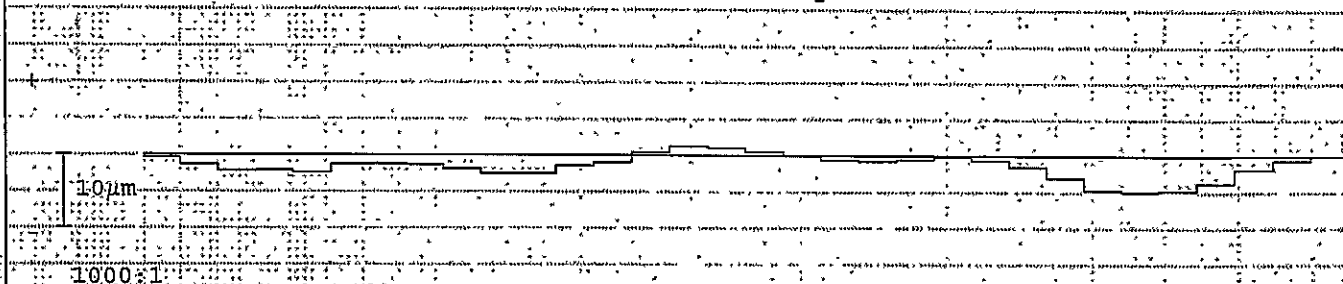


Nr. prog.: STI0412 06 0	P26 601265	Controllore: TURNO b	Data: 18.02.2017 19:24
Denominazione: DG 3 Gg	Numero denti z 32	Angolo pressione 17°30'00"	
Numero disegno: D51 1.1074.35-IF	Modulo m 1.95mm	Angolo elica 30°36'00"	
Commessa/serie nr.: 28 (S)	Untersuchungszweck: Laufende Messung		
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formelwerk	Charge:	

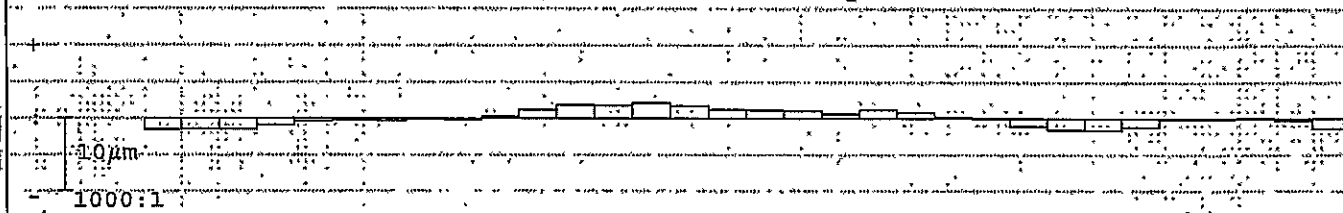
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



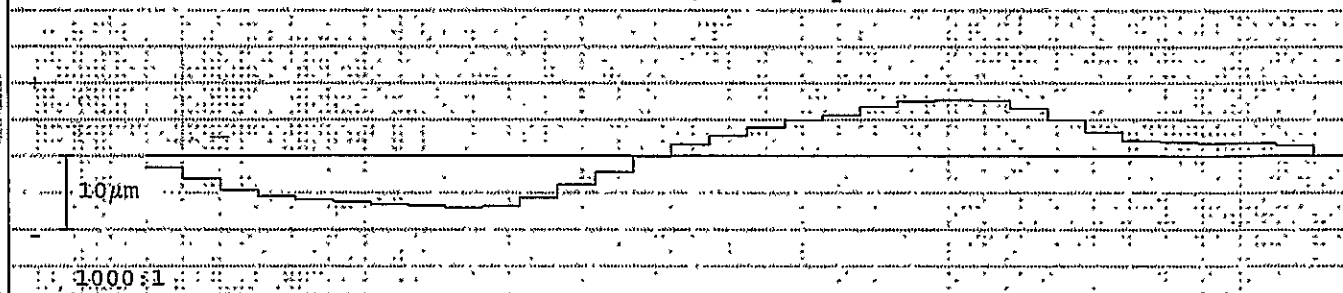
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



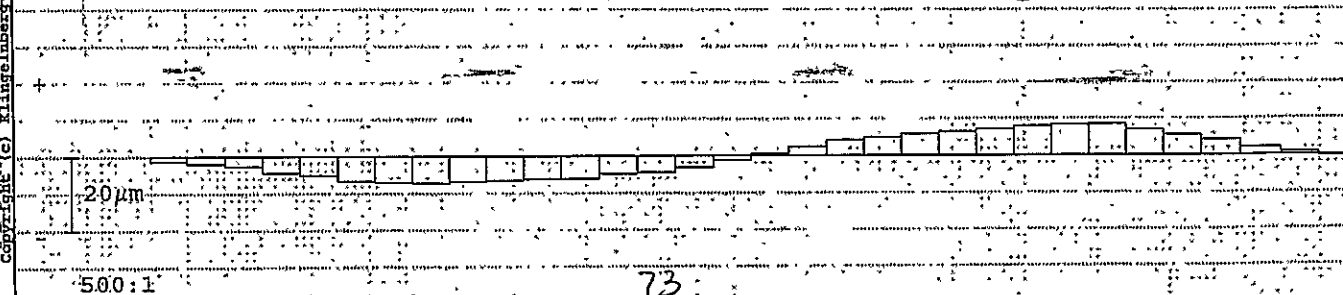
Errore somma di divisione Fp fianco destro



Corse per misura divis.: 74.446 z=7.4mm		fianco sinistro / RILASCIO		fianco destro / TIRO	
		Val. misur	Qual.	Val. misur	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	2		14	
Gr. salto di passo	fu max	1		18	
Scarto di divisione	Rp	4		4	
Err. globale di divisione	Fp	6		15	
Err. cordale di divisione	Fpz/8	5		7	

Centricità Fr (Ø-sfera = 3.5mm)

© : 15µm



Err. di concentricità	Fr	16	32
Variaz. spessore dente	Rs		

Docum. archiviato elettronicamente. Archiviazione cartacea non necessaria



PROTOCOLLO DI MISURA ZEISS UMESS

DG-FIX 2511108850

CICLO CNC

DISEGNO No.	MACCHINA DI MIS.	FORNITORE/CLIENTE	LAVORAZ.	OPERAZIONE
2511108850	PRISMO SACC	GETRAG	FINITO	-

OPERATORE	DATA	NUMERO PART.	COD. MACCH.	EDIZ.DISEG.FIN.
	17. 2.2017	8 (1)		-

IND	NOMI	IDF	SY	VAL ATT	VAL NOM	TOL.S	TOL.I	DEV	MAG
-----	------	-----	----	---------	---------	-------	-------	-----	-----

17. 2.2017 18 ora 23 min 51. 0sec

21	DIA_001__1	20✓	CERCHIO I RICHIAMO (11) CON TRASFORMAZIONE	D	28.911	28.900	0.016	0.000	0.011	++
22	DIA_001__2		CERCHIO I RICHIAMO (10) CON TRASFORMAZIONE	D	28.910	28.900	0.016	0.000	0.010	+
23	DIA_004__1	17✓	CERCHIO I RICHIAMO (8) CON TRASFORMAZIONE	D	28.506	28.500	0.016	0.000	0.006	-
24	DIA_004__2		CERCHIO I RICHIAMO (9) CON TRASFORMAZIONE	D	28.508	28.500	0.016	0.000	0.008	+-
25	DIS_062	15✓	SUPERFICIE RICHIAMO (7) CON TRASFORMAZIONE	Z	68.267	68.260	0.035	-0.035	0.007	+
26	DIS_063		SUPERFICIE RICHIAMO (12) CON TRASFORMAZIONE	Z	67.926	67.950	0.100	-0.100	-0.024	-
27	OSC_007	28✓	GDT OSCILL. ASSIALE	t	0.060	0.100				+++
29	OSC_075	29✓	GDT OSCILL. ASSIALE	t	0.005	0.040				+
30	DIS_053	11✓	SUPERFICIE RICHIAMO (14) CON TRASFORMAZIONE	Z	-0.801	0.790	0.100	-0.100	0.011	+
31	OSC_019	24✓	GDT OSCILL. ASSIALE	t	0.024	0.100				+
33	OSC_069	25✓	GDT OSCILL. ASSIALE	t	0.004	0.030				+

0 ora 3 min 1.47sec

Documento archiviato elettronicamente

Archiviazione cartacea non necessaria

----- Trasferimento dati SAM concluso -----

CNC - TERM.

4
15
..

```
=====
DATA :17. 2.2017 NOMEpz:SR5      401_300      PARTNO:20      - 2 -
IND|  NOMI   / IDF   |SY| VAL ATT  | VAL NOM  | TOL.S | TOL.I | DEV   | MAG
=====
Documento archiviato elettronicamente
Archiviazione cartacea non necessaria
*****
----- Trasferimento dati SAM concluso -----
=====
CNC - TERM.
=====
```

6
P
1

1

1
A
1

1

1

1
*

1

1

1

1
1

1

1
1

1

1
1

1

1

=====

PROTOCOLLO DI MISURA ZEISS UMESS

DG-FIX 2511108850

CICLO CNC

=====

DISEGNO No.	MACCHINA DI MIS.	FORNITORE/CLIENTE	LAVORAZ.	OPERAZIONE
2511108850	PRISMO SACC	GETRAG	FINITO	-

OPERATORE	DATA	NUMERO PART.	COD. MACCH.	EDIZ.DISEG.FIN.
	17. 2.2017	10 (2)		-

=====

IND	NOMI	IDF	SY	VAL ATT	VAL NOM	TOL.S	TOL.I	DEV	MAG
-----	------	-----	----	---------	---------	-------	-------	-----	-----

=====

17. 2.2017 18 ora 36 min 38. 0sec

21	DIA_001__1	20 ✓	CERCHIO I RICHIAMO (11) CON TRASFORMAZIONE	D	28.911	28.900	0.016	0.000	0.011	++
22	DIA_001__2		CERCHIO I RICHIAMO (10) CON TRASFORMAZIONE	D	28.910	28.900	0.016	0.000	0.010	++
23	DIA_004__1	17 ✓	CERCHIO I RICHIAMO (8) CON TRASFORMAZIONE	D	28.509	28.500	0.016	0.000	0.009	+
24	DIA_004__2		CERCHIO I RICHIAMO (9) CON TRASFORMAZIONE	D	28.510	28.500	0.016	0.000	0.010	+
25	DIS_062	15 ✓	SUPERFICIE RICHIAMO (7) CON TRASFORMAZIONE	Z	68.265	68.260	0.035	-0.035	0.005	+
26	DIS_063		SUPERFICIE RICHIAMO (12) CON TRASFORMAZIONE	Z	67.931	67.950	0.100	-0.100	-0.019	-
27	OSC_007	28 ✓	GDT OSCILL. ASSIALE	t	0.066	0.100				+++
29	OSC_075	29 ✓	GDT OSCILL. ASSIALE	t	0.004	0.040				+
30	DIS_053	14 ✓	SUPERFICIE RICHIAMO (14) CON TRASFORMAZIONE	Z	-0.791	0.790	0.100	-0.100	0.001	+
31	OSC_019	24 ✓	GDT OSCILL. ASSIALE	t	0.045	0.100				++
33	OSC_069	25 ✓	GDT OSCILL. ASSIALE	t	0.005	0.030				+

0 ora 3 min 2.43sec

-Documento archiviato elettronicamente

Archiviazione cartacea non necessaria

----- Trasferimento dati SAM concluso -----

=====

CNC - TERM.

PROTOCOLLO DI MISURA ZEISS UMES

DG-FIX 2511108850

CICLO CNC

DISEGNO No.	MACCHINA DI MIS.	FORNITORE/CLIENTE	LAVORAZ.	OPERAZIONE
2511108850	PRISMO SACC	GETRAG	FINITO	-

OPERATORE	DATA	NUMERO PART.	COD. MACCH.	EDIZ.DISEG.FIN.
	17. 2.2017	12 (3)		-

IND	NOMI	IDF	SY	VAL ATT	VAL NOM	TOL.S	TOL.I	DEV	MAG
-----	------	-----	----	---------	---------	-------	-------	-----	-----

17. 2.2017 18 ora 43 min 17. 0sec

21	DIA_001__1	20	CERCHIO I RICHIAMO (11) CON TRASFORMAZIONE	D	28.911	28.900	0.016	0.000	0.011	++
22	DIA_001__2		CERCHIO I RICHIAMO (10) CON TRASFORMAZIONE	D	28.910	28.900	0.016	0.000	0.010	+
23	DIA_004__1	17	CERCHIO I RICHIAMO (8) CON TRASFORMAZIONE	D	28.507	28.500	0.016	0.000	0.007	-
24	DIA_004__2		CERCHIO I RICHIAMO (9) CON TRASFORMAZIONE	D	28.509	28.500	0.016	0.000	0.009	+
25	DIS_062	15	SUPERFICIE RICHIAMO (7) CON TRASFORMAZIONE	Z	68.270	68.260	0.035	-0.035	0.010	++
26	DIS_063		SUPERFICIE RICHIAMO (12) CON TRASFORMAZIONE	Z	67.934	67.950	0.100	-0.100	-0.016	-
27	OSC_007	28	GDT OSCILL. ASSIALE	t	0.067	0.100				+++
29	OSC_075	29	GDT OSCILL. ASSIALE	t	0.005	0.040				+
30	DIS_053	11	SUPERFICIE RICHIAMO (14) CON TRASFORMAZIONE	Z	-0.791	0.790	0.100	-0.100	0.001	+
31	OSC_019	24	GDT OSCILL. ASSIALE	t	0.015	0.100				+
33	OSC_069	25	GDT OSCILL. ASSIALE	t	0.007	0.030				+

0 ora 3 min 1.83sec

 Documento archiviato elettronicamente
 Archiviazione cartacea non necessaria

----- Trasferimento dati SAM concluso -----

CNC - TERM.

=====

PROTOCOLLO DI MISURA ZEISS UMESS -

DG-FIX 2511108850

CICLO CNC

=====

DISEGNO NO.	MACCHINA DI MIS.	FORNITORE/CLIENTE	LAVORAZ.	OPERAZIONE
2511108850	PRISMO SACC	GETRAG	FINITO	-

OPERATORE | DATA | NUMERO PART. | COD. MACCH. | EDIZ.DISEG.FIN.

 | 17. 2.2017 | 14 (4) | | -

=====

IND	NOMI	/ IDF	SY	VAL ATT	VAL NOM	TOL.S	TOL.I	DEV	MAG
-----	------	-------	----	---------	---------	-------	-------	-----	-----

=====

17. 2.2017 18 ora 51 min 21. 0sec

21	DIA_001__1	20	CERCHIO I RICHIAMO (11) CON TRASFORMAZIONE
	D	28.911	28.900 0.016 0.000 0.011 ++
22	DIA_001__2		CERCHIO I RICHIAMO (10) CON TRASFORMAZIONE
	D	28.909	28.900 0.016 0.000 0.009 +
23	DIA_004__1	17	CERCHIO I RICHIAMO (8) CON TRASFORMAZIONE
	D	28.507	28.500 0.016 0.000 0.007 -
24	DIA_004__2		CERCHIO I RICHIAMO (9) CON TRASFORMAZIONE
	D	28.509	28.500 0.016 0.000 0.009 +
25	DIS_062	15	SUPERFICIE RICHIAMO (7) CON TRASFORMAZIONE
	Z	68.266	68.260 0.035 -0.035 0.006 +
26	DIS_063		SUPERFICIE RICHIAMO (12) CON TRASFORMAZIONE
	Z	67.933	67.950 0.100 -0.100 -0.017 -
27	OSC_007	28	GDT OSCILL. ASSIALE
	t	0.037	0.100 ++
29	OSC_075	29	GDT OSCILL. ASSIALE
	t	0.003	0.040 +
30	DIS_053	11	SUPERFICIE RICHIAMO (14) CON TRASFORMAZIONE
	Z	-0.788	0.790 0.100 -0.100 -0.002 -
31	OSC_019	24	GDT OSCILL. ASSIALE
	t	0.016	0.100 +
33	OSC_069	25	GDT OSCILL. ASSIALE
	t	0.005	0.030 +

0 ora 3 min 1.93sec

Documento archiviato elettronicamente

Archiviazione cartacea non necessaria

----- Trasferimento dati SAM concluso -----

=====

CNC - TERM.

PROTOCOLLO DI MISURA ZEISS UMES

DG-FIX 2511108850

CICLO CNC

DISEGNO No.	MACCHINA DI MIS.	FORNITORE/CLIENTE	LAVORAZ.	OPERAZIONE
2511108850	PRISMO SACC	GETRAG	FINITO	-

OPERATORE	DATA	NUMERO PART.	COD. MACCH.	EDIZ.DISEG.FIN.
	17. 2.2017	28 (5)		-

IND	NOMI	/ IDF	SY	VAL ATT	VAL NOM	TOL.S	TOL.I	DEV	MAG
-----	------	-------	----	---------	---------	-------	-------	-----	-----

17. 2.2017 19 ora 40 min 4. 0sec

21	DIA_001__1	20	CERCHIO I RICHIAMO (11) CON TRASFORMAZIONE	D	28.912	28.900	0.016	0.000	0.012	++
22	DIA_001__2		CERCHIO I RICHIAMO (10) CON TRASFORMAZIONE	D	28.910	28.900	0.016	0.000	0.010	++
23	DIA_004__1	17	CERCHIO I RICHIAMO (8) CON TRASFORMAZIONE	D	28.507	28.500	0.016	0.000	0.007	-
24	DIA_004__2		CERCHIO I RICHIAMO (9) CON TRASFORMAZIONE	D	28.509	28.500	0.016	0.000	0.009	+
25	DIS_062	15	SUPERFICIE RICHIAMO (7) CON TRASFORMAZIONE	Z	68.267	68.260	0.035	-0.035	0.007	+
26	DIS_063		SUPERFICIE RICHIAMO (12) CON TRASFORMAZIONE	Z	67.929	67.950	0.100	-0.100	-0.021	-
27	OSC_007	28	GDT OSCILL. ASSIALE	t	0.051	0.100				+++
29	OSC_075	29	GDT OSCILL. ASSIALE	t	0.004	0.040				+
30	DIS_053	11	SUPERFICIE RICHIAMO (14) CON TRASFORMAZIONE	Z	-0.796	0.790	0.100	-0.100	0.006	+
31	OSC_019	24	GDT OSCILL. ASSIALE	t	0.045	0.100				++
33	OSC_069	25	GDT OSCILL. ASSIALE	t	0.006	0.030				+

0 ora 3 min 2.61sec

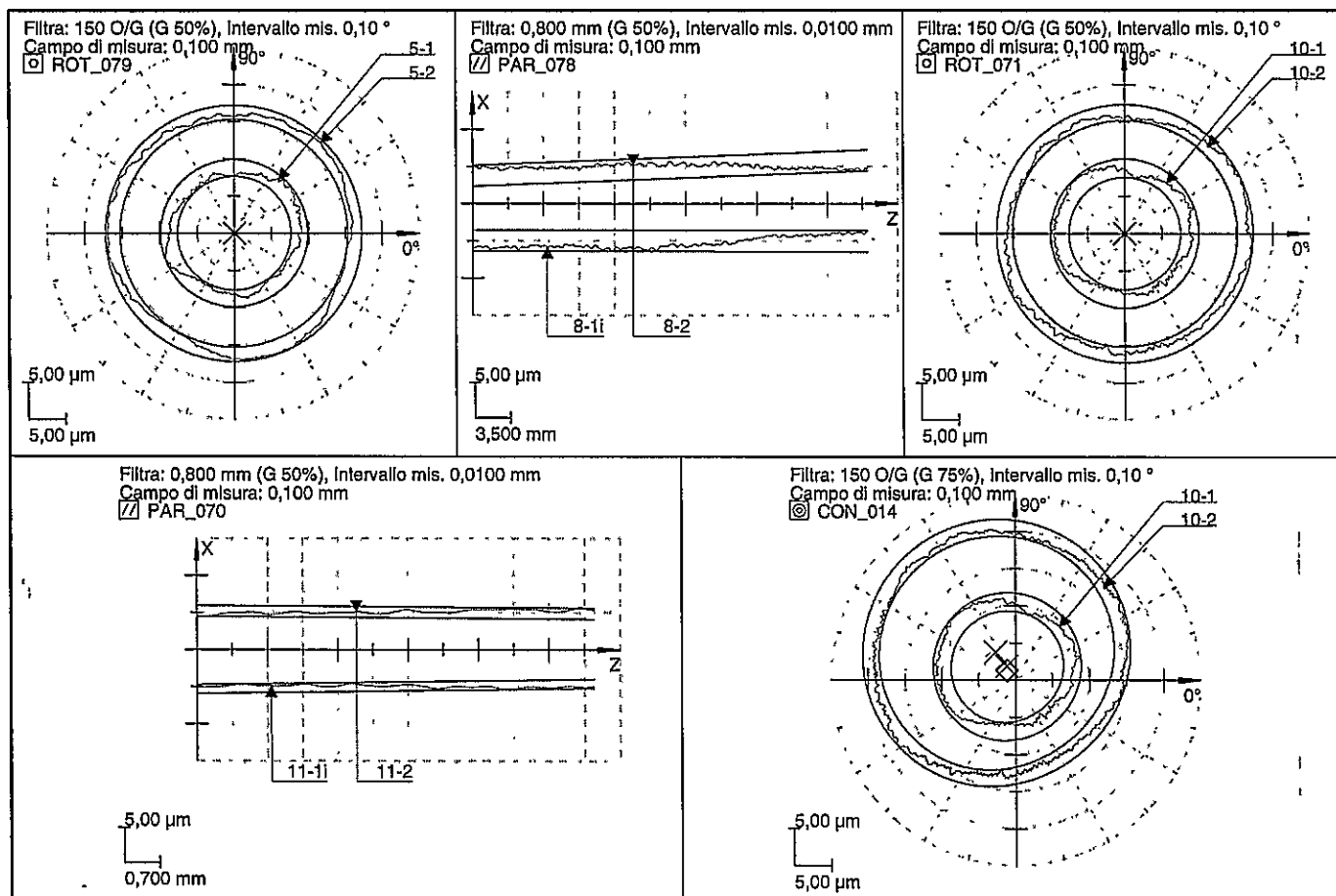
Documento archiviato elettronicamente

Archiviazione cartacea non necessaria

----- Trasferimento dati SAM concluso -----

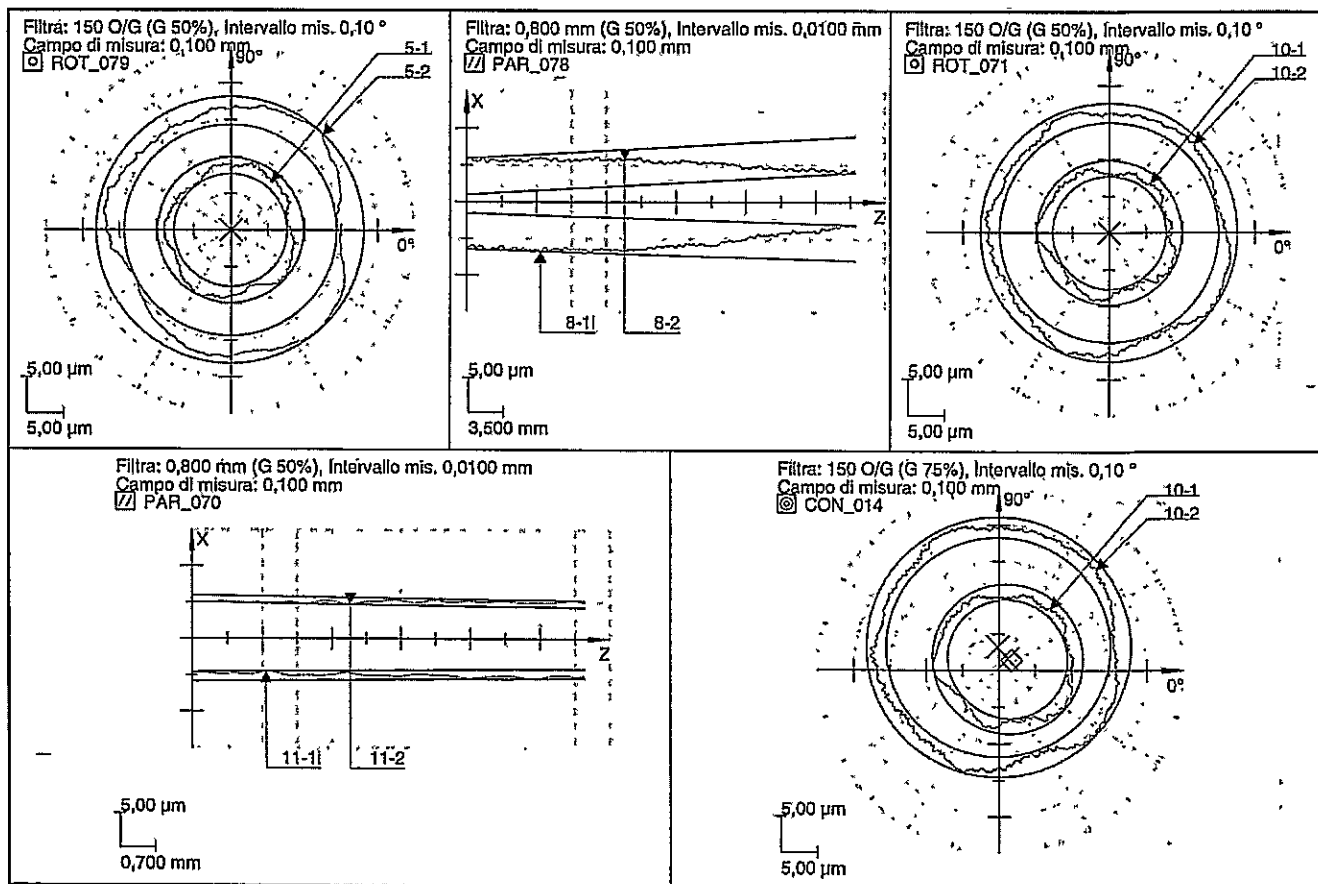
CNC - TERM.

Mahr FORM-PC V4.28.7 SP15		GETRAG S.p.a MODUGNO (BARI) SALA METROLOGICA - M4		18.02.2017 05:04:48 Operatore TURNO B Firma
Particolare	N. disegno	Operazione		N. lotto: 1
DOPPIA RUOTA FISSA	251.1.1074.35	FINITA		
Rapporto delle misure 8 (1)		Reparto: GPS 5		
Formtester: MMQ40		N. commessa:		
Commento				1_1074_F.FPC
RUOTA GRANDE SOPRA				



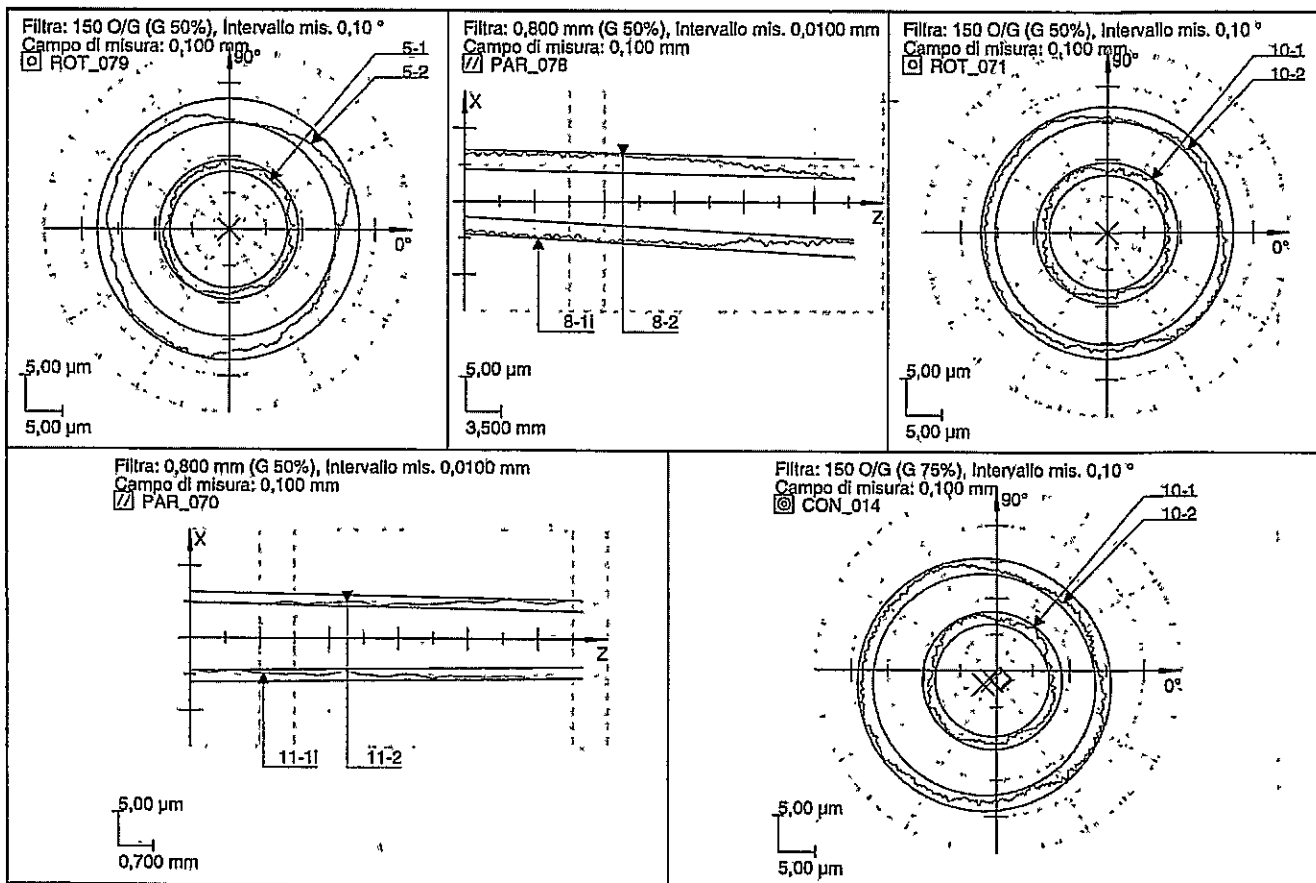
Profilo o Compito	Posizion [mm, °]	Risultato [µm] [Ø]:[mm]	Tolleranza [mm]	Rif.	Rifer.	Eccentricità [µm]	Fase [°] Inc [µm/m]
5-1	247,00	2,24		MZC		1,59	138,72
5-2	282,00	1,93		MZC		1,09	139,53
6:Compito 6		2,24	0,0080	MZC			
8-1	0,0	2,83		MZS	8-2		60
8-2	180,0	2,82		MZS	8-1		56
8:Compito 8		2,83	0,0080				
10-1	227,00	2,46		MZC		2,20	122,81
10-2	235,00	2,13		MZC		4,61	126,18
10:Compito 10		2,46	0,0080	MZC			
11-1	0,0	1,19		MZS	11-2		-130
11-2	180,0	1,47		MZS	11-1		-142
11:Compito 11		1,47	0,0080				
10-1	227,00	1,03		MZC	Asse [A]	0,52	91,33
10-2	235,00	5,93		MZC	Asse [A]	2,96	121,83
12*:Compito 12 *		5,93	0,0100		Asse [A]		

Mahr FORM-PC V4.28.7 SP15	GETRAG S.p.a MODUGNO (BARI) SALA METROLOGICA - M4		18.02.2017 04:39:58 Operatore TURNO B Firma
	Particolare DOPPIA RUOTA FISSA	N. disegno 251.1.1074.35	Operazione FINITA
Rapporto delle misure 10 (2)		Reparto: GPS 5	
Formtester: MMQ40		N. commessa:	
Commento RUOTA GRANDE SOPRA		N. lotto: 1 1_1074_F.FPC	



Profilo o Compito	Posizion [mm, °]	Risultato [µm] [Ø]:[mm]	Tolleranza [mm]	Rif.	Rifer.	Eccentricità [µm]	Fase [°] Inc [µm/m]
5-1	247,00	[O] 2,22		MZC		2,22	42,08
5-2	282,00	[O] 3,75		MZC		1,72	37,22
6:Compito 6		[O] 3,75	0,0080	MZC			
8-1	0,0	[//] 4,88		MZS	8-2		123
8-2	180,0	[//] 4,90		MZS	8-1		120
8:Compito 8		[//] 4,90	0,0080				
10-1	227,00	[O] 2,16		MZC		2,01	52,68
10-2	235,00	[O] 2,61		MZC		3,29	92,34
10:Compito 10		[O] 2,61	0,0080	MZC			
11-1	0,0	[//] 1,27		MZS	11-2		-126
11-2	180,0	[//] 0,97		MZS	11-1		-105
11:Compito 11		[//] 1,27	0,0080				
10-1	227,00	[O] 1,08		MZC	Asse [A]	0,54	162,02
10-2	235,00	[O] 5,28		MZC	Asse [A]	2,64	134,45
12*:Compito 12 *		[O] 5,28	0,0100		Asse [A]		

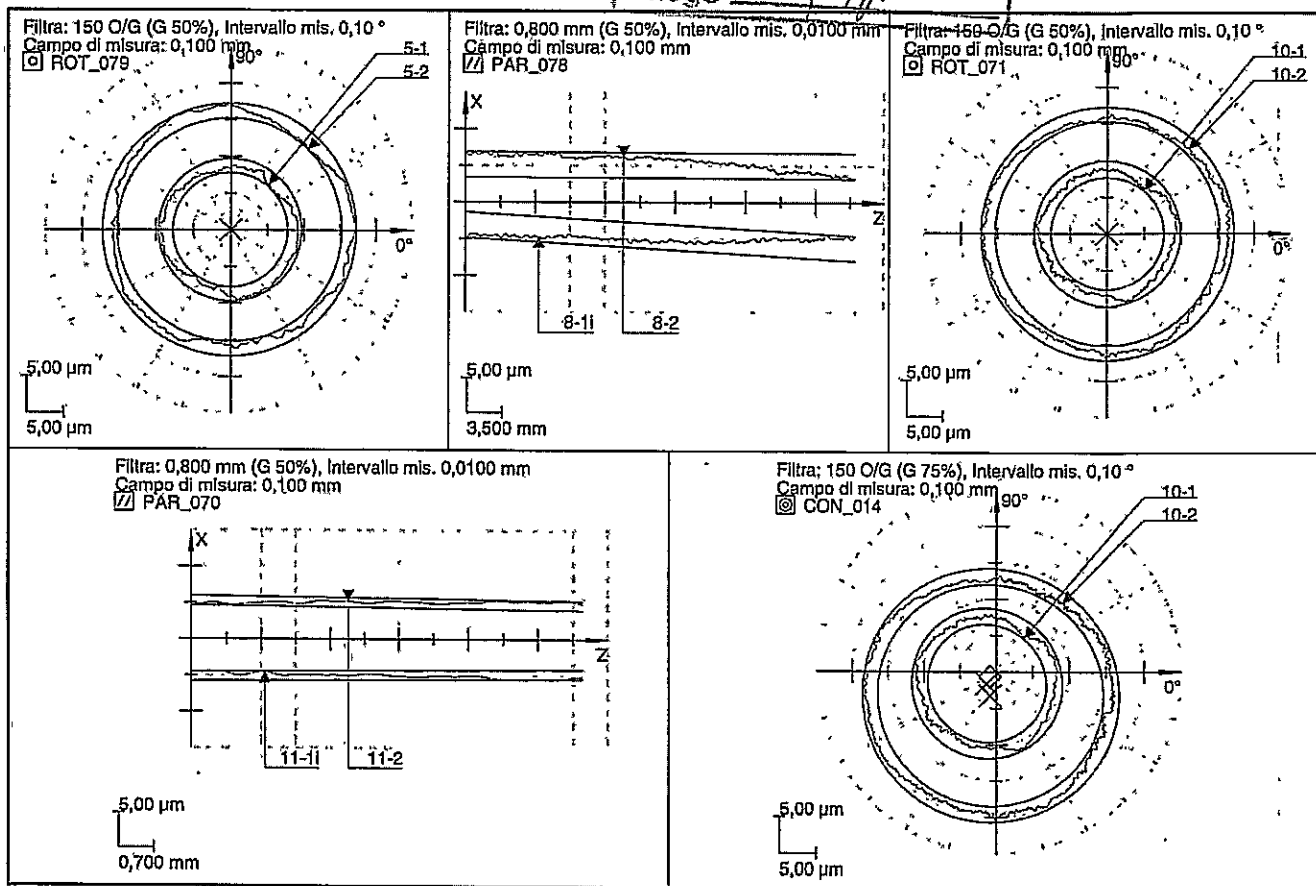
Mahr FORM-PC V4.28.7 SP15		GETRAG S.p.a MODUGNO (BARI) SALA METROLOGICA - M4		18.02.2017 04:08:48 Operatore TURNO B Firma
Particolare DOPPIA RUOTA FISSA		N. disegno 251.1.1074.35		Operazione FINITA
Rapporto delle misure 12 (3)		Reparto: GPS 5		
Formtester: MMQ40		N. commessa:		N. lotto: 1 1_1074_F.FPC
Commento RUOTA GRANDE SOPRA				



Profilo o Compito	Posizion [mm, °]	Risultato [µm] [O]:[mm]	Tolleranza [mm]	Rif.	Rifer.	Eccentricità [µm]	Fase [°] Inc [µm/m]
5-1	247,00	[O] 1,54		MZC		0,61	293,94
5-2	282,00	[O] 3,26		MZC		0,93	78,16
6:Compito 6		[O] 3,26	0,0080	MZC			
8-1	0,0	[//] 2,39		MZS	8-2		44
8-2	180,0	[//] 2,63		MZS	8-1		-53
8:Compito 8		[//] 2,63	0,0080	MZS			
10-1	227,00	[O] 1,76		MZC		1,48	245,49
10-2	235,00	[O] 1,94		MZC		2,61	226,56
10:Compito 10		[O] 1,94	0,0080	MZC			
11-1	0,0	[//] 1,55		MZS	11-2		-182
11-2	180,1	[//] 1,53		MZS	11-1		-179
11:Compito 11		[//] 1,55	0,0080	MZS			
10-1	227,00	[O] 2,38		MZC	Asse [A]	1,19	183,27
10-2	235,00	[O] 4,73		MZC	Asse [A]	2,37	201,92
12*:Compito 12 *		[O] 4,73	0,0100	MZC	Asse [A]		

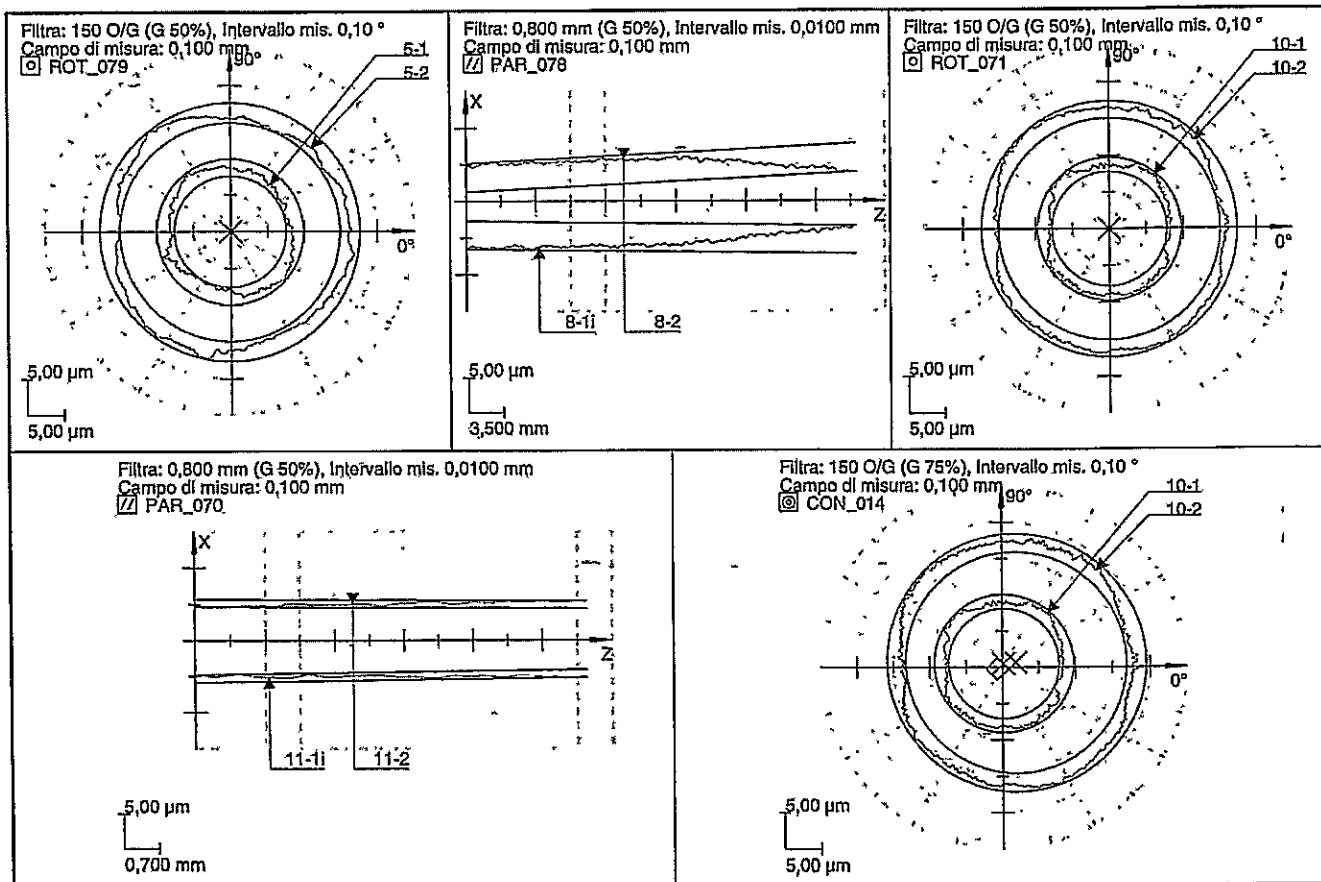
Mahr FORM-PC V4.28.7 SP15		GETRAG S.p.a MODUGNO (BARI) SALA METROLOGICA - M4		18.02.2017 03:03:11 Operatore TURNO B Firma
Particolare DOPPIA RUOTA FISSA		N. disegno 251.1.1074.35		Operazione FINITA
Rapporto delle misure 14 (4)		Reparto: GRS.5		N. lotto: 1
Formtester: MMQ40		N. commessurazione		1_1074_F.FPC
Commento RUOTA GRANDE SOPRA		Effettuata e validata da:		

Badge 332



Profilo o Compito	Posizion [mm, °]	Risultato [µm] [Ø]:[mm]	Tolleranza [mm]	Rif.	Rifer.	Eccentricità [µm]	Fase [°] Inc [µm/m]
5-1	247,00	1,91		MZC		0,95	190,14
5-2	282,00	2,01		MZC		1,07	192,38
6:Compito 6		2,01	0,0080	MZC			
8-1	0,0	3,45		MZS	8-2		68
8-2	180,0	3,48		MZS	8-1		-77
8:Compito 8		3,48	0,0080	MZS			
10-1	227,00	2,25		MZC		2,11	230,23
10-2	235,00	1,95		MZC		3,36	254,16
10:Compito 10		2,25	0,0080	MZC			
11-1	0,0	1,29		MZS	11-2		-145
11-2	180,0	1,31		MZS	11-1		-123
11:Compito 11		1,31	0,0080	MZS			
10-1	227,00	2,13		MZC	Asse [A]	1,06	243,33
10-2	235,00	5,44		MZC	Asse [A]	2,72	269,71
12*:Compito 12 *		5,44	0,0100		Asse [A]		

Mahr FORM-PC V4.28.7 SP15		GETRAG S.p.a MODUGNO (BARI) SALA METROLOGICA - M4		17.02.2017 22:16:31 Operatore TURNO B Firma
Particolare	N. disegno	Operazione		Firma
DOPPIA RUOTA FISSA	251.1.1074.35	FINITA		
Rapporto delle misure 28 (5)		Reparto: GPS 5		
Formtester: MMQ40		N. commessa:		N. lotto: 1
Commento				1_1074_F.FPC
RUOTA GRANDE SOPRA				



Profilo o Compito	Posizion [mm, °]	Risultato [μm] [Ø]:[mm]	Tolleranza [mm]	Rif.	Rifer.	Eccentricità [μm]	Fase [°] Inc [μm/m]
5-1	247,00	2,35		MZC		0,90	207,37
5-2	282,00	2,72		MZC		0,81	191,08
6:Compito 6		31 2,72	0,0080	MZC			
8-1	0,0	3,79		MZS	8-2		87
8-2	180,0	3,94		MZS	8-1		89
8:Compito 8		30 3,94	0,0080				
10-1	227,00	1,95		MZC		0,56	68,00
10-2	235,00	2,33		MZC		1,93	19,20
10:Compito 10		36 2,33	0,0080	MZC			
11-1	0,0	1,10		MZS	11-2		-106
11-2	180,0	1,04		MZS	11-1		-127
11:Compito 11		35 1,10	0,0080				
10-1	227,00	2,28		MZC	Asse [A]	1,14	42,05
10-2	235,00	5,40		MZC	Asse [A]	2,70	20,20
12*:Compito 12*		26 5,40	0,0100		Asse [A]		

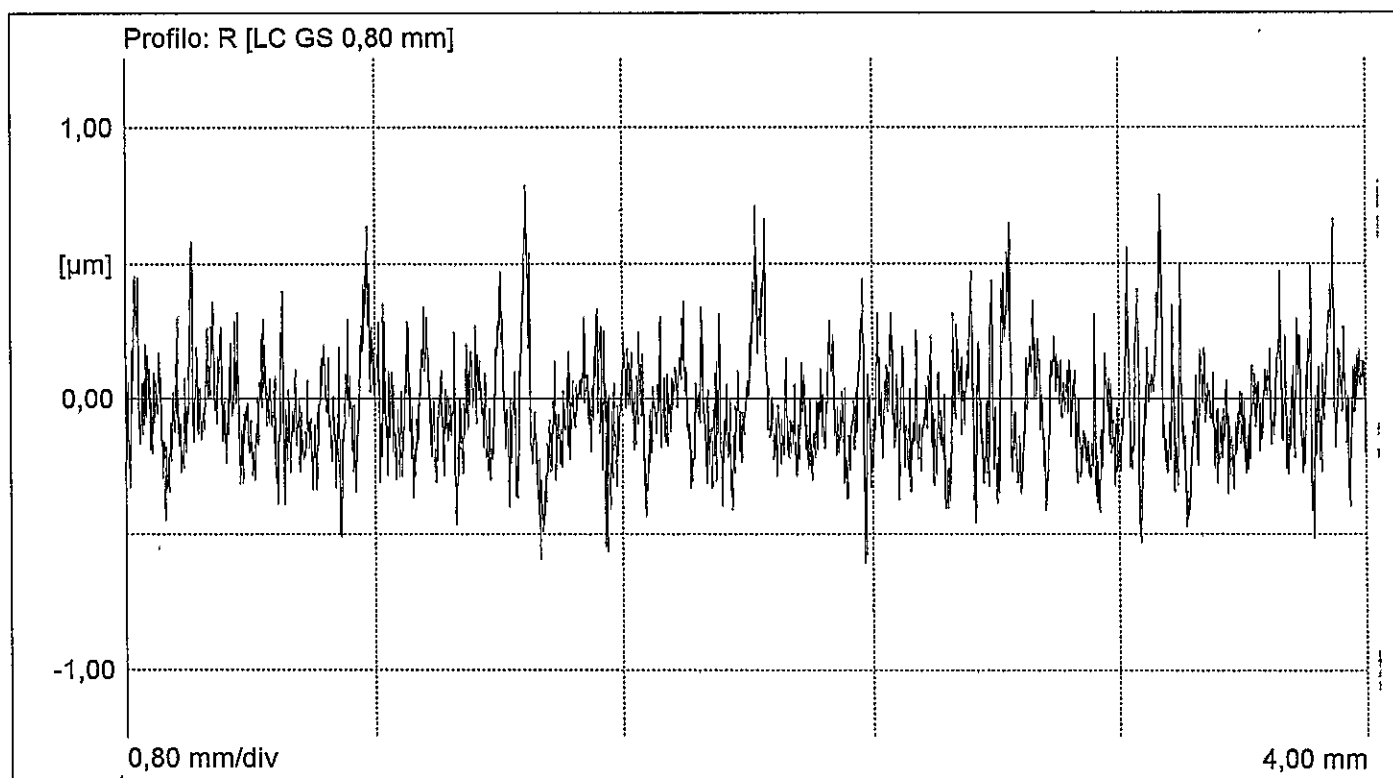


Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: DG FIX
Numero: 1074 PZ N. 8 (1)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 18/02/2017, 20:57
Nota: RZ 32 DENTE
Tastatore: MFW-250 20

MACCHINA: MOA 416121 002



LC (GS)	0,80	mm
LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250	μm
Ra	0,15	μm
Rmax	1,38	μm
Rz	39 1,25	μm

PERTHOMETER CONCEPT

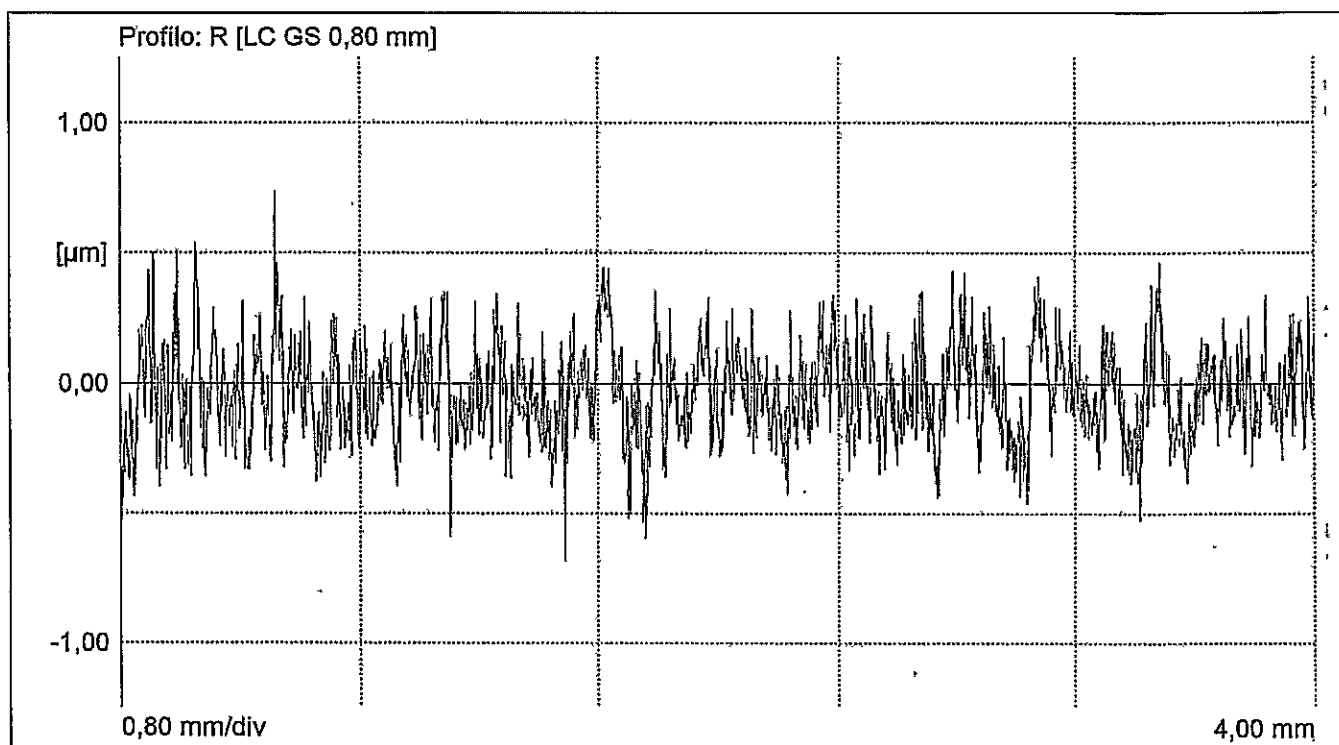


Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: DG FIX
Numero: 1074 PZ N. 10 (2)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 18/02/2017, 21:08
Nota: RZ 32 DENTE
Tastatore: MFW-250 20

MACCHINA: MOA 416121 002



LC (GS)	0,80	mm
LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250	μm
Ra	0,14	μm
Rmax	1,26	μm
Rz	39 1,04	μm

PERTHOMETER CONCEPT

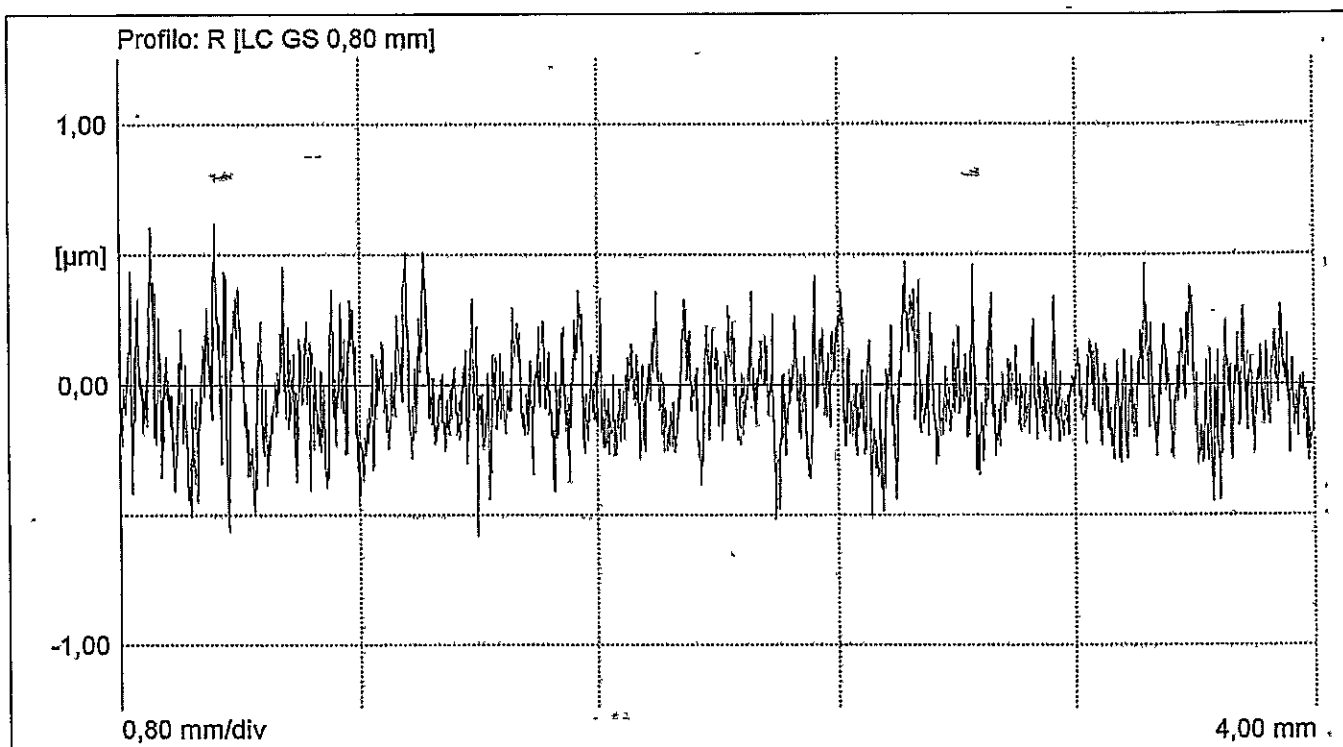


Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: DG FIX
Numero: 1074 PZ N. 12 (3)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 18/02/2017, 21:11
Nota: RZ 32 DENTE
Tastatore: MFW-250 20

MACCHINA: MOA 416121 002



LC (GS)	0,80	mm
LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250	μm
Ra	0,13	μm
Rmax	1,18	μm
Rz	1,02	μm

PERTHOMETER CONCEPT

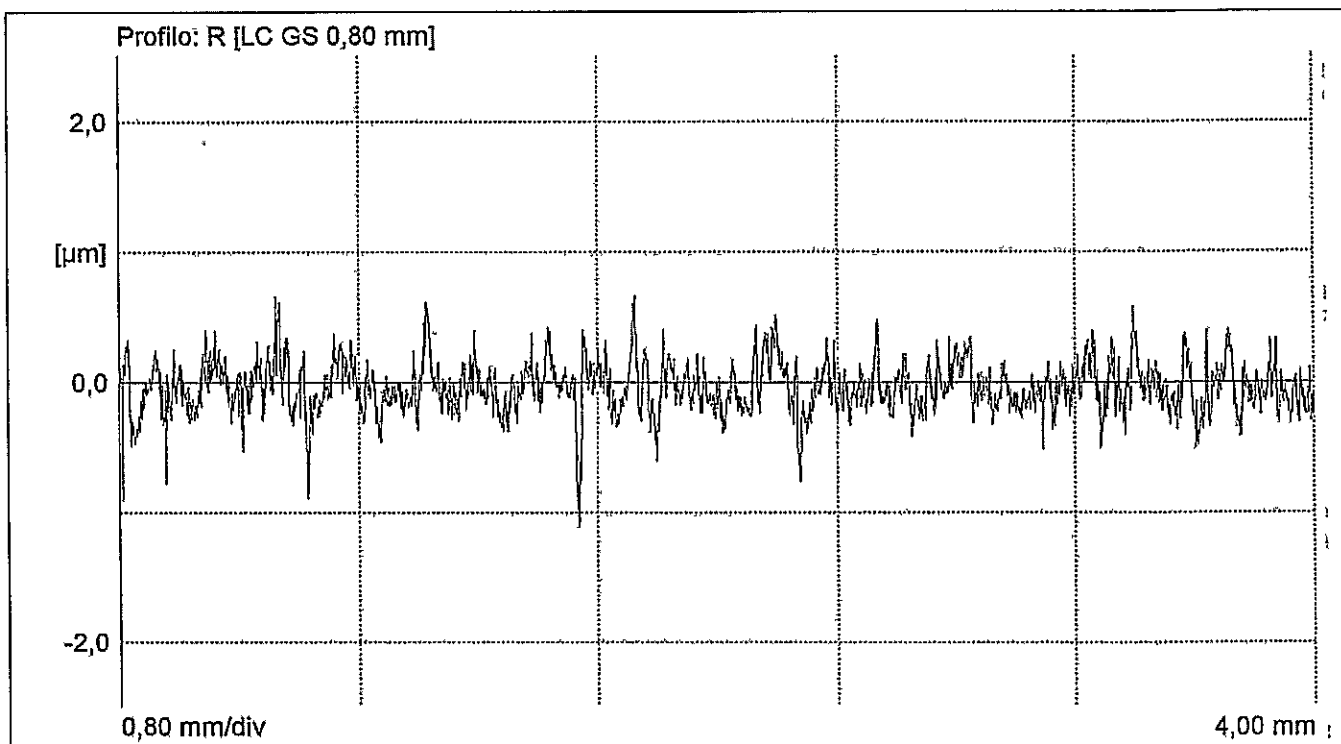


Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: DG FIX
Numero: 1074 PZ N. 14(4)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 18/02/2017, 20:46
Nota: RZ 32 DENTE
Tastatore: MFW-250 20

MACCHINA: MOA 416121 002



LC (GS)	0,80	mm
LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250	μm
Ra	0,15	μm
Rmax	39 1,72	μm
Rz	1,36	μm

PERTHOMETER CONCEPT

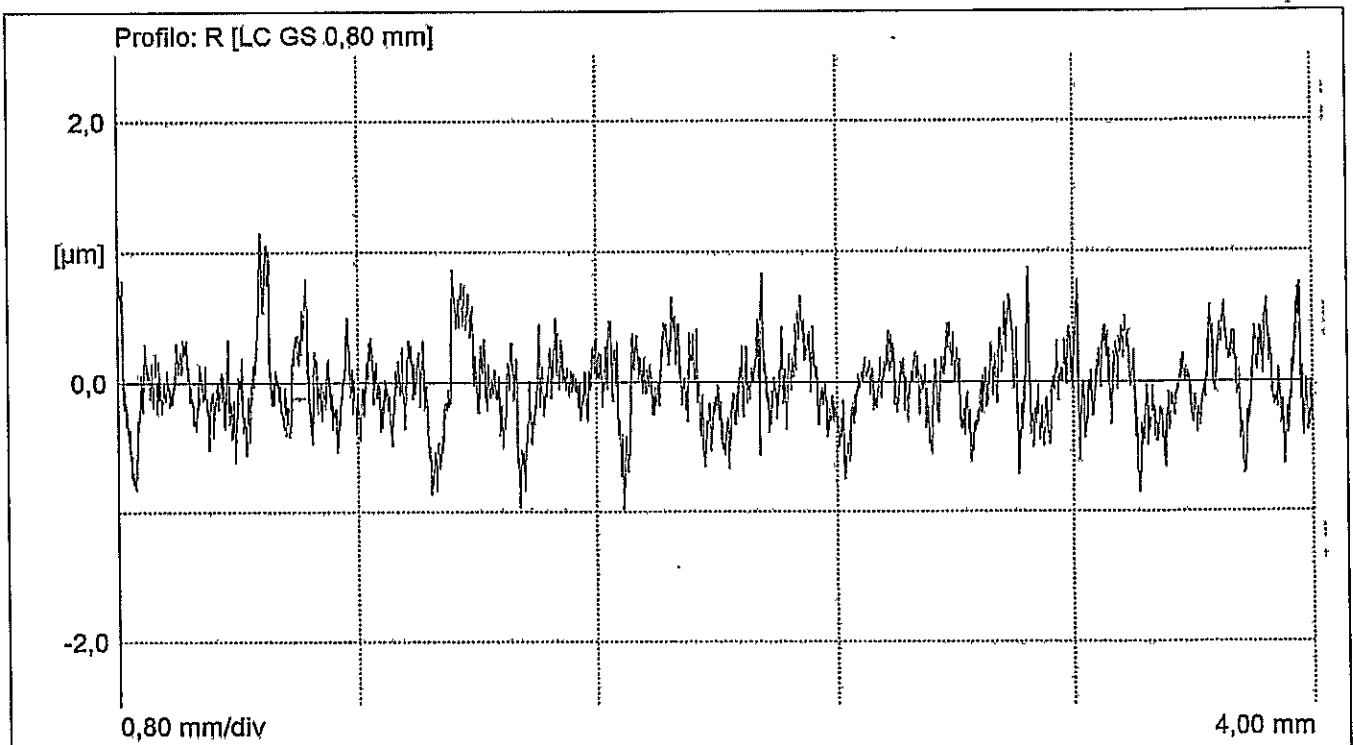


Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: DG FIX
Numero: 1074 PZ N. 28 (5)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 18/02/2017, 23:02
Nota: RZ 32 DENTI
Tastatore: MFW-250 20

MACCHINA: MOA 416121 002



LC (GS)	0,80	mm
LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250	μm
Ra	0,23	μm
Rmax	1,99	μm
Rz	39 1,78	μm

PERTHOMETER CONCEPT

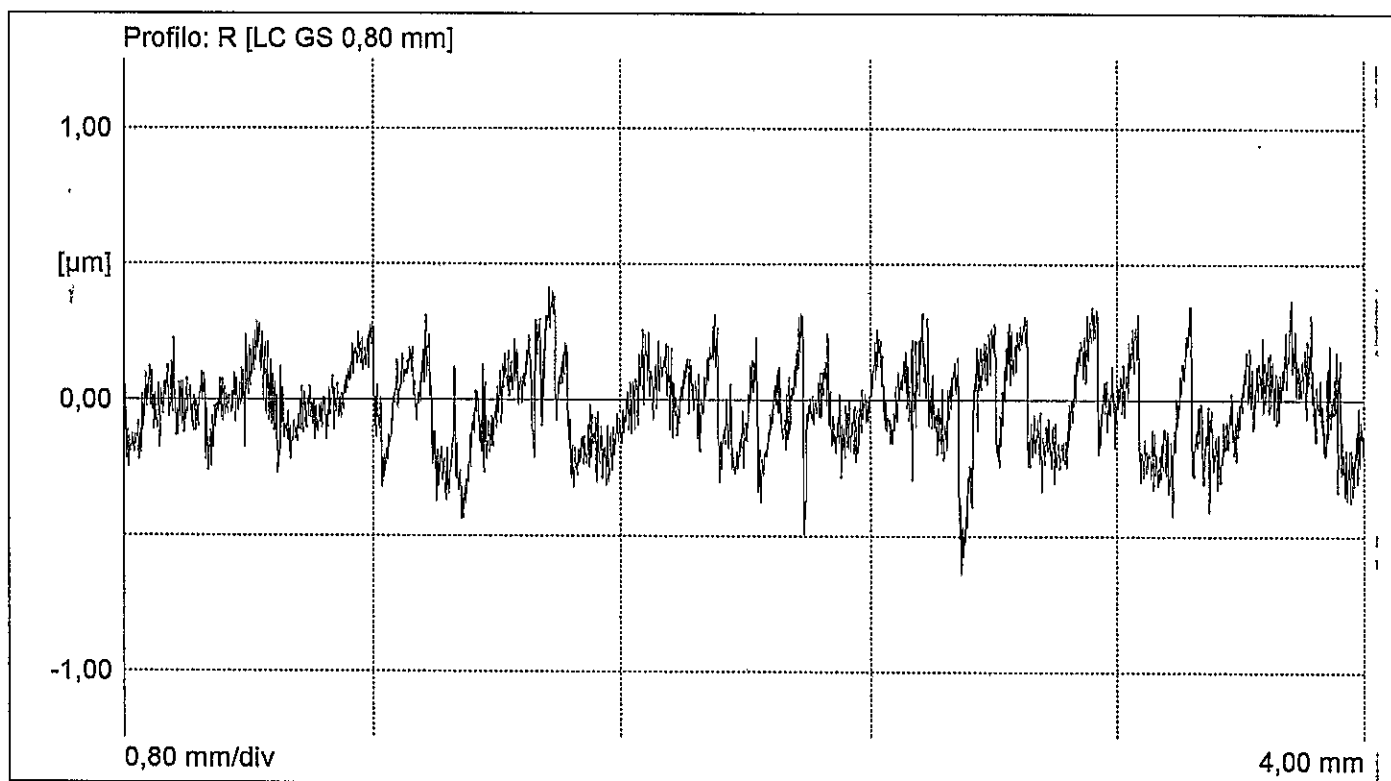


Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: DG FIX
Numero: 1074 PZ N. 8 (1)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 18/02/2017, 20:56
Nota: RZ 47 DENTE
Tastatore: MFW-250 20

MACCHINA: MOA 416121 002



LC (GS)	0,80	mm
LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250	µm
Ra	0,13	µm
Rmax	0,97	µm
Rz	32 0,80	µm

PERTHOMETER CONCEPT



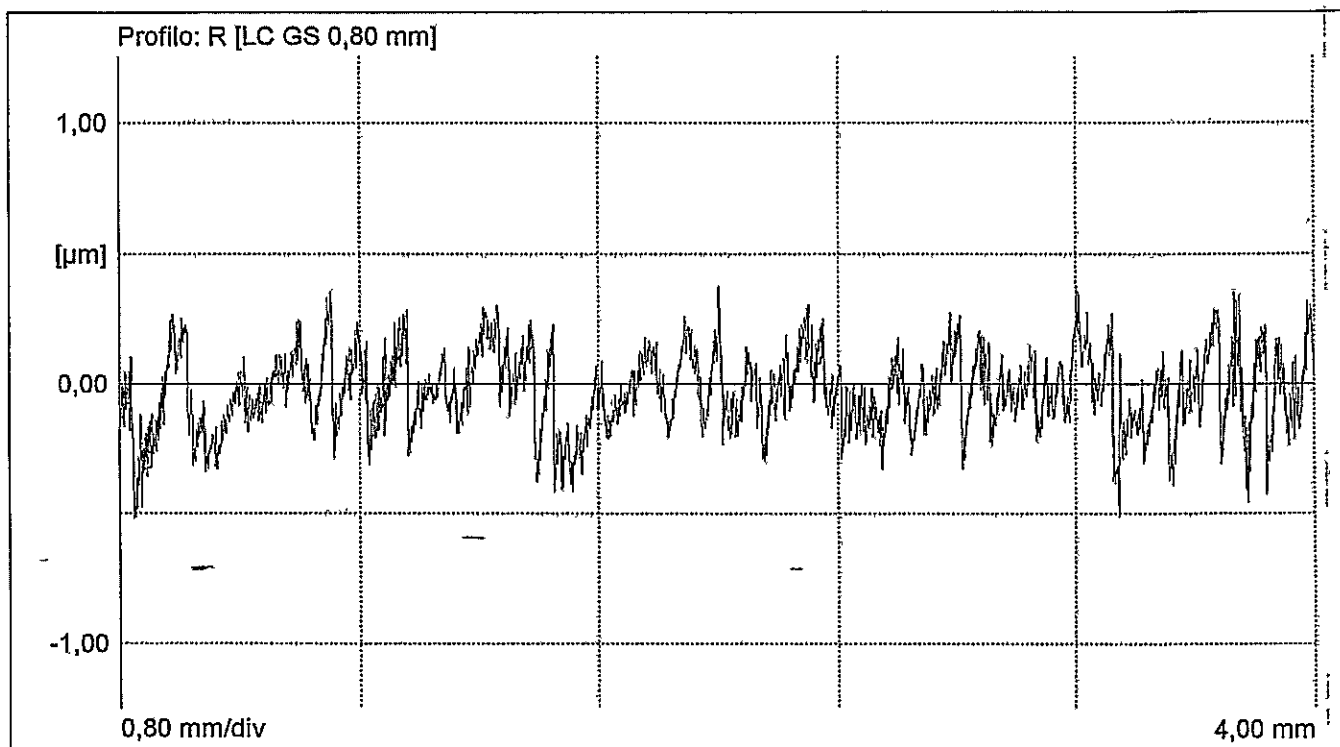
Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: DG FIX
Numero: 1074 PZ N. 10 (2)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 18/02/2017, 21:06
Nota: RZ 47 DENTE
Tastatore: MFW-250 20

MACCHINA:

MOA 416121 002



LC (GS)	0,80	mm
LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250	μm
Ra	0,12	μm
Rmax	0,89	μm
Rz	32 0,75	μm

PERTHOMETER CONCEPT

GETRAG

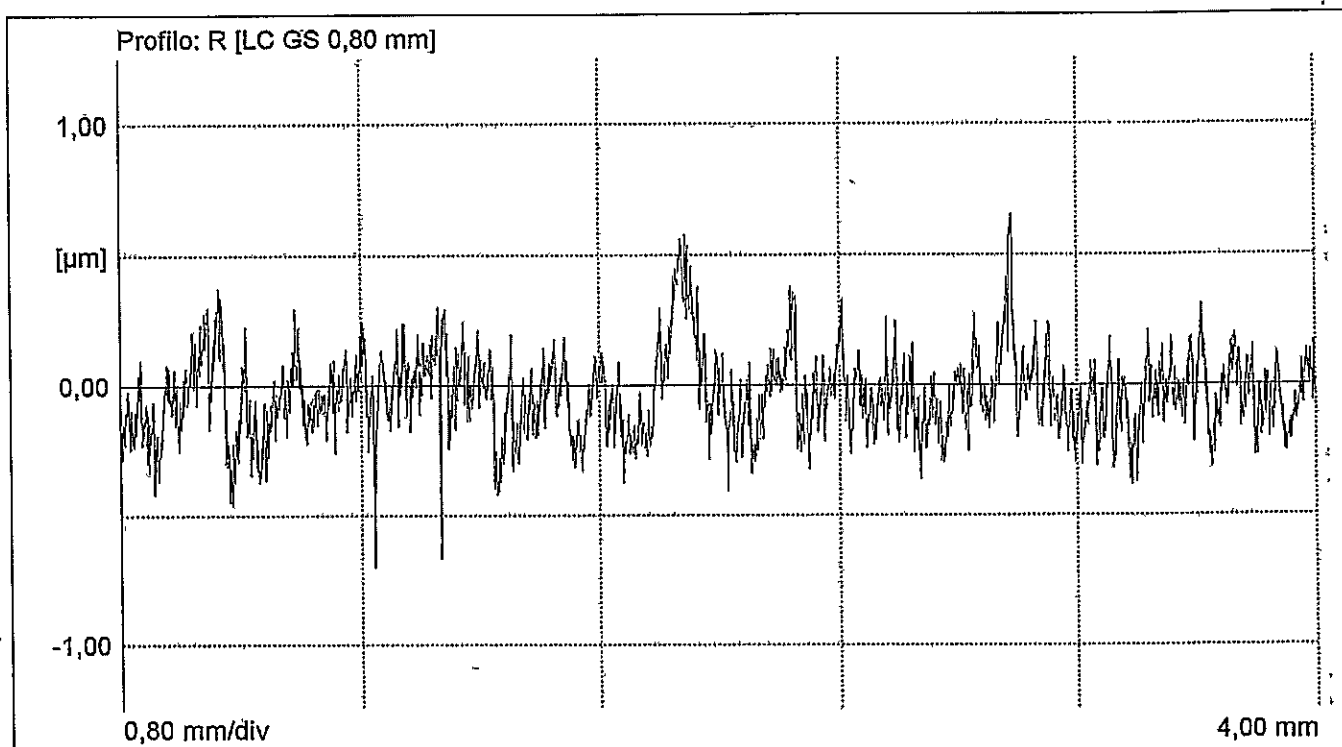
Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: DG FIX
Numero: 1074 PZ N. 12 (3)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 18/02/2017, 21:10
Nota: RZ 47 DENTE
Tastatore: MFW-250 20

MACCHINA:

MOA 416121 002



LC (GS)	0,80	mm
LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250	µm
Ra	0,12	µm
Rmax	1,01	µm
Rz	0,90	µm

PERTHOMETER CONCEPT

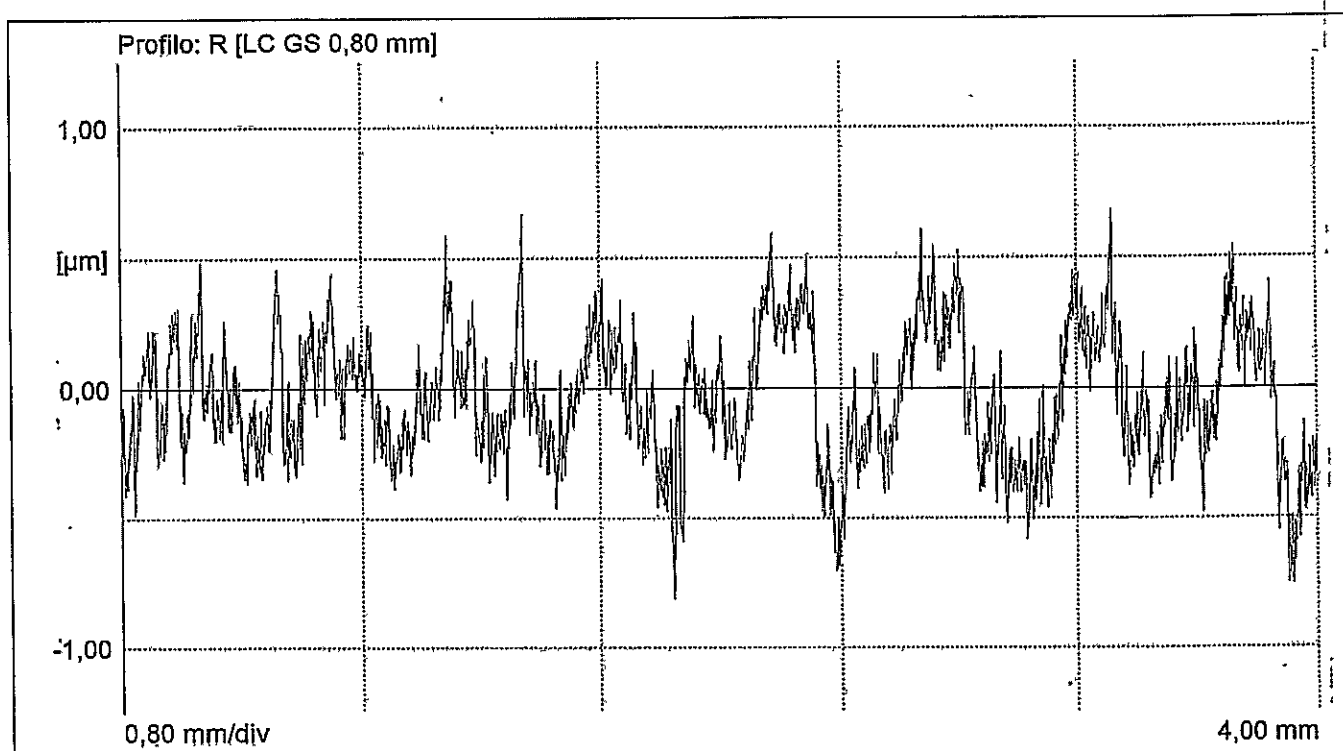
GETRAG

Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: DG FIX
Numero: 1074 PZ N. 14 (h)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 18/02/2017, 20:47
Nota: RZ 47 DENTE
Tastatore: MFW-250 20

MACCHINA: MOA 416121 002



LC (GS)	0,80	mm
LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250	µm
Ra	0,20	µm
Rmax	32 1,44	µm
Rz	1,23	µm

PERTHOMETER CONCEPT

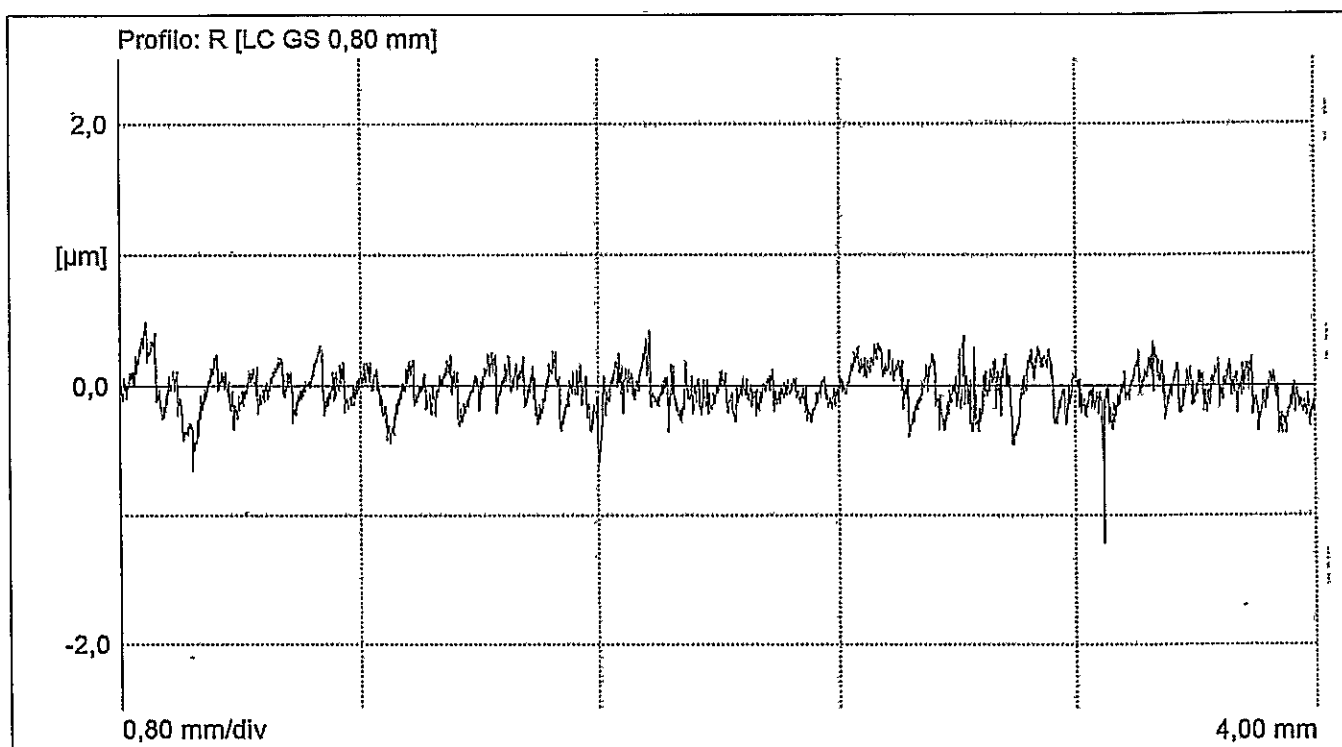
GETRAG

Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: DG FIX
Numero: 1074 PZ N. 28 (5)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 18/02/2017, 23:02
Nota: RZ 47 DENTI
Tastatore: MFW-250 20

MACCHINA: MOA 416121 002



LC (GS)	0,80	mm
LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250	µm
Ra	0,12	µm
Rmax	1,55	µm
Rz	32 1,06	µm

PERTHOMETER CONCEPT



Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

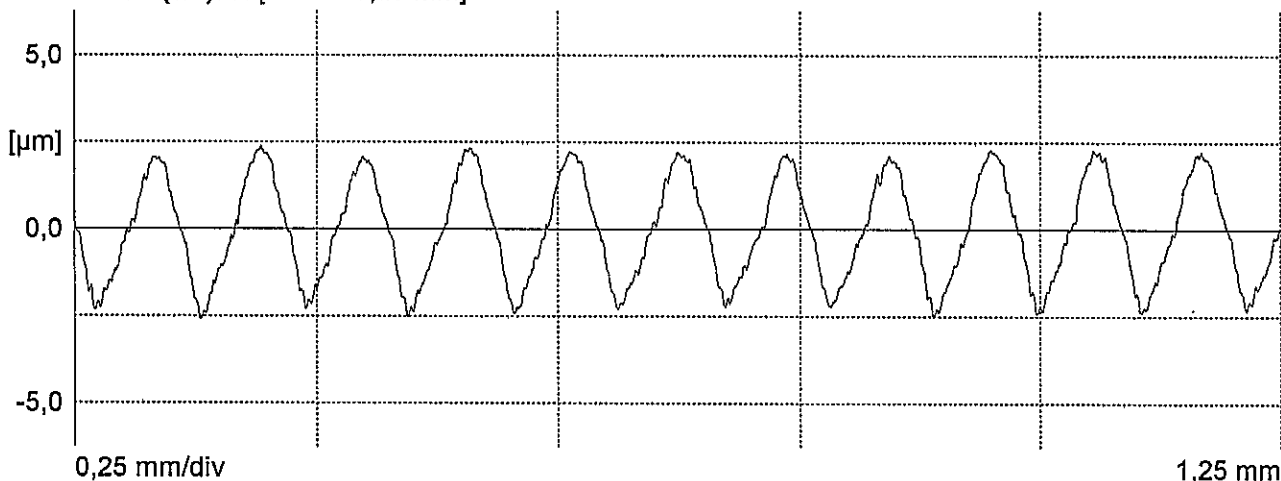
Sala Metrologica GPS5

Oggetto: DG FIX
Numero: 1074 PZ N. 8 (1)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 18/02/2017, 19:27
Nota: RZ FORO 47 DENTI-FORO 32 DENTI
Tastatore: MFW-250 20

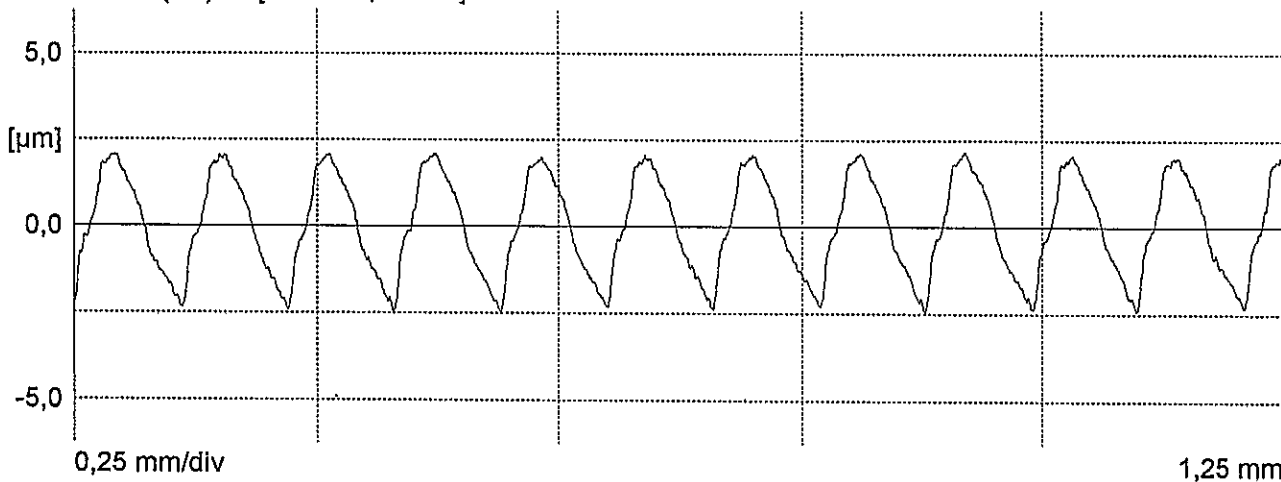
MACCHINA:

MOA 416121 002

Profilo (1/2): R [LC GS 0,25 mm]



Profilo (2/2): R [LC GS 0,25 mm]



1: LC (GS)	0,25	mm
1: LT	1,75	mm
1: LM	1,25	mm
1: Z	5	
1: VB	±250	μm
1: Ra	1,26	μm
1: Rmax	4,94	μm
1: Rz	34 4,74	μm
2: Ra	1,24	μm
2: Rmax	4,62	μm
2: Rz	38 4,53	μm

PERTHOMETER CONCEPT



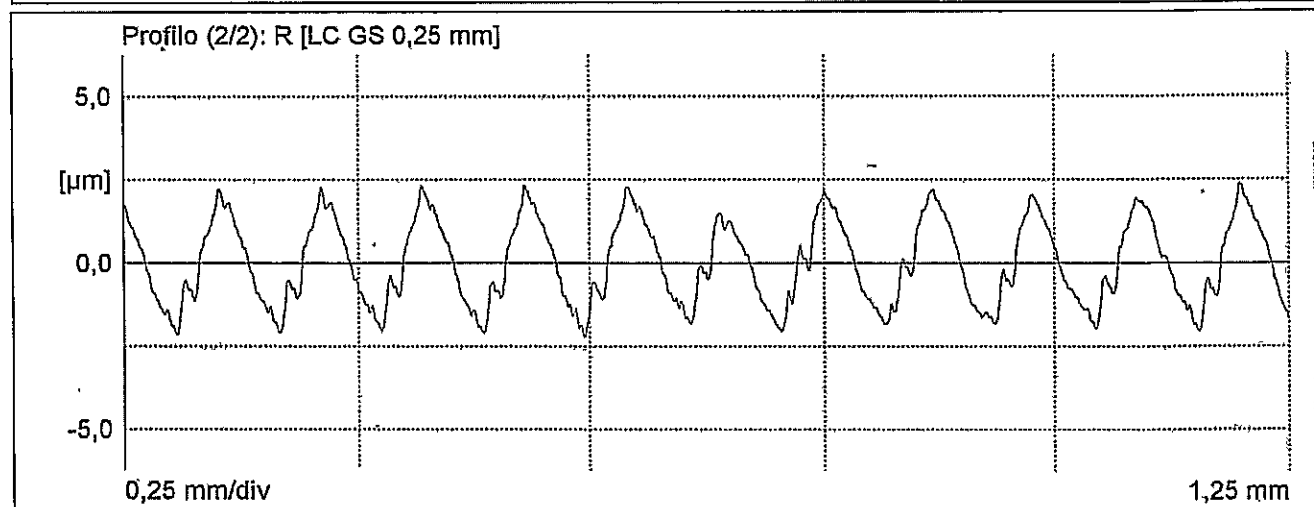
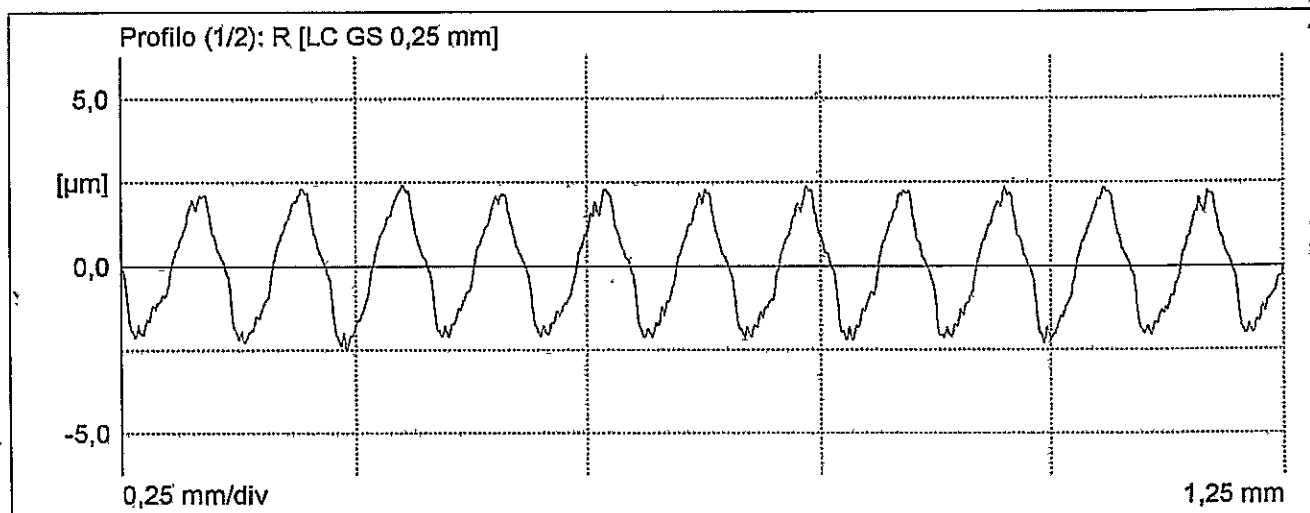
Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: DG FIX
Numero: 1074 PZ N. 10(2)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 18/02/2017, 19:31
Nota: RZ FORO 47 DENTI-FORO 32 DENTI
Tastatore: MFW-250 20

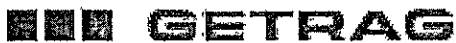
MACCHINA:

MOA 416121 002



1: LC (GS)	0,25	mm
1: LT	1,75	mm
1: LM	1,25	mm
1: Z	5	
1: VB	±250	μm
1: Ra	1,27	μm
1: Rmax	34 4,80	μm
1: Rz	34 4,59	μm
2: Ra	1,11	μm
2: Rmax	28 4,56	μm
2: Rz	28 4,36	μm

PERTHOMETER CONCEPT



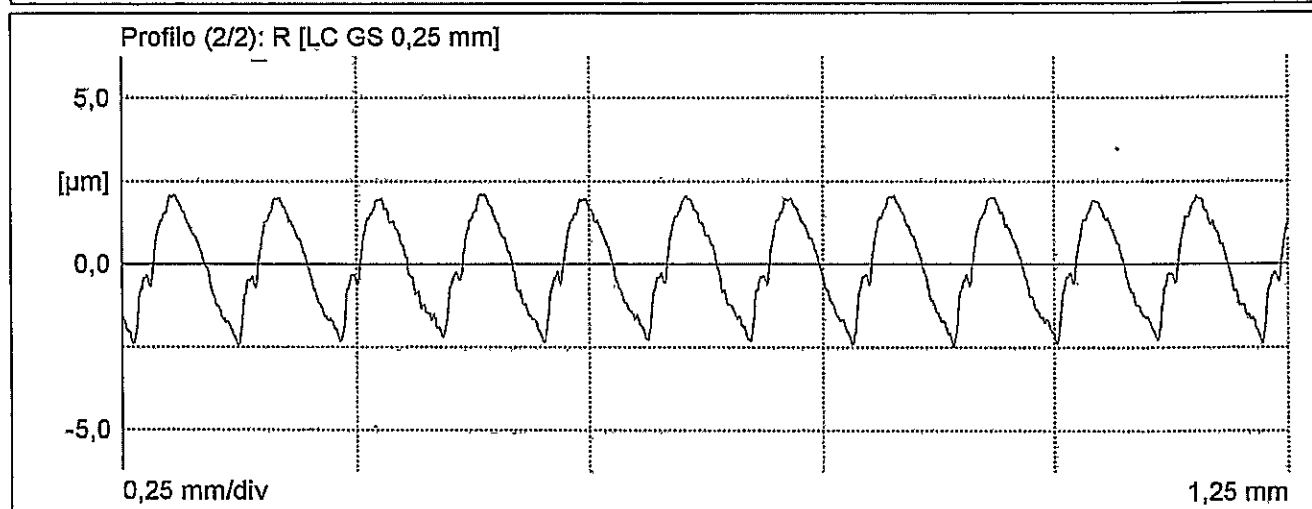
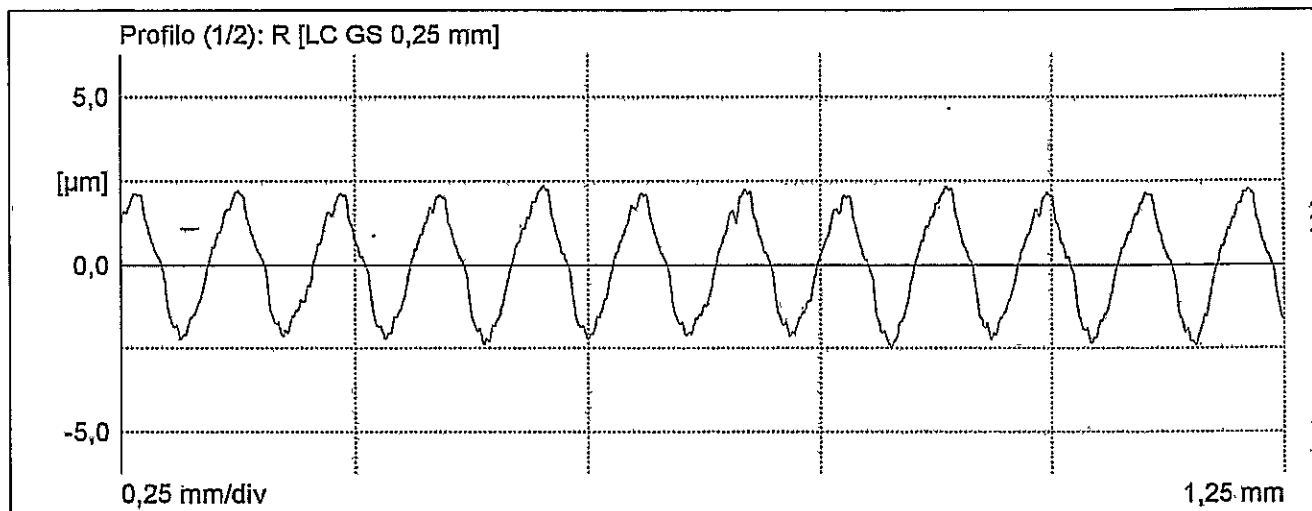
Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: DG FIX
Numero: 1074 PZ N. 12(3)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 18/02/2017, 19:32
Nota: RZ FORO 47 DENTI-FORO 32 DENTI
Tastatore: MFW-250 20

MACCHINA:

MOA 416121 002



1: LC (GS)	0,25	mm
1: LT	1,75	mm
1: LM	1,25	mm
1: Z	5	
1: VB	±250	μm
1: Ra	1,27	μm
1: Rmax	34 4,79	μm
1: Rz	34 4,63	μm
2: Ra	1,20	μm
2: Rmax	38 4,57	μm
2: Rz	38 4,49	μm

PERTHOMETER CONCEPT



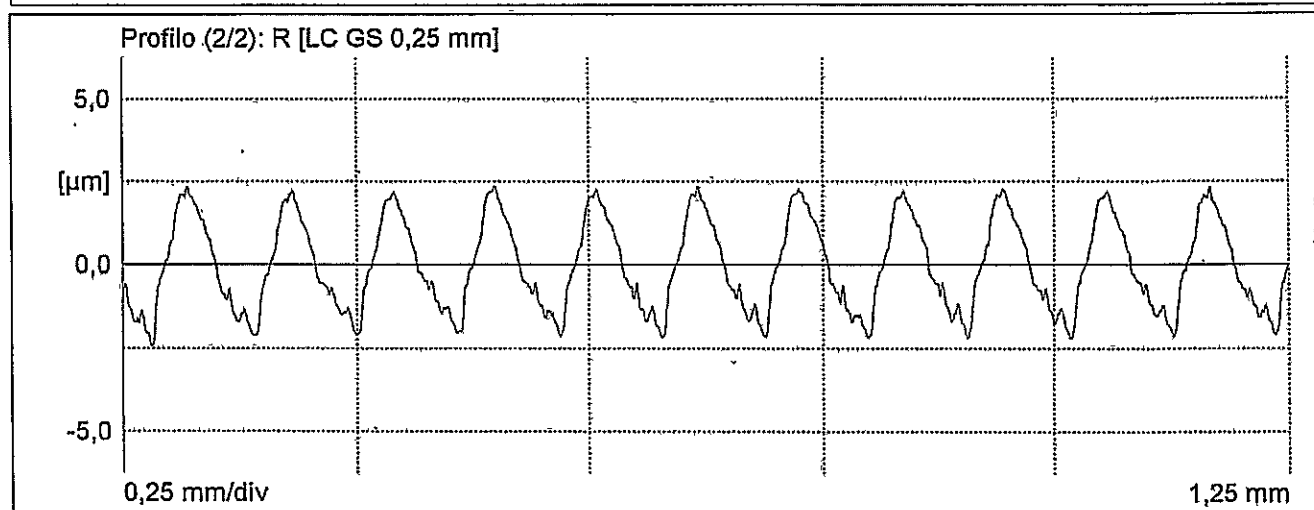
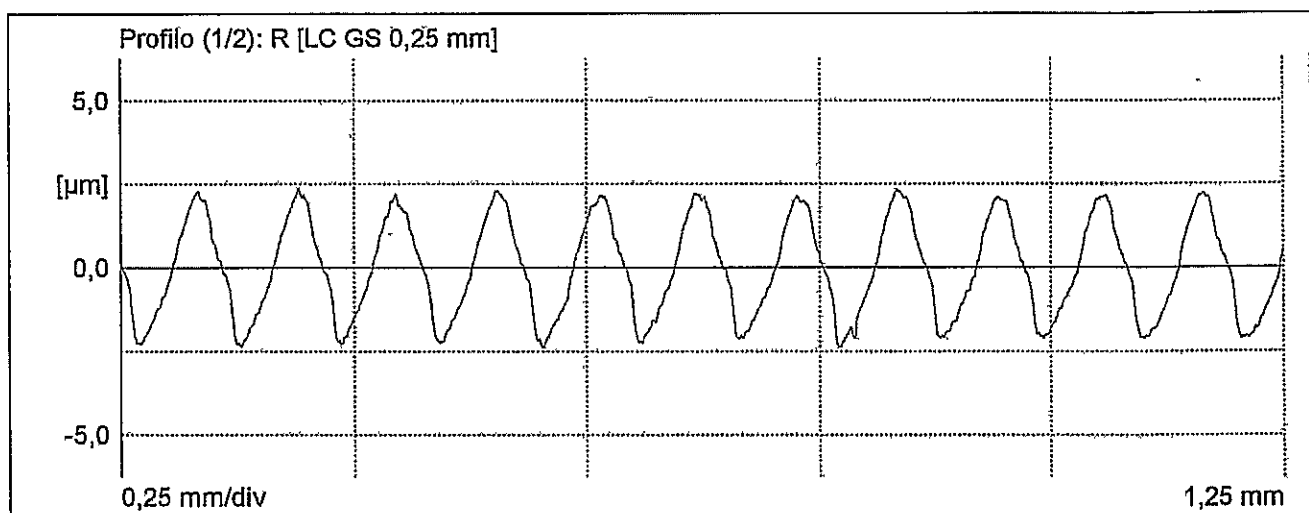
Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: DG FIX
Numero: 1074 PZ N. 14(4)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 18/02/2017, 19:18
Nota: RZ FORO 47 DENTI-FORO 32 DENTI
Tastatore: MFW-250 20

MACCHINA:

MOA 416121 002



1: LC (GS)	0,25	mm
1: LT	1,75	mm
1: LM	1,25	mm
1: Z	5	
1: VB	±250	μm
1: Ra	1,26	μm
1: Rmax	34 4,75	μm
1: Rz	4,59	μm
2: Ra	1,19	μm
2: Rmax	38 4,77	μm
2: Rz	4,55	μm

PERTHOMETER CONCEPT



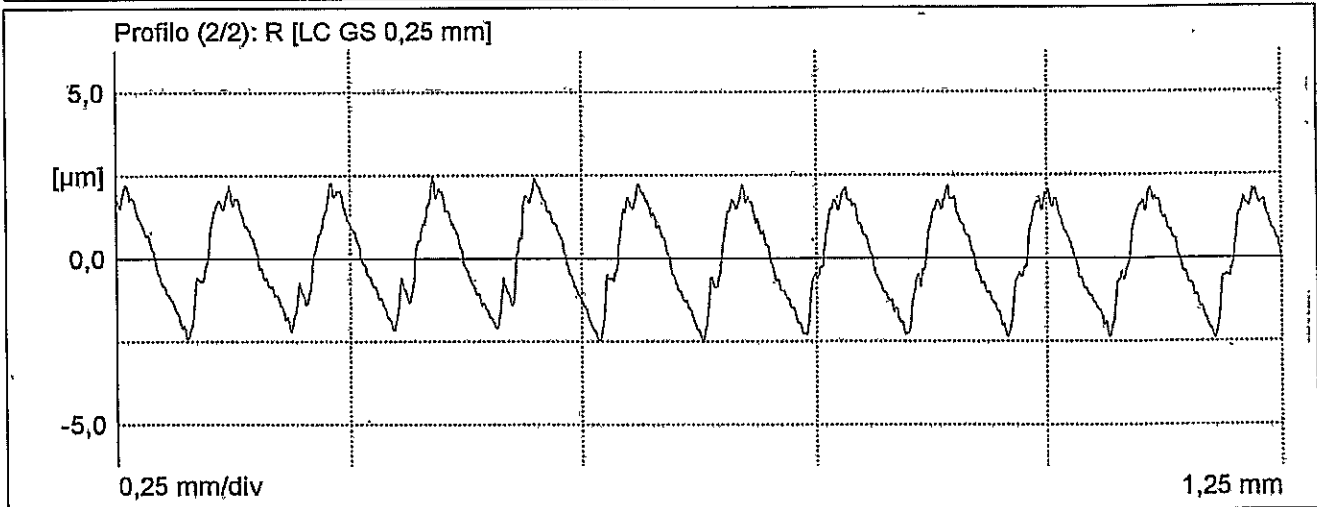
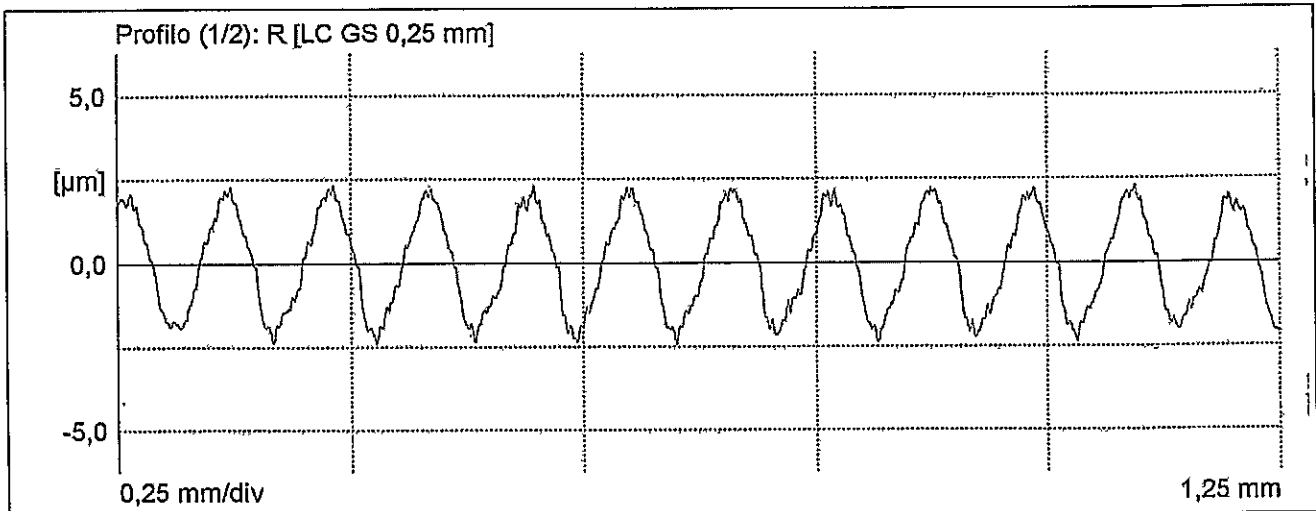
Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: DG FIX
Numero: 1074 PZ N. 28 (5)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 18/02/2017, 22:47
Nota: RZ FORO 47 DENTI-FORO 32 DENTI
Tastatore: MFW-250 20

MACCHINA:

MOA 416121 002



1: LC (GS)	0,25	mm
1: LT	1,75	mm
1: LM	1,25	mm
1: Z	5	
1: VB	±250	μm
1: Ra	1,28	μm
1: Rmax	34 4,73	μm
1: Rz	4,66	μm
2: Ra	1,22	μm
2: Rmax	38 4,79	μm
2: Rz	4,64	μm

PERTHOMETER CONCEPT



Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

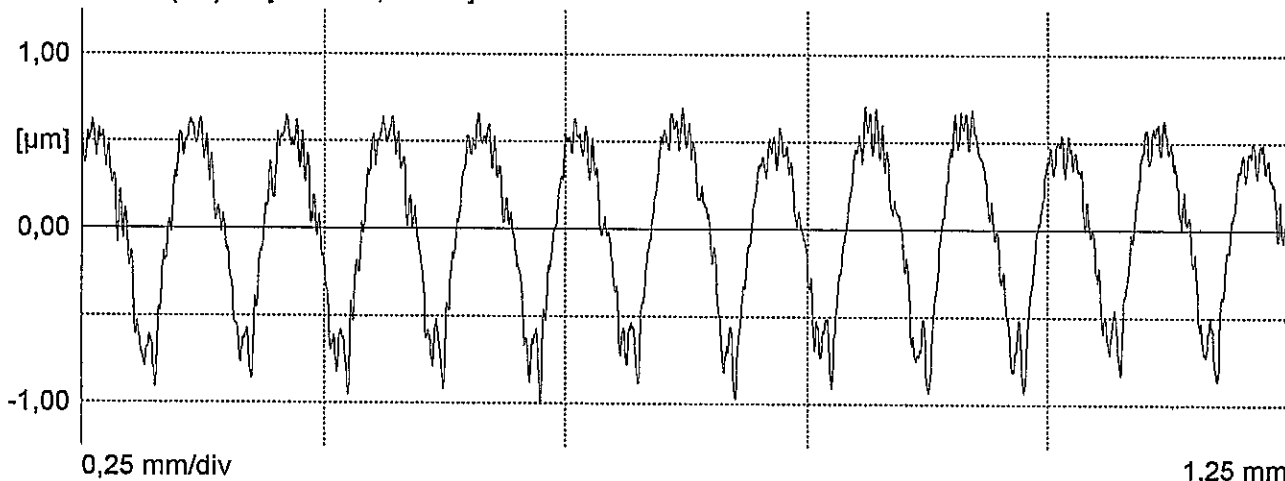
Sala Metrologica GPS5

Oggetto: DG FIX
Numero: 1074 PZ N. 8 (1)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 18/02/2017, 19:53
Nota: RZ PIANO 47 DENTI-PIANO 32 DENTI
Tastatore: MFW-250 20

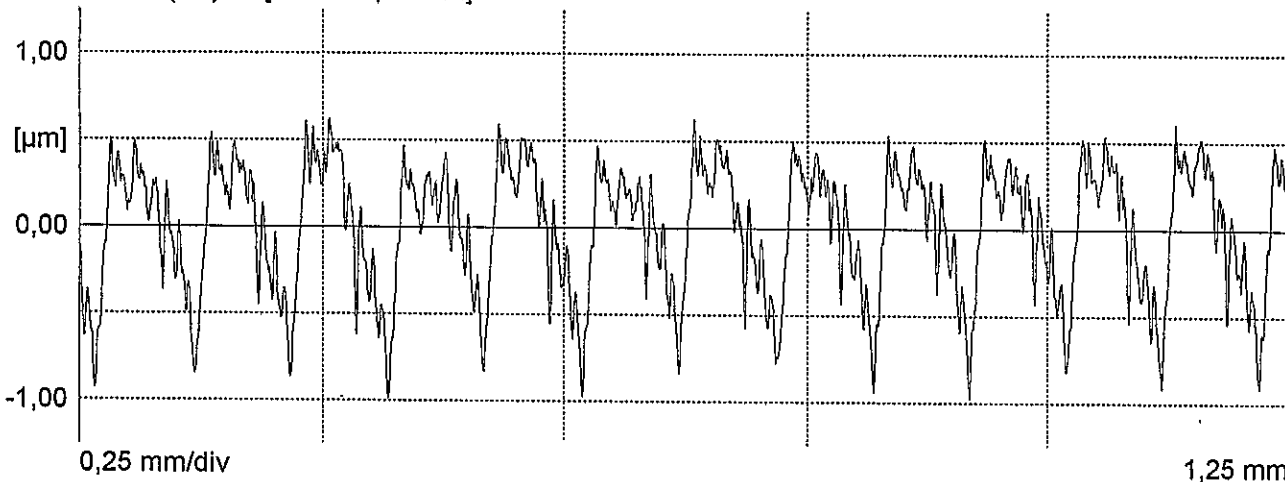
MACCHINA:

MOA 416121 002

Profilo (1/2): R [LC GS 0,25 mm]



Profilo (2/2): R [LC GS 0,25 mm]



1: LC (GS)	0,25	mm
1: LT	1,75	mm
1: LM	1,25	mm
1: Z	5	
1: VB	±250	μm
1: Ra	0,40	μm
1: Rmax	1,66	μm
1: Rz	33 1,60	μm
2: Ra	0,31	μm
2: Rmax	1,62	μm
2: Rz	37 1,56	μm

PERTHOMETER CONCEPT



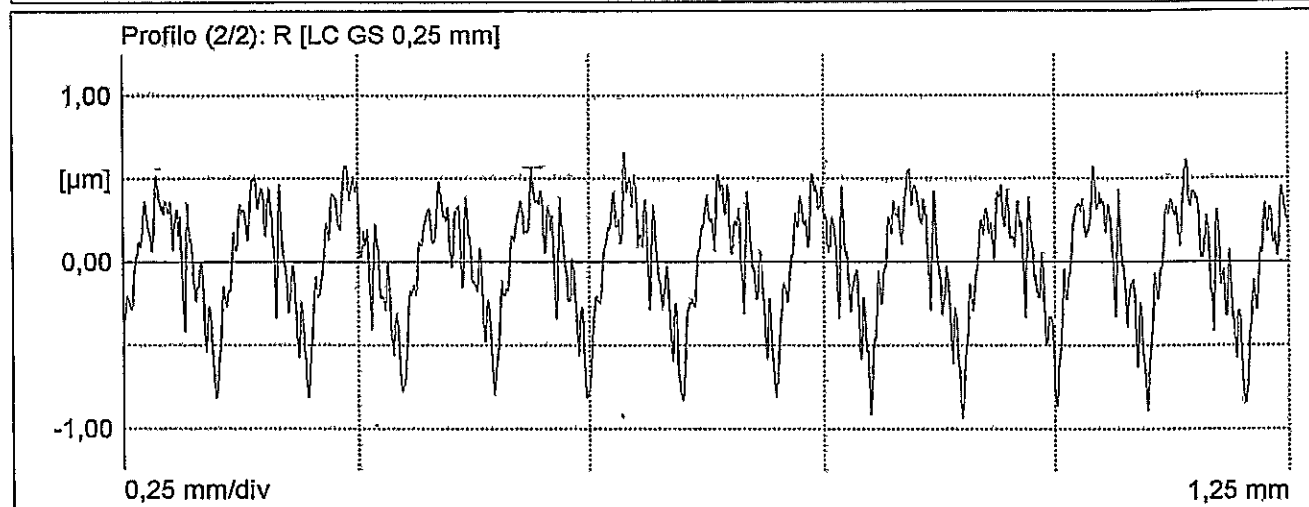
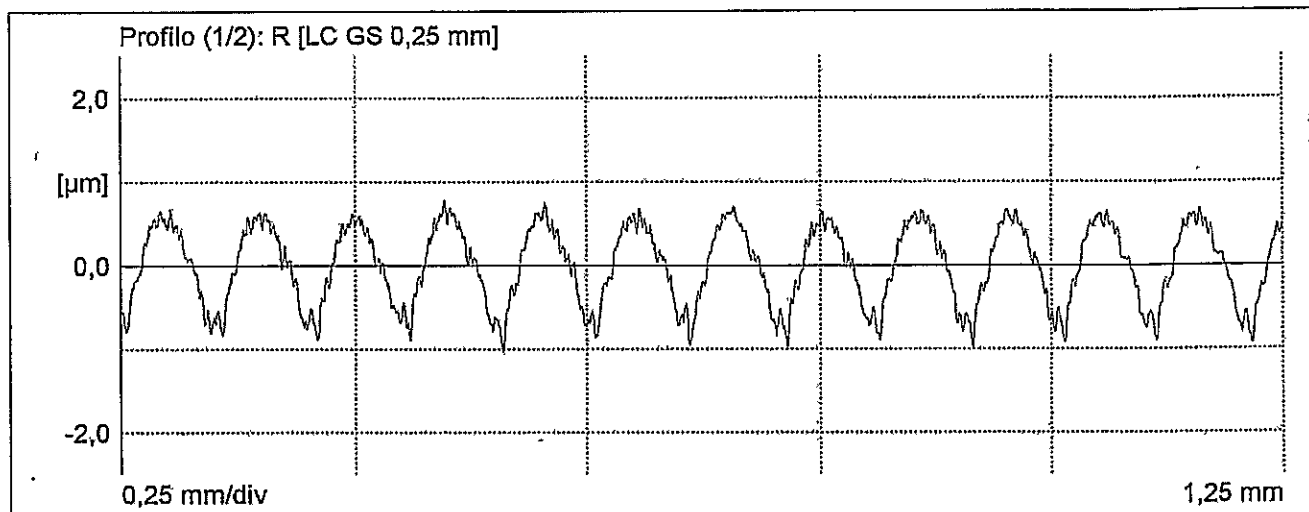
Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: DG FIX
Numero: 1074 PZ N. 10(2)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 18/02/2017, 19:57
Nota: RZ PIANO 47 DENTI-PIANO 32 DENTI
Tastatore: MFW-250 20

MACCHINA:

MOA 416121 002



1: LC (GS)	0,25	mm
1: LT	1,75	mm
1: LM	1,25	mm
1: Z	5	
1: VB	±250	μm
1: Ra	0,41	μm
1: Rmax	1,82	μm
1: Rz	33 1,66	μm
2: Ra	0,28	μm
2: Rmax	1,50	μm
2: Rz	37 1,45	μm

PERTHOMETER CONCEPT



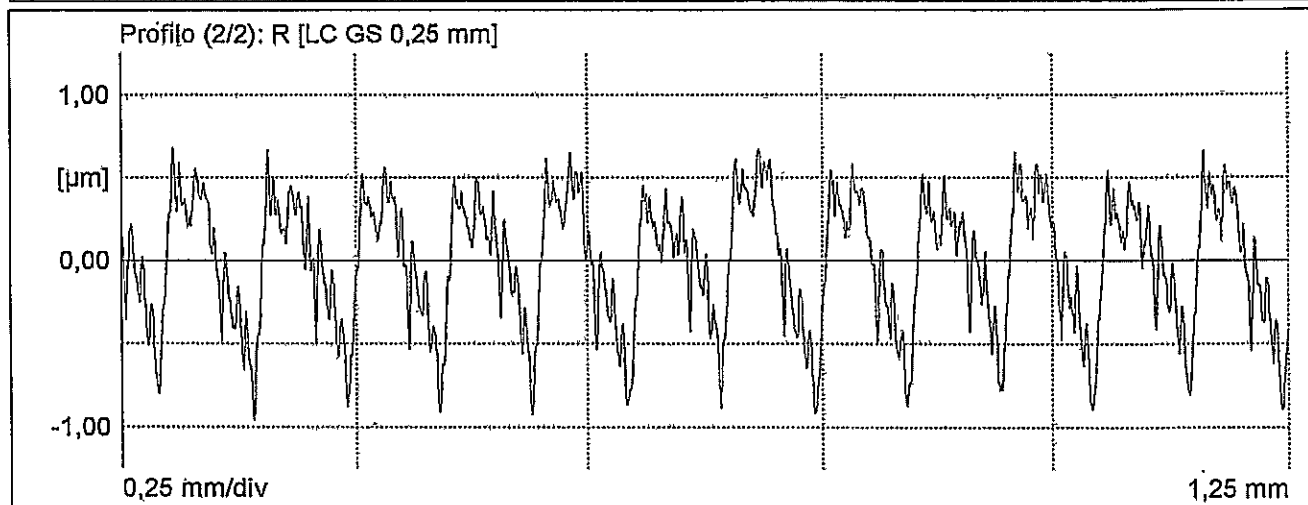
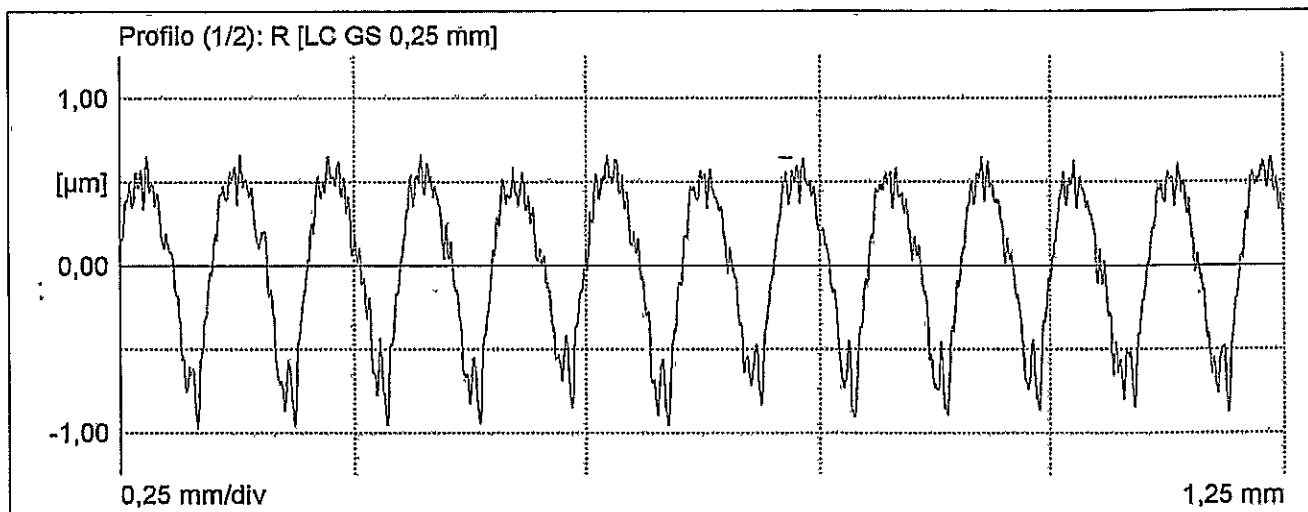
Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: DG FIX
Numero: 1074 PZ N. 12 (3)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 18/02/2017, 19:59
Nota: RZ PIANO 47 DENTI-PIANO 32 DENTI
Tastatore: MFW-250 20

MACCHINA:

MOA 416121 002



1: LC (GS)	0,25	mm
1: LT	1,75	mm
1: LM	1,25	mm
1: Z	5	
1: VB	±250	μm
1: Ra	0,40	μm
1: Rmax	33 1,64	μm
1: Rz	1,59	μm
2: Ra	0,32	μm
2: Rmax	37 1,64	μm
2: Rz	1,58	μm

PERTHOMETER CONCEPT



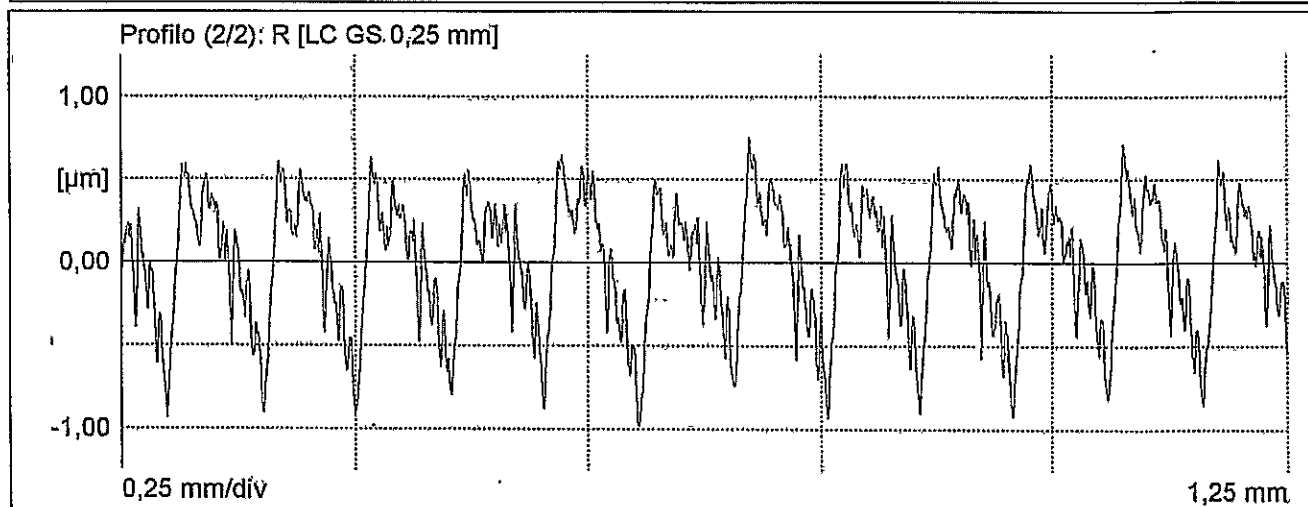
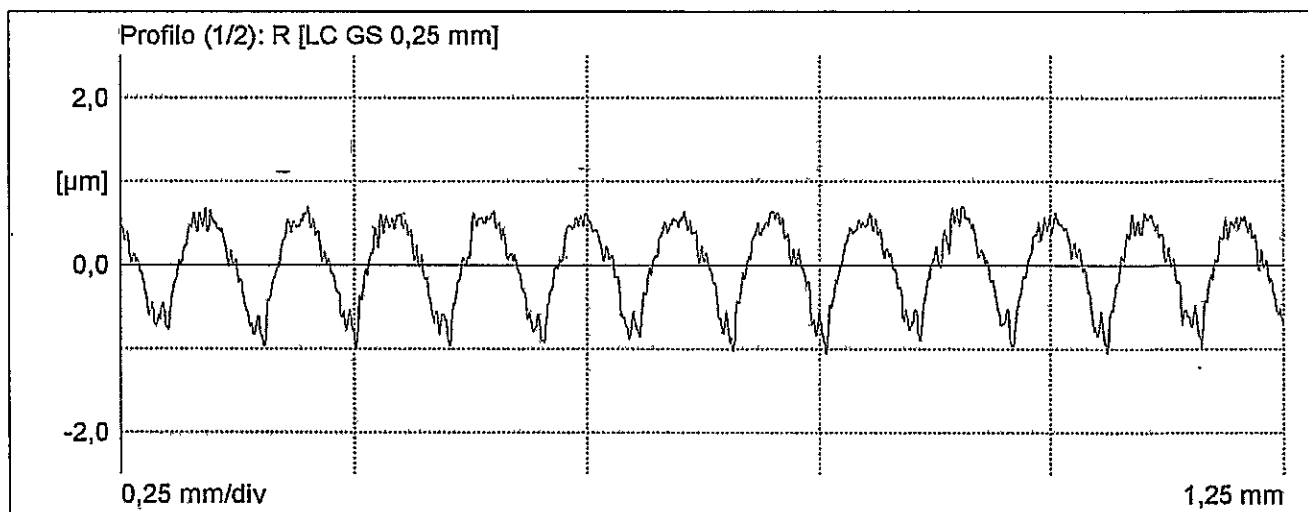
Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: DG FIX
Numero: 1074 PZ N. 14 (h)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 18/02/2017, 20:10
Nota: RZ PIANO 47 DENTI-PIANO 32 DENTI
Tastatore: MFW-250 20

MACCHINA:

MOA 416121 002



1: LC (GS)	0,25	mm
1: LT	1,75	mm
1: LM	1,25	mm
1: Z	5	
1: VB	±250	μm
1: Ra	0,40	μm
1: Rmax	33 1,75	μm
1: Rz	1,67	μm
2: Ra	0,32	μm
2: Rmax	37 1,74	μm
2: Rz	1,59	μm

PERTHOMETER CONCEPT



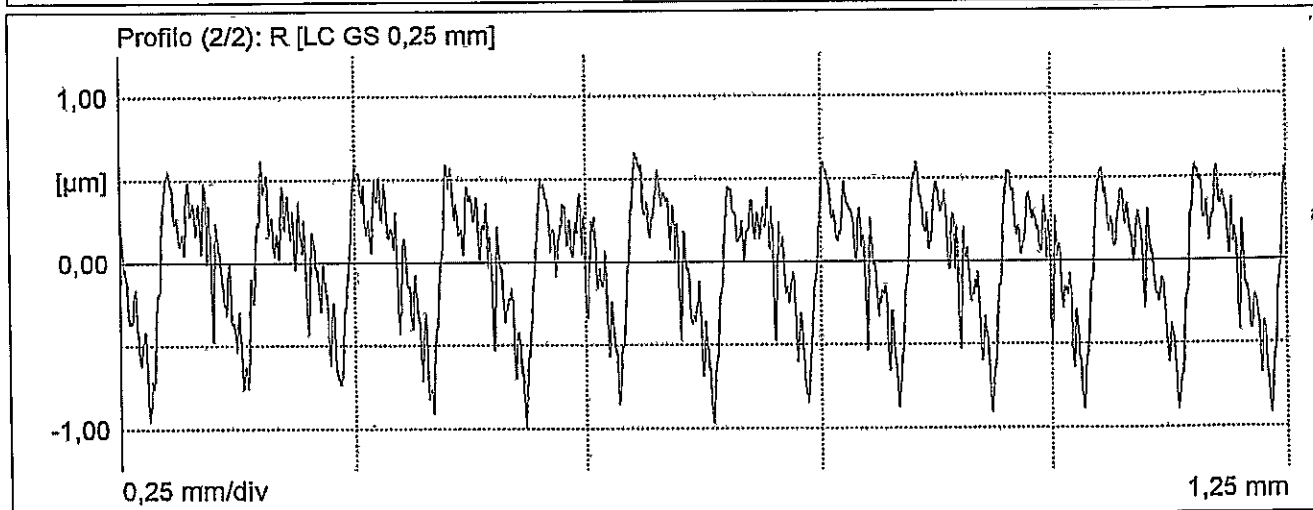
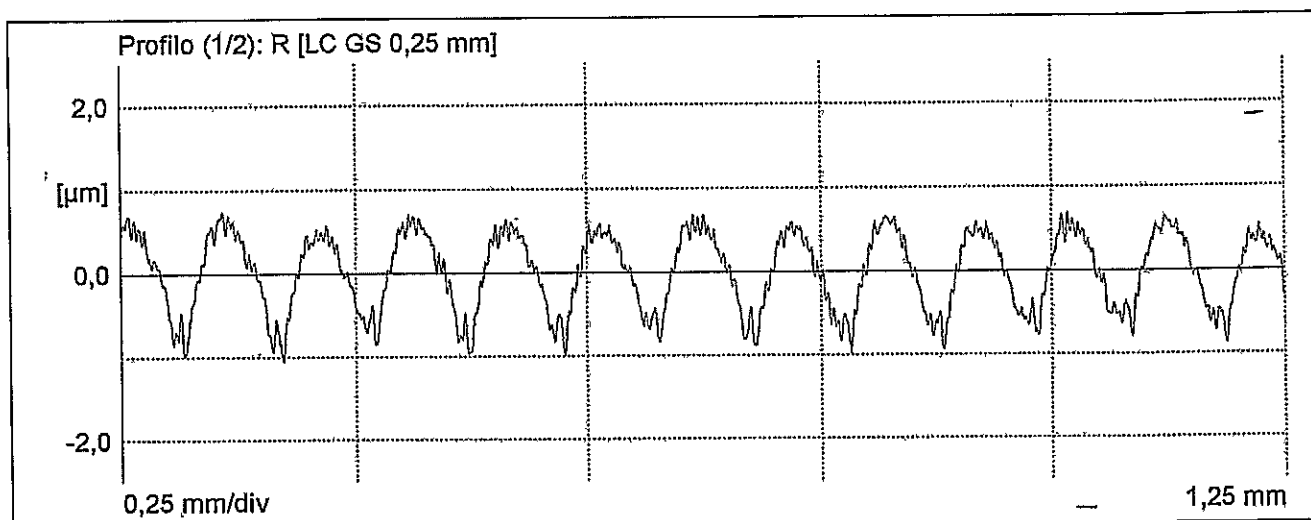
Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: DG FIX
Numero: 1074 PZ N. 28 (5)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 18/02/2017, 22:38
Nota: RZ PIANO 47 DENTI-PIANO 32 DENTI
Tastatore: MFW-250 20

MACCHINA:

MOA 416121 002



1: LC (GS)	0,25	mm
1: LT	1,75	mm
1: LM	1,25	mm
1: Z	5	
1: VB	±250	μm
1: Ra	0,40	μm
1: Rmax	33 1,80	μm
1: Rz	1,65	μm
2: Ra	0,31	μm
2: Rmax	37 1,63	μm
2: Rz	1,56	μm

PERTHOMETER CONCEPT