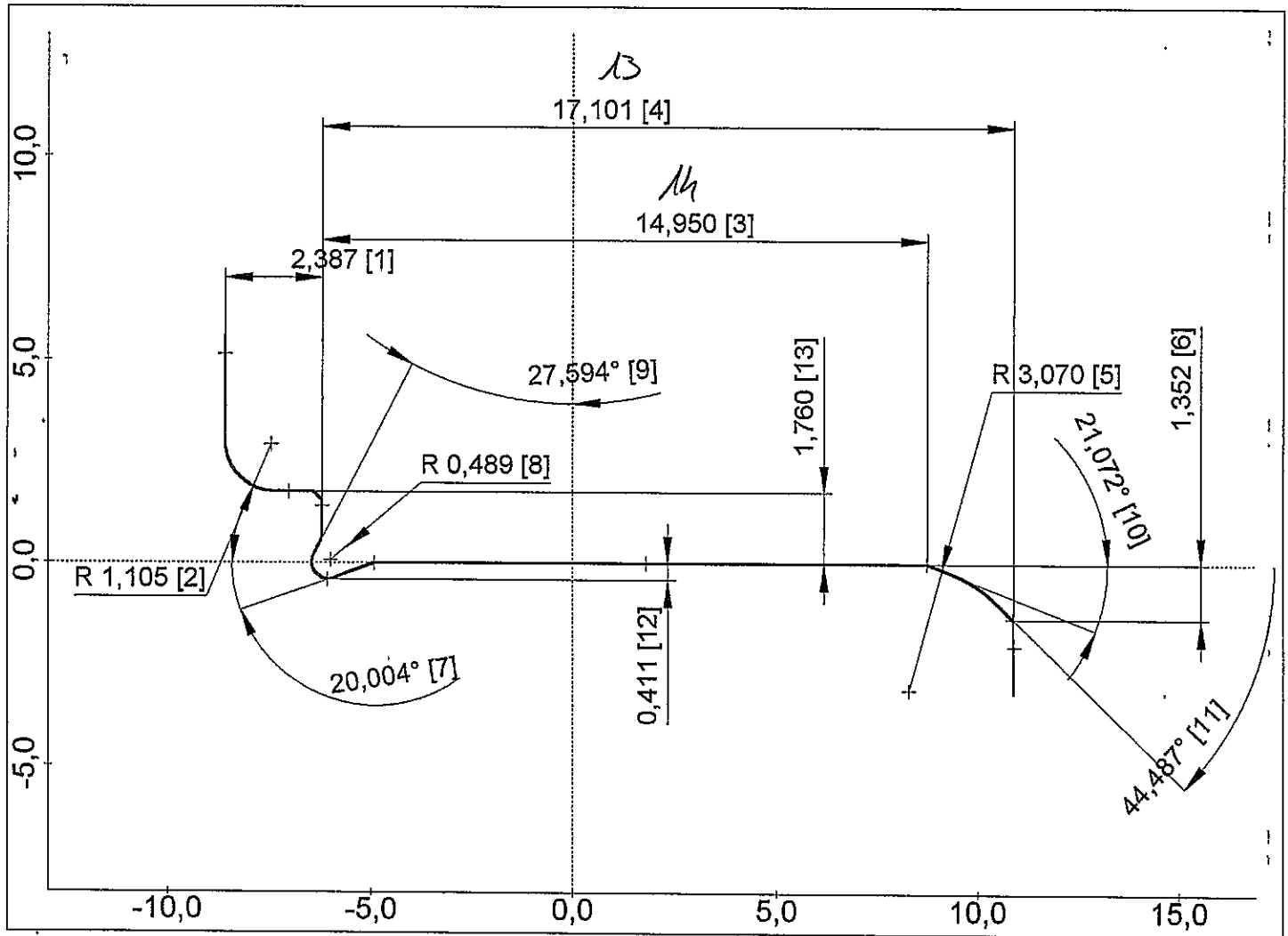




PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

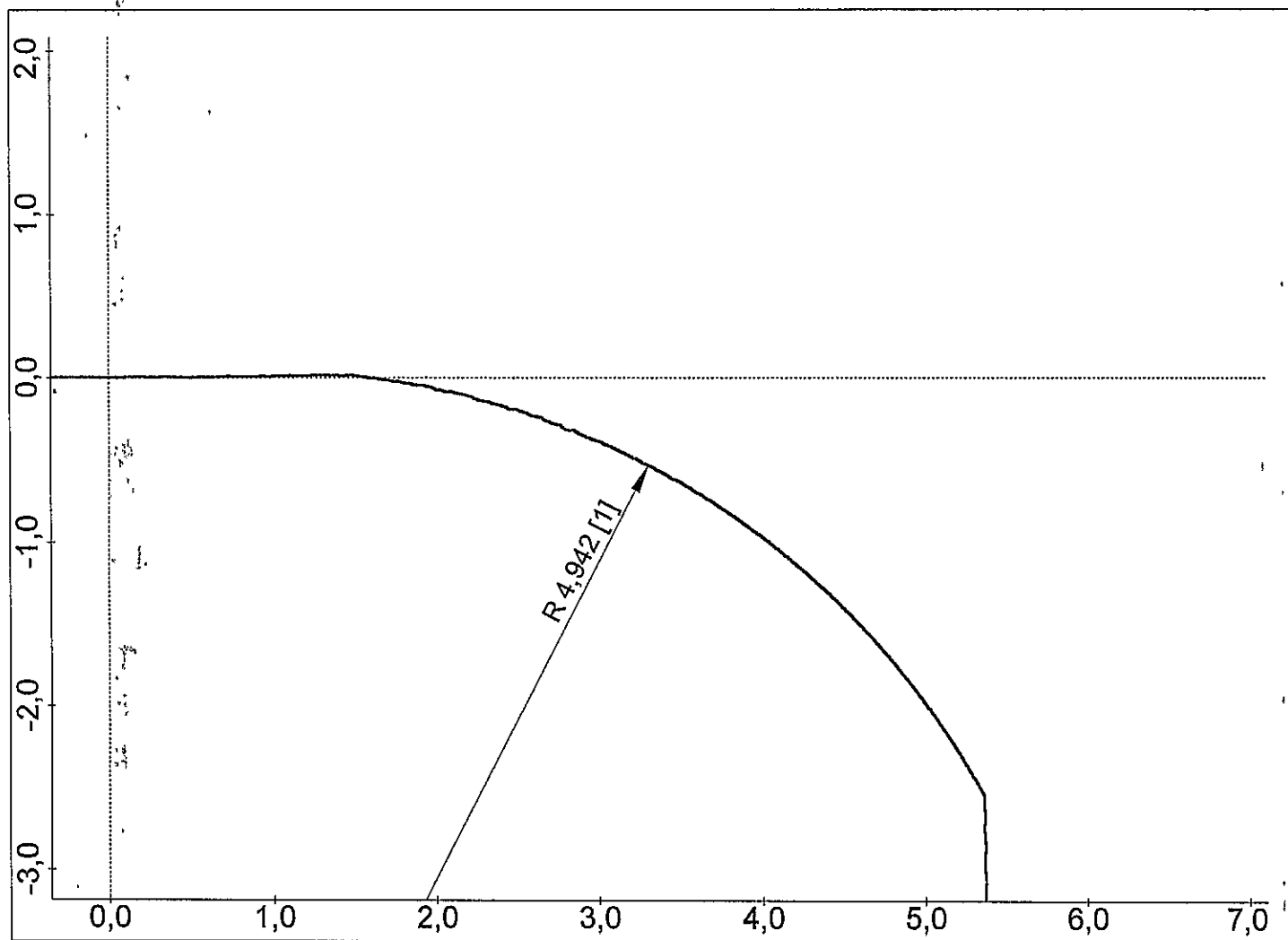
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 2
Numero: 1078 N°81 (1)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 13.02.2017, 15:11
Nota: PROFILO P
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

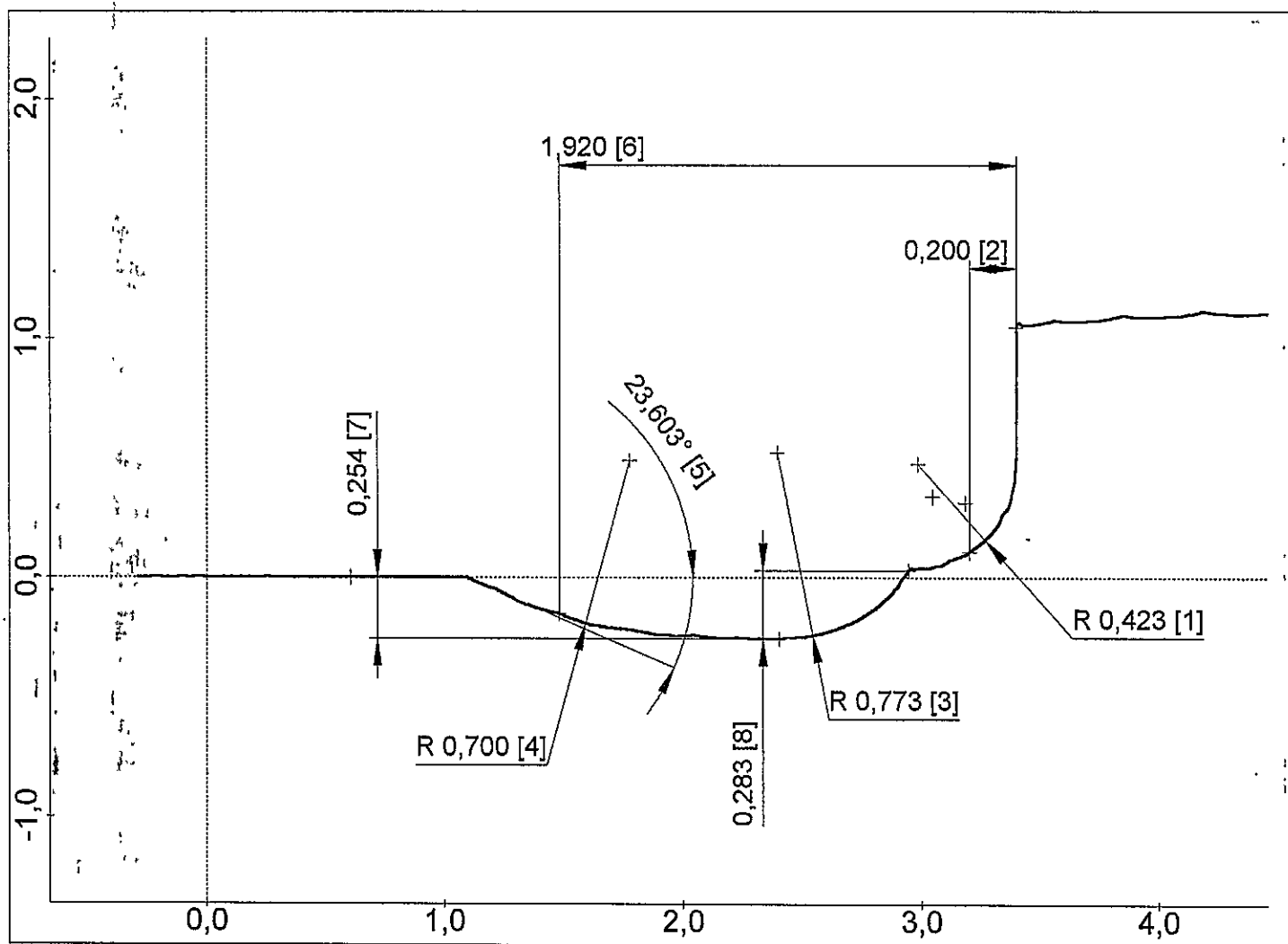
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 2
Numero: 1078 N°81 (1)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 13.02.2017, 15:27
Nota: PROFILO V LATO U
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

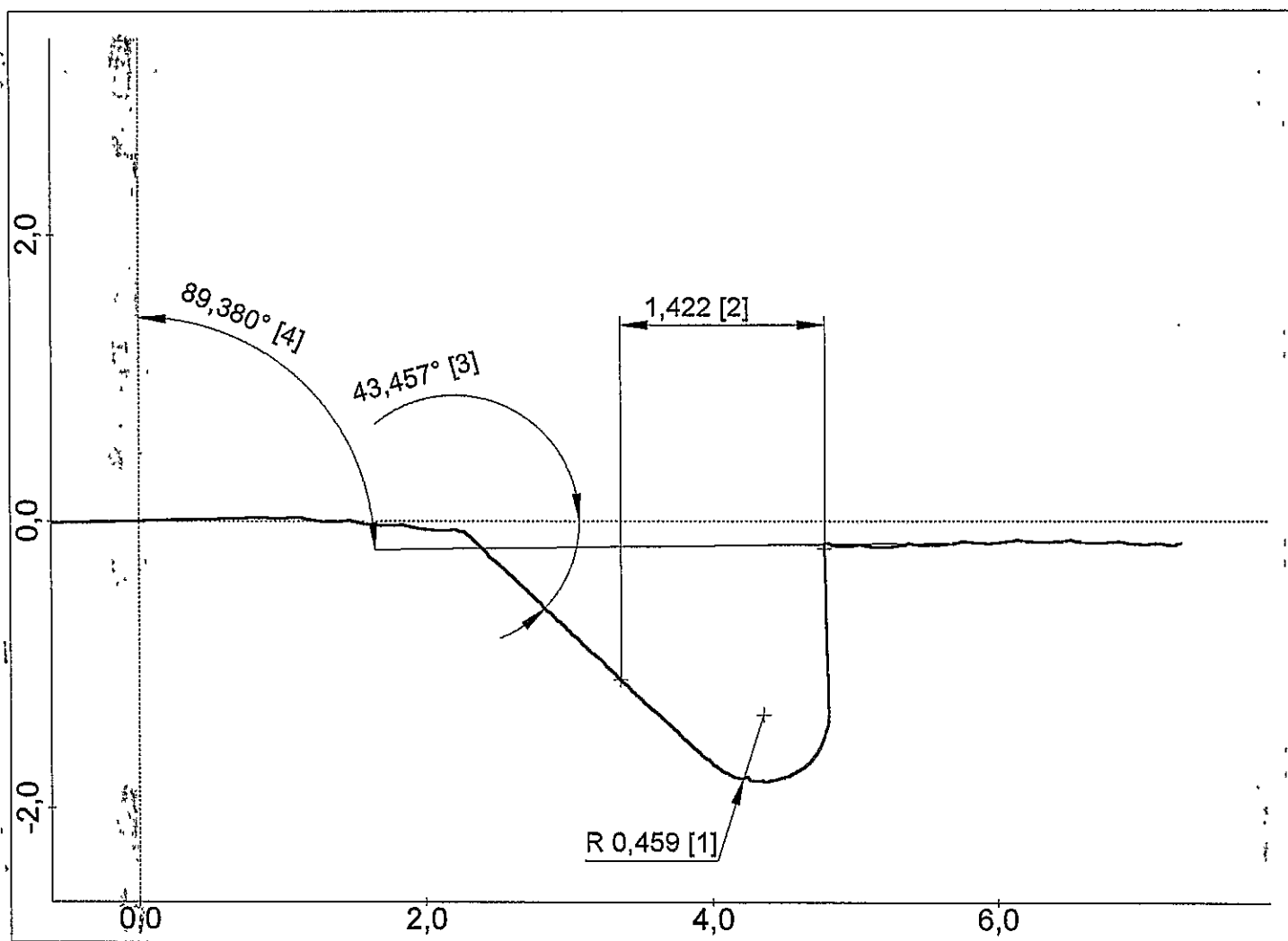
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 2
Numero: 1078 N°81 (u)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 13.02.2017, 15:17
Nota: PROFILO V LATO W
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

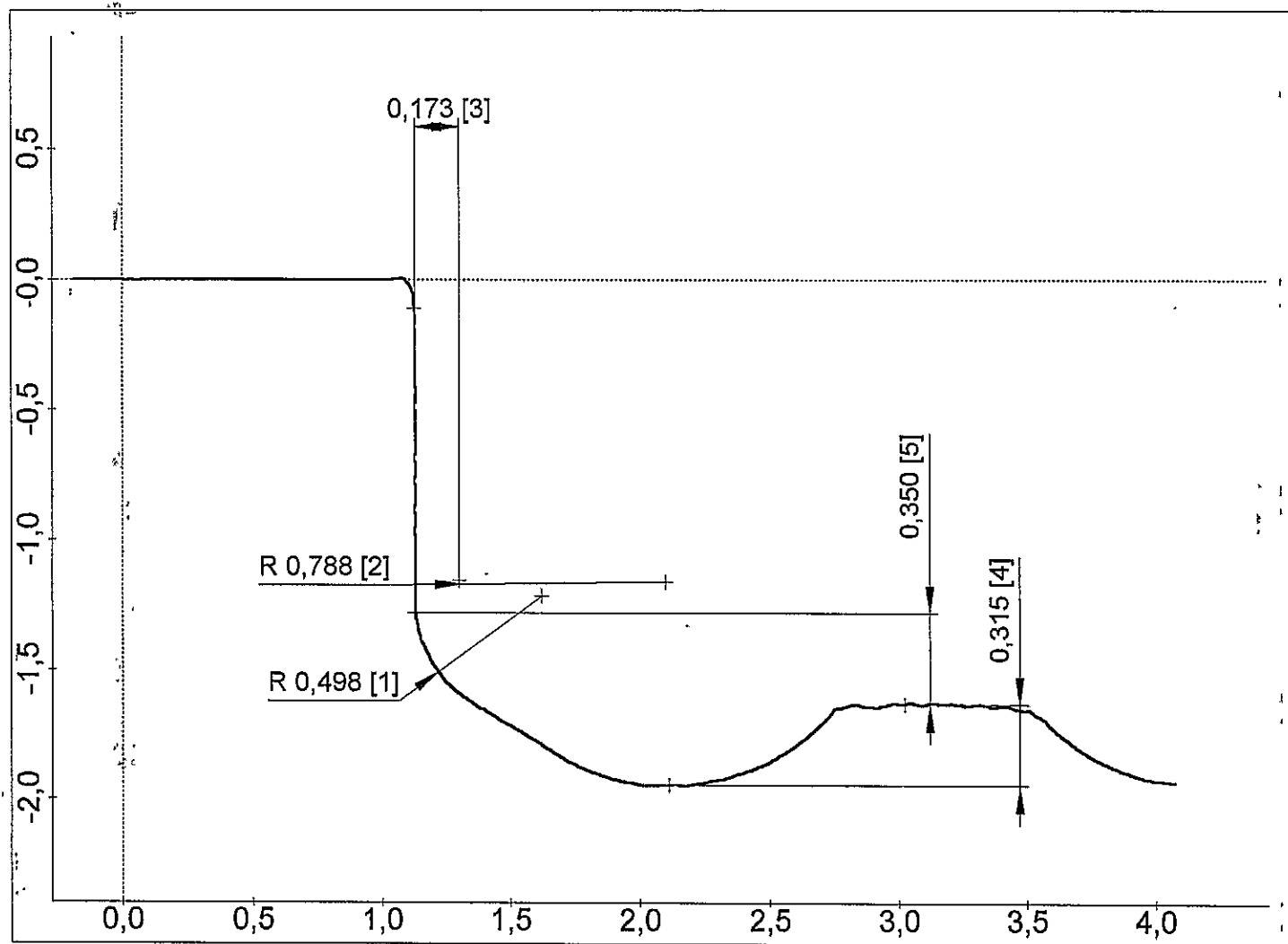
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 2
Numero: 1078 N°81 (1)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 13.02.2017, 15:52
Nota: PROFILO U LATO T
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

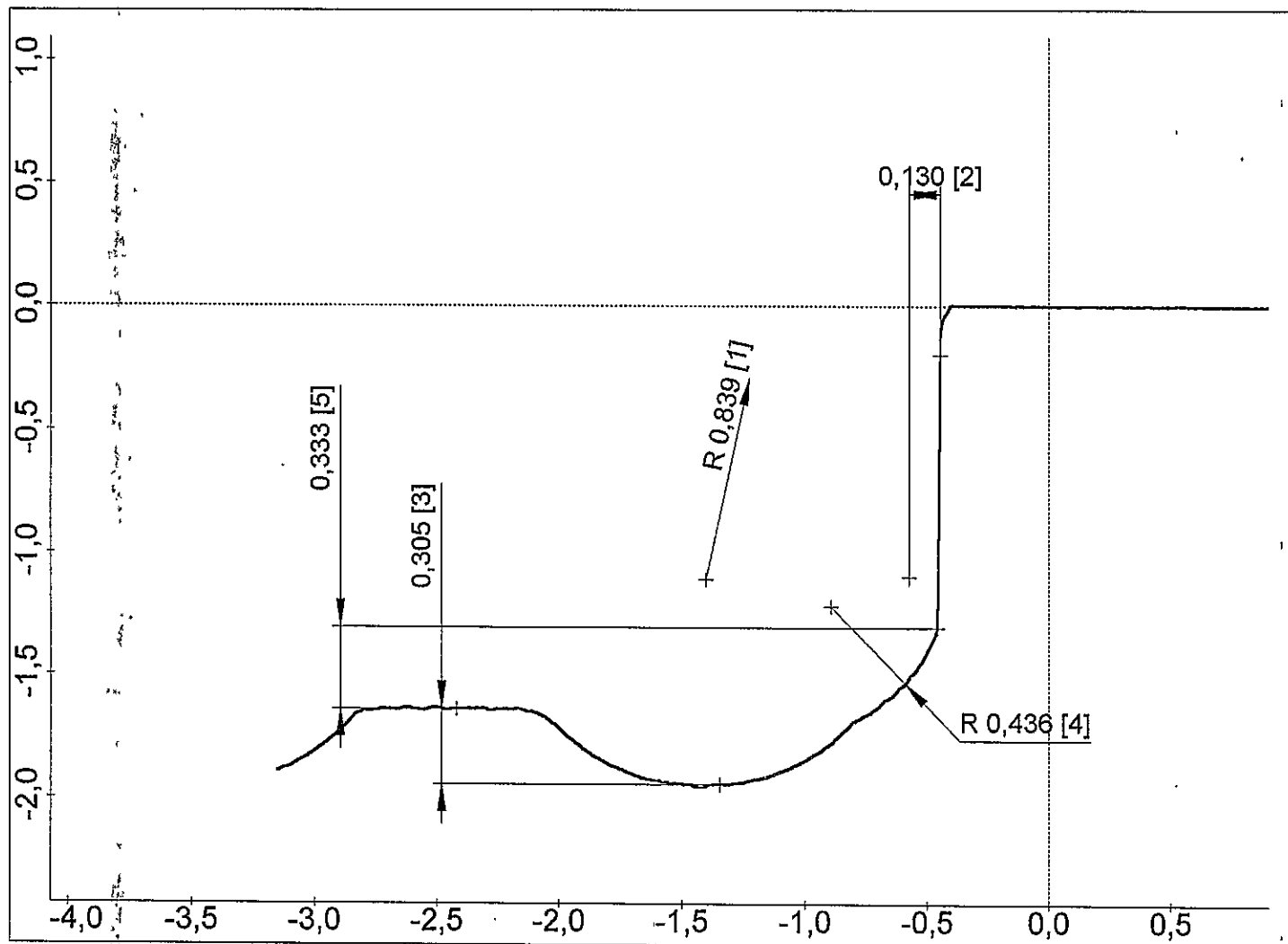
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 2
Numero: 1078 N°81 (1)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 13.02.2017, 15:42
Nota: PROFILO U LATO V
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

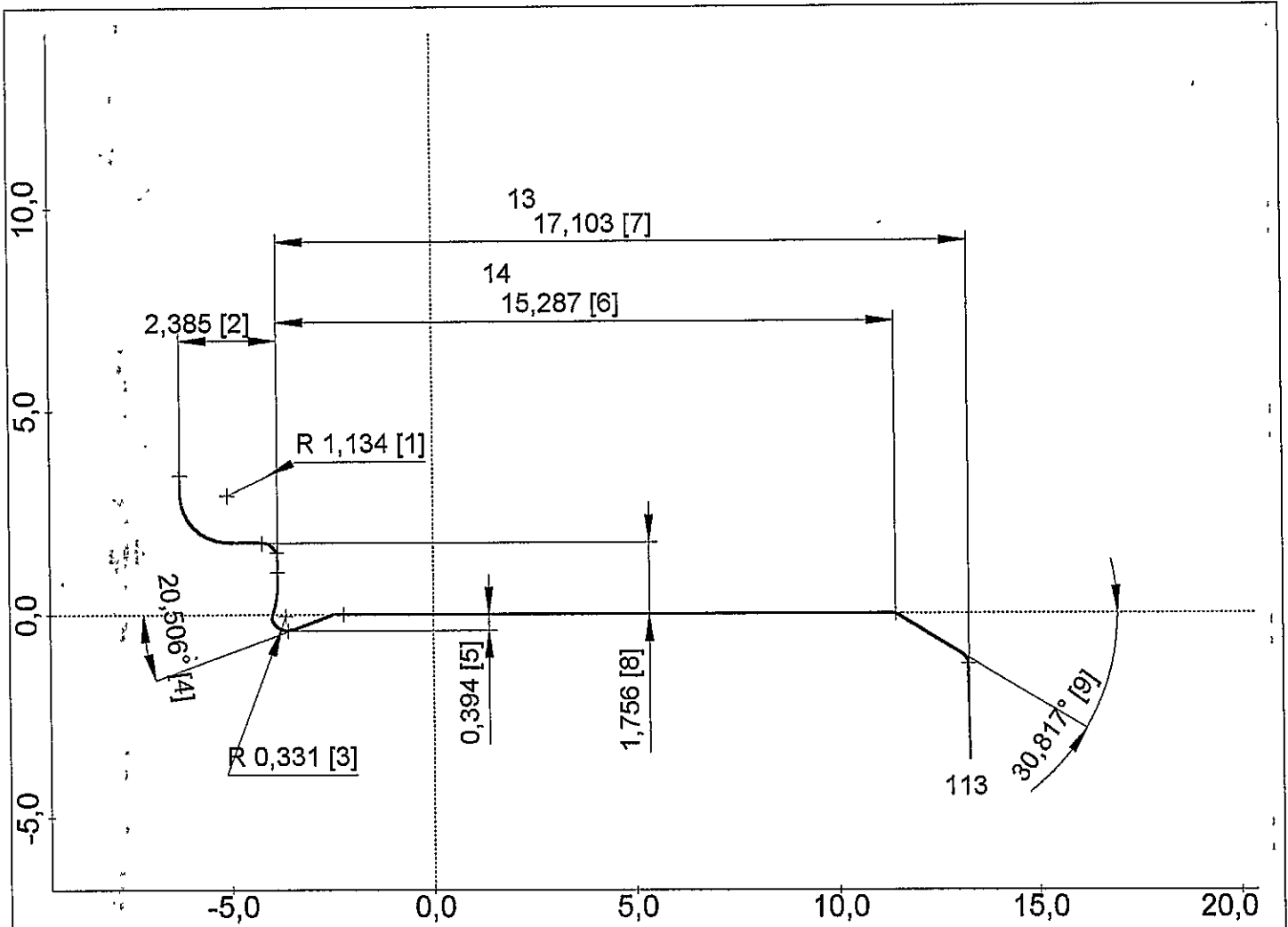
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 2
Numero: 1078 N°81 (1)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 13.02.2017, 14:52
Nota: PROFILO Z N° 13-14- 113
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

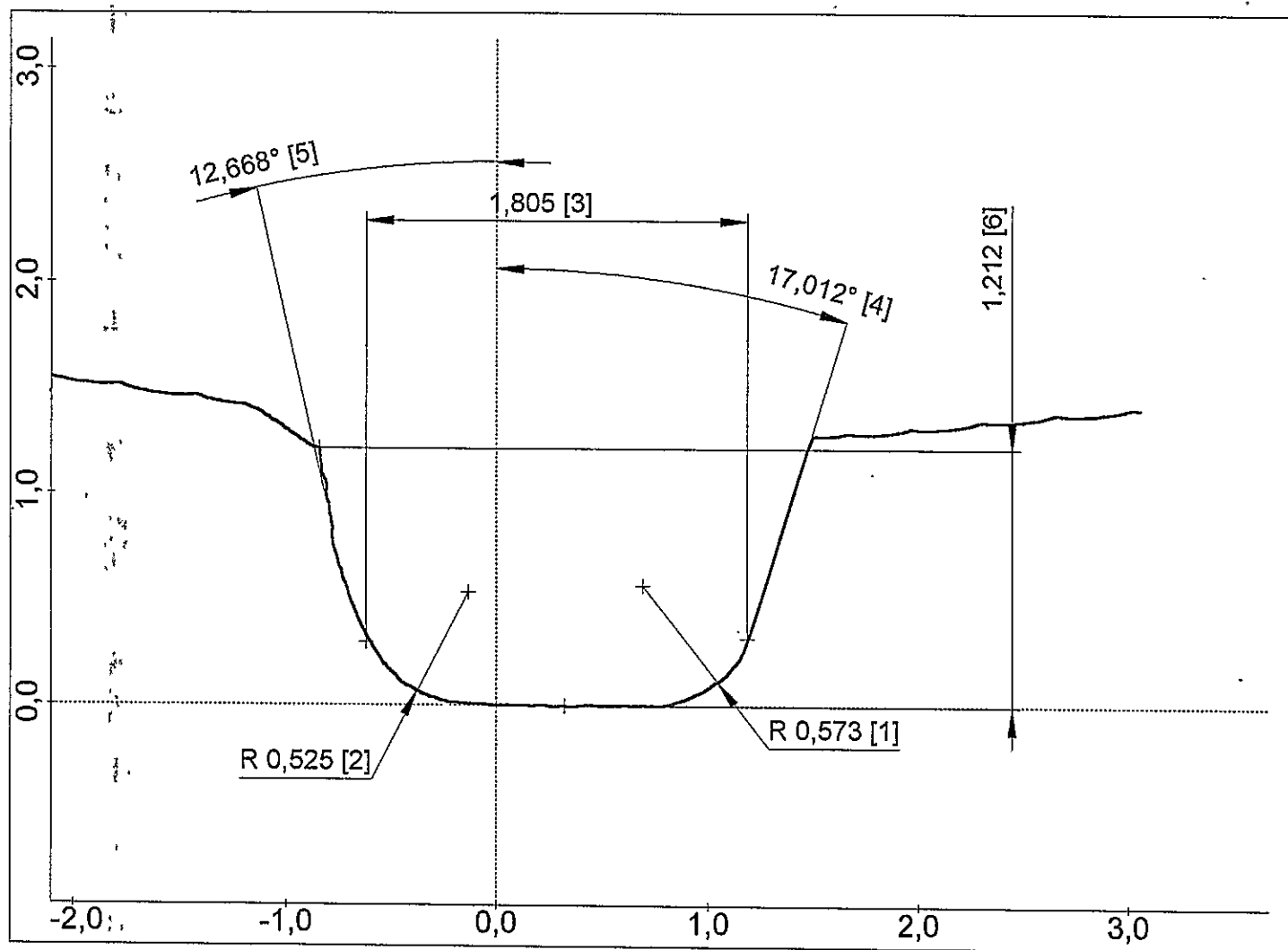
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 2
Numero: 1078 N°81 (1)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 13.02.2017, 16:22
Nota: PROFILO X
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

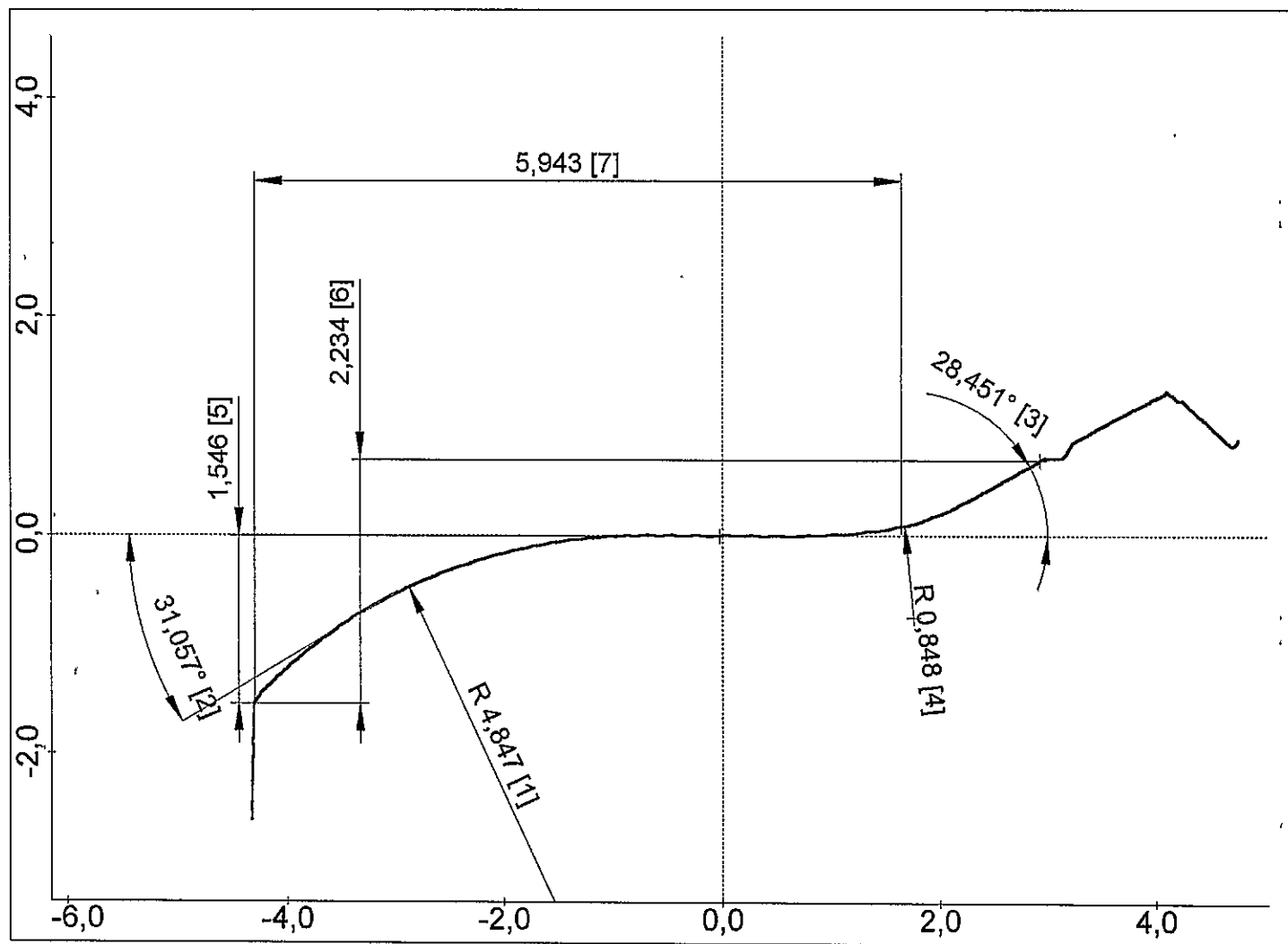
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 2
Numero: 1078 N° 81 (1)
Operatore: TURNO D
Data, ora: 14.02.2017, 09:09
Nota: PROFILO Q
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

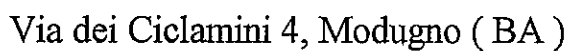
OK

☐

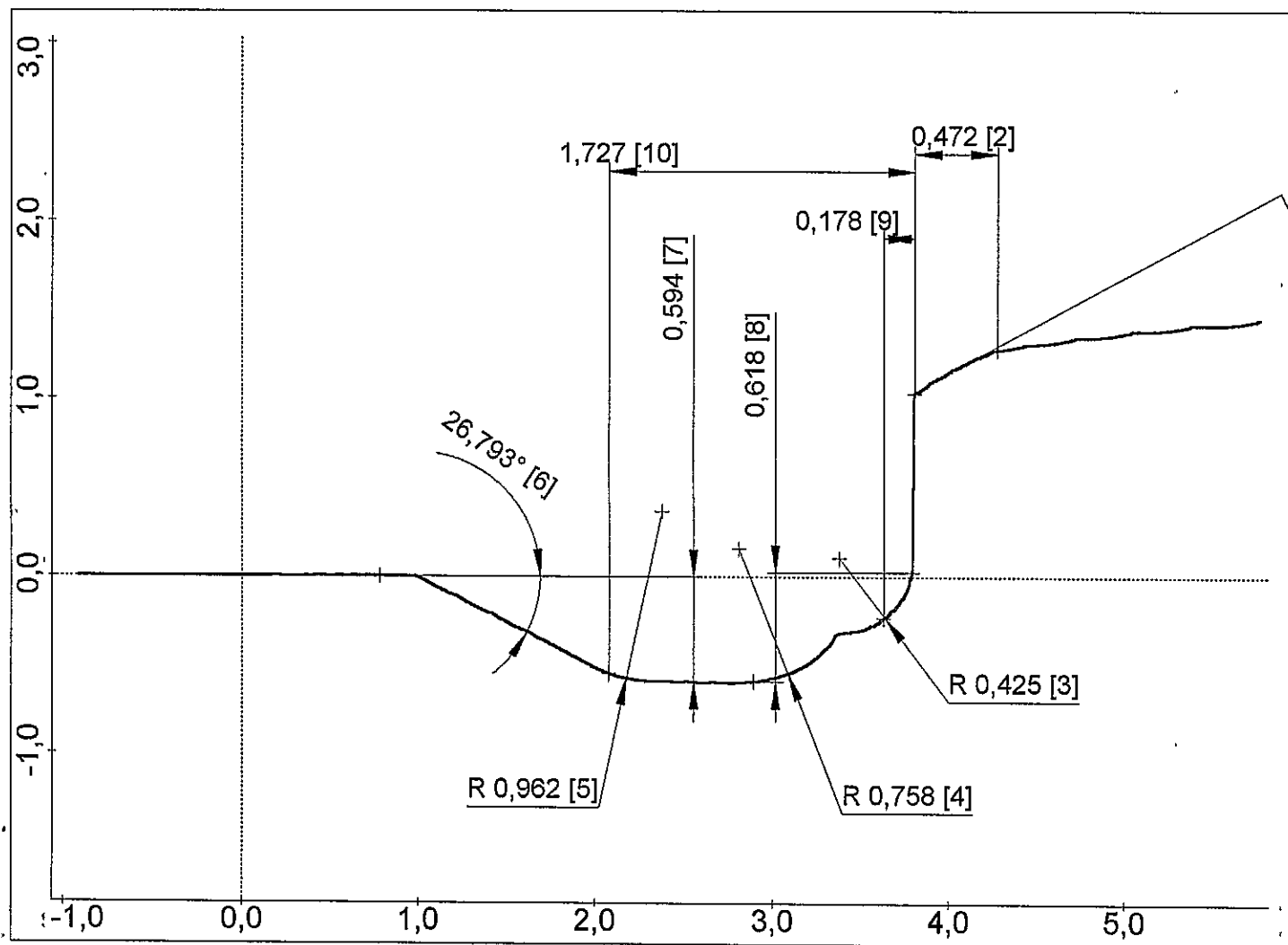
NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Valutazione Profilo

OK

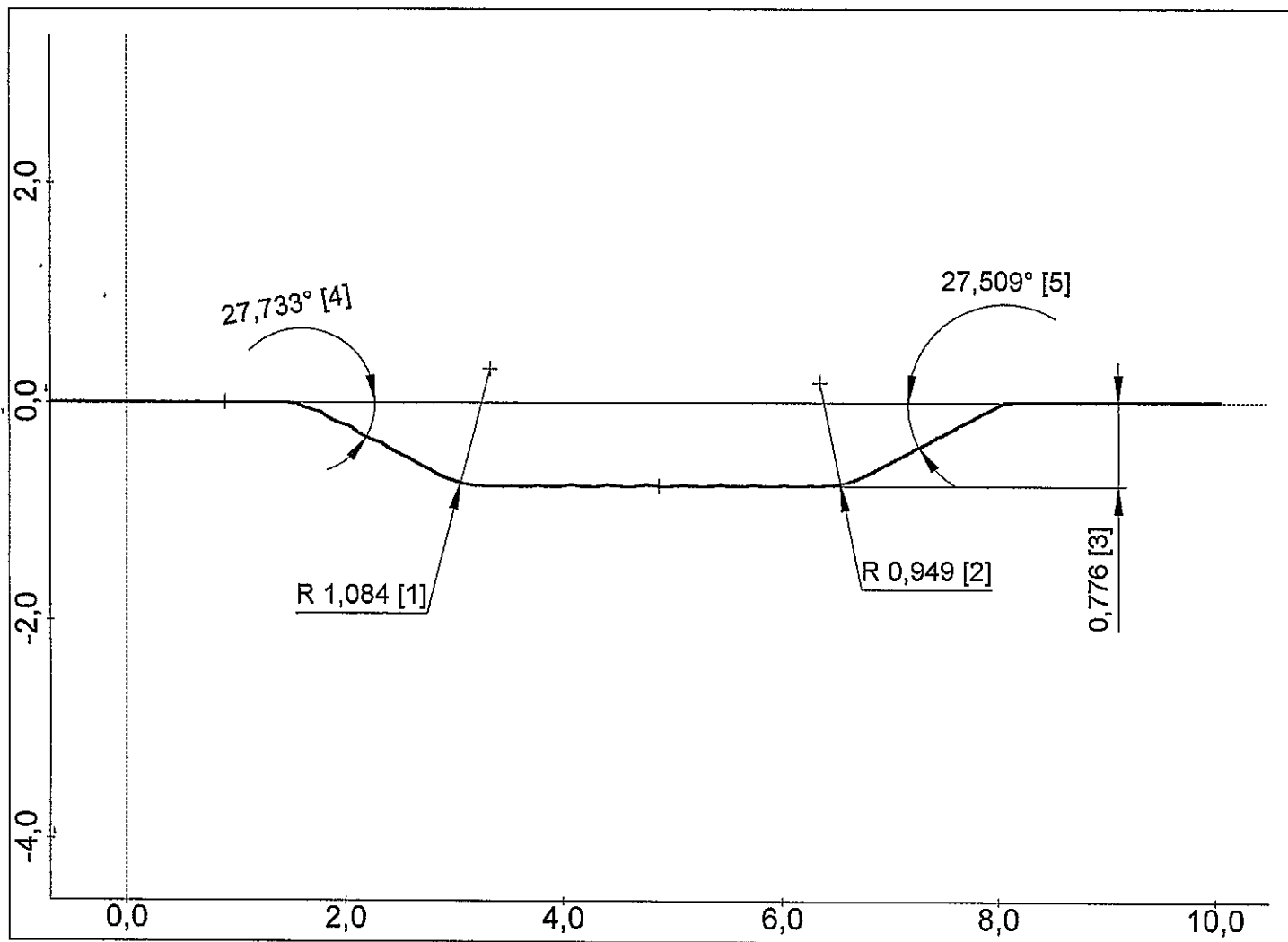
NOK

N°BADGE ODP RICEVENTE

•

Oggetto: OS 2
 Numero: 1078 N° 81 (1)
 Operatore: TURNO D
 Data, ora: 14.02.2017, 08:37
 Nota: PROFILO L
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

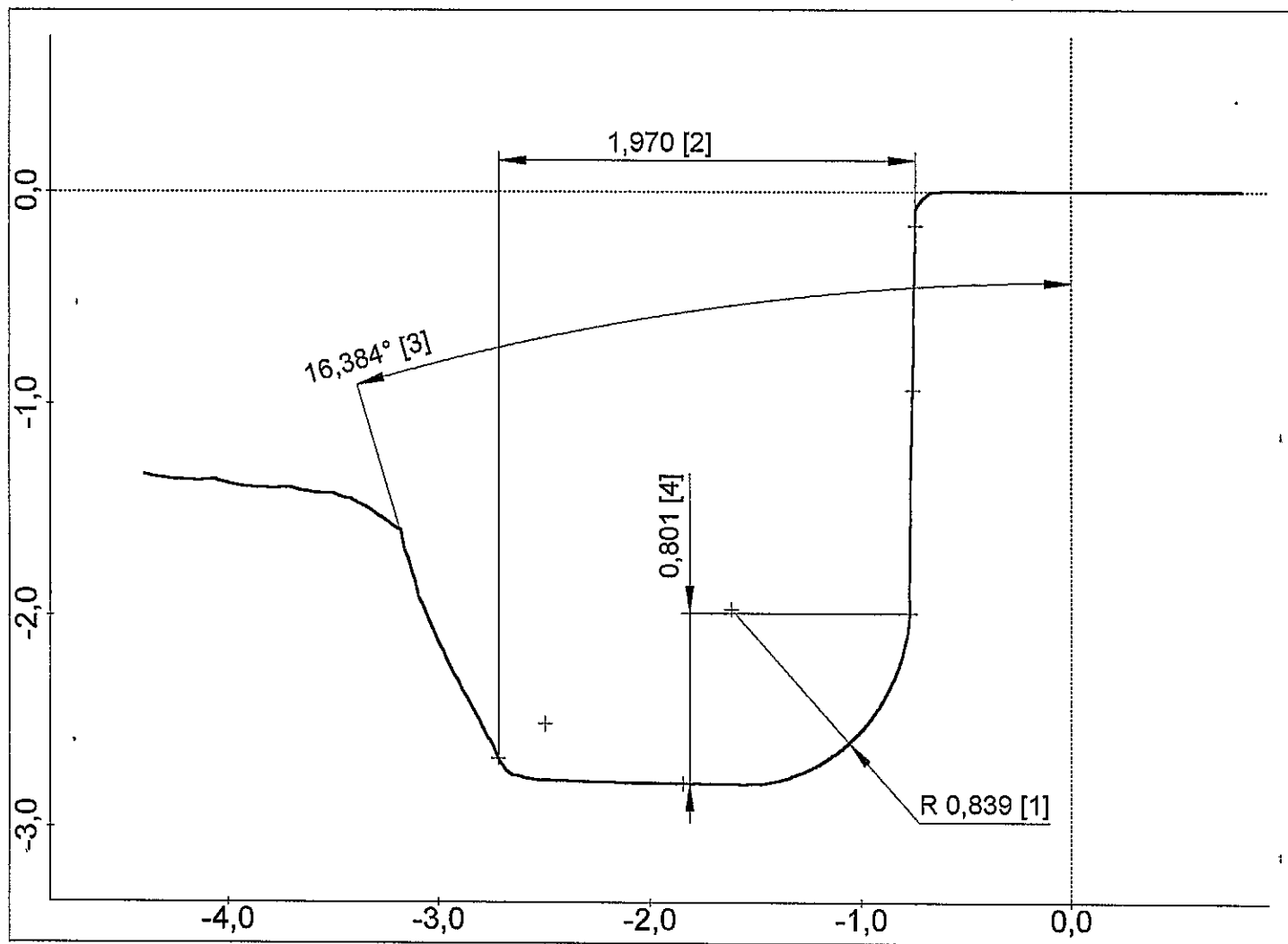
NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Oggetto: OS 2
 Numero: 1078 N° 81 (1)
 Operatore: TURNO D
 Data, ora: 14.02.2017, 08:44
 Nota: PROFILO T
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

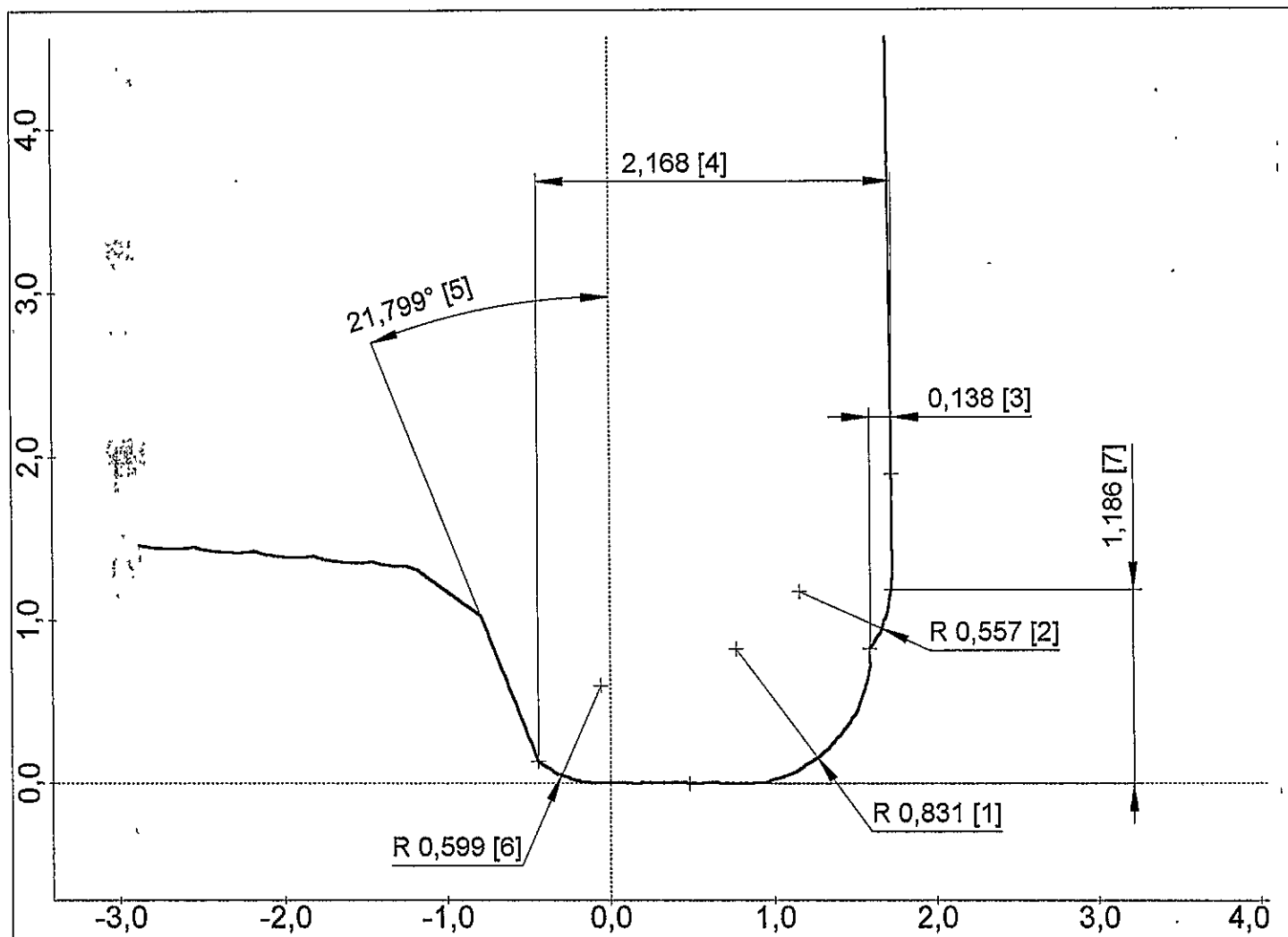
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 2
Numero: 1078 N°81 (1)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 13.02.2017, 16:32
Nota: PROFILO Y
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

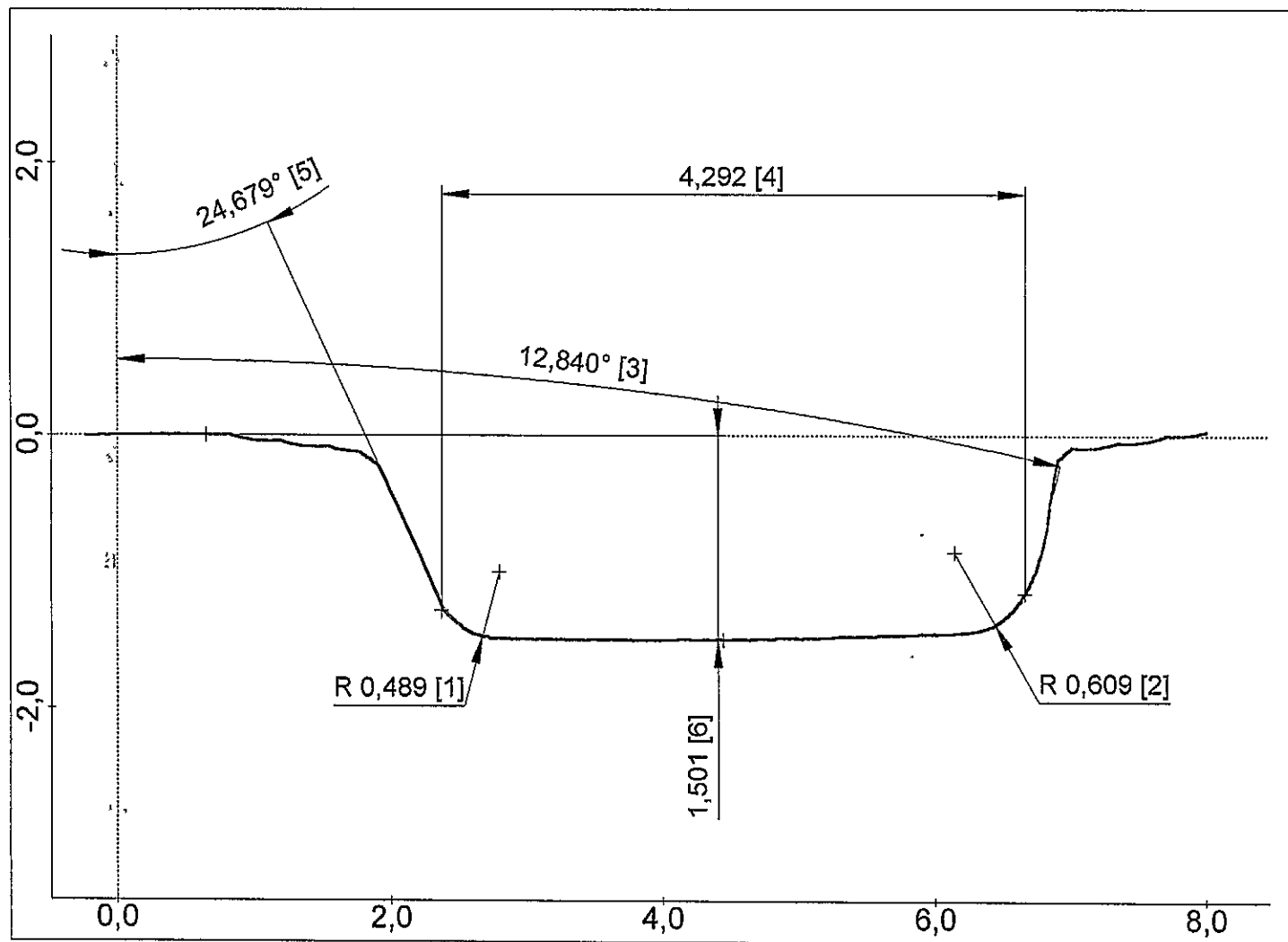
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

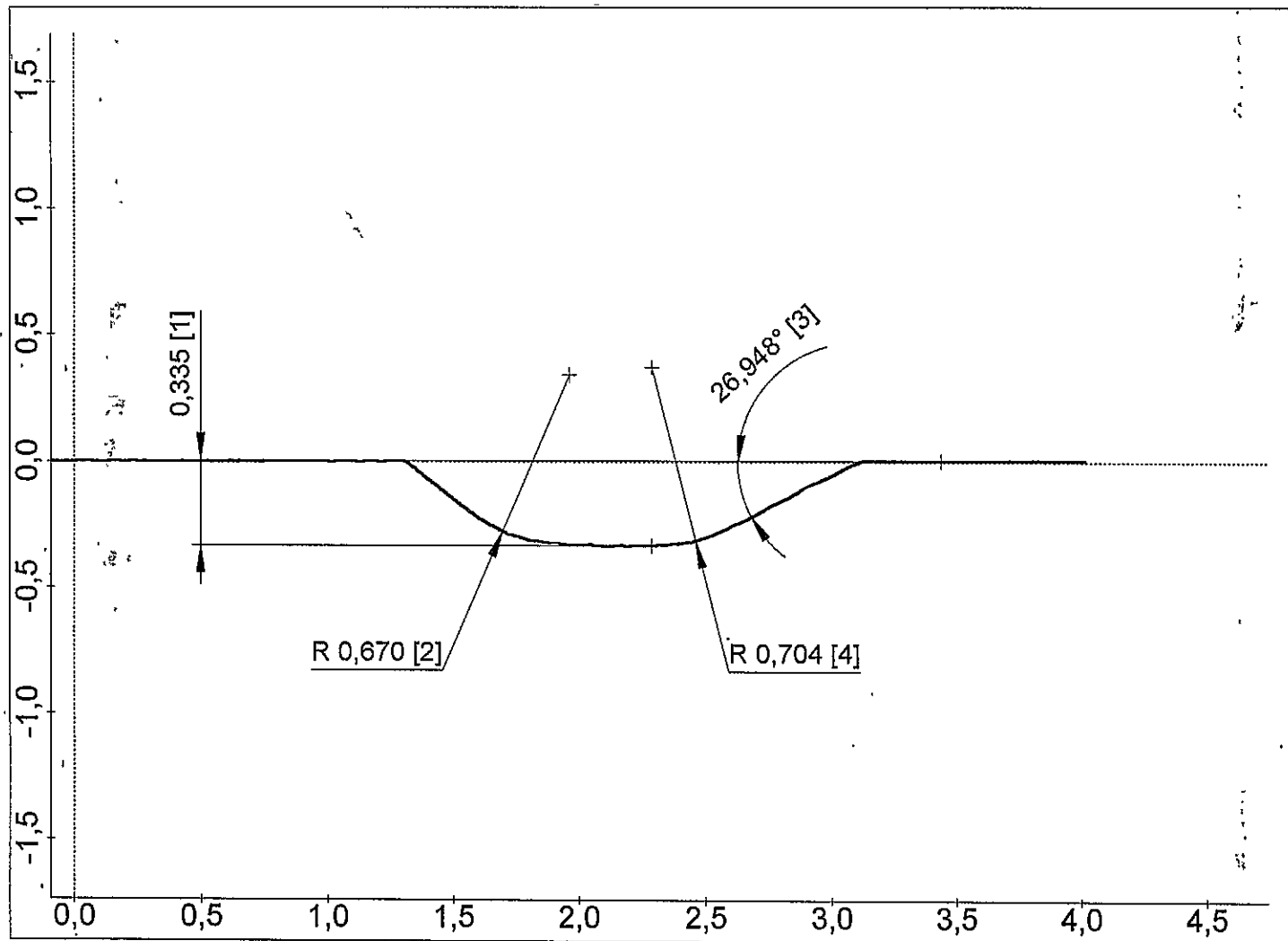
N°BADGE ODP RICEVENTE



Oggetto: OS 2
Numero: 1078 N°81 (1)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 13.02.2017, 15:58
Nota: PROFILO W
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

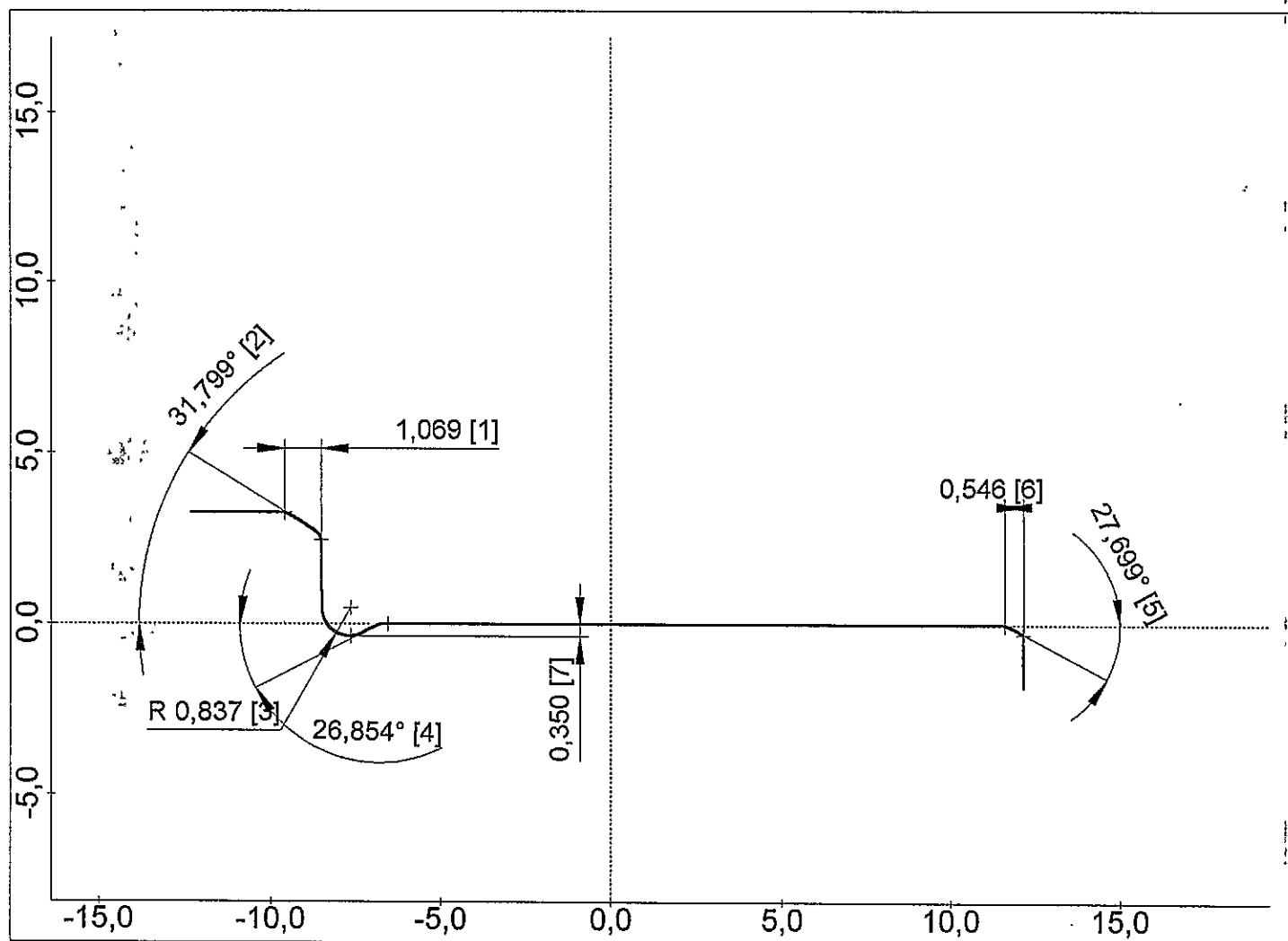
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 2
Numero: 1078 N°81 (1)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 13.2.2017, 12:36
Nota: PROFILO R + N 17-18
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

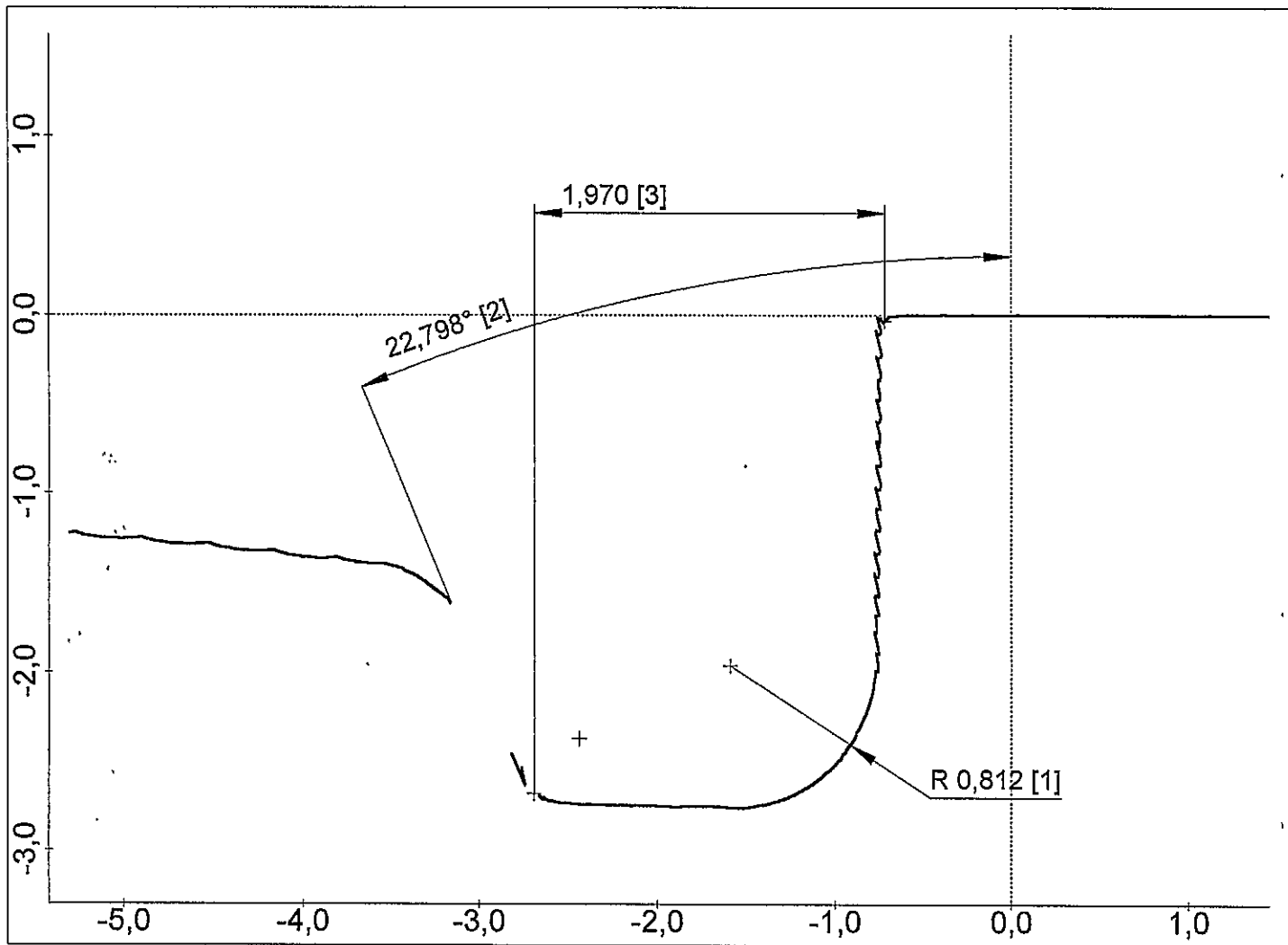
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2 N°88 (2)
Numero: 1078
Operatore: TURNO B
Data, ora: 09.02.2017, 14:51
Nota: PART T
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

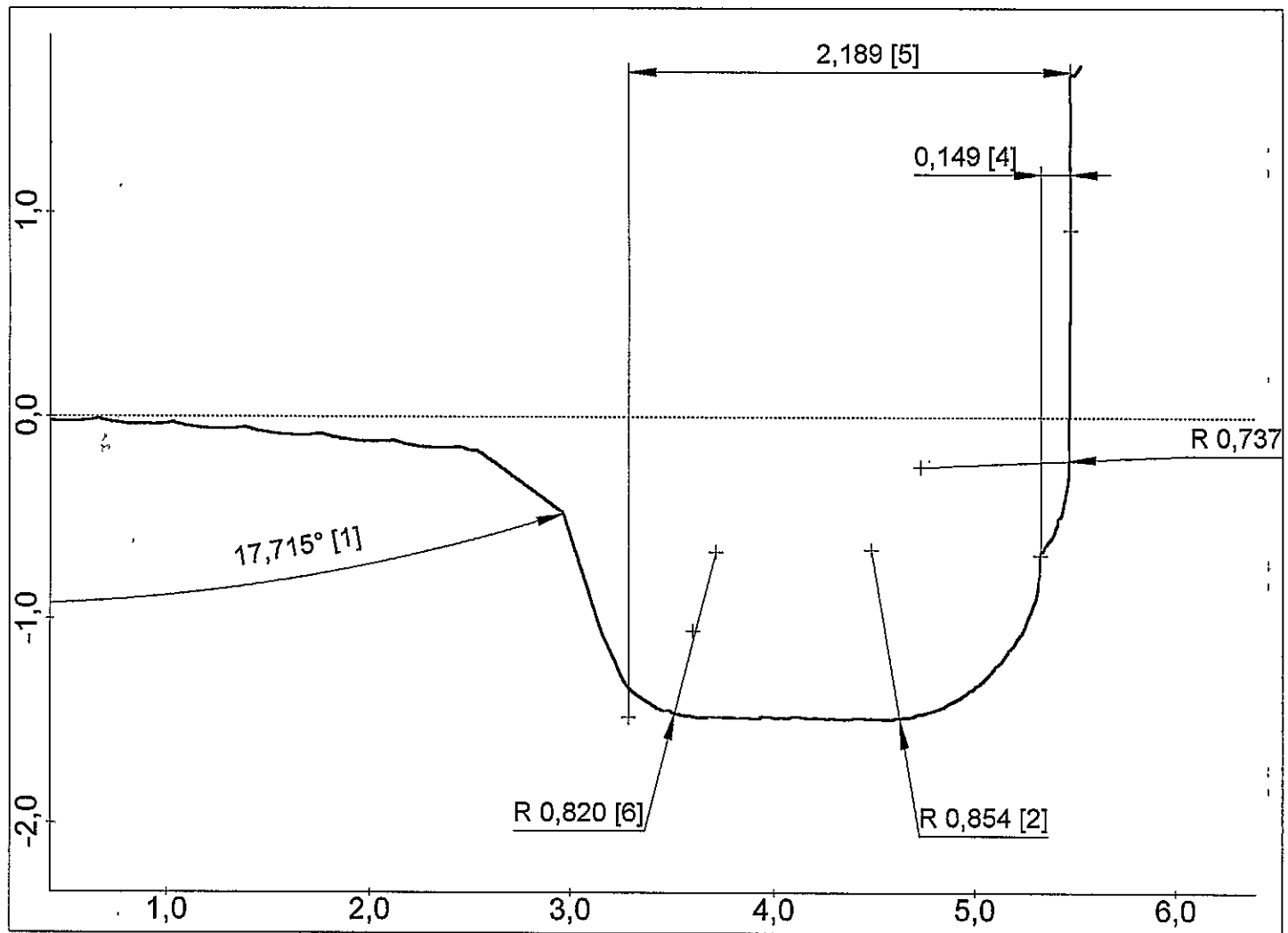
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 2 N°88 (2)
Numero: 1078
Operatore: TURNO B
Data, ora: 24.11.2016, 15:20
Nota: PROFILO Y
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

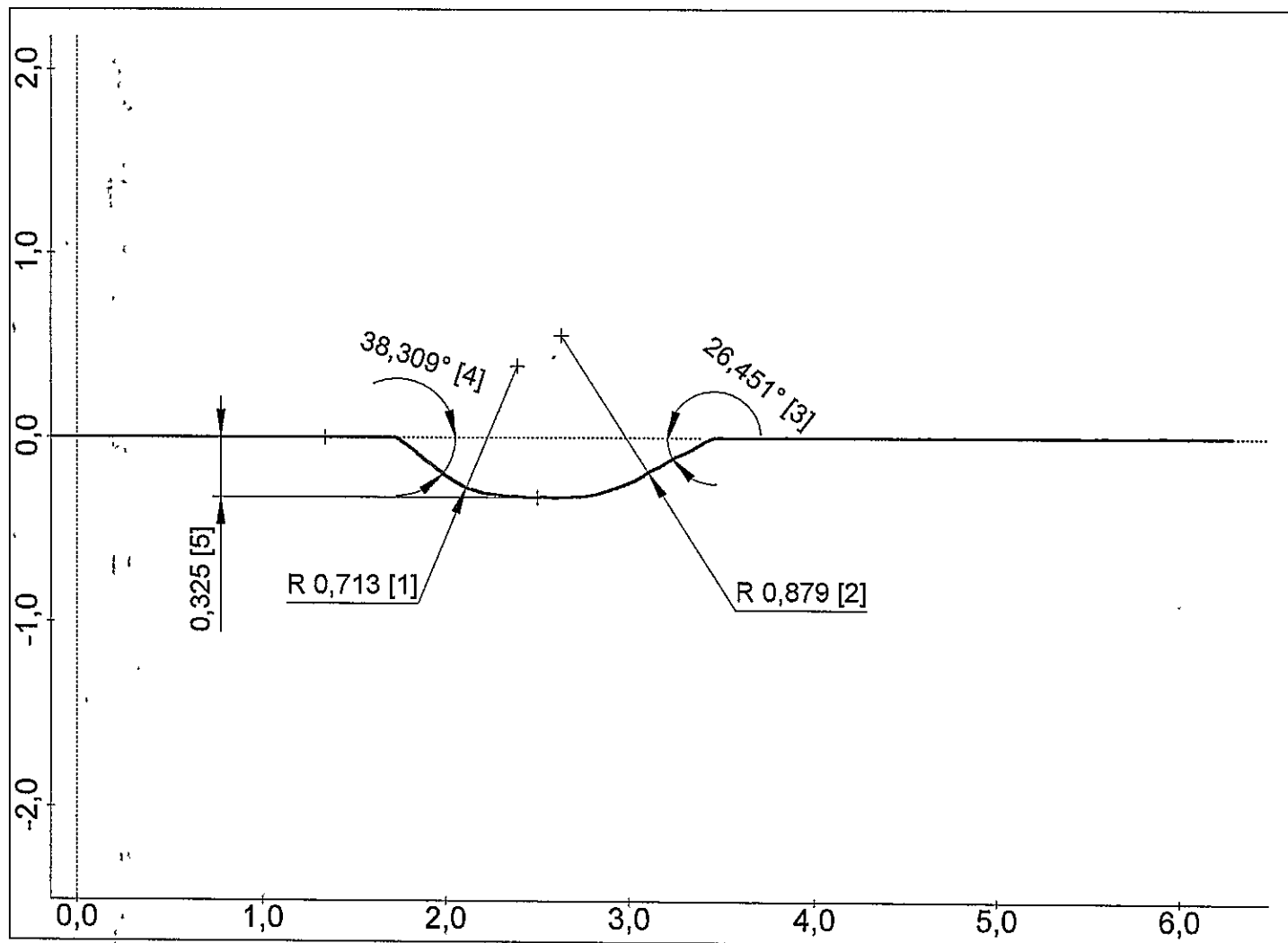
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 2
Numero: 1078 N°88 (2)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 24.11.2016, 15:57
Nota: PROFILO W
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

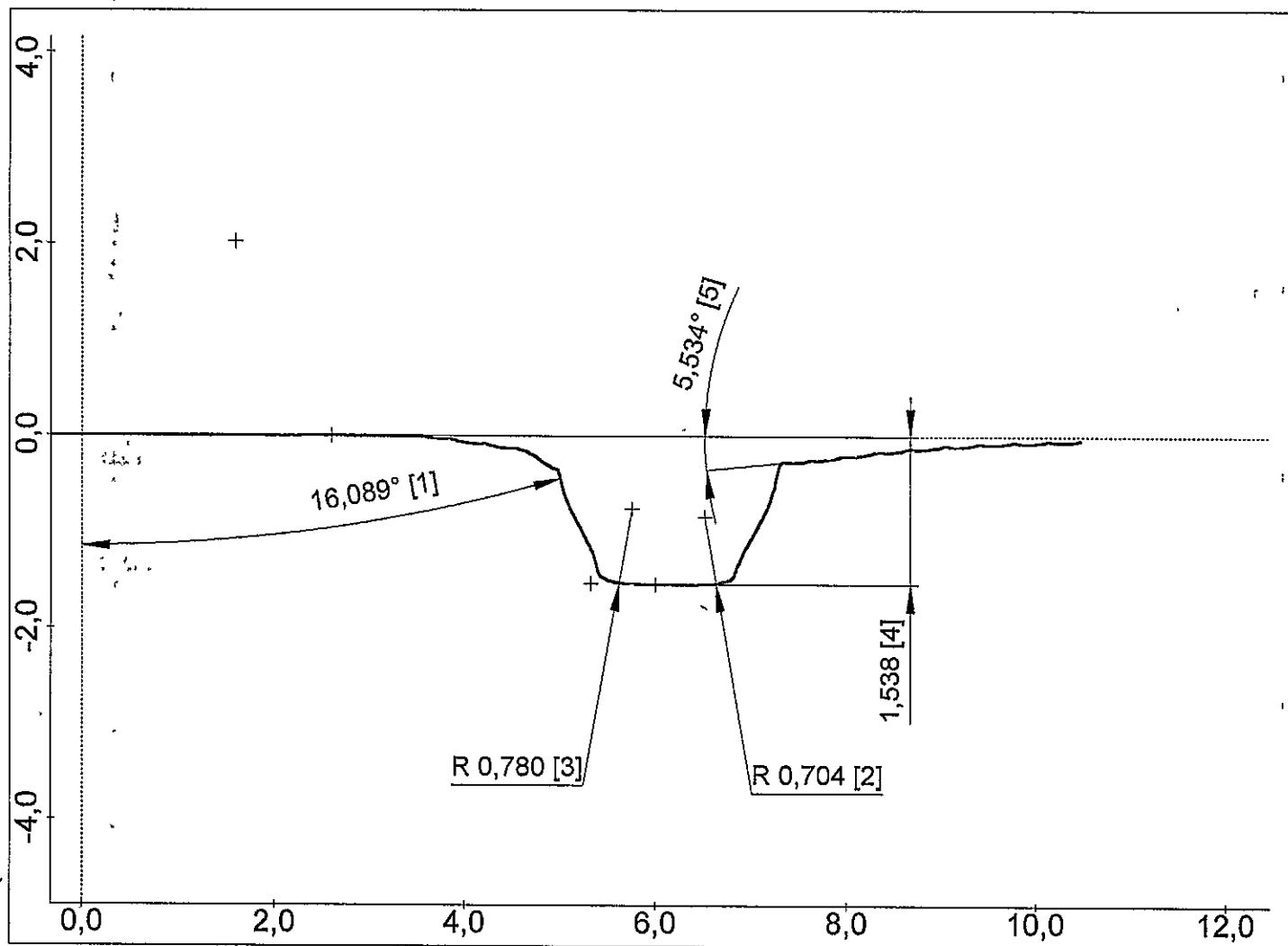
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 2
Numero: 1078 N°88 (2)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 24.11.2016, 15:33
Nota: PROFILO X
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

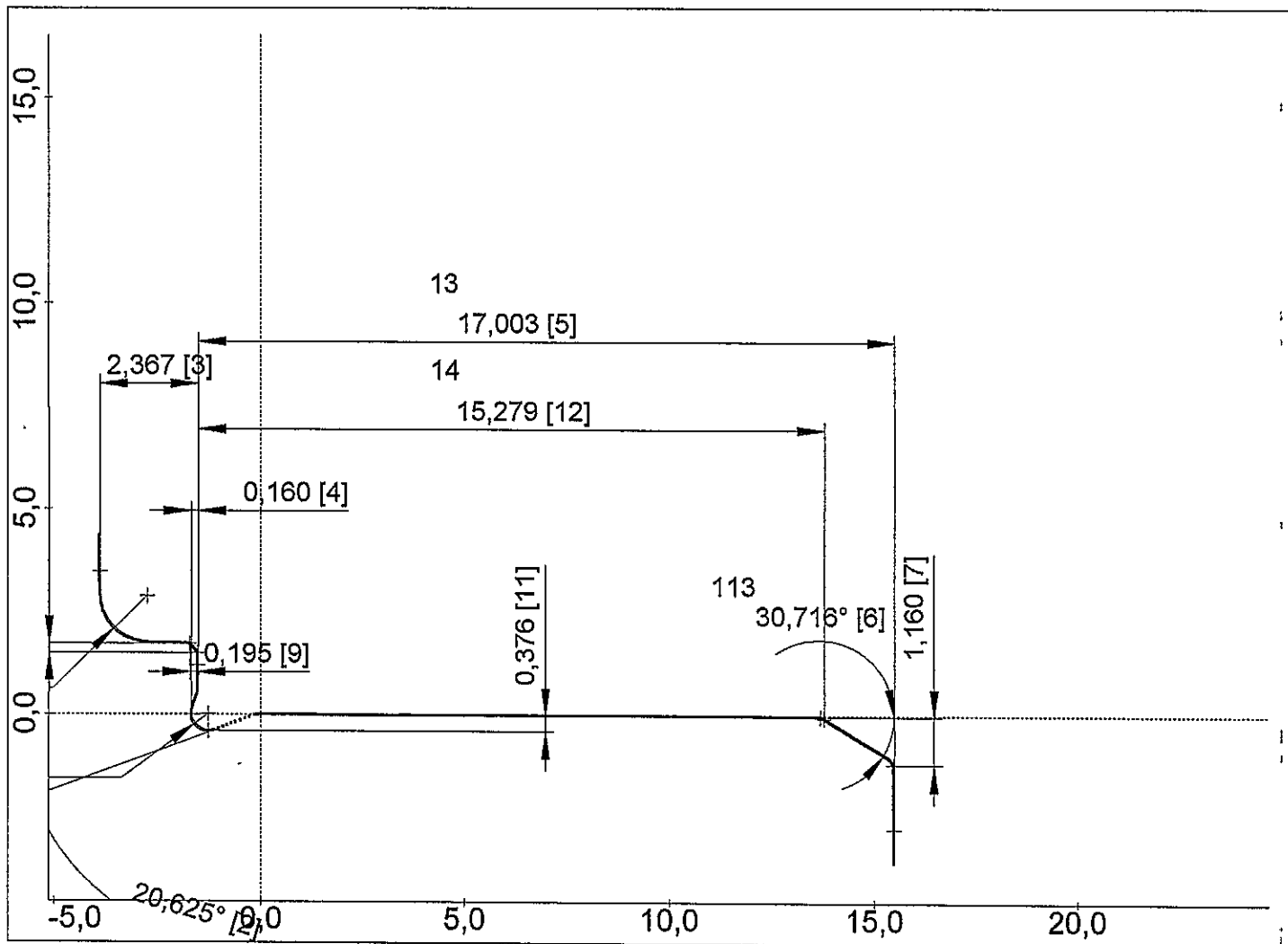
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

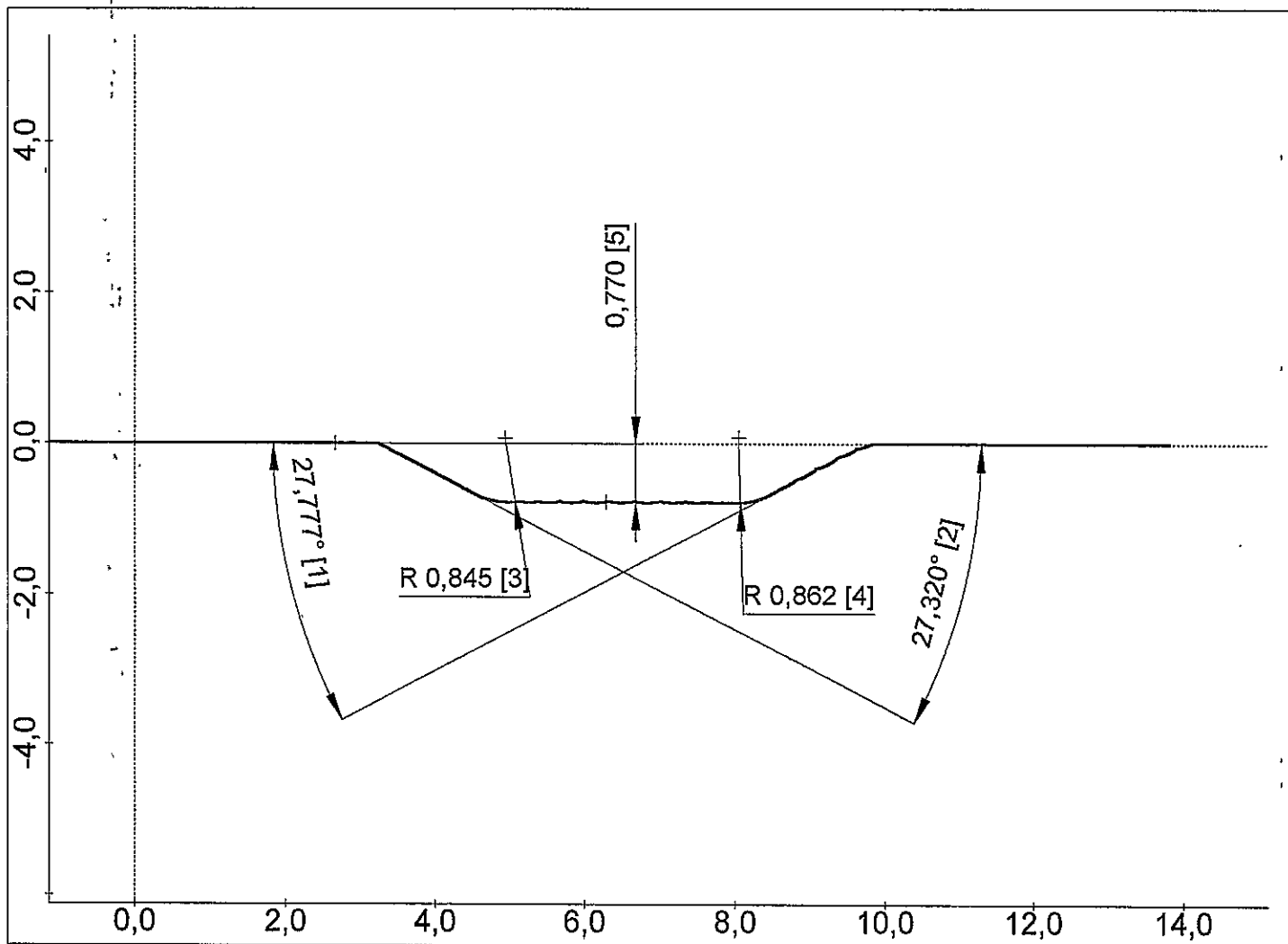
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 2 PZ 88 (2)
Numero: 1078
Operatore: TURNO A
Data, ora: 24.11.2016, 17:17
Nota: PART L
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

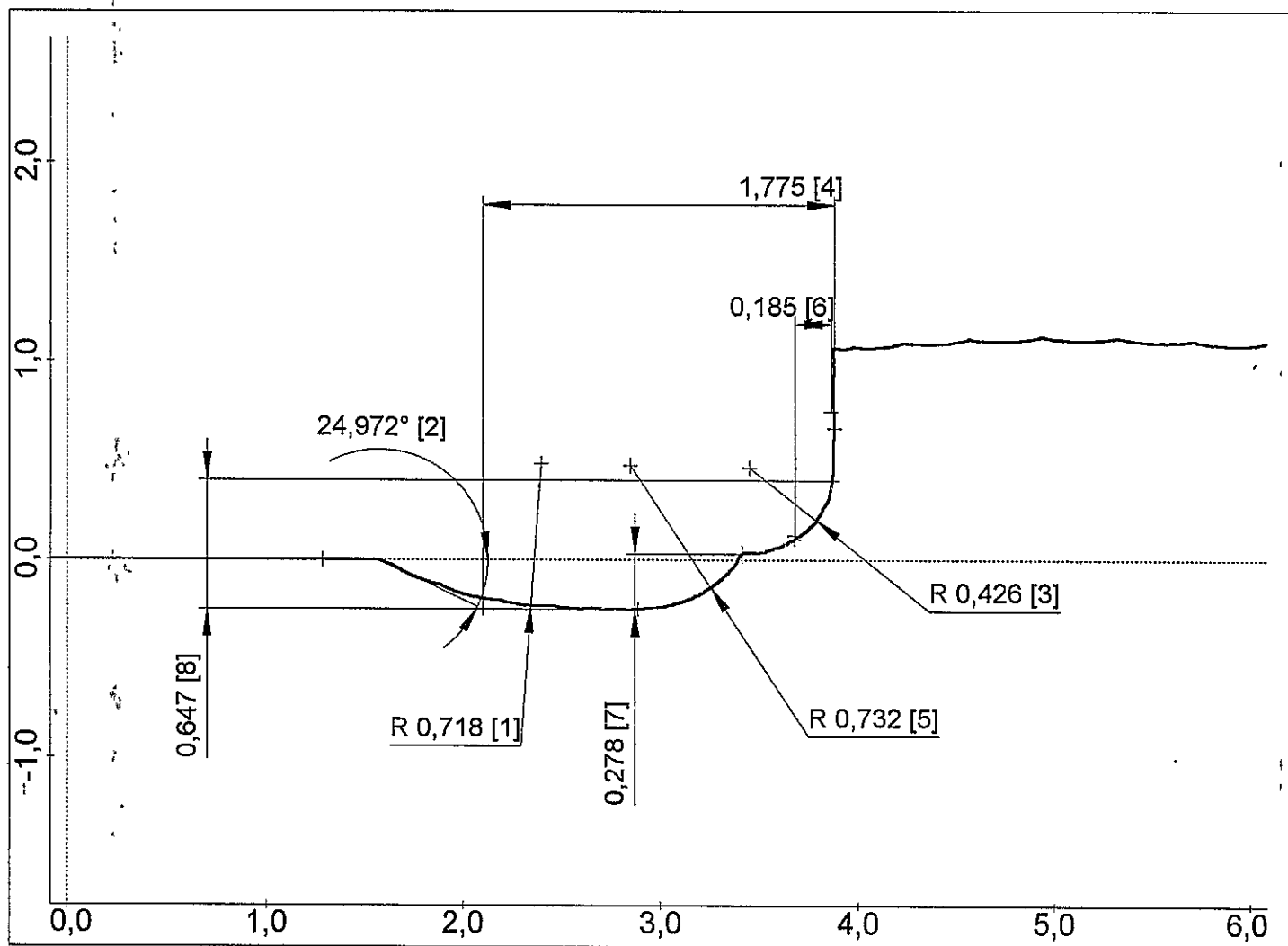
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 2
 Numero: 1078 N°88 (2)
 Operatore: TURNO B
 Data, ora: 24.11.2016, 16:7
 Nota: PROFILO V LATO 37
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

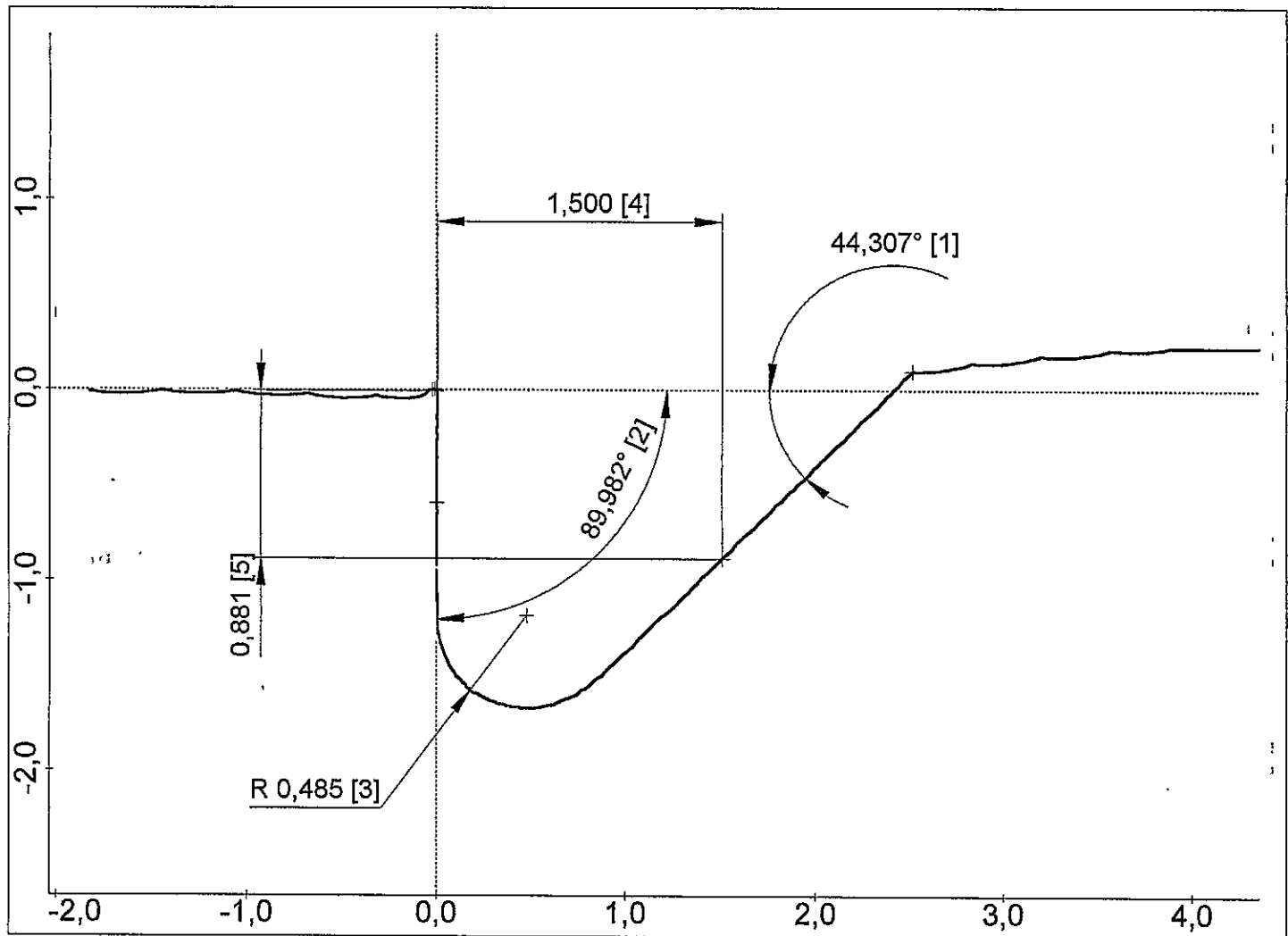
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 2
Numero: 1078 N°88 (2)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 24.11.2016, 16:16
Nota: PROFILO V LATO DENT
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

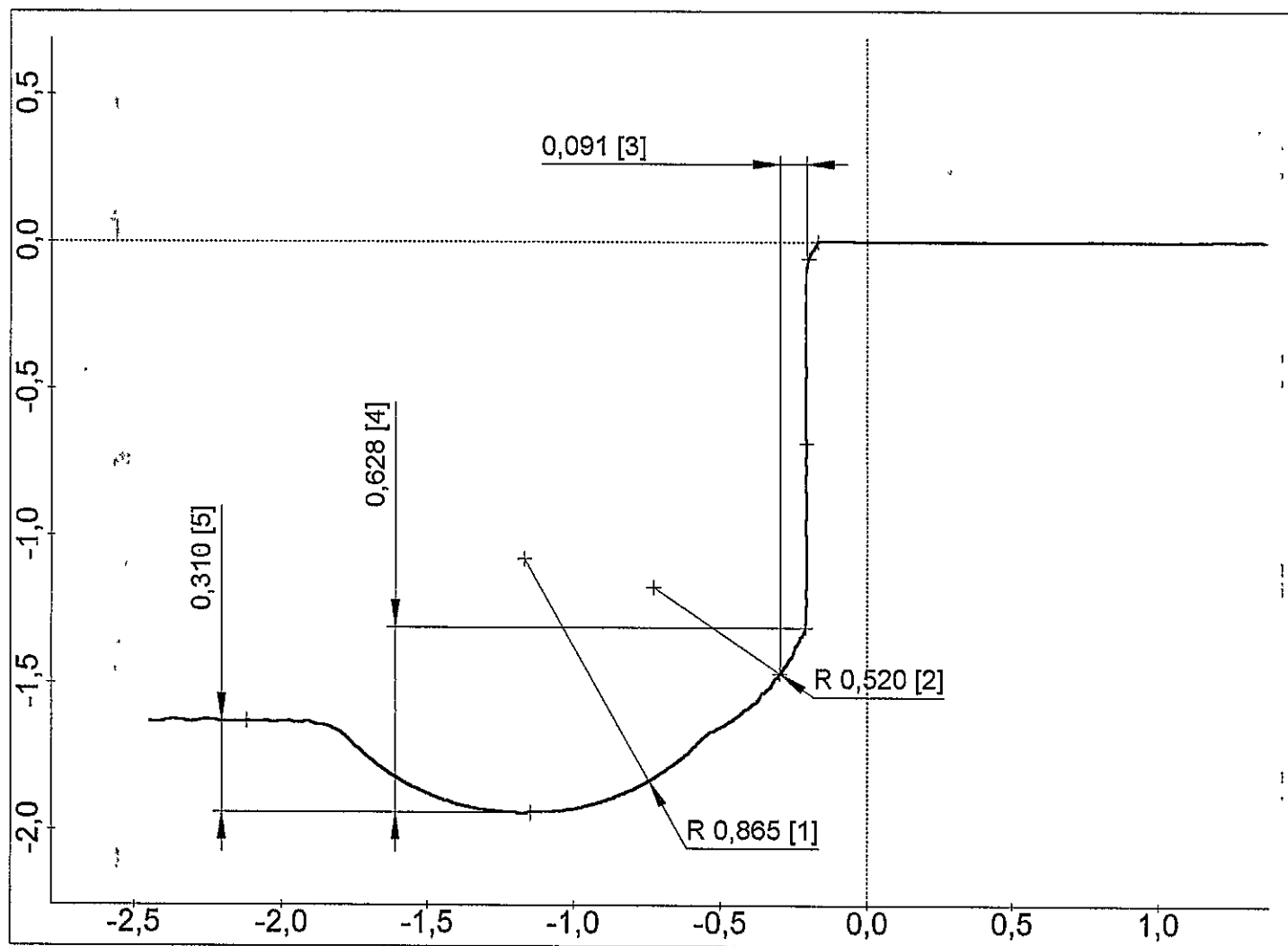
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 2
 Numero: 1078 N°88 (2)
 Operatore: TURNO B
 Data, ora: 24.11.2016, 16:26
 Nota: PROFILO U DX
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

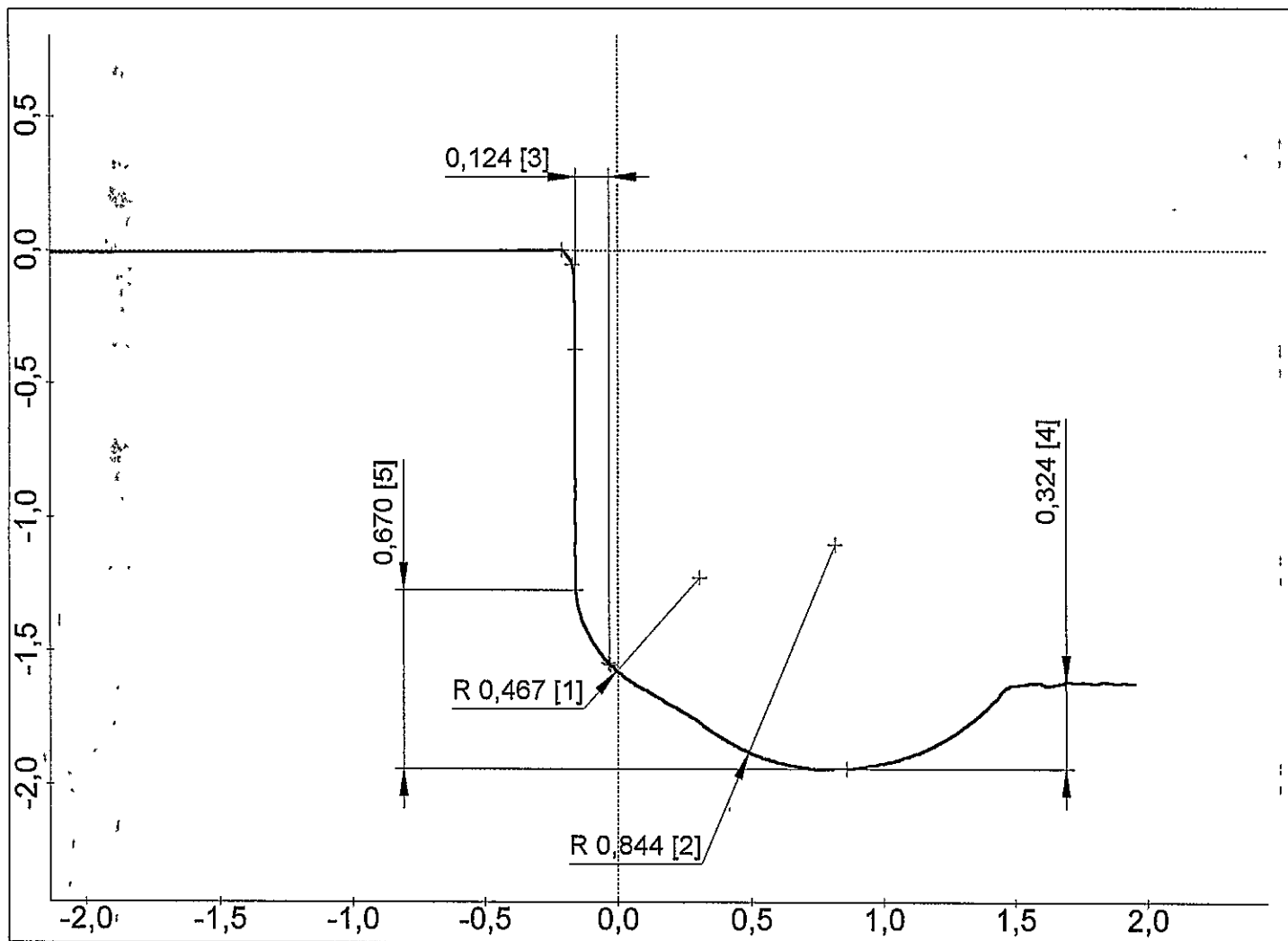
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 2
Numero: 1078 N°88 (2)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 24.11.2016, 16:30
Nota: PROFILO U SX
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

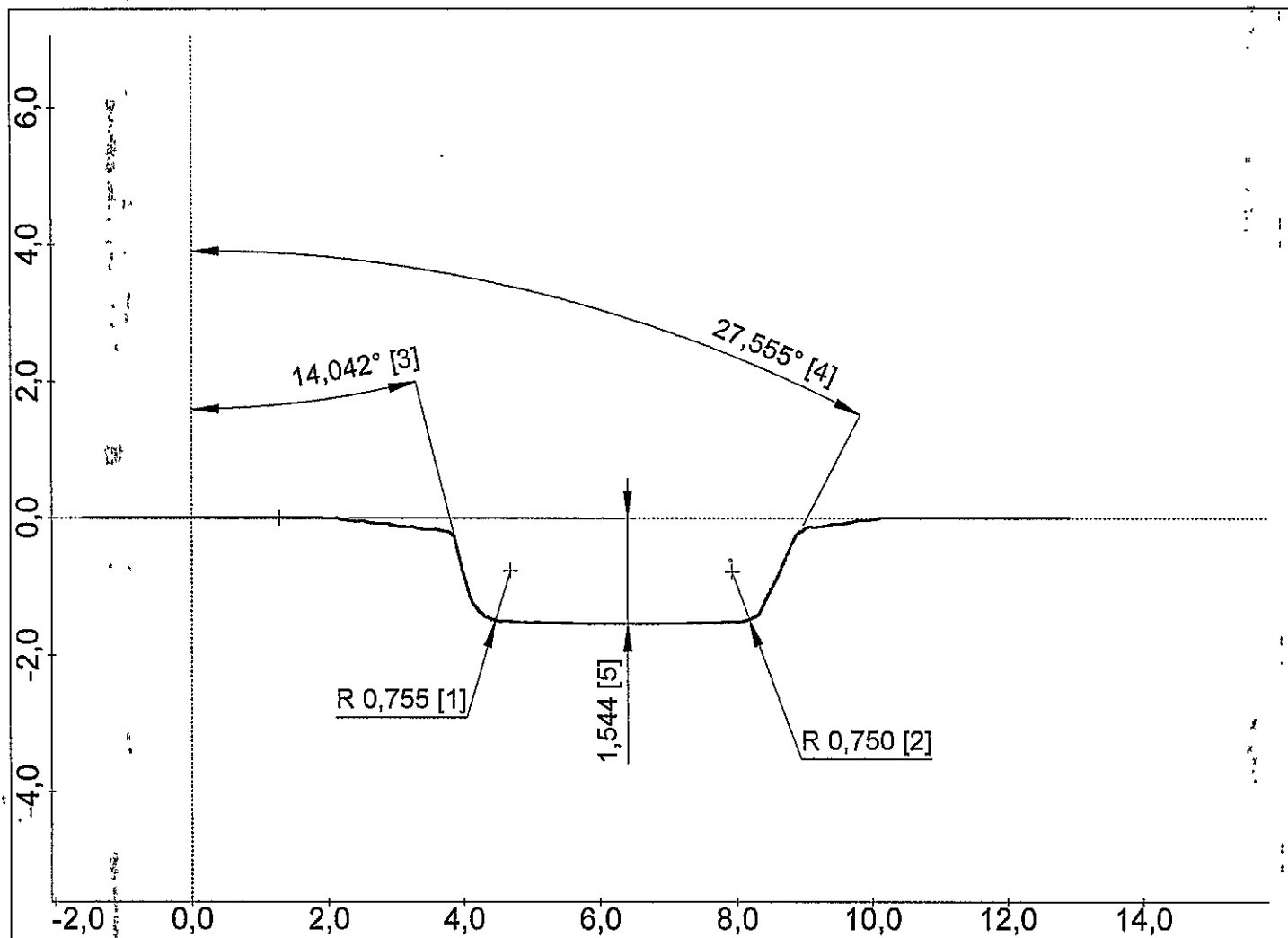
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 2
Numero: 1078 N°88 (2)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 24.11.2016, 15:47
Nota: PROFILO N
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

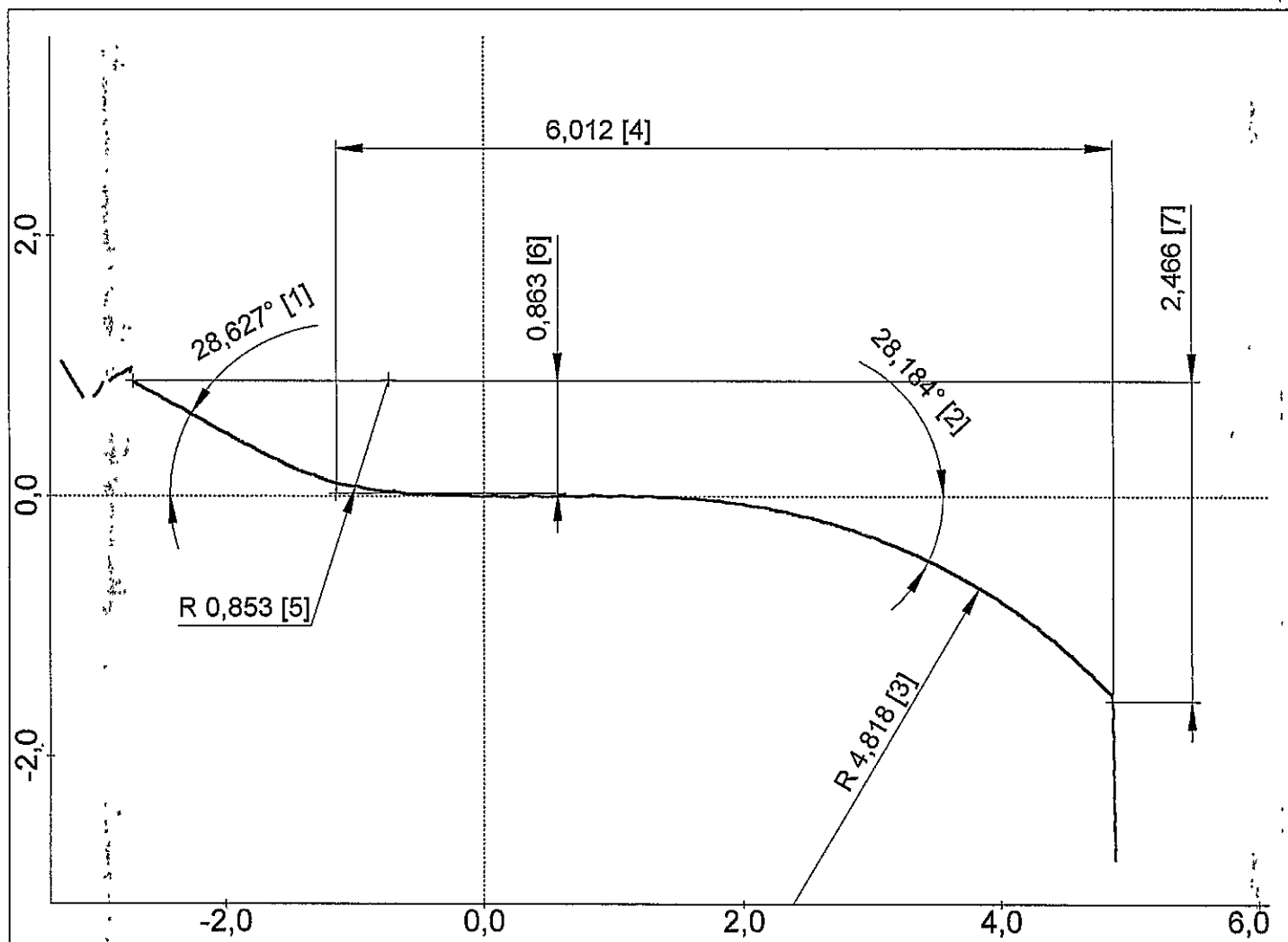
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 2 PZ 88 (2)
Numero: 1078
Operatore: TURNO A
Data, ora: 24.11.2016, 17:23
Nota: PART Q
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

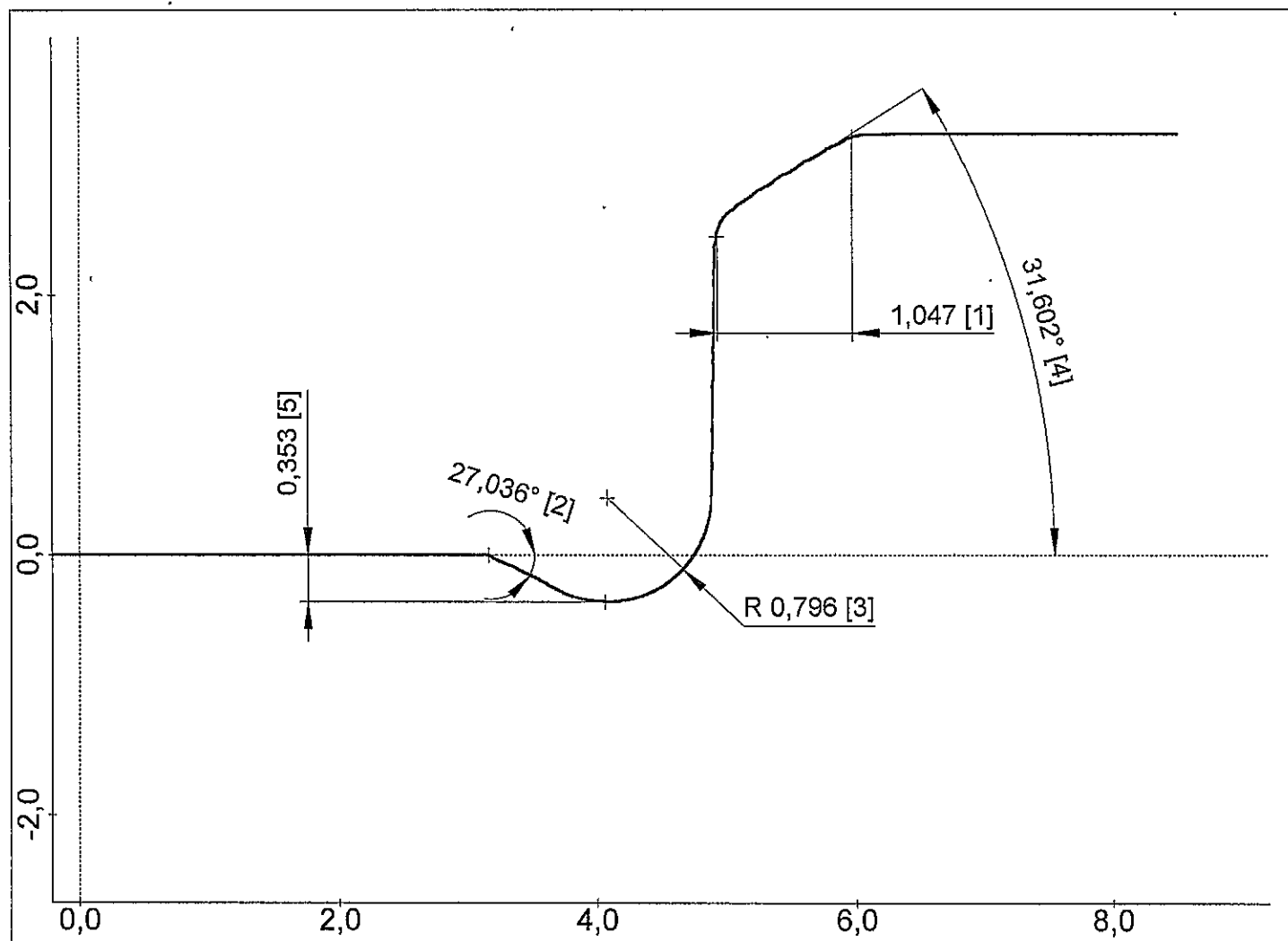
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 2 PZ 88 (2)
Numero: 1078
Operatore: TURNO A
Data, ora: 24.11.2016, 17:20
Nota: PART R
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

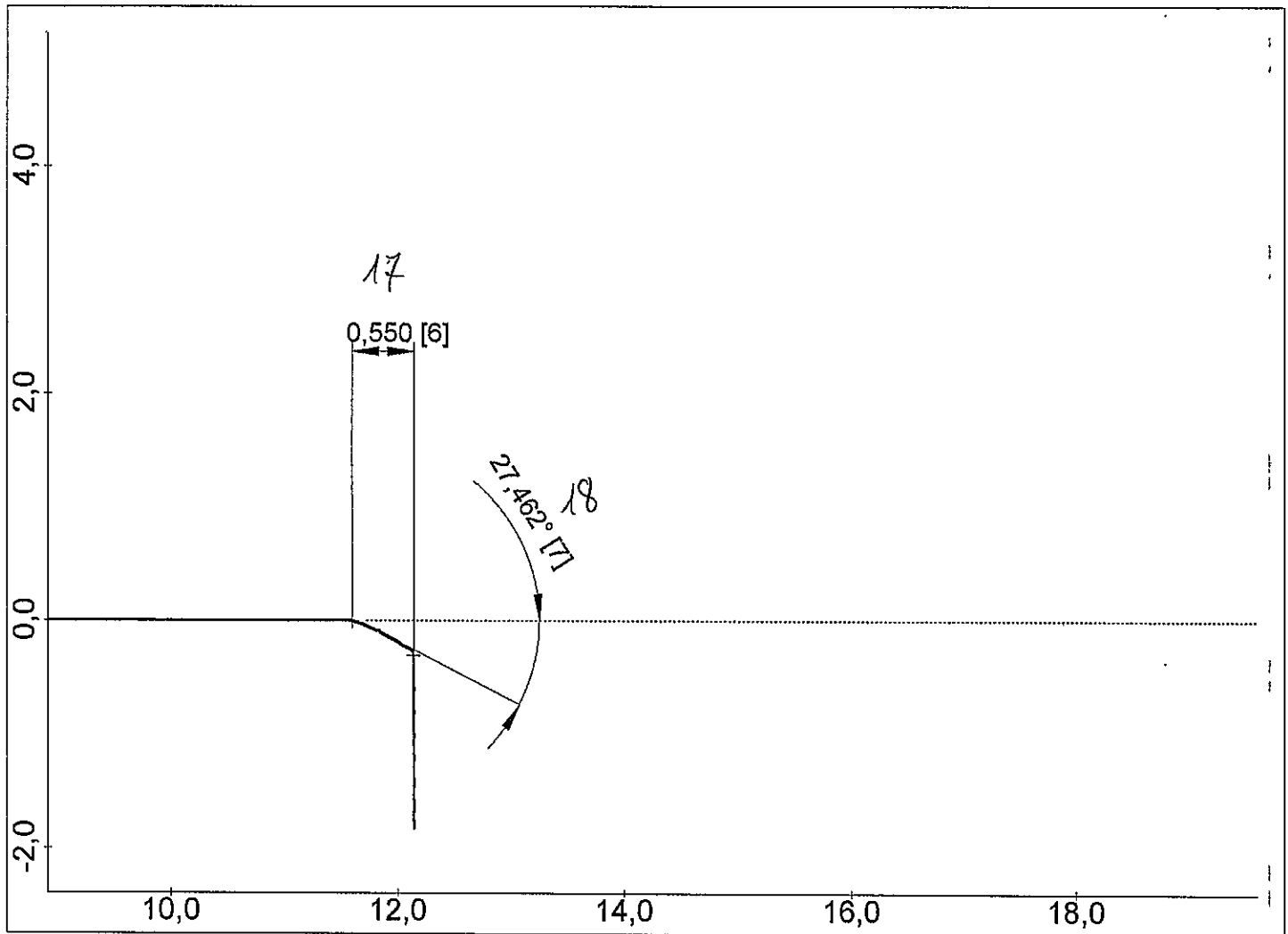
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS 2
Numero: 1078 N°88 (2)
Operatore: TURNO A
Data, ora: 13.2.2017, 12:36
Nota: PROFILO N 17-18
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

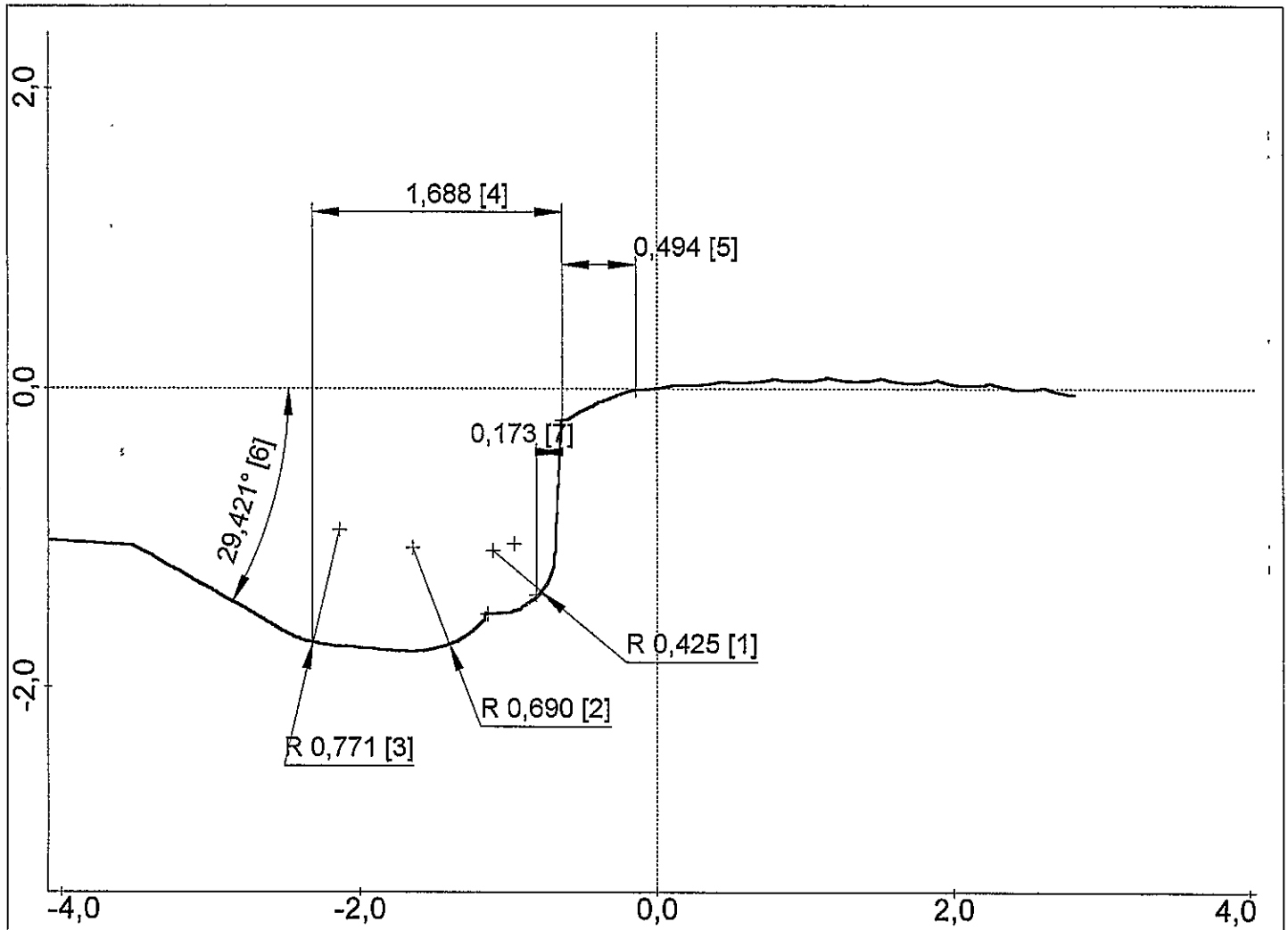
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

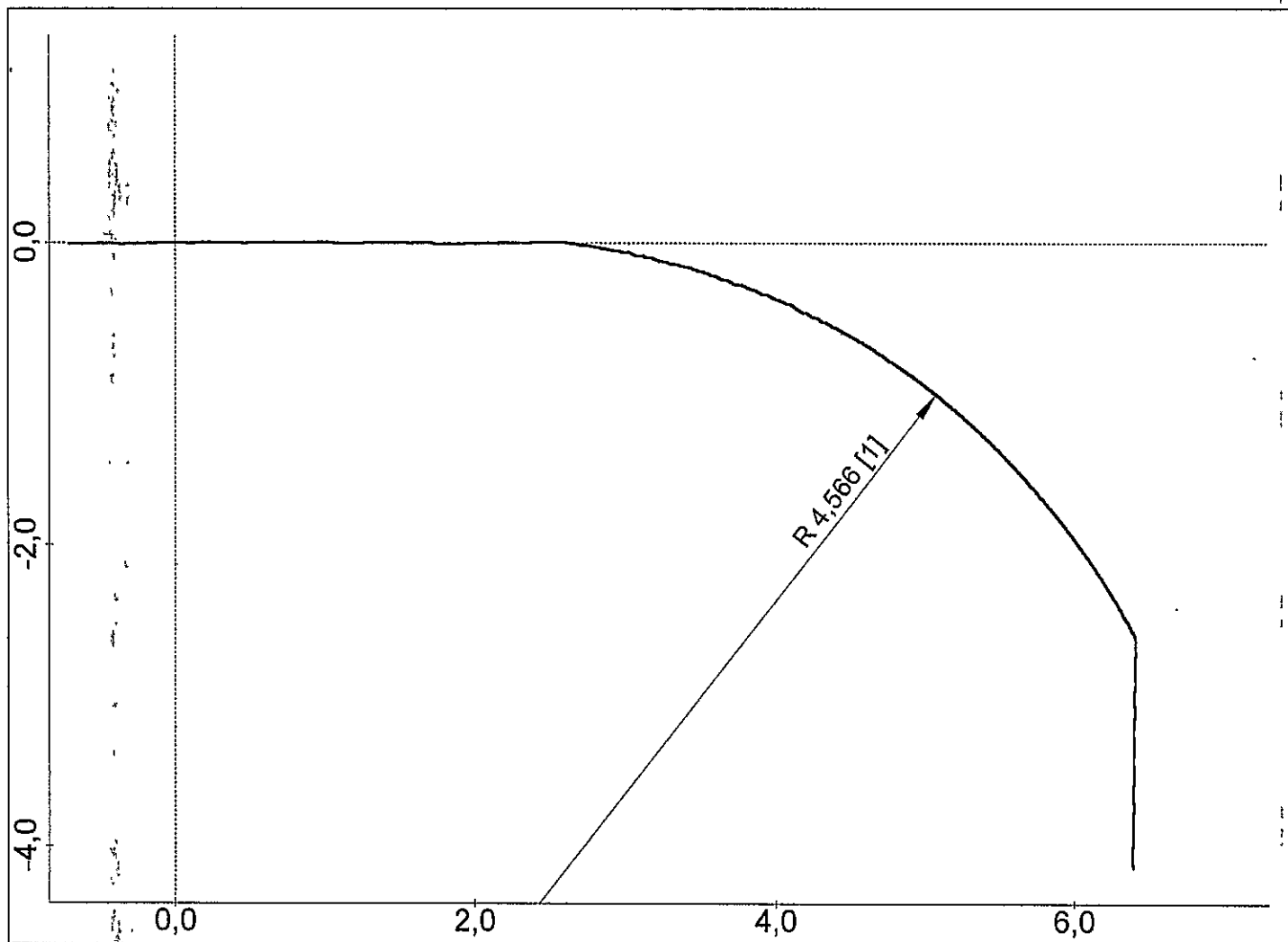
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2 N°88 (2)
Numero: 1078
Operatore: TURNO B
Data, ora: 09.02.2017, 14:58
Nota: PART P
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

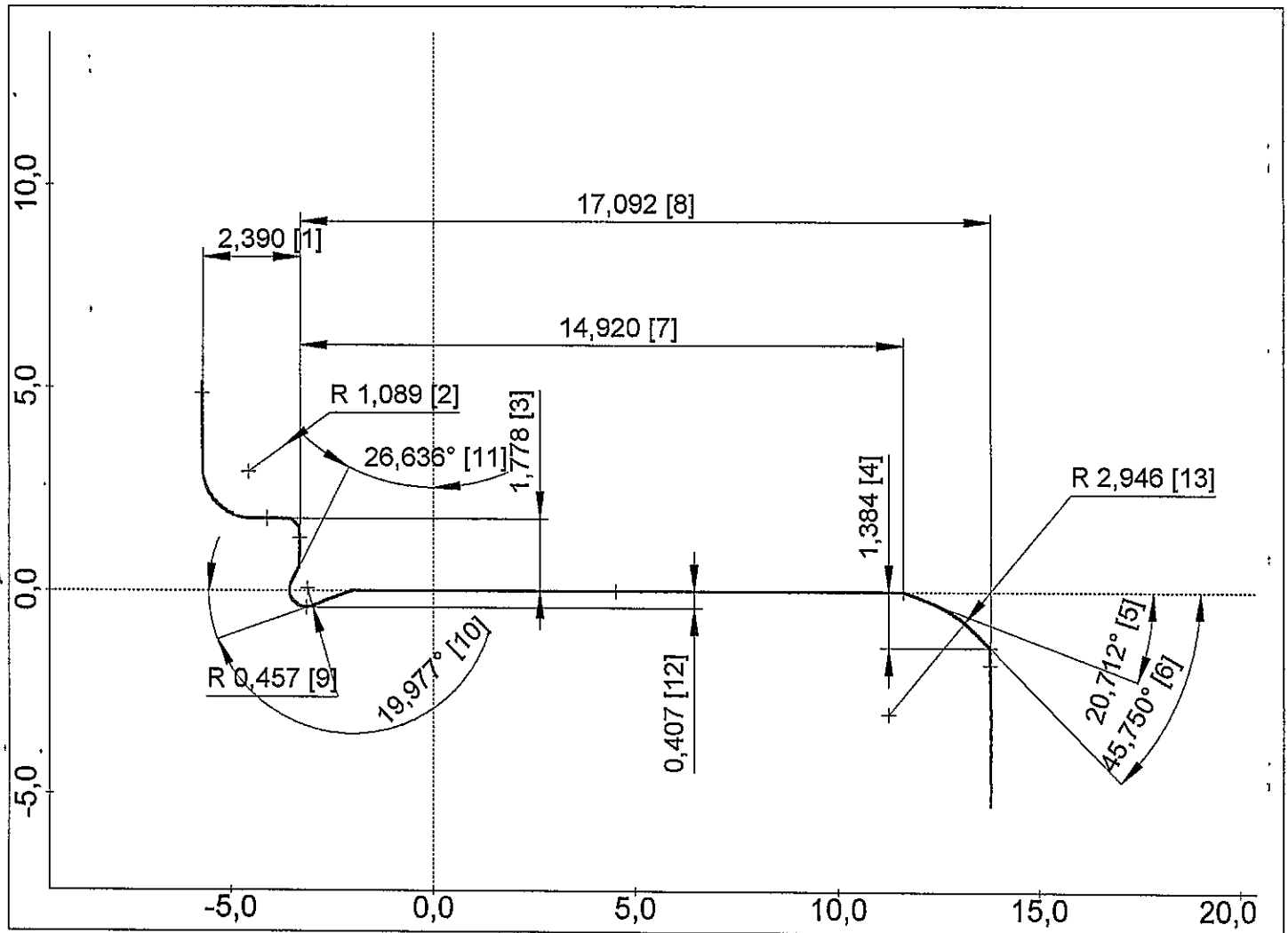
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2 1078
Numero: N° 88 (2)
Operatore: TURNO B
Data, ora: 23.2.2017, 14:28
Nota: PROF Z 13-14 16
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK



NOK



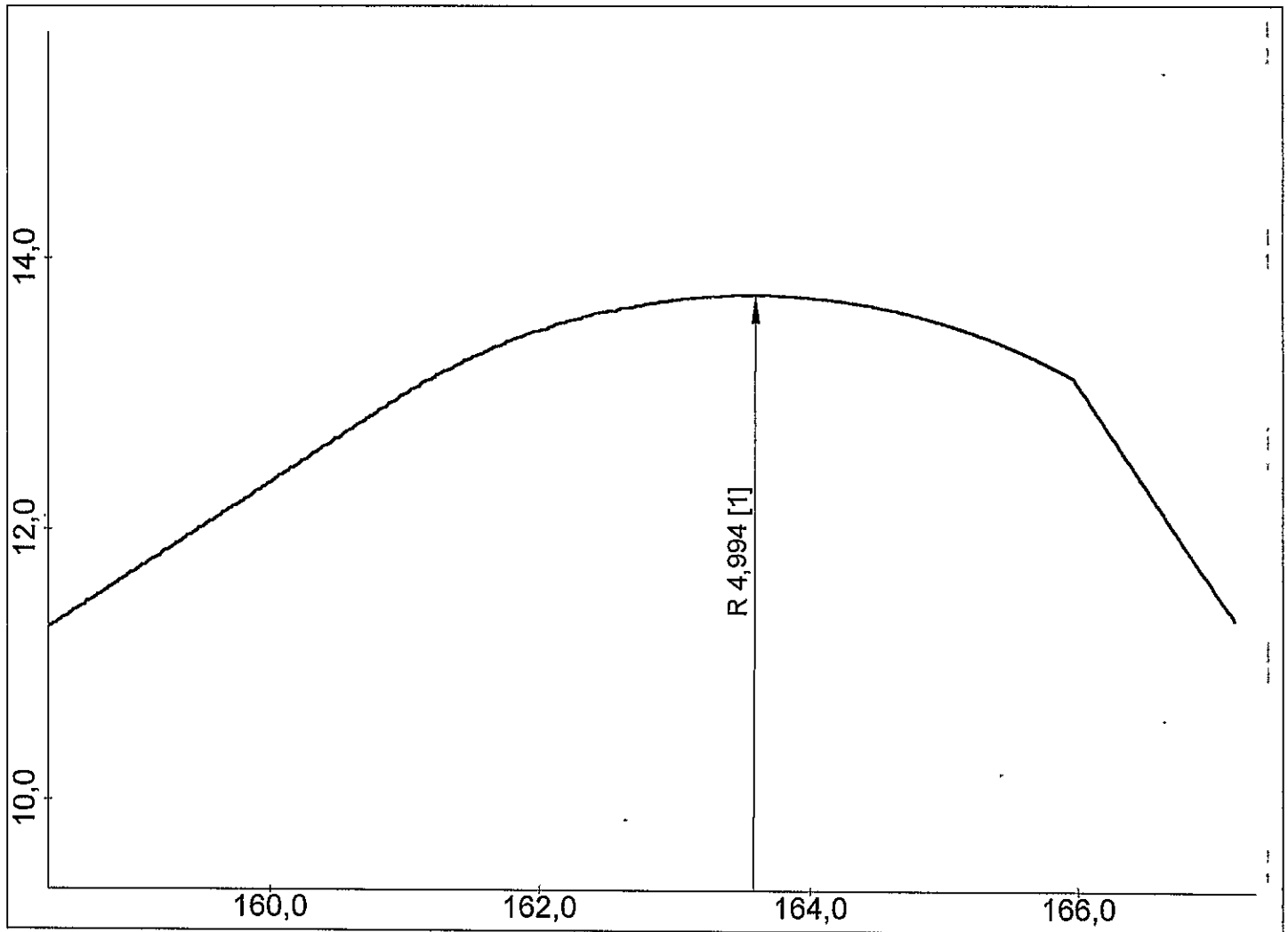
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2 N°1 (3)
Numero: 1078
Operatore: TURNO B
Data, ora: 21.02.2017, 15:51
Nota: PART P
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

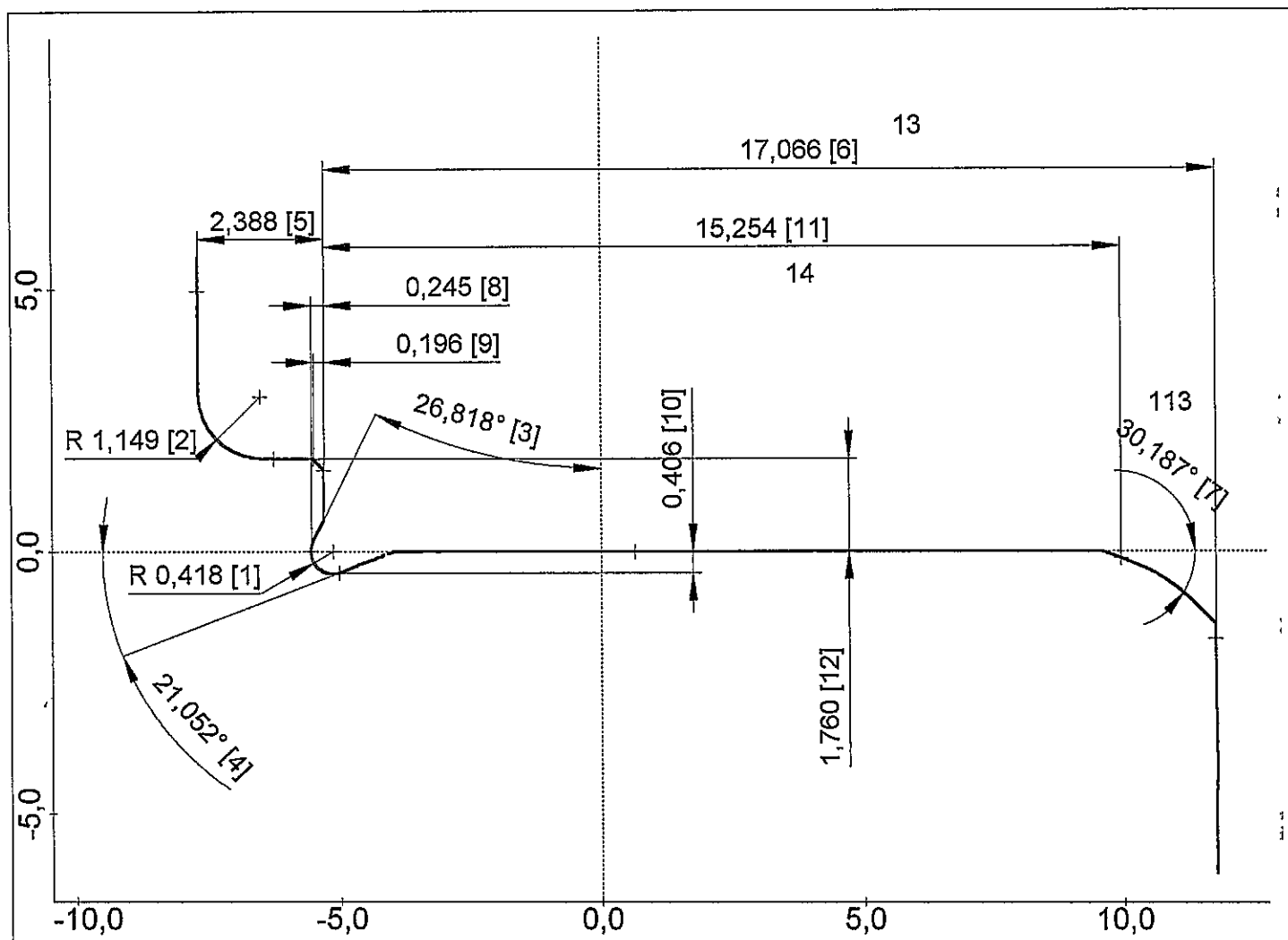
NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Oggetto: OS2 / 300
 Numero: 1078 -PZ N.1- (3)
 Operatore: TURNO A
 Data, ora: 23.2.2017, 8:43
 Nota: PART. Z
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

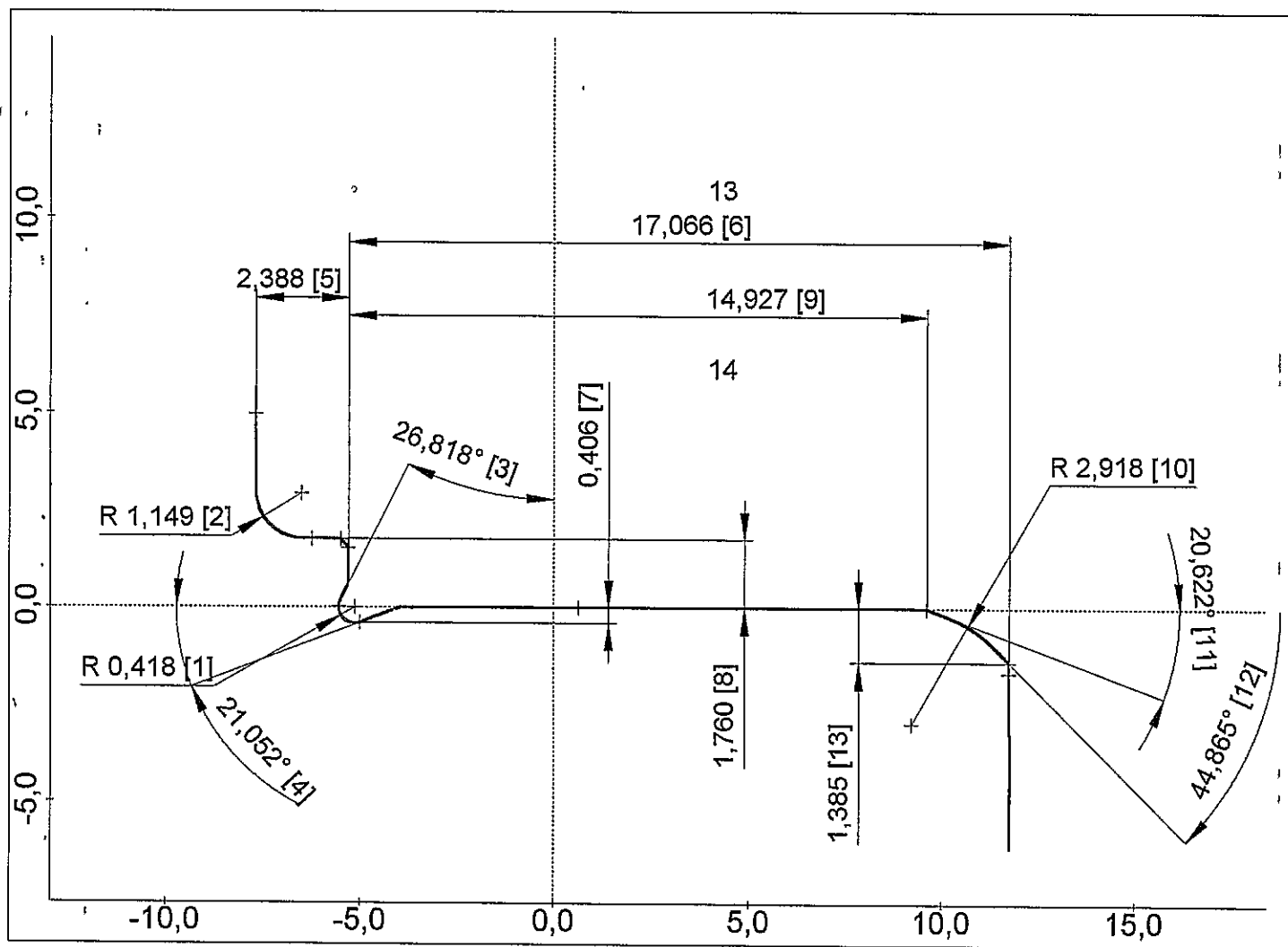
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2 / 300
 Numero: 1078 -PZ N.1- (3)
 Operatore: TURNO A
 Data, ora: 23.2.2017, 8:43
 Nota: PART. Z
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

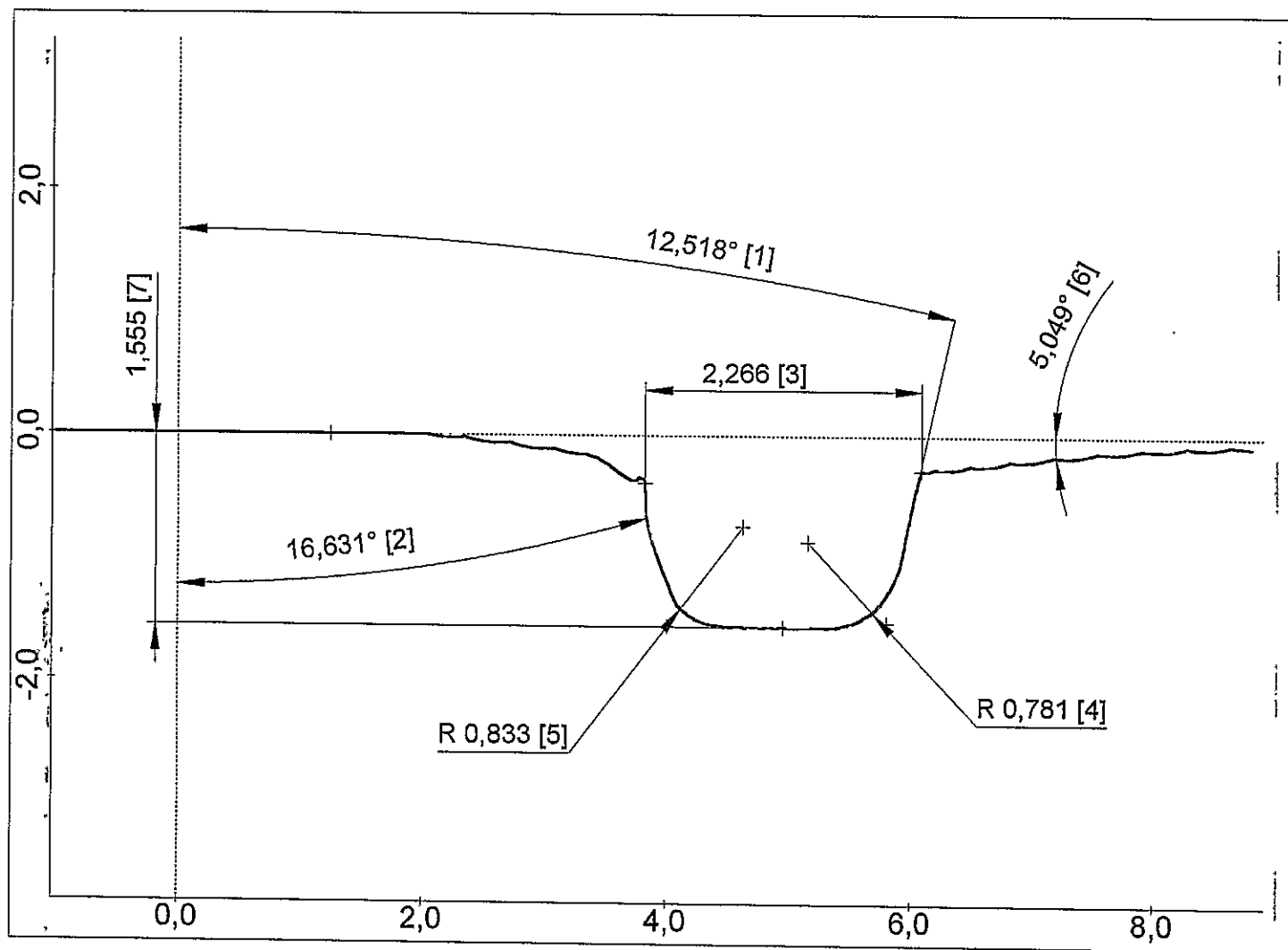
N°BADGE ODP RICEVENTE

GETRAG

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2 N°1 (3)
Numero: 1078
Operatore: TURNO B
Data, ora: 21.02.2017, 17:13
Nota: PART X
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

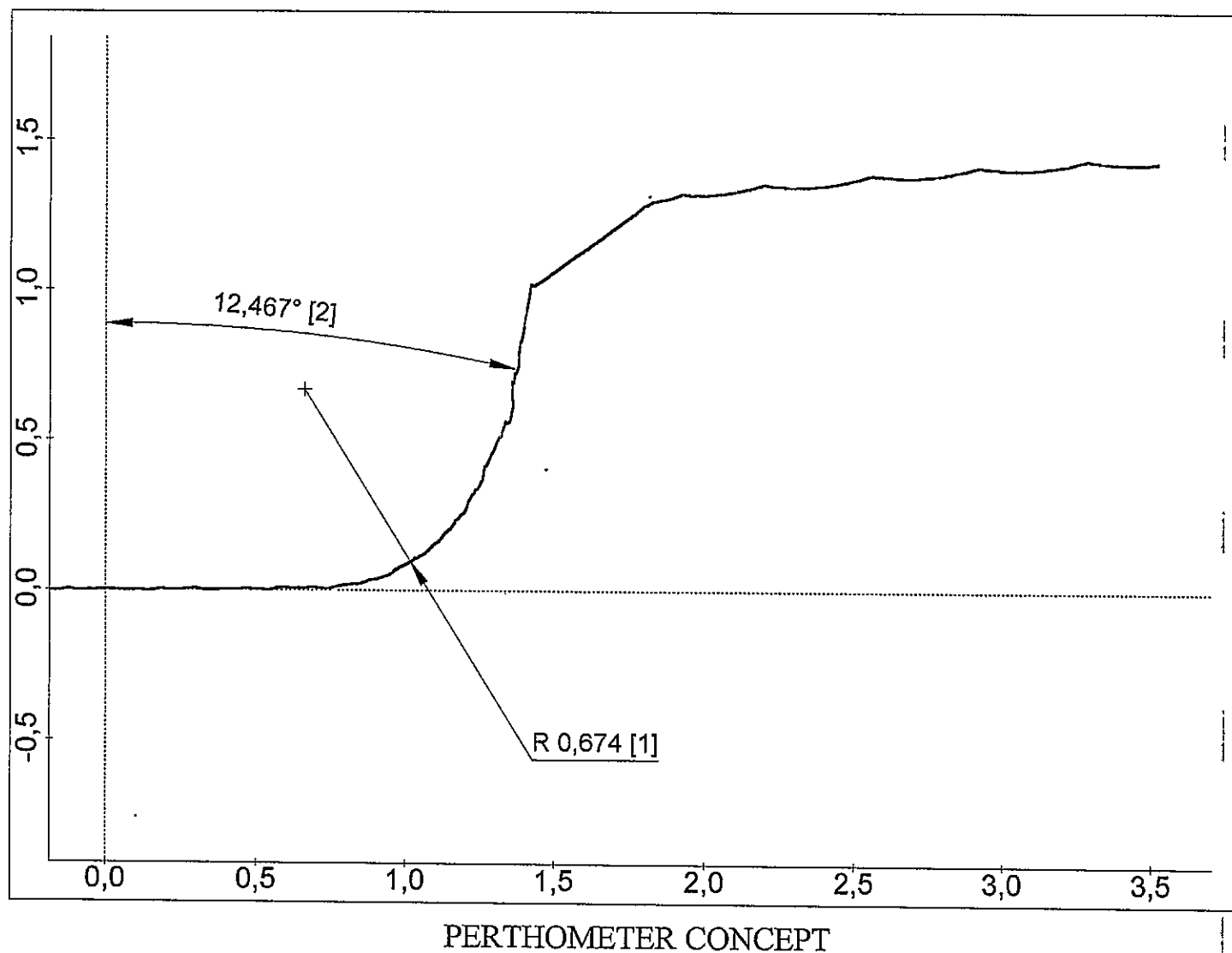
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2 N°1 (3)
Numero: 1078
Operatore: TURNO B
Data, ora: 21.02.2017, 17:09
Nota: PART Y SX
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

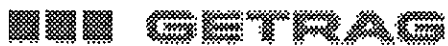
OK

☐

NOK

☐

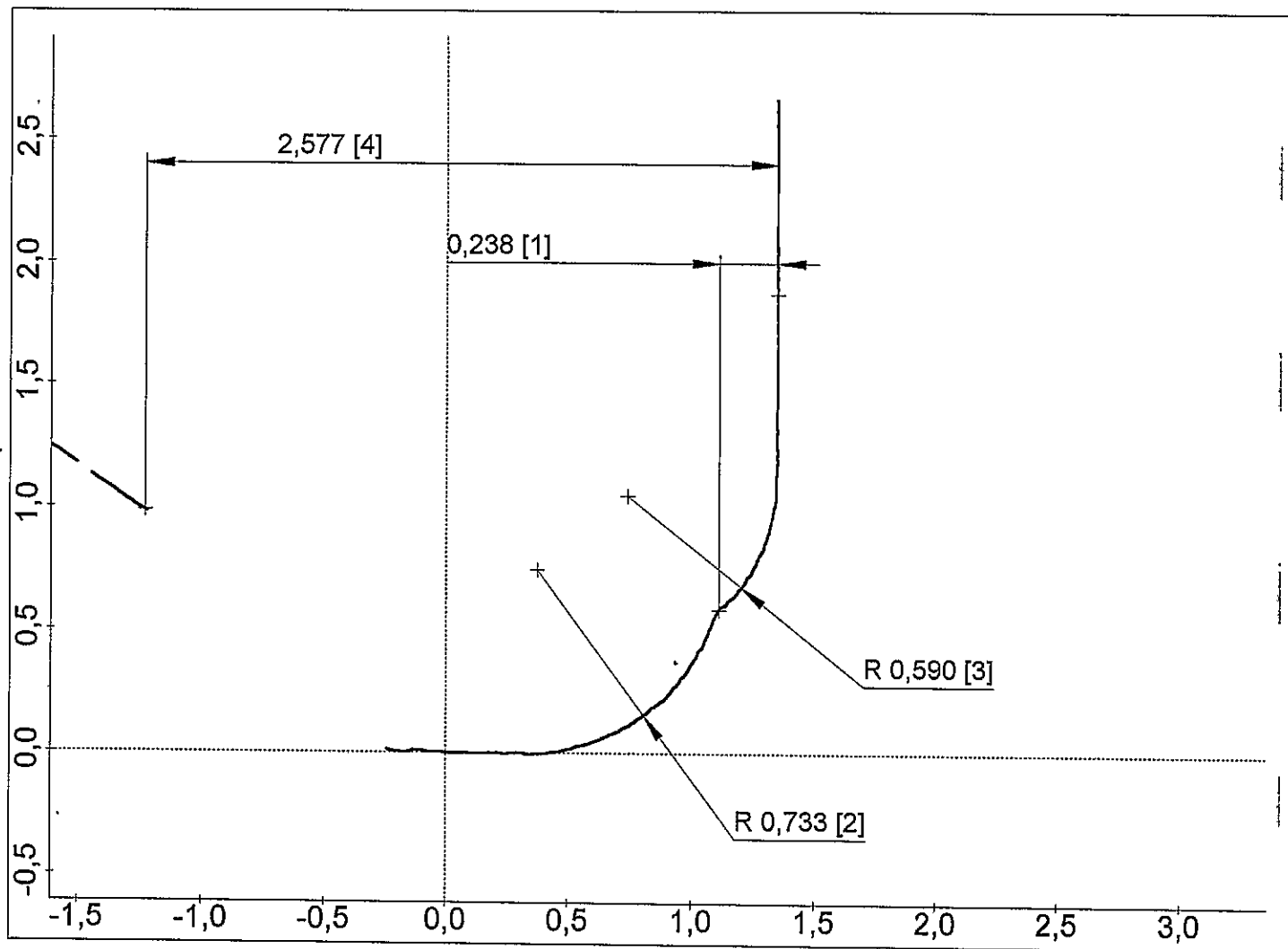
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2 N°1 (3)
Numero: 1078
Operatore: TURNO B
Data, ora: 21.02.2017, 17:02
Nota: PART Y DX
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

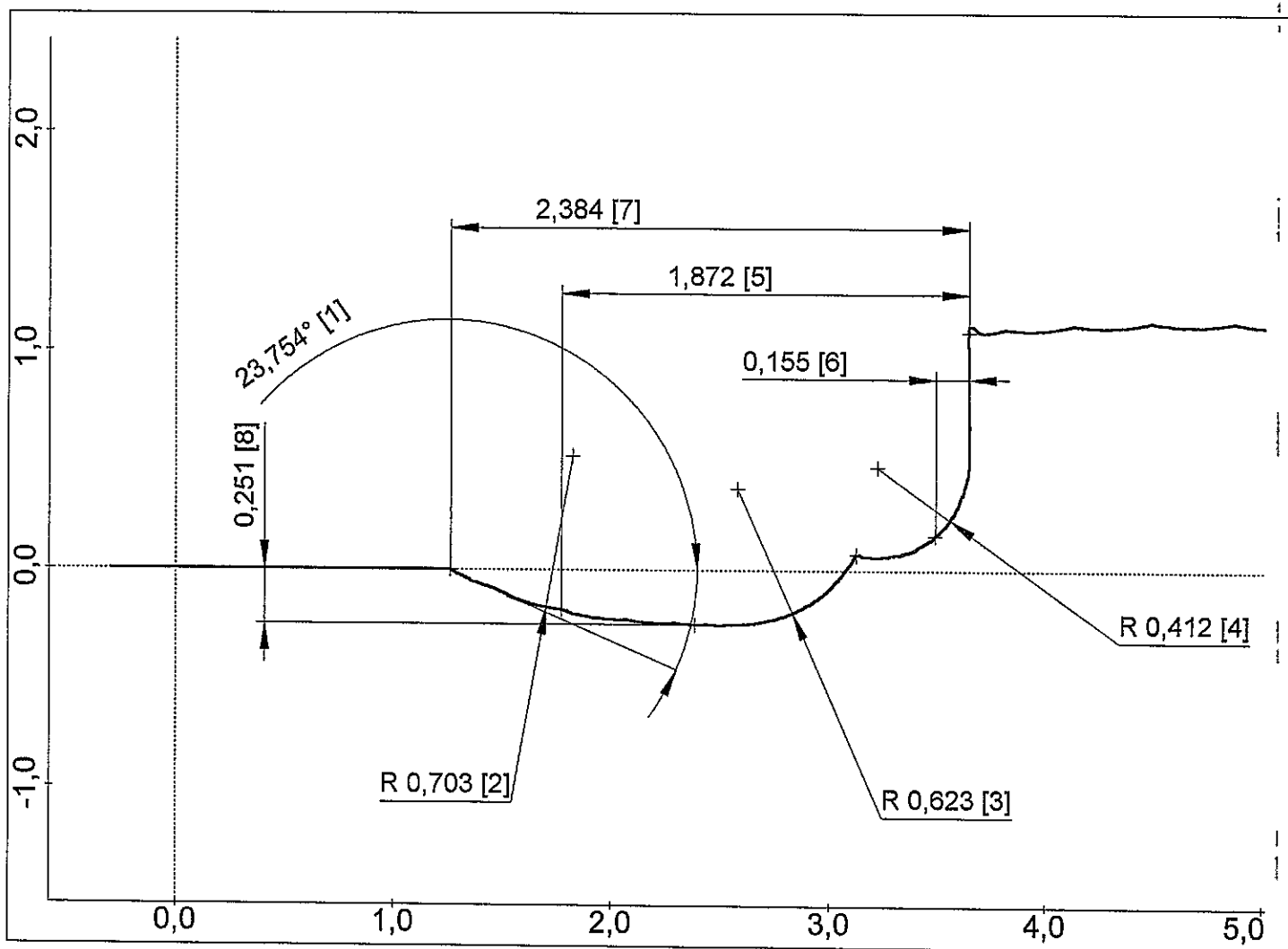
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2 N°1 (3)
Numero: 1078
Operatore: TURNO B
Data, ora: 21.02.2017, 16:20
Nota: PART V SX
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

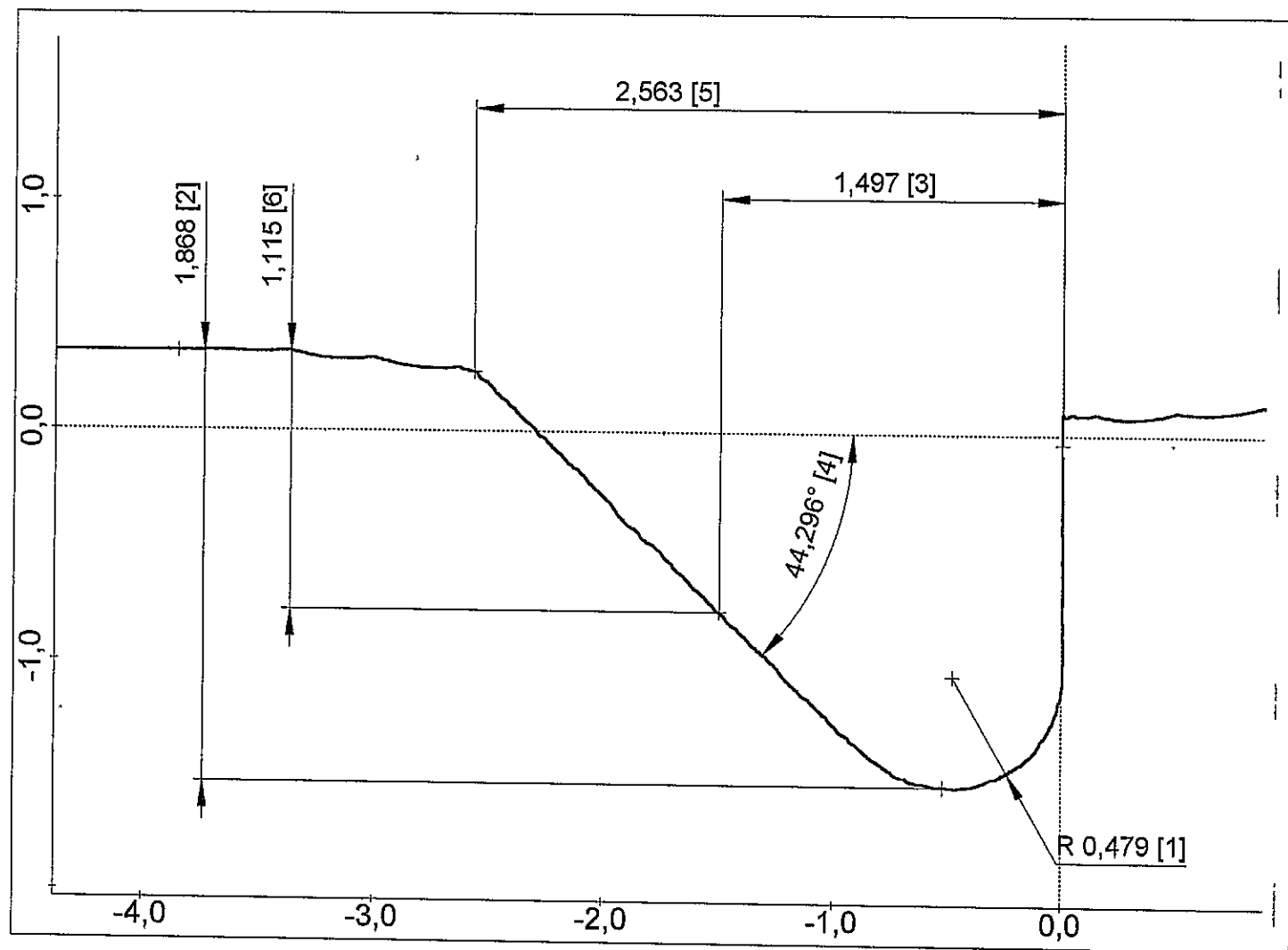
NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Oggetto: OS2 N°1 (3)
 Numero: 1078
 Operatore: TURNO B
 Data, ora: 21.02.2017, 16:26
 Nota: PART V DX
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

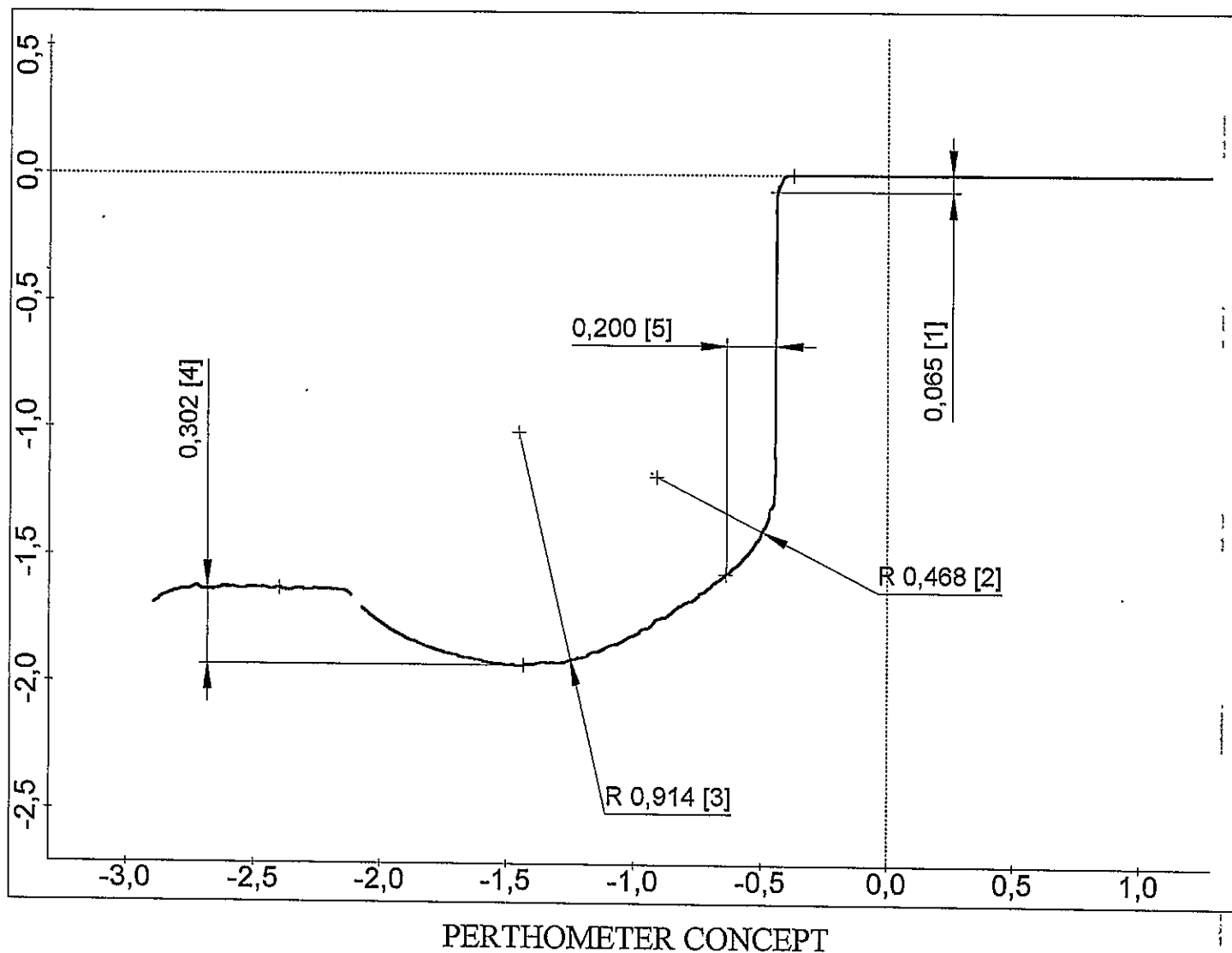
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2 N°1 (3)
Numero: 1078
Operatore: TURNO B
Data, ora: 21.02.2017, 16:14
Nota: PART U SX
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

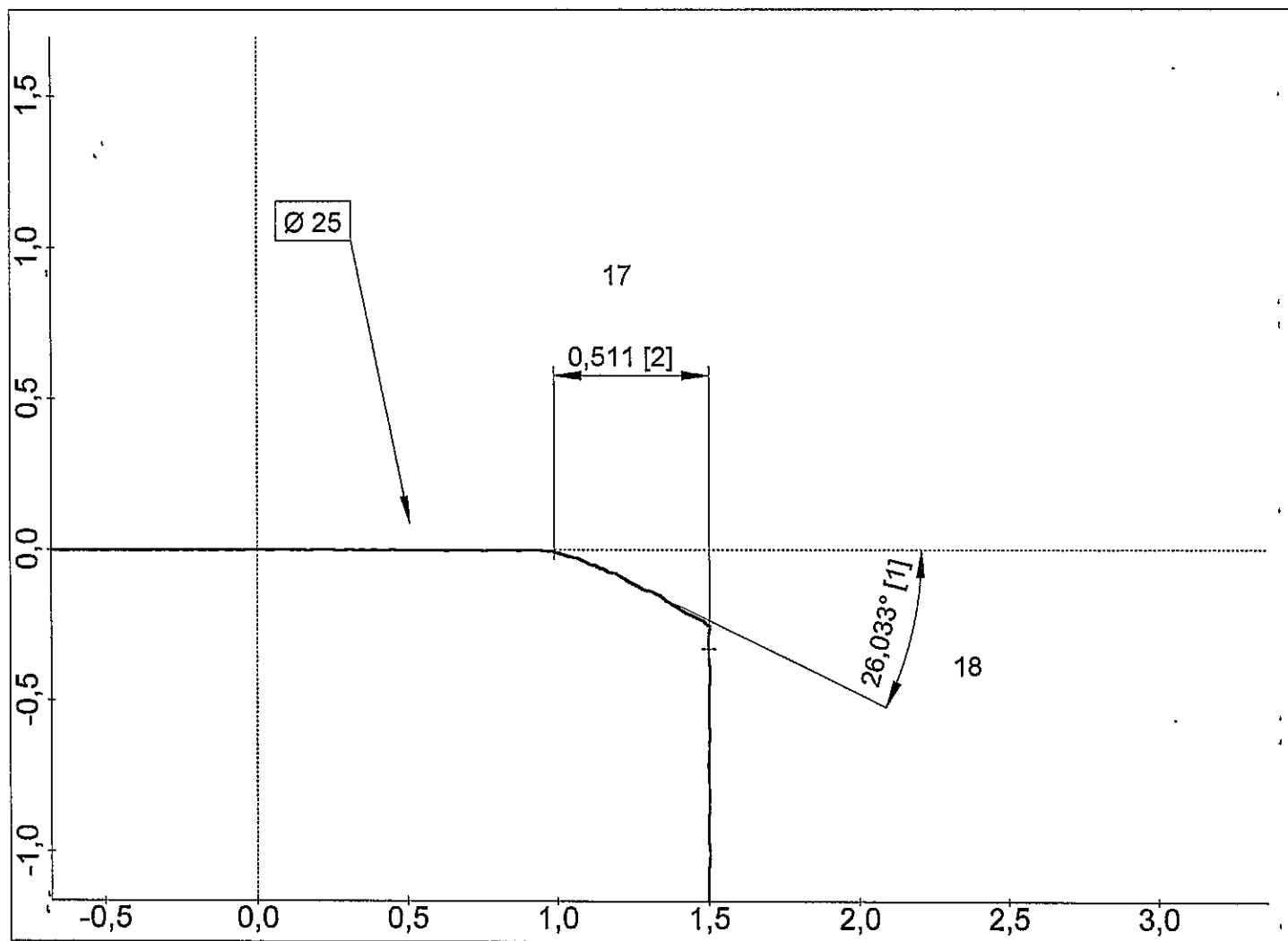
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2 / 300
Numero: 1086 -PZ N. 1- (3)
Operatore: TURNO A
Data, ora: 24.2.2017, 8:37
Nota: PART N. 17-18
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK



NOK



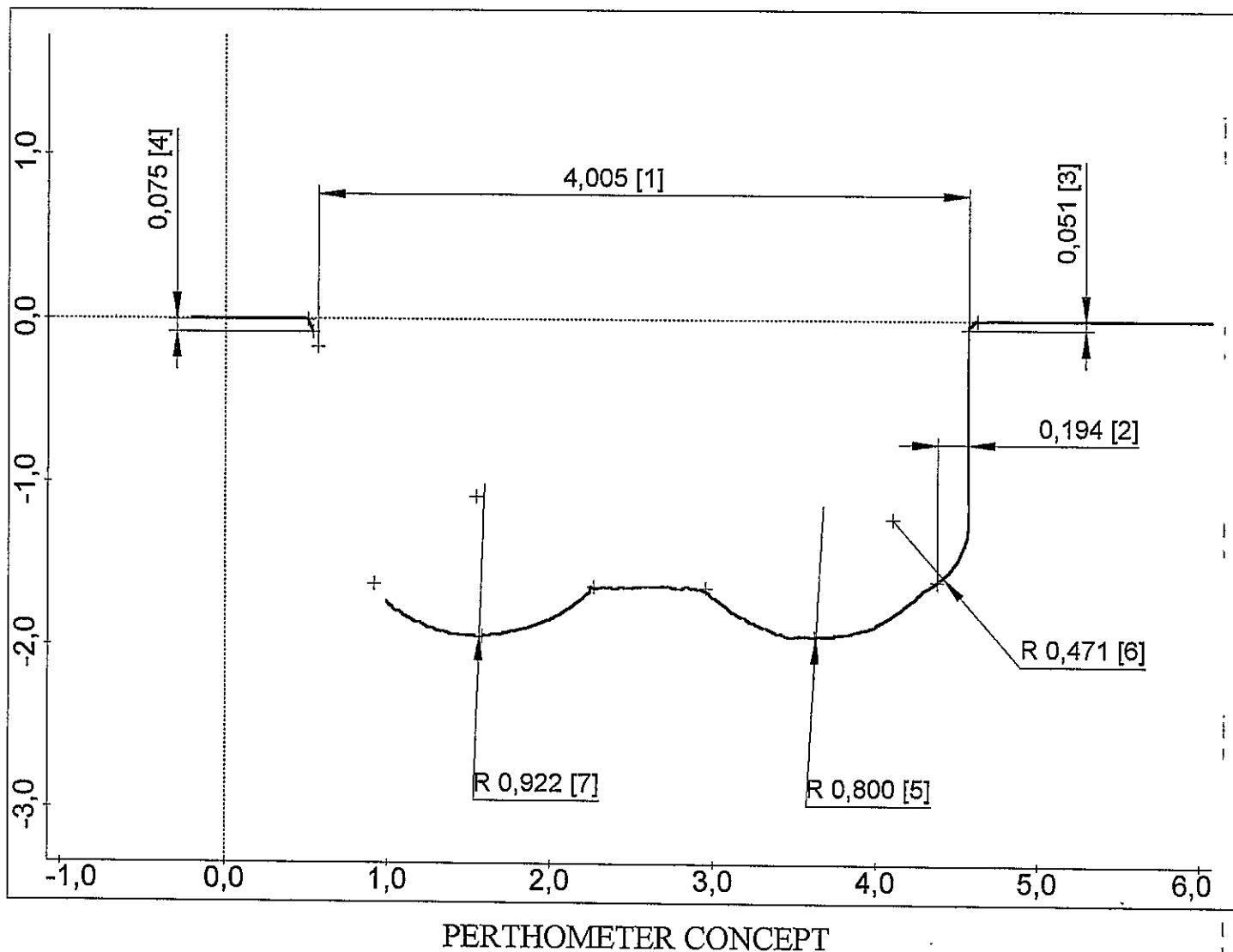
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2 N°1 (3)
Numero: 1078
Operatore: TURNO B
Data, ora: 21.02.2017, 15:59
Nota: PART U
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

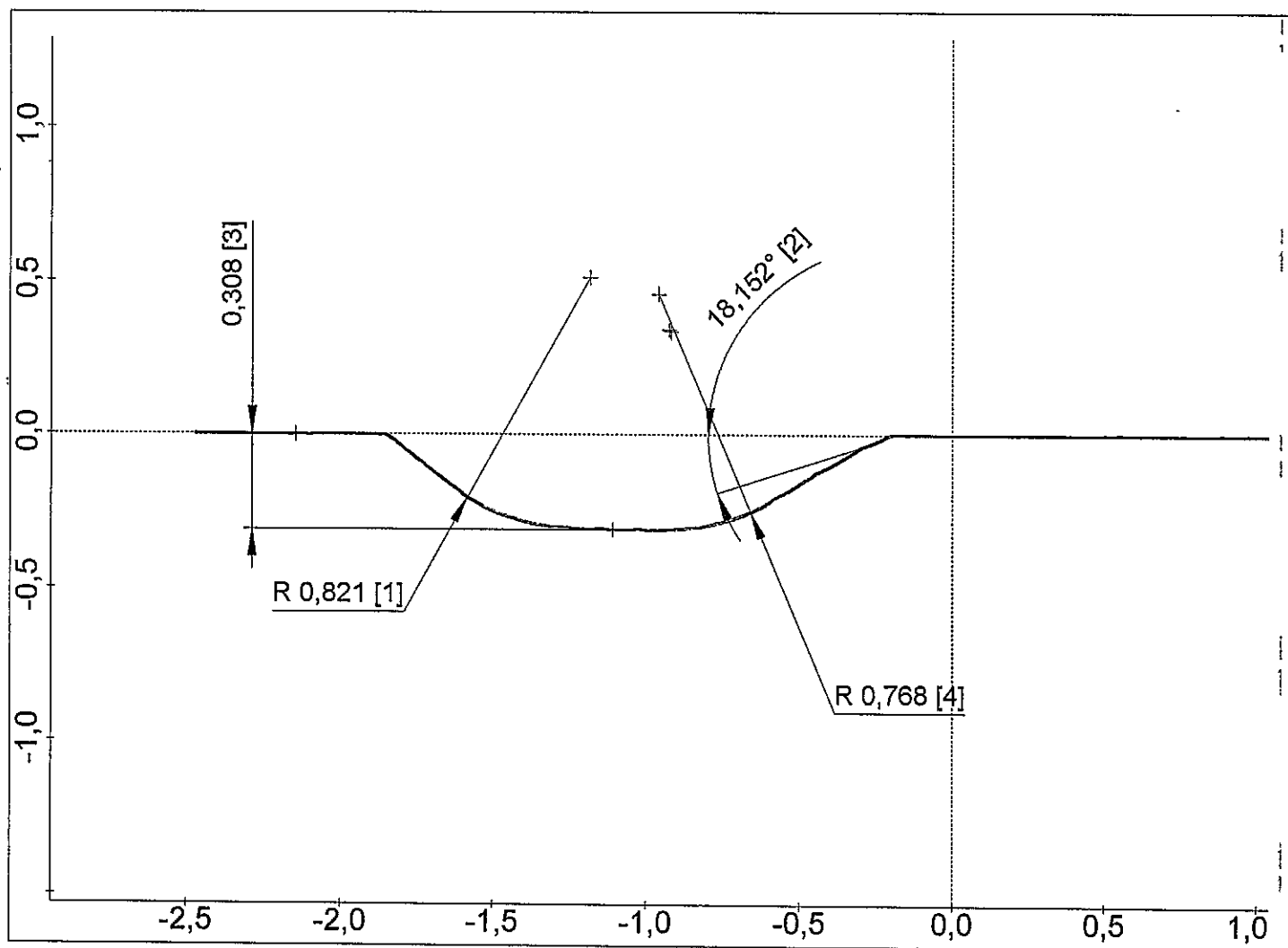
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2 PZ. N.1 (3)
Numero: 1078
Operatore: TURNO B
Data, ora: 21.2.2017, 15:32
Nota: PARTICOLARE W
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

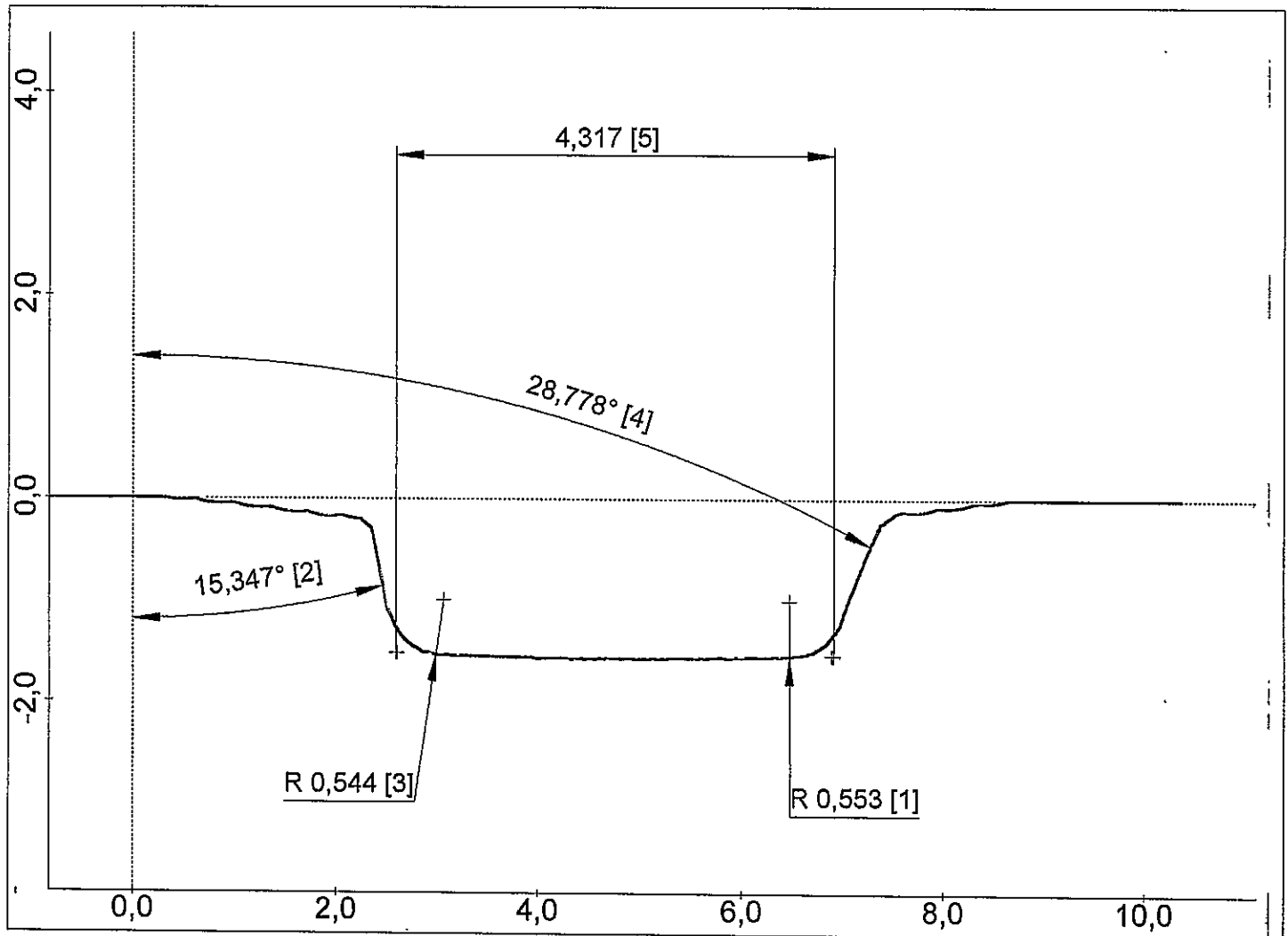
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

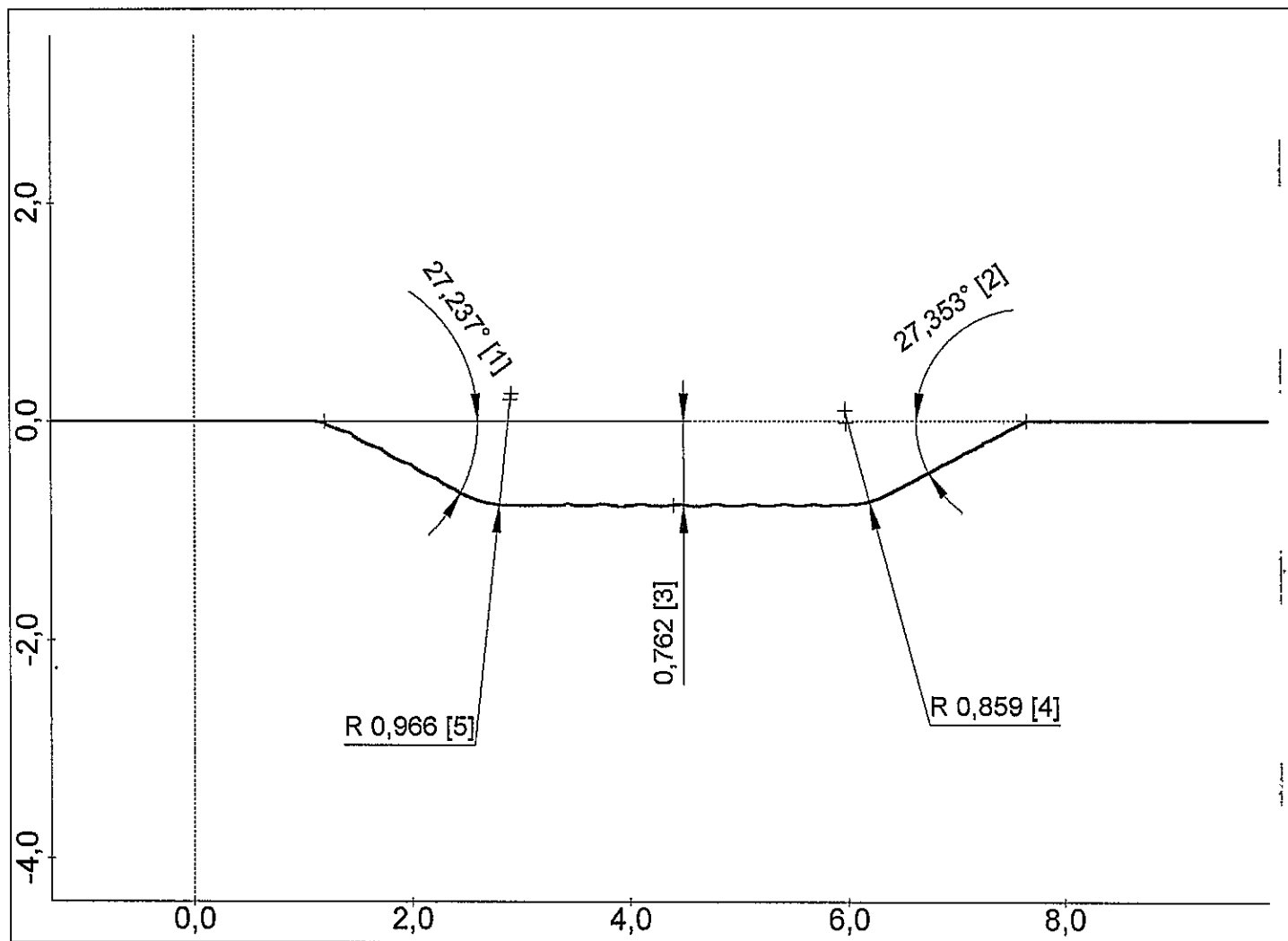
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

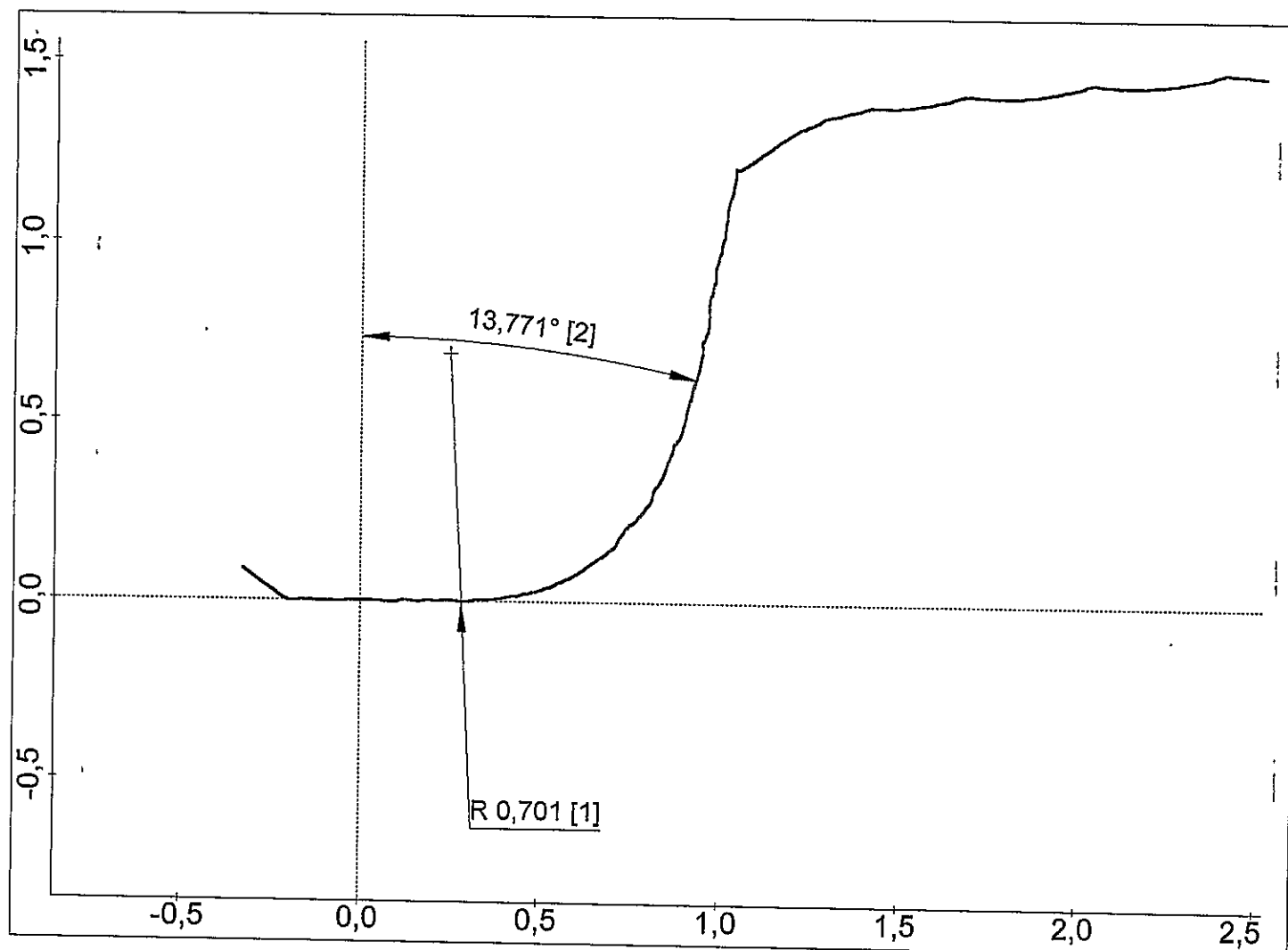
N°BADGE ODP RICEVENTE

GETRAG

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2 PZ. N.1 (3)
Numero: 1078
Operatore: TURNO B
Data, ora: 21.02.2017, 13:35
Nota: PARTICOLARE T SX
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

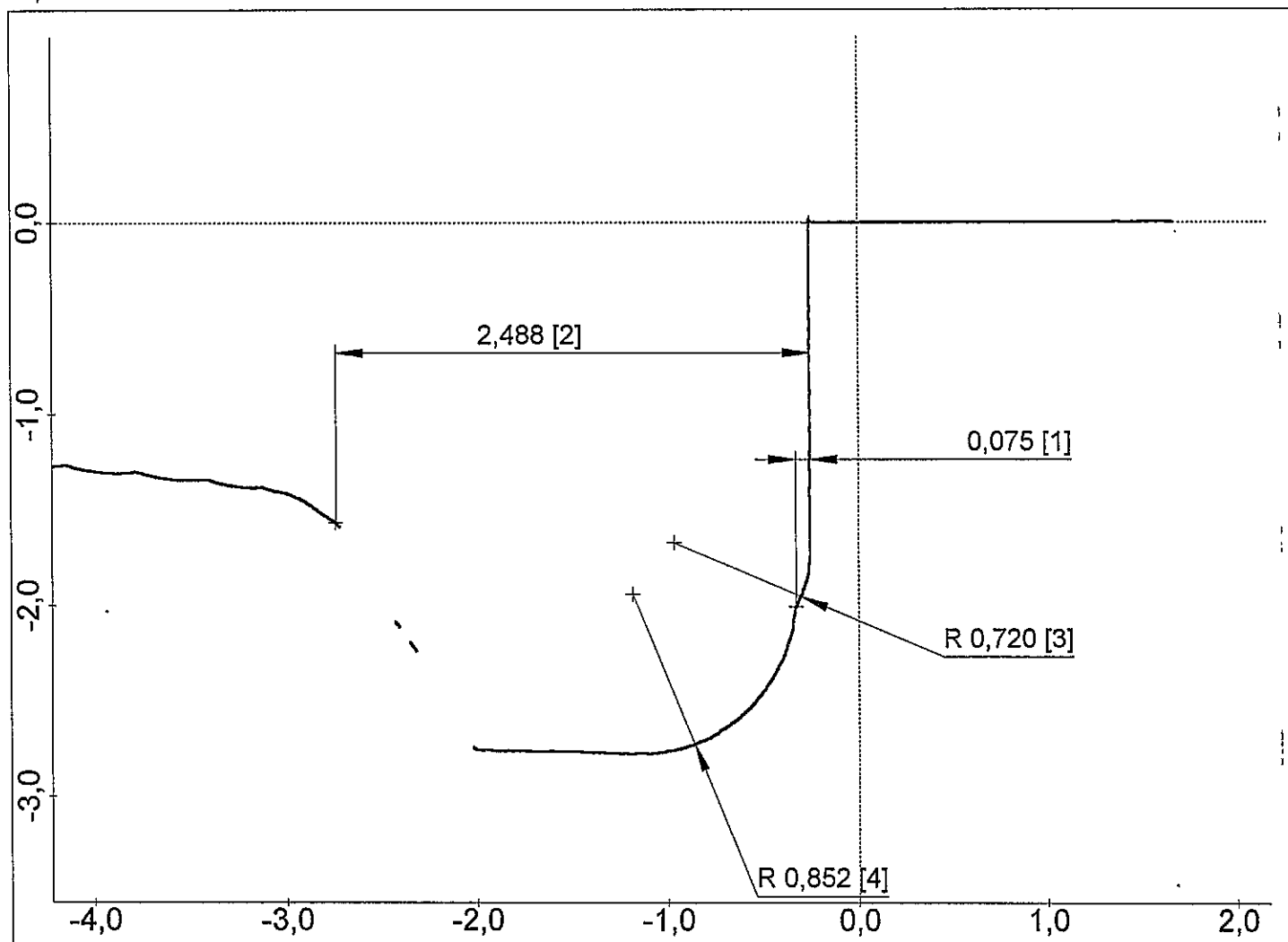
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2 PZ. N.1 (3)
Numero: 1078
Operatore: TURNO B
Data, ora: 21.02.2017, 13:24
Nota: PARTICOLARE T DX
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

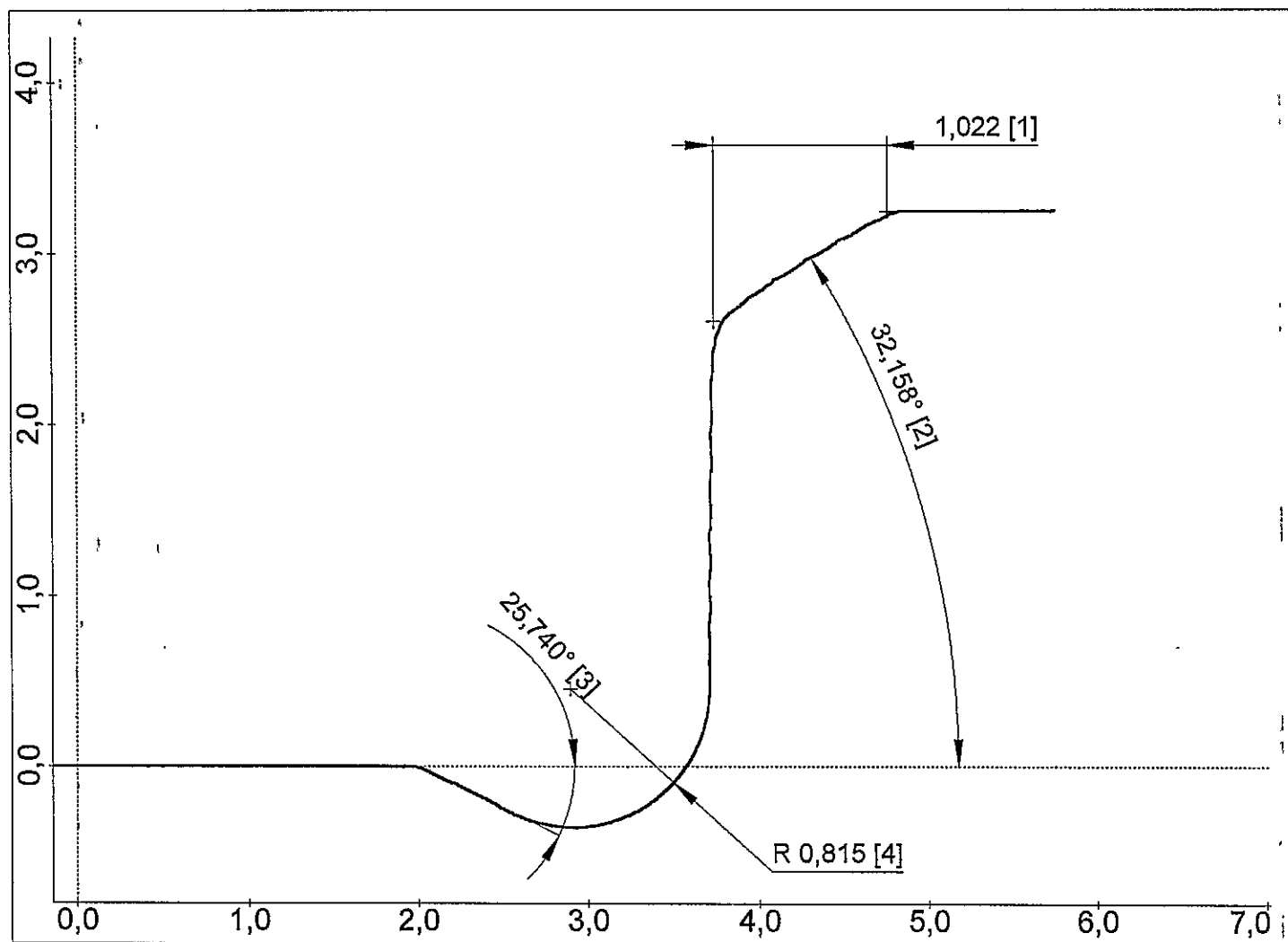
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2 PZ. N.1 (3)
Numero: 1078
Operatore: TURNO B
Data, ora: 21.02.2017, 13:13
Nota: PARTICOLARE R
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

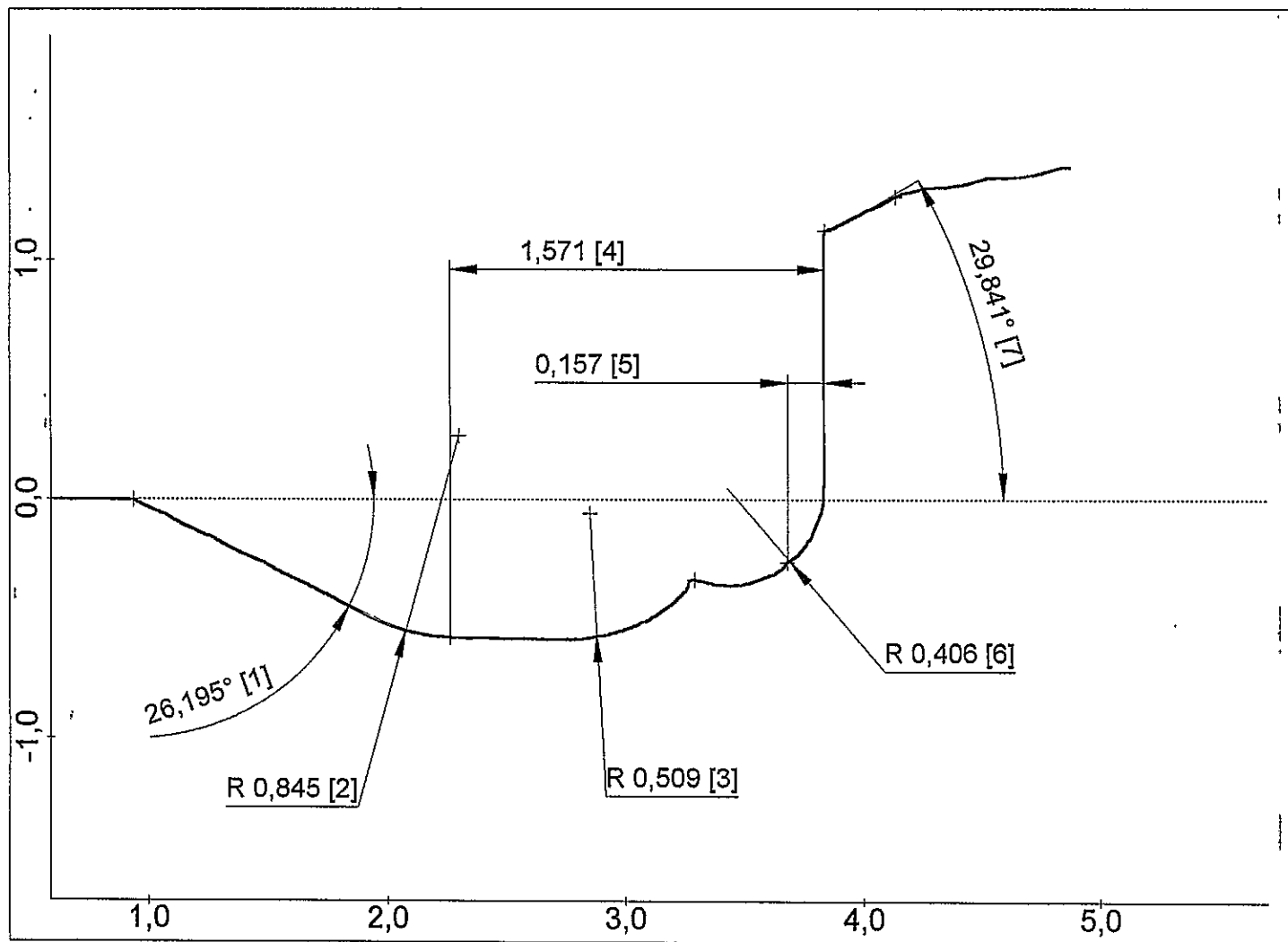
NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Oggetto: OS2 PZ. N.1 (3)
 Numero: 1078
 Operatore: TURNO B
 Data, ora: 21.2.2017, 12:57
 Nota: PARTICOLARE S
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

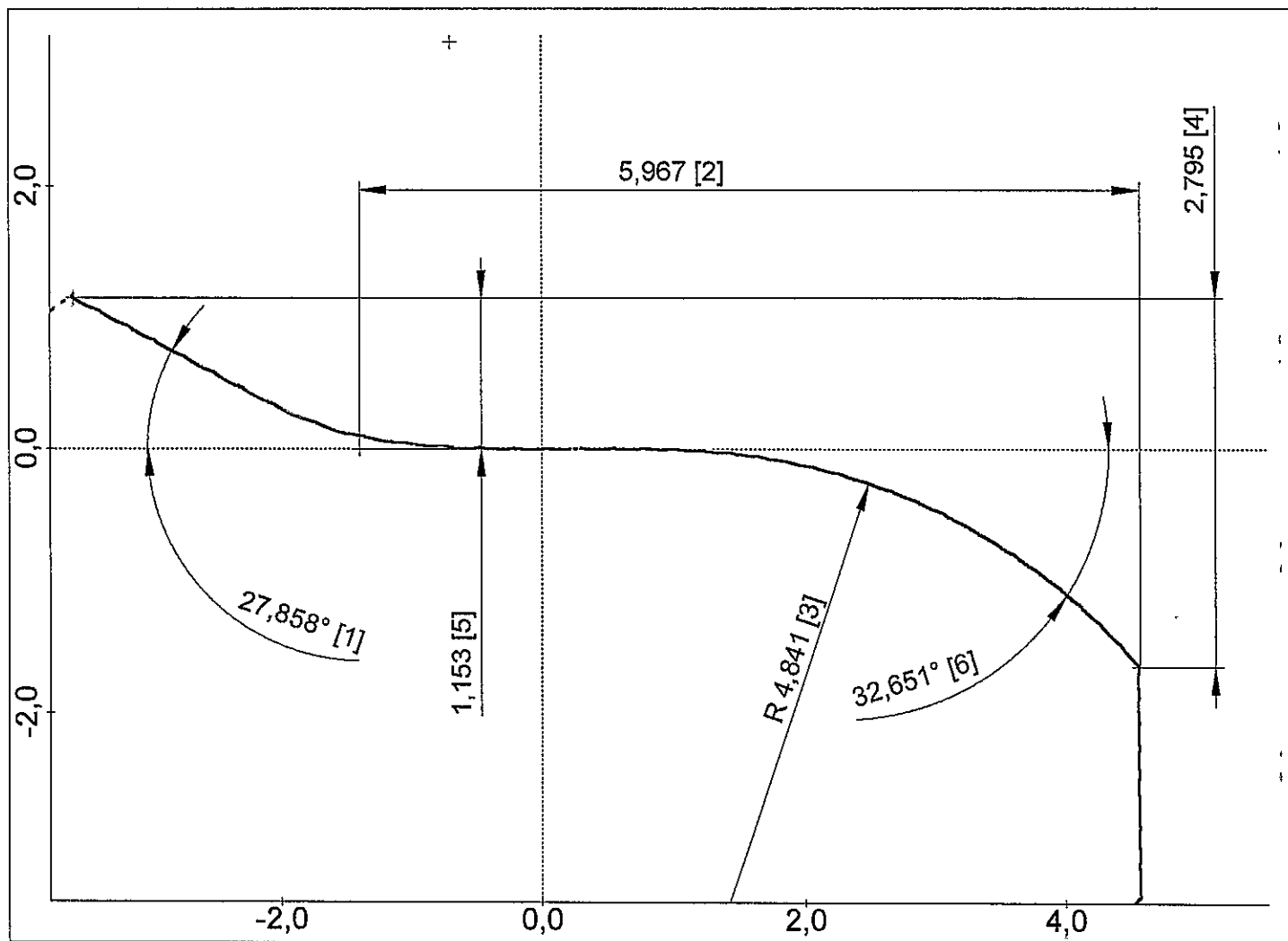
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OS2 PZ. N.1 (3)
Numero: 1078
Operatore: TURNO B
Data, ora: 21.2.2017, 12:33
Nota: PARTICOLARE Q
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE