

=====

PROTOCOLLO DI MISURA ZEISS UMESS

SR1 012_300

CICLO CNC

=====

DISEGNO No.	MACCHINA DI MIS.	FORNITORE/CLIENTE	LAVORAZ.	OPERAZIONE
2511108250	PRISMO SACC	GETRAG	T. SOFT	-

OPERATORE	DATA	NUMERO PART.	COD. MACCH.	EDIZ.DISEG.FIN.
	18. 7.2016	FULL LAYOUT		-

=====

IND	NOMI	/ IDF	SY	VAL ATT	VAL NOM	TOL.S	TOL.I	DEV	MAG
-----	------	-------	----	---------	---------	-------	-------	-----	-----

=====

18. 7.2016 10 ora 5 min 58. 0sec

28	DIA_001__1	CERCHIO I RICHIAMO (8) CON TRASFORMAZIONE	D	40.813	40.800	0.039	0.000	0.013	--
29	DIA_001__2	CERCHIO I RICHIAMO (9) CON TRASFORMAZIONE	D	40.806	40.800	0.039	0.000	0.006	---
30	DIA_002	CERCHIO E RICHIAMO (15) CON TRASFORMAZIONE	D	139.074	139.200	0.000	-0.100	-0.126	-0.026
33	DIS_003	DISTANZA (31) (32)	Z	20.971	21.000	0.100	-0.100	-0.029	--
36	DIS_005	DISTANZA (34) (35)	Z	12.280	12.290	0.030	-0.030	-0.010	--
38	OSC_024	GDT OSCILL. ASSIALE	t	0.011	0.020				+++
41	DIS_025	DISTANZA (39) (40)	Z	38.935	38.980	0.025	-0.025	-0.045	-0.020
43	OSC_026	GDT OSCILL. ASSIALE	t	0.014	0.030				++
44	DIS_027	SUPERFICIE RICHIAMO (20) CON TRASFORMAZIONE	Z	-46.206	46.230	0.050	-0.050	-0.024	--
48	DIS_032	DISTANZA (46) (47)	Z	4.206	4.200	0.050	-0.050	0.006	+
51	DIS_052	DISTANZA (49) (50)	Z	0.962	0.920	0.200	-2.000	0.042	++++
52	DIA_028	CERCHIO E RICHIAMO (16) CON TRASFORMAZIONE	D	65.995	66.000	0.500	-0.500	-0.005	-
53	DIA_041	CERCHIO E RICHIAMO (17) CON TRASFORMAZIONE	D	60.016	60.025	0.015	-0.015	-0.009	---
54	OSC_040	GDT OSCILL. RADIALE	t	0.018	0.030				+++

```

=====
DATA :18. 7.2016 NOMEpz:SR1      012_300      PARTNO:FULL LAYOUT      - 2 -
IND|  NOMI   / IDF  |SY| VAL ATT  | VAL NOM  | TOL.S | TOL.I | DEV   | MAG
=====
55          CERCHIO E RICHIAMO ( 18) CON TRASFORMAZIONE
DIA_044      D      57.020      57.000      0.300      -0.300      0.020      +

56          CERCHIO I RICHIAMO ( 19) CON TRASFORMAZIONE
DIA_047      D      43.988      44.000      0.200      -0.200      -0.012      -

```

0 ora 12 min 42.64sec

Documento archiviato elettronicamente

Archiviazione cartacea non necessaria

----- Trasferimento dati SAM concluso -----

=====

CNC - TERM.

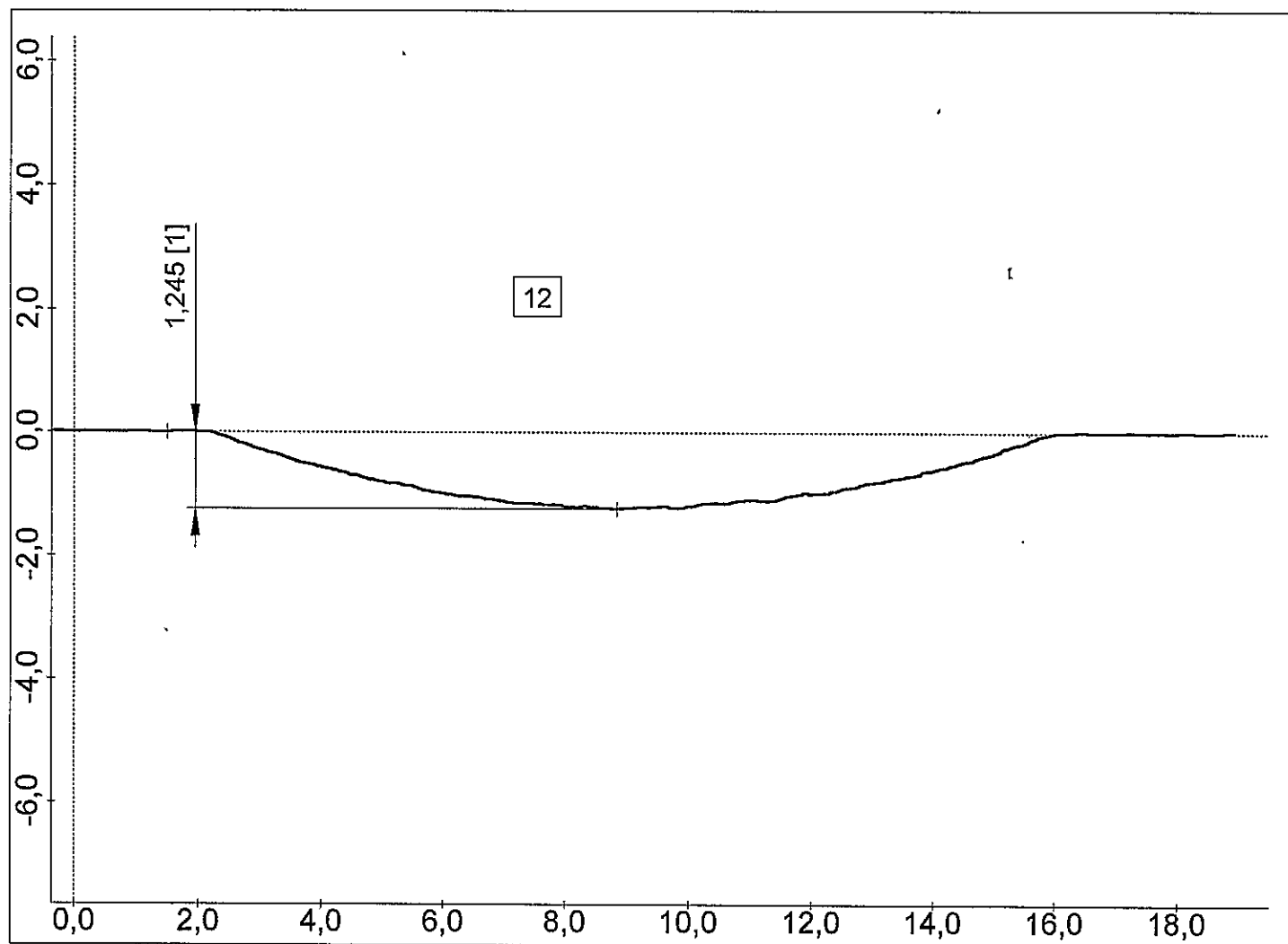
=====



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 1
Numero: 2511108250
Operatore: L.MAGRONE/D'ELIA
Data, ora: 18.07.2016, 10:04
Nota: PROFILO W
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

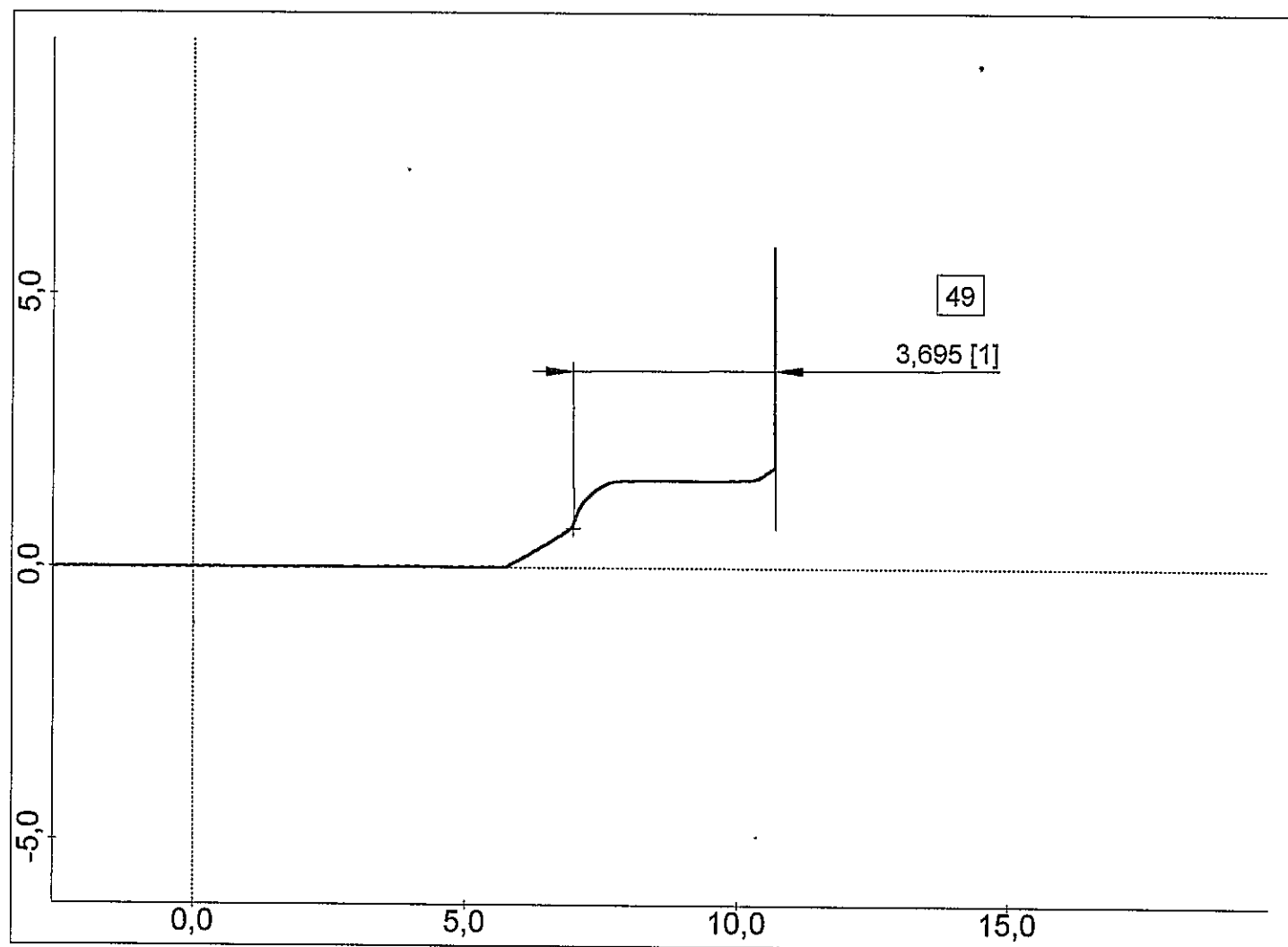
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 1
Numero: 2511108250
Operatore: L.MAGRONE/D'ELIA
Data, ora: 18.07.2016, 11:13
Nota: PART X1 CAM.2
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

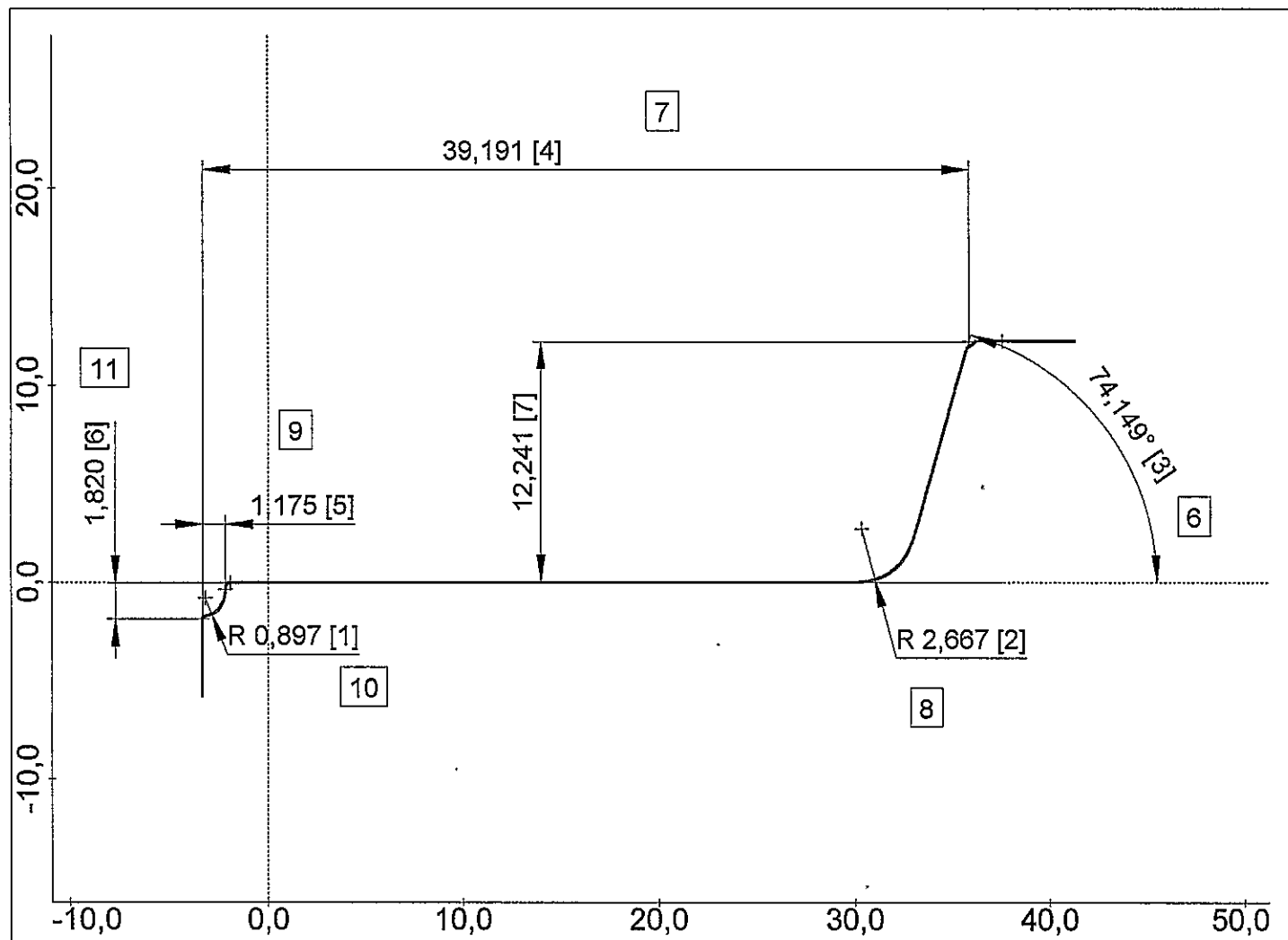
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 1
Numero: 2511108250
Operatore: L.MAGRONE/D'ELIA
Data, ora: 18.07.2016, 10:30
Nota: PROFILO Y
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

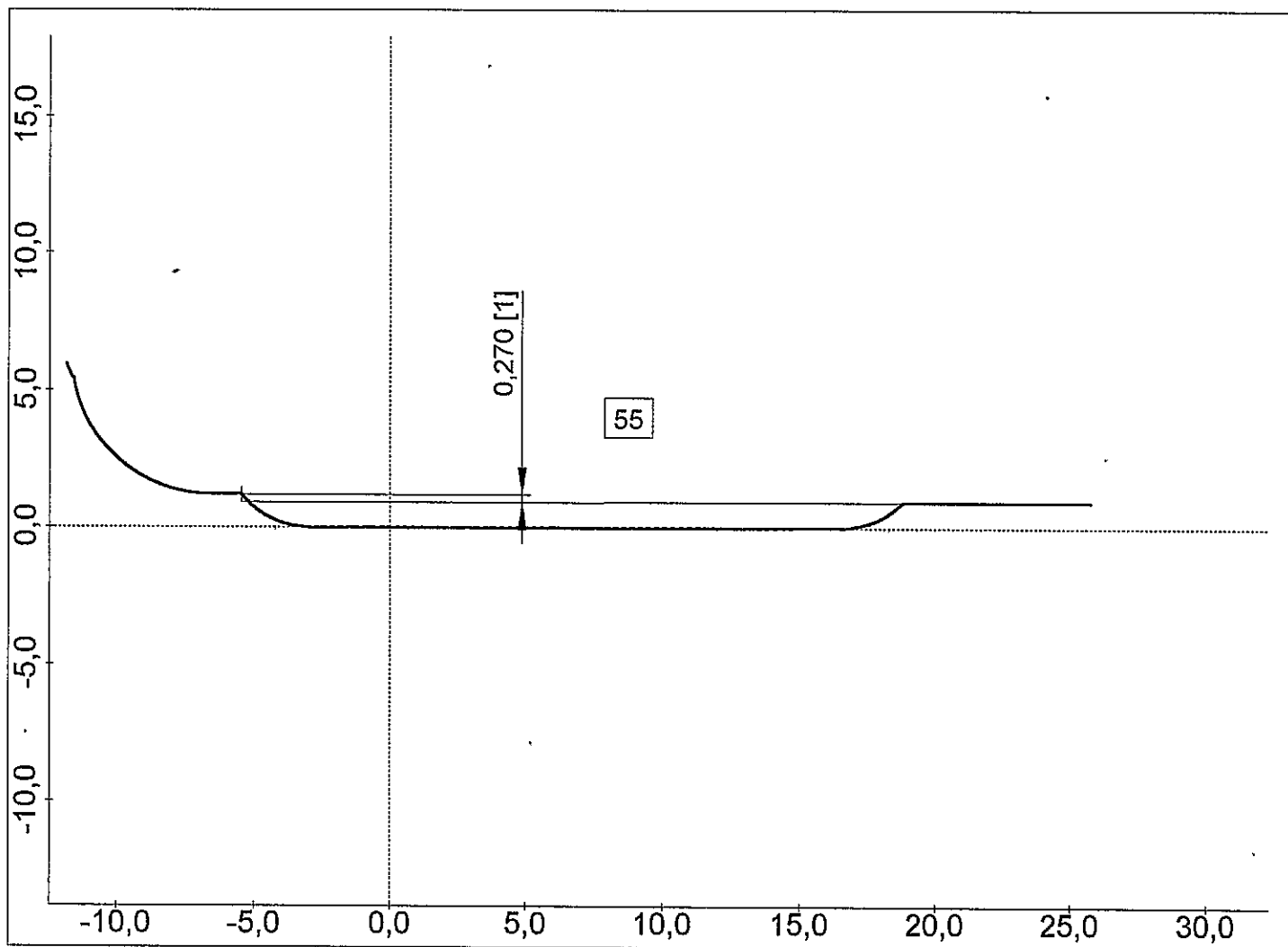
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 1
Numero: 2511108250
Operatore: L.MAGRONE/D'ELIA
Data, ora: 18.07.2016, 12:12
Nota: PART Y
Tastatore: PCV 175-M / 9032212

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

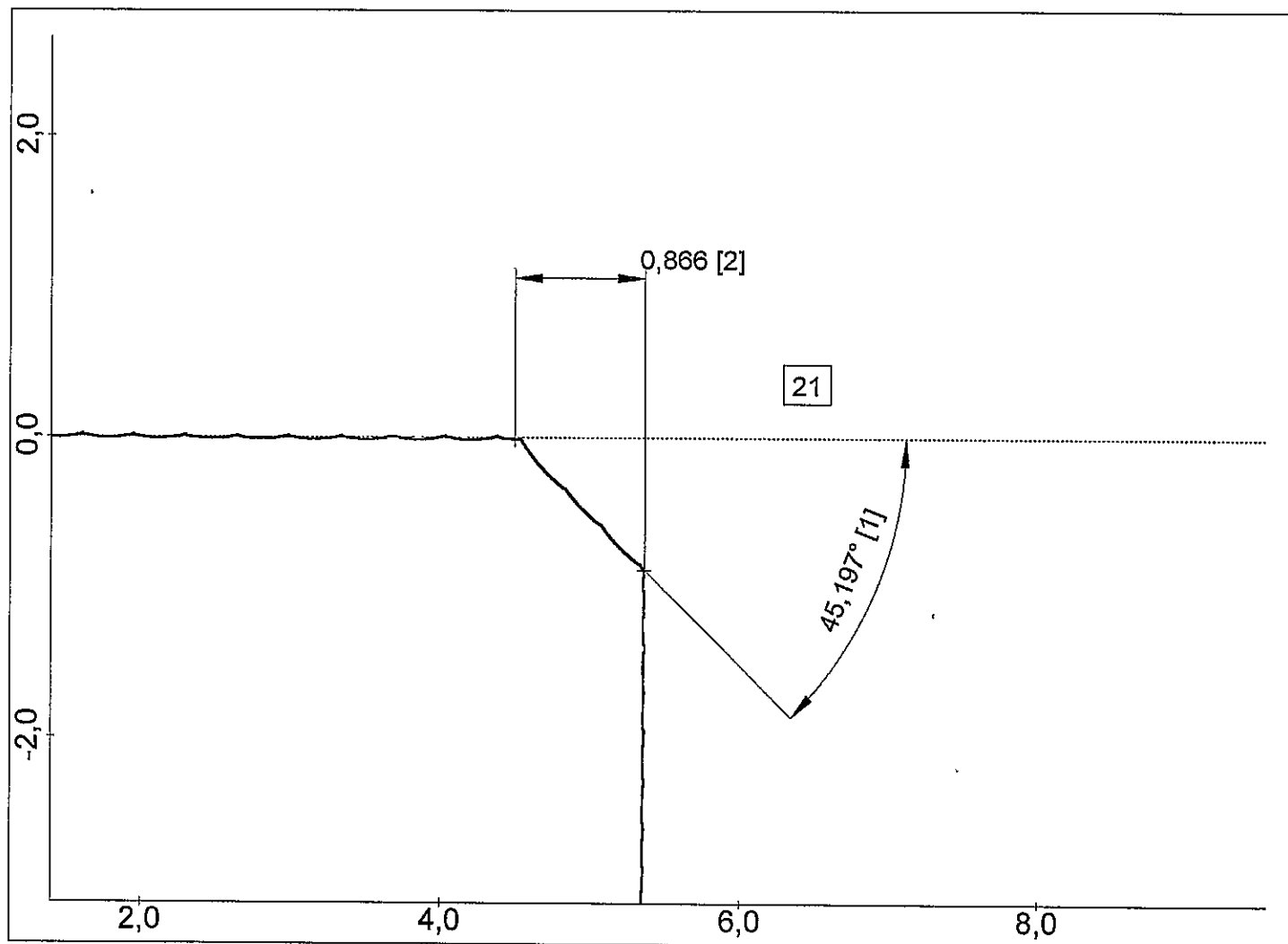
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 1
Numero: 2511108250
Operatore: L.MAGRONE/D'ELIA
Data, ora: 18.07.2016, 13:02
Nota: PART Ø EST CAM.2
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

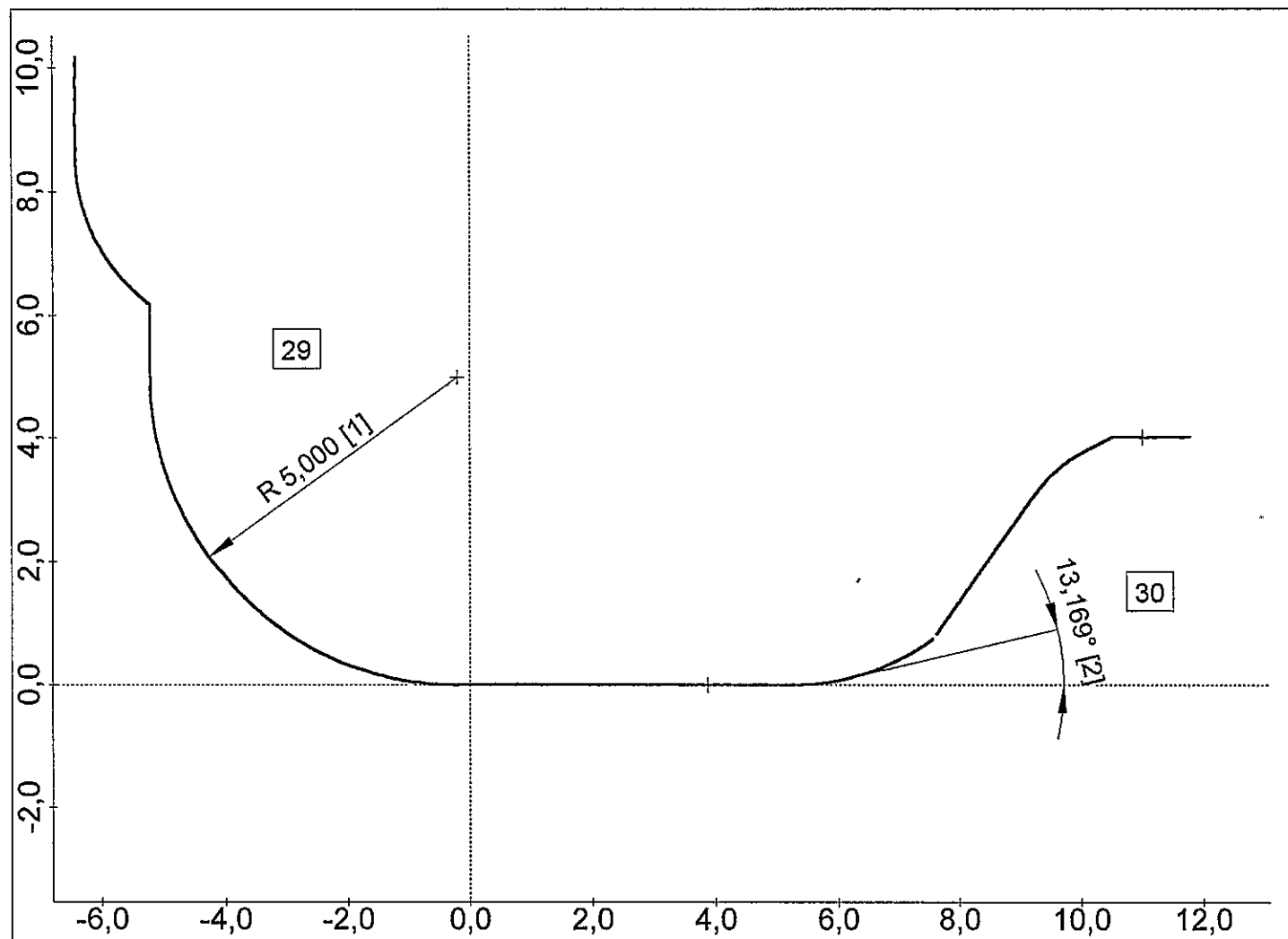
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 1
Numero: 2511108250
Operatore: L.MAGRONE/D'ELIA
Data, ora: 18.07.2016, 11:40
Nota: PART X3 CAM.2
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

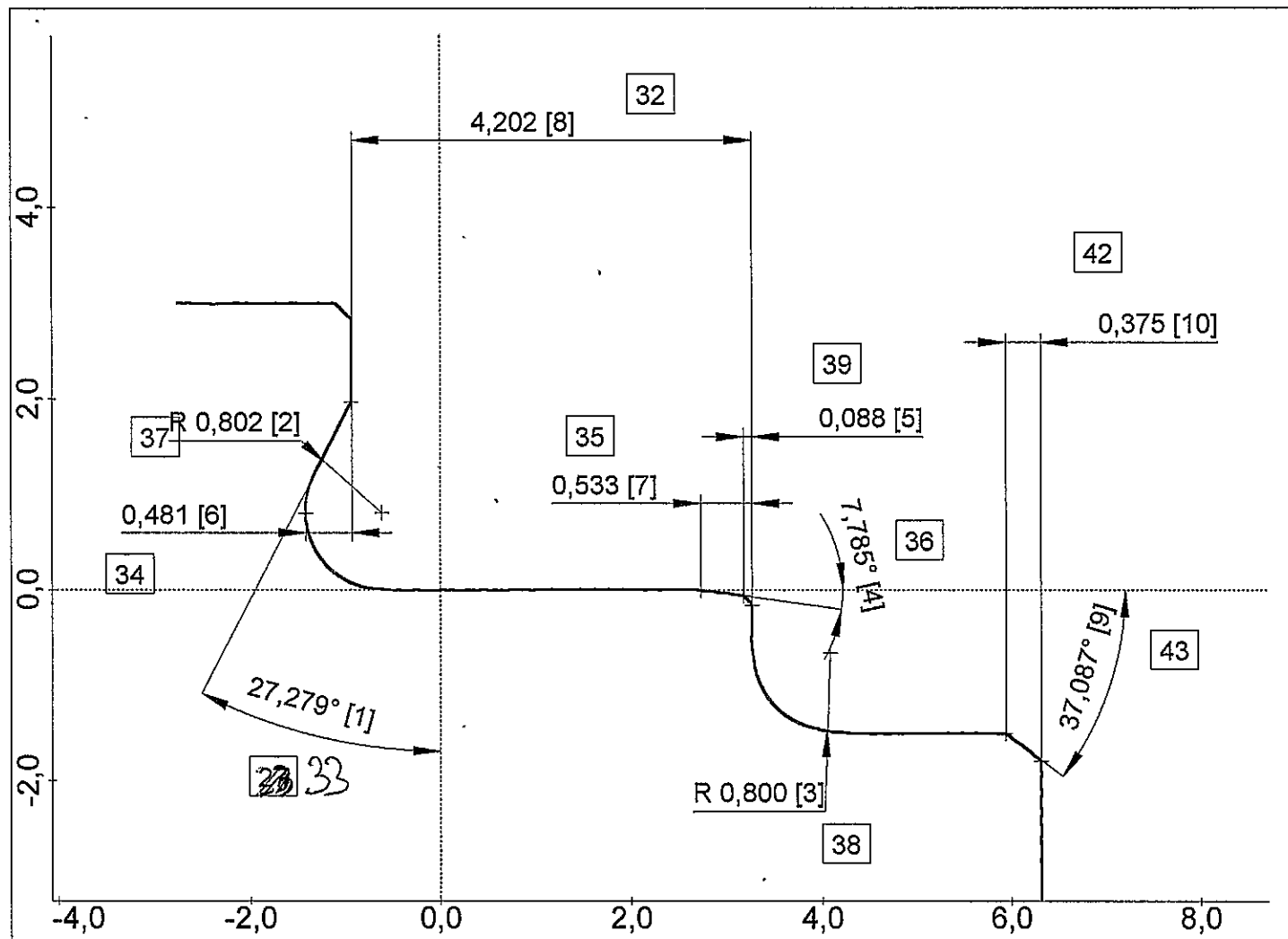
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK



NOK

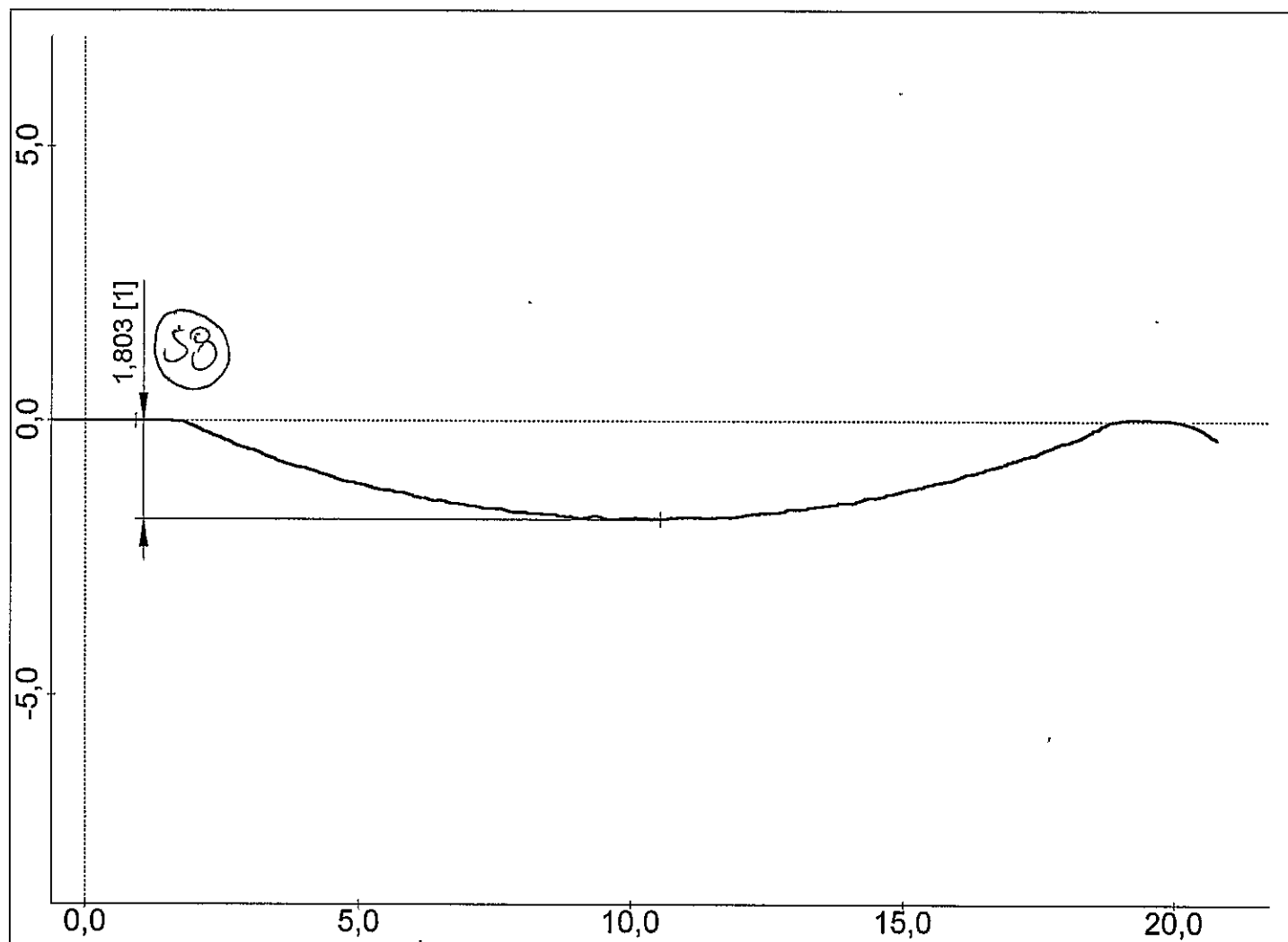


N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 1
Numero: 2511108250
Operatore: L.MAGRONE/D'ELIA
Data, ora: 18.07.2016, 11:04
Nota: PROFILO Z CAM.2
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

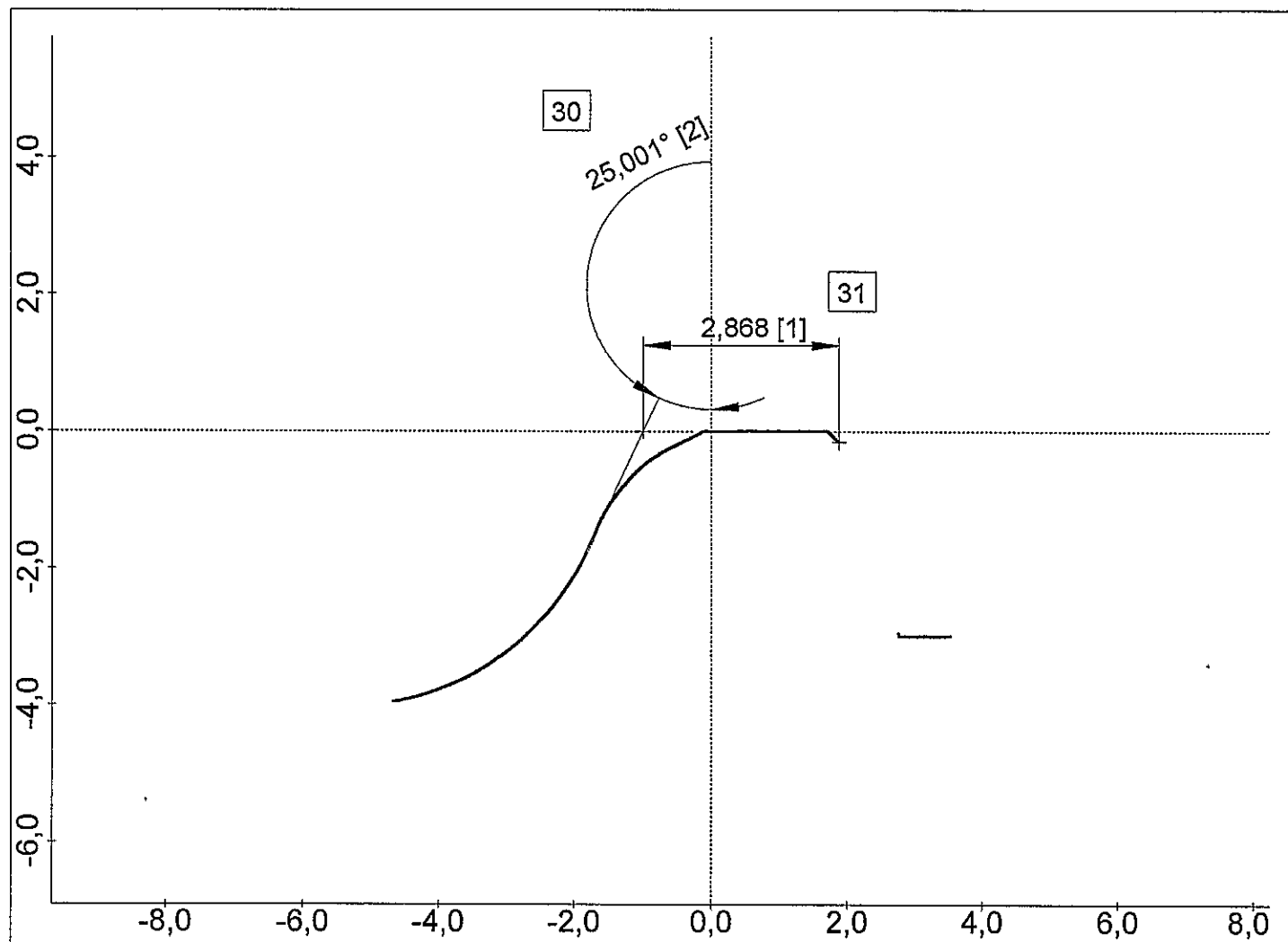
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 1
Numero: 2511108250
Operatore: L.MAGRONE/D'ELIA
Data, ora: 19.07.2016, 09:35
Nota: PART X3 CAM2
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

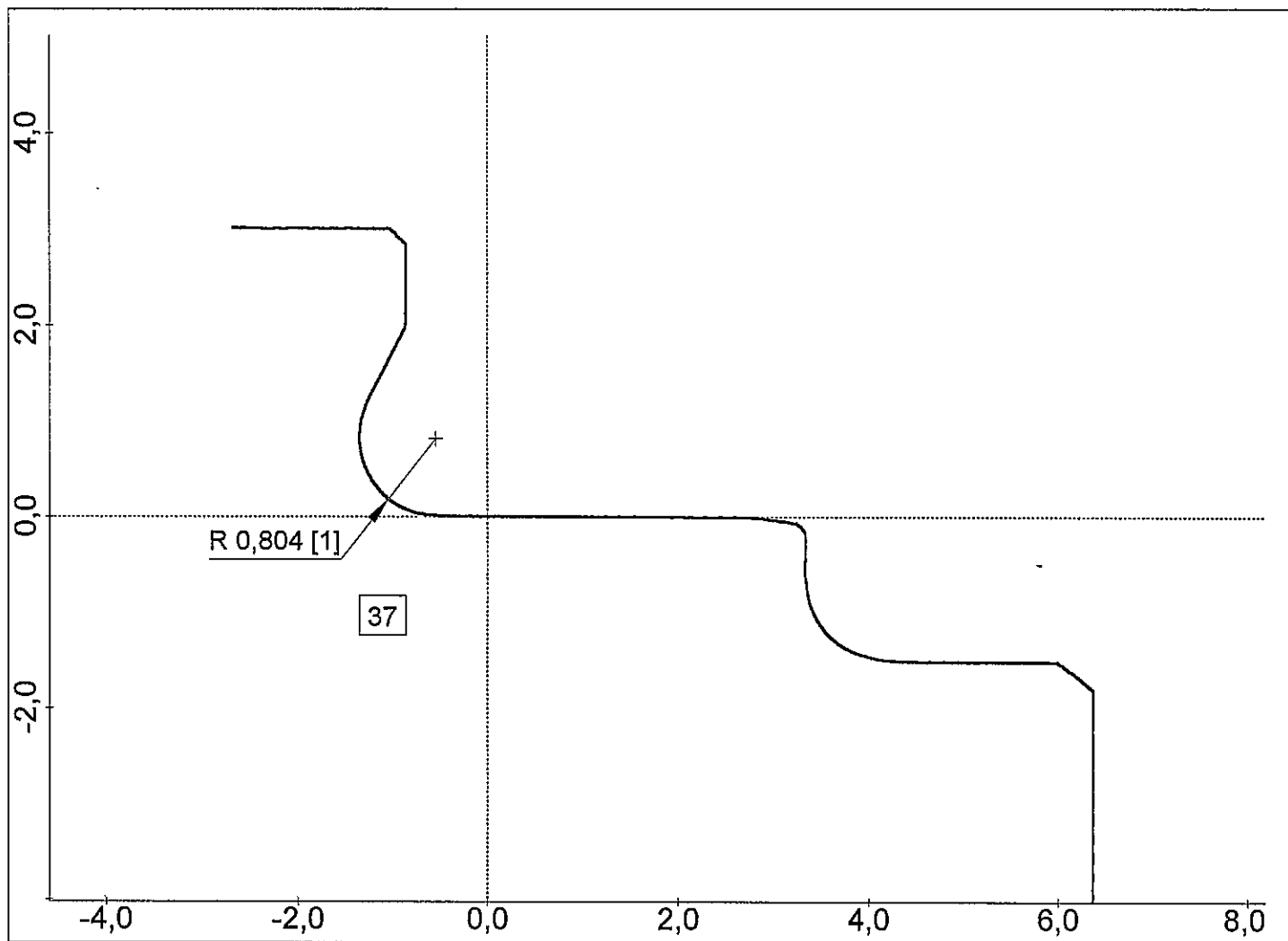
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 1
Numero: 2511108250
Operatore: L.MAGRONE/D'ELIA
Data, ora: 18.07.2016, 11:27
Nota: PART X2 CAM.2
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

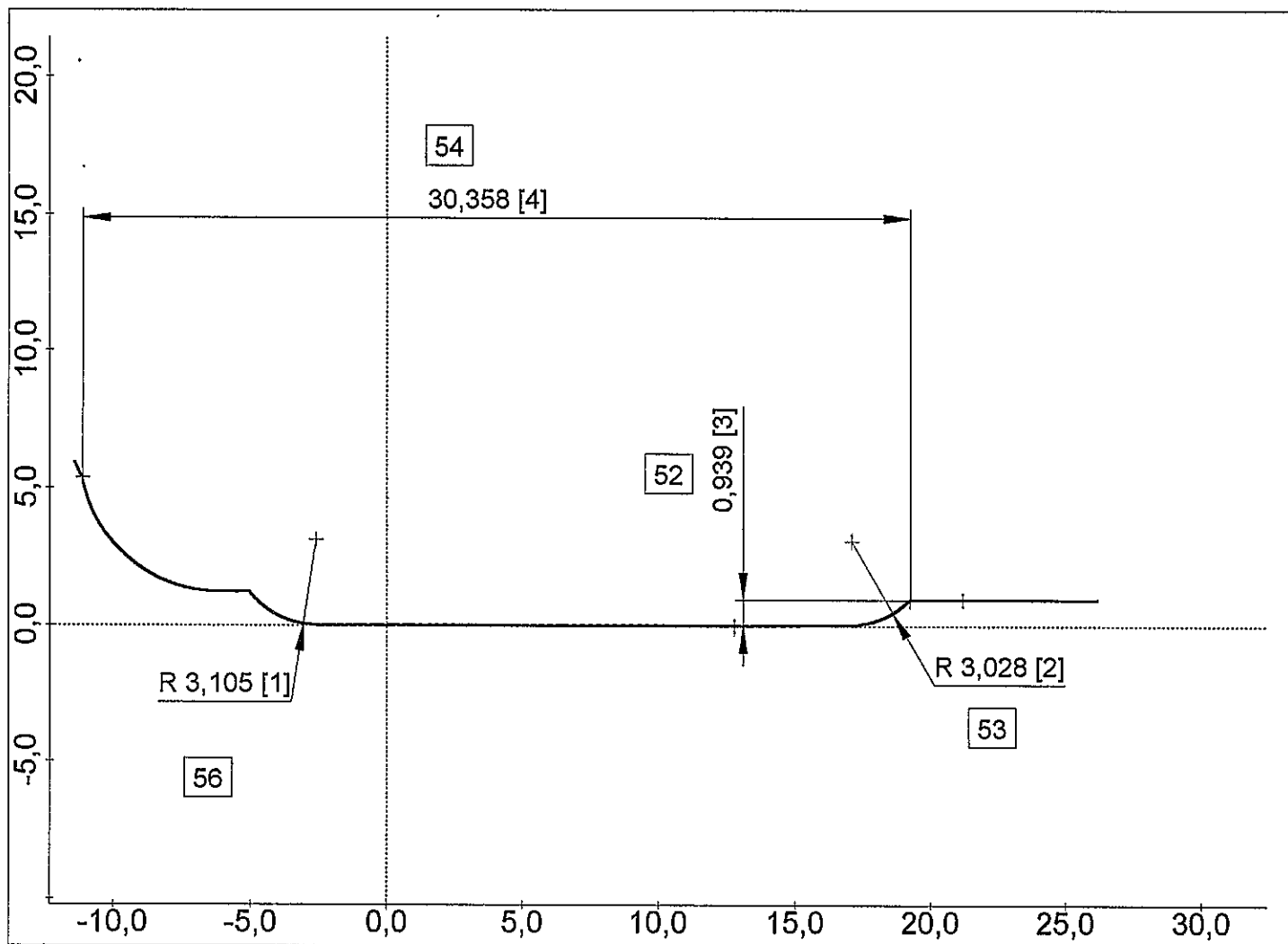
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 1
Numero: 2511108250
Operatore: L.MAGRONE/D'ELIA
Data, ora: 18.07.2016, 12:12
Nota: PART Y - C₄ 2
Tastatore: PCV 175-M / 9032212

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

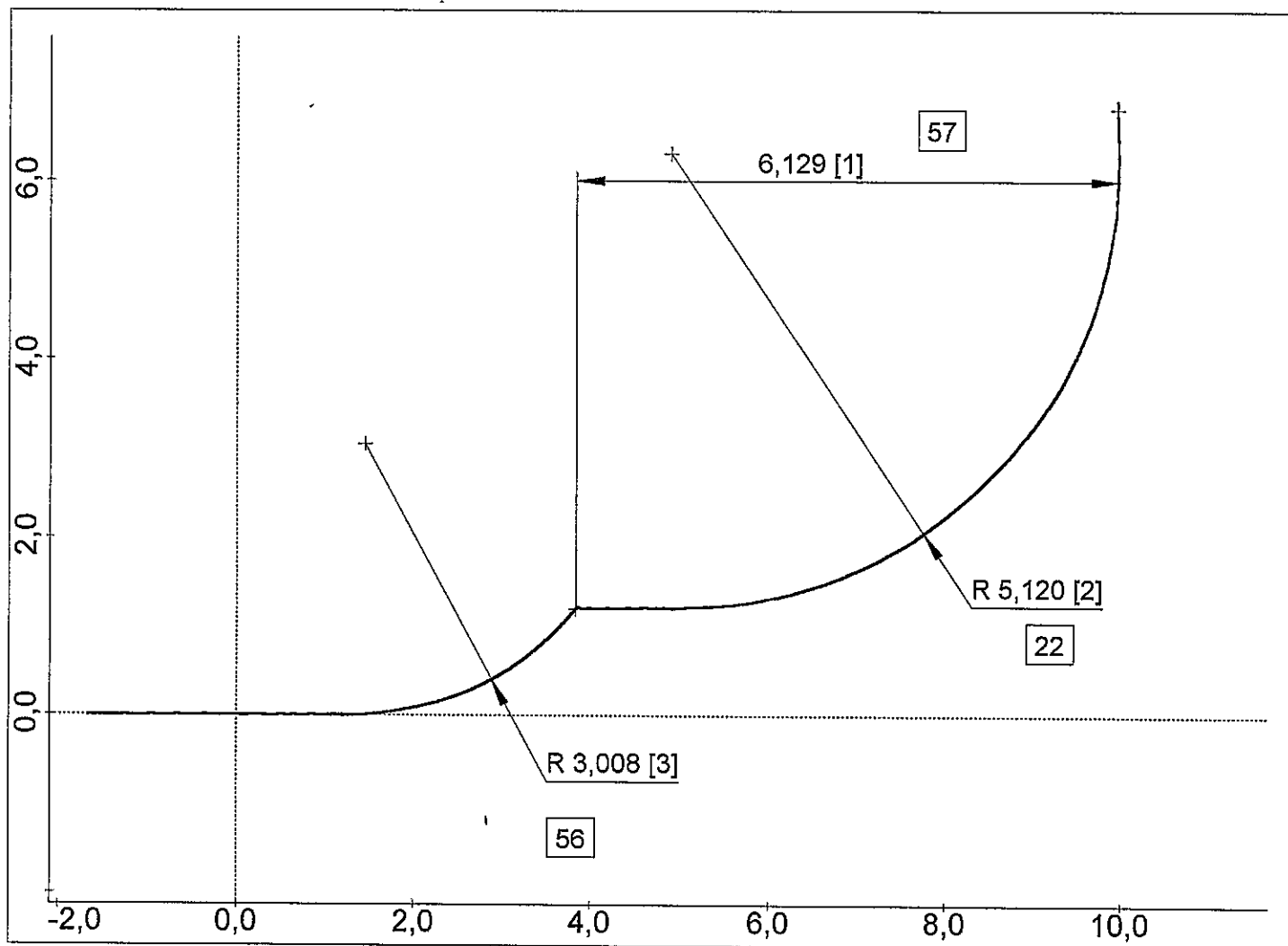
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 1
 Numero: 2511108250
 Operatore: L.MAGRONE/D'ELIA
 Data, ora: 18.07.2016, 12:29
 Nota: PART Y/2
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

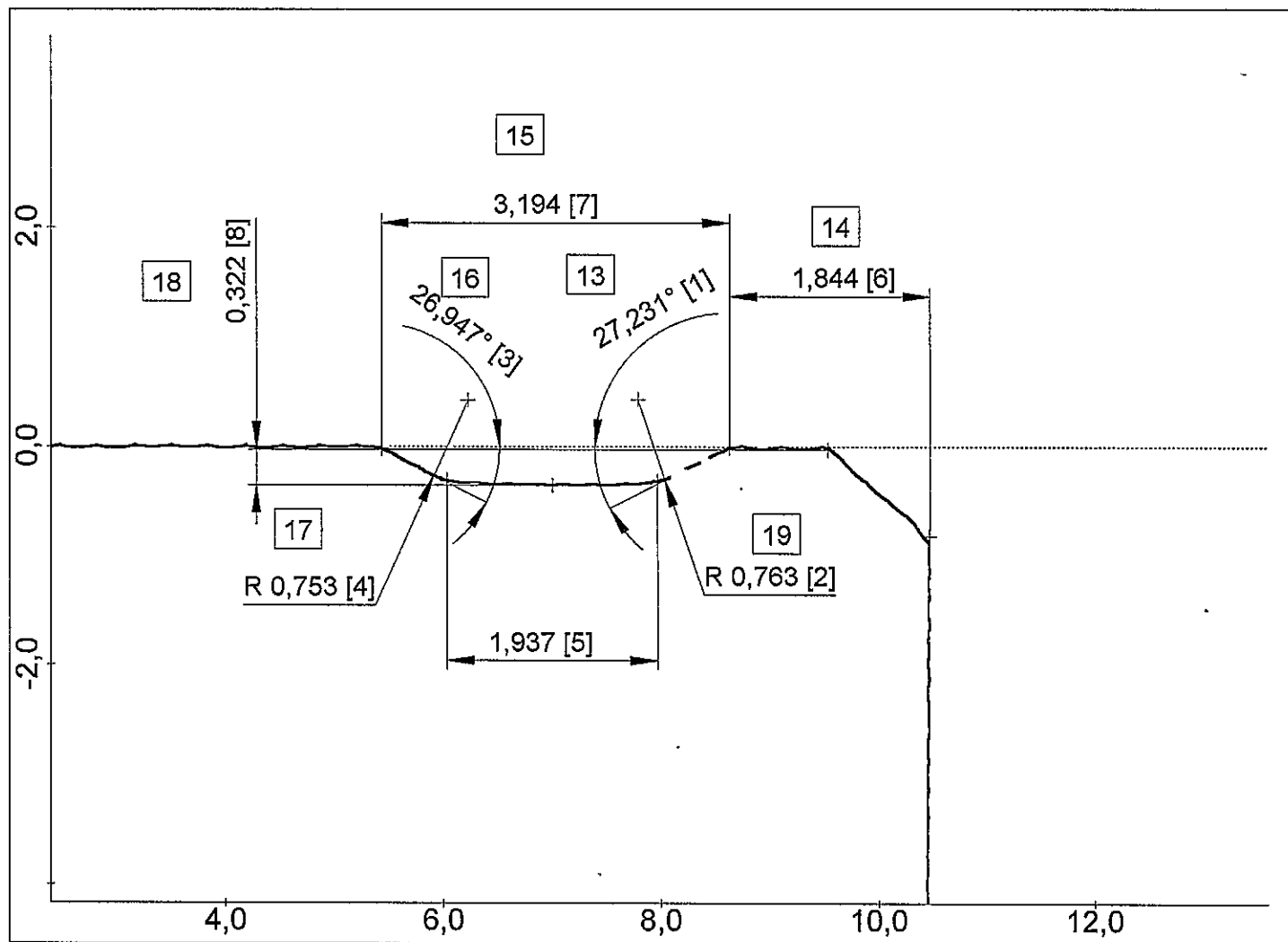
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

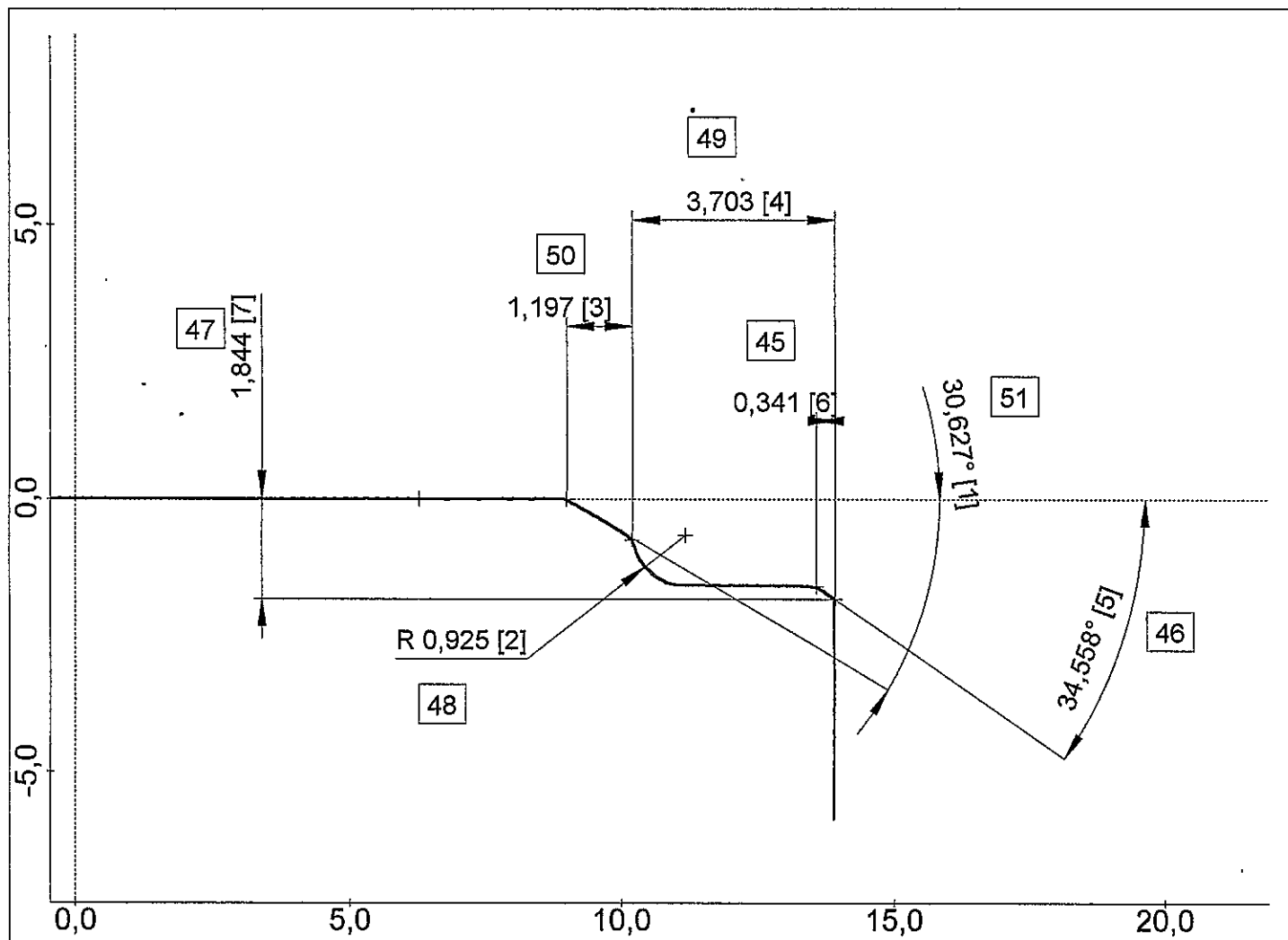
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 1
Numero: 2511108250
Operatore: L.MAGRONE/D'ELIA
Data, ora: 18.07.2016, 11:13
Nota: PART X1 CAM.2
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

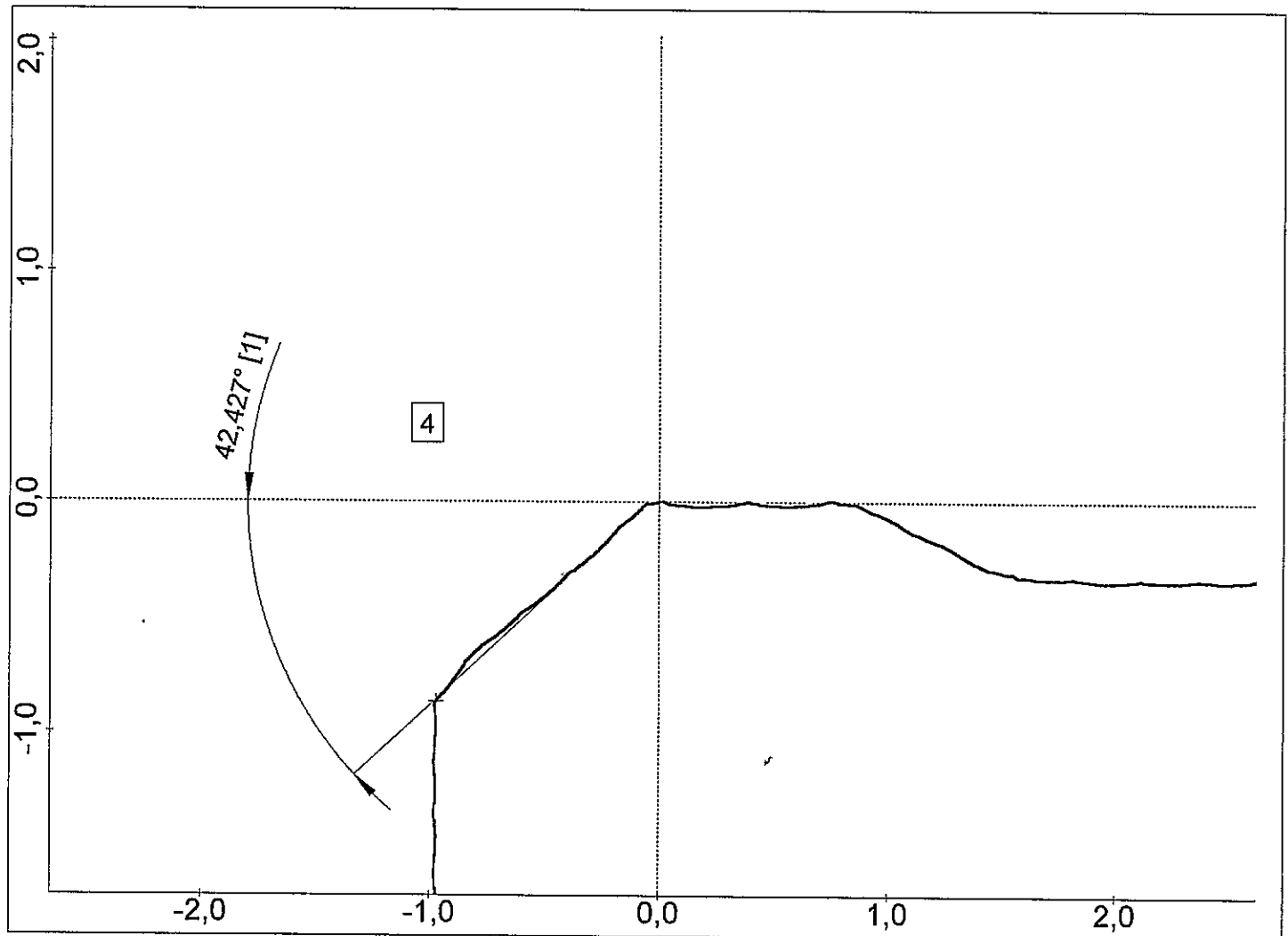
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: SR 1
 Numero: 2511108250
 Operatore: L.MAGRONE/D'ELIA
 Data, ora: 18.07.2016, 10:47
 Nota: PROFILO V C&M d
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

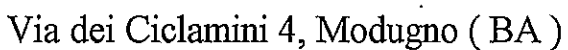
OK

☐

NOK

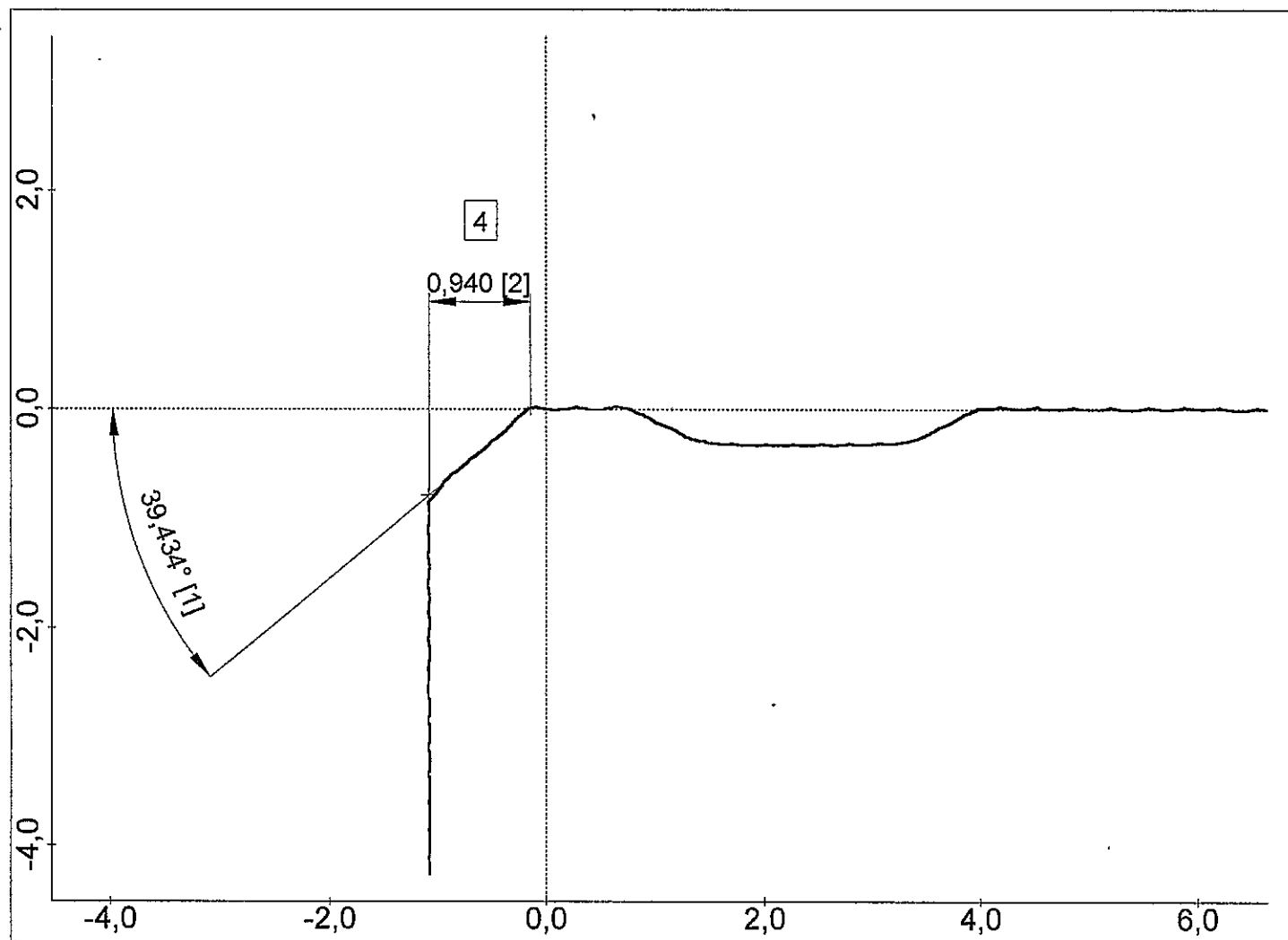
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



Oggetto: SR 1
Numero: 2511108250
Operatore: L.MAGRONE/D'ELIA
Data, ora: 18.07.2016, 10:47
Nota: PROFILO V - *CSA 21*
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

NOK

N°BADGE ODP RICEVENTE

[illegible]

Spazio libero per Stato Informativo! KEEP FREE FOR RELEASE INFORMATION

Ø 139.2^{+0.1}_{-0.1}

Ø 39.4^{+0.08}_{-0.08} 45° ± 3°

22.2^{+0.1}_{-0.1}

Ø 40.8 H8 (^{+0.039})

Ø 119⁺¹₋₁

Ø 43^{+0.2}_{-0.2}

(12.29^{+0.03}_{-0.03})

1.65^{+0.2}_{-0.2}

Y 2:1

W 5:1

1.51^{+0.45}_{-0.45}

311234

Rz 40

-0.3

▽ = Battuta
▽ = Serraggio

12.29^{+0.03}_{-0.03}

27.5° ± 1°

1.75^{+0.3}_{-0.3}

3.46^{+0.35}_{-0.35}

Ø 138.4^{+0.2}

R0.8^{+0.2}_{-0.1}

R0.8^{+0.2}_{-0.1}

27.5° ± 1°

10:1

V

CAD
Prof.
Engineer

0 <M>
0 <C>
0 <M>
0 <C>
0 <A>

Scala / SCALE
M: 1:1 (2:1-5:1-10:1)

Tolleranze generiche per
dimensioni, forma,
posizione ISO 2768 - mH
sinus, raggi e angoli
ISO 2768 - V

Lettera N. variante
CHANGENUMBER
INDEX REQUEST NO.

Variazioni
MODIFICATION
ONLY ALLOWED BY CAD; CHECK FMEA

Senza nessuna indicazione sul disegno e rilascio, l'informazione su questo disegno sono non obbligatorie.
INFORMATION ON THIS DRAWING PROVIDED WITHOUT OBLIGATION IF USAGE AND RELEASE ARE NOT SHOWN.
EVALUATION OF THE DIAMETER MEASUREMENT IS CARRIED OUT ACCORDING TO THE GAUSS METHOD (ARITHMETICAL MEAN VALUE)

Tolleranze di forma e posizione
FORM AND POSITION TOLERANCES
ISO 1101

Tolleranze
TOLERANCING
ISO 8015

GENERAL TOLERANCES FOR
LINEAR DIMENSIONS, FORM AND
POSITION ISO 2768 - mH;
CHAMFERS, RADI AND ANGULAR
DIMENSIONS ISO 2768 - V

N. di Macchina
MACHINE NO
Dimensione grezza
UNMACH. DIM.

Ø 143 x 49.1

Semilavorato
SEMI-FINISHED
2511108290

Materiali
GCG 805000 02 20MnCrS5

Protezione secondo ISO 16016
PROTECTION PER ISO 16016

Nome
a.moretto, stagista

Data
3/31/2016 5:31:08 PM

Primo utilizzo
FIRST USAGE

Denominazione / ITEM NAME
251

Codice / ITEM NO.

Forma/size
A3

La Massa
1.982 kg

Superficie
49221 mm²

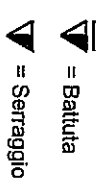
N. di Semilavorato
SEMI FINISHED NUMBER

Ruota 1° libera
VBZ - Tornitura op. 1

011_804420

Foglio/Sheet
1

311



GCG 803001	0	<M>			
	0	<C>			
	0	<M>			
	0	<C>			
CAD Prol Extensiv	0	<A>			
	0	<C>			
	0	<A>			
	0	<C>			



Ruota 1° libera
VBZ - Tornitura on 2

012_804420

La Massa	1,644 Kg	Superficie	49413 mm ²	N. di Semilavorati	-	d/c/f	1
MASS		Superficie		SEMILAVORATI			