

312169

Klingelnberg

MISURAZIONI 3 D

3 Nov 2016 16:22:53

N. disegno : OS2_2516107835_FIN Cliente/macch. N. : P26_601265
 Collaudatore : Selvaggio M. Denominazione : Albero Uscita 2
 N. di commessa / di serie: pz 811 Stato di elaborazione: FINITO
 ID macchina : Nome file : OS2_1078_FINITO.wel
 Annotazione : OS2_2516107835_FIN

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD
201	CERCHIO	DIA_045_1	19V	D 25.01592	25.00000	0.02400	0.01100	0.01592	-
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
202	CERCHIO	DIA_045_2		D 25.01824	25.00000	0.02400	0.01100	0.01824	+
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
203	ROTONDITÀ	ROT_248_1	82V	L 0.00294		0.00600		0.00294	-
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
204	ROTONDITÀ	ROT_248_2		L 0.00190		0.00600		0.00190	--
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
205	PARALLEL	PAR_246/C	83V	Z 0.00365		0.00600		0.00365	+
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.5mm,N=403) D.T.:1.0 mm					
206	CIRCOLAR	OSC_247/ZA		L 0.00166		0.01000		0.00166	---
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
301	CERCHIO	DIA_046_1	20V	D 31.51685	31.50000	0.02500	0.00900	0.01685	-
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
302	CERCHIO	DIA_046_2		D 31.52077	31.50000	0.02500	0.00900	0.02077	++
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
303	ROTONDITÀ	ROT_255_1	80V	L 0.00133		0.00600		0.00133	---
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
304	ROTONDITÀ	ROT_255_2		L 0.00119		0.00600		0.00119	---
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
305	PARALLEL	PAR_254_1/FI	79V	Z 0.00416		0.00600		0.00416	++
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=7.5mm,N=405) D.T.:1.0 mm					
306	PARALLEL	PAR_254_2/FS		Z 0.00164		0.00600		0.00164	--
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=8.0mm,N=400) D.T.:1.0 mm					
307	CIRCOLAR	OSC_253_1/A-B	81V	L 0.00133		0.02000		0.00133	----
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
308	CIRCOLAR	OSC_253_2/A-B		L 0.00132		253.00000		0.00132	----
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
401	CERCHIO	DIA_049_1	23V	D 36.99532	37.00000	0.00000	-0.01300	-0.00468	++
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600) D.T.:1.0 mm					
402	CERCHIO	DIA_049_2		D 36.99498	37.00000	0.00000	-0.01300	-0.00502	+
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
403	ROTONDITÀ	ROT_259_1	76V	L 0.00176		0.00400		0.00176	-
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600) D.T.:1.0 mm					
404	ROTONDITÀ	ROT_259_2		L 0.00176		0.00400		0.00176	-
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
405	CIRCOLAR	OSC_256_1/A-B	74V	L 0.00175		0.02000		0.00175	----
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3598) D.T.:1.0 mm					
406	CIRCOLAR	OSC_256_2/A-B		L 0.00153		0.02000		0.00153	----
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3598) D.T.:1.0 mm					
407	RETTILIN.	RET_258_0°	77V	L 0.00094		0.00400		0.00094	---
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=16.0mm,N=382) D.T.:1.0 mm					
408	RETTILIN.	RET_258_180°		L 0.00076		0.00400		0.00076	---
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=380) D.T.:1.0 mm					

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD
409	PARALLEL	PAR_257/E 75✓	Z	0.00082		0.00600		0.00082	---
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=380) D.T.:1.0 mm					
412	SCOS FORMA	CON_260_0°	L	0.00100		0.00400		0.00100	---
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=16.0mm,N=382) D.T.:1.0 mm					
412	BOMBATURA	CON_260_0°	C	-0.00002	0.00000	0.00400	-0.00200	-0.00002	--
	LSP			Lungh. di riferimento: 16.00000 mm					
413	SCOS FORMA	CON_260_180°	L	0.00091		0.00400		0.00091	---
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=380) D.T.:1.0 mm					
413	BOMBATURA	CON_260_180°	C	-0.00001	0.00000	0.00400	-0.00200	-0.00001	--
	LSP			Lungh. di riferimento: 16.00000 mm					
501	CERCHIO	DIA_050_1 24✓	D	36.99447	37.00000	0.00000	-0.01300	-0.00553	+
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
502	CERCHIO	DIA_050_2	D	36.99315	37.00000	0.00000	-0.01300	-0.00685	-
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
503	ROTONDITÀ	ROT_263_1 68✓	L	0.00112		0.00400		0.00112	--
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
504	ROTONDITÀ	ROT_263_2	L	0.00143		0.00400		0.00143	--
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
505	CIRCOLAR	OSC_208_1/A-B 70✓	L	0.00165		0.02000		0.00165	----
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3598) D.T.:1.0 mm					
506	CIRCOLAR	OSC_208_2/A-B	L	0.00186		0.02000		0.00186	----
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
507	RETTILIN.	RETT_262_0° 69✓	L	0.00093		0.00400		0.00093	---
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=372) D.T.:1.0 mm					
508	RETTILIN.	RETT_262_180°	L	0.00088		0.00400		0.00088	---
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=372) D.T.:1.0 mm					
509	PARALLEL	PAR_261/F 67✓	Z	0.00150		0.00600		0.00150	--
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=372) D.T.:1.0 mm					
512	SCOS FORMA	CON_264_0°	L	0.00094		0.00400		0.00094	---
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=372) D.T.:1.0 mm					
512	BOMBATURA	CON_264_0°	C	0.00004	0.00000	0.00400	-0.00200	0.00004	--
	LSP			Lungh. di riferimento: 15.00000 mm					
513	SCOS FORMA	CON_264_180°	L	0.00087		0.00400		0.00087	---
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=372) D.T.:1.0 mm					
513	BOMBATURA	CON_264_180°	C	0.00049	0.00000	0.00400	-0.00200	0.00049	-
	LSP			Lungh. di riferimento: 15.00000 mm					
601	CERCHIO	DIA_053_1 28✓	D	39.71734	39.70000	0.02500	0.00900	0.01734	+
	LSC								
602	CERCHIO	DIA_053_2	D	39.71325	39.70000	0.02500	0.00900	0.01325	--
	LSC								
603	CIRCOLAR	OSC_164_1/A-B 63-64✓	L	0.00127		0.02000		0.00127	----
604	CIRCOLAR	OSC_164_2/A-B	L	0.00182		0.02000		0.00182	----
605	PARALLEL	PAR_265/G 72-71✓	Z	0.00133		0.00600		0.00133	---
				Filtro:Gauss 0.250 mm(L=4.5mm,N=401) D.T.:1.0 mm					
701	DIAM-CONO	DIA_056 91BIS✓	D	37.49937	37.51000	0.00000	-0.01600	-0.01063	--
702	ROTONDITÀ	ROT_267_1	L	0.00059		0.00400		0.00059	---
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600) D.T.:1.0 mm					
703	ROTONDITÀ	ROT_267_2 58✓	L	0.00078		0.00400		0.00078	---
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
704	RETTILIN.	RET_266_0° 59✓	L	0.00085		0.00400		0.00085	---
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.0mm,N=407) D.T.:1.0 mm					

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD
705	RETTILIN.	RET_266_180°	L	0.00085		0.00400		0.00085	---
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.0mm,N=407) D.T.:1.0 mm					
706	CONO	ANG_269	A	0.05226	0.05500	0.01500	-0.01500	-0.00274	-
708	SCOS FORMA	CON_268_0°	L	0.00042		0.00400		0.00042	----
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.0mm,N=407) D.T.:1.0 mm					
708	BOMBATURA	CON_268_0°	C	0.00074	0.00000	0.00400	-0.00100	0.00074	--
	LSP			Lungh. di riferimento: 11.00000 mm					
709	SCOS FORMA	CON_268_180°	L	0.00051		0.00400		0.00051	---
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.0mm,N=407) D.T.:1.0 mm					
709	BOMBATURA	CON_268_180°	C	0.00079	0.00000	0.00400	-0.00100	0.00079	--
	LSP			Lungh. di riferimento: 11.00000 mm					



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

III GETRAG

N. disegno: OS2_2516107835_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: Selvaggio M.

Denominazione: Albero Uscita 2

N. di commessa / di serie :pz_81

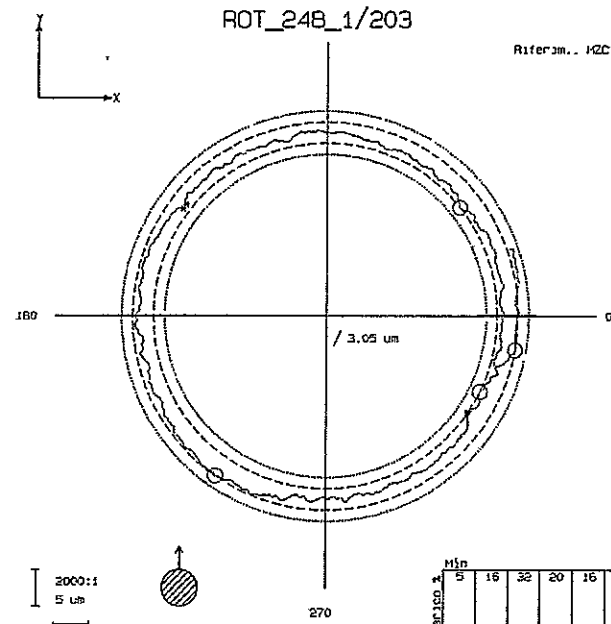
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina:

Nome file: OS2_1078_FINITO.wel

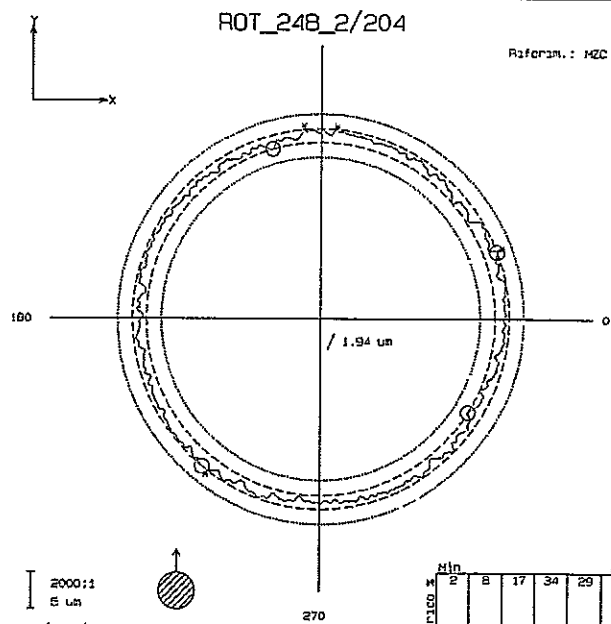
Caratteristica:

Data: 3.11.2016, 16:22



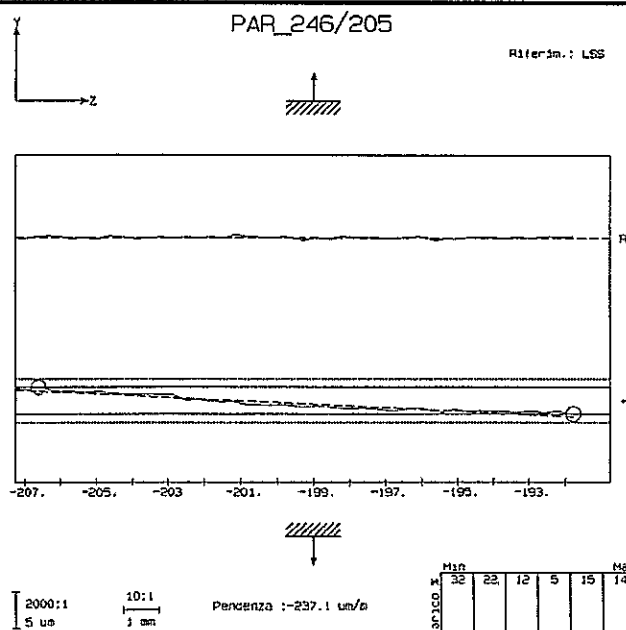
Commento: ROT_248_1

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.94	6.00	
Minimo	11.2429	-5.4793	-205.76	Dev. std.: 0.65 [um]		
Massimo	-7.0901	-10.312	-205.76	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	12.5030	0.00907	-205.75	Valori misurati: 4000		
Punto finale	12.5100	-0.00342	-205.76	Interval. p.ti di misura: 0.11 []		



Commento: ROT_248_2

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.90	6.00	
Minimo	10.6248	-6.8003	-192.75	Dev. std.: 0.35 [um]		
Massimo	-7.8842	-9.7127	-192.75	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	12.5032	0.01135	-192.76	Valori misurati: 4000		
Punto finale	12.5082	-0.00799	-192.76	Interval. p.ti di misura: 0.11 []		



Commento: PAR_246

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	3.65	6.00	
Minimo	0.00423	-12.506	-191.77	Dev. std.: 1.11 [um]		
Massimo	0.00575	-12.504	-206.62	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=15.5mm, N=403) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	0.00581	-12.504	-207.27	Valori misurati: 403		
Punto finale	0.00423	-12.506	-191.77	Interval. p.ti di misura: 0.03854 [mm]		



Klingelnberg - P26 601265

*** GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: OS2_2516107835_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: Selvaggio M.

Denominazione: Albero Uscita 2

N. di commessa / di serie :pz_81

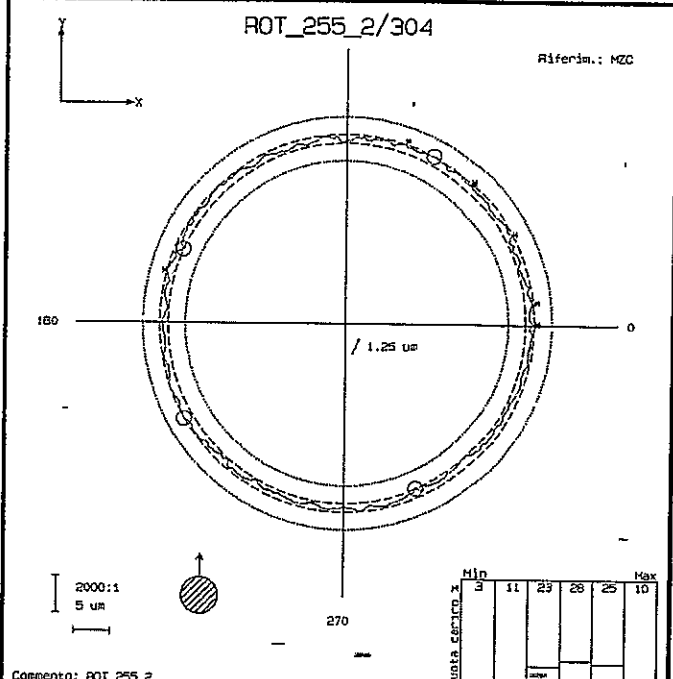
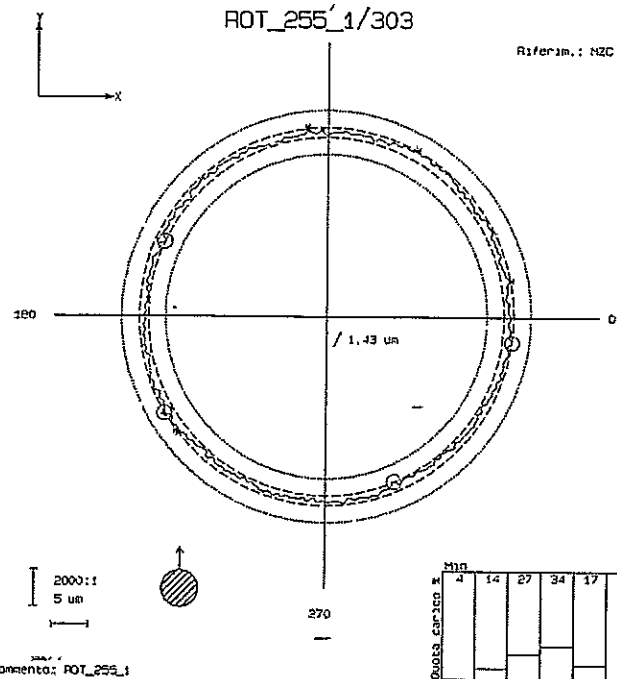
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina:

Nome file: OS2_1078_FINITO.wel

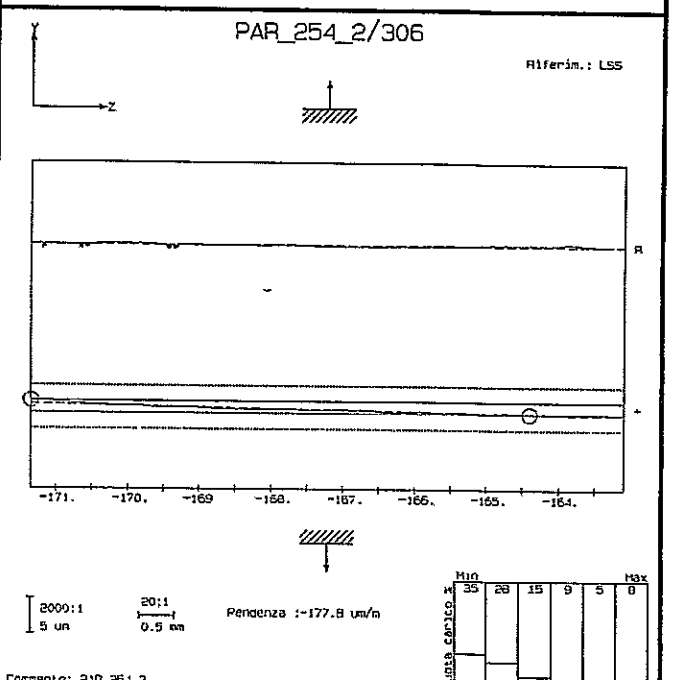
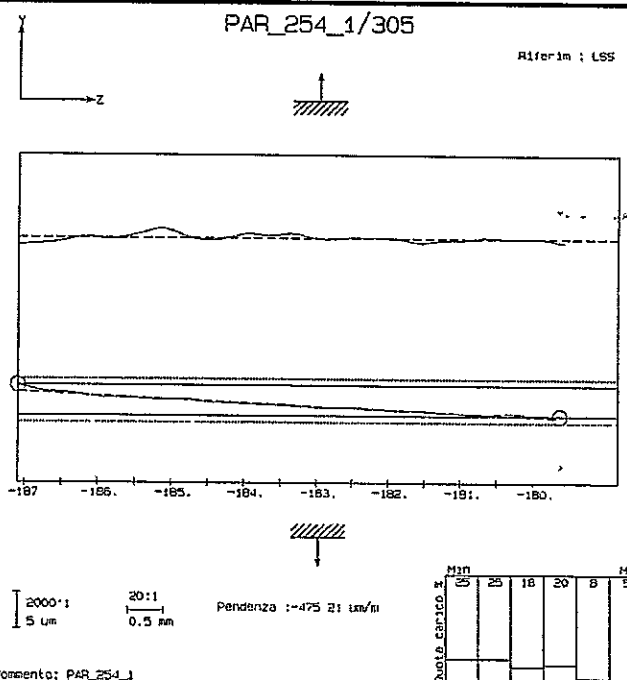
Caratteristica:

Data: 3.11.2016, 16:22



Sistema di coord.: cartesiano						
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to. [um]	Eff.	Tol.
Minimo	-4.9332	14.9957	-183.20	Dev. std.: 0.25 [um]	1.33	6.00
Massimo	15.6126	-2.1429	-183.20	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3999) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	15.7586	0.00608	-183.20	Valori misurati: 4000		
Punto finale	15.7565	-0.02195	-183.20	Interval. p.ti di misura: 0.11 []		

Sistema di coord.: cartesiano						
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to. [um]	Eff.	Tol.
Minimo	6.35620	-14.421	-167.39	Dev. std.: 0.24 [um]	1.19	6.00
Massimo	-13.572	-8.0133	-167.39	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3999) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	15.7507	0.00532	-167.39	Valori misurati: 4000		
Punto finale	15.7606	-0.02582	-167.39	Interval. p.ti di misura: 0.11 []		



Sistema di coord.: cartesiano						
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to. [um]	Eff.	Tol.
Minimo	0.00562	-15.755	-180.13	Dev. std.: 1.05 [um]	4.16	6.00
Massimo	0.00550	-15.753	-187.99	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=7.5mm, N=405) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	0.00550	-15.753	-187.99	Valori misurati: 405		
Punto finale	0.00562	-15.755	-180.13	Interval. p.ti di misura: 0.01845 [mm]		

Sistema di coord.: cartesiano						
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to. [um]	Eff.	Tol.
Minimo	0.00532	-15.757	-164.90	Dev. std.: 0.44 [um]	1.64	6.00
Massimo	0.00572	-15.755	-171.83	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=8.0mm, N=400) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	0.00572	-15.755	-171.83	Valori misurati: 400		
Punto finale	0.00527	-15.757	-163.88	Interval. p.ti di misura: 0.01995 [mm]		



Klingelnberg - P26 601265

*** GETRAG

N. disegno: OS2_2516107835_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: Selvaggio M.

Denominazione: Albero Uscita 2

N. di commessa / di serie :pz_B1

Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina:

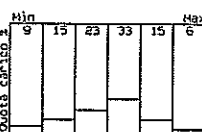
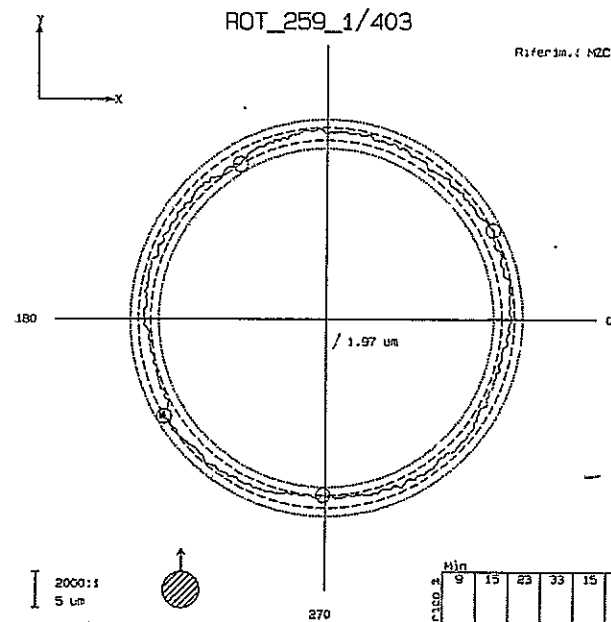
Nome file: OS2_1078_FINITO.wel

Caratteristica:

Data: 3.11.2016, 16:22

ROT_259_1/403

Riferim.: HZC

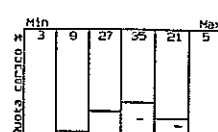
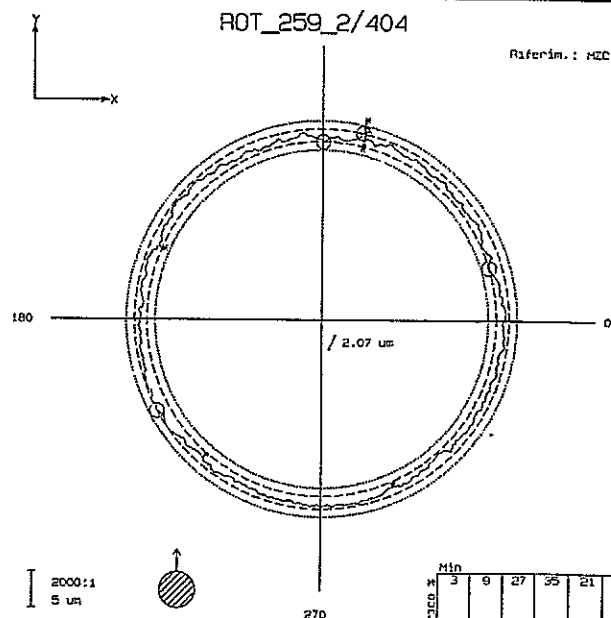


Commento: ROT_259_1

Sistema di coord.: cartesiana				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.75	4.00	
Minimo	-9.2256	15.0319	-138.48	Dev. std.: 0.33 [um]		
Massimo	16.3743	8.60532	-138.48	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3600) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	18.4979	0.00135	-138.48	Valori misurati: 4000		
Punto finale	18.4979	-0.00126	-138.48	Interval. p.ti di misura: 0.11 []		

ROT_259_2/404

Riferim.: HZC

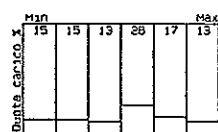
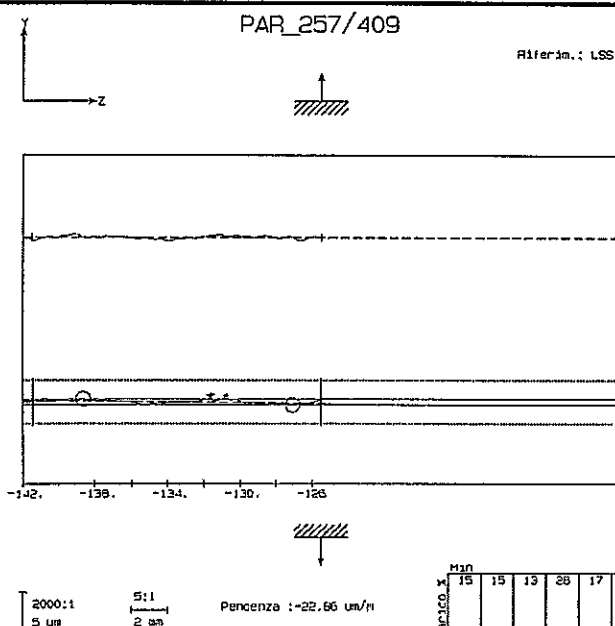


Commento: ROT_259_2

Sistema di coord.: cartesiana				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.76	4.00	
Minimo	0.02272	18.4969	-126.48	Dev. std.: 0.33 [um]		
Massimo	4.02719	18.0550	-126.48	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	18.4976	0.02354	-126.48	Valori misurati: 4000		
Punto finale	18.4976	-0.00411	-126.48	Interval. p.ti di misura: 0.11 []		

PAR_257/409

Riferim.: LSS



Commento: PAR_257

Sistema di coord.: cartesiana				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.82	6.00	
Minimo	-0.00293	-18.495	-127.07	Dev. std.: 0.32 [um]		
Massimo	-0.00159	-18.494	-138.60	Filtro: Gauss 0.800 aa (L=15.9aa, N=380) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	-0.00126	-18.494	-141.42	Valori misurati: 408		
Punto finale	-0.00312	-18.494	-125.52	Interval. p.ti di misura: 0.04179 [mm]		



Klingelnberg - P26 601265

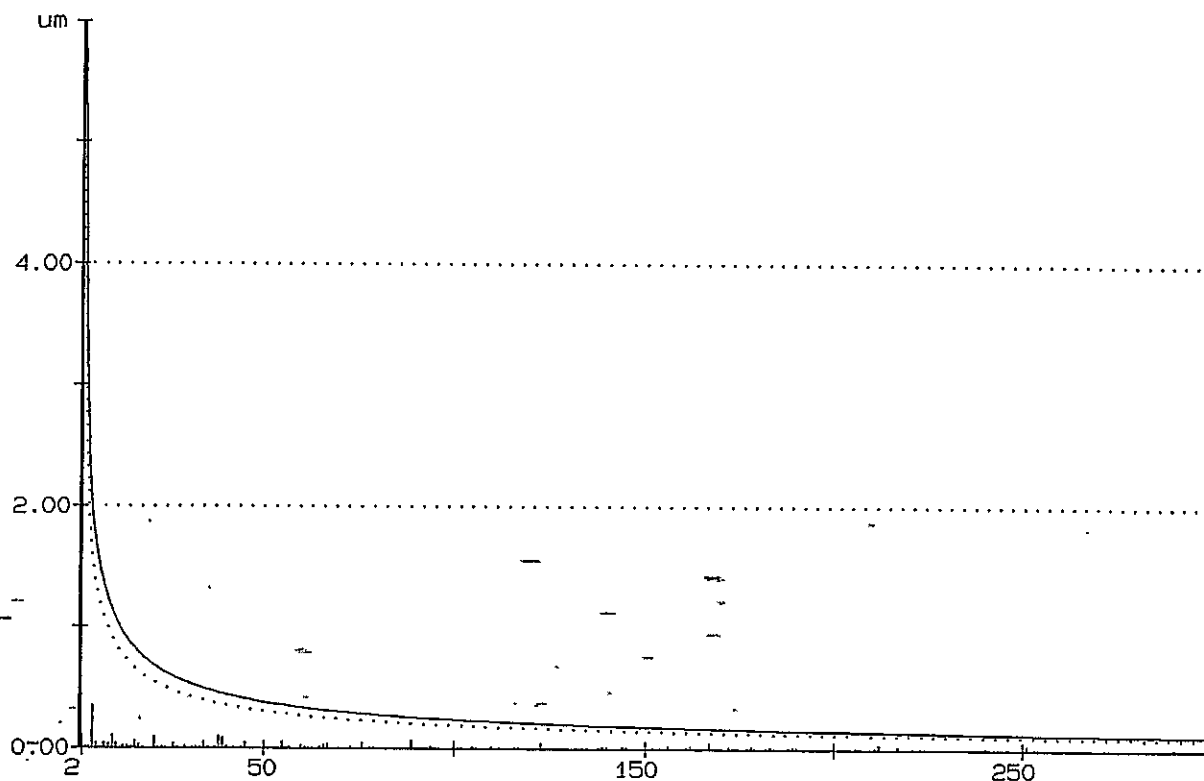
GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno	OS2_2516107835_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	Albero Uscita 2
N. di commessa / di serie :pz_81		Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	OS2_1078_FINITO.wel
Caratteristica		Data	3.11.2016, 16:22

Commento: FFT_249_1_D

FFT_249_1_D/410



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:6.00 um

N0:0.70

5.Armonica ...:0.34 um

K:0.60

Limite sbarram.:1.93 um

Limite allarme :0.80

Limite allarme :1.54 um

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.109	0.013	0.018	0.343	0.043	0.011	0.037	0.035	0.099
10	0.037	-	0.021	0.018	0.012	0.059	0.031	0.011	-	-
20	0.091	-	0.013	-	-	0.041	0.015	-	0.019	-
30	0.015	0.013	-	0.055	0.012	-	-	0.097	0.086	0.017
40	-	0.013	-	0.013	0.047	-	-	-	-	0.059
50	-	-	-	-	0.054	-	0.013	-	-	0.022
60	0.020	0.011	0.013	-	0.014	0.028	0.035	0.011	-	-
70	-	-	0.020	-	-	0.050	-	0.015	-	-
80	-	-	-	-	-	-	-	-	0.070	-
90	-	-	-	0.018	-	-	-	-	-	-
100	-	0.010	-	-	0.015	-	-	-	-	0.018
110	-	-	-	-	-	-	0.016	-	-	-
120	-	-	0.041	-	-	-	-	0.011	-	-
130	-	-	-	-	-	-	-	-	0.020	0.015
140	-	-	-	0.016	0.014	-	-	-	-	0.014
150	-	0.012	-	-	-	0.023	-	-	-	-
160	0.014	0.024	-	-	-	0.011	0.046	0.011	-	-
170	-	0.016	-	-	-	-	0.011	0.022	-	-
180	-	-	0.017	-	-	-	-	0.015	0.016	0.017



BMW GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

Commento: FFT_249 1 D FFT_249 1 D/410

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: μm)

[illegible]



Klingelnberg - P26 601265

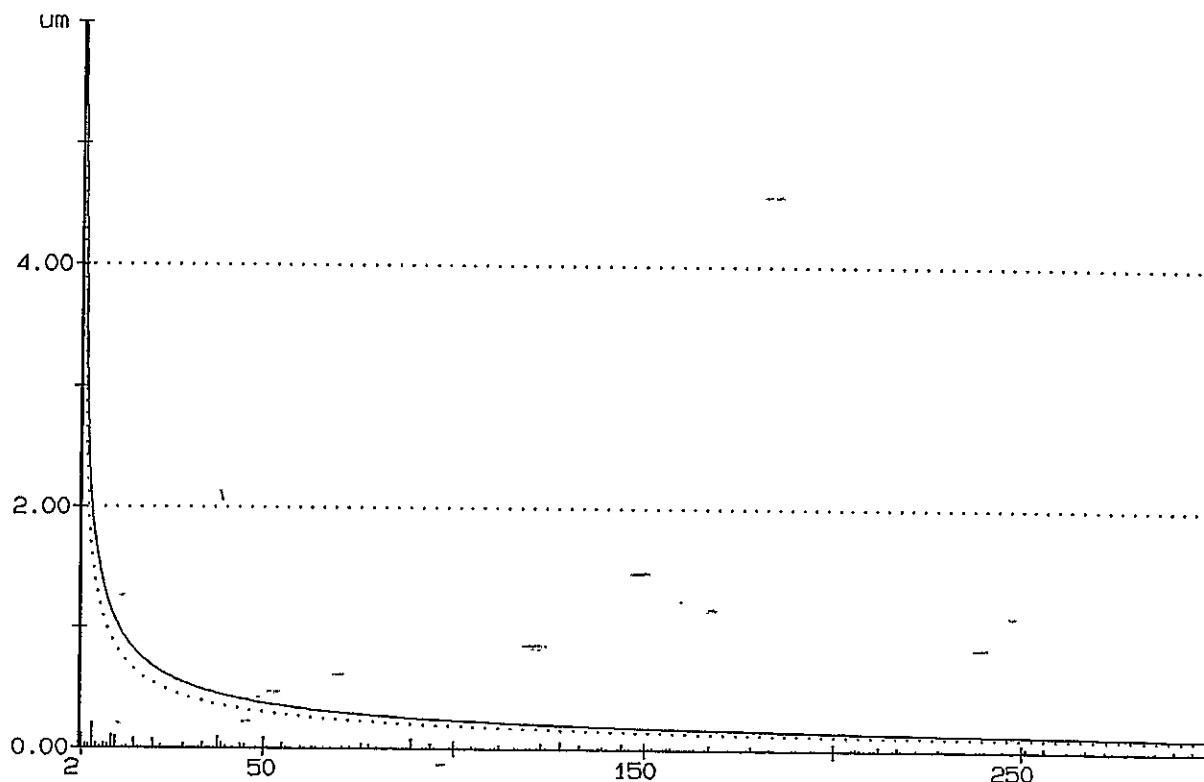
GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno	OS2_2516107835_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	Albero Uscita 2
N. di commessa / di serie pz_81		Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina	-	Nome file	OS2_1078_FINITO.wel
Caratteristica		Data	3.11.2016, 16:22

Commento: FFT_249_2_D

FFT_249_2_D/411



Limite sbarram.

R:6.00 um

N0:0.70

K:0.60

Limite allarme :0.80

1.Armonica:0.00 um

5.Armonica:0.21 um

Limite sbarram.:1.93 um

Limite allarme :1.54 um

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.122	0.034	0.028	0.205	0.037	0.018	0.034	0.034	0.106
10	0.094	-	0.012	0.019	0.011	0.078	0.014	0.012	-	0.011
20	0.076	-	-0.025	-	-	-	-	-	0.034	-
30	-	-	0.012	0.041	-	-	0.011	0.096	0.048	0.018
40	-	0.012	-	0.034	0.031	-	-	0.012	-	0.088
50	0.015	-	-	-	0.043	0.015	-	-	-	0.020
60	-	-	0.019	0.013	-	0.016	-	0.012	-	-
70	0.021	0.010	0.017	-	-	0.038	-	0.028	-	0.011
80	-	-	0.010	0.015	-	-	-	0.011	0.080	-
90	-	0.011	-	0.039	-	-	-	-	-	0.012
100	-	-	-	0.010	0.020	0.015	-	-	-	-
110	0.011	0.030	-	-	-	0.012	-	-	-	0.012
120	-	0.013	0.044	0.011	-	-	-	0.060	-	-
130	-	-	0.036	-	0.011	-	-	0.012	0.021	-
140	-	-	-	0.042	-	0.011	-	-	-	0.011
150	0.014	0.019	-	-	0.012	0.019	0.016	-	-	-
160	-	-	0.012	-	-	-	0.039	-	-	-
170	-	0.010	-	-	-	-	0.012	0.028	-	-
180	-	-	0.013	-	-	-	-	-	-	-



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno	OS2_2516107835_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	Albero Uscita 2
N. di commessa / di serie	pz_81	Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	OS2_1078_FINITO.wel
Caratteristica		Data	3.11.2016, 16:22

Commento: FFT_249_2_D

FFT_249_2_D/411

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	0.013	0.019	0.013	-	-	-
210	-	0.033	-	-	-	-	0.031	-	-	-
220	-	0.014	-	-	-	-	-	0.020	0.011	-
230	-	-	0.011	0.011	-	-	-	-	-	0.010
240	-	-	-	-	0.013	-	-	-	-	0.013
250	0.032	-	-	-	-	0.036	-	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	0.025	-	-	-
270	-	0.021	-	-	-	-	-	-	-	-
280	-	-	-	-	0.014	-	-	-	-	0.023
290	-	-	-	-	0.023	-	-	-	-	0.015



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

N° GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: OS2_2516107835_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: Selvaggio M.

Denominazione: Albero Uscita 2

N. di commessa / di serie :pz_81

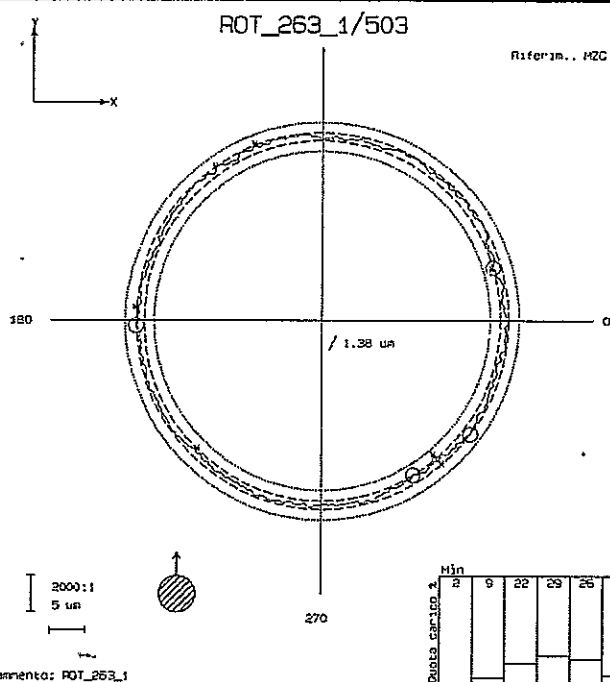
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina:

Nome file: OS2_1078_FINITO.wel

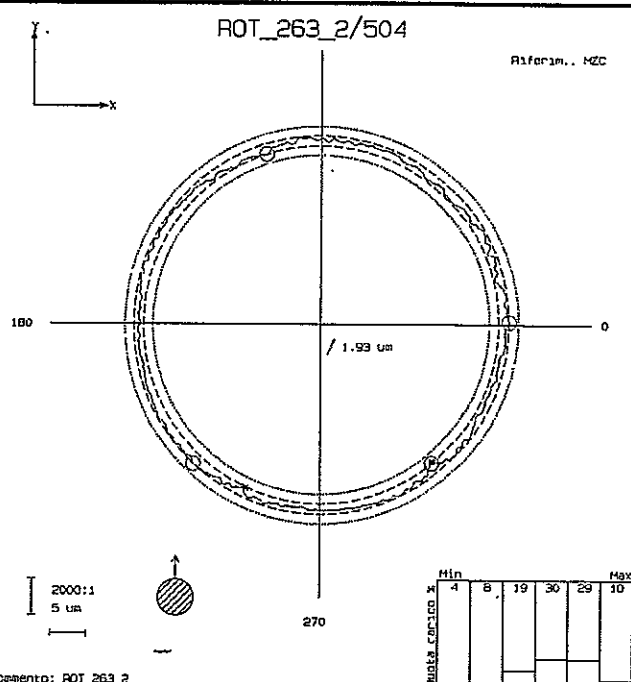
Caratteristica:

Data: 3.11.2016, 16:22



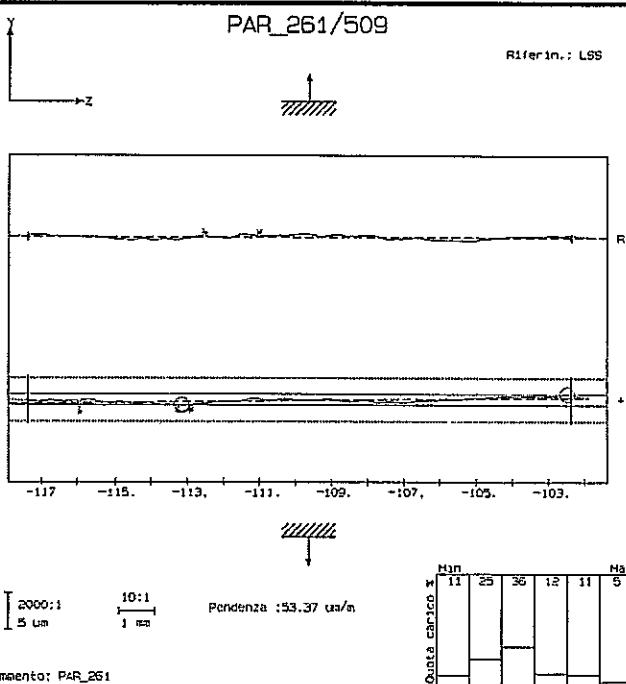
Comento: ROT_263_1

Sistema di coord.: cartesiana			(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.12	4.00
Minimo	9.51984	-15.858	-114.37	Dev. std.:	0.22 [um]
Massima	-18.490	-53745	-114.37	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=350, N=3599) D.T.:1.0 m	
Punto di partenza	18.4974	0.03341	-114.37	Valori misurati:	4000
Punto finale	18.4975	-0.00109	-114.37	Interval. p.ti di misura:	0.11 []



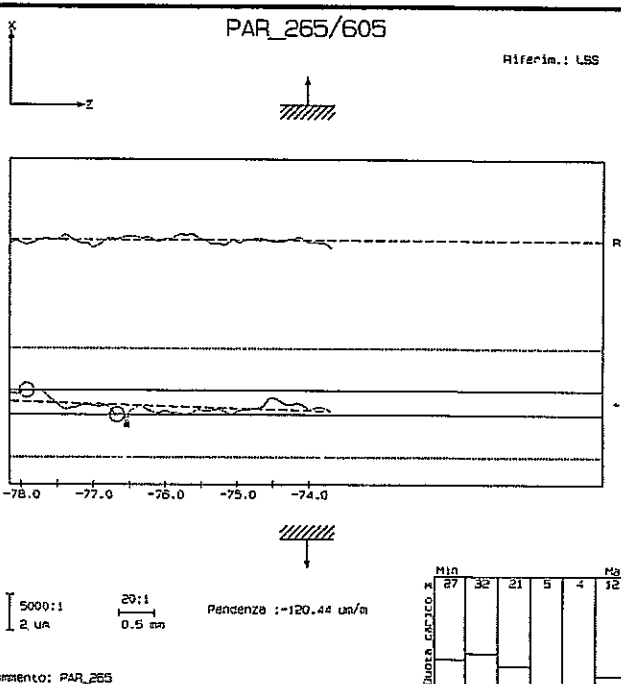
Comento: ROT_263_2

Sistema di coord.: cartesiano			(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.43	4.00
Minimo	11.7121	-14.315	-104.37	Dev. std.:	0.30 [um]
Massimo	18.4954	0.25112	-104.37	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360 N=3599) D.T.:1.0 m	
Punto di partenza	18.4970	0.03146	-104.37	Valori misurati:	4000
Punto finale	18.4970	-0.01342	-104.37	Interval. p.ti di misura:	0.11 []



Comento: PAR_261

Sistema di coord.: cartesiano			(um)	Eff.	Tol	
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.50	6.00
Minimo	-0.0257	-18.495	-113.14	Dev. std.	0.33 [um]	
Massimo	-0.0357	-18.494	-102.48	Filtro:Gauss 0.800	ma(L=15.0mm,N=372)	D.T.:1.0 m
Punto di partenza	-0.0228	-18.494	-117.34	Valori misurati:	100	
Punto finale	-0.0357	-18.494	-102.39	Interval. p.ti di misura:	0.04008 [mm]	



Comento: PAR_265

Sistema di coord.:				cartesiano	(um)	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.33	5.00	
Minimo	-19.659	-0.0494	-75.571	Dev. std.:	0.36 [um]		
Massimo	-19.658	-0.0497	-77.517	Filtro:Gauss 0.250 a./p.(L=4.5mm,N=401) D.T.:1.0 m			
Punto di partenza	-19.658	-0.0498	-78.147	Valori misurati:	401		
Punto finale	-19.659	-0.0487	-73.690	Interval. p.ti di misura:	0.01114 [mm]		



Klingelberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno OS2_2516107835_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore Selvaggio M.

Denominazione Albero Uscita 2

N. di commessa / di serie :pz_B1

Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina

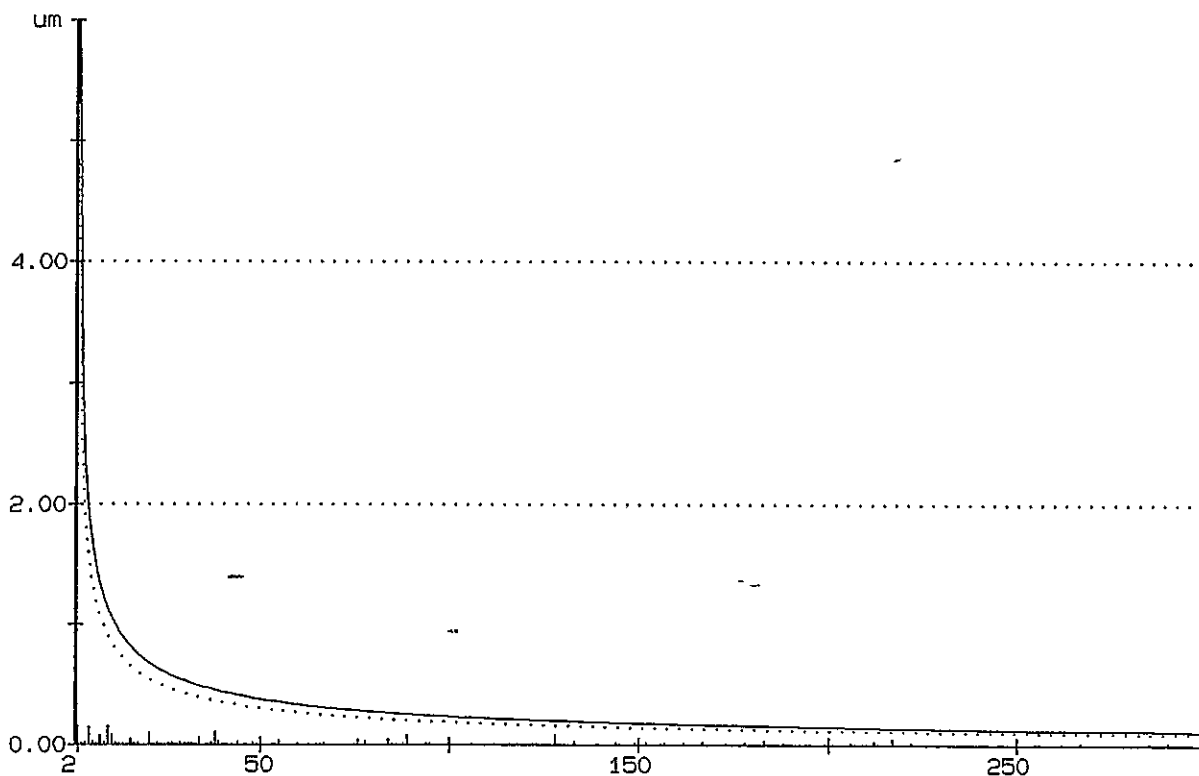
Nome file OS2_1078_FINITO.wel

Caratteristica

Data 3.11.2016, 16:22

Commento: FFT_249_1_E

FFT_249_1_E/510



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:6.00 um

NO:0.70

10.Armonica ...:0.16 um

K:0.60

Limite sbarram.:1.13 um

Limite allarme :0.80

Limite allarme :0.90 um

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.156	0.016	0.022	0.145	0.032	0.013	0.076	0.024	0.157
10	0.085	0.020	0.013	0.012	-	0.048	0.012	0.018	-	-
20	0.095	-	0.018	0.011	-	0.011	0.017	-	0.021	0.013
30	0.013	0.013	-	0.063	-	-	0.019	0.104	0.029	0.011
40	-	-	-	0.024	-	-	-	0.019	0.012	0.032
50	-	-	-	0.013	0.036	-	-	-	-	0.013
60	-	-	0.012	-	0.011	-	0.018	-	-	-
70	-	-	-	-	0.011	0.043	-	0.029	0.011	-
80	0.011	-	-	0.044	-	-	-	0.017	0.085	0.010
90	-	-	-	0.014	0.013	-	-	-	-	0.018
100	-	-	-	0.011	-	0.016	-	-	-	-
110	0.011	0.014	-	-	-	0.014	-	0.013	-	-
120	-	0.015	0.015	-	-	-	-	0.081	-	-
130	-	-	0.028	-	-	-	-	-	-	-
140	-	-	-	0.018	-	-	-	-	0.018	-
150	-	0.017	-	-	-	0.014	0.016	-	-	-
160	-	0.017	-	-	-	-	0.024	-	-	-
170	-	-	0.014	-	-	-	-	0.018	-	-
180	-	-	0.033	-	-	-	-	0.013	-	-



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 601265

III GETRAG

N. disegno	OS2_2516107835_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	Albero Uscita 2
N. di commessa / di serie :pz_81		Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	OS2_1078_FINITO.wel
Caratteristica		Data	3.11.2016, 16:22

Commento: FFT_249_1_E

FFT_249_1_E/510

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	0.020	0.010	-	-	0.011
210	-	0.030	-	-	-	-	0.057	-	-	-
220	-	0.021	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	0.011	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	0.012	-	-	-	-
260	-	0.011	-	-	-	-	0.020	-	-	-
270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
280	-	-	-	-	0.014	-	-	-	-	0.020
290	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



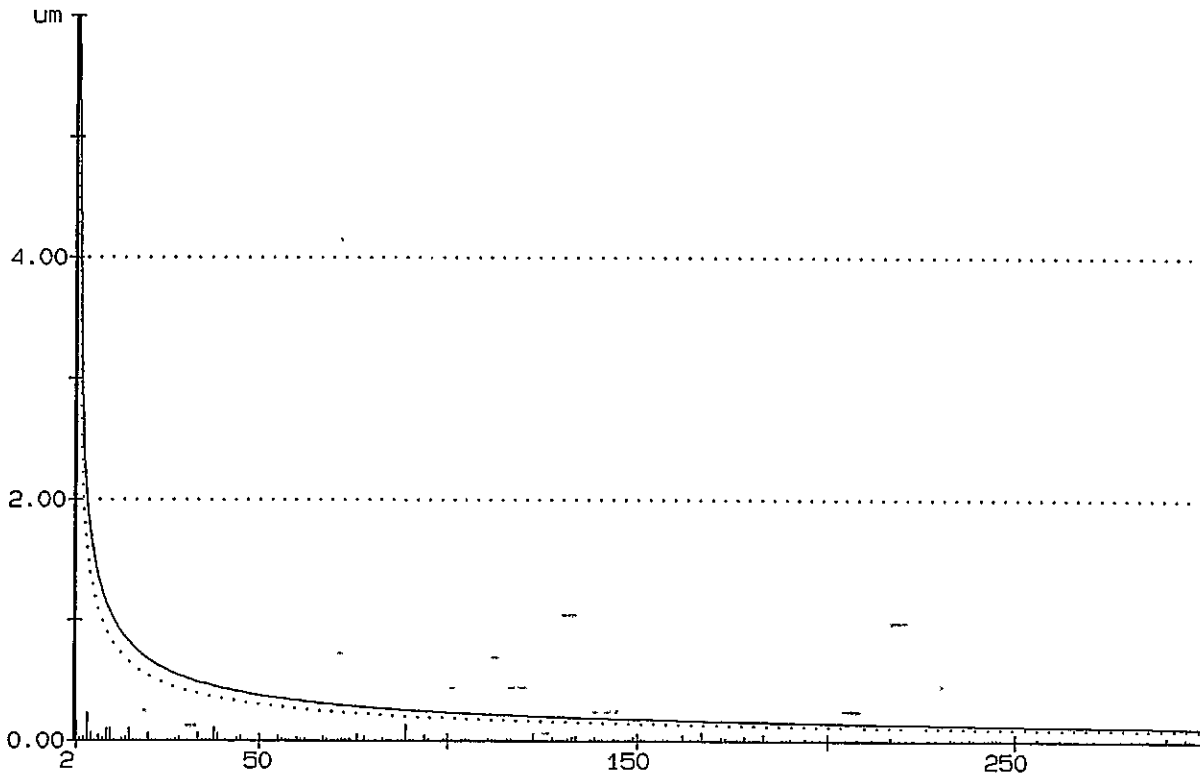
Klingelnberg - P26 601265

REX GETRAG

N. disegno	OS2_2516107835_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	Albero Uscita 2
N. di commessa / di serie	pz_81	Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	OS2_1078_FINITO.wel
Caratteristica		Data	3.11.2016, 16:22

Commento: FFT_249_2_E

FFT_249_2_E/511



Limite sbarram. 1.Armonica:0.00 um
 R:6.00 um
 N0:0.70 5.Armonica:0.23 um
 K:0.60 Limite sbarram.:1.93 um
 Limite allarme :0.80 Limite allarme :1.54 um

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.161	0.025	0.036	0.233	0.068	-	0.041	0.026	0.102
10	0.104	-	-	0.018	0.030	0.100	0.014	-	0.010	-
20	0.064	-	-	-	-	0.013	-	0.019	0.029	-
30	-	-	-	0.064	0.013	0.013	-	0.104	0.064	0.010
40	0.012	-	-	0.027	0.044	-	0.015	-	0.010	0.047
50	-	-	-	0.011	0.042	0.022	0.013	0.013	-	0.027
60	0.017	0.021	-	-	-	-	0.036	0.016	-	-
70	0.011	0.019	0.019	0.016	-	0.054	-	0.036	-	-
80	0.011	-	0.026	0.016	-	-	0.011	-	0.135	0.014
90	-	-	-	0.051	0.020	-	-	-	0.019	0.024
100	0.012	-	-	0.012	0.017	0.016	-	-	-	-
110	0.019	0.014	-	-	-	0.018	0.021	-	-	-
120	-	-	0.065	0.010	-	-	-	0.023	-	-
130	-	0.017	0.035	0.038	-	-	-	0.012	0.029	0.010
140	0.015	-	-	0.020	-	-	0.013	0.011	0.027	0.012
150	0.016	-	-	-	-	-	0.015	-	-	-
160	0.010	0.047	-	0.012	-	0.014	0.069	0.010	-	-
170	-	0.028	0.023	-	0.011	0.014	-	0.033	-	-
180	-	-	0.056	-	-	-	-	-	-	0.017



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

*** GETRAG

N. disegno	OS2_2516107835_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	Albero Uscita 2
N. di commessa / di serie pz_B1		Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	OS2_1078_FINITO.wel
Caratteristica		Data	3.11.2016, 16:22

Commento: FFT_249_2_E

FFT_249_2_E/511

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	0.019	-	0.013	-	0.011	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	0.011	-	-
210	-	0.014	-	-	-	-	0.031	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	0.011	-
230	-	-	0.019	-	-	-	-	0.014	0.011	-
240	-	-	-	0.015	0.013	-	-	-	-	0.011
250	-	-	-	-	-	0.025	-	-	-	-
260	0.010	0.015	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
280	-	-	-	-	0.012	-	-	-	-	0.037
290	-	-	-	-	0.023	0.015	-	-	-	0.010



Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno OS2_2516107835_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore Selvaggio M.

Denominazione Albero Uscita 2

N. di commessa / di serie :pz_81

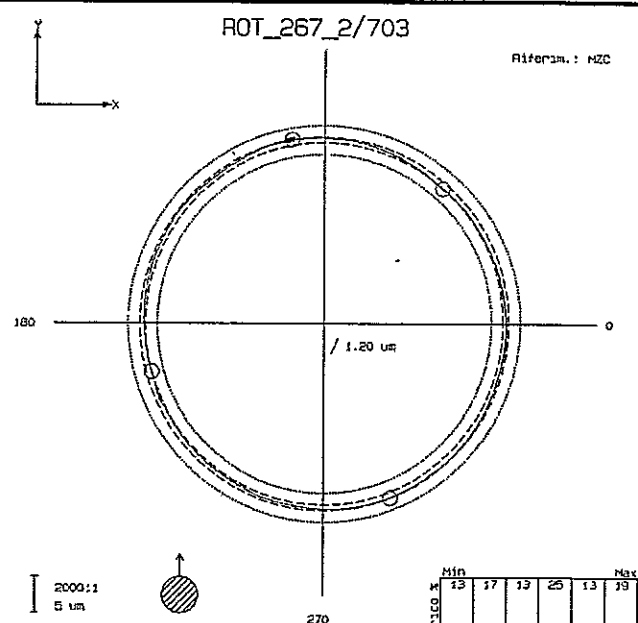
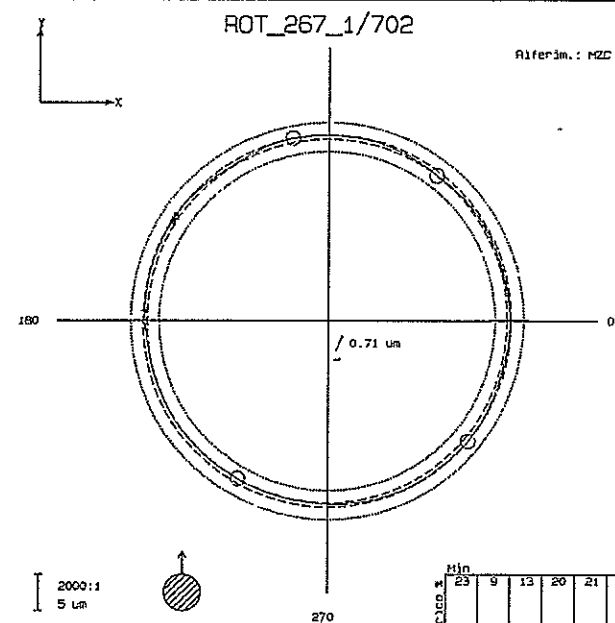
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina

Nome file OS2_1078_FINITO.wel

Caratteristica

Data 3.11.2016, 16:22

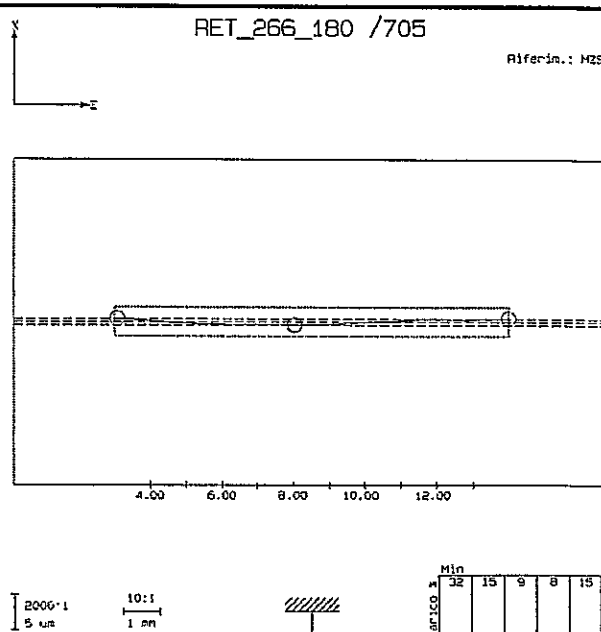
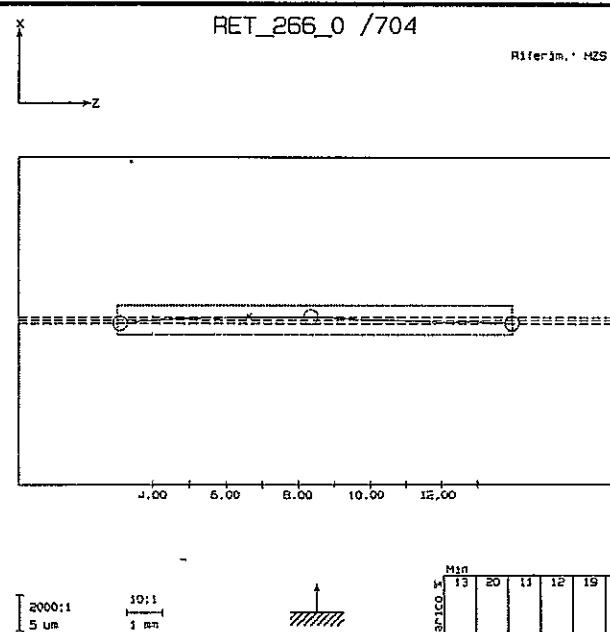


Commento: ROT_267_1

Commento: ROT_267_2

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.99	4.00	
Minimo	11.3057	14.9992	7.00204	Dev. std.:	0.17 [um]	
Massimo	-3.8499	18.3925	7.00311	Filtro: Gauss 150 a./p. IL=360 ,N=35001 D.T.:1.0 m		
Punto di partenza	18.7514	0.00099	7.00208	Valori misurati:	4000	
Punto finale	18.7513	-0.00242	7.00222	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.78	4.00	
Minimo	-18.079	-4.9912	13.0035	Dev. std.:	0.22 [um]	
Massimo	-3.2708	18.4693	13.0040	Filtro: Gauss 150 a./p. IL=360 ,N=35991 D.T.:1.0 m		
Punto di partenza	18.7561	0.00247	13.0040	Valori misurati:	4000	
Punto finale	18.7561	-0.03238	13.0041	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Commento: RET_266_0

Commento: RET_266_180

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.85	4.00	
Minimo	18.7549	0.00536	13.9534	Dev. std.:	0.27 [um]	
Massimo	18.7507	0.00583	13.9593	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=11.0mm,N=407) D.T.:1.0 m		
Punto di partenza	18.7450	0.00591	13.9552	Valori misurati:	407	
Punto finale	18.7549	0.00536	13.9534	Interval. p.ti di misura:	0.02701 [mm]	

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.85	4.00	
Minimo	-18.750	-0.00536	13.9599	Dev. std.:	0.29 [um]	
Massimo	-18.745	-0.00745	13.97360	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=11.0mm,N=407) D.T.:1.0 m		
Punto di partenza	-18.745	-0.00521	13.95991	Valori misurati:	407	
Punto finale	-18.750	-0.00491	13.9534	Interval. p.ti di misura:	0.02701 [mm]	



*** GETRAG

[illegible]



www.GETrag

[illegible]



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

*** GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: OS2_2516107835_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: Selvaggio M.

Denominazione: Albero Uscita 2

N. di commessa / di serie :pz_B1

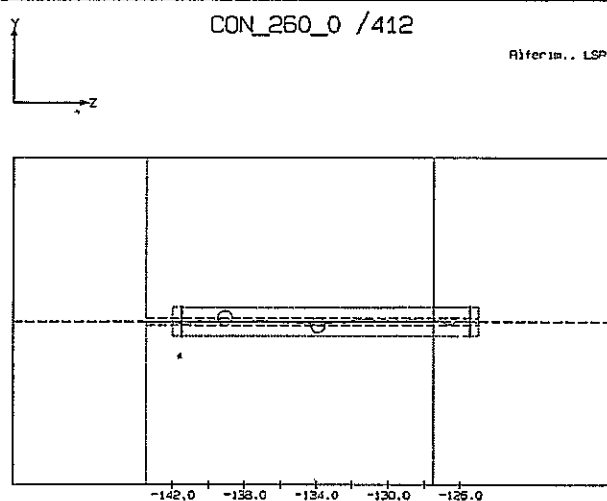
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina:

Nome file: OS2_1078_FINITO.wel

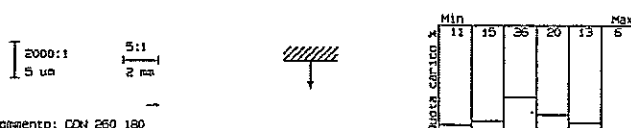
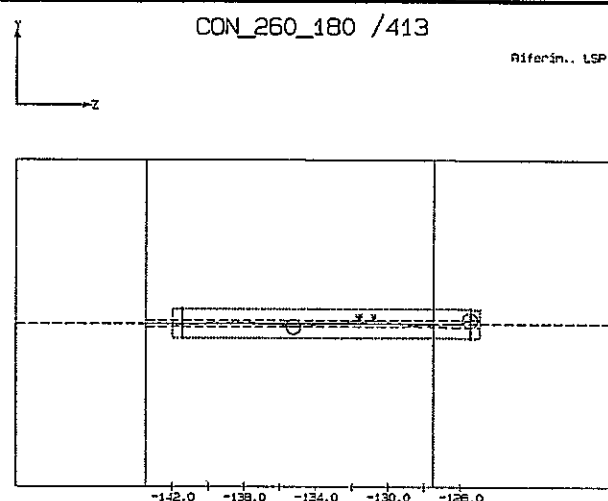
Caratteristica ...:

Data: 3.11.2016, 16:22



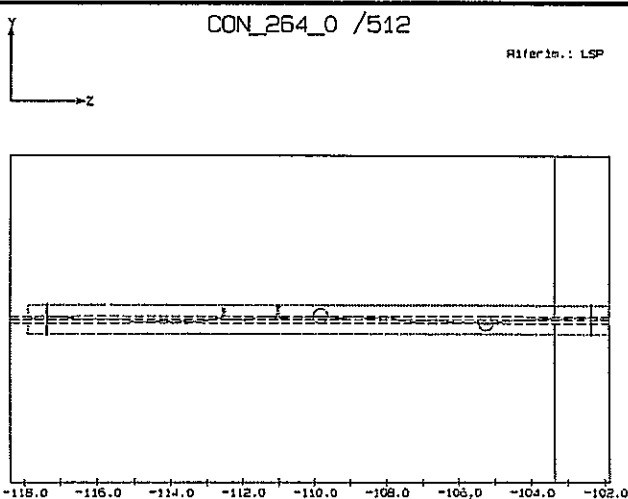
Commento: CON_260_0

Sistema di coord.: cartesiano	[um]	Eff.	Val. res.	Tol. sup.	Tol. inf.
Minimo	X [mm] Y [mm] Z [mm] Scostamento di forma	1.00	0.00	4.00	-2.00
Massimo	0.00131 18.4944 -133.92 Bombatura	-0.02	0.00	4.00	-2.00
Punto di partenza	0.00055 18.4954 -139.09 Lung. rifer. 16.0000 [mm] Dev. std.: 0.21 [um]				
Punto finale	-0.00050 18.4946 -141.48 Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=32) D.T.:1.0 m				
	0.00123 18.4949 -125.48 Interv.p.ti di mis.: 0.0481 [mm] Valori mis.: 408				



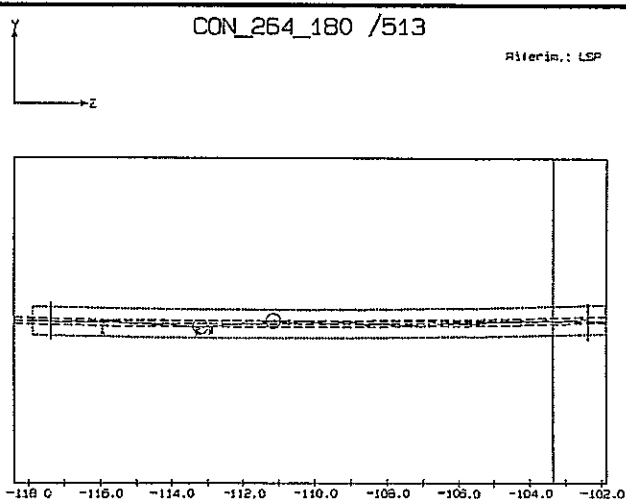
Commento: CON_260_180

Sistema di coord.: cartesiano	[um]	Eff.	Val. res.	Tol. sup.	Tol. inf.
Minimo	X [mm] Y [mm] Z [mm] Scostamento di forma	0.91	0.00	4.00	-2.00
Massimo	-0.00051 -18.495 -135.25 Bombatura	-0.01	0.00	4.00	-2.00
Punto di partenza	-0.00095 -18.494 -125.52 Lung. rifer. 16.0000 [mm] Dev. std.: 0.20 [um]				
Punto finale	0.00091 -18.494 -141.42 Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=32) D.T.:1.0 m				
	-0.00055 -18.494 -125.52 Interv.p.ti di mis.: 0.0479 [mm] Valori mis.: 408				



Commento: CON_264_0

Sistema di coord.: cartesiano	[um]	Eff.	Val. res.	Tol. sup.	Tol. inf.
Minimo	X [mm] Y [mm] Z [mm] Scostamento di forma	0.94	0.00	4.00	-2.00
Massimo	0.00094 18.4941 -105.24 Bombatura	0.04	0.00	4.00	-2.00
Punto di partenza	0.00114 18.4952 -109.82 Lung. rifer. 15.0000 [mm] Dev. std.: 0.25 [um]				
Punto finale	-0.00050 18.4950 -117.35 Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=32) D.T.:1.0 m				
	0.00090 18.4948 -102.39 Interv.p.ti di mis.: 0.0400 [mm] Valori mis.: 408				



Commento: CON_264_180

Sistema di coord.: cartesiano	[um]	Eff.	Val. res.	Tol. sup.	Tol. inf.
Minimo	X [mm] Y [mm] Z [mm] Scostamento di forma	0.87	0.00	4.00	-2.00
Massimo	-0.00012 -18.495 -113.18 Bombatura	0.42	0.00	4.00	-2.00
Punto di partenza	-0.00065 -18.494 -111.14 Lung. rifer. 15.0000 [mm] Dev. std.: 0.19 [um]				
Punto finale	0.00069 -18.494 -117.34 Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=32) D.T.:1.0 m				
	-0.00050 -18.494 -102.39 Interv.p.ti di mis.: 0.0400 [mm] Valori mis.: 408				



Klingelberg - P26 601265

*** GETRAG

N. disegno: OS2_2516107835_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: Selvaggio M.

Denominazione: Albero Uscita 2

N. di commessa / di serie :pz_B1

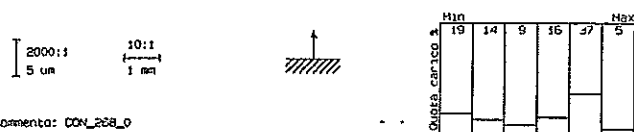
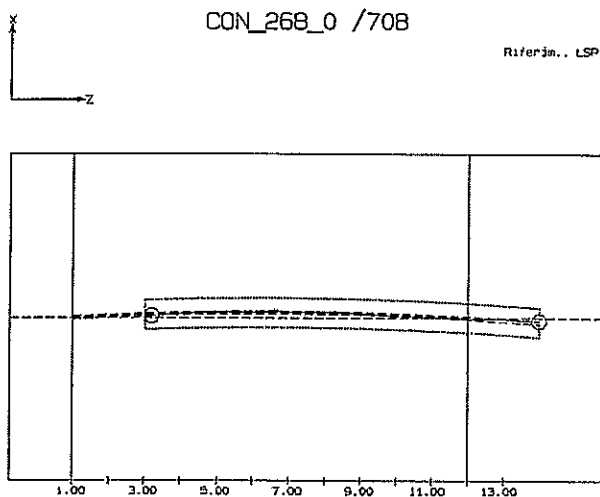
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina:

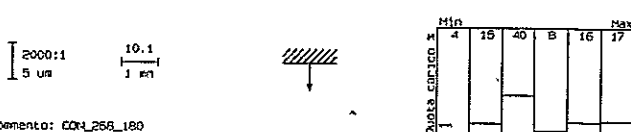
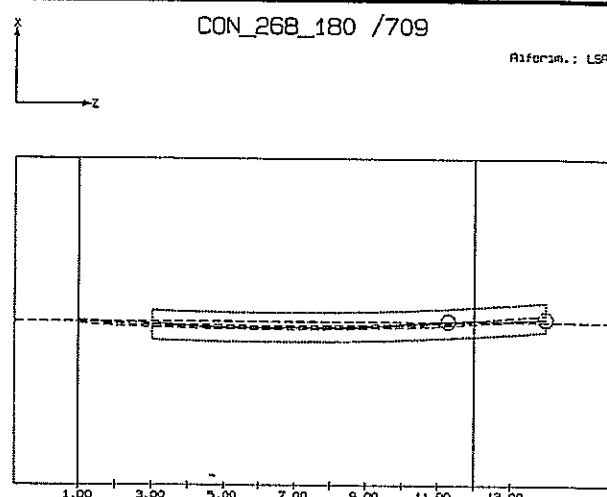
Nome file: OS2_1078_FINITO.wel

Caratteristica:

Data: 3.11.2016, 16:22



Commento: CON_268_0



Commento: CON_268_180

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Spostamento di forma	0.42		4.00	
Minimo	-18.7452	0.00376	3.19030	Bombatura	0.74	0.00	4.00	-1.00
Massimo	-18.7549	0.00536	13.9633	Lungh. rifer. 11.0000 [mm] Dev. std.: 0.11 [um]				
Punto di partenza	-18.7450	0.00591	2.99564	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=11.0mm, N=407) D.T.: 1.0 m				
Punto finale	-18.7549	0.00536	13.9633	Interv. p.t. di mis.: 0.020 [mm] Valori mis.: 407				

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Spostamento di forma	0.51		4.00	
Minimo	-18.755	-0.00491	13.9632	Bombatura	0.79	0.00	4.00	-1.00
Massimo	-18.752	-0.00537	11.2729	Lungh. rifer. 11.0000 [mm] Dev. std.: 0.13 [um]				
Punto di partenza	-18.745	-0.00521	2.99563	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=11.0mm, N=407) D.T.: 1.0 m				
Punto finale	-18.755	-0.00491	13.9632	Interv. p.t. di mis.: 0.020 [mm] Valori mis.: 407				

N. disegno : OS2_2516107835_FIN Cliente/macch. N. : P26_601265
 Collaudatore : Selvaggio M. Denominazione : Albergo Uscita 2
 N. di commessa / di serie: pz 882 Stato di elaborazione: FINITO
 ID macchina : -- Nome file : OS2_1078_FINITO.wel
 Annotazione : OS2_2516107835_FIN

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff.	Q.ta nom.	Tol sup.	Tol inf.	Scost	Valut.
				mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD
201	CERCHIO	DIA_045_1	19✓	D 25.01575	25.00000	0.02400	0.01100	0.01575	--
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
202	CERCHIO	DIA_045_2		D 25.01855	25.00000	0.02400	0.01100	0.01855	+
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
203	ROTONDITÀ	ROT_248_1	82✓	L 0.00178		0.00600		0.00178	--
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
204	ROTONDITÀ	ROT_248_2		L 0.00149		0.00600		0.00149	---
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
205	PARALLEL	PAR_246/C	83✓	Z 0.00295		0.00600		0.00295	-
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.5mm,N=403) D.T.:1.0 mm					
206	CIRCOLAR	OSC_247/ZA		L 0.00161		0.01000		0.00161	---
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
301	CERCHIO	DIA_046_1	20✓	D 31.51733	31.50000	0.02500	0.00900	0.01733	+
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600) D.T.:1.0 mm					
302	CERCHIO	DIA_046_2		D 31.52139	31.50000	0.02500	0.00900	0.02139	+++
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600) D.T.:1.0 mm					
303	ROTONDITÀ	ROT_255_1	80✓	L 0.00135		0.00600		0.00135	---
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600) D.T.:1.0 mm					
304	ROTONDITÀ	ROT_255_2		L 0.00126		0.00600		0.00126	---
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600) D.T.:1.0 mm					
305	PARALLEL	PAR_254_1/FI	79✓	Z 0.00506		0.00600		0.00506	+++
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=7.5mm,N=405) D.T.:1.0 mm					
306	PARALLEL	PAR_254_2/FS		Z 0.00153		0.00600		0.00153	--
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=8.0mm,N=400) D.T.:1.0 mm					
307	CIRCOLAR	OSC_253_1/A-B	81✓	L 0.00152		0.02000		0.00152	----
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600) D.T.:1.0 mm					
308	CIRCOLAR	OSC_253_2/A-B		L 0.00143		253.00000		0.00143	----
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
401	CERCHIO	DIA_049_1	23✓	D 36.99692	37.00000	0.00000	-0.01300	-0.00308	+++
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
402	CERCHIO	DIA_049_2		D 36.99738	37.00000	0.00000	-0.01300	-0.00262	+++
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
403	ROTONDITÀ	ROT_259_1	76✓	L 0.00170		0.00400		0.00170	-
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
404	ROTONDITÀ	ROT_259_2		L 0.00176		0.00400		0.00176	-
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
405	CIRCOLAR	OSC_256_1/A-B	76✓	L 0.00203		0.02000		0.00203	----
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
406	CIRCOLAR	OSC_256_2/A-B		L 0.00207		0.02000		0.00207	----
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
407	RETTILIN.	RET_258_0°	77✓	L 0.00109		0.00400		0.00109	--
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=16.0mm,N=382) D.T.:1.0 mm					
408	RETTILIN.	RET_258_180°		L 0.00088		0.00400		0.00088	---
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=380) D.T.:1.0 mm					

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD
409	PARALLEL	PAR_257/E	Z	0.00117		0.00600		0.00117	---
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=380) D.T.:1.0 mm					
412	SCOS FORMA	CON_260_0°	L	0.00120		0.00400		0.00120	--
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=16.0mm,N=382) D.T.:1.0 mm					
412	BOMBATURA	CON_260_0°	C	0.00010	0.00000	0.00400	-0.00200	0.00010	--
	LSP			Lungh. di riferimento: 16.00000 mm					
413	SCOS FORMA	CON_260_180°	L	0.00094		0.00400		0.00094	---
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=380) D.T.:1.0 mm					
413	BOMBATURA	CON_260_180°	C	-0.00014	0.00000	0.00400	-0.00200	-0.00014	--
	LSP			Lungh. di riferimento: 16.00000 mm					
501	CERCHIO	DIA_050_1	D	36.99661	37.00000	0.00000	-0.01300	-0.00339	++
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
502	CERCHIO	DIA_050_2	D	36.99597	37.00000	0.00000	-0.01300	-0.00403	++
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
503	ROTONDITÀ	ROT_263_1	L	0.00135		0.00400		0.00135	--
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
504	ROTONDITÀ	ROT_263_2	L	0.00197		0.00400		0.00197	-
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
505	CIRCOLAR	OSC_208_1/A-B	L	0.00171		0.02000		0.00171	----
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
506	CIRCOLAR	OSC_208_2/A-B	L	0.00226		0.02000		0.00226	----
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
507	RETTILIN.	RETT_262_0°	L	0.00095		0.00400		0.00095	---
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=14.9mm,N=372) D.T.:1.0 mm					
508	RETTILIN.	RETT_262_180°	L	0.00079		0.00400		0.00079	---
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=372) D.T.:1.0 mm					
509	PARALLEL	PAR_261/F	Z	0.00122		0.00600		0.00122	---
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=372) D.T.:1.0 mm					
512	SCOS FORMA	CON_264_0°	L	0.00092		0.00400		0.00092	---
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=14.9mm,N=372) D.T.:1.0 mm					
512	BOMBATURA	CON_264_0°	C	0.00023	0.00000	0.00400	-0.00200	0.00023	--
	LSP			Lungh. di riferimento: 15.00000 mm					
513	SCOS FORMA	CON_264_180°	L	0.00077		0.00400		0.00077	---
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=372) D.T.:1.0 mm					
513	BOMBATURA	CON_264_180°	C	0.00038	0.00000	0.00400	-0.00200	0.00038	-
	LSP			Lungh. di riferimento: 15.00000 mm					
601	CERCHIO	DIA_053_1	D	39.72482	39.70000	0.02500	0.00900	0.02482	++++
	LSC								
602	CERCHIO	DIA_053_2	D	39.72154	39.70000	0.02500	0.00900	0.02154	+++
	LSC								
603	CIRCOLAR	OSC_164_1/A-B	L	0.00197		0.02000		0.00197	----
604	CIRCOLAR	OSC_164_2/A-B	L	0.00220		0.02000		0.00220	----
605	PARALLEL	PAR_265/G	Z	0.00102		0.00600		0.00102	---
				Filtro:Gauss 0.250 mm(L=4.5mm,N=401) D.T.:1.0 mm					
701	DIAM-CONO	DIA_056	D	37.50641	37.51000	0.00000	-0.01600	-0.00359	+++
702	ROTONDITÀ	ROT_267_1	L	0.00101		0.00400		0.00101	--
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
703	ROTONDITÀ	ROT_267_2	L	0.00075		0.00400		0.00075	---
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
704	RETTILIN.	RET_266_0°	L	0.00103		0.00400		0.00103	--
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.0mm,N=407) D.T.:1.0 mm					

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff.	Q.ta nom.	Tol sup.	Tol inf.	Scost	Valut.
				mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD
705	RETTILIN.	RET_266_180°	L	0.00105		0.00400		0.00105	--
	MZS		Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.0mm,N=407) D.T.:1.0 mm						
706	CONO	ANG_269	A	0.05135	0.05500	0.01500	-0.01500	-0.00365	-
708	SCOS FORMA	CON_268_0°	L	0.00061		0.00400		0.00061	---
	LSP		Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.0mm,N=407) D.T.:1.0 mm						
708	BOMBATURA	CON_268_0°	C	0.00102	0.00000	0.00400	-0.00100	0.00102	-
	LSP		Lungh. di riferimento: 11.00000 mm						
709	SCOS FORMA	CON_268_180°	L	0.00062		0.00400		0.00062	---
	LSP		Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.0mm,N=407) D.T.:1.0 mm						
709	BOMBATURA	CON_268_180°	C	0.00106	0.00000	0.00400	-0.00100	0.00106	-
	LSP		Lungh. di riferimento: 11.00000 mm						



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 601265

*** GETRAG

N. disegno OS2_2516107835_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore Selvaggio M.

Denominazione Albero Uscita 2

N. di commessa / di serie :pz_88

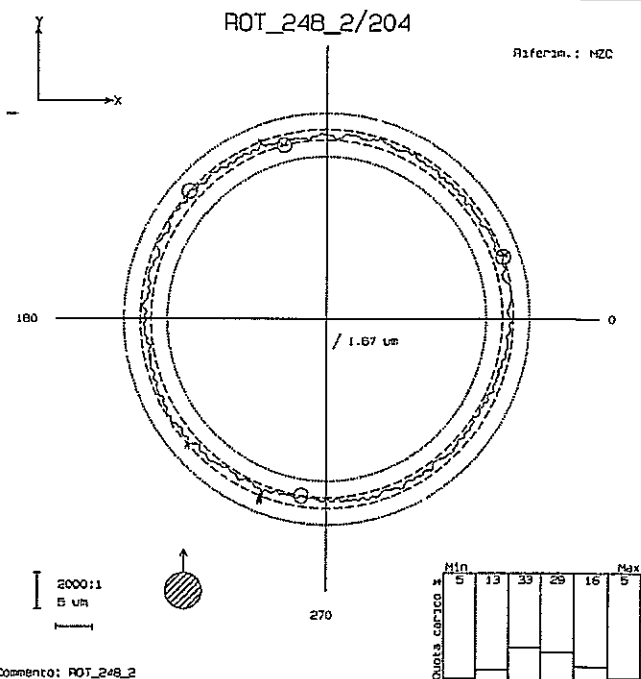
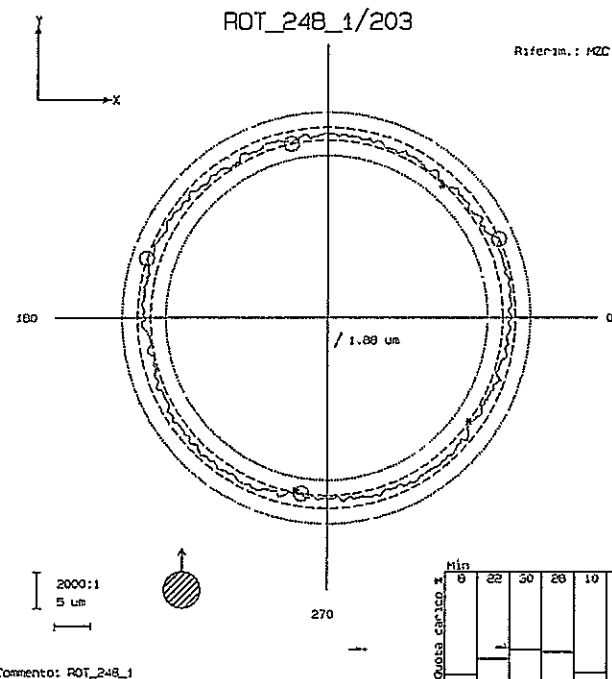
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina

Nome file OS2_1078_FINITO.wel

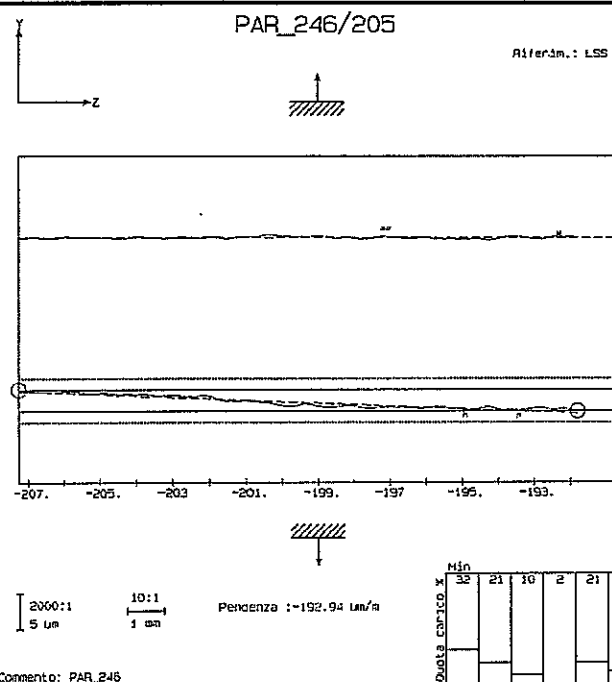
Caratteristica

Data 3.11.2016, 14:34



Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:		
Minimo	-1.8474	-12.370	-205.76	Dev. std.: 0.34 [um]		6.00
Massimo	-1.897	3.8539	-205.76	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	12.5084	0.00510	-205.75	Valori misurati: 4000		
Punto finale	12.5083	-0.01432	-205.75	Interval. p.ti di misura: 0.11 []		

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:		
Minimo	-1.7815	-12.381	-192.76	Dev. std.: 0.29 [um]		6.00
Massimo	11.8185	4.10139	-192.76	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	12.5099	0.00810	-192.76	Valori misurati: 4000		
Punto finale	12.5099	-0.01048	-192.76	Interval. p.ti di misura: 0.11 []		



Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:		
Minimo	0.00452	-12.509	-191.78	Dev. std.: 0.91 [um]		6.00
Massimo	0.00503	-12.507	-207.27	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=15.5mm, N=4031) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	0.00503	-12.507	-207.27	Valori misurati: 403		
Punto finale	0.00452	-12.509	-191.78	Interval. p.ti di misura: 0.03952 [mm]		



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno	OS2_2516107835_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	Albero_Uscita 2
N. di commessa / di serie :pz_88	-	Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	OS2_1078_FINITO.wel
Caratteristica		Data	3.11.2016, 14:34

Commento: FFT_249_2_E

FFT_249_2_E/511

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	0.019	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	0.015	-	-	-	-
210	0.018	0.020	-	-	-	-	0.041	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	0.011	0.012	-
230	-	-	0.012	0.019	-	-	-	-	-	0.011
240	-	-	-	-	0.027	-	-	-	-	0.020
250	-	-	-	0.012	0.014	0.012	-	-	-	-
260	0.017	-	-	-	-	-	0.012	-	-	-
270	-	0.015	-	-	-	-	-	-	-	-
280	-	0.014	0.010	-	0.012	-	-	-	-	0.014
290	-	-	-	-	0.011	-	-	-	-	-



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 601265

*** GETRAG

N. disegno OS2_2516107835_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore Selvaggio M.

Denominazione Albero Uscita 2

N. di commessa / di serie :pz_88

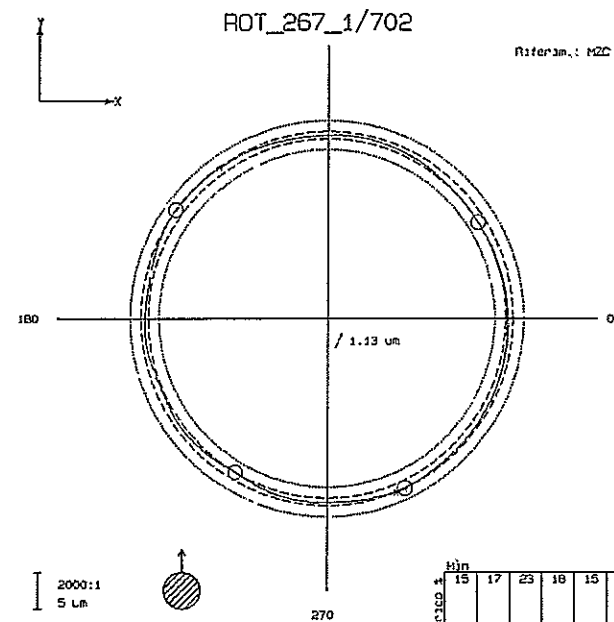
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina

Nome file OS2_1078_FINITO.wel

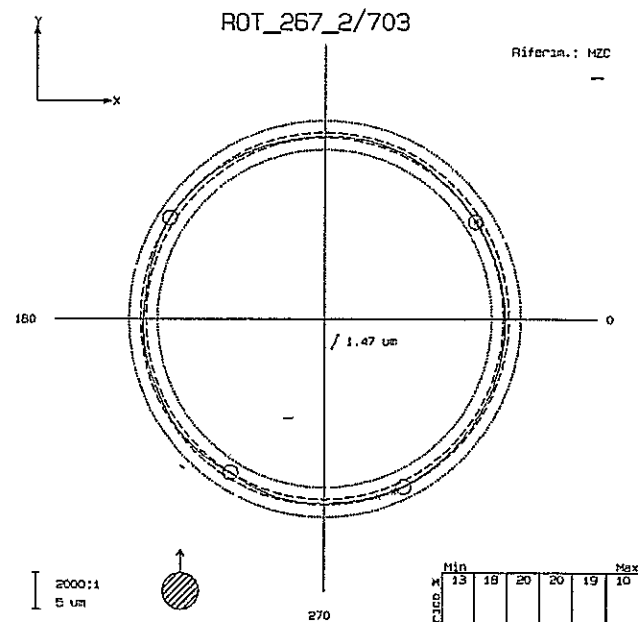
Caratteristica

Data 3.11.2016, 14:34



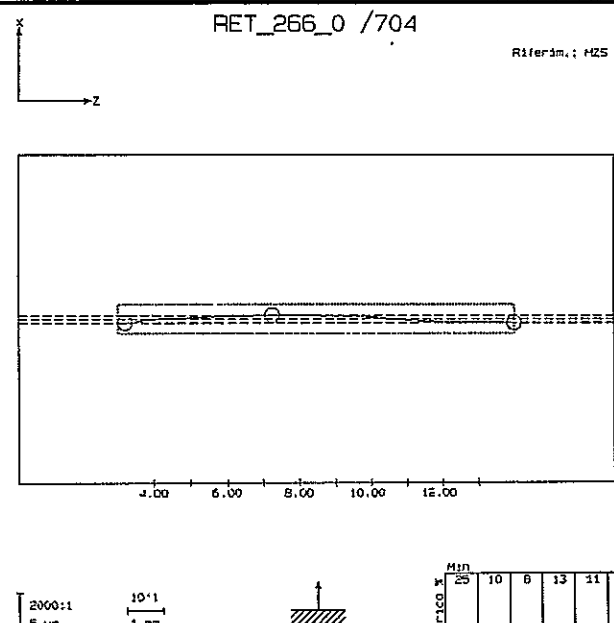
Commento: ROT_267_1

Sistema di coord.: cartesiana				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to.	1.01	4.00	
Minimo	15.8539	10.0168	7.00349	Dev. std.	0.27 [um]	
Massimo	-15.295	10.6528	7.00223	Filtro: Gauss 150 a/p. (L=350, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	18.7535	0.03233	7.00214	Valori misurati:	4000	
Punto finale	18.7534	-0.00326	7.00223	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



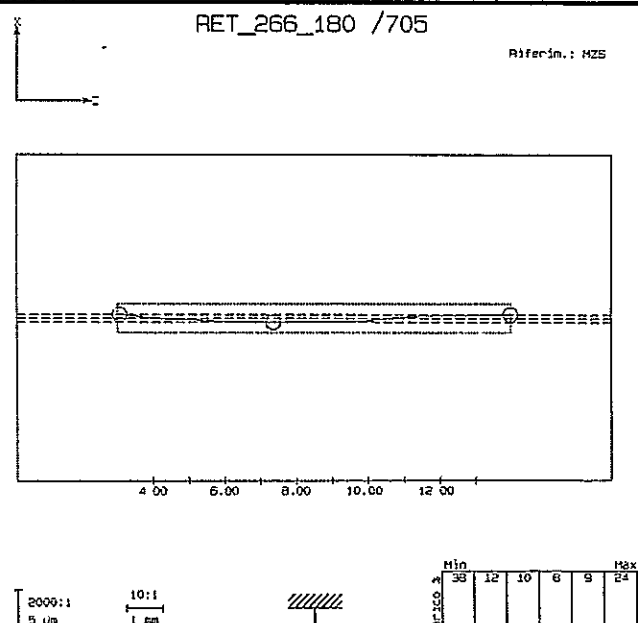
Commento: ROT_267_2

Sistema di coord.: cartesiana				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to.	0.75	4.00	
Minimo	-9.8399	-15.970	13.0037	Dev. std.	0.20 [um]	
Massimo	-15.776	10.1495	13.0042	Filtro: Gauss 150 a/p. (L=350, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	18.7574	0.03260	13.0037	Valori misurati:	4000	
Punto finale	18.7575	-0.00201	13.0037	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Commento: RET_266_0

Sistema di coord.: cartesiana				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to.	1.03	4.00	
Minimo	18.7489	0.01071	3.18955	Dev. std.	0.38 [um]	
Massimo	18.7532	0.00744	7.24028	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=11.0mm, N=407) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	18.7485	0.00765	2.99618	Valori misurati:	407	
Punto finale	18.7577	0.00572	13.9625	Interval. p.ti di misura:	0.02701 [mm]	



Commento: RET_266_180

Sistema di coord.: cartesiana				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to.	1.05	4.00	
Minimo	-18.753	-0.00511	7.25170	Dev. std.	0.39 [um]	
Massimo	-18.748	-0.00814	3.05803	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=11.0mm, N=407) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	-18.748	-0.00626	2.99500	Valori misurati:	407	
Punto finale	-18.759	-0.00589	13.9542	Interval. p.ti di misura:	0.02702 [mm]	



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 601265

*** GETRAG

N. disegno	OS2_2516107835_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	Albero Uscita 2
N. di commessa / di serie	pz_88	Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	OS2_1078_FINITO.wel
Caratteristica		Data	3.11.2016, 14:34

Commento: FFT_251_1

FFT_251_1/707

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
290	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



Klingelnberg - P26 601265

*** GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: OS2_2516107835_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: Selvaggio M.

Denominazione: Albero Uscita 2

N. di commessa / di serie :pz_88

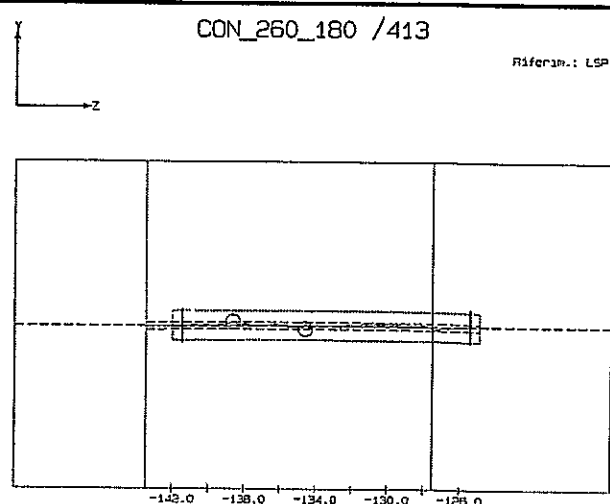
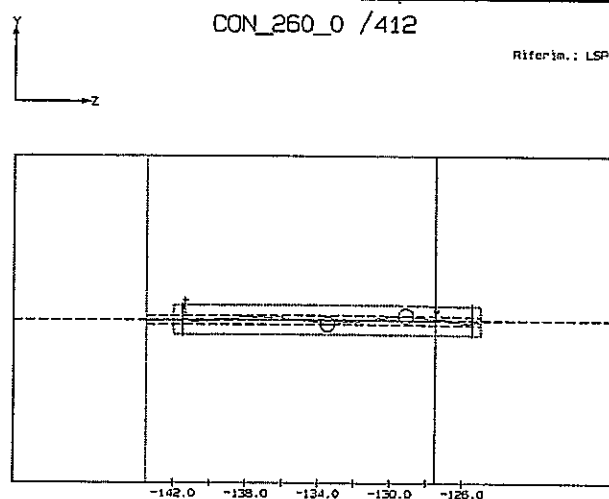
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina:

Nome file: OS2_1078_FINITO.wel

Caratteristica:

Data: 3.11.2016, 14:34

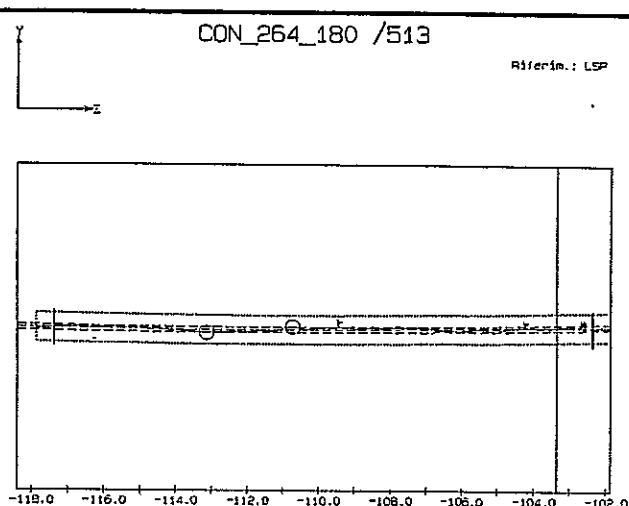
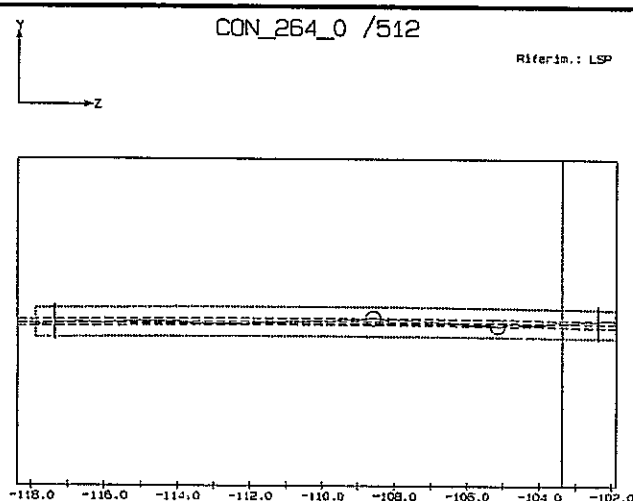


Commento: CON_260_0

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	1.20		4.00	
Minimo	0.00322	18.4979	-133.47	Bombatura	0.10	0.00	4.00	-2.00
Massimo	0.00307	18.4991	-129.12	Lungh. rifer. 15.0000 [mm] Dev. std.: 0.30 [um]				
Punto di partenza	0.00058	18.4984	-141.45	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=15.0mm, N=380) D.T.: 1.0 m				
Punto finale	0.00330	18.4992	-125.49	Interv. p.ti di mis.: 0.0479 [mm] Valori mis.: 408				

Commento: CON_260_180

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.92		4.00	
Minimo	-0.00084	-18.499	-134.59	Bombatura	-0.14	0.00	4.00	-2.00
Massimo	-0.00121	-18.499	-138.54	Lungh. rifer. 15.0000 [mm] Dev. std.: 0.30 [um]				
Punto di partenza	0.00059	-18.499	-141.42	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=15.0mm, N=380) D.T.: 1.0 m				
Punto finale	-0.00113	-18.499	-125.51	Interv. p.ti di mis.: 0.0479 [mm] Valori mis.: 408				



Commento: CON_264_0

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.92		4.00	
Minimo	0.00252	18.4978	-105.15	Bombatura	0.23	0.00	4.00	-2.00
Massimo	0.00230	18.4989	-108.58	Lungh. rifer. 15.0000 [mm] Dev. std.: 0.23 [um]				
Punto di partenza	0.00028	18.4985	-117.34	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=14.5mm, N=372) D.T.: 1.0 m				
Punto finale	0.00225	18.4984	-102.40	Interv. p.ti di mis.: 0.0410 [mm] Valori mis.: 400				

Commento: CON_264_180

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.77		4.00	
Minimo	-0.00093	-18.499	-113.13	Bombatura	0.33	0.00	4.00	-2.00
Massimo	-0.00070	-18.498	-110.72	Lungh. rifer. 15.0000 [mm] Dev. std.: 0.20 [um]				
Punto di partenza	0.00069	-18.498	-117.35	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=15.0mm, N=372) D.T.: 1.0 m				
Punto finale	-0.00026	-18.498	-102.39	Interv. p.ti di mis.: 0.0408 [mm] Valori mis.: 400				



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 601265

*** GETRAG

N. disegno OS2_2516107835_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore Selvaggio M.

Denominazione Albero Uscita 2

N. di commessa / di serie :pz_BB

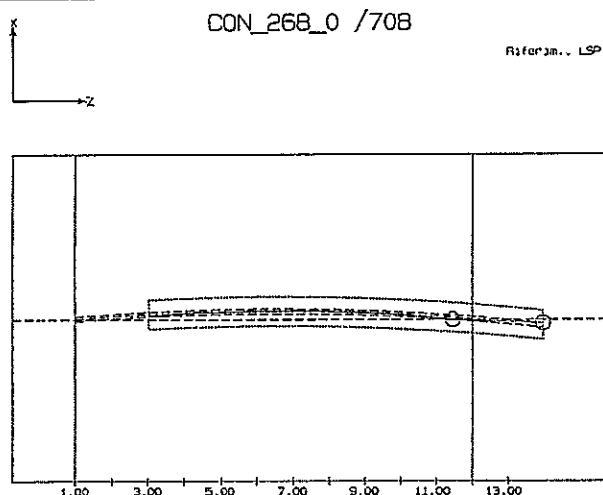
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina

Nome file OS2_1078_FINITO.wel

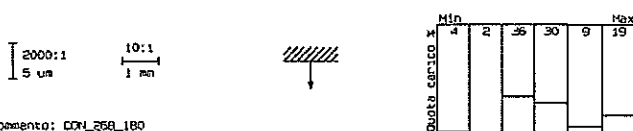
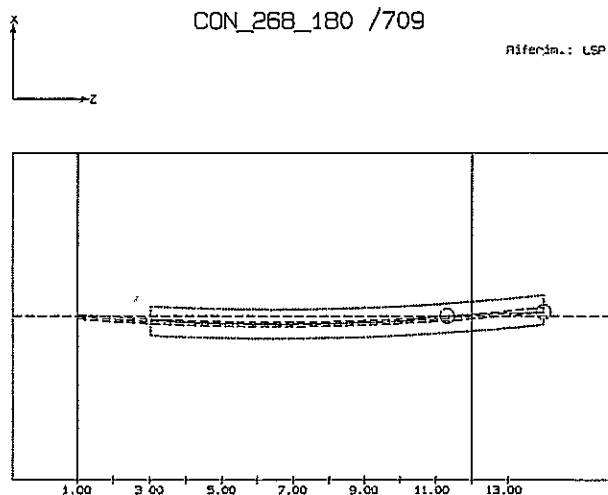
Caratteristica

Data 3.11.2016, 14:34



Commento: CON_268_0

Sistema di coord.: cartesiano	[mm]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	18.7559	0.51		4.00	
Y [mm]	0.00742	1.02	0.00	4.00	-1.00
Z [mm]	11.4349				
Scostamento di forma					
Bombatura					
Lungh. rifer. 11.0000 [mm] Dev. std.: 0.13 [μm]					
Filtro: Gauss 0.800 mm(L=11.0mm,N=407) D.T.: 1.0 m					
Punto di partenza	18.7488				
Punto finale	18.7577				
Interv. p.ti di mis.: 0.0200 [mm] Valori mis.: 407					



Commento: CON_268_180

Sistema di coord.: cartesiano	[mm]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	-18.759	0.52		4.00	
Y [mm]	-0.00589	1.06	0.00	4.00	-1.00
Z [mm]	13.9640				
Scostamento di forma					
Bombatura					
Lungh. rifer. 11.0000 [mm] Dev. std.: 0.13 [μm]					
Filtro: Gauss 0.800 mm(L=11.0mm,N=407) D.T.: 1.0 m					
Punto di partenza	-18.748				
Punto finale	-18.759				
Interv. p.ti di mis.: 0.0200 [mm] Valori mis.: 407					



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

GEMETAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: OS2_2516107835_FIN Collaudatore: Selvaggio M. N. di commessa / di serie :pz_88 ID macchina: Caratteristica:	Cliente/macch. N. : P26_601265 Denominazione: Albero Uscita 2 Stato di elaborazione: FINITO Nome file: OS2_1078_FINITO.wel Data: 3.11.2016, 14:34
--	---

ROT_255_1/303

Riferim.: NZC

/ 1.55 um

270

Commento: ROT_255_1

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.35	6.00
Minimo	0.37827	15.7532	-183.20	Dev. std.	0.25 [um]	
Massimo	-12.629	9.42644	-183.20	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=350, N=3500) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	15.7585	0.00151	-183.20	Valori misurati:	4000	
Punto finale	15.7586	-0.00765	-183.20	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	

ROT_255_2/304

Riferim.: NZC

/ 1.45 um

270

Commento: ROT_255_2

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.26	6.00
Minimo	0.24302	15.7581	-167.38	Dev. std.	0.25 [um]	
Massimo	15.2384	-3.6270	-167.38	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=350, N=3500) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	15.7510	0.00155	-167.38	Valori misurati:	4000	
Punto finale	15.7510	-0.00719	-167.38	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	

PAR_254_1/305

Riferim.: LSS

Pendenza: -562.28 um/m

Commento: PAR_254_1

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	5.05	6.00
Minimo	0.00576	-15.759	-180.92	Dev. std.	1.25 [um]	
Massimo	0.00613	-15.756	-187.59	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=7.5mm, N=405) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	0.00613	-15.756	-187.59	Valori misurati:	405	
Punto finale	0.00571	-15.759	-180.12	Interval. p.ti di misura:	0.01848 [mm]	

PAR_254_2/306

Riferim.: LSS

Pendenza: -153.19 um/m

Commento: PAR_254_2

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.53	6.00
Minimo	0.00545	-15.761	-164.20	Dev. std.	0.39 [um]	
Massimo	0.00623	-15.760	-171.83	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=8.0mm, N=400) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	0.00623	-15.760	-171.83	Valori misurati:	400	
Punto finale	0.00542	-15.761	-163.87	Interval. p.ti di misura:	0.01955 [mm]	



Klingelnberg - P26 601265

*** GETRAG

N. disegno: OS2_2516107835_FIN

Cliente/macch. N.: P26_601265

Collaudatore: Selvaggio M.

Denominazione: Albero Uscita 2

N. di commessa / di serie :pz_88

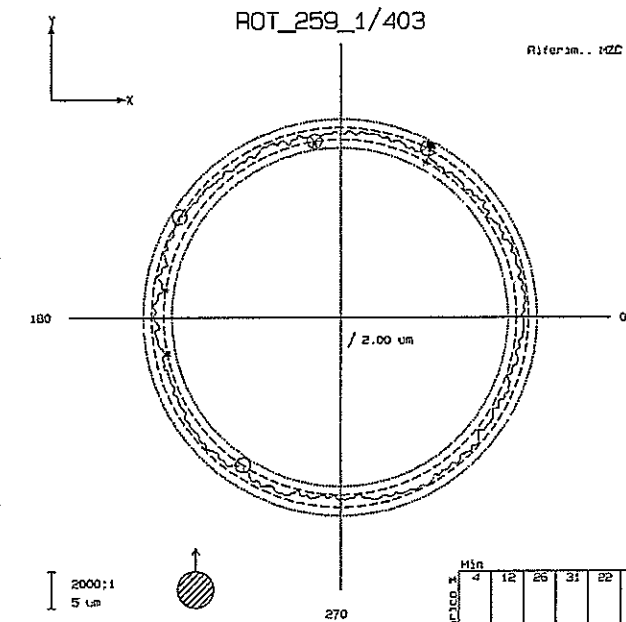
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina:

Nome file: OS2_1078_FINITO.wel

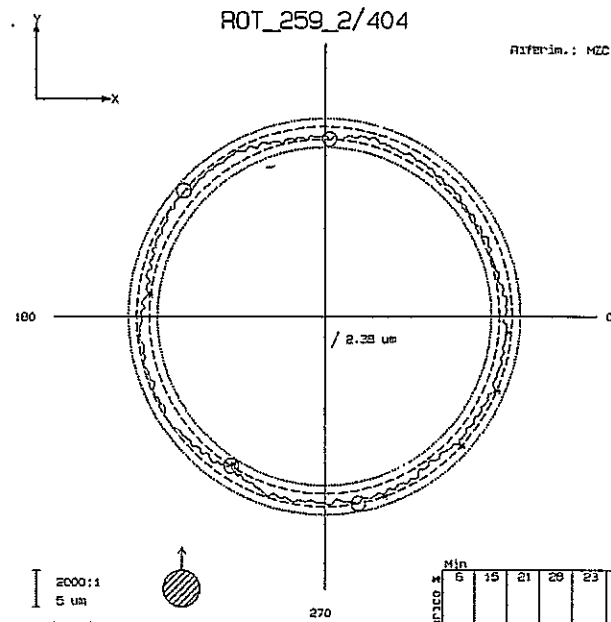
Caratteristica:

Data: 3.11.2016, 14:34



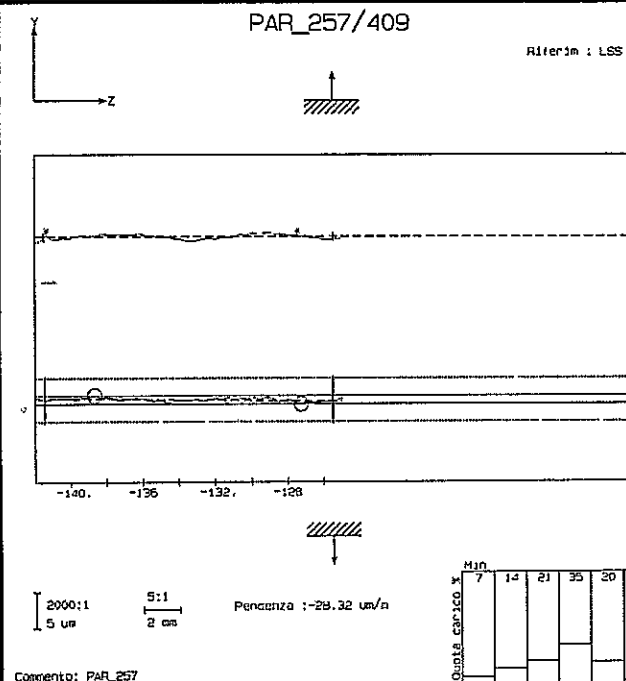
Commento: ROT_259_1

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.70	4.00	
Minimo	-10.251	-15.397	-138.48	Dev. std.: 0.38 [um]		
Massimo	8.96658	16.3947	-138.47	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=2599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	18.4997	0.02999	-138.48	Valori misurati: 4000		
Punto finale	18.4997	-0.00442	-138.48	Interval. p.ti di misura: 0.11 []		



Commento: ROT_259_2

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.75	4.00	
Minimo	0.48020	18.4917	-126.48	Dev. std.: 0.39 [um]		
Massimo	3.32515	-18.198	-126.48	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=2599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	18.4990	0.02800	-126.48	Valori misurati: 4000		
Punto finale	18.4990	-0.00942	-126.48	Interval. p.ti di misura: 0.11 []		



Commento: PAR_257

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.17	0.00	
Minimo	-0.00391	-18.499	-127.24	Dev. std.: 0.24 [um]		
Massimo	-0.00259	-18.498	-138.64	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=15.9mm, N=3801) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	-0.00238	-18.499	-141.42	Valori misurati: 408		
Punto finale	-0.00410	-18.499	-125.51	Interval. p.ti di misura: 0.04179 [mm]		



Klingelnberg - P26 601265

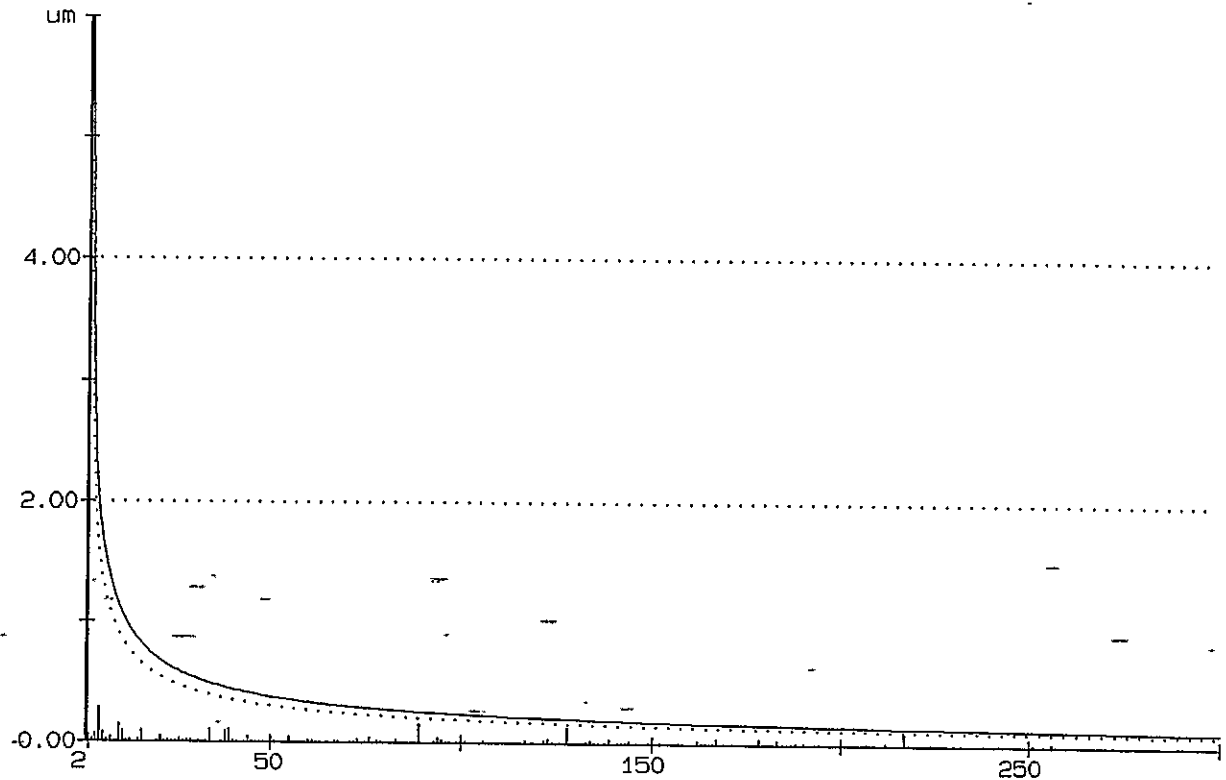
KIM SETRA

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno	QS2_2516107835_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	Albero Uscita 2
N. di commessa / di serie pz_88		Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	QS2_1078_FINITO.wel
Caratteristica		Data	3.11.2016, 14:34

Commento: FFT_249_1_D

FFT_249_1_D/410



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:6.00 um

5.Armonica:0.28 um

NO:0.70

Limite sbarram.:1.93 um

K:0.60

Limite allarme :1.54 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.056	0.023	0.069	0.283	0.078	0.025	0.041	0.010	0.149
10	0.094	0.013	0.020	-	0.025	0.093	-	-	-	0.013
20	0.049	0.013	0.019	0.012	0.014	0.028	0.015	0.020	0.017	-
30	0.012	-	0.014	0.113	-	-	-	0.091	0.112	0.017
40	-	-	-	0.047	0.012	-	-	0.014	-	0.051
50	0.012	-	-	-	0.051	-	-	-	-	0.017
60	0.021	-	-	-	0.013	-	0.019	0.016	-	-
70	0.010	0.015	0.027	-	-	0.042	-	0.019	0.011	-
80	-	-	0.025	0.010	-	-	-	-	0.154	-
90	-	-	0.012	0.038	0.022	-	-	-	-	0.014
100	0.013	-	-	-	-	0.021	-	-	-	-
110	0.010	-	-	-	-	-	0.024	-	-	-
120	-	0.026	0.037	-	-	-	-	0.132	-	-
130	-	-	0.013	0.025	0.011	-	-	-	0.033	-
140	-	-	-	0.024	-	-	-	-	0.011	0.014
150	0.011	0.013	-	-	-	0.010	0.015	-	-	-
160	-	0.028	-	-	-	-	0.041	-	0.011	-
170	-	-	0.010	-	-	-	-	0.051	-	-
180	-	-	0.033	-	-	-	0.010	0.011	-	0.016



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

*** GETRAG

N. disegno	OS2_2516107835_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	Albero Uscita 2
N. di commessa / di serie	pz_88	Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	OS2_1078_FINITO.wel
Caratteristica		Data	3.11.2016, 14:34

Commento: FFT_249_1_D

FFT_249_1_D/410

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	0.012	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	0.012	-	-	-
210	-	0.017	-	-	-	-	0.097	-	-	-
220	-	-	-	0.011	-	-	-	0.011	-	-
230	-	0.010	-	-	-	-	-	0.010	-	-
240	-	-	-	0.011	-	-	-	-	-	-
250	0.013	-	-	0.010	-	0.023	0.010	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	0.014	-	-	-	-	-	-	-	-
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
290	-	-	-	-	0.010	-	-	-	-	-



Klingelnberg - P26 601265

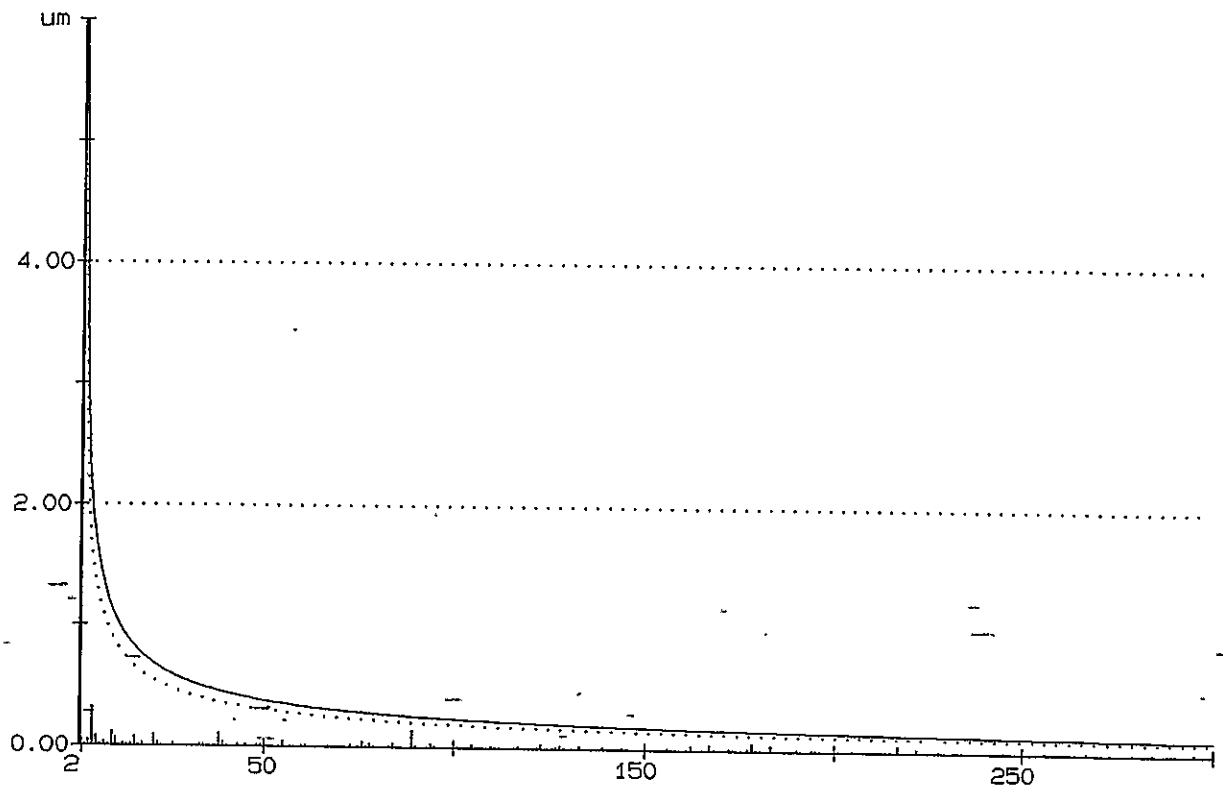
GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno	OS2_2516107835_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	Albero Uscita 2
N. di commessa / di serie	pz_88	Stato di elaborazione	FINITO
ID macchina		Nome file	OS2_1078_FINITO.wel
Caratteristica		Data	3.11.2016, 14:34

Commento: FFT_249_2_D

FFT_249_2_D/411



Limite sbarram.

R:6.00 um

NO:0.70

K:0.60

Limite allarme :0.80

1.Armonica:0.00 um

5.Armonica:0.32 um

Limite sbarram.:1.93 um

Limite allarme :1.54 um

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.060	0.014	0.051	0.319	0.081	0.015	0.027	0.011	0.114
10	0.070	0.011	0.018	0.012	0.019	0.075	-	0.026	-	-
20	0.092	0.029	-	-	-	0.022	0.011	0.011	-	-
30	-	-	0.017	0.016	-	-	-	0.112	0.039	-
40	-	-	0.017	-	0.017	0.011	-	0.019	0.020	-
50	-	-	-	-	0.042	-	-	-	-	0.014
60	0.019	-	-	0.011	-	-	0.015	-	-	-
70	-	-	0.022	-	-	0.044	-	0.028	0.013	-
80	-	-	0.014	0.033	-	-	-	-	0.143	0.019
90	-	-	-	0.035	0.015	-	-	-	0.010	0.011
100	0.012	-	-	-	0.029	-	-	-	-	0.016
110	0.013	-	-	-	-	-	0.020	-	-	-
120	-	0.014	0.040	-	-	-	0.013	0.023	0.010	-
130	-	-	0.024	-	-	-	-	-	0.018	-
140	-	-	-	0.012	-	-	-	-	-	-
150	0.011	-	-	-	-	0.016	0.011	-	-	-
160	0.010	0.040	-	-	-	-	0.044	0.013	-	-
170	-	0.018	0.015	-	-	-	0.016	0.064	-	-
180	-	-	0.043	-	-	-	-	-	0.010	0.018



KLINGELNBERG

Klingelberg - P26 601265

RRE GETRAG

N. disegno: OS2_2516107835_FIN	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore: Selvaggio M.	Denominazione: Albero Uscita 2
N. di commessa / di serie :pz_88	Stato di elaborazione:FINITO
ID macchina:	Nome file: OS2_1078_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 3.11.2016, 14:34

Commento: FFT_249_2_D

FFT_249_2_D/411

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	0.014	0.012	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	0.011	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	0.052	-	-	-
220	-	0.032	-	-	-	-	-	0.014	-	-
230	-	-	-	0.011	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	0.011	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	0.014	0.011	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	0.017	-	-	-
270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
280	-	-	-	0.013	-	-	-	-	0.010	-
290	-	-	-	-	0.019	-	-	-	-	0.011



Klingelnberg - P26 601265

*** GETRAG

N. disegno: OS2_2516107835_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: Selvaggio M.

Denominazione: Albero Uscita 2

N. di commessa / di serie : pz_88

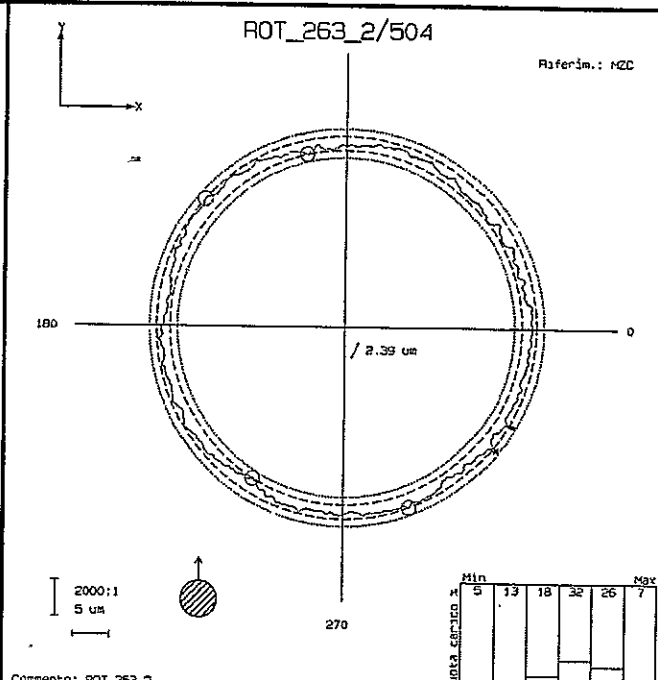
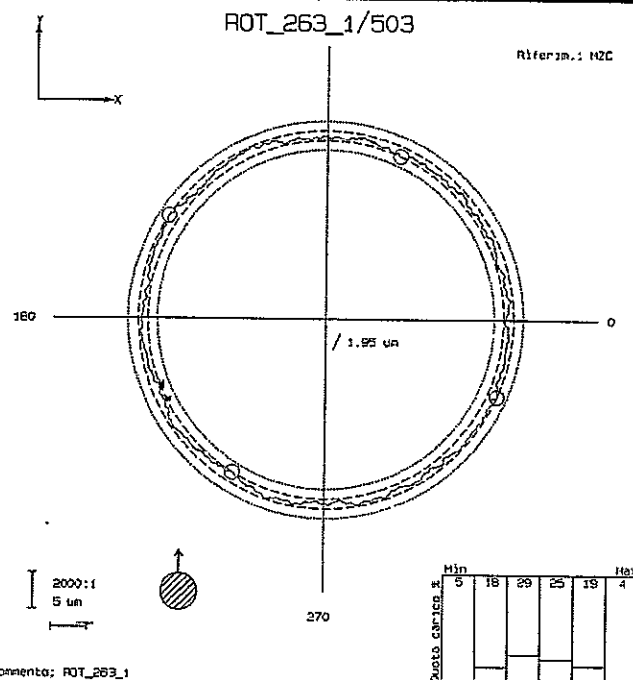
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina:

Nome file: OS2_1078_FINITO.we1

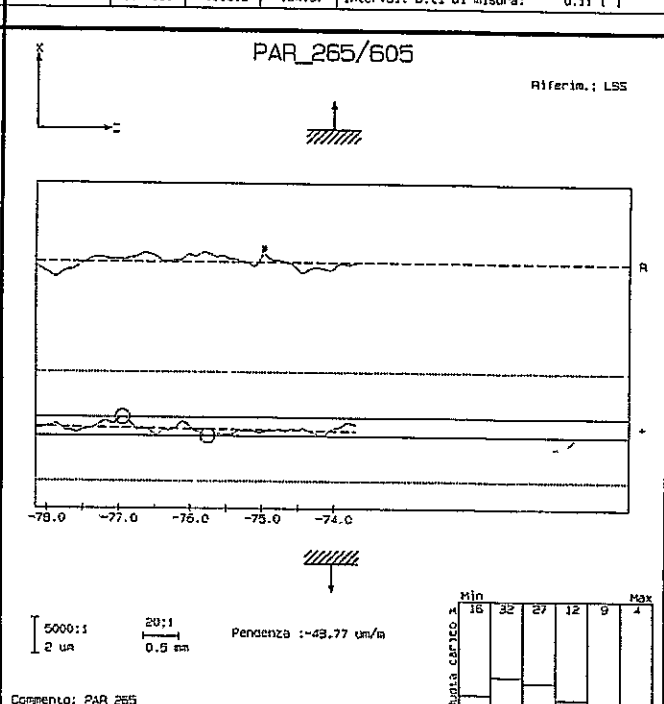
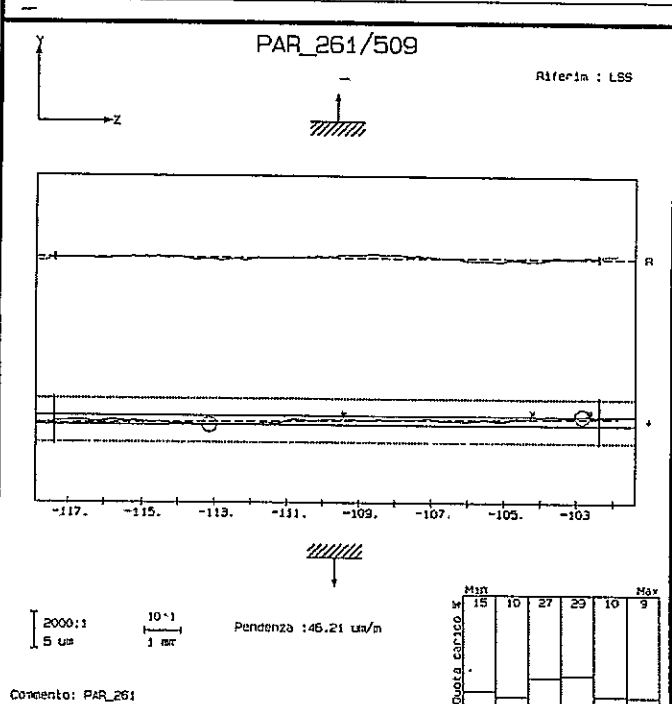
Caratteristica ...:

Data: 3.11.2016, 14:34



Sistema di coord.: cartesiana				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to.		
Minimo	7.63873	15.8469	-114.37	Dev. std.: 0.27 [um]		
Massimo	16.8960	-7.5332	-114.37	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=350, N=5599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	18.4983	0.01917	-114.37	Valori misurati: 4000		
Punto finale	18.4983	-0.00732	-114.37	Interval. p.ti di misura: 0.11 []		

Sistema di coord.: cartesiana				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to.		
Minimo	-9.5985	-15.811	-104.37	Dev. std.: 0.43 [um]		
Massimo	-13.797	12.3229	-104.37	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=350, N=5599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	18.4987	0.02942	-104.37	Valori misurati: 4000		
Punto finale	18.4988	-0.00618	-104.37	Interval. p.ti di misura: 0.11 []		



Sistema di coord.: cartesiana				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to.		
Minimo	-0.00325	-18.499	-113.13	Dev. std. 0.30 [um]		
Massimo	-0.00405	-18.498	-112.84	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=15.000, N=372) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	-0.00393	-18.498	-117.35	Valori misurati: 400		
Punto finale	-0.00405	-18.498	-112.39	Interval. p.ti di misura: 0.04008 [mm]		

Sistema di coord.: cartesiana				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to.		
Minimo	-19.863	-0.00567	-75.760	Dev. std. 0.23 [um]		
Massimo	-19.862	-0.00570	-75.948	Filtro: Gauss 0.250 mm (L=1.500, N=401) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	-19.862	-0.00572	-78.145	Valori misurati: 401		
Punto finale	-19.862	-0.00563	-73.690	Interval. p.ti di misura: 0.01114 [mm]		



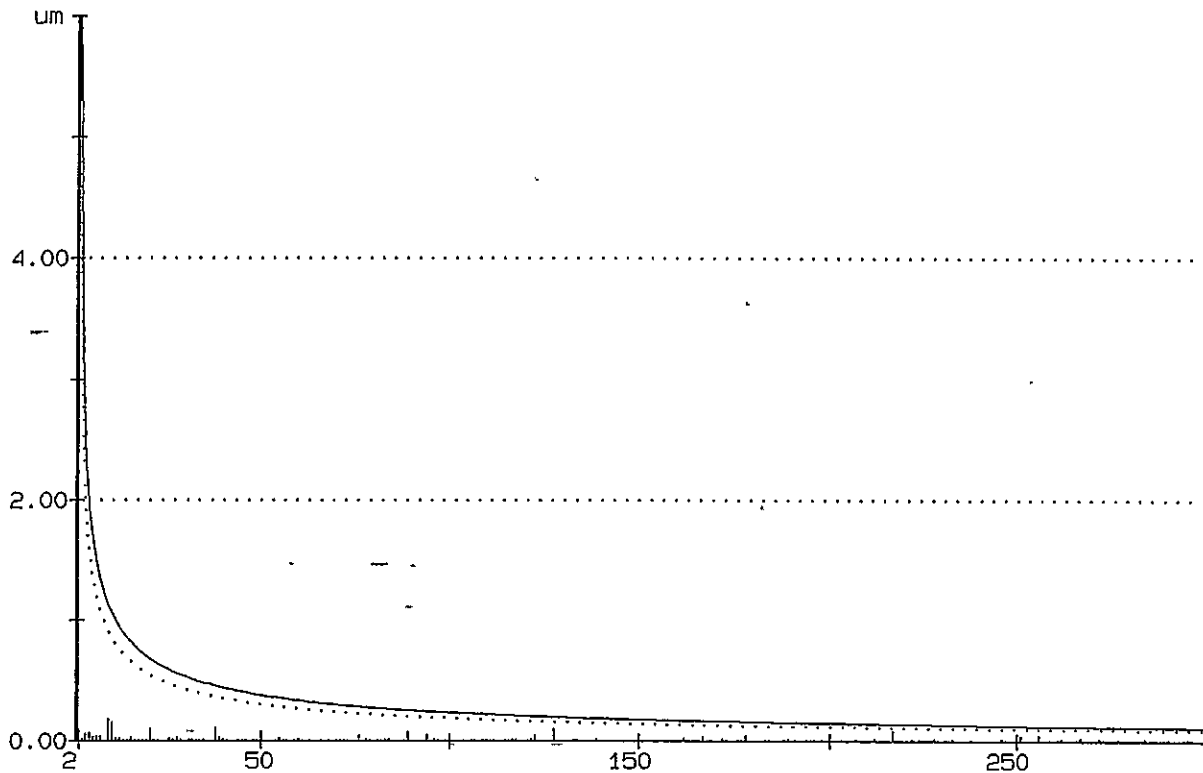
Klingelberg - P26 601265

*** GETRAG

N. disegno	OS2_2516107835_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	Albero Uscita 2
N. di commessa / di serie :	pz_BB	Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	OS2_1078_FINITO.wel
Caratteristica		Data	3.11.2016, 14:34

Commento: FFT_249_1_E

FFT_249_1_E/510



Limite sbarram.

1.Armonica:0.01 um

R:6.00 um

10.Armonica ...:0.18 um

N0:0.70

Limite sbarram.:1.13 um

K:0.60

Limite allarme :0.90 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.094	0.021	0.058	0.068	0.036	0.038	0.037	-	0.182
10	0.157	0.025	0.025	-	-	0.029	0.011	0.011	-	-
20	0.099	0.012	0.012	-	-	0.025	0.013	0.027	0.015	-
30	0.013	0.011	0.011	0.011	0.013	-	-	0.110	0.033	0.016
40	-	-	-	0.011	0.010	-	-	0.014	0.013	0.078
50	-	-	-	-	0.022	-	-	-	-	0.021
60	0.011	-	0.013	-	-	0.013	-	0.011	-	-
70	0.013	0.013	0.011	-	-	0.046	-	0.016	-	-
80	-	-	0.021	0.017	-	-	-	-	0.074	-
90	-	-	0.011	0.056	-	0.017	0.011	-	-	0.015
100	-	-	-	-	-	0.012	0.013	-	-	0.014
110	0.015	0.010	-	0.011	-	0.011	0.017	0.018	-	-
120	0.011	0.018	0.049	-	-	-	-	0.102	-	-
130	-	-	0.015	0.013	-	-	-	-	0.019	0.010
140	-	-	-	0.010	-	-	-	-	-	-
150	-	0.011	-	-	-	-	-	-	-	-
160	-	0.025	-	-	-	-	0.035	-	-	-
170	-	0.016	-	-	-	-	-	0.047	-	-
180	-	-	0.011	-	-	-	-	0.011	0.018	-



Klingelnberg - P26 601265

*** GETRAG

N. disegno OS2_2516107835_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore Selvaggio M.

Denominazione Albero Uscita 2

N. di commessa / di serie :pz_88

Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina

Nome file OS2_1078_FINITO.wel

Caratteristica

Data 3.11.2016, 14:34

Commento: FFT_249_1_E

FFT_249_1_E/510

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	0.010	-	-	-	-	0.011	-	-	-	-
200	-	-	0.011	-	-	0.011	0.013	-	-	-
210	-	0.021	-	-	-	-	0.086	-	-	-
220	-	0.012	-	0.012	-	-	0.012	0.016	-	-
230	-	-	0.017	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	0.019	0.010	-	-	-
250	0.041	-	-	-	-	0.043	-	-	-	-
260	0.014	0.018	-	-	-	0.010	0.024	-	-	0.010
270	-	0.020	0.012	-	-	-	0.014	-	-	-
280	-	-	-	0.018	-	-	-	-	-	0.013
290	-	-	-	-	0.015	0.013	-	-	-	0.014



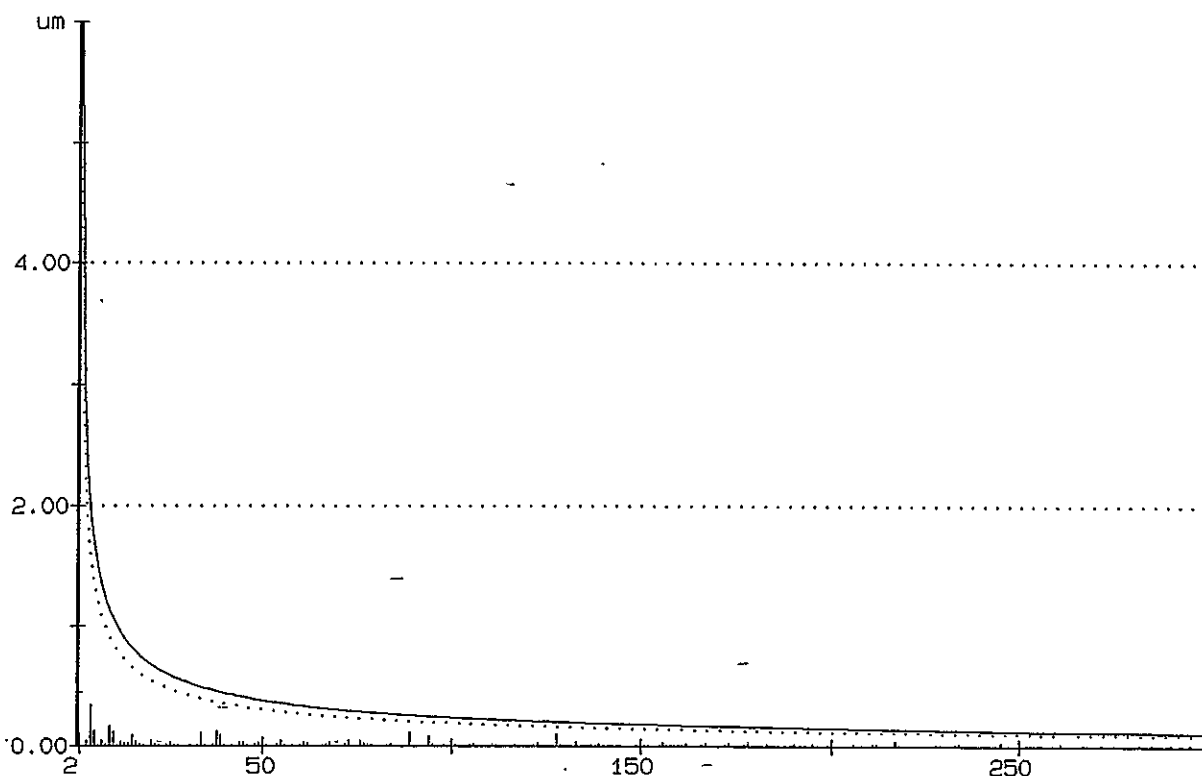
Klingelnberg - P26 601265

*** GETRAG

N. disegno	OS2_2516107835_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	Albero Uscita 2
N. di commessa / di serie	pz_88	Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	OS2_1078_FINITO.wel
Caratteristica		Data	3.11.2016, 14:34

Commento: FFT_249_2_E

FFT_249_2_E/511



Limite sbarram.

1.Armonica:0.01 um

R:6.00 um

5.Armonica:0.34 um

N0:0.70

Limite sbarram.:1.93 um

K:0.60

Limite allarme :1.54 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.111	-	0.045	0.337	0.126	0.014	0.043	0.021	0.161
10	0.122	0.011	0.032	0.025	0.025	0.091	0.037	0.019	0.012	-
20	0.051	0.016	0.015	-	0.014	0.027	-	0.015	-	-
30	-	-	-	0.103	-	-	0.013	0.119	0.091	0.011
40	-	-	-	0.036	0.033	-	-	0.018	0.032	0.074
50	0.014	-	-	0.020	0.043	0.014	-	0.014	-	-
60	0.032	0.024	-	-	0.011	0.013	0.021	0.027	-	-
70	-	0.016	0.055	0.010	-	0.046	0.022	0.021	0.014	-
80	-	0.011	0.013	0.018	-	-	-	-	0.116	-
90	-	-	0.011	0.082	0.017	-	-	0.015	0.011	0.037
100	0.014	-	-	-	0.015	0.018	-	-	-	-
110	0.017	0.012	-	-	-	-	0.012	-	-	-
120	-	0.012	0.029	-	-	-	0.011	0.102	0.011	-
130	0.011	-	0.033	-	-	-	0.014	-	0.017	-
140	-	-	-	0.011	-	-	-	-	0.011	0.015
150	0.016	0.013	-	-	0.011	0.027	-	-	-	0.012
160	0.012	0.023	-	-	-	0.012	0.026	-	-	-
170	-	0.014	0.030	-	-	-	0.012	0.017	-	-
180	-	-	0.018	-	-	-	-	-	-	0.017