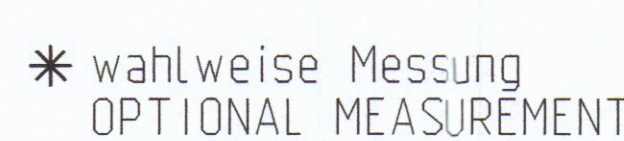
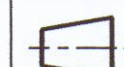


Fuer Freigabeinformation freihalten! KEEP FREE FOR RELEASE INFORMATION!



GCG_030301	11	<M>																					
	0	<C>																					
	0	PTC																					
				--	--	C00834TMP1	Spezifikationsreife Grad 3 erteilt SPECIFICATION MATURITY LEVEL 3 APPROVED										20170227						
Massstab / SCALE M: 1:1 (--)				Buchst. CHANGE INDEX	Anzahl. NUMBER	Aend.-Nr. ORDER NO.	Aenderung --nur mittels CAD zulässig: FMEA ueberpruefen-- --ONLY ALLOWED BY CAD; CHECK FMEA--										Datum DATE						
Allgemeintoleranzen fuer Laengenausmaesse, Form und Lage ISO 2768 - mH gebroechene Kanten, Radien und Winkelmaesse ISO 2768 - g GENERAL TOLERANCES FOR LINEAR DIMENSIONS, FORM AND POSITION ISO 2768 - mH; CHAMFERS, RADI1 AND ANGULAR DIMENSIONS ISO 2768 - v				Informationen auf dieser Zeichnung sind ohne Angaben zu Verwendung und Freigabe unverbindlich. INFORMATION ON THIS DRAWING PROVIDED WITHOUT OBLIGATION IF USAGE AND RELEASE ARE NOT SHOWN.																			
				Auswertung der Durchmessermessung erfolgt nach der Gauss-Methode (Arithmetischer Mittelwert) EVALUATION OF THE DIAMETER MEASUREMENT IS CARRIED OUT ACCORDING TO THE GAUSS METHOD (ARITHMETICAL MEAN VALUE)																			
				Form- und Lagetolerierung FORM AND POSITION TOLERANCES EN ISO 1101				Tolerierung TOLERANCING ISO 8015				Oberflächenangaben SURFACE TEXTURE GN 4005				Werkstoffkanten BREAK EDGES ISO 13715							
Werkstoff / MATERIAL				-																			
oelbenetzte Oberfläche OIL WETTED SURFACE				Halbzug SEMI-FINISHED				-															
0 mm ²				Gesamtoberfläche SURFACE AREA				0 mm ²				Masse MASS				0.706 kg							
Benennung / ITEM NAME				Artikel-Nr. / ITEM NO.				Blatt/SHEET 1 von/OF 1				Reifegrad MATURITY				Format SIZE							
Schaltrad 5. Gang vst. SPEED GEAR 5TH. CPL.				2511108951				CAD-Modell: 2511108951				3				A2							
Ersatz fuer SUBSTITUTE FOR				-				INTRALINK DATA Zchno / DRW: K001				CHECKED IN BY Petra Kaufmann				CHECKED IN ON: dd.mm.yyyy hh:mm:ss 27.02.2017 12:21:52				VERSION 0			