

312179

**GETRAG**

Production Part Approval

DIMENSIONAL TEST RESULTS

Organization: GETRAG								Part Number: 251.6.1073.35											
Supplier/Vendor Code: GETRAG Modugno								Part Name: Input Shaft 1											
INSPECTION FACILITY: NA								Design Record Change Level: 3 Index (b) 05/04/2016											
								Engineering Change Documents:											
Organization Measurement Results (Data)																			
Item	Dimension/Specification				Specification / Limits		<M>	Qty. Tested	1	2	3	4	5	Test distruttivo	Ok	Not Ok			
1	Distanza	308,43	0,3	-0,3	308,73	308,13		5	308,45	308,46	308,47	308,48	308,47		ok				
2	Distanza	267,22	0,05	-0,05	267,27	267,17	x	5	267,269	267,248	267,268	267,253	267,260		ok				
3	Distanza	261,12	0,3	-0,3	261,42	260,82		5	261,07	261,09	261,06	261,1	261,080		ok				
4	Distanza	197	0,3	-0,3	197,3	196,7		5	197,26	197,255	197,27	197,28	197,250		ok				
5	Distanza	178,4	0,3	-0,3	178,7	178,1		5	178,82	178,58	178,61	178,62	178,600		ok				
6	Distanza	159,56	0,2	-0,2	159,76	159,36		5	159,595	159,562	159,607	159,558	159,621		ok				
7	Distanza	116,2	0,3	-0,3	116,5	115,9		5	116,1	116,09	116,11	116,075	116,070		ok				
8	Distanza	90,9	0,3	-0,3	91,2	90,6		5	90,78	90,81	90,76	90,74	90,750		ok				
9	Distanza	82,7	0,3	-0,3	83	82,4		5	82,69	82,66	82,68	82,69	82,670		ok				
10	Distanza	43	0,3	-0,3	43,3	42,7		5	43,08	43,04	43,10	43,06	43,050		ok				
11	Distanza	24,73	0,05	-0,05	24,78	24,68		5	24,713	24,692	24,712	24,693	24,699		ok				
12	Distanza	16,7	0,2	-0,2	16,9	16,5		5	16,67	16,68	16,68	16,70	16,69		ok				
13	Distanza	0,5	0,3	-0,3	0,8	0,2		5	0,70	0,68	0,73	0,67	0,66		ok				
14	Distanza	0,4	0,4	-0,4	0,8	0		5	0,30	0,24	0,29	0,29	0,26		ok				
15	Distanza	0,5	0,5	-0,5	1	0		5	0,28	0,25	0,29	0,25	0,28		ok				
16	Diametro	3	0,2	-0,2	3,2	2,8		5	2,90	2,92	2,88	2,94	2,94		ok				
17	Distanza	38,05	0,1	0	38,15	38,05	x	5	38,099	38,10	38,095	38,088	38,101		ok				
18	Distanza	1,5	0,30	-0,30	1,80	1,20		5	1,75	1,70	1,76	1,72	1,74		ok				
19	Angolo	30°	3	-3	33°	27°		5	30,7°	29,5°	32,7°	31,4°	28,9°		ok				
20	Angolo	30°	3	-3	33°	27°		5	31,5°	28,7°	30°	30,2°	30,2°		ok				
21	Angolo	20°	3	-3	23°	17°		5	21,2°	21,2°	22°	20°	21,8°		ok				
22	Diametro	25	0,024	0,011	25,024	25,011	x	5	25,02	25,022	25,023	25,019	25,020		ok				
23	Root diameter	25,65	0	-0,30	25,65	25,35		5	25,519	25,507	25,52	25,515	25,508		ok				
24	Tip diameter	36,95	0	-0,26	36,95	36,69		5	36,866	36,863	36,853	36,853	36,869		ok				
25	Diametro	28,9	0,031	0,02	28,931	28,92	x	5	28,923	28,924	28,926	28,925	28,923		ok				
26	Diametro	28,59	0,016	0,005	28,606	28,595	x	5	28,599	28,60	28,601	28,602	28,599		ok				
27	Diametro	28,5	0,031	0,02	28,531	28,52	x	5	28,523	28,523	28,525	28,530	28,523		ok				
28	Diametro	27,963	0	-0,013	27,963	27,95	x	5	27,956	27,958	27,959	27,961	27,956		ok				
29	Diametro	27,85	0,1	-0,1	27,95	27,75		5	27,830	27,840	27,835	27,820	27,820		ok				
30	Diametro	25,993	0	-0,013	25,993	25,98	x	5	25,985	25,987	25,988	25,992	25,983		ok				
31	Diametro	27,85	0,1	-0,10	27,95	27,75		5	27,81	27,84	27,85	27,84	27,820		ok				
32	Diametro	22	0,1	-0,1	22,1	21,9		5	21,99	21,98	21,99	21,97	21,970		ok				
33	Diametro	20,5	0,1	-0,1	20,6	20,4		5	20,48	20,51	20,48	20,46	20,460		ok				
34	Diametro	12	0,2	-0,2	12,2	11,8		5	11,92	11,94	11,95	11,96	11,96		ok				
35	Diametro	5	0,2	-0,2	5,2	4,8		5	5,08	5,05	4,98	5,02	4,960		ok				
36	Root diameter	15,3	0	-0,3	15,3	15		5	15,12	15,125	15,12	15,122	15,123		ok				
37	Tip diameter	17,84	0	-0,25	17,84	17,59		5	17,7	17,7	17,7	17,72	17,703		ok				
38	Diametro	16	0,2	0,1	16,2	16,1		5	16,111	16,116	16,116	16,137	16,113		ok				
39	Distanza	37,39	1	-1	38,39	36,39		5	36,87	36,93	36,99	37,10	37,028		ok				
40	Distanza	325,13	0,6	-0,6	325,73	324,53		5	325,13	325,14	325,15	325,16	325,150		ok				
								SIGNATURE								TITLE		DATE	



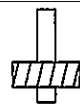
Production Part Approval

Organization: GETRAG						Part Number: 251.6.1073.35								
Supplier/Vendor Code: GETRAG Modugno						Part Name: Input Shaft 1								
INSPECTION FACILITY:						Design Record Change Level: 3 Index (b) 05/04/2016								
NA						Engineering Change Documents:								
						Organization Measurement Results (Data)								
Item	Dimension/Specification		Specification / Limits		<M>	Qty. Tested	1	2	3	4	5	Test distruttivo	Ok	Not Ok
41	Rz 4		0,004	-		5	0,0022	0,0029	0,0023	0,0022	0,0024		ok	
42	Rz 4	dente	0,004	-		5	0,0021	0,0021	0,0022	0,0022	0,0022		ok	
	Rmax 8	dente	0,008	-		5	0,0022	0,0024	0,0030	0,0030	0,0023		ok	
43	Rz 6,3		0,0063	-		5	0,0013	0,0011	0,0011	0,0009	0,0010		ok	
44	Rz 6,3		0,0063	-		5	0,0025	0,0030	0,0024	0,0027	0,0025		ok	
45	Rz 6,3		0,0063	-	x	5	0,0023	0,0023	0,0026	0,0024	0,0023		ok	
46	Rz 6,3		0,0063	-	x	5	0,0019	0,0023	0,0023	0,0019	0,0023		ok	
47	Rz 6,3		0,0063	-	x	5	0,0028	0,0021	0,0023	0,0020	0,0024		ok	
48	Rz 3		0,003	-	x	5	0,0006	0,0004	0,0005	0,0004	0,0005		ok	
	Rmax 4		0,004	-	x	5	0,0009	0,0005	0,0008	0,0005	0,0012		ok	
49	Rz 3		0,003	-	x	5	0,0005	0,0006	0,0011	0,0005	0,0006		ok	
	Rmax 4		0,004	-	x	5	0,0009	0,0008	0,0013	0,0007	0,0009		ok	
50	Rz 16		0,016	-		5	0,0032	0,0030	0,0022	0,0024	0,0021		ok	
51	[Symbol] 0,05 A - B		0,05	0		5	0,021	0,015	0,024	0,021	0,027		ok	
52	[Symbol] 0,5 A - B		0,5	0		5	ok	ok	ok	ok	ok		ok	
53	[Symbol] 0,04 A - B		0,04	0		5	0,010	0,008	0,012	0,010	0,012		ok	
54	[Symbol] 0,04 A - B		0,04	0		5	0,01	0,01	0,012	0,012	0,01		ok	
55	[Symbol] 0,2 A - B		0,2	0		5	0,015	0,014	0,010	0,010	0,014		ok	
56	[Symbol] 0,5 A - B		0,5	0		5	ok	ok	ok	ok	ok		ok	
57	[Symbol] 0,2 A - B		0,2	0		5	0,012	0,014	0,012	0,010	0,012		ok	
58	[Symbol] 0,2 A - B		0,2	0		5	0,014	0,012	0,010	0,012	0,010		ok	
59	[Symbol] 0,004		0,004	0		5	0,002	0,0009	0,0014	0,0003	0,0020		ok	
60	[Symbol] 0,004		0,004	0		5	0,0008	0,0008	0,0009	0,0009	0,0010		ok	
61	[Symbol] 0,2 A - B		0,2	0		5	0,012	0,014	0,010	0,014	0,010		ok	
62	[Symbol] 0,02 A - B		0,02	0		5	0,0016	0,001	0,001	0,001	0,002		ok	
63	[Symbol] 0,004		0,004	0		5	0,0017	0,0004	0,0008	0,0003	0,0010		ok	
64	[Symbol] 0,004		0,004	0		5	0,0008	0,0007	0,0010	0,0006	0,0010		ok	
65	[Symbol] 0,008 J		0,008	0		5	0,0018	0,0019	0,0017	0,0019	0,0015		ok	
66	[Symbol] 0,01 K		0,01	0		5	0,00006	0,00004	0,00013	0,00014	0,00010		ok	
67	[Symbol] 0,008		0,008	0		5	0,0031	0,0020	0,0022	0,0019	0,0030		ok	
68	[Symbol] 0,02 A - B		0,02	0		5	0,0035	0,0027	0,0029	0,0022	0,0030		ok	
69	[Symbol] 0,008 H		0,008	0		5	0,0024	0,0028	0,0023	0,0042	0,0020		ok	
70	[Symbol] 0,008		0,008</											

DIMENSIONAL TEST RESULTS

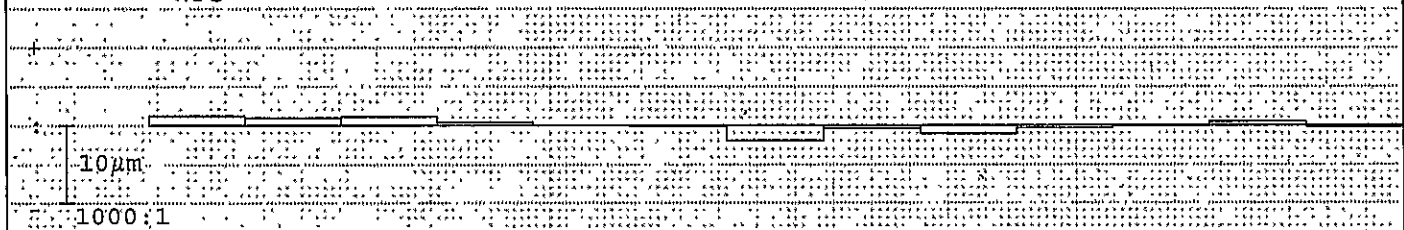
[illegible]

Ruota cilindrica Divisione

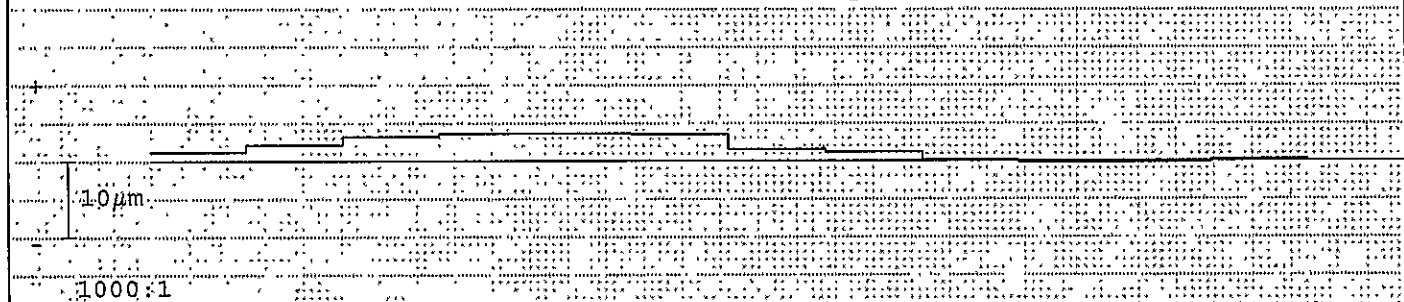


Nr. prog.: STI0410005 0	PNC35 B4784	Controllore: TURNO C	Data: 04.11.2016 03:07
Denominazione: Input Inner Z13		Numero denti z 13	Angolo pressione 20°
Numero disegno: D51.6.1073.35-IF		Modulo m 2.1mm	Angolo elica 23.25°
Commissa/serie nr.: 77 (1)		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: FORM 64	Charge:	

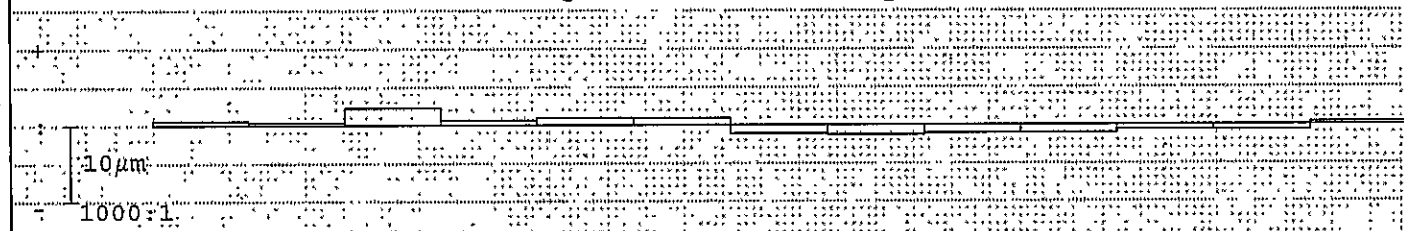
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



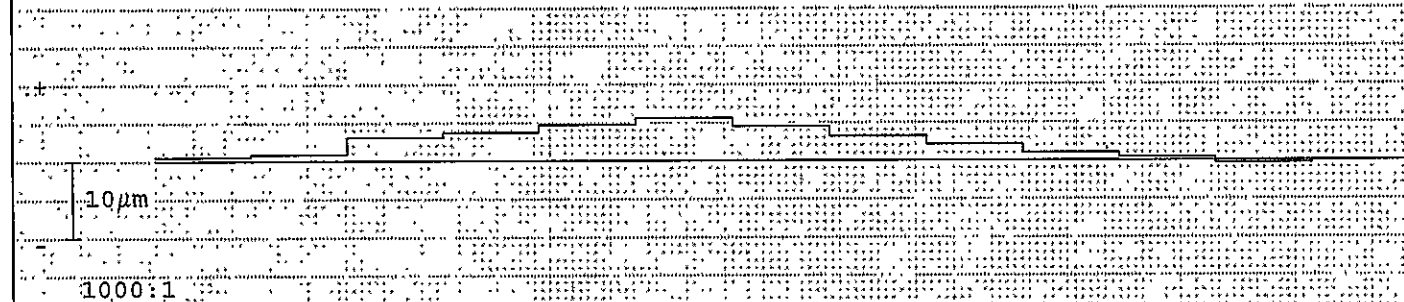
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



Errore somma di divisione Fp fianco destro

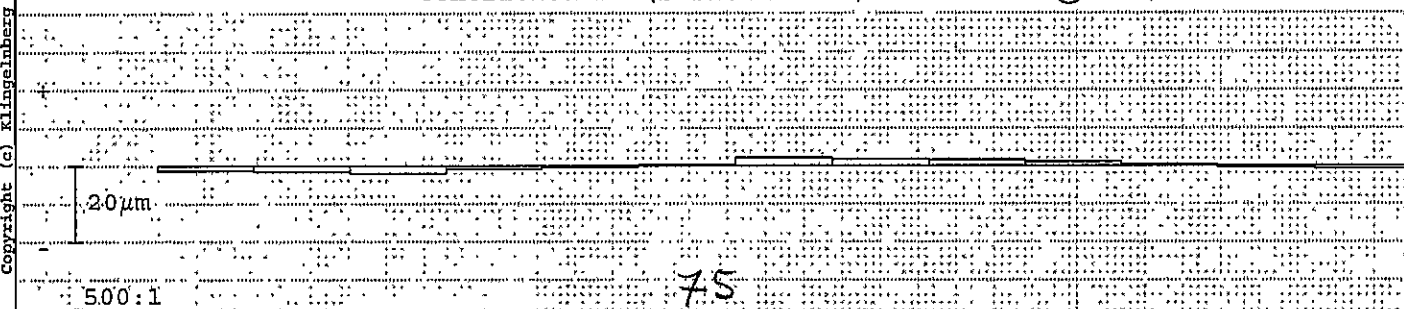


Corsa per misura divis.: 33.15 z=11.9mm

		fianco sinistro				fianco destro / TIRO			
		Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	2		14		2		14	
Gr. salto di passo	fu max	2		18		2		18	
Scarto di divisione	Rp	3				3			
Err. globale di divisione	Fp	4		40		6		40	
Err. cordale di divisione	Fpz/8	2				3			

Centricità Fr (Ø-sfera =5mm)

⊙ : 3µm

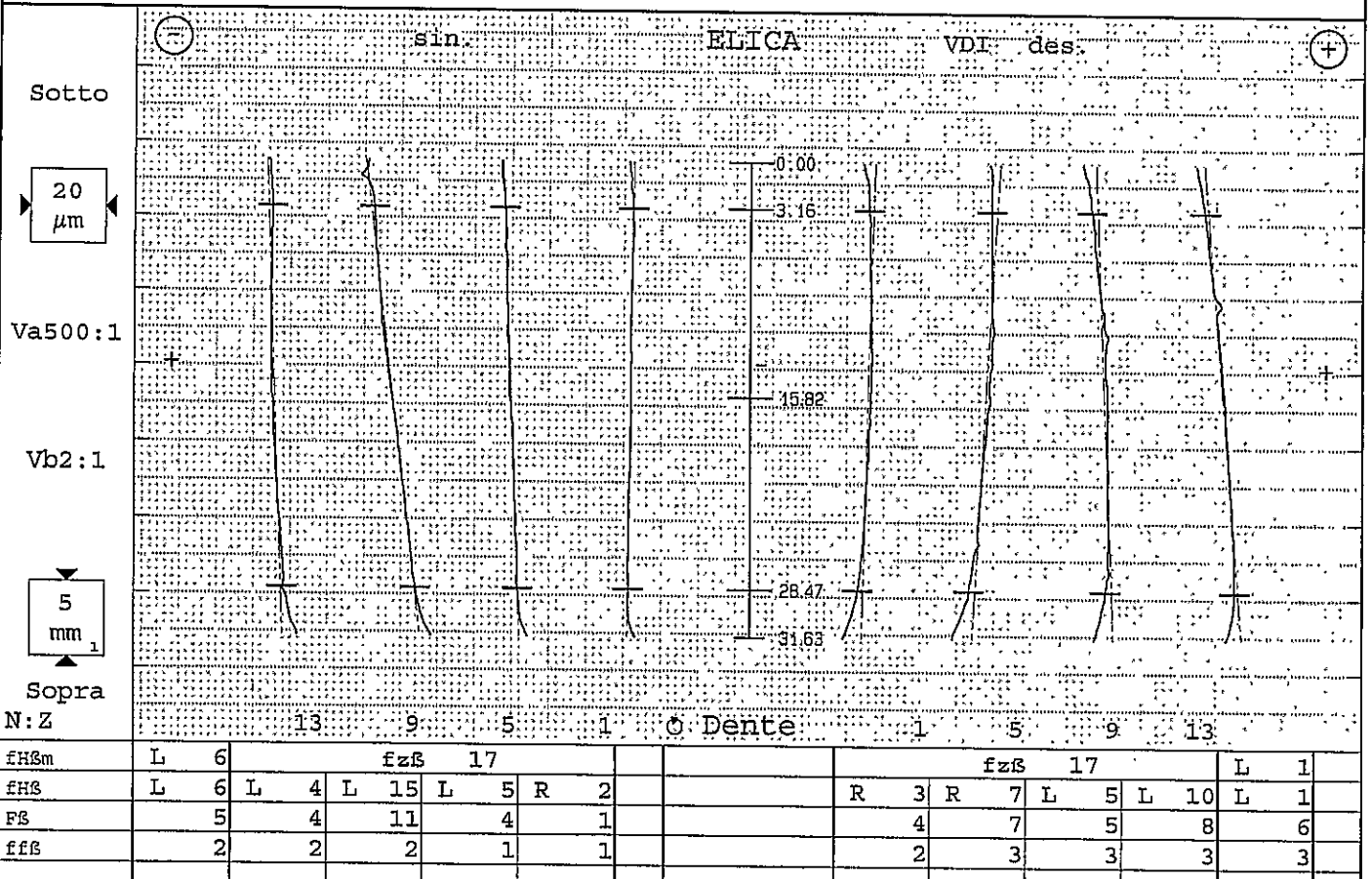


Err. di concentricità	Fr	4	32
Variaz. spessore dente	Rs		

Docum. archiviato elettronicamente. Archiviazione cartacea non necessaria



Technical drawing of a rifle barrel cross-section. The drawing is on a grid background. The barrel is marked with 'W3' and '36'. The muzzle end is labeled 'Piede Ø: 15,12mm' and '[15/15-3] 36'. The drawing shows the internal rifling and the muzzle end. The barrel is marked with 'W3' and '36'. The drawing is on a grid background.



Ruota cilindrica Divisione

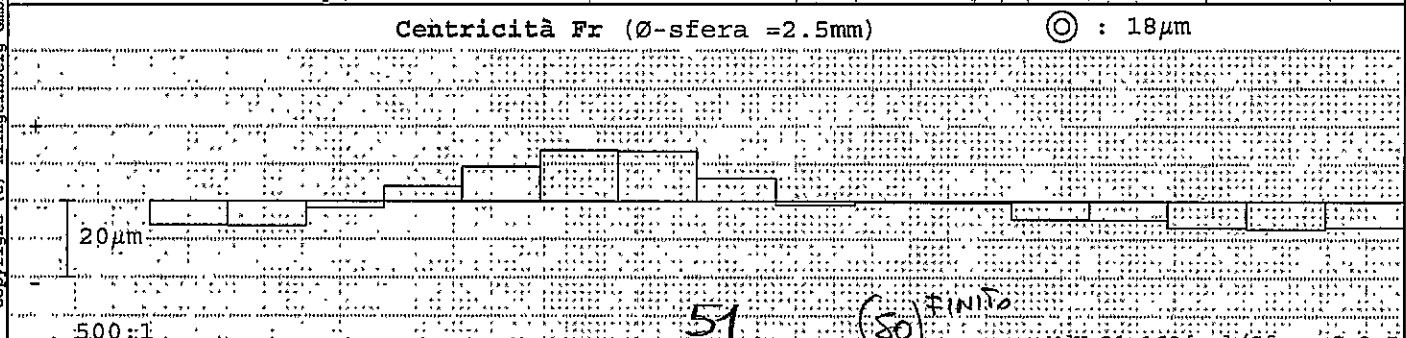


Docum.archiviato elettronicamente.Archiviazione cartacea non necessaria

Nr. prog.: STI0410005 0	PNC35 B4784	Controllore: TURNO C	Data: 04.11.2016 03:14
Denominazione: Input Shaft 1 Z16		Numero denti z 16	Angolo pressione 30°
Numero disegno.: D51.6.1073.35-RI H		Modulo m 1mm	Angolo elica 0°
Commissa/serie nr.: 77		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: FORMEX	Charge:	



Corsa per misura divis.: 17.094 z=15.8mm		fianco sinistro		fianco destro / TIRO	
		Val.misur	Qual.	Val.misur	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	8		9	
Gr. salto di passo	fu max	9		8	
Scarto di divisione	Rp	13		14	
Err. globale di divisione	Fp-e	9	36	15	36
Err. cordale di divisione	Fpz/8	8		14	



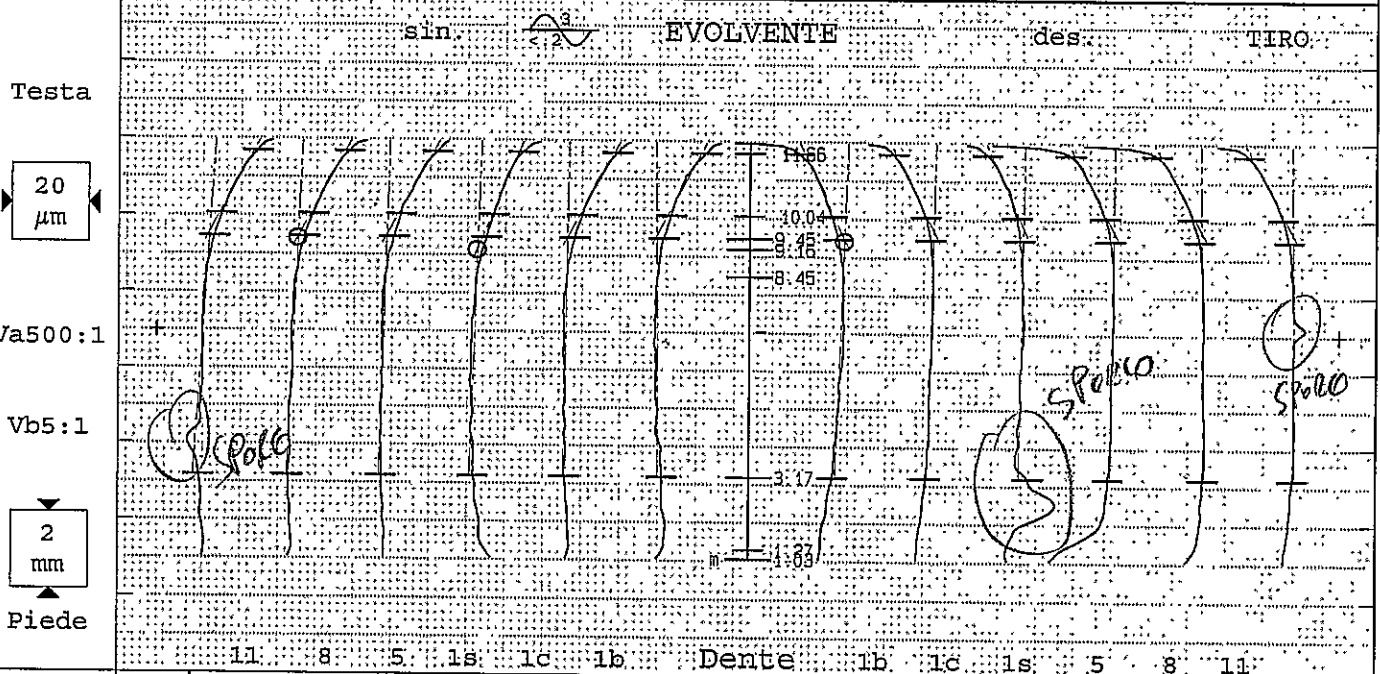
Err. di concentricità	Fr	21	40	Val. amm	21.108	21.061
Variaz. spessore dente	Rs			Val.	21.084	21.09
					21.076	



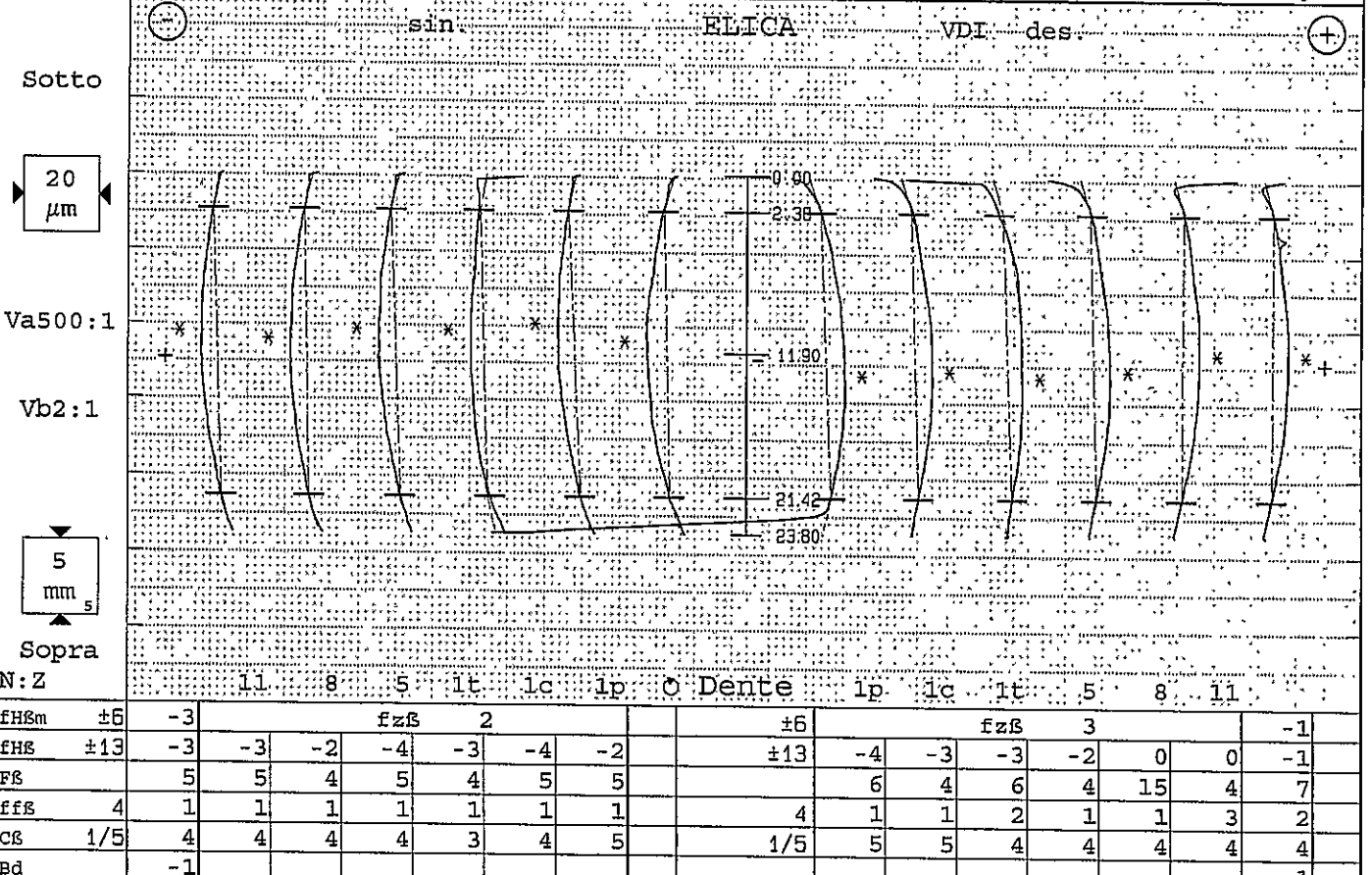
Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.:	STI0410005 0	PNC35 B4784	Controllatore:	TURNO C	Data:	04.11.2016 03:57
Denominazione:	Input Inner Z13		Numero denti z	13	Largh.fasc.dent. b	23.8mm
Numero disegno.:	D51.6.1073.35-IF		Modulo m	2.1mm	Tratto evolv. La	6.28mm
Comessa/serie nr.:	72 (7)		Angolo pressione	20°	Tratto elica Lb	19.04mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Forme	Angolo elica	23.25°	Inizio elab. M1	3.17mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	27.6244mm	Palpatore Ø	(#2) 1mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	21.773°	Fat.scor.pr. x	.8



Tolerance	Medio	Val.misur [µm]							Qual	Tolerance	Val.misur [µm]							Medio	Qual
fHm	±6	-3	fza 4							±6	fza 3							0	
fHa	±10	-3	-5	-4	-3	-3	-1	1		±10	3	2	1	1	-1	-1		0	
Fa		5	7	4	4	4	3	3			3	2	3	2	2	5		3	
ffa	4	3	4	2	3	3	3	3		4	2	1	3	1	1	4		2	
Ca	-13/-5	-11	-10	-11	-12	-10	-12	-12		-13/-5	-12	-11	-9	-11	-11	-11		-11	
ffa		0	0	0	0	0	0	0			0	0	10	0	0	0		0	
P/T-φ [mm]		25.507	23	[25.35/25.65]							36.863	24	[36.69/36.95]						



N:Z	11	8	5	1t	1c	1p	0	Dente	1p	1c	1t	5	8	11
fHm	±6	-3		fzß 2				±6			fzß 3			-1
fHs	±13	-3	-3	-2	-4	-3	-4	±13	-4	-3	-3	-2	0	0
Fß		5	5	4	5	4	5		6	4	6	4	15	4
ffa	4	1	1	1	1	1	1	4	1	1	2	1	1	3
Cß	1/5	4	4	4	4	3	4	1/5	5	5	4	4	4	4
Bd		-1												

Ruota cilindrica Divisione



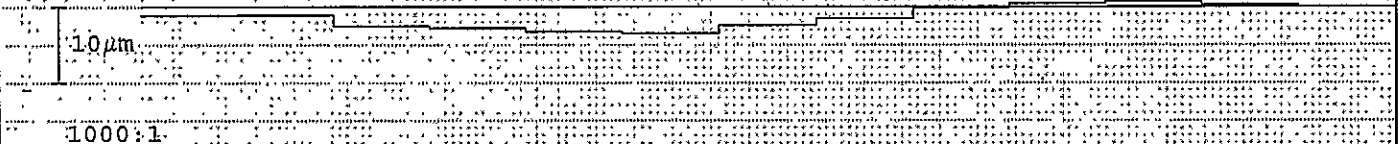
Nr. prog.:	STI0410005 0	PNC35 B4784	Controllore:	TURNO C	Data:	04.11.2016 03:57
Denominazione:	Input Inner Z13		Numero denti z	13	Angolo pressione	20°
Numero disegno.:	D51.6.1073.35-IF		Modulo m	2.1mm	Angolo elica	23.25°
Comessa/serie nr.:	72 (2)		Untersuchungszweck:	Laufende Messung		
Masch.Nr.:	M001	Spindel: FORM 01	Charge:			



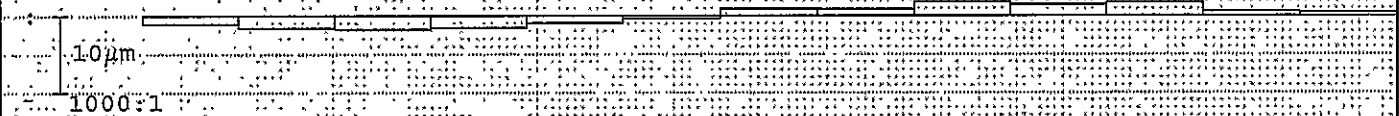
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



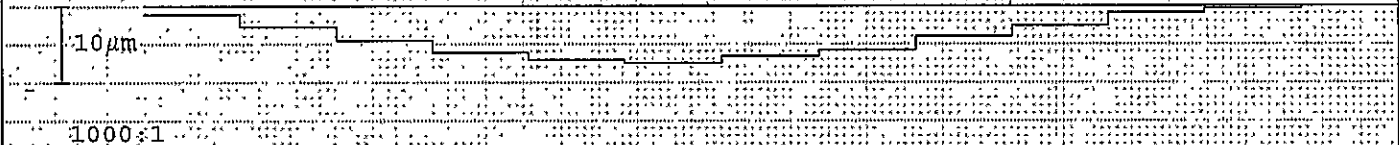
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro

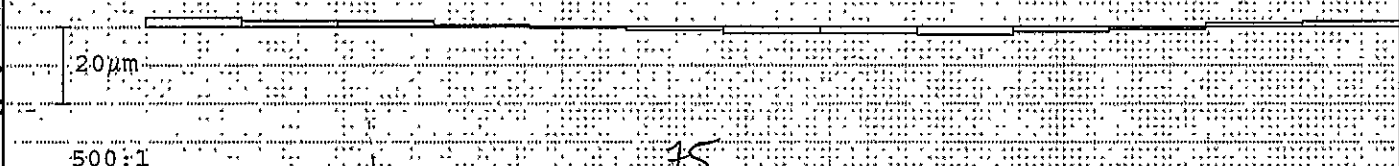


Errore somma di divisione Fp fianco destro



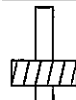
Corso per misura divis. 133.15 z=11.9mm		fianco sinistro				fianco destro / TIRO			
		Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	1		14		2		14	
Gr. salto di passo	fu max	2		18		1		18	
Scarto di divisione	Rp	2				4			
Err. globale di divisione	Fp	4		40		7		40	
Err. cordale di divisione	Fpz/8	2				3			

Centricità Fr (Ø-sfera =5mm) ☉ : 4µm



Err. di concentricità	Fr	4	32
Variaz. spessore dente	Rs		

Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.:	STI0410005 0	PNC35 B4784	Controllore:	TURNO C	Data:	04.11.2016 04:04
Denominazione:	Input Shaft 1 Z16		Numero denti z	16	Largh.fasc.dent. b	31.63mm
Numero disegno.:	D51.6.1073.35-RI H		Modulo m	1mm	Tratto evol. La	1.56mm
Commessa/serie nr.:	72 (U)		Angolo pressione	30°	Tratto elica Ls	25.3mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: FORM 8010	Ang. elica	0°	Inizio elab. M1	3.94mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	13.8564mm	Palpatore Ø	(#2) 1mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	0°	Fat.scor.pr. x	.45

TIRO
 Piede-Ø: 15.125mm 36 [15/15.3]

Sotto

20
µm

Va500:1

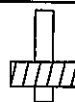
Vb2:1

5
mm

Sopra

N:Z	13	9	5	1	o Dente	1	5	9	13											
fHßm	L	6	fzß 4				fzß 8				L	1								
fHß	L	6	L	4	L	5	L	8	L	5	R	2	R	2	L	1	L	6	L	1
Fß		4		3		4		6		4		2		3		4		5		4
ffß		1		1		1		1		2		1		2		4		3		3

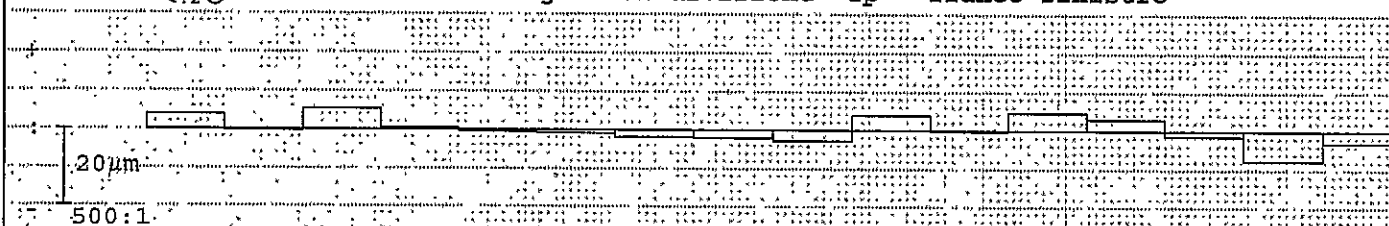
Ruota cilindrica Divisione



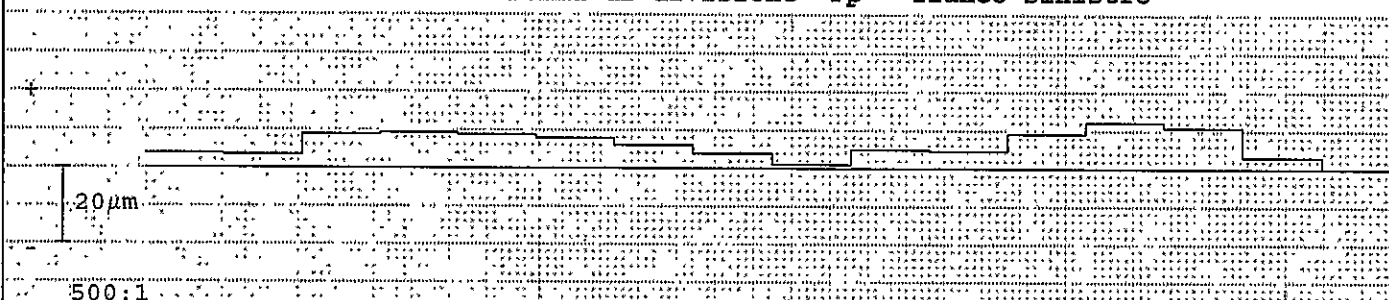
Nr. prog.: STI0410005 0	PNC35 B4784	Controllore: TURNO C	Data: 04.11.2016 04:04
Denominazione: Input Shaft 1 Z16	Numero denti z: 16	Angolo pressione: 30°	
Numero disegno.: D51.6.1073.35-RI H	Modulo m: 1mm	Angolo elica: 0°	
Commessa/serie nr.: 72 (7)	Untersuchungszweck: Laufende Messung		
Masch.Nr.: M001	Spindel: FORMULASPEZIAL	Charge:	



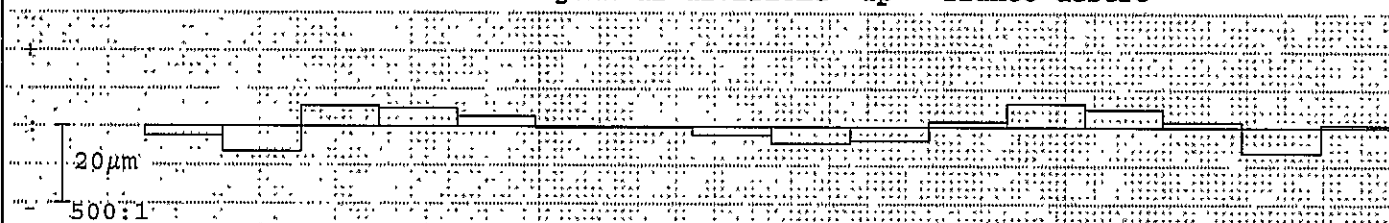
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



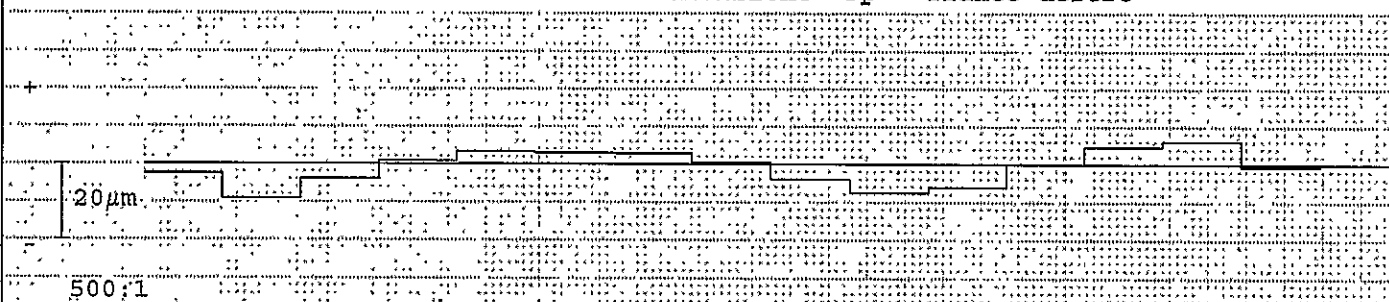
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



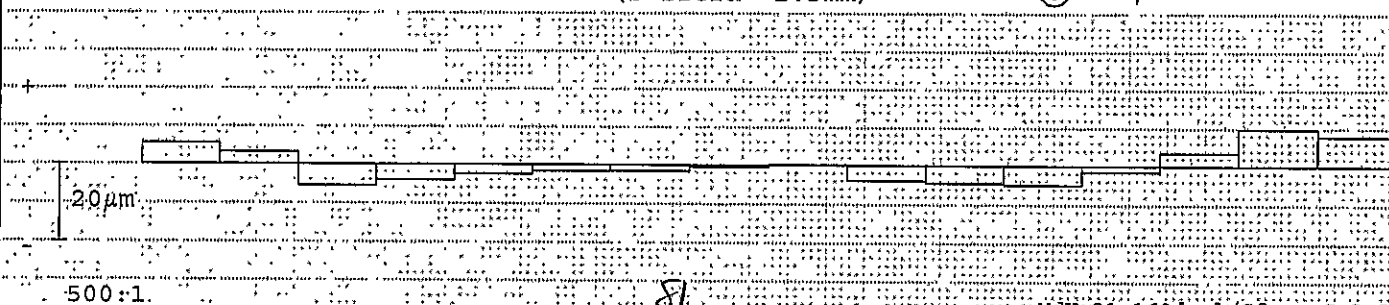
Errore somma di divisione Fp fianco destro



Corsa per misura divis.: 17.094 z=15.8mm		fianco sinistro				fianco destro / TIRO			
		Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	8				7			
Gr. salto di passo	fu max	7				12			
Scarto di divisione	Rp	13				13			
Err. globale di divisione	Fp-e	12		36		15		36	
Err. cordale di divisione	Fpz/8	11				11			

Centricità Fr (Ø-sfera =2.5mm)

⊙ : 8µm



Err. di concentricità	Fr	15	40	Val. amm	21.108	21.061
Variaz. spessore dente	Rs			Val.	21.087	21.095 21.077

MDK 21.169 [mm] / sfera Ø 2.5

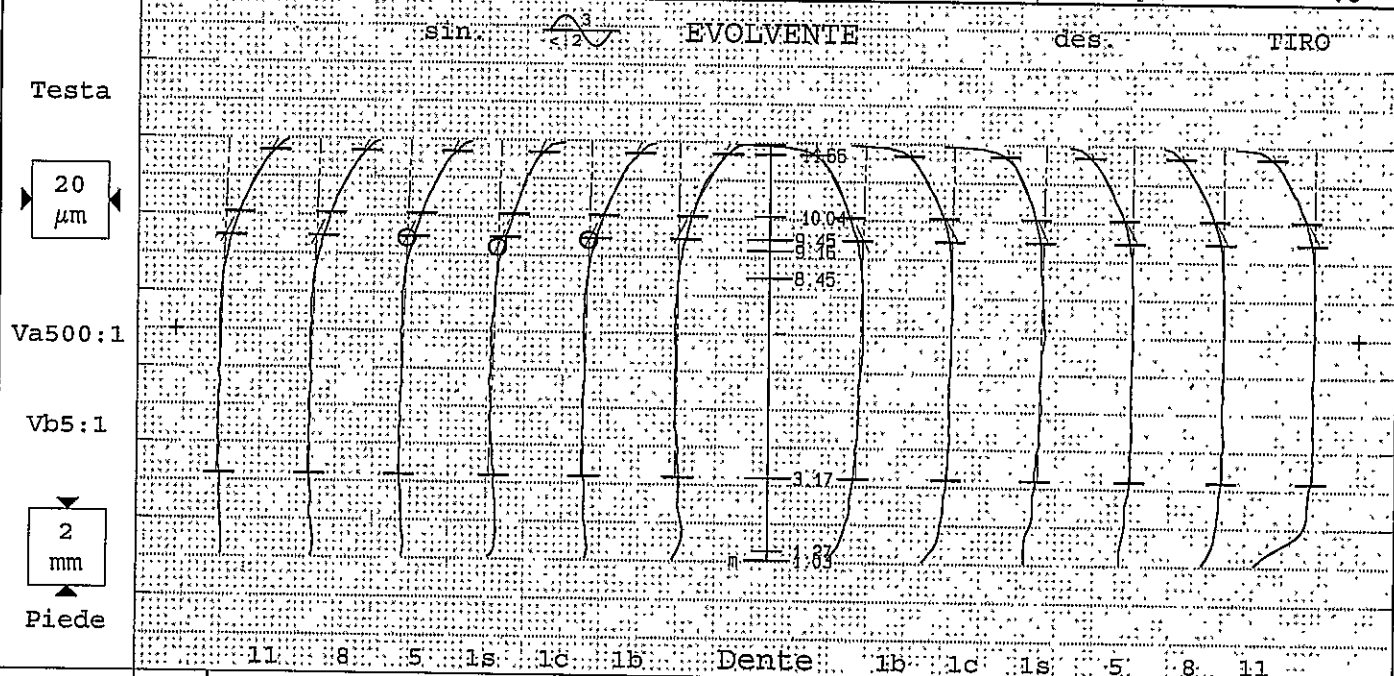
Docum. archiviato elettronicamente. Archiviazione cartacea non necessaria



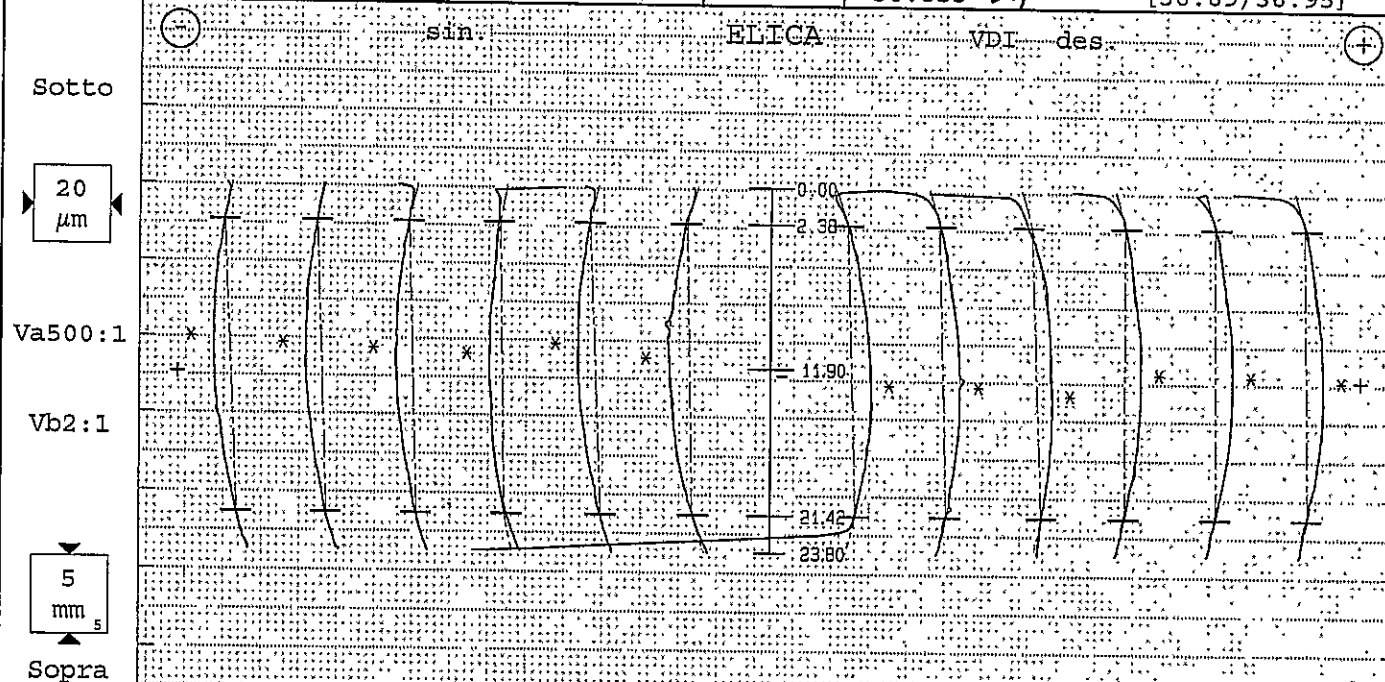
Ruota cilindrica Evolvente/Elica



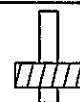
Nr. prog.:	STI0410o05 0	PNC35 B4784	Controllore:	TURNO C	Data:	04.11.2016 03:37
Denominazione:	Input Inner Z13		Numero denti z	13	Largh.fasc.dent. b	23.8mm
Numero disegno.:	D51.6.1073.35-IF		Modulo m	2.1mm	Tratto evolv. La	6.28mm
Commessa/serie nr.:	73 (3)		Angolo pressione	20°	Tratto elica Ls	19.04mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Form	Angolo elica	23.25°	Inizio elab. M1	3.17mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	27.6244mm	Palpatore Ø	(#2) 1mm
Werkzeug:		Charge:	Ang. Base	21.773°	Fat.scor.pr. x	.8



Tolerance	Medio	Val.misur [μm]						Qual	Tolerance	Val.misur [μm]						Medio	Qual	
fHm ±6	-3	fza 1							±6	fza 1						0		
fHa ±10	-3	-3	-3	-3	-3	-2	-1		±10	2	1	2	0	0	0	0		
Fa	4	3	4	4	4	3	3			2	2	3	1	1	1	1		
ffa	4	3	2	3	3	3	2	3	4	2	1	2	1	1	1	1		
Ca -13/-5	-11	-11	-12	-11	-10	-11	-11		-13/-5	-12	-11	-9	-11	-11	-11	-11		
ffa _f	0	0	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0		
P/T-φ [mm]	25.520	23 [25.35/25.65]								36.853	24 [36.69/36.95]							

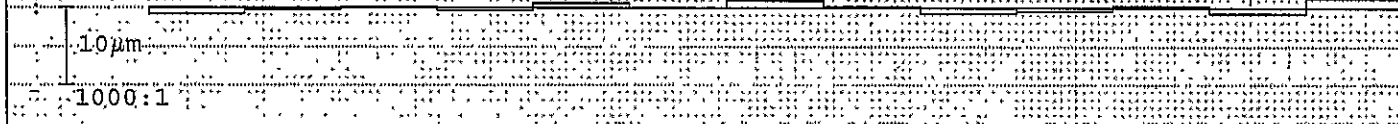
[illegible]

Ruota cilindrica Divisione

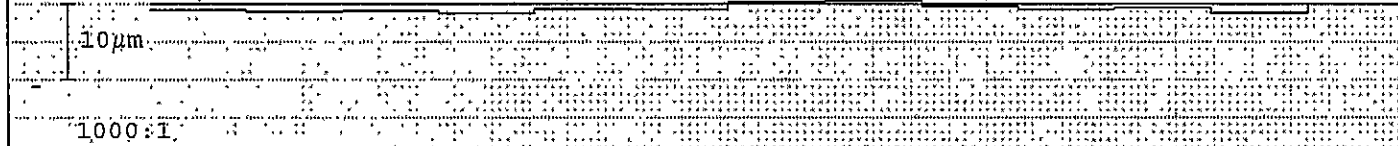


Nr. prog.: STI0410005 0	PNC35 B4784	Controllore: TURNO C	Data: 04.11.2016 03:37
Denominazione: Input Inner Z13		Numero denti z 13	Angolo pressione 20°
Numero disegno: D51.6.1073.35-IF		Modulo m 2.1mm	Angolo elica 23.25°
Commissa/serie nr.: 73 (3)		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: FORM 01	Charge:	

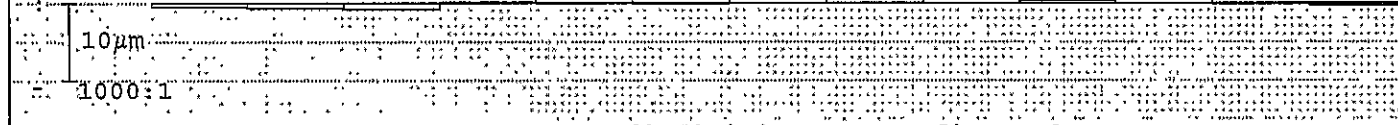
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



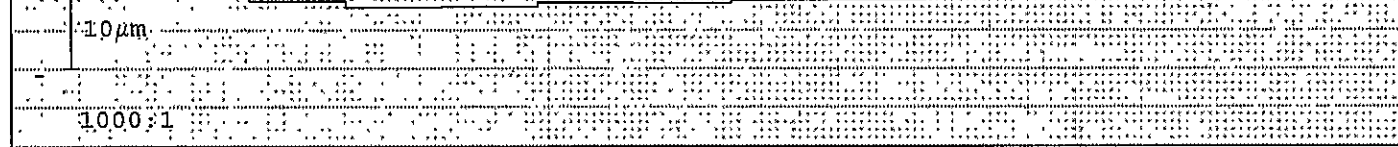
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro

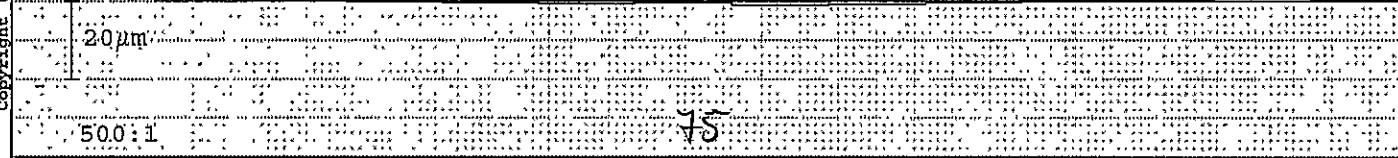


Errore somma di divisione Fp fianco destro



Corsa per misura divis.: 33.15 z=11.9mm		fianco sinistro				fianco destro / TIRO			
		Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	1		14		1		14	
Gr. salto di passo	fu max	2		18		1		18	
Scarto di divisione	Rp	2				2			
Err. globale di divisione	Fp	2		40		2		40	
Err. cordale di divisione	Fpz/8	1				1			

Centricità Fr (Ø-sfera =5mm) ☉ : 2µm



Err. di concentricità	Fr	2	32
Variaz. spessore dente	Rs		

Docum.archiviato elettronicamente.Archiviazione cartacea non necessaria

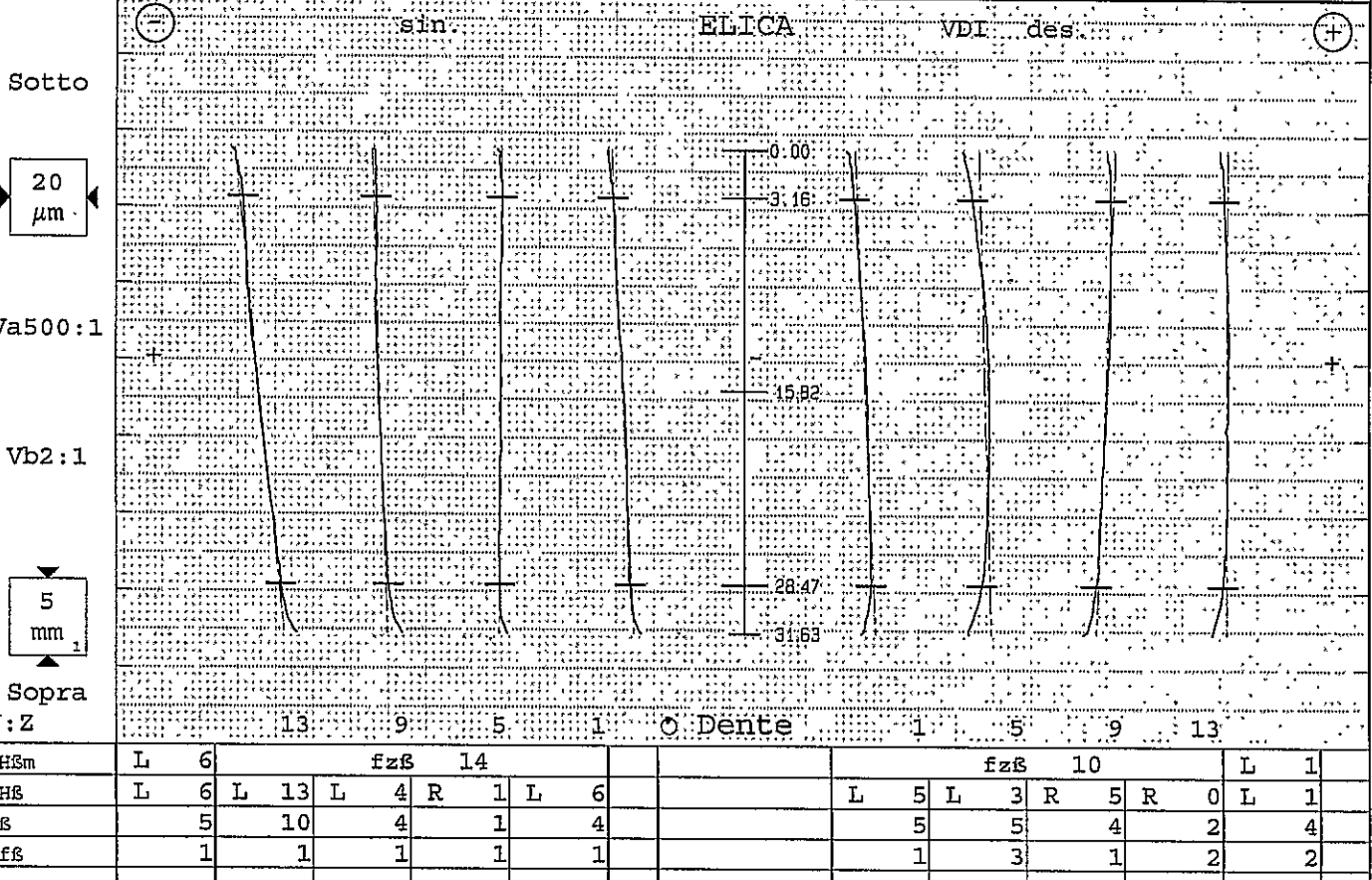
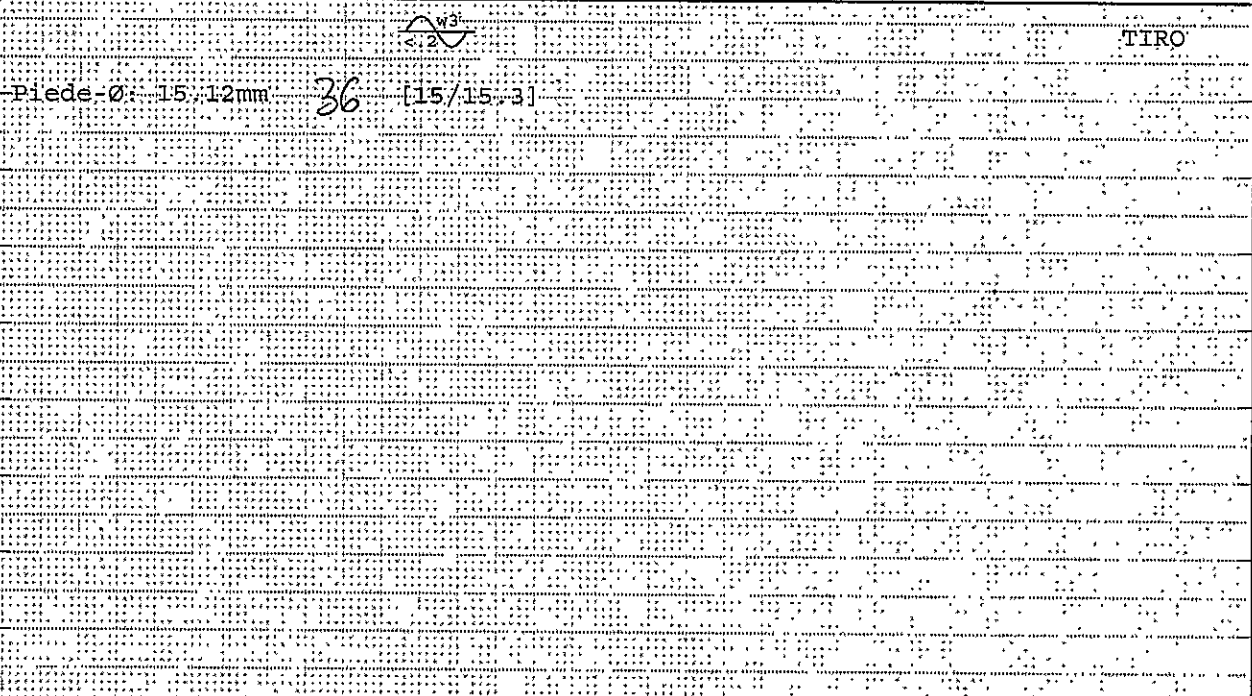
Copyright (c) Klingelberg GmbH



Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.:	STI0410005 0	PNC35 B4784	Controllatore:	TURNO C	Data:	04.11.2016 03:44
Denominazione:	Input Shaft 1 Z16		Numero denti z	16	Largh.fasc.dent. b	31.63mm
Numero disegno:	D51.6.1073.35-RI H		Modulo m	1mm	Tratto evol. La	1.56mm
Commessa/serie nr.:	73 (3)		Angolo pressione	30°	Tratto elica L8	25.3mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Forme	Angolo elica	0°	Inizio elab. H1	3.94mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	13.8564mm	Palpatore ø	(#2) 1mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	0°	Fat.scor.pr. x	.45



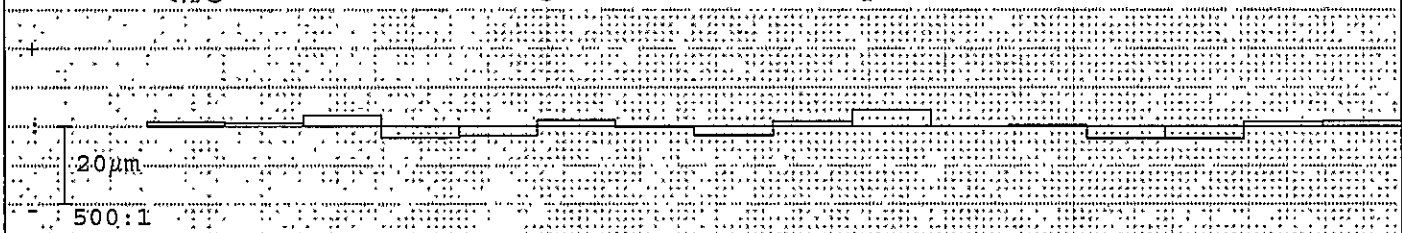
Ruota cilindrica Divisione



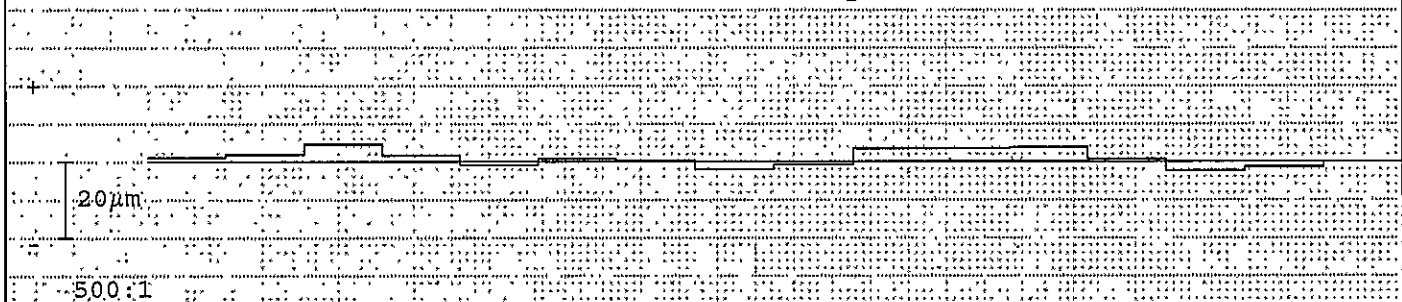
Nr. prog.: STI0410005 0	PNC35 B4784	Controllore: TURNO C	Data: 04.11.2016 03:44
Denominazione: Input Shaft 1 Z16	Numero denti z 16	Angolo pressione 30°	
Numero disegno: D51.6.1073.35-RI H	Modulo m 1mm	Angolo elica 0°	
Commessa/serie nr.: 73 (3)	Untersuchungszweck: Laufende Messung		
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formelwerkzeig:	Charge:	



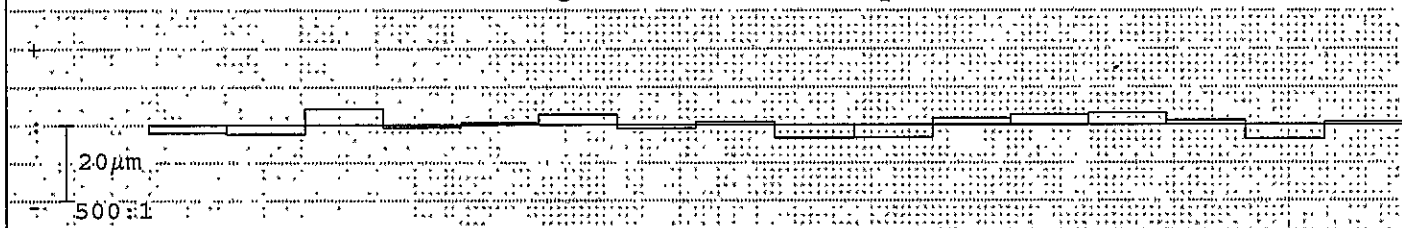
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



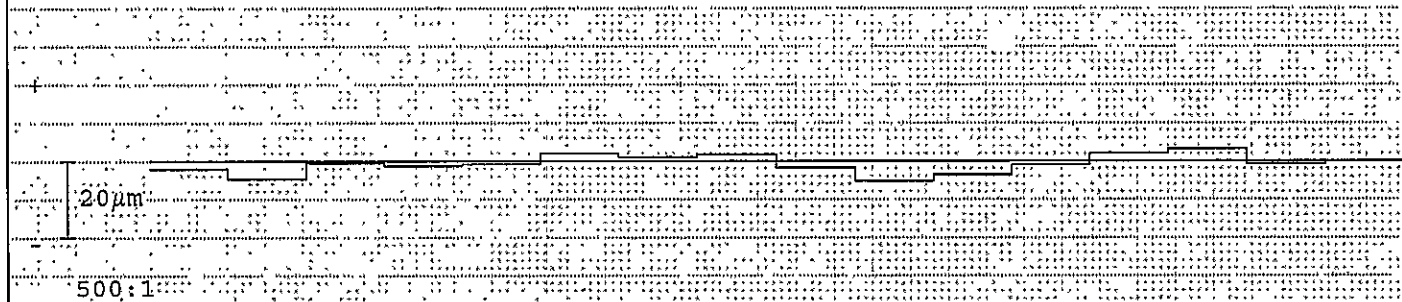
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro

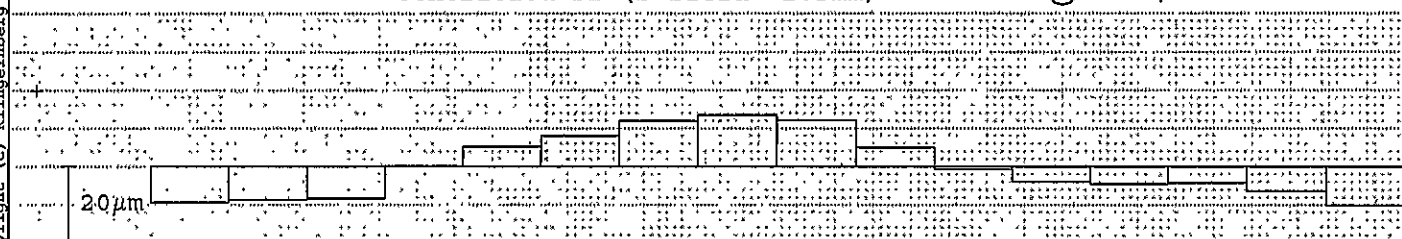


Errore somma di divisione Fp fianco destro



Corsa per misura divis.: 17.094 z=15.8mm		fianco sinistro		fianco destro / TIRO	
		Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	4		4	
Gr. salto di passo	fu max	6		7	
Scarto di divisione	Rp	7		8	
Err. globale di divisione	Fp-e	7	36	8	36
Err. cordale di divisione	Fpz/8	6		7	

Centricità Fr (Ø-sfera =2.5mm) © : 21µm



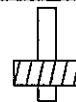
500:1		51		Mdk 21-169[mm]/Sfere-Ø 2.5		
Err. di concentricità	Fr	24	40	val. amm	21.108	21.061
Variaz. spessore dente	Rs			val.	21.081	21.086 21.072

Docum.archiviato elettronicamente.Archiviazione cartacea non necessaria





Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.:	STI0410005 0	PNC35 B4784	Controllatore:	TURNO c	Data:	04.11.2016 03:47
Denominazione:	Input Inner Z13		Numero denti z	13	Largh.fasc.dent. b	23.8mm
Numero disegno.:	D51 6.1073.35-IF		Modulo m	2.1mm	Tratto evolv. La	6.28mm
Connessa/serie nr.:	76 (4)		Angolo pressione	20°	Tratto elica Ls	19.04mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Formata a elica	Angolo elica	23.25°	Inizio elab. M1	3.17mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	27.6244mm	Palpatore Ø	(#2) 1mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	21.773°	Fat.scor.pr. x	.8

Testa

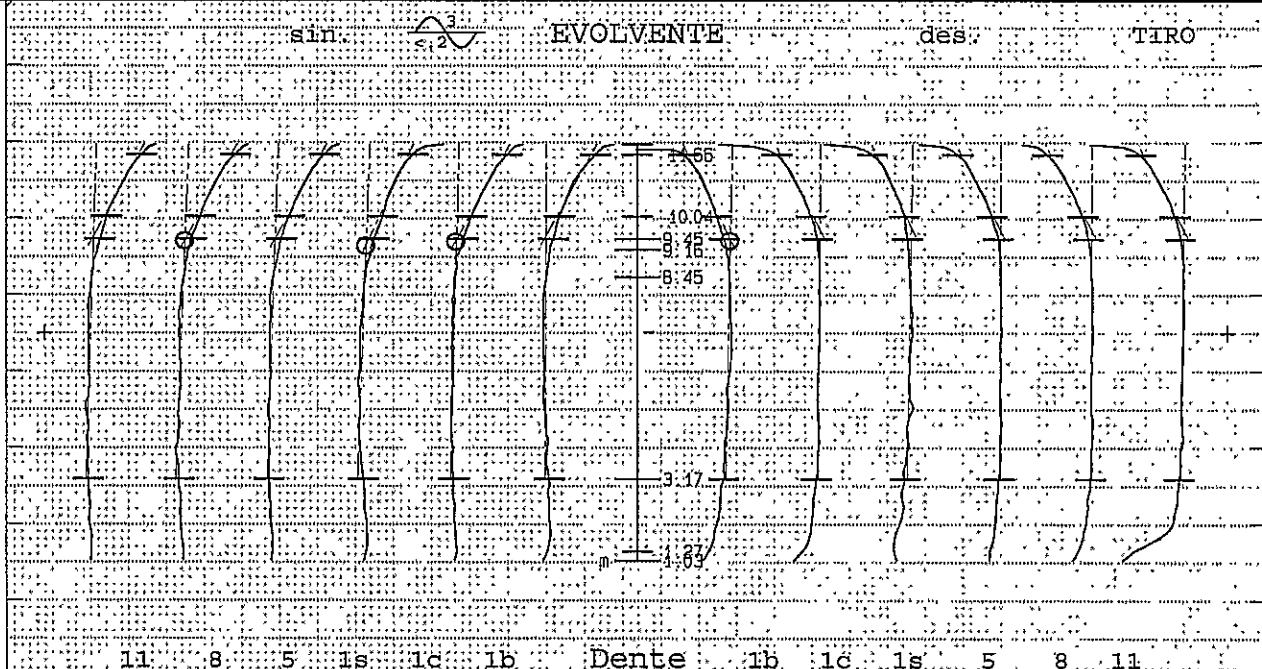
20
µm

Va500:1

Vb5:1

2
mm

Piede



Tolerance	Medio	Val.misur [µm]							Qual	Tolerance	Medio	Val.misur [µm]							Qual
fHm ±6	-3	fza 1								fHm ±6	-3	fza 1							
fHa ±10	-3	-3	-3	-3	-3	-2	0			fHa ±10	-3	-3	-3	-3	-3	-2	0		
Fa	4	4	4	4	4	3	3			Fa	4	4	4	4	4	3	3		
ffa	4	3	3	3	2	3	3			ffa	4	3	3	3	2	3	3		
Ca -13/-5	-11	-11	-11	-11	-10	-12	-12			Ca -13/-5	-11	-11	-11	-11	-10	-12	-12		
ffa	0	0	0	0	0	0	0			ffa	0	0	0	0	0	0	0		
P/T-φ [mm]	25.515	[25.35/25.65]								P/T-φ [mm]	36.853	[36.69/36.95]							

Sotto

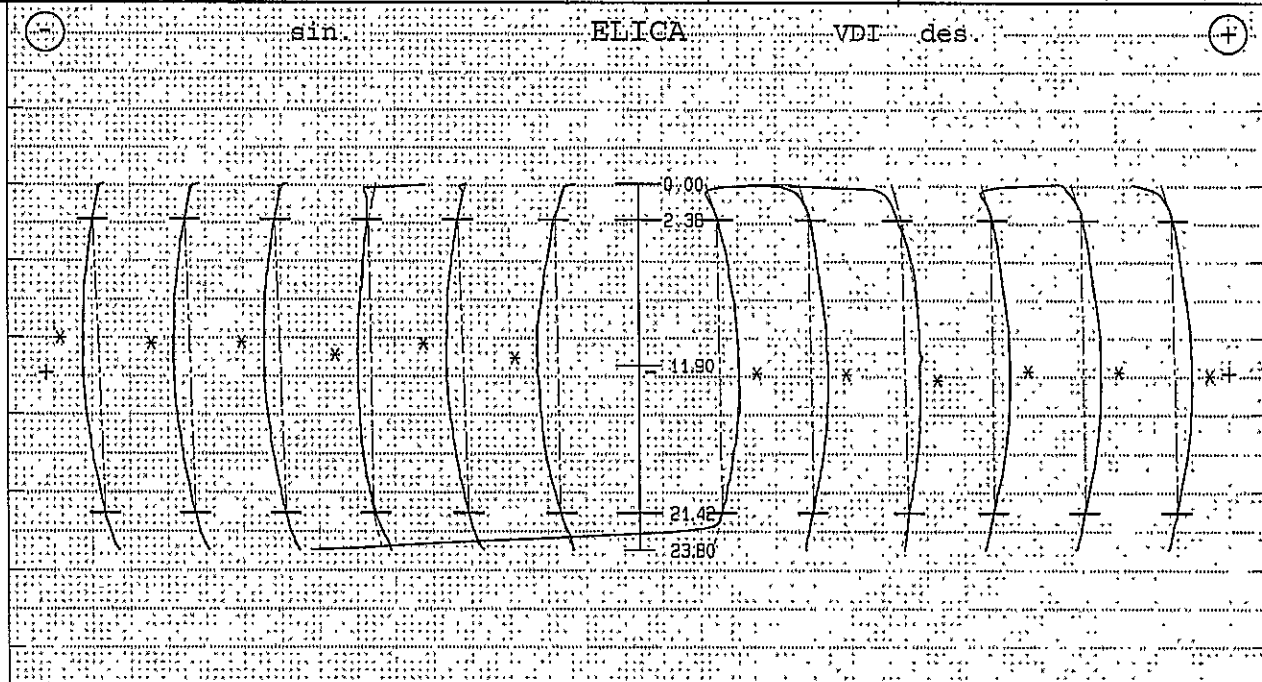
20
µm

Va500:1

Vb2:1

5
mm

Sopra



N:Z	11	8	5	1t	1c	1p	0	1p	1c	1t	5	8	11
fHm ±6	-3												
fHs ±13	-3	-4	-3	-3	-1	-3	-1	-1	-1	-2	-1	-1	-2
Fs	5	5	5	5	4	5	5	20	4	6	18	4	4
ffa	4	1	1	1	1	0	1	4	1	1	2	1	1
CS 1/5	4	4	4	4	4	4	5	1/5	5	4	4	5	5

Ruota cilindrica Divisione



Nr. prog.: STI0410005 0	PNC35 B4784	Controllore: TURNO C	Data: 04.11.2016 03:47
Denominazione: Input Inner Z13	Numero denti z 13	Angolo pressione 20°	
Numero disegno: D51 6.1073.35-IF	Modulo m 2.1mm	Angolo elica 23.25°	
Commessa/serie nr.: 76 (4)	Untersuchungszweck: Laufende Messung		
Masch.Nr.: M001	Spindel: FORMULAZIONE	Charge:	



Errori singoli di divisione fp fianco sinistro

10µm	
1000:1	

Errore somma di divisione Fp fianco sinistro

10µm	
1000:1	

Errori singoli di divisione fp fianco destro

10µm	
1000:1	

Errore somma di divisione Fp fianco destro

10µm	
1000:1	

Corsa per misura divis.: 33.15 z=11.9mm		fianco sinistro				fianco destro / TIRO			
		Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	1		14		1		14	
Gr. salto di passo	fu max	2		18		1		18	
Scarto di divisione	Rp	2				2			
Err. globale di divisione	Fp	2		40		2		40	
Err. cordale di divisione	Fpz/8	2				2			

Centricità Fr (Ø-sfera =5mm)

⊙ : 1µm

20µm	
500:1	

Err. di concentricità	Fr	2	32
Variaz. spessore dente	Rb		

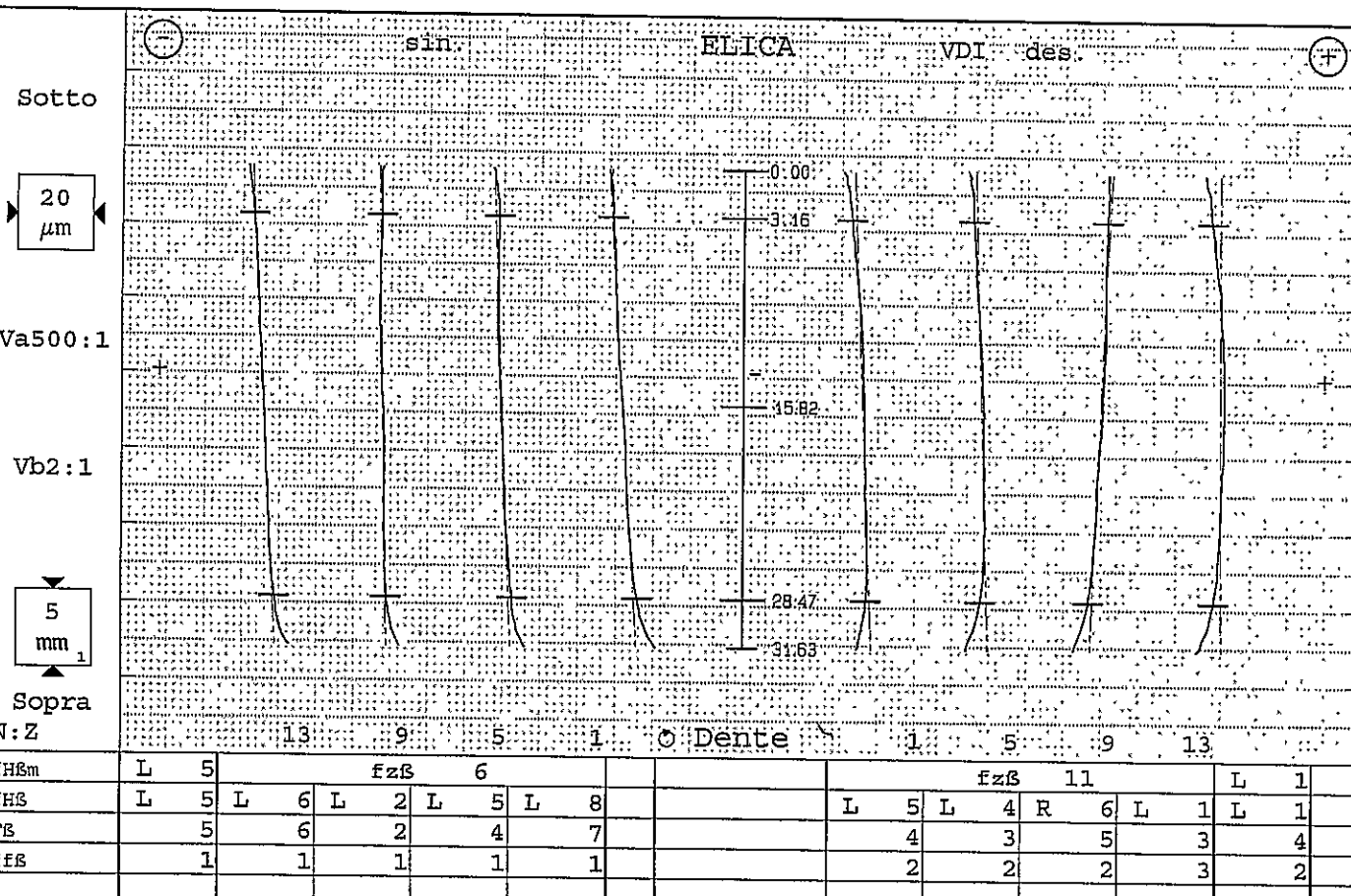
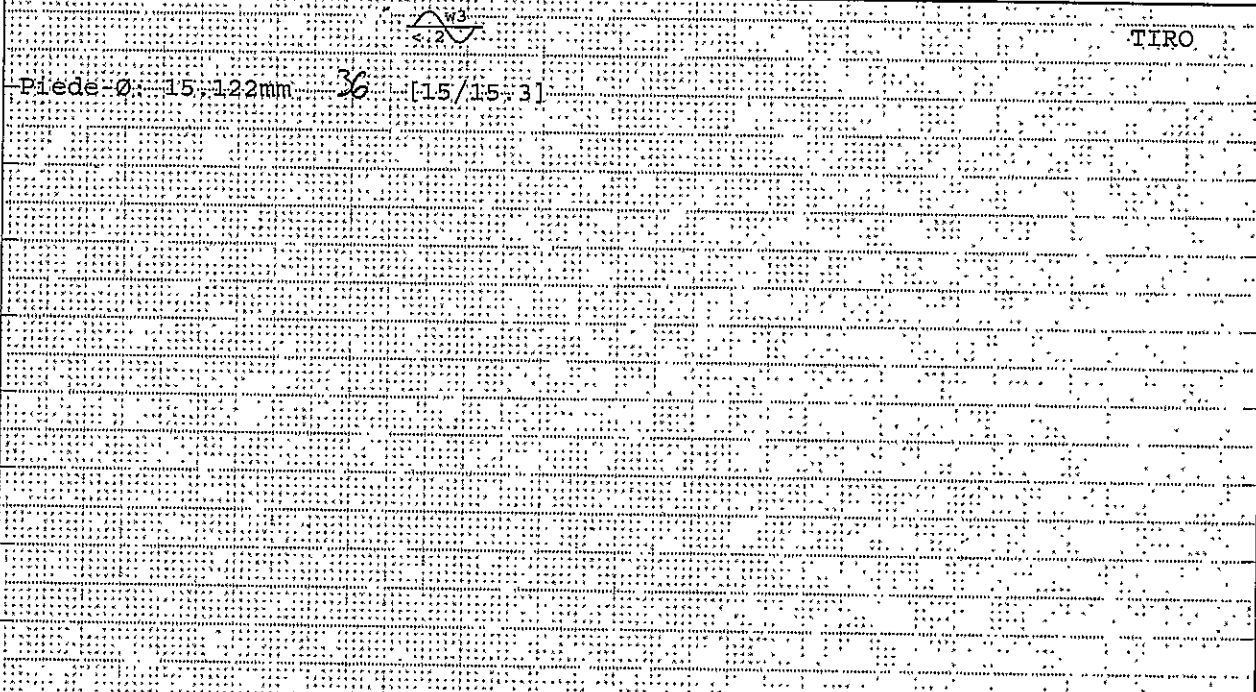
Docum.archiviato elettronicamente.Archiviazione cartacea non necessaria



Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.:	STI0410005 0	PNC35 B4784	Controllore:	TURNO C	Data:	04.11.2016 03:54
Denominazione:	Input Shaft 1 Z16		Numero denti z	16	Largh.fasc.dent. b	31.63mm
Numero disegno:	D51.6.1073.35-RI H		Modulo m	1mm	Tratto evolv. La	1.56mm
Commessa/serie nr.:	76 (4)		Angolo pressione	30°	Tratto elica LS	25.3mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Form	Angolo elica	0°	Inizio elab. M1	3.94mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	13.8564mm	Palpatore Ø	(#2) 1mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	0°	Fat.scor.pr. x	.45

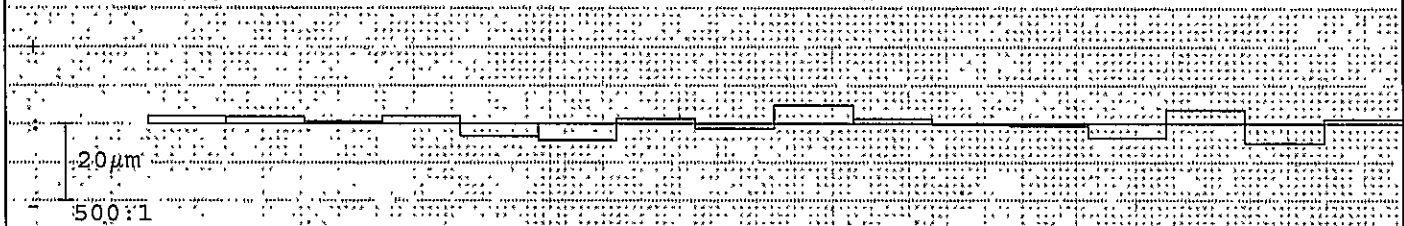


Ruota cilindrica Divisione

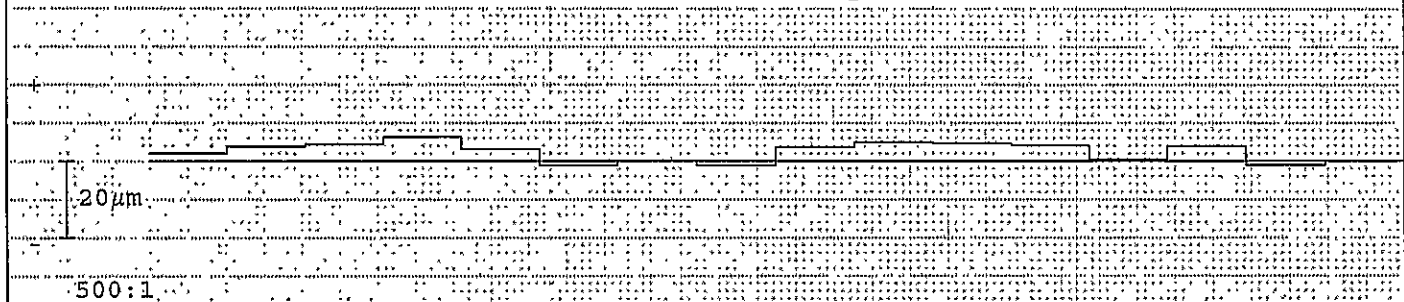


Nr. prog.: STI0410005 0	PNC35 B4784	Controllore: TURNO C	Data: 04.11.2016 03:54
Denominazione: Input Shaft 1 Z16		Numero denti z 16	Angolo pressione 30°
Numero disegno.: D51.6.1073.35-RI H		Modulo m 1mm	Angolo elicita 0°
Commissa/serie nr.: 76 (4)		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Form	Charge:	

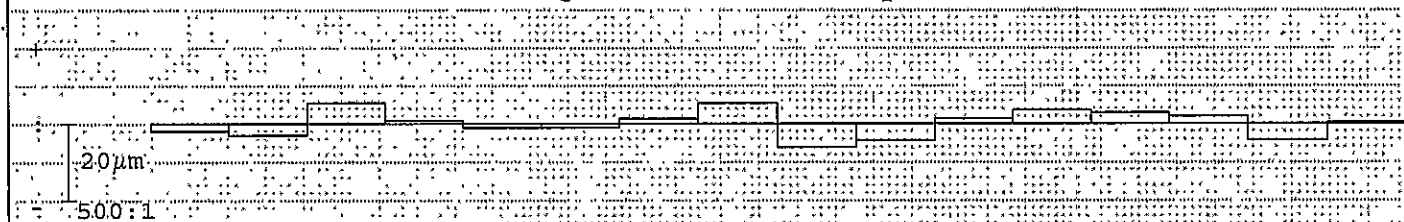
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



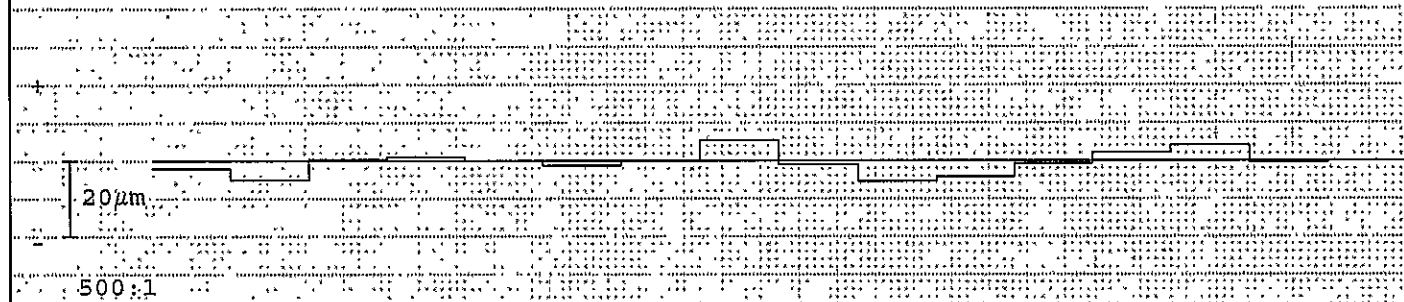
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro

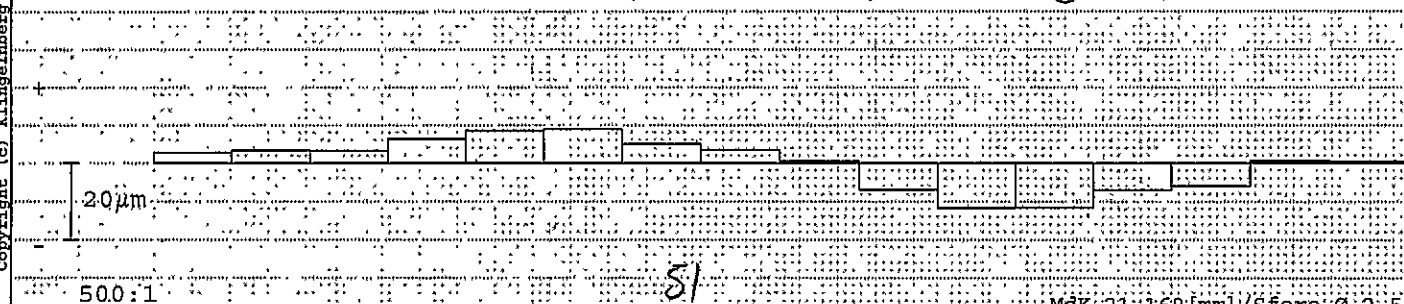


Errore somma di divisione Fp fianco destro



Corso per misura divis.: 17.094 z=15.8mm		fianco sinistro				fianco destro / TIRO			
		Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	5				6			
Gr. salto di passo	fu max	8				12			
Scarto di divisione	Rp	10				11			
Err. globale di divisione	Fp-e	7		36		11		36	
Err. cordale di divisione	Fpz/8	7				11			

Centricità Fr (Ø-sfera =2.5mm) © : 17µm



Err. di concentricità	Fr	21	40	Val. amm	21.108	21.061	
Variaz. spessore dente	Rs			val.	21.087	21.093	21.079

Docum.archiviato elettronicamente.Archiviazione cartacea non necessaria

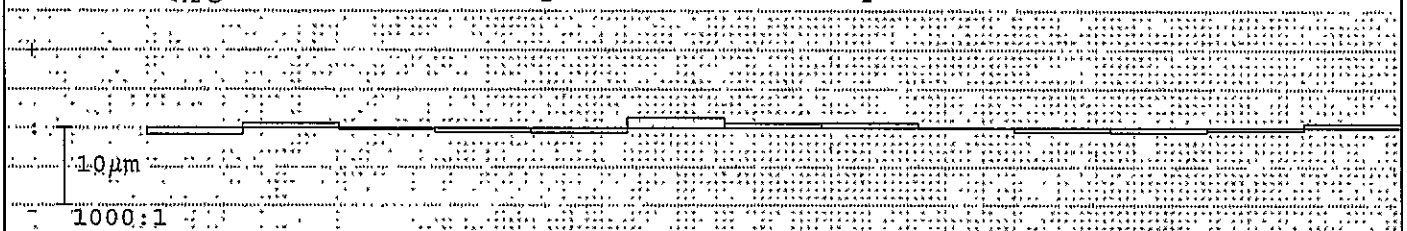


Ruota cilindrica Divisione

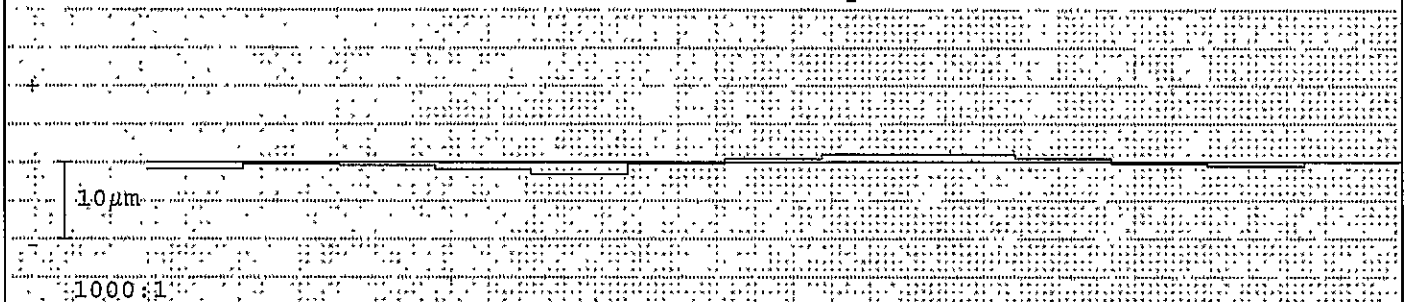


Nr. prog.: STI0410005 0	PNC35 B4784	Controllore: TURNO C	Data: 04.11.2016 01:29
Denominazione: Input Inner Z13		Numero denti z 13	Angolo pressione 20°
Numero disegno: D51.6.1073.35-IF		Modulo m 2.1mm	Angolo elica 23.25°
Commessa/serie nr.: 78 (5)		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: FORM 6	Art.Nr.: 6224	Charge:

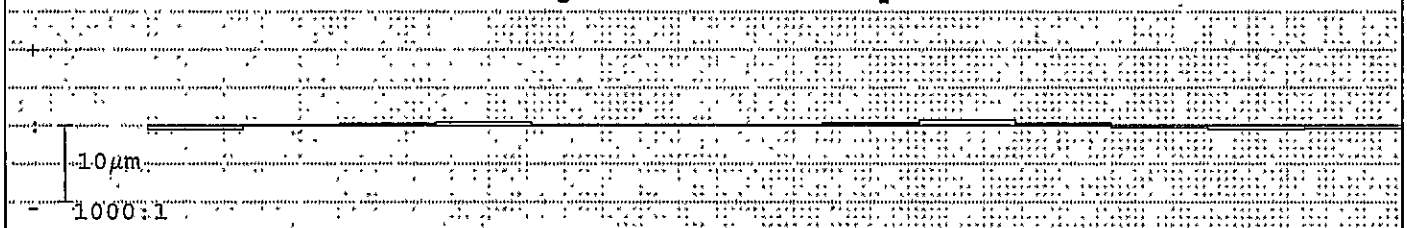
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



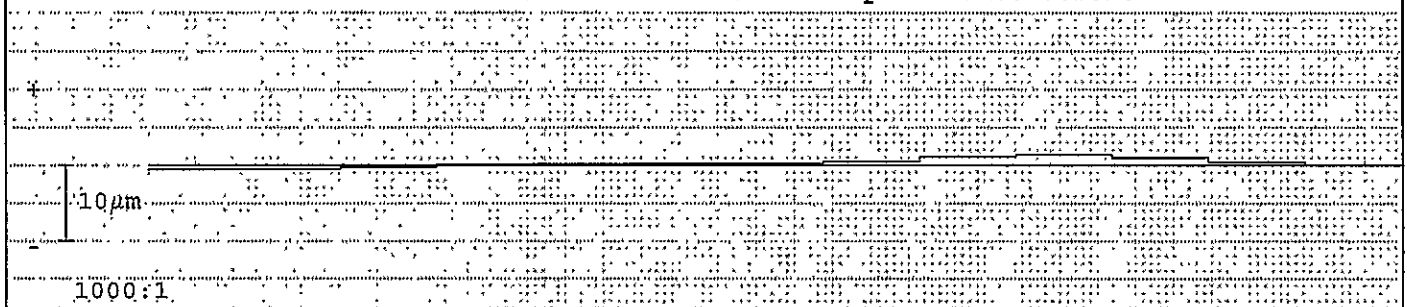
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



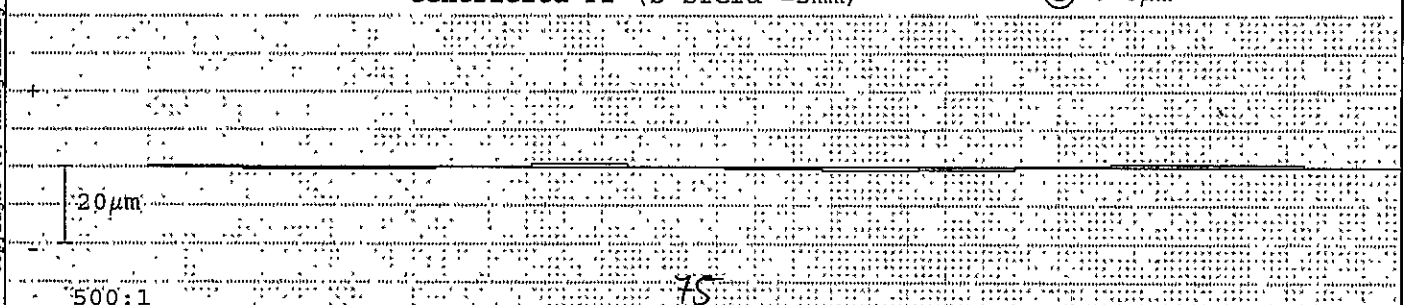
Errore somma di divisione Fp fianco destro



Corsa per misura divis.: 33.15 z=11.9mm		fianco sinistro				fianco destro / TIRO			
		Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	1		14		1		14	
Gr. salto di passo	fu max	2		18		1		18	
Scarto di divisione	Rp	2				2			
Err. globale di divisione	Fp	3		40		2		40	
Err. cordale di divisione	Fpz/B	2				1			

Centricità Fr (Ø-sfera =5mm)

⊙ : 0µm



Err. di concentricità	Fr	2	32
Variaz. spessore dente	Rs		

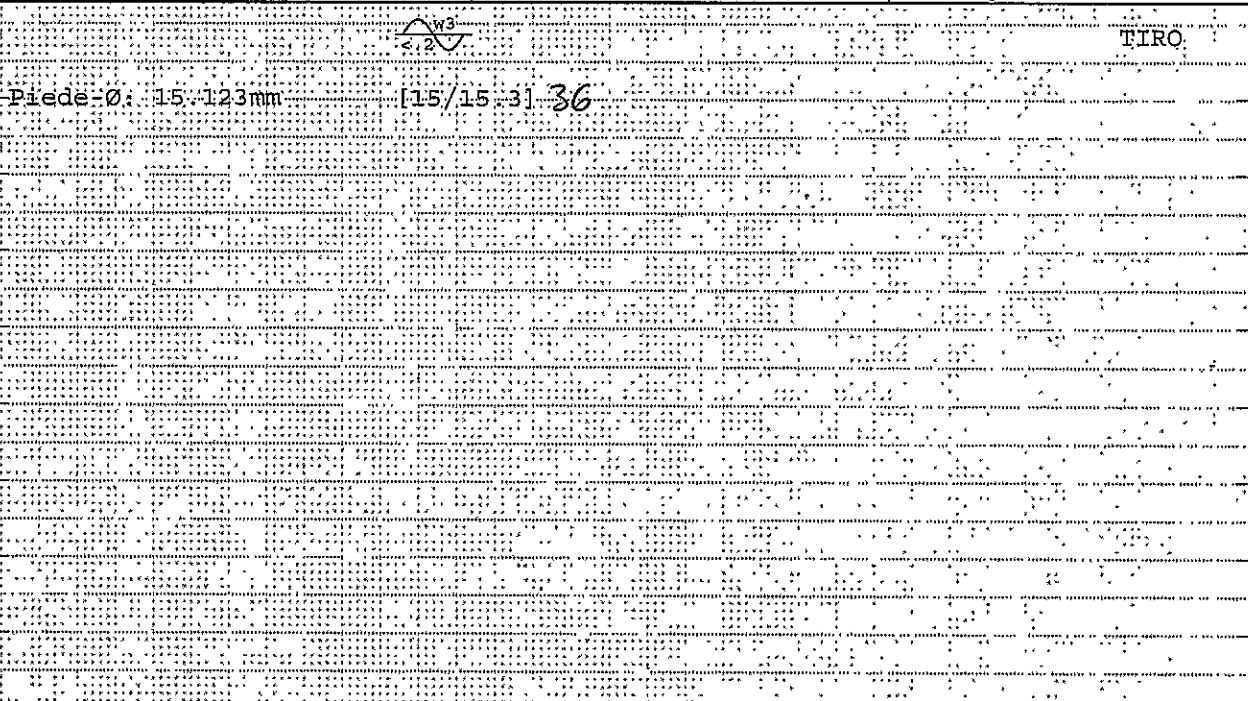
Docum.archiviato elettronicamente.Archiviazione cartacea non necessaria



Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.:	STI0410005 0	PNC35 B4784	Controllatore:	TURNO C	Data:	04.11.2016 01:36
Denominazione:	Input Shaft 1 Z16		Numero denti z	16	Largh.fasc.dent. b	31.63mm
Numero disegno:	D51.6.1073.35-RI H		Modulo m	1mm	Tratto evol. La	1.56mm
Commessa/serie nr.:	78 (5)		Angolo pressione	30°	Tratto elica L8	25.3mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: FORM 8410	Angolo elica	0°	Inizio elab. M1	3.94mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	13.8564mm	Palpatore Ø	(#2) 1mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	0°	Fat.scor.pr. x	.45



Sotto

20
µm

Va500:1

Vb2:1

5
mm

Sopra

N:Z	13	9	5	1	Ø Dente	1	5	9	13
fH8m	L 5		fzß 3				fzß 16		L 2
fH8	L 5	L 6	L 3	L 6	L 5	R 1	L 9	L 5	R 7
Fß	5	4	5	6	4	3	7	5	6
ffß	2	1	4	3	1	3	3	2	3

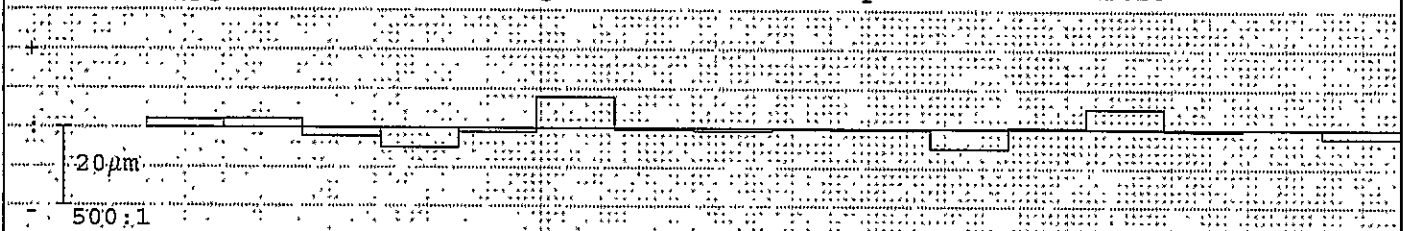


Ruota cilindrica Divisione

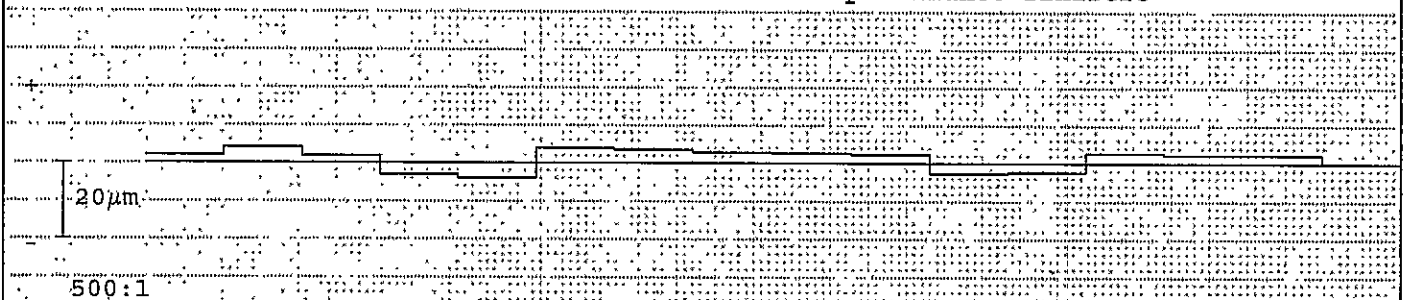


Nr. prog.: STI0410005 0	PNC35 B4784	Controllora: TURNO C	Data: 04.11.2016 01:36
Denominazione: Input Shaft 1 Z16	Numero denti z 16	Angolo pressione 30°	
Numero disegno.: D51.6.1073.35-RI H	Modulo m 1mm	Angolo elica 0°	
Commissa/serie nr.: 78 (S)	Untersuchungszweck: Laufende Messung		
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formel 1	Charge:	

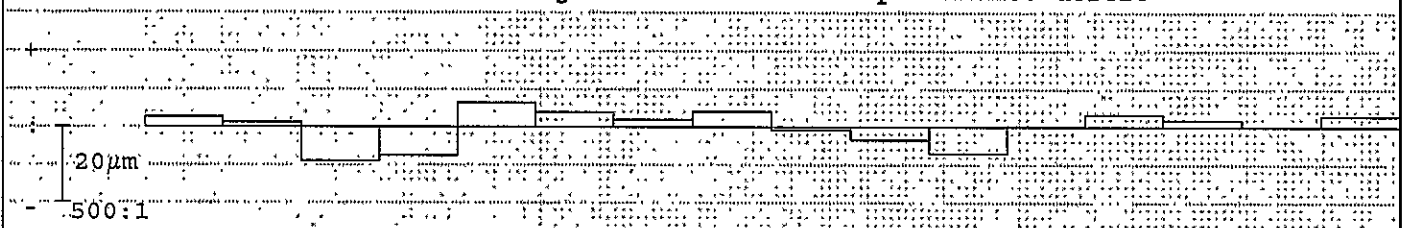
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



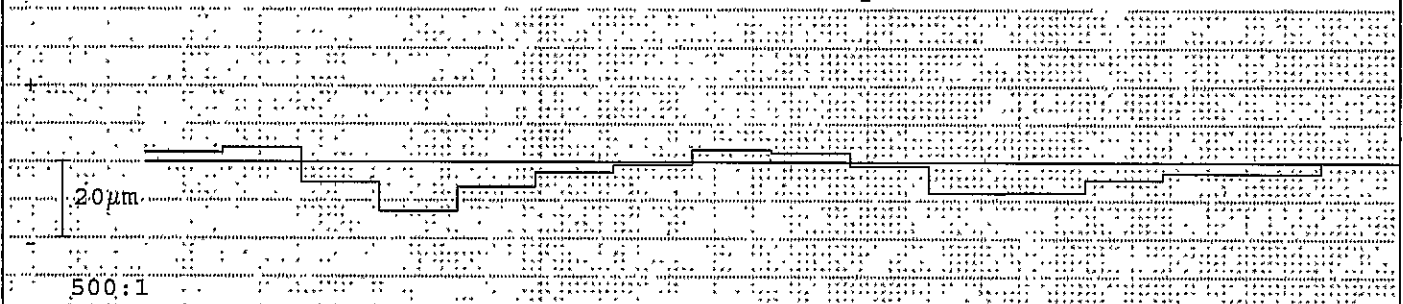
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



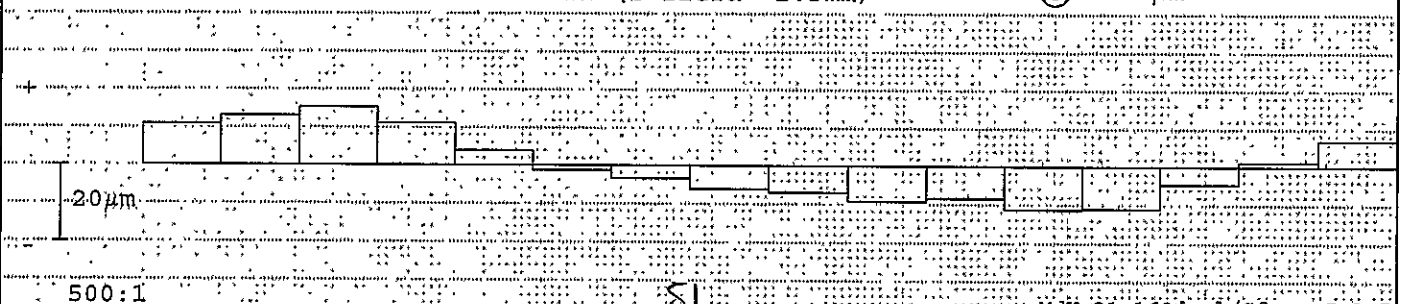
Errore somma di divisione Fp fianco destro



Corso per misura divis.: 17.094 z=15.8mm		fianco sinistro				fianco destro / TIRO			
		Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	8				9			
Gr. salto di passo	fu max	9				14			
Scarto di divisione	Rp	13				15			
Err. globale di divisione	Fp-e	8		36		17		36	
Err. cordale di divisione	Fpz/8	7				17			

Centricità Fr (Ø-sfera =2.5mm)

⊙ : 24µm



Err. di concentricità	Fr	27	40	Val. amm	21.108	21.061
Variaz. spessore dente	Rs			Val.	21.086	21.092 21.078

N. disegno : IS1_2516107335_FIN Cliente/macch. N. : P26_601265
 Collaudatore : ianni Denominazione : Albero Ingresso 1
 N. di commessa / di serie: pz 77 (1) Stato di elaborazione: FINITO
 ID macchina : Nome file : IS1_1073_FINITO.wel
 Annotazione : IS1_2516107335_FIN

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD
201	CERCHIO	DIA_156_1	22 ✓	D 25.02089	25.00000	0.02400	0.01100	0.02089	+++
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
202	CERCHIO	DIA_156_2		D 25.01944	25.00000	0.02400	0.01100	0.01944	++
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
203	ROTONDITÀ	ROT_158_1	77 ✓	L 0.00328		0.00600		0.00328	+
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
204	ROTONDITÀ	ROT_158_2		L 0.00242		0.00600		0.00242	-
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
205	PARALLEL	PAR_157/C	76 ✓	Z 0.00086		0.00600		0.00086	---
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.5mm,N=403)			D.T.:1.0 mm		
301	CERCHIO	DIA_043_1	25 ✓	D 28.92351	28.90000	0.03100	0.02000	0.02351	--
	LSC								
302	CERCHIO	DIA_043_2		D 28.92414	28.90000	0.03100	0.02000	0.02414	-
	LSC								
303	ROTONDITÀ	ROT_161_1	73 ✓	L 0.00169		0.00800		0.00169	---
	MZC								
304	ROTONDITÀ	ROT_161_2		L 0.00158		0.00800		0.00158	---
	MZC								
305	CONCENTR	CON_160_1/K	72 ✓	L 0.00025		0.01000		0.00025	----
306	CONCENTR	CON_160_2/K		L 0.00040		0.01000		0.00040	----
401	CERCHIO	DIA_044_1		D 28.59929	28.59000	0.01600	0.00500	0.00929	-
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
402	CERCHIO	DIA_044	26 ✓	D 28.59952	28.59000	0.01600	0.00500	0.00952	-
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3598)			D.T.:1.0 mm		
403	CERCHIO	DIA_044_3		D 28.60077	28.59000	0.01600	0.00500	0.01077	+
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
404	ROTONDITÀ	ROT_163_1	70 ✓	L 0.00313		0.00800		0.00313	-
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
405	ROTONDITÀ	ROT_163_2		L 0.00284		0.00800		0.00284	--
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3598)			D.T.:1.0 mm		
406	ROTONDITÀ	ROT_163_3		L 0.00286		0.00800		0.00286	--
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
407	CIRCOLAR	OSC_119/A-B	68 ✓	L 0.00352		0.02000		0.00352	---
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
408	PARALLEL	PAR_162/H	69 ✓	Z 0.00243		0.00800		0.00243	--
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=30.0mm,N=420)			D.T.:1.0 mm		
501	CERCHIO	DIA_045	27 ✓	D 28.52300	28.50000	0.03100	0.02000	0.02300	--
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
502	ROTONDITÀ	ROT_166	67 ✓	L 0.00318		0.00800		0.00318	-
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
503	CONCENTR	CON_165/K	66 ✓	L 0.00006		0.01000		0.00006	----
504	PARALLEL	PAR_164/J	65 ✓	Z 0.00186		0.00800		0.00186	---
				Filtro:Gauss 0.250 mm(L=4.5mm,N=401)			D.T.:1.0 mm		
601	DIAM-CONO	DIA_046	28 ✓	D 27.95659	27.96300	0.00000	-0.01300	-0.00641	+

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD
602	ROTONDITÀ MZC	ROT_169_1	L	0.00176		0.00400		0.00176	-
603	ROTONDITÀ MZC	ROT_169_2	L	0.00199		0.00400		0.00199	-
604	RETTILIN. MZS	RET_170_0°	L	0.00088		0.00400		0.00088	---
605	RETTILIN. MZS	RET_170_180°	L	0.00098		0.00400		0.00098	---
606	CORSA	OSC_120_1/A-B	L	0.00164		0.02000		0.00164	----
607	CONO	ANG_182	A	0.10066	0.09000	0.01500	-0.02000	0.01066	++++
611	SCOS FORMA LSP	CON_171_0°	L	0.00058		0.00400		0.00058	---
611	BOMBATURA LSP	CON_171_0°	C	0.00077	0.00000	0.00400	-0.00100	0.00077	--
612	SCOS FORMA LSP	CON_171_180°	L	0.00059		0.00400		0.00059	---
612	BOMBATURA LSP	CON_171_180°	C	0.00098	0.00000	0.00400	-0.00100	0.00098	-
701	DIAM-CONO	DIA_048	D	25.98512	25.99300	0.00000	-0.01300	-0.00788	-
702	ROTONDITÀ MZC	ROT_173_1	L	0.00201		0.00400		0.00201	+
703	ROTONDITÀ MZC	ROT_173_2	L	0.00207		0.00400		0.00207	+
704	RETTILIN. MZS	RET_174_0°	L	0.00084		0.00400		0.00084	---
705	RETTILIN. MZS	RET_174_180°	L	0.00098		0.00400		0.00098	---
706	CORSA	OSC_121_1/A-B	L	0.00214		0.02000		0.00214	----
707	CONO	ANG_183	A	0.02476	0.03000	0.01500	-0.02000	-0.00524	-
711	SCOS FORMA LSP	CON_175_0°	L	0.00058		0.00400		0.00058	---
711	BOMBATURA LSP	CON_175_0°	C	0.00100	0.00000	0.00400	-0.00100	0.00100	-
712	SCOS FORMA LSP	CON_175_180°	L	0.00061		0.00400		0.00061	---
712	BOMBATURA LSP	CON_175_180°	C	0.00112	0.00000	0.00400	-0.00100	0.00112	-
801	CERCHIO LSC	DIA_17.84_1	D	17.70148	17.84000	0.00000	-0.25000	-0.13852	-
802	CERCHIO LSC	DIA_17.84_2	D	17.70299	17.84000	0.00000	-0.25000	-0.13701	-
803	CERCHIO LSC	DIA_17.84_3	D	17.70667	17.84000	0.00000	-0.25000	-0.13333	-
901	CERCHIO LSC	DIA_16	D	16.11117	16.00000	0.20000	-0.10000	0.11117	++



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno: IS1_2516107335_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: ianni

Denominazione: Albero Ingresso 1

N. di commessa / di serie : pz 77 (λ)

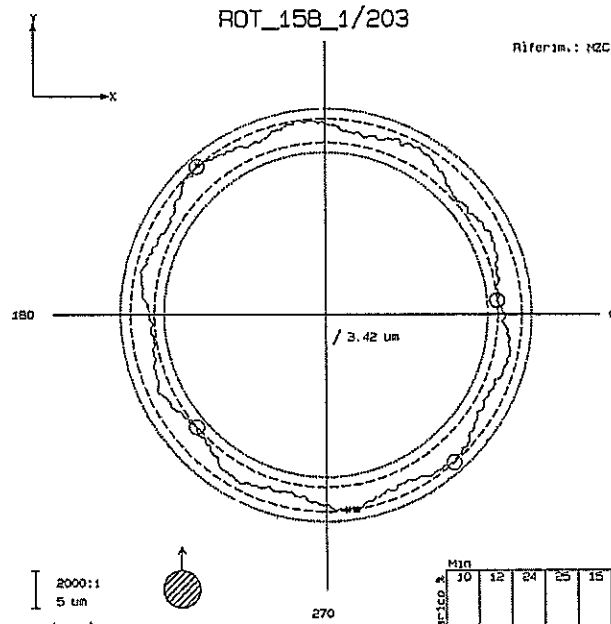
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina:

Nome file: IS1_1073_FINITO.wel

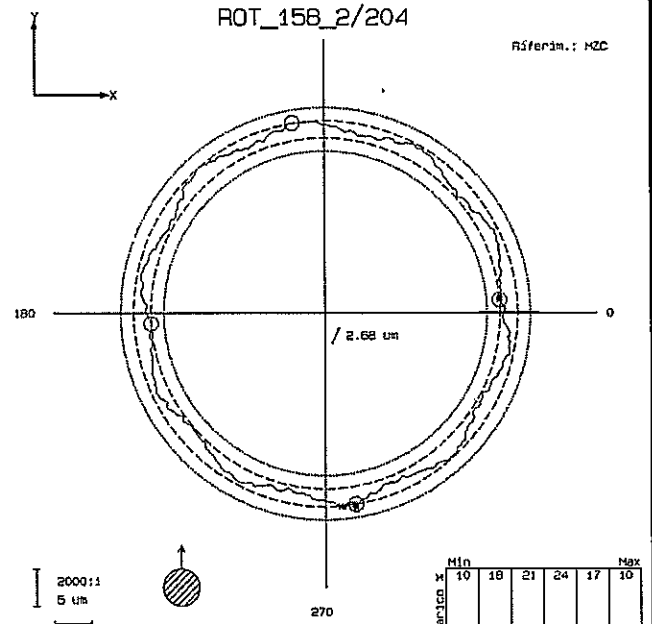
Caratteristica:

Data: 4.11.2016, 01:42



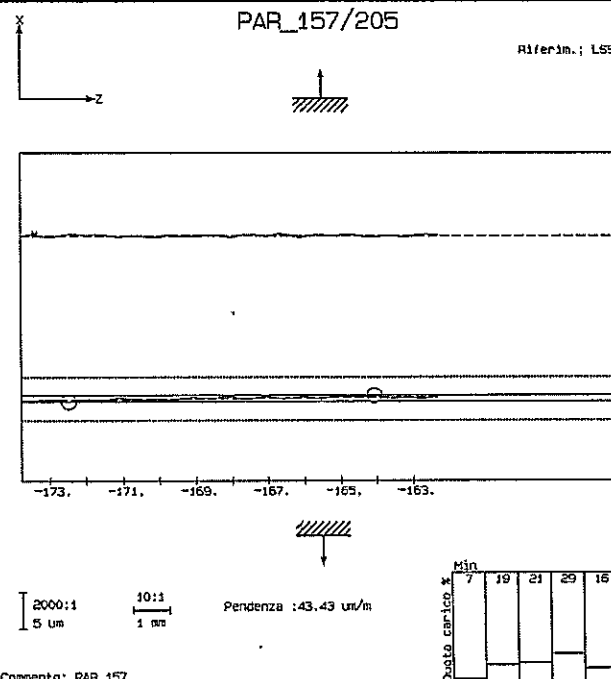
Comento: ROT_158_1

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:		
Minimo	-9.4428	-8.2040	-172.25	Dev. std.: 0.81 [um]		
Massimo	-9.2247	9.42880	-172.25	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=350, N=3599) 0.7, (1.0 m)		
Punto di partenza	12.5097	0.00988	-172.25	Valori misurati: 4000		
Punto finale	12.5097	-0.01930	-172.25	Interval. p.ti di misura: 0.11 []		



Comento: ROT_158_2

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:		
Minimo	12.4736	0.03128	-163.25	Dev. std.: 0.59 [um]		
Massimo	-2.0894	12.3351	-163.25	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) 0.7, (1.0 m)		
Punto di partenza	12.5089	0.01507	-163.25	Valori misurati: 4000		
Punto finale	12.5089	-0.00964	-163.25	Interval. p.ti di misura: 0.11 []		



Comento: PAR_157

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:		
Minimo	-12.510	-0.00946	-172.48	Dev. std.: 0.20 [um]		
Massimo	-12.509	-0.00931	-164.07	Filtro: Gauss 0.600 ms (L=11.5mm, N=403) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	-12.510	-0.00948	-173.76	Valori misurati: 403		
Punto finale	-12.509	-0.00928	-162.30	Interval. p.ti di misura: 0.02851 [mm]		



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno: IS1_2516107335_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: ianni

Denominazione: Albero Ingresso 1

N. di commessa / di serie :pz 77

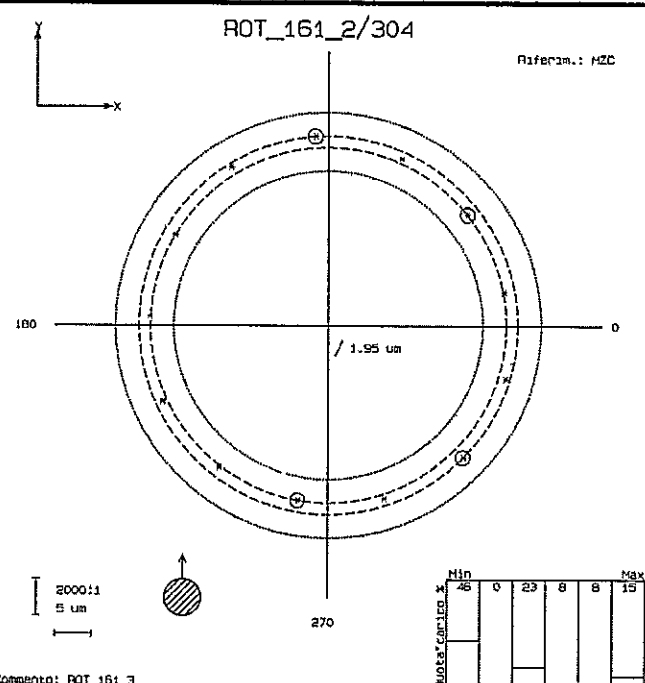
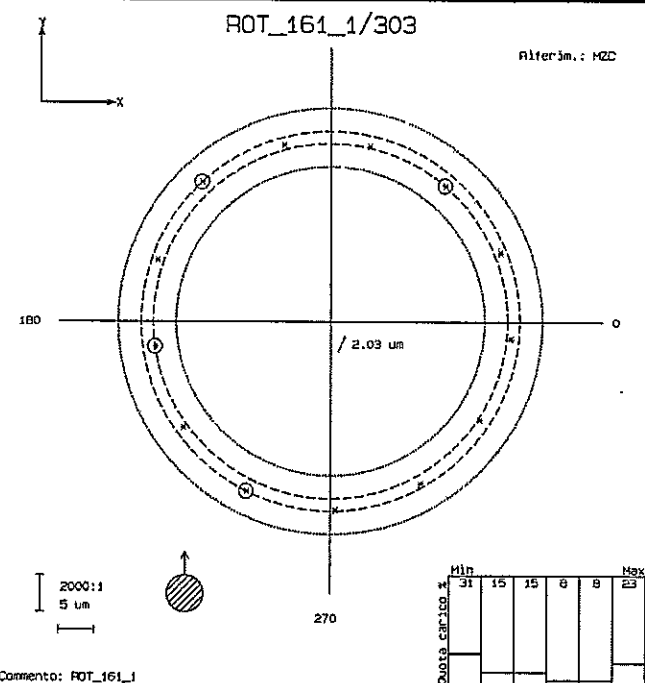
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina:

Nome file: IS1_1073_FINITO.wel

Caratteristica:

Data: 4.11.2016, 01:42



Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1,69	8,00
Minimo	9,34486	11,0361	-129,56	Dev. std.:	0,62	[um]
Massimo	-9,8293	10,6096	-129,56			
Punto di partenza	9,34486	11,0361	-129,56	Valori misurati:	13	
Punto finale	13,4036	5,42996	-129,56	Interval. p.ti di misura:	27,69 []	

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1,58	8,00
Minimo	-2,4735	-14,249	-119,56	Dev. std.:	0,58	[um]
Massimo	10,3232	-10,130	-119,56			
Punto di partenza	5,81059	13,2430	-119,56	Valori misurati:	13	
Punto finale	11,2983	9,02592	-119,56	Interval. p.ti di misura:	27,69 []	



Klingelberg - P26 601265

III GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: IS1_2516107335_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: ianni

Denominazione: Albero Ingresso 1

N. di commessa / di serie :pz 77 (1)

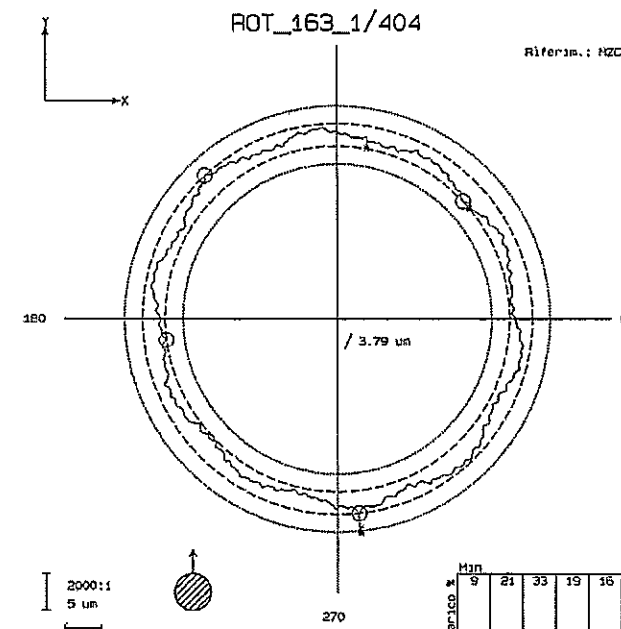
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina:

Nome file: IS1_1073_FINITO.wel

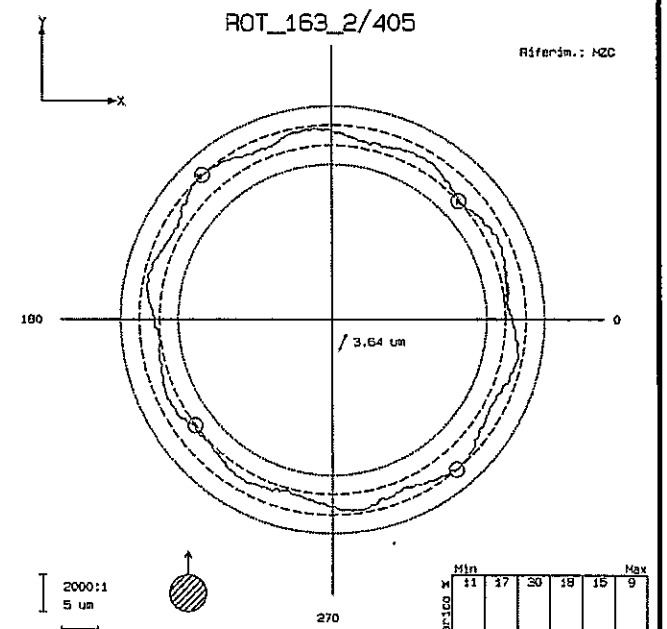
Caratteristica:

Data: 4.11.2016, 01:42



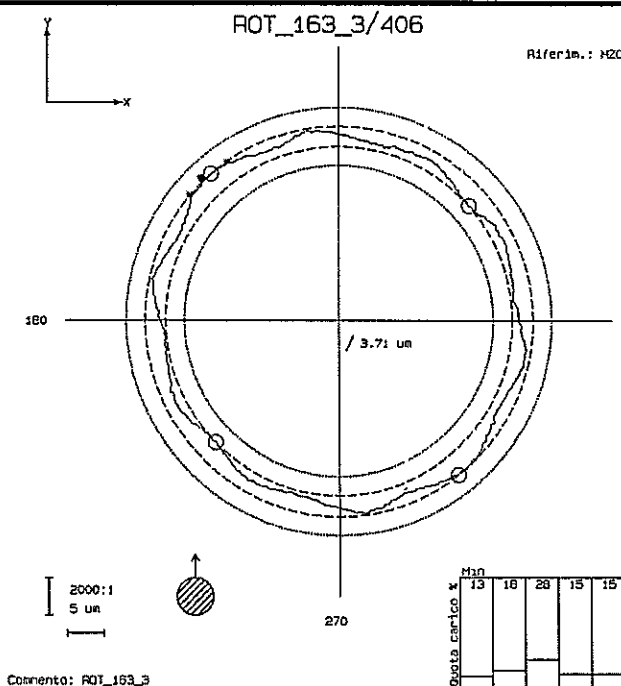
Comento: ROT_163_1

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	3.13	8.00
Minimo	-14.188	-1.7797	-111.05	Dev. std.:	0.65 [um]	
Massimo	1.59775	-14.212	-111.05	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	14.2965	0.00481	-111.05	Valori misurati:	4000	
Punto finale	14.2965	-0.01829	-111.05	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



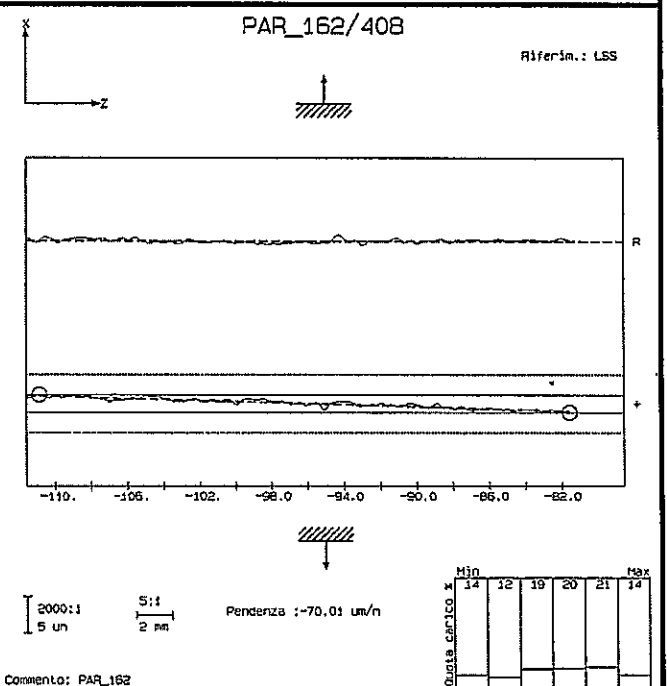
Comento: ROT_163_2

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.84	8.00
Minimo	10.4573	9.73990	-96.703	Dev. std.:	0.89 [um]	
Massimo	-9.6029	10.5980	-96.703	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3598) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	14.2967	0.02932	-96.704	Valori misurati:	4000	
Punto finale	14.2968	-0.02650	-96.704	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Comento: ROT_163_3

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.85	8.00
Minimo	10.7663	9.40931	-83.255	Dev. std.:	0.72 [um]	
Massimo	8.60853	-11.267	-83.256	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	14.2992	0.00593	-83.257	Valori misurati:	4000	
Punto finale	14.2993	-0.01691	-83.256	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Comento: PAR_162

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.43	8.00
Minimo	-14.301	-0.0054	-81.555	Dev. std.:	0.65 [um]	
Massimo	-14.299	-0.00877	-110.86	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=30.0mm, N=420) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	-14.300	-0.00878	-111.56	Valori misurati:	420	
Punto finale	-14.301	-0.00854	-81.555	Interval. p.ti di misura:	0.07161 [mm]	



Klingelberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno IS1_2516107335_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore ianni

Denominazione Albero Ingresso 1

N. di commessa / di serie : pz 77

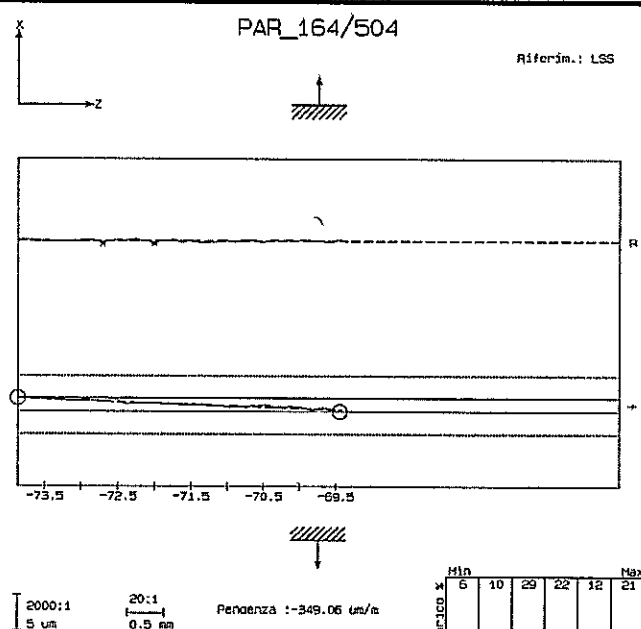
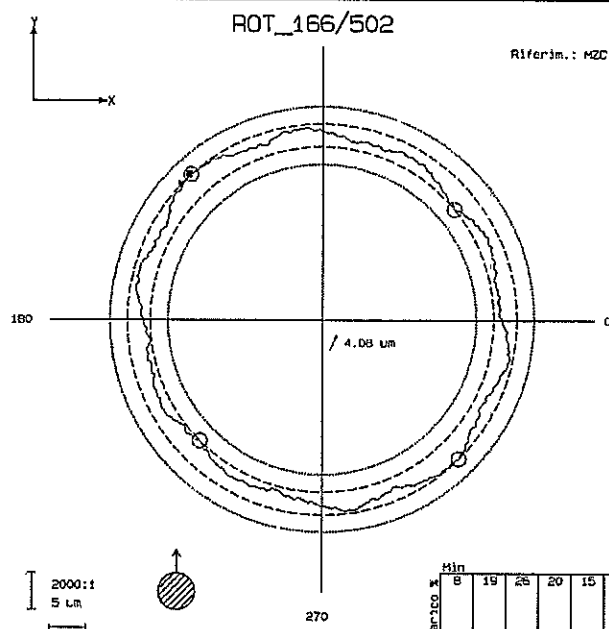
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina

Nome file IS1_1073_FINITO.wel

Caratteristica

Data 4.11.2016, 01:42



Comento: ROT_166

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	3.18	8.00	
Minimo	10.9904	9.09716	-72.756	Dev. std.:	0.76 [um]	
Massimo	-9.6285	10.5232	-72.755	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=350, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	14.2605	0.00607	-72.755	Valori misurati:	4000	
Punto finale	14.2605	-0.02158	-72.755	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	

Comento: PAR_164

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.86	8.00	
Minimo	-14.262	-0.00720	-69.440	Dev. std.:	0.47 [um]	
Massimo	-14.261	-0.00760	-73.892	Filtro: Gauss 0.250 m(L=4.5m, N=401) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	-14.261	-0.00760	-73.892	Valori misurati:	401	
Punto finale	-14.262	-0.00719	-69.405	Interval. p.ti di misura:	0.01114 [mm]	



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

III GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: IS1_2516107335_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: ianni

Denominazione: Albero Ingresso 1

N. di commessa / di serie :pz 77 (A)

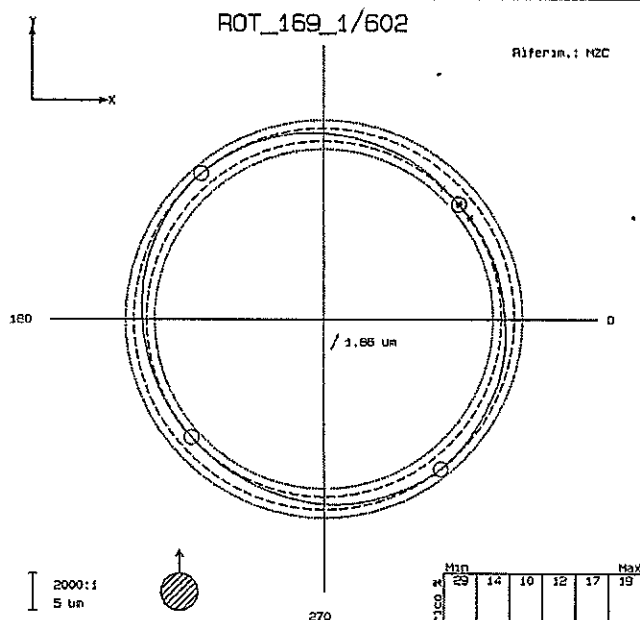
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina:

Nome file: IS1_1073_FINITO.we1

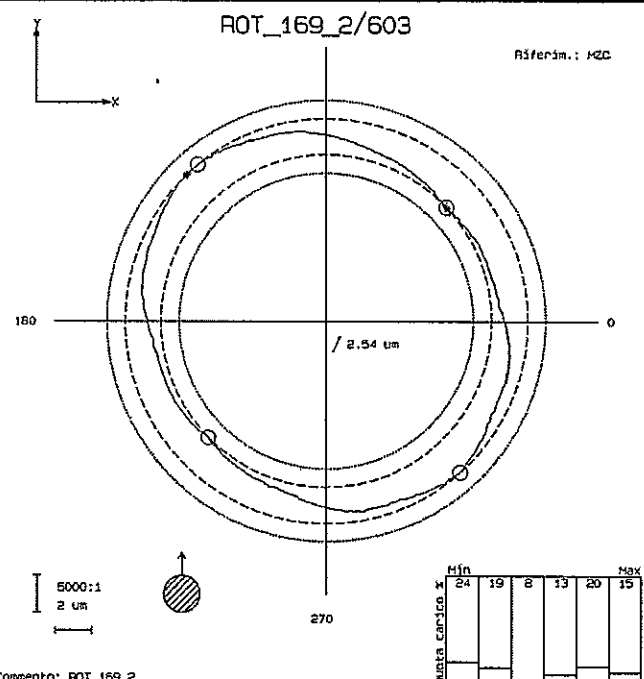
Caratteristica:

Data: 4.11.2016, 01:42



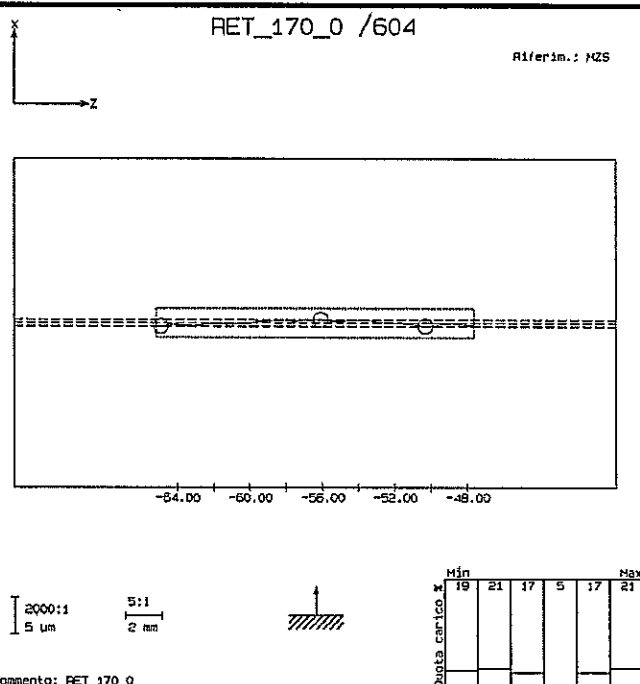
Commento: ROT_169_1

Sistema di coord.: cartesiano			[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.76	4.00
Minimo	-10.428	-9.2869	-62.654	Dev. std.: 0.50 [um]	
Massimo	-9.0082	10.6721	-62.655	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1.0 m	
Punto di partenza	13.9543	0.00574	-62.653	Valori misurati: 4000	
Punto finale	13.9544	-0.01825	-62.653	Interval. p.ti di misura: 0.11 []	



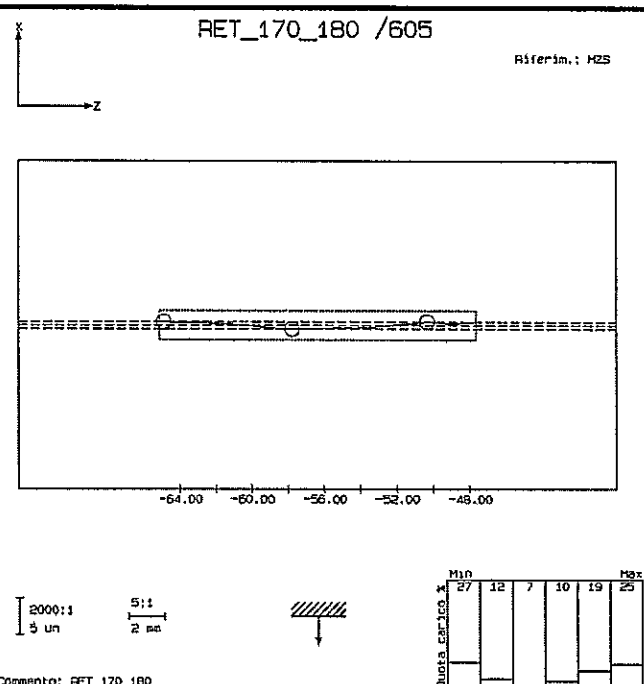
Commento: ROT_169_2

Sistema di coord.: cartesiano			[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.99	4.00
Minimo	10.1897	9.58124	-49.655	Dev. std.: 0.62 [um]	
Massimo	-8.9071	10.7862	-49.656	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1.0 m	
Punto di partenza	13.9567	0.00114	-49.655	Valori misurati: 4000	
Punto finale	13.9567	-0.01824	-49.655	Interval. p.ti di misura: 0.11 []	



Commento: RET_170_0

Sistema di coord.: cartesiano			[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.88	4.00
Minimo	13.9554	0.00778	-50.398	Dev. std.: 0.27 [um]	
Massimo	13.9763	0.00798	-56.093	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=17.5mm, N=403) D.T.: 1.0 m	
Punto di partenza	13.9599	0.00781	-65.181	Valori misurati: 403	
Punto finale	13.9901	0.00609	-47.853	Interval. p.ti di misura: 0.04395 [mm]	



Commento: RET_170_180

Sistema di coord.: cartesiano			[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.69	4.00
Minimo	-13.974	-0.00734	-57.794	Dev. std.: 0.33 [um]	
Massimo	-13.950	-0.01113	-64.900	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=17.5mm, N=403) D.T.: 1.0 m	
Punto di partenza	-13.960	-0.00706	-65.160	Valori misurati: 403	
Punto finale	-13.991	-0.00502	-47.853	Interval. p.ti di misura: 0.04395 [mm]	

Commento: FFT 167 1

1.Armonica:0.00 um

2.Armonica:0.71 um

Limite sbarram.:3.00 um

Limite allarme :2.40 um

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

[illegible]



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 601265

III GETRAG

N. disegno	IS1_2516107335_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	ianni	Denominazione	Albero Ingresso 1
N. di commessa / di serie :pz 77 (λ)		Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	IS1_1073_FINITO.wel
Caratteristica		Data	4.11.2016, 01:42

Commento: FFT_167_1

FFT_167_1/608

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
290	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno: IS1_2516107335_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: ianni

Denominazione: Albero Ingresso 1

N. di commessa / di serie :pz 77

Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina:

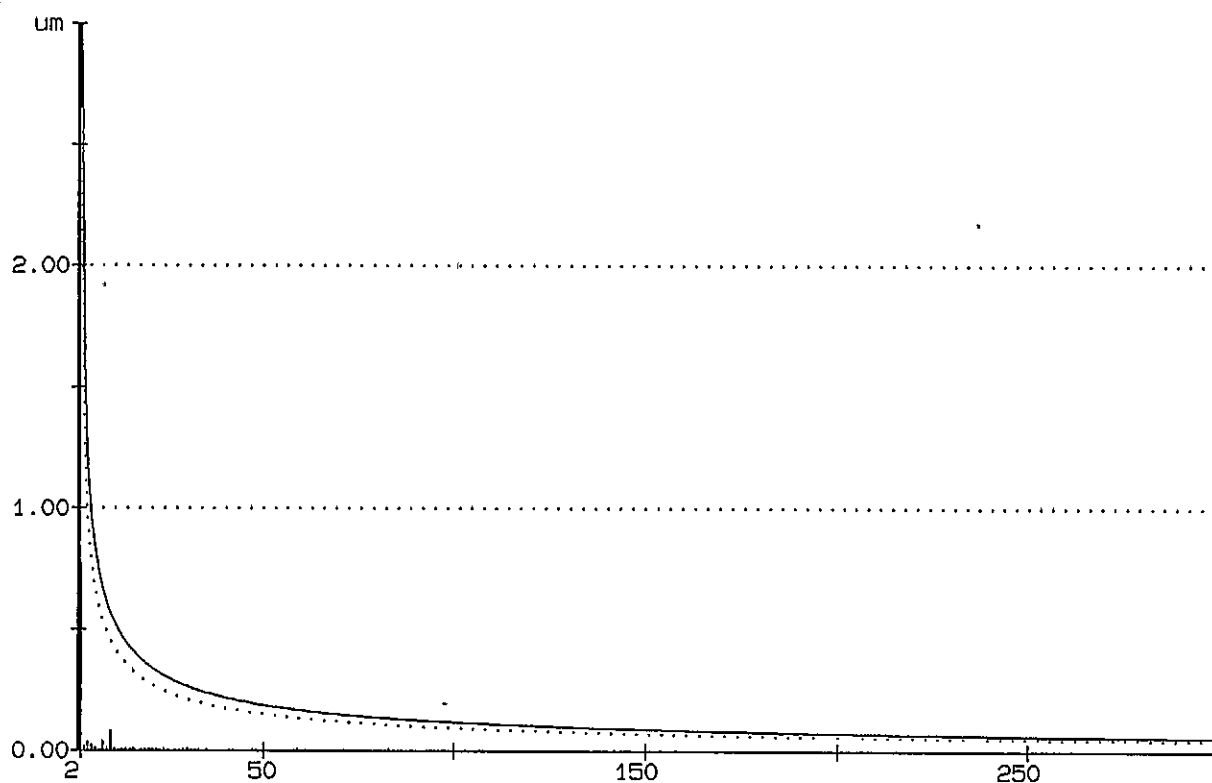
Nome file: IS1_1073_FINITO.wel

Caratteristica:

Data: 4.11.2016, 01:42

Commento: FFT_167_2

FFT_167_2/609



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:3.00 um

N0:0.70

2.Armonica:0.78 um

K:0.60

Limite sbarram.:3.00 um

Limite allarme :0.80

Limite allarme :2.40 um

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.776	0.017	0.035	0.026	0.012	-	0.037	0.011	0.081
10	-	-	-	-	-	0.010	-	-	-	-
20	-	-	-	-	-	-	-	-	0.010	-
30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
70	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
130	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
170	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
180	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



Klingelberg - P26 601265

III GETRAG

N. disegno	IS1_2516107335_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	ianni	Denominazione	Albero Ingresso 1
N. di commessa / di serie :pz 77	(λ)	Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	IS1_1073_FINITO.wel
Caratteristica		Data	4.11.2016, 01:42

Commento: FFT_167_2

FFT_167_2/609

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: μm)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
290	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

KLINGELNBERG

N. disegno IS1_2516107335_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore ianni

Denominazione Albero Ingresso 1

N. di commessa / di serie pz 77

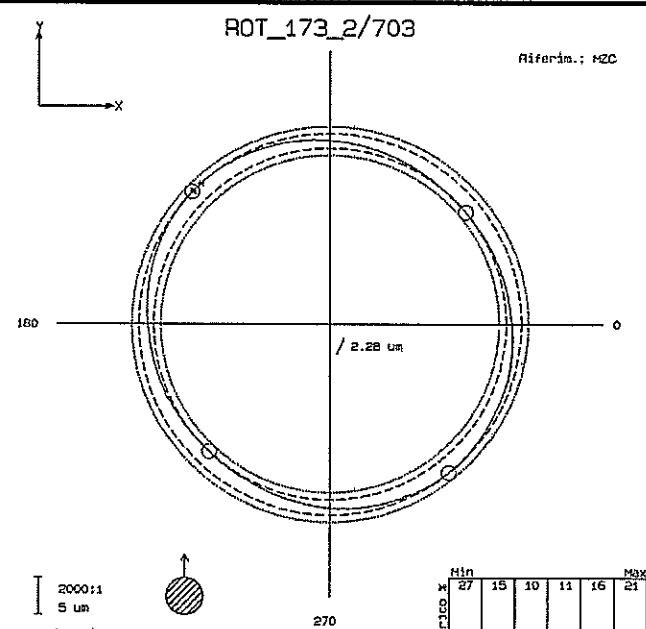
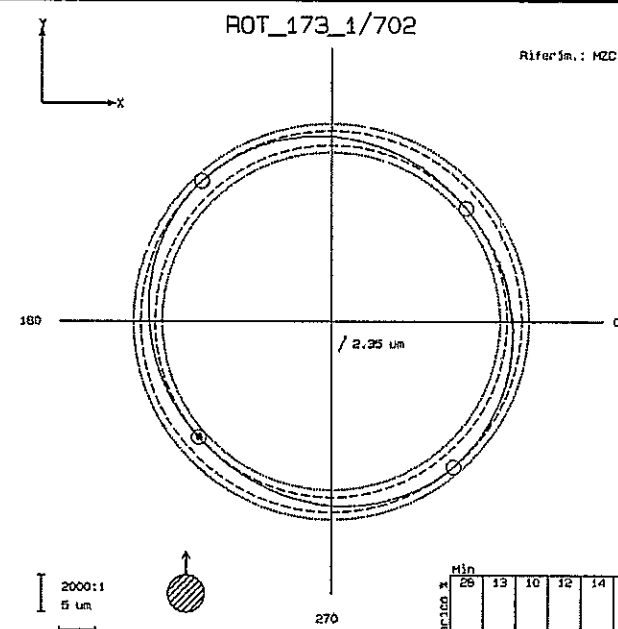
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina

Nome file IS1_1073_FINITO.wel

Caratteristica

Data 4.11.2016, 01:42

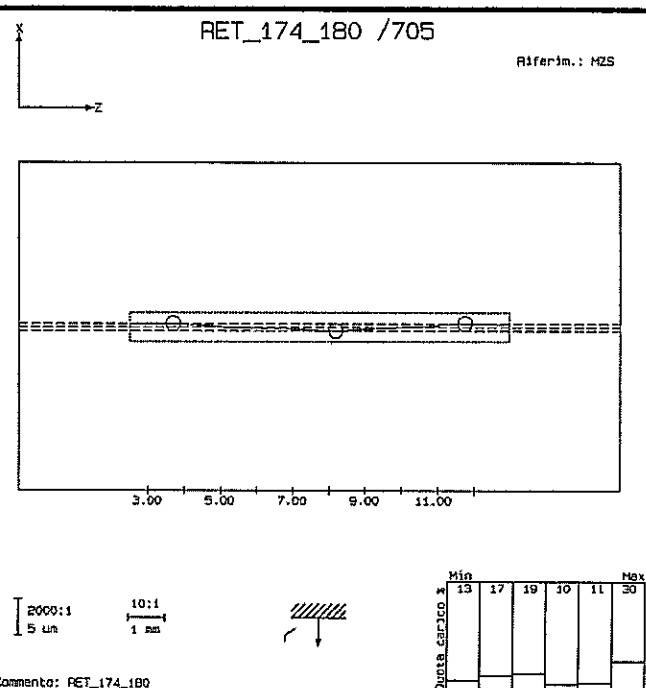
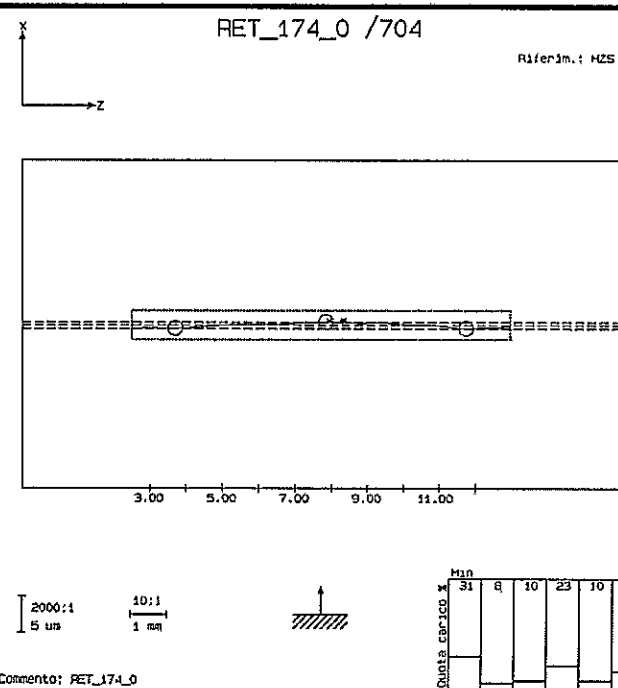


Commento: ROT_173_1

Commento: ROT_173_2

Sistema di coord.: cartesiana				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.01	4.00
Minimo	9.98956	8.30391	4.00584	Dev. std.:	0.69 [um]	
Massimo	8.35710	-9.9516	4.00564	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360 ,N=3599) D.T.: 1.0		
Punto di partenza	12.9940	0.00463	4.00744	Valori misurati:	4000	
Punto finale	12.9941	-0.01432	4.00749	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	

Sistema di coord.: cartesiana				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.07	4.00
Minimo	10.0292	8.25484	12.0058	Dev. std.:	0.70 [um]	
Massimo	8.12289	-10.139	12.0053	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360 ,N=3599) D.T.: 1.0		
Punto di partenza	12.9903	0.00472	12.0053	Valori misurati:	4000	
Punto finale	12.9902	-0.0320	12.0054	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Commento: RET_174_0

Commento: RET_174_180

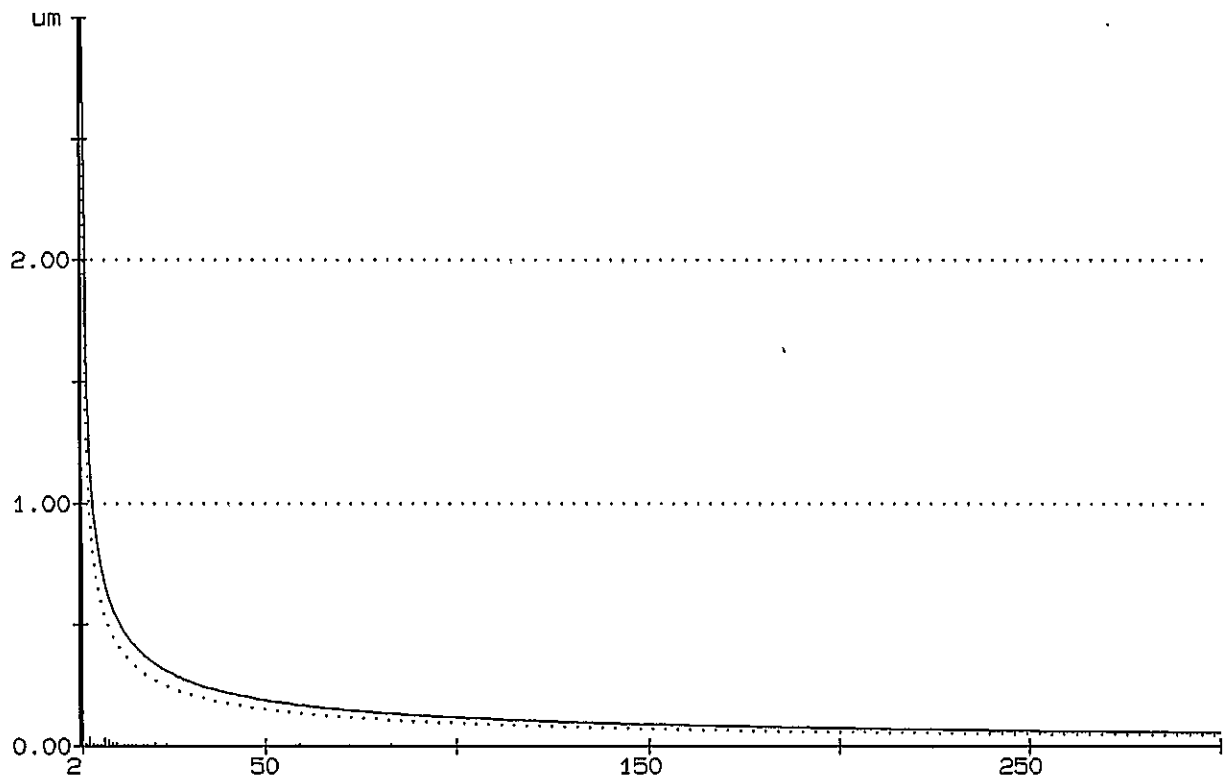
Sistema di coord.: cartesiana				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.64	4.00
Minimo	12.9941	0.00984	3.70719	Dev. std.:	0.28 [um]	
Massimo	12.9930	0.01025	7.85685	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=10.5mm, N=410) D.T.: 1.0		
Punto di partenza	12.9947	0.01072	2.49790	Valori misurati:	410	
Punto finale	12.9939	0.00979	12.9614	Interval. p.ti di misura:	0.02558 [mm]	

Sistema di coord.: cartesiana				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.98	4.00
Minimo	-12.993	-0.00751	8.18454	Dev. std.:	0.31 [um]	
Massimo	-12.990	-0.00763	11.7538	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=10.5mm, N=410) D.T.: 1.0		
Punto di partenza	-12.994	-0.00799	2.49963	Valori misurati:	410	
Punto finale	-12.990	-0.00733	12.9650	Interval. p.ti di misura:	0.02559 [mm]	

N. disegno: IS1_2516107335_FIN	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore: ianni	Denominazione: Albero Ingresso 1
N. di commessa / di serie pz 77 (1)	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina:	Nome file: IS1_1073_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 4.11.2016, 01:42

Commento: FFT_172_1

FFT_172_1/708



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:3.00 um

2.Armonica:0.84 um

NO:0.70

Limite sbarram.:3.00 um

K:0.60

Limite allarme :2.40 um

Limite allarme :0.80

Limite allarme :2.40 um

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

[illegible]



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno: IS1_2516107335_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: ianni

Denominazione: Albero Ingresso 1

N. di commessa / di serie :pz 77

Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina:

Nome file: IS1_1073_FINITO.wel

Caratteristica:

Data: 4.11.2016, 01:42

Commento: FFT_172_1

FFT_172_1/708

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
290	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



GETRAG

[illegible]

N. disegno: IS1_2516107335_FIN	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore: ianni	Denominazione: Albero Ingresso 1
N. di commessa / di serie :pz 77	Stato di elaborazione:FINITO
ID macchina:	Nome file: IS1_1073_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 4.11.2016, 01:42

Commento: FFT 172 2

FFT_172_2/709

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: μm)

[illegible]



Klingelnberg - P26 601265

III GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: IS1_2516107335_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: ianni

Denominazione: Albero Ingresso 1

N. di commessa / di serie : pz 77 (1)

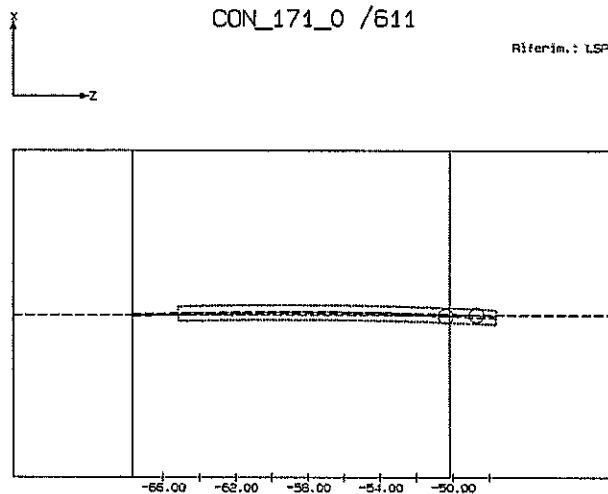
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina:

Nome file: IS1_1073_FINITO.wel

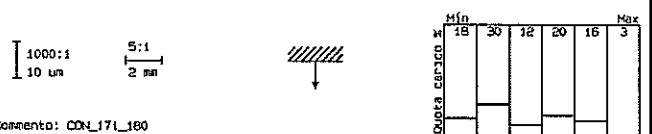
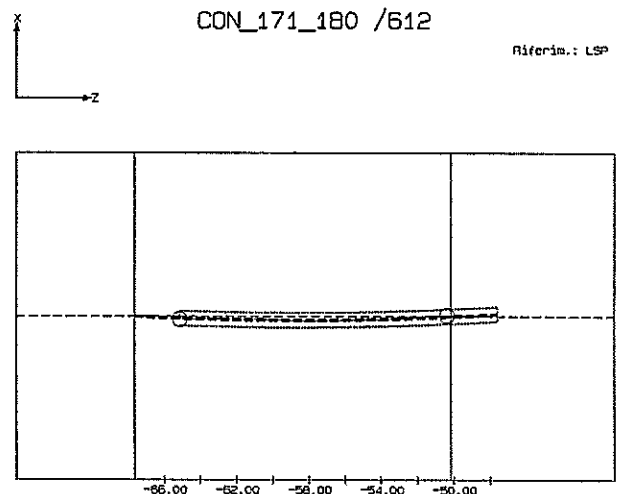
Caratteristica:

Data: 4.11.2016, 01:42



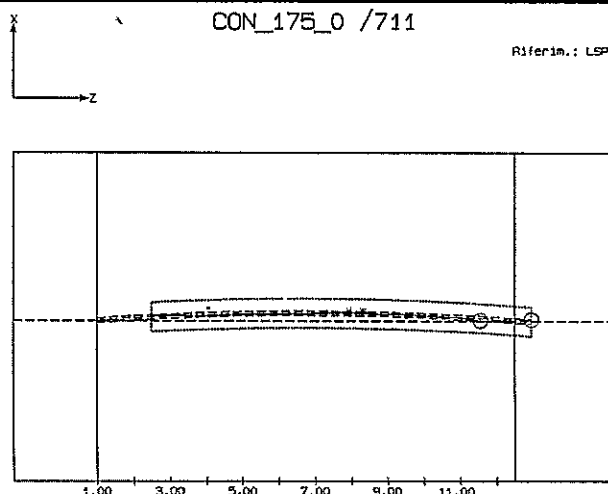
Commento: CON_171_0

Sistema di coord.: cartesiano				[um]		Eff.	Val. nom.	Tol.sup.	Tol.inf.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma					
Minimo	13.9853	0.00775	-50.394	Bombatura	0.58		0.00	4.00	-1.00
Massimo	13.9895	0.00773	-48.703	Lungh. rifer.	17.5000 [mm]	Dev. std.: 0.14 [um]			
Punto di partenza	13.9899	0.00791	-65.161	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=17.5mm, N=403)	D.T.: 1.0 m				
Punto finale	13.9901	0.00609	-47.653	Interv.p.t1 di mis.: 0.003 [m]	Valori mis.: 403				



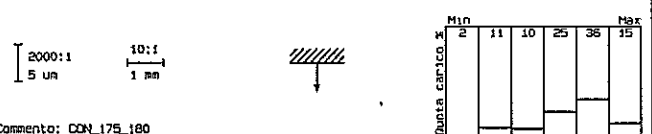
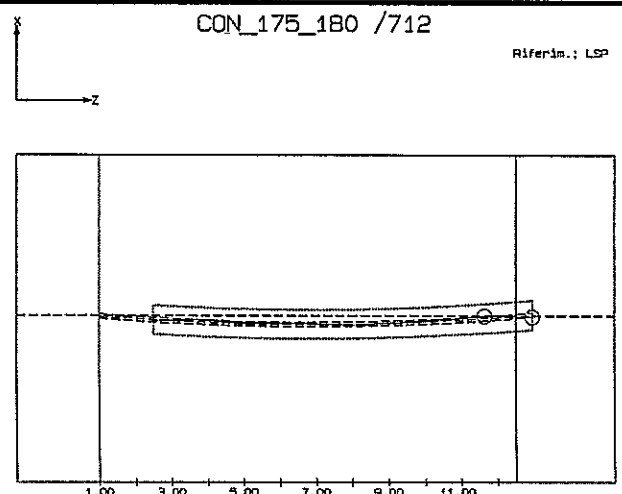
Commento: CON_171_180

Sistema di coord.: cartesiano				[um]		Eff.	Val. nom.	Tol.sup.	Tol.inf.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma					
Minimo	-13.960	-0.00705	-65.160	Bombatura	0.58		0.00	4.00	-1.00
Massimo	-13.965	-0.00752	-50.395	Lungh. rifer.	17.5000 [mm]	Dev. std.: 0.14 [um]			
Punto di partenza	-13.960	-0.00705	-65.160	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=17.5mm, N=403)	D.T.: 1.0 m				
Punto finale	-13.991	-0.00602	-47.653	Interv.p.t1 di mis.: 0.003 [m]	Valori mis.: 403				



Commento: CON_175_0

Sistema di coord.: cartesiano				[um]		Eff.	Val. nom.	Tol.sup.	Tol.inf.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma					
Minimo	12.9904	0.01000	11.5736	Bombatura	1.00		0.00	4.00	-1.00
Massimo	12.9993	0.00979	12.9513	Lungh. rifer.	11.5000 [mm]	Dev. std.: 0.12 [um]			
Punto di partenza	12.9947	0.01072	2.48906	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=10.5mm, N=410)	D.T.: 1.0 m				
Punto finale	12.9999	0.00979	12.9513	Interv.p.t1 di mis.: 0.003 [m]	Valori mis.: 410				



Commento: CON_175_180

Sistema di coord.: cartesiano				[um]		Eff.	Val. nom.	Tol.sup.	Tol.inf.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma					
Minimo	-12.990	-0.00733	12.9540	Bombatura	1.12		0.00	4.00	-1.00
Massimo	-12.991	-0.00751	11.6449	Lungh. rifer.	11.5000 [mm]	Dev. std.: 0.13 [um]			
Punto di partenza	-12.994	-0.00799	2.49881	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=10.5mm, N=410)	D.T.: 1.0 m				
Punto finale	-12.990	-0.00733	12.9548	Interv.p.t1 di mis.: 0.003 [m]	Valori mis.: 410				

N. disegno : IS1_2516107335_FIN
 Collaudatore : ianni
 N. di commessa / di serie: pz 72 (2)
 ID macchina :
 Annotazione : IS1_2516107335_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265
 Denominazione : Albero Ingresso 1
 Stato di elaborazione: FINITO
 Nome file : IS1_1073_FINITO.wel

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD
201	CERCHIO	DIA_156_1	22 ✓	D 25.02210	25.00000	0.02400	0.01100	0.02210	+++
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
202	CERCHIO	DIA_156_2		D 25.02055	25.00000	0.02400	0.01100	0.02055	++
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
203	ROTONDITÀ	ROT_158_1	77 ✓	L 0.00269		0.00600		0.00269	-
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
204	ROTONDITÀ	ROT_158_2		L 0.00324		0.00600		0.00324	+
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
205	PARALLEL	PAR_157/C	76 ✓	Z 0.00320		0.00600		0.00320	+
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.5mm,N=403)			D.T.:1.0 mm		
301	CERCHIO	DIA_043_1	25 ✓	D 28.92457	28.90000	0.03100	0.02000	0.02457	-
	LSC								
302	CERCHIO	DIA_043_2		D 28.92556	28.90000	0.03100	0.02000	0.02556	+
	LSC								
303	ROTONDITÀ	ROT_161_1	73 ✓	L 0.00214		0.00800		0.00214	--
	MZC								
304	ROTONDITÀ	ROT_161_2	7 ✓	L 0.00182		0.00800		0.00182	---
	MZC								
305	CONCENTR	CON_160_1/K	72 ✓	L 0.00009		0.01000		0.00009	----
306	CONCENTR	CON_160_2/K		L 0.00023		0.01000		0.00023	----
401	CERCHIO	DIA_044_1		D 28.60037	28.59000	0.01600	0.00500	0.01037	-
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
402	CERCHIO	DIA_044	26 ✓	D 28.60040	28.59000	0.01600	0.00500	0.01040	-
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
403	CERCHIO	DIA_044_3		D 28.60163	28.59000	0.01600	0.00500	0.01163	+
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
404	ROTONDITÀ	ROT_163_1	70 ✓	L 0.00289		0.00800		0.00289	--
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
405	ROTONDITÀ	ROT_163_2		L 0.00232		0.00800		0.00232	--
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
406	ROTONDITÀ	ROT_163_3		L 0.00319		0.00800		0.00319	-
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
407	CIRCOLAR	OSC_119/A-B	68 ✓	L 0.00272		0.02000		0.00272	---
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
408	PARALLEL	PAR_162/H	69 ✓	Z 0.00284		0.00800		0.00284	--
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=30.0mm,N=420)			D.T.:1.0 mm		
501	CERCHIO	DIA_045	27 ✓	D 28.52381	28.50000	0.03100	0.02000	0.02381	--
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600)			D.T.:1.0 mm		
502	ROTONDITÀ	ROT_166	67 ✓	L 0.00208		0.00800		0.00208	--
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600)			D.T.:1.0 mm		
503	CONCENTR	CON_165/K	66 ✓	L 0.00004		0.01000		0.00004	----
504	PARALLEL	PAR_164/J	65 ✓	Z 0.00190		0.00800		0.00190	---
				Filtro:Gauss 0.250 mm(L=4.5mm,N=401)			D.T.:1.0 mm		
601	DIAM-CONO	DIA_046	28 ✓	D 27.95893	27.96300	0.00000	-0.01300	-0.00407	++

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD	
602	ROTONDITÀ	ROT_169_1	63 ✓	L	0.00044	0.00400		0.00044	----	
	MZC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600) D.T.:1.0 mm					
603	ROTONDITÀ	ROT_169_2		L	0.00062	0.00400		0.00062	---	
	MZC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
604	RETTILIN.	RET_170_0°	64 ✓	L	0.00075	0.00400		0.00075	---	
	MZS				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=17.5mm,N=403) D.T.:1.0 mm					
605	RETTILIN.	RET_170_180°		L	0.00076	0.00400		0.00076	---	
	MZS				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=17.5mm,N=403) D.T.:1.0 mm					
606	CORSA	OSC_120_1/A-B	62 ✓	L	0.00100	0.02000		0.00100	----	
					Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3598) D.T.:1.0 mm					
607	CONO	ANG_182	80 ✓	A	0.10044	0.09000	0.01500	-0.02000	0.01044	+++
611	SCOS FORMA	CON_171_0°		L	0.00048	0.00400		0.00048	----	
	LSP				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=17.5mm,N=403) D.T.:1.0 mm					
611	BOMBATURA	CON_171_0°		C	0.00071	0.00000	0.00400	-0.00100	0.00071	--
	LSP				Lungh. di riferimento: 17.50000 mm					
612	SCOS FORMA	CON_171_180°		L	0.00054	0.00400		0.00054	---	
	LSP				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=17.5mm,N=403) D.T.:1.0 mm					
612	BOMBATURA	CON_171_180°		C	0.00063	0.00000	0.00400	-0.00100	0.00063	--
	LSP				Lungh. di riferimento: 17.50000 mm					
701	DIAM-CONO	DIA_048	30 ✓	D	25.98769	25.99300	0.00000	-0.01300	-0.00531	+
702	ROTONDITÀ	ROT_173_1		L	0.00084	0.00400		0.00084	---	
	MZC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
703	ROTONDITÀ	ROT_173_2	59 ✓	L	0.00098	0.00400		0.00098	---	
	MZC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
704	RETTILIN.	RET_174_0°	60 ✓	L	0.00084	0.00400		0.00084	---	
	MZS				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=10.5mm,N=410) D.T.:1.0 mm					
705	RETTILIN.	RET_174_180°		L	0.00074	0.00400		0.00074	---	
	MZS				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=10.5mm,N=410) D.T.:1.0 mm					
706	CORSA	OSC_121_1/A-B		L	0.00105	0.02000		0.00105	----	
					Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
707	CONO	ANG_183	90 ✓	A	0.02358	0.03000	0.01500	-0.02000	-0.00642	-
711	SCOS FORMA	CON_175_0°		L	0.00044	0.00400		0.00044	----	
	LSP				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=10.5mm,N=410) D.T.:1.0 mm					
711	BOMBATURA	CON_175_0°		C	0.00105	0.00000	0.00400	-0.00100	0.00105	-
	LSP				Lungh. di riferimento: 11.50000 mm					
712	SCOS FORMA	CON_175_180°		L	0.00044	0.00400		0.00044	----	
	LSP				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=10.5mm,N=410) D.T.:1.0 mm					
712	BOMBATURA	CON_175_180°		C	0.00084	0.00000	0.00400	-0.00100	0.00084	--
	LSP				Lungh. di riferimento: 11.50000 mm					
801	CERCHIO	DIA_17.84_1	37 ✓	D	17.70709	17.84000	0.00000	-0.25000	-0.13291	-
	LSC									
802	CERCHIO	DIA_17.84_2		D	17.70897	17.84000	0.00000	-0.25000	-0.13103	-
	LSC									
803	CERCHIO	DIA_17.84_3		D	17.71261	17.84000	0.00000	-0.25000	-0.12739	-
	LSC									
901	CERCHIO	DIA_16	38 ✓	D	16.11639	16.00000	0.20000	-0.10000	0.11639	++
	LSC									



Klingelnberg - P26 601265

*** GETRAG

N. disegno: IS1_2516107335_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: ianni

Denominazione: Albero Ingresso 1

N. di commessa / di serie : pz 72 (2)

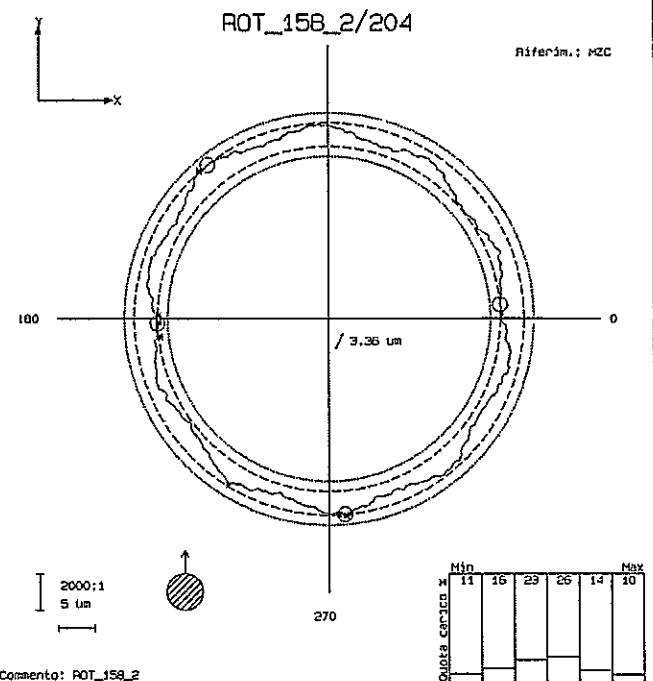
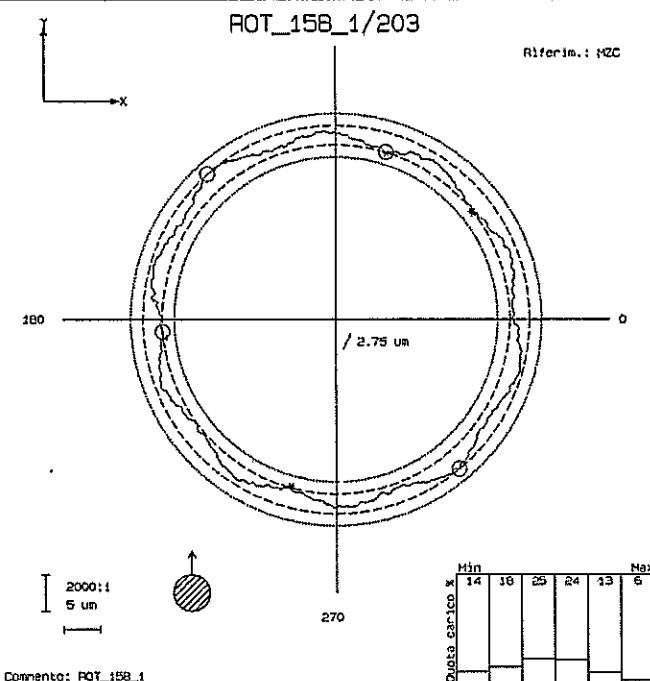
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina:

Nome file: IS1_1073_FINITO.wel

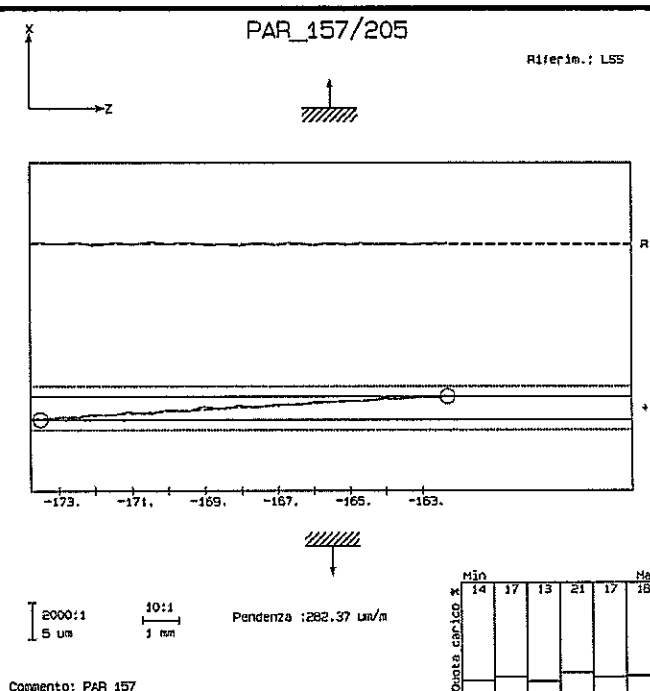
Caratteristica:

Data: 4.11.2016, 03:30



Sistema di coord.: cartesiano							[μm]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.69	6.00			
Minimo	-12.475	-9.1796	-172.25	Dev. std.:	0.63 [μm]				
Massimo	-8.3188	9.34671	-172.25	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=350, N=3599) D.T.: 1.0 m					
Punto di partenza	12.5103	0.00261	-172.25	Valori misurati:	4000				
Punto finale	12.5102	-0.01211	-172.25	Interval. p.ti di misura:	0.11 []				

Sistema di coord.: cartesiano							[μm]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	3.24	6.00			
Minimo	12.4680	1.00958	-163.25	Dev. std.:	0.80 [μm]				
Massimo	1.02730	-12.470	-163.25	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=350, N=3599) D.T.: 1.0 m					
Punto di partenza	12.5089	0.00401	-163.25	Valori misurati:	4000				
Punto finale	12.5089	-0.01262	-163.25	Interval. p.ti di misura:	0.11 []				



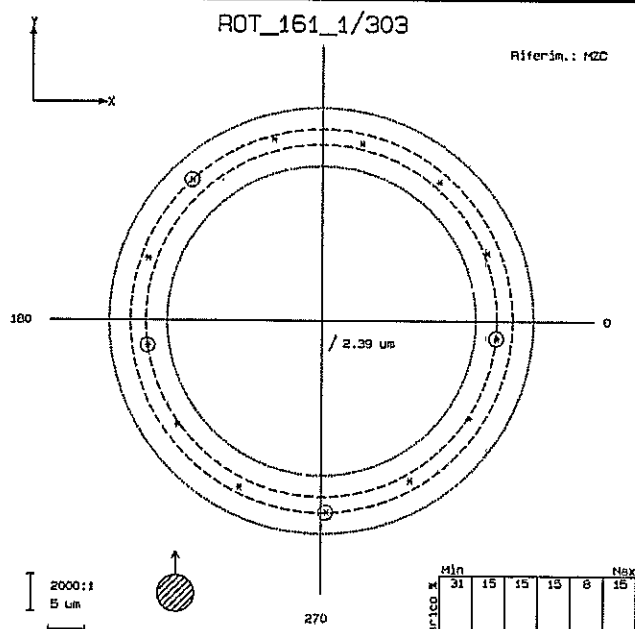
Sistema di coord.: cartesiano							[μm]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	3.20	6.00			
Minimo	-12.510	-0.00619	-173.50	Dev. std.:	0.95 [μm]				
Massimo	-12.509	-0.00642	-162.30	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=11.5mm, N=403) D.T.: 1.0 m					
Punto di partenza	-12.510	-0.00618	-173.77	Valori misurati:	403				
Punto finale	-12.509	-0.00642	-162.30	Interval. p.ti di misura:	0.02853 [mm]				



Klingelberg - P26 601265

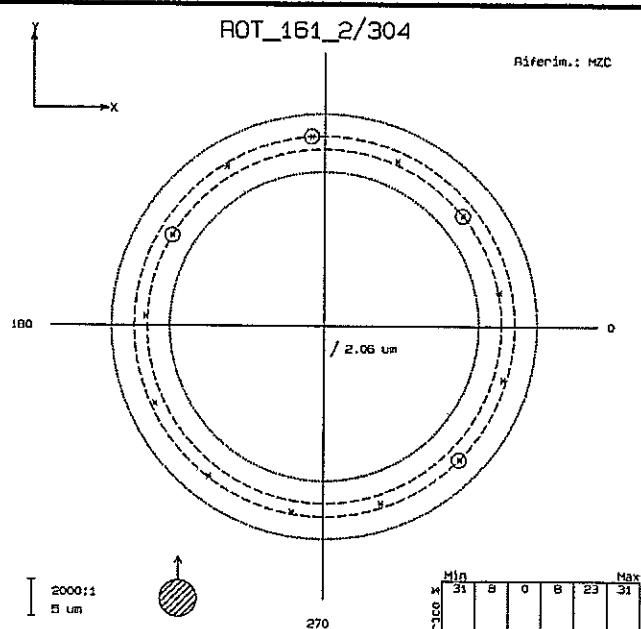
GETRAG

N. disegno: IS1_2516107335_FIN	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore: ianni	Denominazione: Albero Ingresso 1
N. di commessa / di serie :pz 72	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina:	Nome file: IS1_1073_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 4.11.2016, 03:30



Commento: ROT_161_1

Sistema di coord.: cartesiana				(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.14	8.00	
Minimo	-14.313	-2.0518	-129.56	Dev. std.:	0.75 [um]	
Massimo	0.32137	-14.450	-129.56			
Punto di partenza	9.34525	11.0373	-129.56	Valori misurati:	13	
Punto finale	13.4040	5.42961	-129.56	Interval. p.ti di misura:	27.69 []	



Commento: ROT_161_3

Sistema di coord.: cartesiana				(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.82	8.00	
Minimo	-12.445	7.36457	-119.56	Dev. std.:	0.74 [um]	
Massimo	10.3224	-10.131	-119.56			
Punto di partenza	5.61016	13.2441	-119.56	Valori misurati:	13	
Punto finale	11.2994	9.02637	-119.56	Interval. p.ti di misura:	27.69 []	



Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: IS1_2516107335_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: ianni

Denominazione: Albero Ingresso 1

N. di commessa / di serie : pz 72 (2)

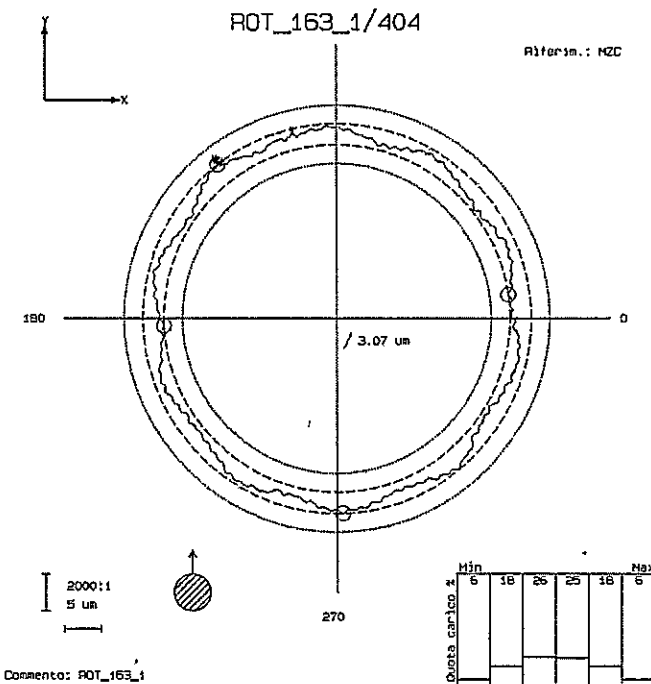
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina:

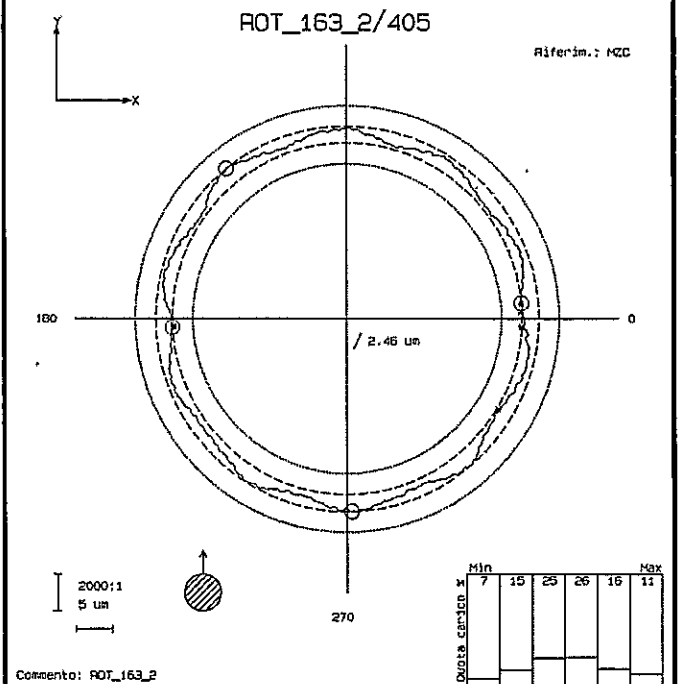
Nome file: IS1_1073_FINITO.wel

Caratteristica:

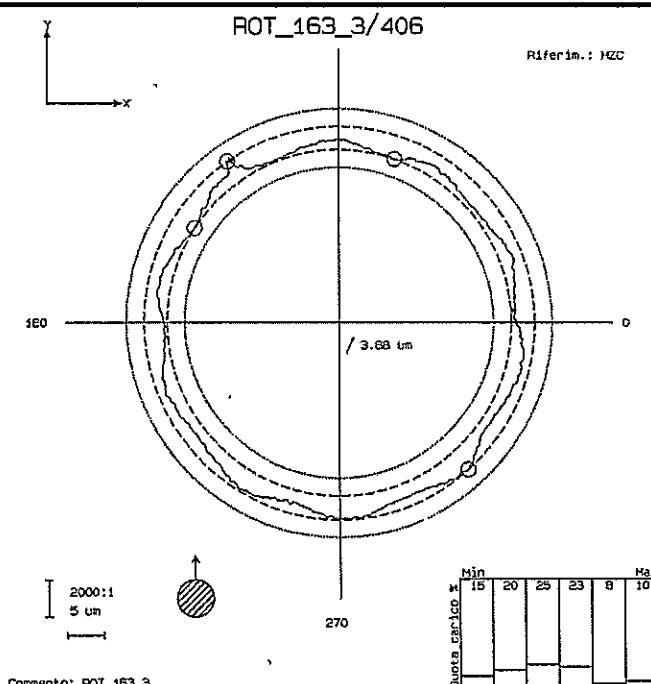
Data: 4.11.2016, 03:30



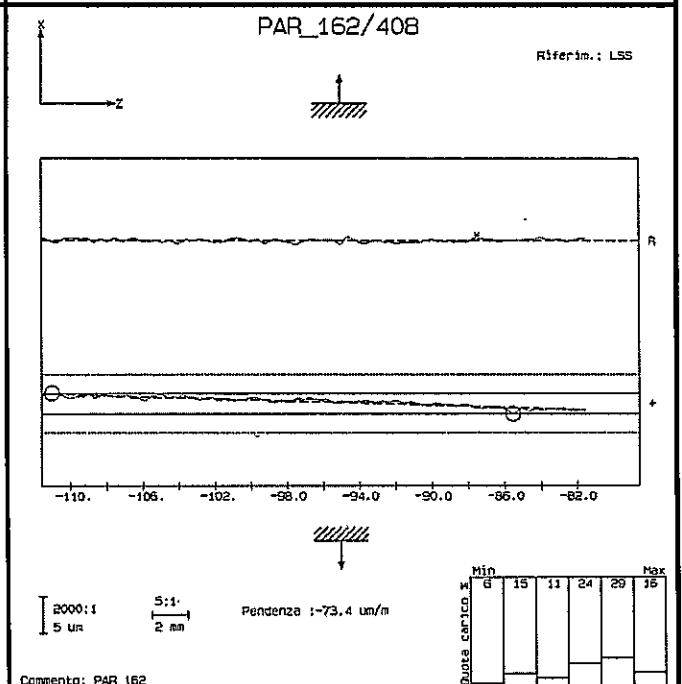
Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2,89	8,00
Minimo	14,1650	1,05060	-111,05	Dev. std.:	0,63 [um]	
Massimo	-8,7782	11,2901	-111,05	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360 .N=3599) D.T.:1,0 m		
Punto di partenza	14,2990	0,00689	-111,05	Valori misurati:	4000	
Punto finale	14,2990	-0,01367	-111,05	Interval. p.ti di misura:	0,11 []	



Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2,32	8,00
Minimo	14,2453	1,22672	-96,705	Dev. std.:	0,55 [um]	
Massimo	-8,9790	11,1314	-96,705	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360 .N=3599) D.T.:1,0 m		
Punto di partenza	14,2993	0,00602	-96,705	Valori misurati:	4000	
Punto finale	14,2993	-0,01817	-96,707	Interval. p.ti di misura:	0,11 []	



Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	3,19	8,00
Minimo	4,65772	13,5168	-83,255	Dev. std.:	0,79 [um]	
Massimo	9,45353	-10,732	-83,255	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360 .N=3599) D.T.:1,0 m		
Punto di partenza	14,2999	0,00450	-83,255	Valori misurati:	4000	
Punto finale	14,2999	-0,01803	-83,255	Interval. p.ti di misura:	0,11 []	



Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2,84	8,00
Minimo	-14,301	-0,00848	-81,544	Dev. std.:	0,65 [um]	
Massimo	-14,299	-0,00825	-111,01	Filtro:Gauss 0,800 mm(L=30,0mm,N=420) D.T.:1,0 m		
Punto di partenza	-14,299	-0,00825	-111,56	Valori misurati:	420	
Punto finale	-14,300	-0,00851	-81,552	Interval. p.ti di misura:	0,07163 [mm]	

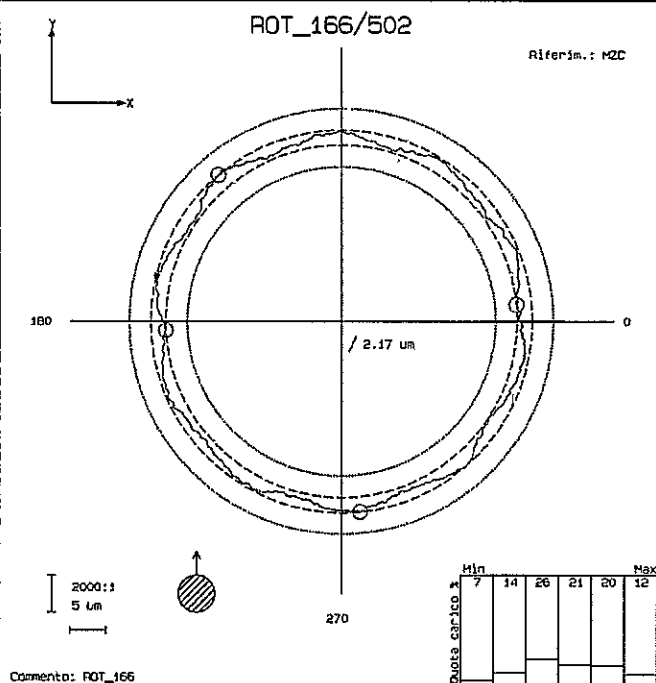


KLINGELBERG

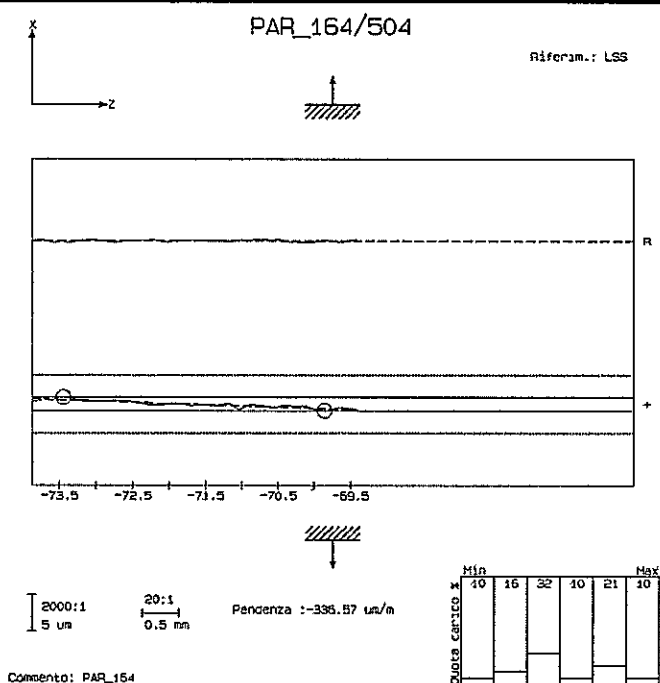
Klingelberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno: IS1_2516107335_FIN	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore: ianni	Denominazione: Albero Ingresso 1
N. di commessa / di serie :pz 72	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina:	Nome file: IS1_1073_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 4.11.2016, 03:30



Sistema di coord.:	cartesiano	[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.08 8.00
Minimo	14.1059	1.34780	-72.755	Dev. std.: 0.49 [um]
Massimo	-9.1951	10.9033	-72.755	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3600) D.T.: 1.0 m
Punto di partenza	14.2512	0.00291	-72.755	Valori misurati: 4000
Punto finale	14.2512	-0.00548	-72.755	Interval. p.ti di misura: 0.11 []



Sistema di coord.:	cartesiano	[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.90 8.00
Minimo	-14.263	-0.00309	-69.855	Dev. std.: 0.47 [um]
Massimo	-14.261	-0.00551	-73.442	Filtro: Gauss 0.250 mm (L=4.5mm, N=401) D.T.: 1.0 m
Punto di partenza	-14.262	-0.00556	-73.863	Valori misurati: 401
Punto finale	-14.262	-0.00803	-69.409	Interval. p.ti di misura: 0.01113 [mm]



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: IS1_2516107335_FIN

Collaudatore: ianni

N. di commessa / di serie :pz 72 (2)

ID macchina:

Caratteristica:

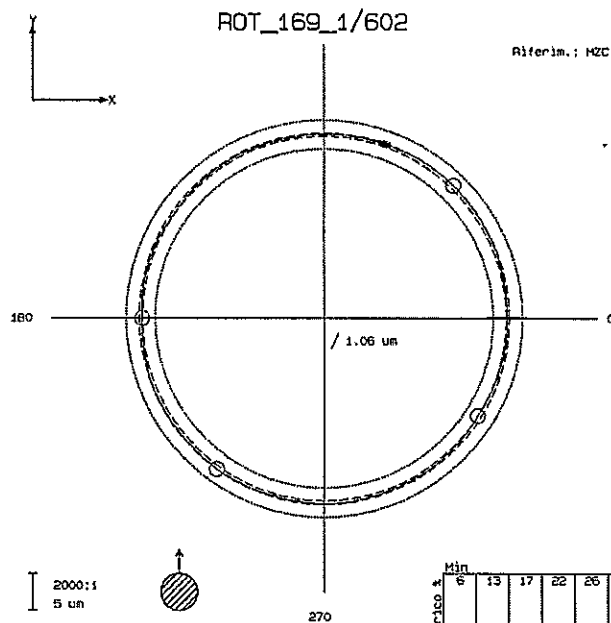
Cliente/macch. N. : P26_601265

Denominazione: Albero Ingresso 1

Stato di elaborazione: FINITO

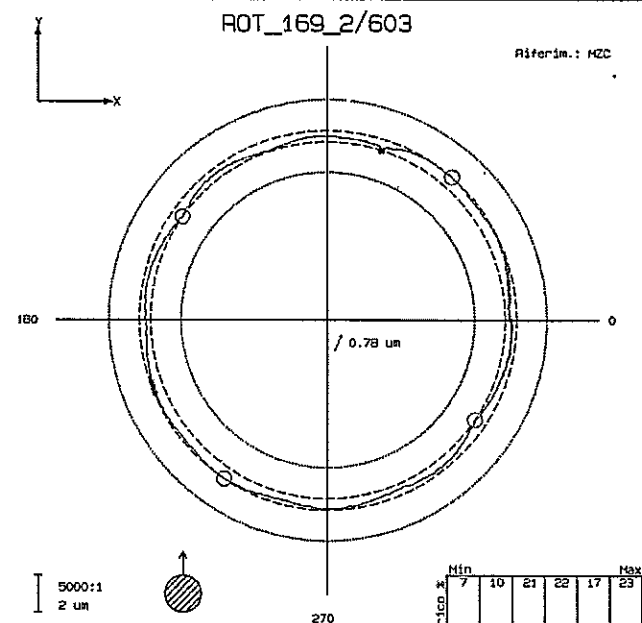
Nome file: IS1_1073_FINITO.wel

Data: 4.11.2016, 03:30



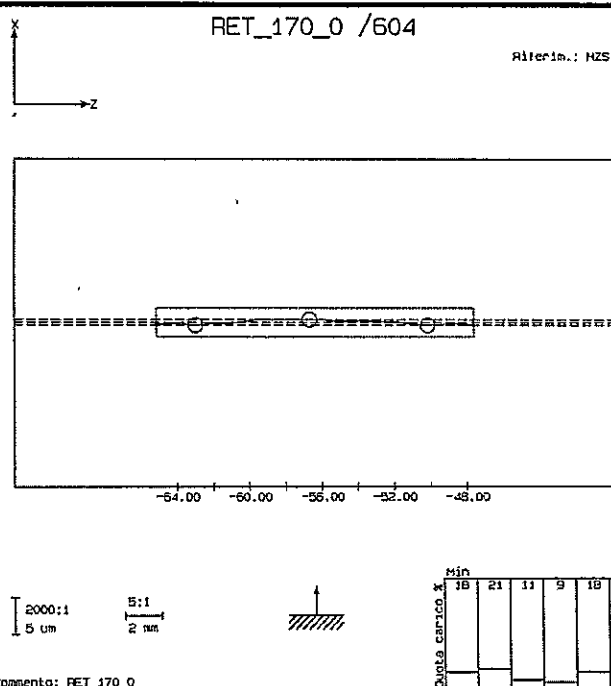
Commento: ROT_169_1

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.44	4.00
Minimo	11.8060	-7.4592	-62.653	Dev. std.:	0.11 [um]	
Massimo	9.77956	9.96024	-62.652	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=350 ,N=3600) D.T.:1.0 m		
Punto di partenza	13.9650	0.00613	-62.654	Valori misurati:	4000	
Punto finale	13.9649	-0.00254	-62.654	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



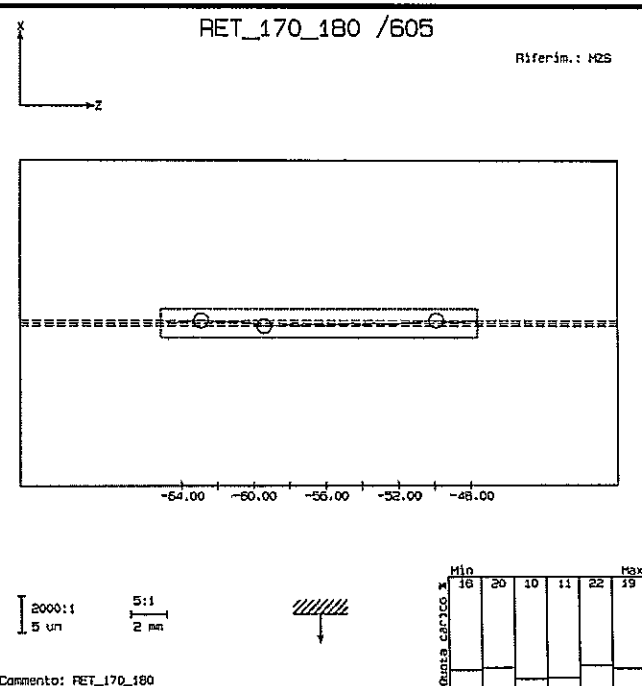
Commento: ROT_169_2

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.62	4.00
Minimo	-11.422	8.07495	-49.655	Dev. std.:	0.15 [um]	
Massimo	9.22898	10.5117	-49.654	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=350 ,N=3599) D.T.:1.0 m		
Punto di partenza	13.9878	0.00553	-49.655	Valori misurati:	4000	
Punto finale	13.9878	-0.02665	-49.655	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



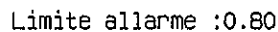
Commento: RET_170_0

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.75	4.00
Minimo	13.9872	0.00923	-50.177	Dev. std.:	0.25 [um]	
Massimo	13.9764	0.00941	-56.710	Filtro:Gauss 0.800 mm(L=17.5mm,N=403) D.T.:1.0 m		
Punto di partenza	13.9609	0.00859	-65.160	Valori misurati:	403	
Punto finale	13.9917	0.00751	-47.654	Interval. p.ti di misura:	0.04955 [mm]	



Commento: RET_170_180

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.76	4.00
Minimo	-13.972	-0.00572	-59.404	Dev. std.:	0.23 [um]	
Massimo	-13.965	-0.00660	-62.910	Filtro:Gauss 0.800 mm(L=17.5mm,N=403) D.T.:1.0 m		
Punto di partenza	-13.962	-0.00627	-65.160	Valori misurati:	403	
Punto finale	-13.992	-0.00543	-47.659	Interval. p.ti di misura:	0.04353 [mm]	

FFT_167_1/608

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

[illegible]



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

■ ■ ■ GETRAG

N. disegno	IS1_2516107335_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	ianni	Denominazione	Albero Ingresso 1
N. di commessa / di serie pz 72	(2)	Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	IS1_1073_FINITO.wel
Caratteristica		Data	4.11.2016, 03:30

Commento: FFT_167_1

FFT_167_1/608

Tabella delle armoniche (Amplitude)

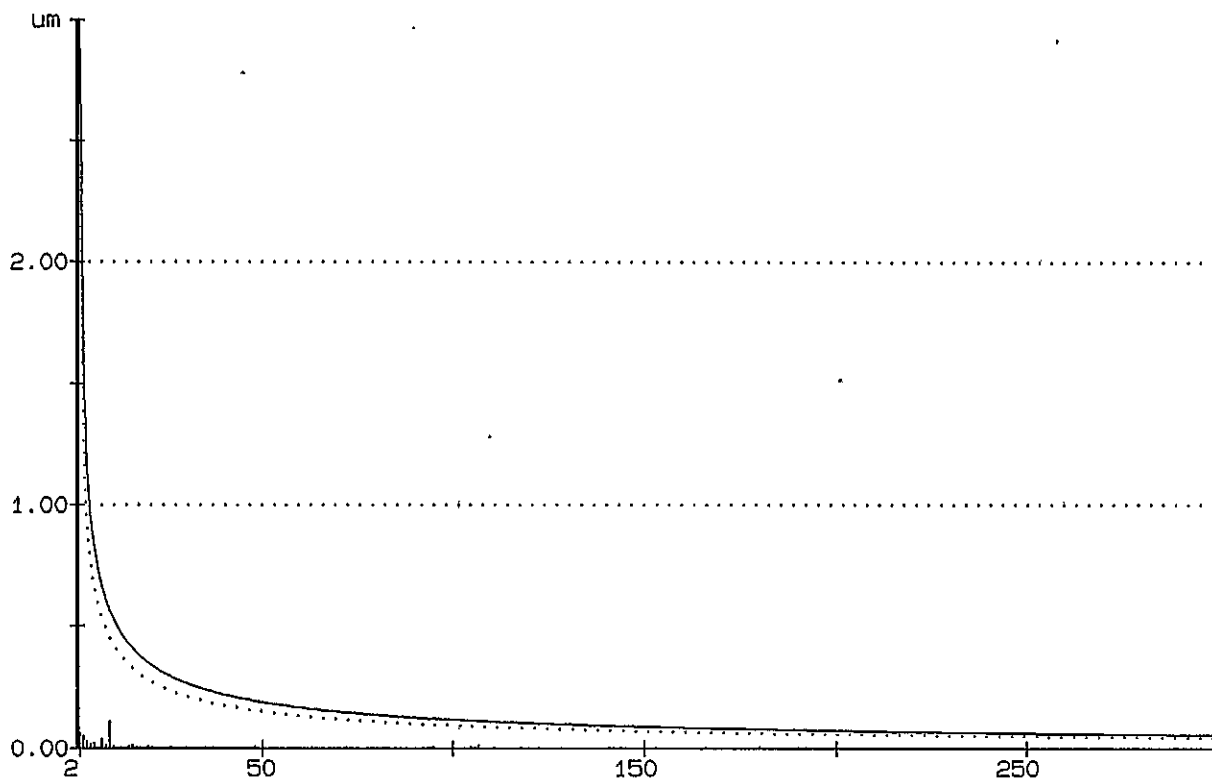
Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
290	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

N. disegno: IS1_2516107335_FIN	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore: ianni	Denominazione: Albero Ingresso 1
N. di commessa / di serie :pz 72	Stato di elaborazione:FINITO
ID macchina:	Nome file: IS1_1073_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 4.11.2016, 03:30

Commento: FFT 167 2

FFT_167_2/609



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:3.00 um

10.Armonica ...:0.11 um

NO:0.70

Limite sbarram.:0.56 um

K:0.60

Limite allarme :0.45 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

[illegible]



Klingelberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno	IS1_2516107335_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	ianni	Denominazione	Albero Ingresso 1
N. di commessa / di serie :pz 72 (2)		Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	IS1_1073_FINITO.wel
Caratteristica		Data	4.11.2016, 03:30

Commento: FFT_167_2

FFT_167_2/609

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
290	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



Klingelberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno IS1_2516107335_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore ianni

Denominazione Albero Ingresso 1

N. di commessa / di serie : pz 72

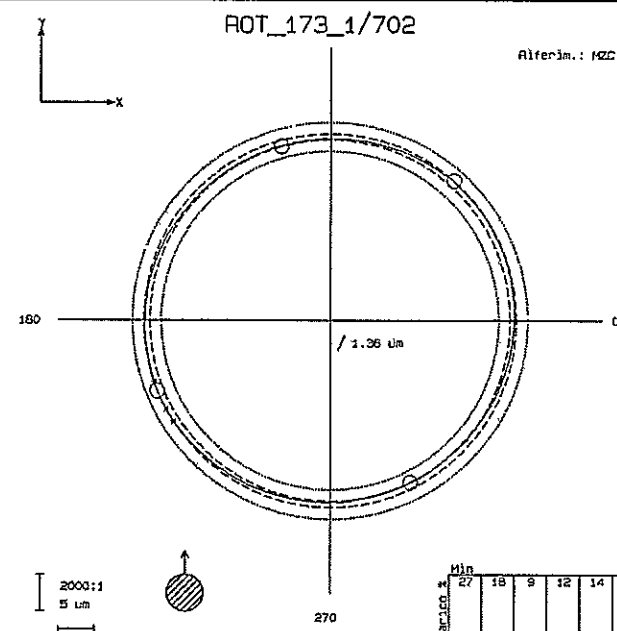
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina

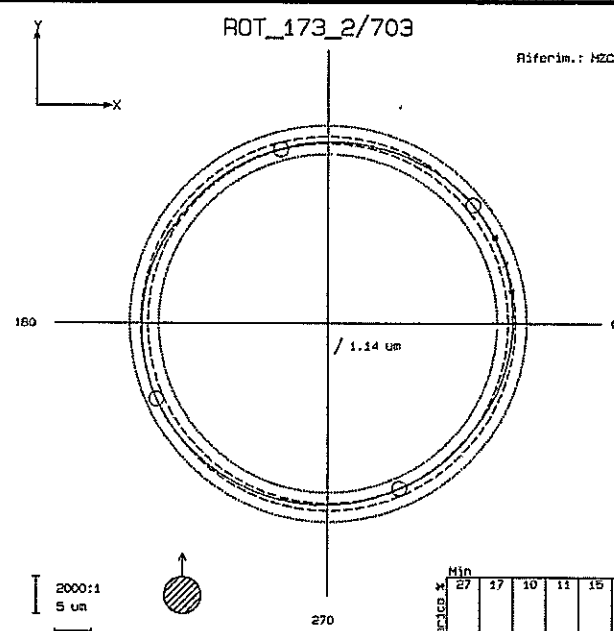
Nome file IS1_1073_FINITO.wel

Caratteristica

Data 4.11.2016, 03:30



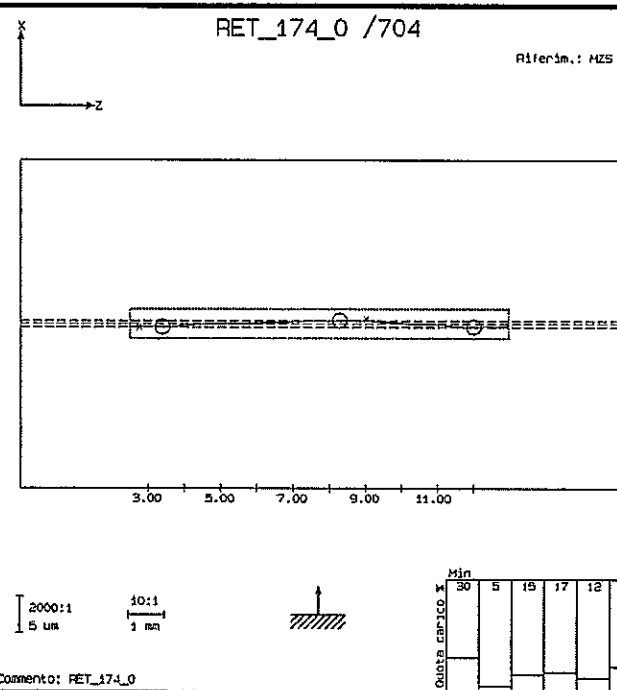
Comento: ROT_173_1



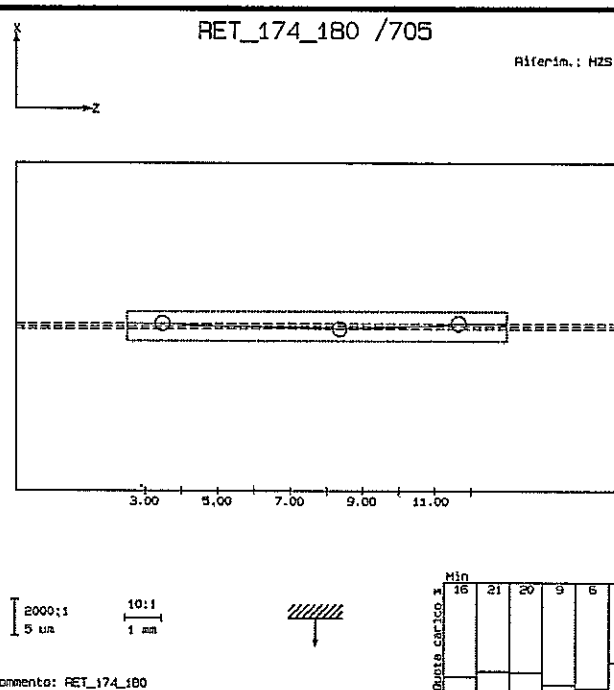
Comento: ROT_173_2

Sistema di coord.: cartesiana				[μm]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.84	4.00
Minimo	5.78152	-11.637	4.00732	Dev. std.:	0.27 [μm]	
Massimo	6.63962	9.70678	4.00601	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	12.9947	0.00901	4.00701	Valori misurati:	4000	
Punto finale	12.9947	-0.01832	4.00708	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	

Sistema di coord.: cartesiana				[μm]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.98	4.00
Minimo	-3.3923	12.5427	12.0074	Dev. std.:	0.32 [μm]	
Massimo	-11.895	-5.2230	12.0071	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	12.9916	0.01159	12.0063	Valori misurati:	4000	
Punto finale	12.9916	-0.01205	12.0064	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Comento: RET_174_0



Comento: RET_174_180

Sistema di coord.: cartesiana				[μm]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.84	4.00
Minimo	12.9954	0.00977	3.40294	Dev. std.:	0.28 [μm]	
Massimo	12.9944	0.00974	8.28529	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=10.5mm, N=410) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	12.9958	0.01017	2.49799	Valori misurati:	410	
Punto finale	12.9919	0.00936	12.9589	Interval. p.ti di misura:	0.02558 [mm]	

Sistema di coord.: cartesiana				[μm]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.74	4.00
Minimo	-12.994	-0.00795	8.36497	Dev. std.:	0.23 [μm]	
Massimo	-12.992	-0.00770	11.8463	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=10.5mm, N=410) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	-12.996	-0.00807	2.49821	Valori misurati:	410	
Punto finale	-12.992	-0.00751	12.9004	Interval. p.ti di misura:	0.02558 [mm]	



GETRAG

[illegible]



GETRAG

N. disegno IS1_2516107335_FIN	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore ianni	Denominazione Albero Ingresso 1
N. di commessa / di serie :pz 72 (7)	Stato di elaborazione:FINITO
ID macchina	Nome file IS1_1073_FINITO.wel
Caratteristica	Data 4.11.2016, 03:30

FFT_172_2/709



Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: μm)

[illegible]

N. disegno: IS1_2516107335_FIN	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore: ianni	Denominazione: Albero Ingresso 1
N. di commessa / di serie :pz 72	Stato di elaborazione:FINITO
ID macchina:	Nome file: IS1_1073_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 4.11.2016, 03:30

Commento: FFT 172 2

FFT_172_2/709

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: μm)

[illegible]



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

GEBR. GETRAG

N. disegno: IS1_2516107335_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: ianni

Denominazione: Albero Ingresso 1

N. di commessa / di serie :pz 72 (2)

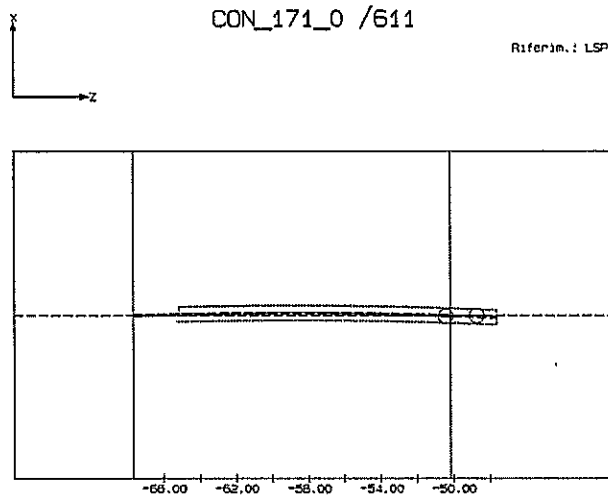
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina:

Nome file: IS1_1073_FINITO.wel

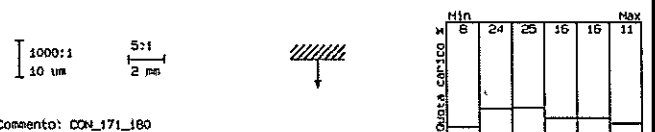
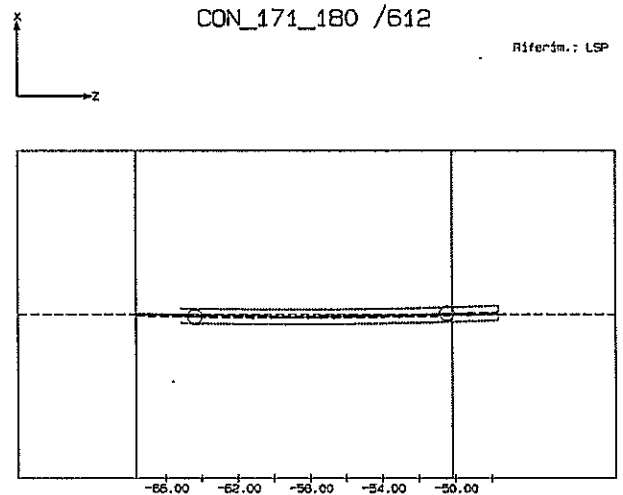
Caratteristica:

Data: 4.11.2016, 03:30



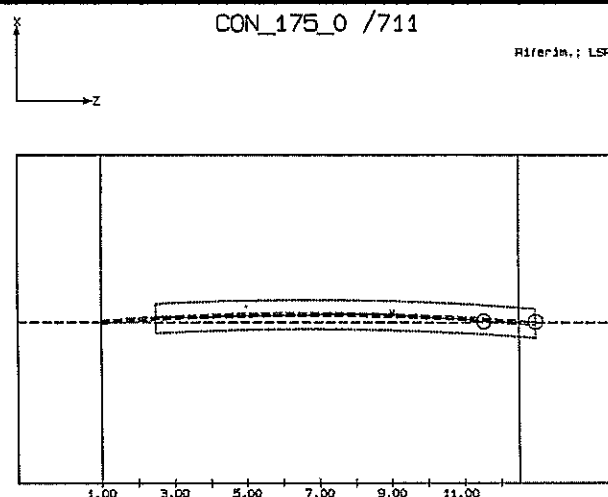
Comento: CON_171_0

Sistema di coord.: cartesiano				[um]		Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.48				4.00	
Minimo	13.9868	0.00925	-50.440	Bombatura	0.71	0.00	4.00	-1.00	
Massimo	13.9900	0.00925	-48.735	Lungh. rifer. 17.5000 [mm] Dev. std.: 0.13 [um]					
Punto di partenza	13.9609	0.00859	-65.160	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=17.5mm, N=403) D.T.: 1.0 m					
Punto finale	13.9917	0.00751	-47.654	Interv. p.ti di mis.: 0.005 [m] Valori mis.: 403					



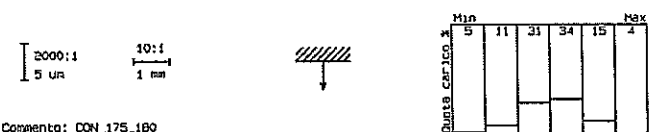
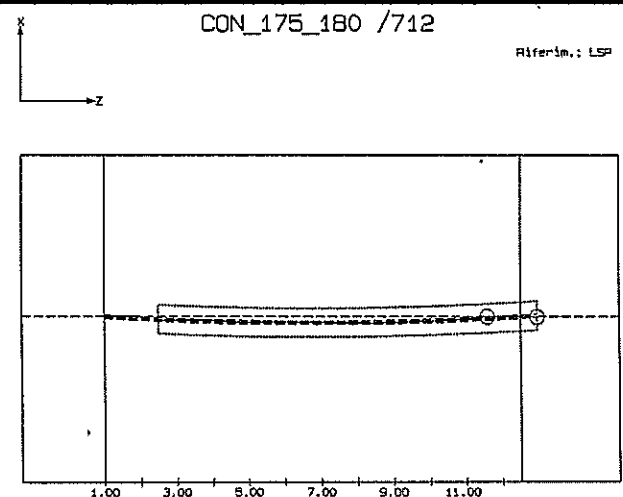
Comento: CON_171_180

Sistema di coord.: cartesiano				[um]		Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.54				4.00	
Minimo	-13.953	-0.00718	-64.410	Bombatura	0.63	0.00	4.00	-1.00	
Massimo	-13.967	-0.00703	-50.471	Lungh. rifer. 17.5000 [mm] Dev. std.: 0.13 [um]					
Punto di partenza	-13.952	-0.00657	-65.160	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=17.5mm, N=403) D.T.: 1.0 m					
Punto finale	-13.992	-0.00543	-47.650	Interv. p.ti di mis.: 0.005 [m] Valori mis.: 403					



Comento: CON_175_0

Sistema di coord.: cartesiano				[um]		Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.44				4.00	
Minimo	12.9924	0.00955	11.5422	Bombatura	1.05	0.00	4.00	-1.00	
Massimo	12.9919	0.00935	12.9588	Lungh. rifer. 11.5000 [mm] Dev. std.: 0.10 [um]					
Punto di partenza	12.9958	0.01017	2.49816	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=10.5mm, N=410) D.T.: 1.0 m					
Punto finale	12.9919	0.00935	12.9588	Interv. p.ti di mis.: 0.025 [m] Valori mis.: 410					



Comento: CON_175_180

Sistema di coord.: cartesiano				[um]		Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.44				4.00	
Minimo	-12.992	-0.00751	12.9602	Bombatura	0.84	0.00	4.00	-1.00	
Massimo	-12.992	-0.00770	11.5650	Lungh. rifer. 11.5000 [mm] Dev. std.: 0.08 [um]					
Punto di partenza	-12.995	-0.00807	2.49834	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=10.5mm, N=410) D.T.: 1.0 m					
Punto finale	-12.992	-0.00751	12.9602	Interv. p.ti di mis.: 0.025 [m] Valori mis.: 410					

N. disegno : IS1_2516107335_FIN
 Collaudatore : ianni
 N. di commessa / di serie: pz 73 (3)
 ID macchina :
 Annotazione : IS1_2516107335_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265
 Denominazione : Albero Ingresso 1
 Stato di elaborazione: FINITO
 Nome file : IS1_1073_FINITO.wel

Nr.	Funzione	Nome		SY	Q.ta eff.	Q.ta nom.	Tol sup.	Tol inf.	Scost	Valut.
					mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD
201	CERCHIO	DIA_156_1	22 ✓	D	25.02316	25.00000	0.02400	0.01100	0.02316	++++
	LSC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
202	CERCHIO	DIA_156_2		D	25.02148	25.00000	0.02400	0.01100	0.02148	+++
	LSC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
203	ROTONDITÀ	ROT_158_1	77 ✓	L	0.00375		0.00600		0.00375	+
	MZC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
204	ROTONDITÀ	ROT_158_2		L	0.00401		0.00600		0.00401	++
	MZC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
205	PARALLEL	PAR_157/C	76 ✓	Z	0.00088		0.00600		0.00088	---
			25 ✓		Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.5mm,N=403)			D.T.:1.0 mm		
301	CERCHIO	DIA_043_1		D	28.92602	28.90000	0.03100	0.02000	0.02602	+
	LSC									
302	CERCHIO	DIA_043_2		D	28.92693	28.90000	0.03100	0.02000	0.02693	++
	LSC									
303	ROTONDITÀ	ROT_161_1		L	0.00295		0.00800		0.00295	--
	MZC									
304	ROTONDITÀ	ROT_161_2	73 ✓	L	0.00179		0.00800		0.00179	---
	MZC									
305	CONCENTR	CON_160_1/K	72 ✓	L	0.00038		0.01000		0.00038	----
306	CONCENTR	CON_160_2/K		L	0.00028		0.01000		0.00028	----
401	CERCHIO	DIA_044_1		D	28.60161	28.59000	0.01600	0.00500	0.01161	+
	LSC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
402	CERCHIO	DIA_044	26 ✓	D	28.60181	28.59000	0.01600	0.00500	0.01181	+
	LSC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
403	CERCHIO	DIA_044_3		D	28.60318	28.59000	0.01600	0.00500	0.01318	++
	LSC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600)			D.T.:1.0 mm		
404	ROTONDITÀ	ROT_163_1	70 ✓	L	0.00263		0.00800		0.00263	--
	MZC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
405	ROTONDITÀ	ROT_163_2		L	0.00228		0.00800		0.00228	--
	MZC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
406	ROTONDITÀ	ROT_163_3		L	0.00228		0.00800		0.00228	--
	MZC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600)			D.T.:1.0 mm		
407	CIRCOLAR	OSC_119/A-B	68 ✓	L	0.00298		0.02000		0.00298	---
					Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3598)			D.T.:1.0 mm		
408	PARALLEL	PAR_162/H	69 ✓	Z	0.00236		0.00800		0.00236	--
					Filtro:Gauss 0.800 mm(L=30.0mm,N=420)			D.T.:1.0 mm		
501	CERCHIO	DIA_045	27 ✓	D	28.52556	28.50000	0.03100	0.02000	0.02556	+
	LSC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600)			D.T.:1.0 mm		
502	ROTONDITÀ	ROT_166	67 ✓	L	0.00220		0.00800		0.00220	--
	MZC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600)			D.T.:1.0 mm		
503	CONCENTR	CON_165/K	66 ✓	L	0.00013		0.01000		0.00013	----
504	PARALLEL	PAR_164/J	65 ✓	Z	0.00170		0.00800		0.00170	---
					Filtro:Gauss 0.250 mm(L=4.5mm,N=401)			D.T.:1.0 mm		
601	DIAM-CONO	DIA_046	28 ✓	D	27.95955	27.96300	0.00000	-0.01300	-0.00345	+

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD	
602	ROTONDITÀ	ROT_169_1	63 ✓	L	0.00080	0.00400		0.00080	---	
	MZC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)	D.T.:1.0 mm				
603	ROTONDITÀ	ROT_169_2		L	0.00092	0.00400		0.00092	---	
	MZC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)	D.T.:1.0 mm				
604	RETTILIN.	RET_170_0°	64 ✓	L	0.00108	0.00400		0.00108	---	
	MZS				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=17.5mm,N=403)	D.T.:1.0 mm				
605	RETTILIN.	RET_170_180°		L	0.00103	0.00400		0.00103	---	
	MZS				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=17.5mm,N=403)	D.T.:1.0 mm				
606	CORSA	OSC_120_1/A-B	62 ✓	L	0.00128	0.02000		0.00128	----	
					Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)	D.T.:1.0 mm				
607	CONO	ANG_182	80 ✓	A	0.10012	0.09000	0.01500	-0.02000	0.01012	+++
611	SCOS FORMA	CON_171_0°		L	0.00062	0.00400		0.00062	---	
	LSP				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=17.5mm,N=403)	D.T.:1.0 mm				
611	BOMBATURA	CON_171_0°		C	0.00103	0.00000	0.00400	-0.00100	0.00103	-
	LSP				Lungh. di riferimento: 17.50000 mm					
612	SCOS FORMA	CON_171_180°		L	0.00062	0.00400		0.00062	---	
	LSP				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=17.5mm,N=403)	D.T.:1.0 mm				
612	BOMBATURA	CON_171_180°		C	0.00087	0.00000	0.00400	-0.00100	0.00087	--
	LSP				Lungh. di riferimento: 17.50000 mm					
701	DIAM-CONO	DIA_048	30 ✓	D	25.98866	25.99300	0.00000	-0.01300	-0.00434	++
702	ROTONDITÀ	ROT_173_1		L	0.00139	0.00400		0.00139	---	
	MZC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)	D.T.:1.0 mm				
703	ROTONDITÀ	ROT_173_2	59 ✓	L	0.00143	0.00400		0.00143	---	
	MZC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)	D.T.:1.0 mm				
704	RETTILIN.	RET_174_0°	60 ✓	L	0.00099	0.00400		0.00099	---	
	MZS				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=10.5mm,N=410)	D.T.:1.0 mm				
705	RETTILIN.	RET_174_180°		L	0.00080	0.00400		0.00080	---	
	MZS				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=10.5mm,N=410)	D.T.:1.0 mm				
706	CORSA	OSC_121_1/A-B		L	0.00205	0.02000		0.00205	----	
					Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3598)	D.T.:1.0 mm				
707	CONO	ANG_183	90 ✓	A	0.02446	0.03000	0.01500	-0.02000	-0.00554	-
711	SCOS FORMA	CON_175_0°		L	0.00053	0.00400		0.00053	---	
	LSP				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=10.5mm,N=410)	D.T.:1.0 mm				
711	BOMBATURA	CON_175_0°		C	0.00122	0.00000	0.00400	-0.00100	0.00122	-
	LSP				Lungh. di riferimento: 11.50000 mm					
712	SCOS FORMA	CON_175_180°		L	0.00039	0.00400		0.00039	----	
	LSP				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=10.5mm,N=410)	D.T.:1.0 mm				
712	BOMBATURA	CON_175_180°		C	0.00096	0.00000	0.00400	-0.00100	0.00096	-
	LSP				Lungh. di riferimento: 11.50000 mm					
801	CERCHIO	DIA_17.84_1	37 ✓	D	17.70664	17.84000	0.00000	-0.25000	-0.13336	-
	LSC									
802	CERCHIO	DIA_17.84_2		D	17.70881	17.84000	0.00000	-0.25000	-0.13119	-
	LSC									
803	CERCHIO	DIA_17.84_3		D	17.71220	17.84000	0.00000	-0.25000	-0.12780	-
	LSC									
901	CERCHIO	DIA_16	38 ✓	D	16.11694	16.00000	0.20000	-0.10000	0.11694	++
	LSC									



Klingelberg - P26 601265

GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: IS1_2516107335_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: ianni

Denominazione: Albero Ingresso 1

N. di commessa / di serie :pz 73 (3)

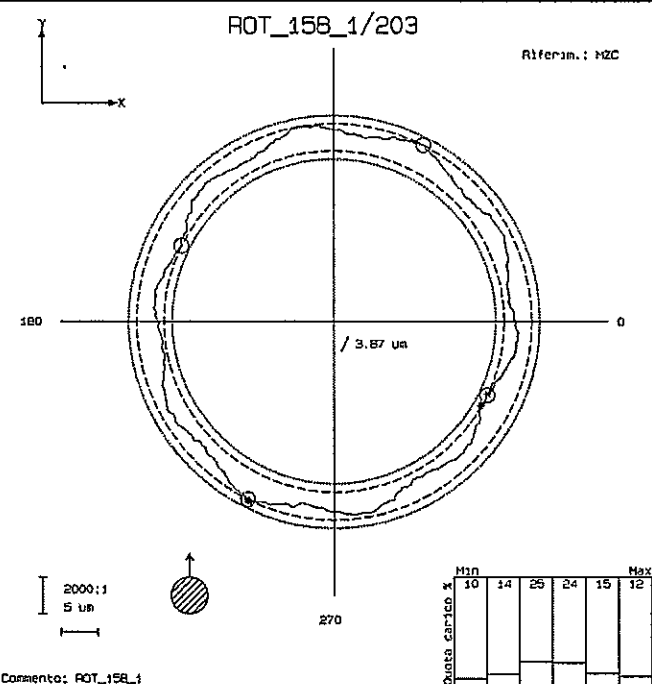
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina:

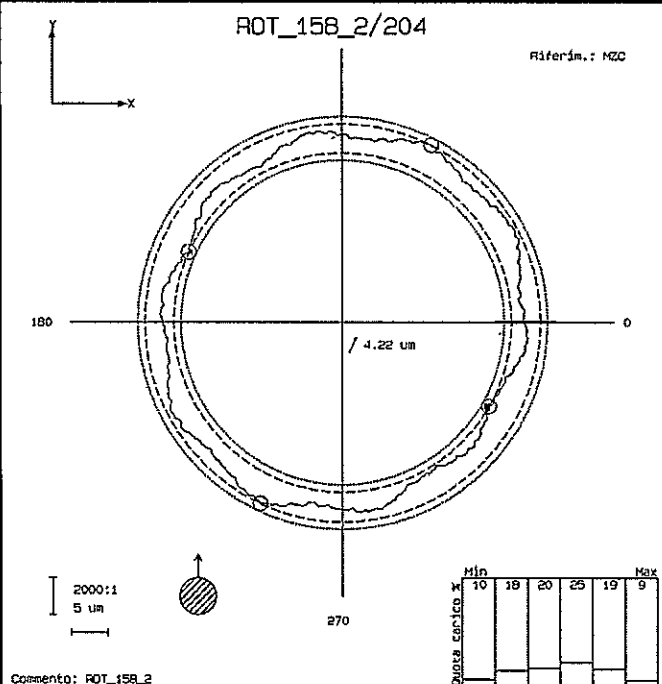
Nome file: IS1_1073_FINITO.wel

Caratteristica:

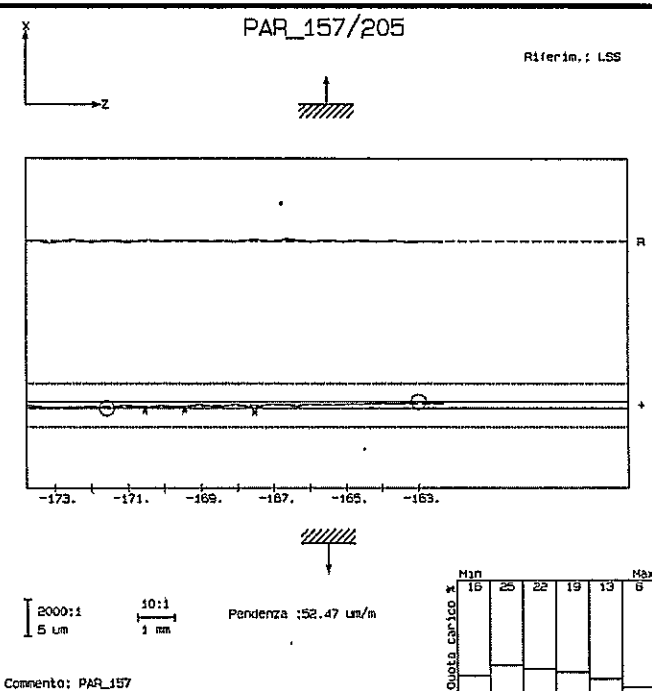
Data: 4.11.2016, 03:07



Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	3.75	5.00
Minimo	-11.221	5.52935	-172.25	Dev. std.:	0.92 [um]	
Massimo	5.70482	11.1372	-172.25	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360 ,N=3599) D.T.:1.0 m		
Punto di partenza	12.5111	0.00024	-172.25	Valori misurati:	4000	
Punto finale	12.5111	-0.01370	-172.25	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	4.01	5.00
Minimo	10.8565	-6.2132	-163.26	Dev. std.:	0.93 [um]	
Massimo	5.64504	11.1668	-163.25	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360 ,N=3599) D.T.:1.0 m		
Punto di partenza	12.5102	0.00808	-163.25	Valori misurati:	4000	
Punto finale	12.5103	-0.01300	-163.25	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.88	5.00
Minimo	-12.511	-0.00993	-171.57	Dev. std.:	0.21 [um]	
Massimo	-12.510	-0.00953	-162.99	Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.5mm,N=403) D.T.:1.0 m		
Punto di partenza	-12.510	-0.01004	-173.77	Valori misurati:	403	
Punto finale	-12.511	-0.00950	-162.30	Interval. p.ti di misura:	0.02893 [mm]	



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 601265

■ ■ ■ GETRAG

N. disegno IS1_2516107335_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore ianni

Denominazione Albero Ingresso 1

N. di commessa / di serie pz 73

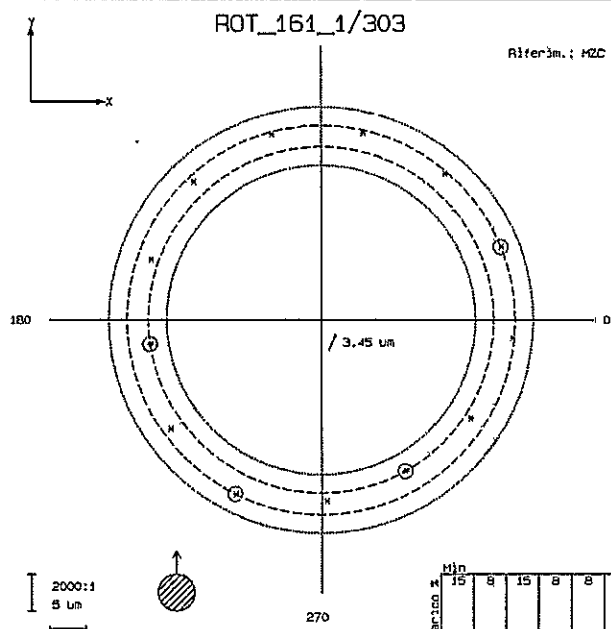
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina

Nome file IS1_1073_FINITO.wel

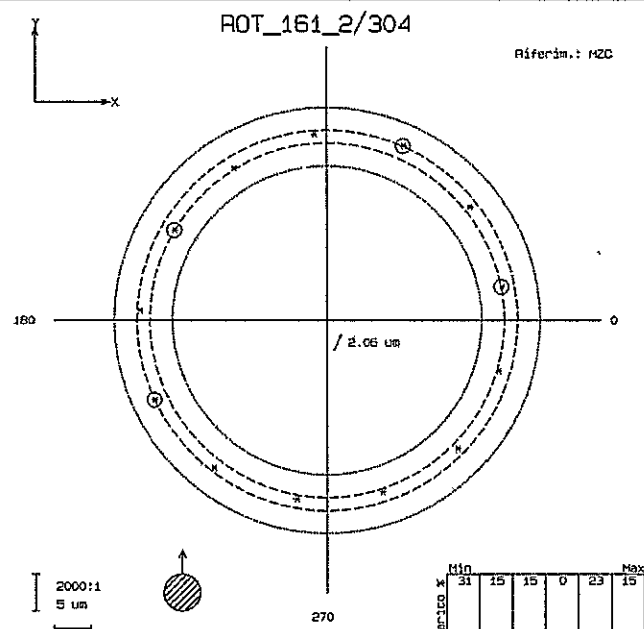
Caratteristica

Data 4.11.2016, 03:07



Commento: ROT_161_1

Sistema di coord.: cartesiano			[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.95	8.00
Minimo	-14.314	-2.0519	-129.55	Dev. std.:	1.07 [um]
Massimo	13.4063	5.42790	-129.55	Valori misurati:	13
Punto di partenza	9.34853	11.0352	-129.55	Interval. p.ti di misura:	27.69 []
Punto finale	13.4063	5.42790	-129.55		



Commento: ROT_161_3

Sistema di coord.: cartesiano			[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.79	8.00
Minimo	-12.446	7.38512	-119.56	Dev. std.:	0.65 [um]
Massimo	5.81261	13.2445	-119.56	Valori misurati:	13
Punto di partenza	5.81261	13.2445	-119.56	Interval. p.ti di misura:	27.69 []
Punto finale	11.3018	9.02535	-119.56		



Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno: IS1_2516107335_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: ianni

Denominazione: Albero Ingresso 1

N. di commessa / di serie : pz 73 (3)

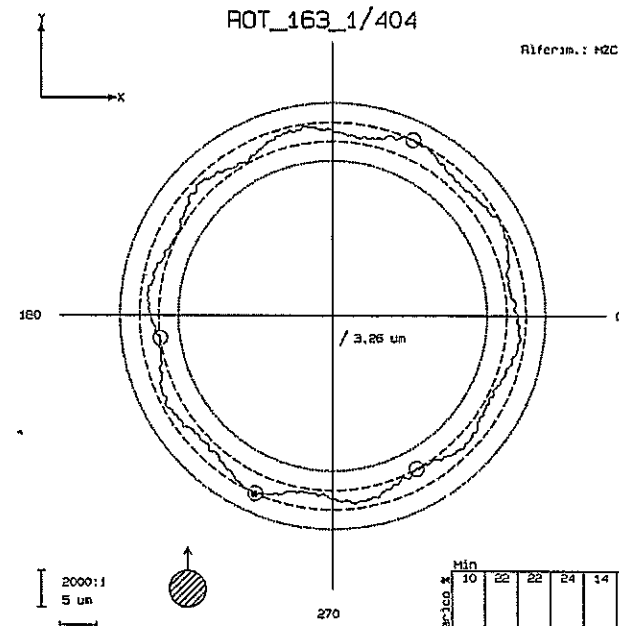
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina

Nome file: IS1_1073_FINITO.wel

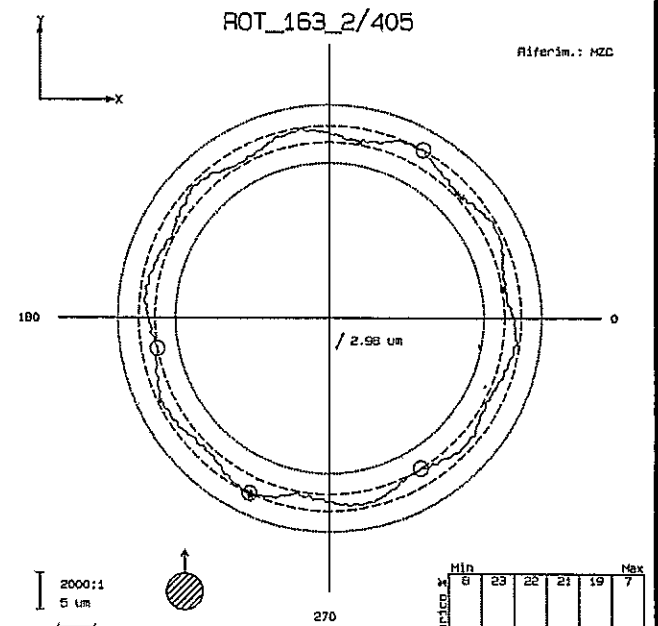
Caratteristica

Data: 4.11.2016, 03:07



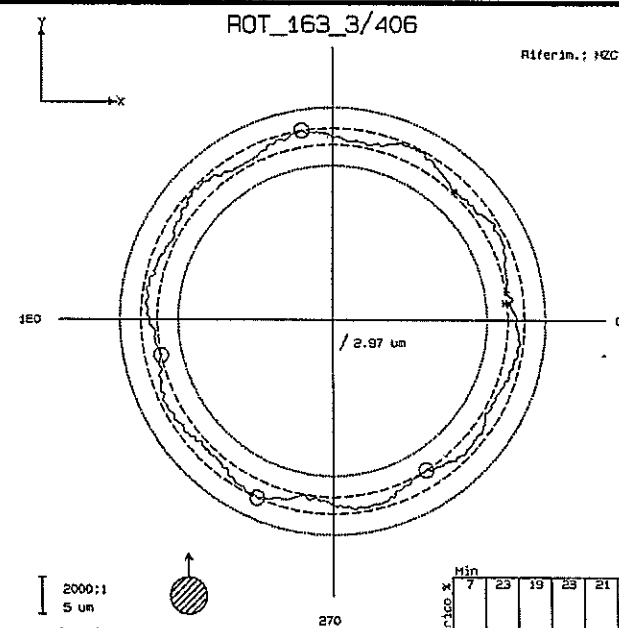
Commento: ROT_163_1

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.63	8.00	
Minimo	-14.178	-1.0627	-111.05	Dev. std.:	0.62 [um]	
Massimo	-5.7533	-13.095	-111.05	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=350 ,N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	14.3007	0.00047	-111.05	Valori misurati:	4000	
Punto finale	14.3007	-0.01707	-111.05	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



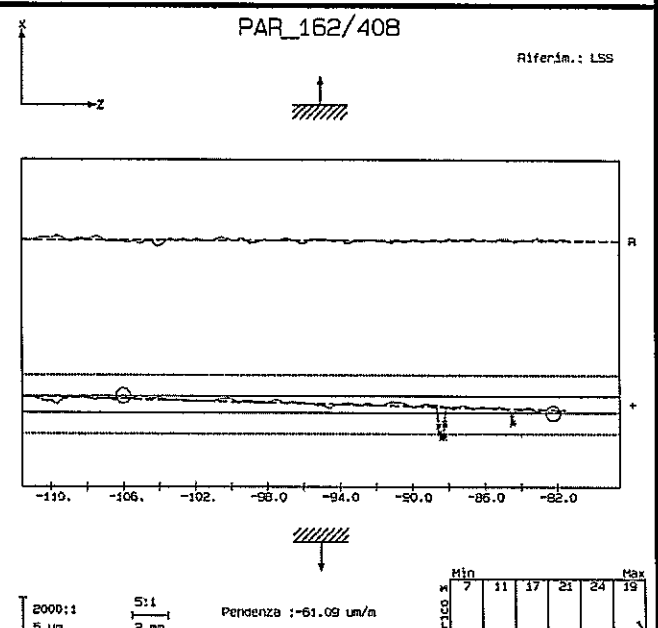
Commento: ROT_163_2

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.28	8.00	
Minimo	7.49784	-12.177	-96.705	Dev. std.:	0.54 [um]	
Massimo	7.00616	12.4679	-96.704	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=350 ,N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	14.3007	0.00622	-96.704	Valori misurati:	4000	
Punto finale	14.3008	-0.01615	-96.704	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Commento: ROT_163_3

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.28	8.00	
Minimo	7.60100	-12.113	-83.256	Dev. std.:	0.59 [um]	
Massimo	-5.7023	-13.117	-83.255	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=350 ,N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	14.3014	0.00091	-83.255	Valori misurati:	4000	
Punto finale	14.3014	-0.00092	-83.255	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Commento: PAR_162

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.35	8.00	
Minimo	-14.302	-0.00975	-82.237	Dev. std.:	0.58 [um]	
Massimo	-14.301	-0.01121	-106.00	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=30.0mm, N=420) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	-14.301	-0.01155	-111.55	Valori misurati:	420	
Punto finale	-14.302	-0.00971	-81.550	Interval. p.ti di misura:	0.07163 [mm]	



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno IS1_2516107335_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore ianni

Denominazione Albero Ingresso 1

N. di commessa / di serie : pz 73

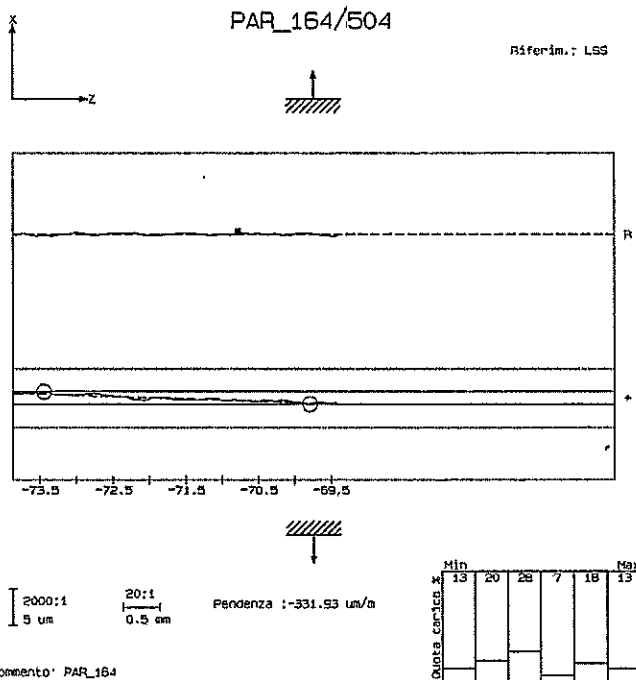
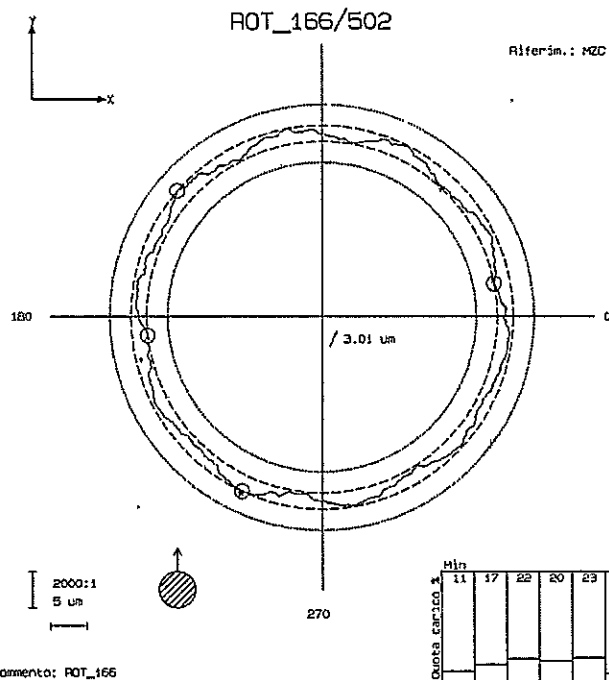
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina :

Nome file IS1_1073_FINITO.wel

Caratteristica :

Data 4.11.2016, 03:07



Sistema di coord.: cartesiana				(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.20	8.00	
Minimo	14.0076	2.67760	-72.754	Dev. std.:	0.54 [um]	
Massimo	-6.0923	-12.903	-72.754	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3600) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	14.2624	0.00427	-72.753	Valori misurati:	4000	
Punto finale	14.2623	-0.00346	-72.753	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	

Sistema di coord.: cartesiana				(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.70	8.00	
Minimo	-14.264	-0.00731	-69.788	Dev. std.:	0.45 [um]	
Massimo	-14.263	-0.00732	-73.443	Filtro: Gauss 0.250 mm (L=4.5mm, N=401) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	-14.263	-0.00732	-73.863	Valori misurati:	401	
Punto finale	-14.264	-0.00731	-69.405	Interval. p.ti di misura:	0.01114 [mm]	



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno IS1_2516107335_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore ianni

Denominazione Albero Ingresso 1

N. di commessa / di serie : pz 73 (3)

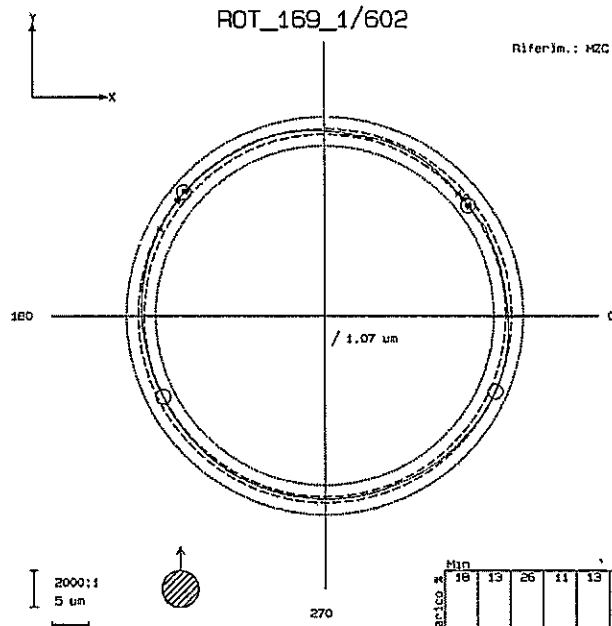
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina

Nome file IS1_1073_FINITO.wel

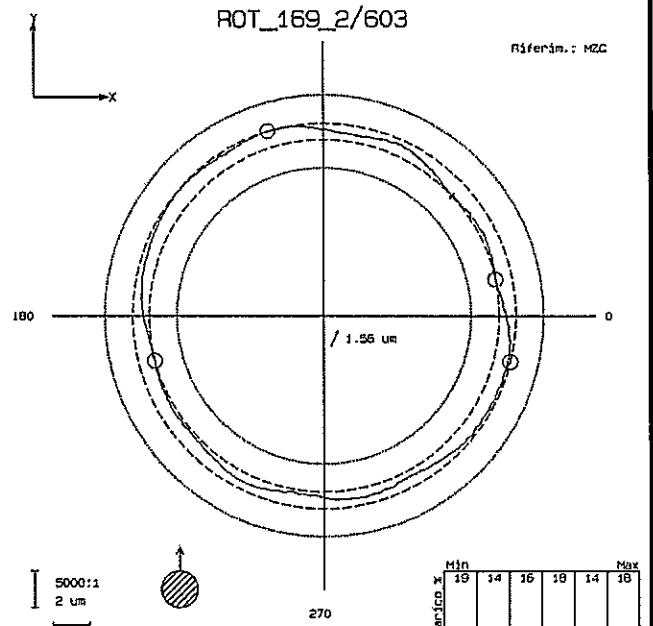
Caratteristica

Data 4.11.2016, 03:07



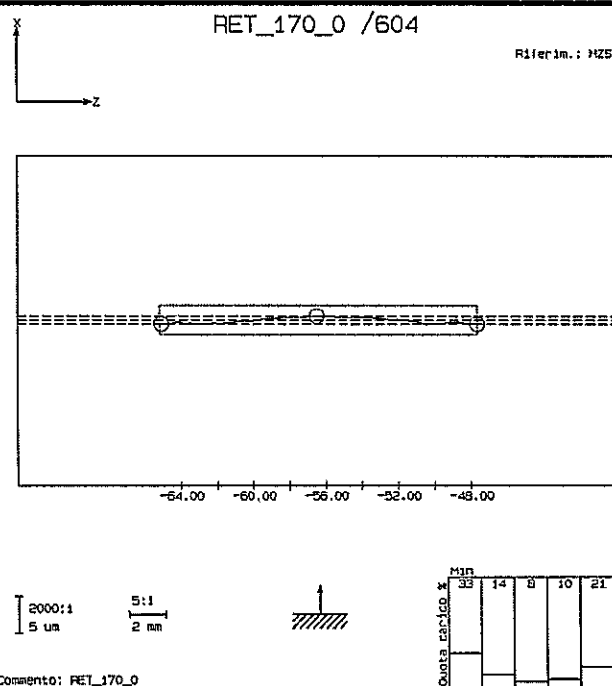
Comento: ROT_169_1

Sistema di coord.: cartesiano				{um}	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0,60	4,00
Minimo	11.1074	8.45535	-62.555	Dev. std.:	0,24 [um]	
Massimo	-10.502	9.20779	-62.553	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360 ,N=3599) D.T.: 1,0 m		
Punto di partenza	13.9558	0.00713	-62.555	Valori misurati:	4000	
Punto finale	13.9558	-0.01995	-62.555	Interval. p.ti di misura:	0,11 []	



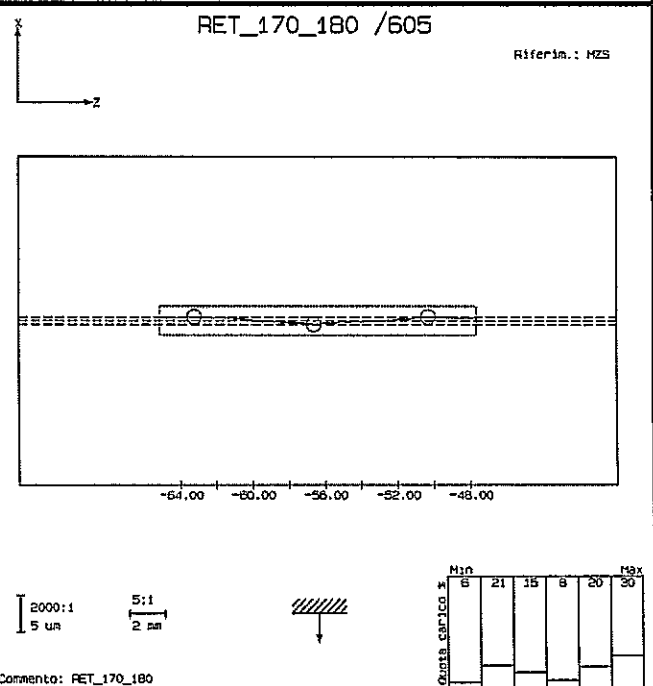
Comento: ROT_169_2

Sistema di coord.: cartesiano				{um}	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0,92	4,00
Minimo	13.6320	2.85194	-49.654	Dev. std.:	0,27 [um]	
Massimo	-4.0513	13.3892	-49.654	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360 ,N=3599) D.T.: 1,0 m		
Punto di partenza	13.9984	0.00531	-49.655	Valori misurati:	4000	
Punto finale	13.9984	-0.01918	-49.655	Interval. p.ti di misura:	0,11 []	



Comento: RET_170_0

Sistema di coord.: cartesiano				{um}	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1,08	4,00
Minimo	13.9918	0.00770	-47.653	Dev. std.:	0,36 [um]	
Massimo	13.9775	0.00919	-56.493	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=17.5mm, N=403) D.T.: 1,0 m		
Punto di partenza	13.9514	0.00894	-85.161	Valori misurati:	403	
Punto finale	13.9918	0.00770	-47.653	Interval. p.ti di misura:	0,04355 [mm]	



Comento: RET_170_180

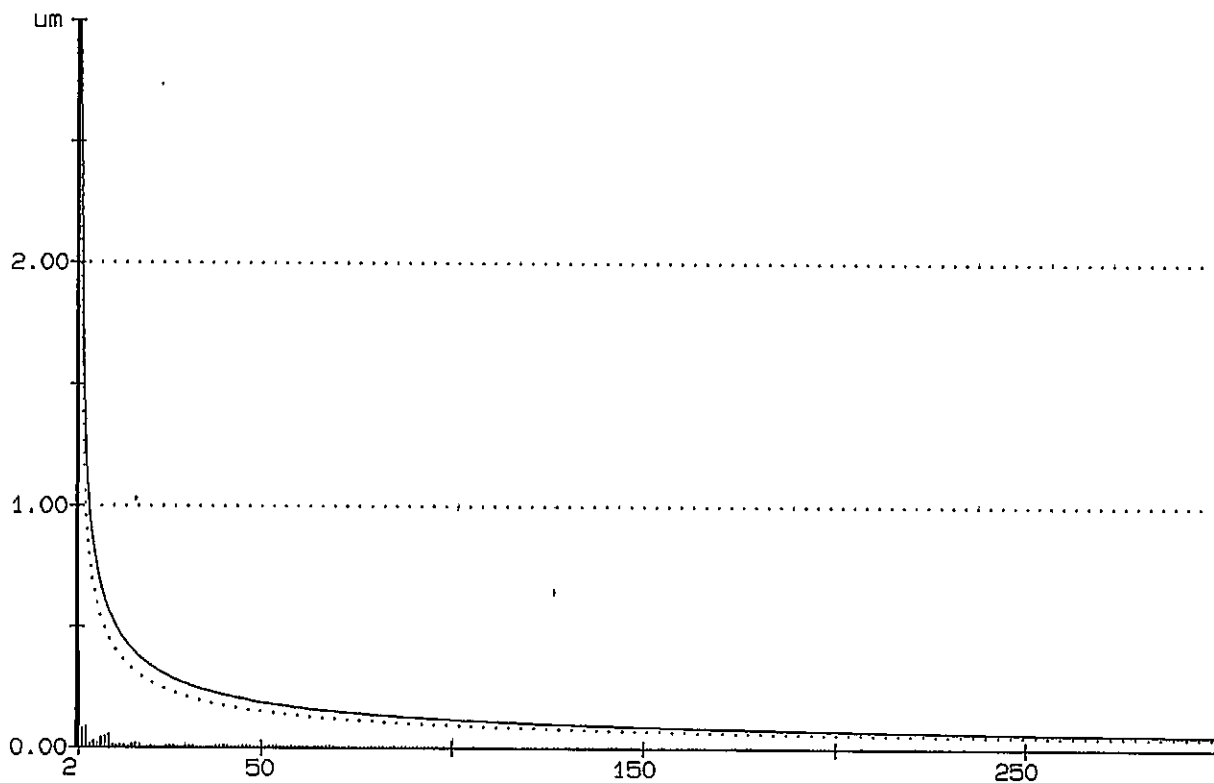
Sistema di coord.: cartesiano				{um}	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1,09	4,00
Minimo	-13.978	-0.00707	-56.623	Dev. std.:	0,31 [um]	
Massimo	-13.968	-0.00720	-50.314	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=17.5mm, N=403) D.T.: 1,0 m		
Punto di partenza	-13.962	-0.00653	-85.161	Valori misurati:	403	
Punto finale	-13.992	-0.00541	-47.685	Interval. p.ti di misura:	0,04352 [mm]	



N. disegno: IS1_2516107335_FIN	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore: iannì	Denominazione: Albero Ingresso 1
N. di commessa / di serie :pz 73	Stato di elaborazione:FINITO
ID macchina:	Nome file: IS1_1073_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 4.11.2016, 03:07

Commento: FFT_167_1

FFT_167_1/608



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

A:3.00 um

2.Armonica:0.40 um

NO:0.70

Limite sbarram.:3.00 um

K:0.60

Limite allarme :2.40 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: μm)

[illegible]



Klingelberg - P26 601265

III GETRAG

N. disegno	IS1_2516107335_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	ianni	Denominazione	Albero Ingresso 1
N. di commessa / di serie :pz 73 (3)		Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	IS1_1073_FINITO.wel
Caratteristica		Data	4.11.2016, 03:07

Commento: FFT_167_1

FFT_167_1/608

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

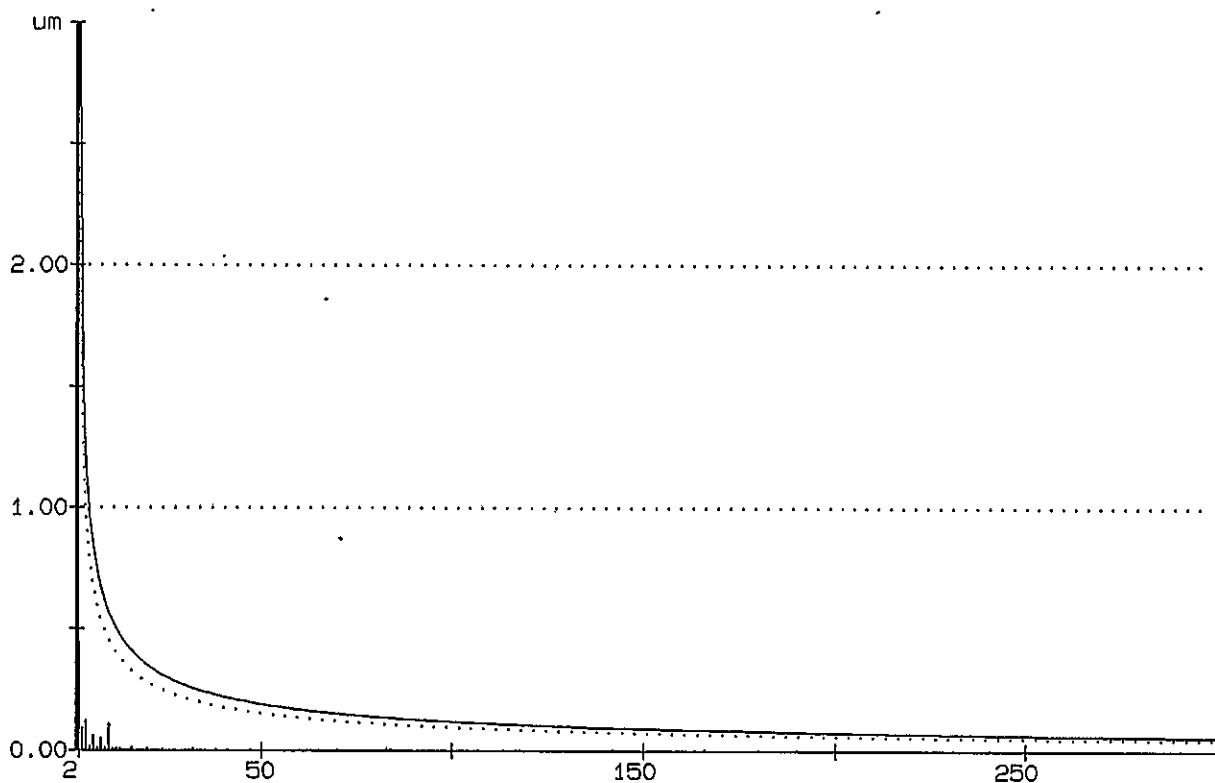
N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
290	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



N. disegno: IS1_2516107335_FIN	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore: ianni	Denominazione: Albero Ingresso 1
N. di commessa / di serie :pz 73	Stato di elaborazione:FINITO
ID macchina:	Nome file: IS1_1073_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 4.11.2016, 03:07

Commento: FFT 167 2

FFT_167_2/609



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:3.00 um

2.Armonica:0.44 um

NO:0.70

Limite sbarram.:3.00 um

K:0.60

Limite allarme :2.40 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: μm)

[illegible]



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno	IS1_2516107335_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	ianni	Denominazione	Albero Ingresso 1
N. di commessa / di serie :pz 73 (3)		Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	IS1_1073_FINITO.wel
Caratteristica		Data	4.11.2016, 03:07

Commento: FFT_167_2

FFT_167_2/609

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
290	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

KLINGELNBERG

N. disegno IS1_2516107335_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore ianni

Denominazione Albero Ingresso 1

N. di commessa / di serie : pz 73

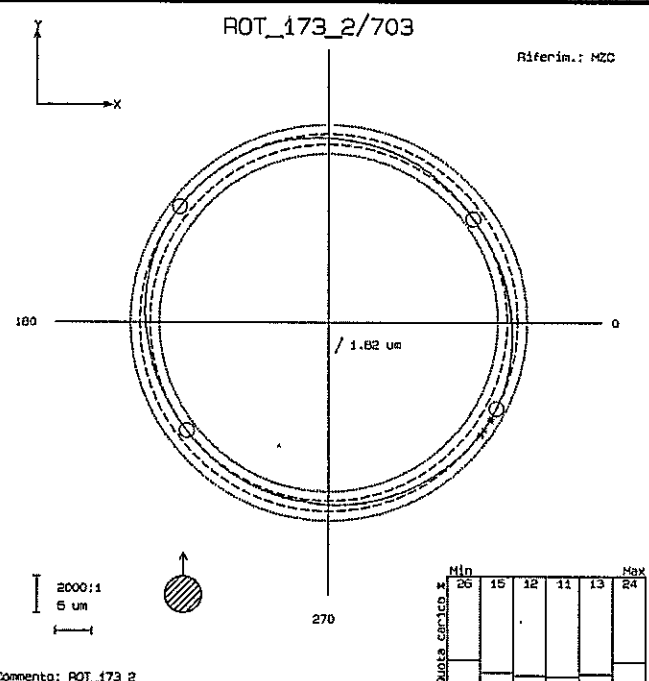
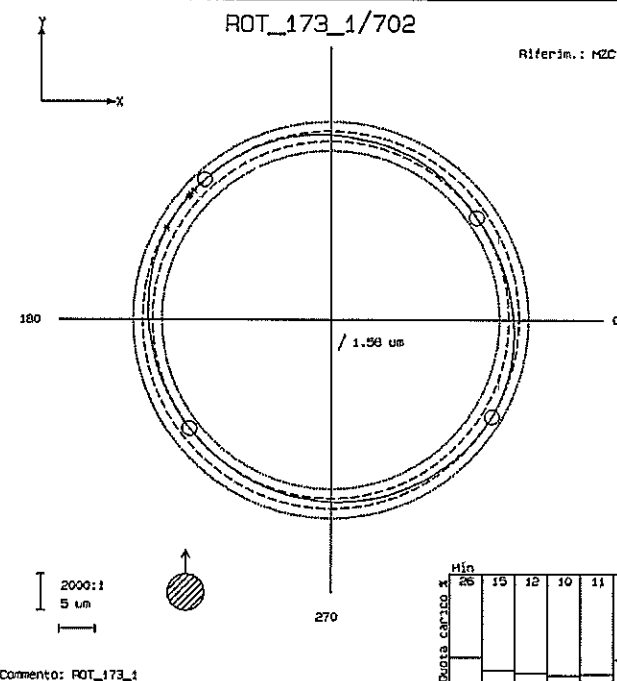
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina

Nome file IS1_1073_FINITO.wel

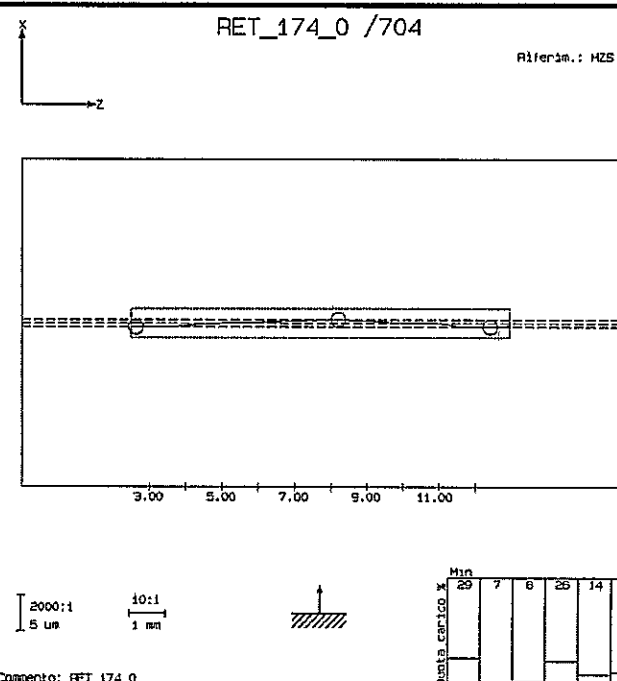
Caratteristica

Data 4.11.2016, 03:07

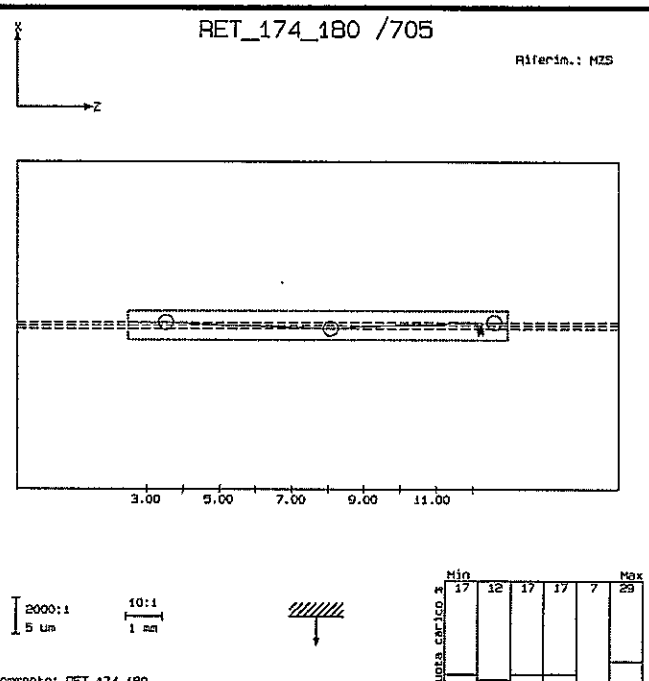


Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.39	4.00
Minimo	10.6491	7.44758	4.00756	Dev. std.:	0.47 [um]	
Massimo	-8.7127	9.64351	4.00876	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	12.9955	0.00912	4.00717	Valori misurati:	4000	
Punto finale	12.9955	-0.01387	4.00715	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.43	4.00
Minimo	-10.310	-7.9054	12.0057	Dev. std.:	0.48 [um]	
Massimo	11.5496	-5.9514	12.0071	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	12.9918	0.01002	12.0072	Valori misurati:	4000	
Punto finale	12.9919	-0.01254	12.0072	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.99	4.00
Minimo	12.9918	0.00897	12.4223	Dev. std.:	0.32 [um]	
Massimo	12.9946	0.00870	8.18377	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=10.5mm, N=410) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	12.9952	0.00914	2.49870	Valori misurati:	410	
Punto finale	12.9917	0.00978	12.9582	Interval. p.ti di misura:	0.02557 [mm]	



Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.80	4.00
Minimo	-12.995	-0.00993	8.08721	Dev. std.:	0.26 [um]	
Massimo	-12.992	-0.00925	12.5841	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=10.5mm, N=410) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	-12.996	-0.01050	2.49876	Valori misurati:	410	
Punto finale	-12.992	-0.00961	12.9583	Interval. p.ti di misura:	0.02557 [mm]	



■ ■ ■ GETRAG

[illegible]

[illegible]

N. disegno: IS1_2516107335_FIN	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore: ianni	Denominazione: Albero Ingresso 1
N. di commessa / di serie :pz 73	Stato di elaborazione:FINITO
ID macchina:	Nome file: IS1_1073_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 4.11.2016, 03:07

Commento: FFT 172 2

FFT_172_2/709

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

[illegible]



Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno: IS1_2516107335_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: ianni

Denominazione: Albero Ingresso 1

N. di commessa / di serie :pz 73 (3)

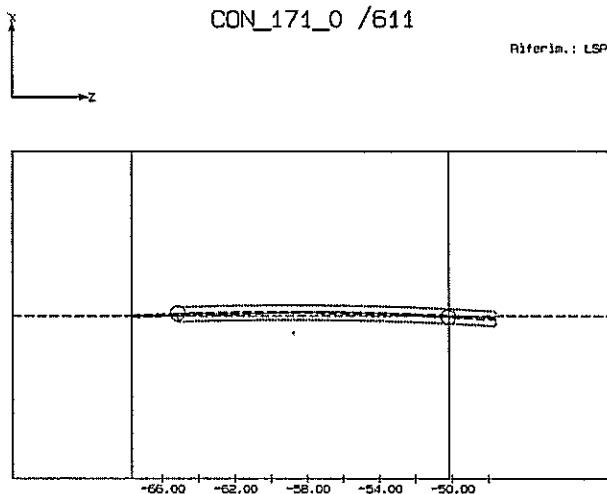
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina:

Nome file: IS1_1073_FINITO.wel

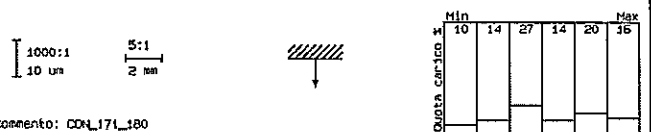
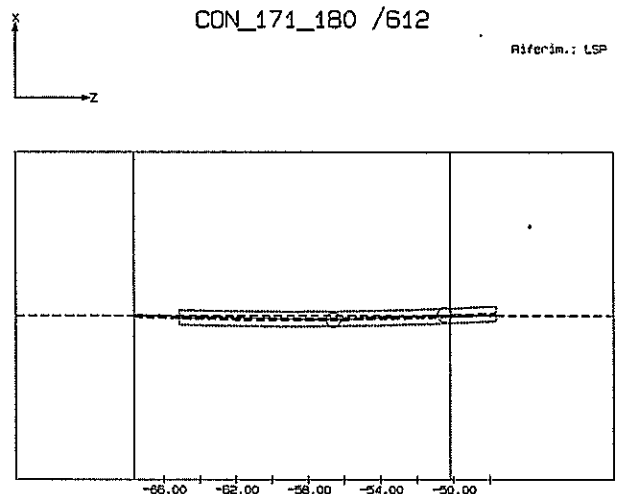
Caratteristica:

Data: 4.11.2016, 03:07



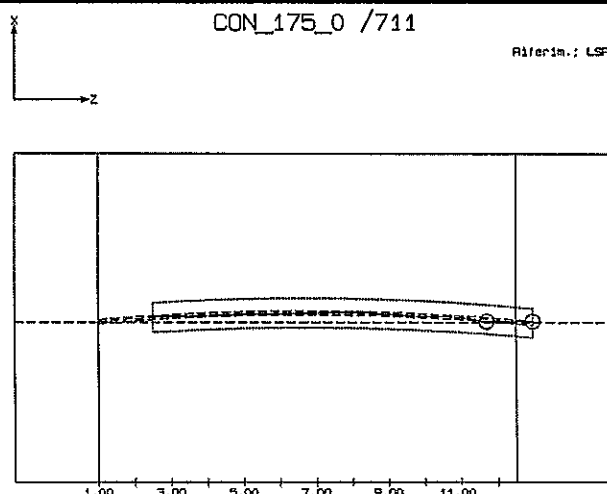
Commento: CON_171_0

Sistema di coord.: cartesiano				[µm]		Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma		0.62		4.00	
Minimo	13.9873	0.00919	-50.221	Bombatura		1.03	0.00	4.00	-1.00
Massimo	13.9814	0.00894	-65.161	Lungh. rifer.		17.5000 [mm]	Dev. std.: 0.17 [µm]		
Punto di partenza	13.9814	0.00894	-65.161	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=17.5mm, N=403) D.T.: 1.0 m					
Punto finale	13.9918	0.00770	-47.654	Interv. p.ti di mis.: 0.005 [mm] Valori mis.: 403					



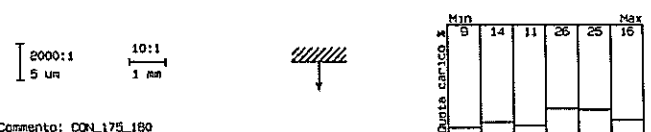
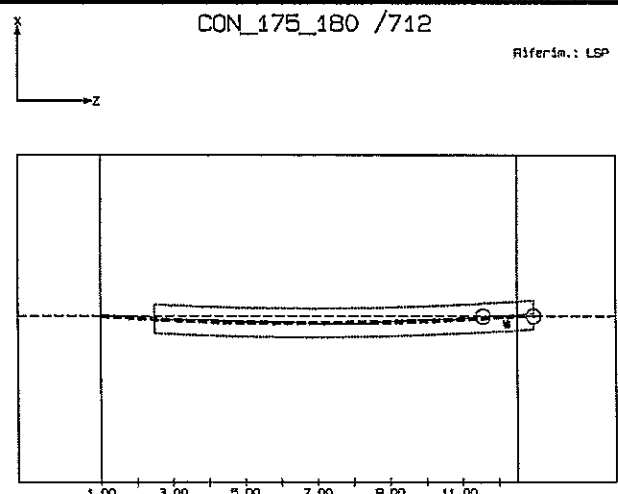
Commento: CON_171_180

Sistema di coord.: cartesiano				[µm]		Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma		0.62		4.00	
Minimo	-13.978	-0.00707	-56.623	Bombatura		0.87	0.00	4.00	-1.00
Massimo	-13.987	-0.00716	-50.483	Lungh. rifer.		17.5000 [mm]	Dev. std.: 0.16 [µm]		
Punto di partenza	-13.982	-0.00663	-65.161	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=17.5mm, N=403) D.T.: 1.0 m					
Punto finale	-13.992	-0.00541	-47.656	Interv. p.ti di mis.: 0.002 [mm] Valori mis.: 403					



Commento: CON_175_0

Sistema di coord.: cartesiano				[µm]		Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma		0.53		4.00	
Minimo	12.9921	0.00887	11.6975	Bombatura		1.22	0.00	4.00	-1.00
Massimo	12.9917	0.00878	12.9580	Lungh. rifer.		11.5000 [mm]	Dev. std.: 0.11 [µm]		
Punto di partenza	12.9962	0.00914	2.49890	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=10.5mm, N=410) D.T.: 1.0 m					
Punto finale	12.9917	0.00878	12.9580	Interv. p.ti di mis.: 0.025 [mm] Valori mis.: 410					



Commento: CON_175_180

Sistema di coord.: cartesiano				[µm]		Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma		0.39		4.00	
Minimo	-12.992	-0.00961	12.9581	Bombatura		0.86	0.00	4.00	-1.00
Massimo	-12.992	-0.00984	11.6684	Lungh. rifer.		11.5000 [mm]	Dev. std.: 0.10 [µm]		
Punto di partenza	-12.996	-0.01050	2.49892	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=10.5mm, N=410) D.T.: 1.0 m					
Punto finale	-12.992	-0.00961	12.9581	Interv. p.ti di mis.: 0.025 [mm] Valori mis.: 410					

N. disegno : IS1_2516107335_FIN Cliente/macch. N. : P26_601265
 Collaudatore : ianni Denominazione : Albero Ingresso 1
 N. di commessa / di serie: pz 76 (4) Stato di elaborazione: FINITO
 ID macchina : Nome file : IS1_1073_FINITO.wel
 Annotazione : IS1_2516107335_FIN

Nr.	Funzione	Nome		SY	Q.ta eff.	Q.ta nom.	Tol sup.	Tol inf.	Scost	Valut.
					mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD
201	CERCHIO	DIA_156_1	22✓	D	25.01983	25.00000	0.02400	0.01100	0.01983	++
	LSC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
202	CERCHIO	DIA_156_2		D	25.01949	25.00000	0.02400	0.01100	0.01949	++
	LSC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
203	ROTONDITÀ	ROT_158_1	77✓	L	0.00290		0.00600		0.00290	-
	MZC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
204	ROTONDITÀ	ROT_158_2		L	0.00227		0.00600		0.00227	-
	MZC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
205	PARALLEL	PAR_157/C	76✓	Z	0.00147		0.00600		0.00147	---
			25✓		Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.5mm,N=403)			D.T.:1.0 mm		
301	CERCHIO	DIA_043_1		D	28.92534	28.90000	0.03100	0.02000	0.02534	-
	LSC									
302	CERCHIO	DIA_043_2		D	28.92685	28.90000	0.03100	0.02000	0.02685	+
	LSC									
303	ROTONDITÀ	ROT_161_1		L	0.00135		0.00800		0.00135	---
	MZC									
304	ROTONDITÀ	ROT_161_2	73✓	L	0.00182		0.00800		0.00182	---
	MZC									
305	CONCENTR	CON_160_1/K	72✓	L	0.00017		0.01000		0.00017	----
306	CONCENTR	CON_160_2/K		L	0.00035		0.01000		0.00035	----
401	CERCHIO	DIA_044_1		D	28.60145	28.59000	0.01600	0.00500	0.01145	+
	LSC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
402	CERCHIO	DIA_044	26✓	D	28.60264	28.59000	0.01600	0.00500	0.01264	++
	LSC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
403	CERCHIO	DIA_044_3		D	28.60472	28.59000	0.01600	0.00500	0.01472	++++
	LSC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
404	ROTONDITÀ	ROT_163_1	70✓	L	0.00226		0.00800		0.00226	--
	MZC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
405	ROTONDITÀ	ROT_163_2		L	0.00186		0.00800		0.00186	---
	MZC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
406	ROTONDITÀ	ROT_163_3		L	0.00184		0.00800		0.00184	---
	MZC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
407	CIRCOLAR	OSC_119/A-B	68✓	L	0.00224		0.02000		0.00224	----
					Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
408	PARALLEL	PAR_162/H	69✓	Z	0.00421		0.00800		0.00421	+
					Filtro:Gauss 0.800 mm(L=30.0mm,N=420)			D.T.:1.0 mm		
501	CERCHIO	DIA_045	27✓	D	28.53071	28.50000	0.03100	0.02000	0.03071	++++
	LSC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
502	ROTONDITÀ	ROT_166	67✓	L	0.00196		0.00800		0.00196	---
	MZC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
503	CONCENTR	CON_165/K	66✓	L	0.00014		0.01000		0.00014	----
504	PARALLEL	PAR_164/J	65✓	Z	0.00191		0.00800		0.00191	---
					Filtro:Gauss 0.250 mm(L=4.5mm,N=401)			D.T.:1.0 mm		
601	DIAM-CONO	DIA_046	28✓	D	27.96188	27.96300	0.00000	-0.01300	-0.00112	++++

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD	
602	ROTONDITÀ	ROT_169_1	63 ✓	L	0.00033	0.00400		0.00033	----	
	MZC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3598)	D.T.:1.0 mm				
603	ROTONDITÀ	ROT_169_2		L	0.00042	0.00400		0.00042	----	
	MZC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)	D.T.:1.0 mm				
604	RETTILIN.	RET_170_0°	64 ✓	L	0.00067	0.00400		0.00067	----	
	MZS				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=17.5mm,N=403)	D.T.:1.0 mm				
605	RETTILIN.	RET_170_180°		L	0.00079	0.00400		0.00079	----	
	MZS				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=17.5mm,N=403)	D.T.:1.0 mm				
606	CORSA	OSC_120_1/A-B	62 ✓	L	0.00101	0.02000		0.00101	----	
					Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)	D.T.:1.0 mm				
607	CONO	ANG_182	80 ✓	A	0.10200	0.09000	0.01500	-0.02000	0.01200	++++
611	SCOS FORMA	CON_171_0°		L	0.00054	0.00400		0.00054	----	
	LSP				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=17.5mm,N=403)	D.T.:1.0 mm				
611	BOMBATURA	CON_171_0°		C	0.00050	0.00000	0.00400	-0.00100	0.00050	--
	LSP				Lungh. di riferimento: 17.50000 mm					
612	SCOS FORMA	CON_171_180°		L	0.00059	0.00400		0.00059	----	
	LSP				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=17.5mm,N=403)	D.T.:1.0 mm				
612	BOMBATURA	CON_171_180°		C	0.00065	0.00000	0.00400	-0.00100	0.00065	--
	LSP				Lungh. di riferimento: 17.50000 mm					
701	DIAM-CONO	DIA_048	30 ✓	D	25.99248	25.99300	0.00000	-0.01300	-0.00052	++++
702	ROTONDITÀ	ROT_173_1		L	0.00029	0.00400		0.00029	----	
	MZC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)	D.T.:1.0 mm				
703	ROTONDITÀ	ROT_173_2	59 ✓	L	0.00034	0.00400		0.00034	----	
	MZC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)	D.T.:1.0 mm				
704	RETTILIN.	RET_174_0°	60 ✓	L	0.00094	0.00400		0.00094	----	
	MZS				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=10.5mm,N=410)	D.T.:1.0 mm				
705	RETTILIN.	RET_174_180°		L	0.00097	0.00400		0.00097	----	
	MZS				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=10.5mm,N=410)	D.T.:1.0 mm				
706	CORSA	OSC_121_1/A-B		L	0.00074	0.02000		0.00074	----	
					Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)	D.T.:1.0 mm				
707	CONO	ANG_183	90	A	0.02461	0.03000	0.01500	-0.02000	-0.00539	-
711	SCOS FORMA	CON_175_0°		L	0.00063	0.00400		0.00063	----	
	LSP				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=10.5mm,N=410)	D.T.:1.0 mm				
711	BOMBATURA	CON_175_0°		C	0.00110	0.00000	0.00400	-0.00100	0.00110	-
	LSP				Lungh. di riferimento: 11.50000 mm					
712	SCOS FORMA	CON_175_180°		L	0.00058	0.00400		0.00058	----	
	LSP				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=10.5mm,N=410)	D.T.:1.0 mm				
712	BOMBATURA	CON_175_180°		C	0.00110	0.00000	0.00400	-0.00100	0.00110	-
	LSP				Lungh. di riferimento: 11.50000 mm					
801	CERCHIO	DIA_17.84_1	37 ✓	D	17.72023	17.84000	0.00000	-0.25000	-0.11977	+
	LSC									
802	CERCHIO	DIA_17.84_2		D	17.72560	17.84000	0.00000	-0.25000	-0.11440	+
	LSC									
803	CERCHIO	DIA_17.84_3		D	17.72782	17.84000	0.00000	-0.25000	-0.11218	+
	LSC									
901	CERCHIO	DIA_16	38 ✓	D	16.13754	16.00000	0.20000	-0.10000	0.13754	+++
	LSC									



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: IS1_2516107335_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: ianni

Denominazione: Albero Ingresso 1

N. di commessa / di serie : pz 76 (4)

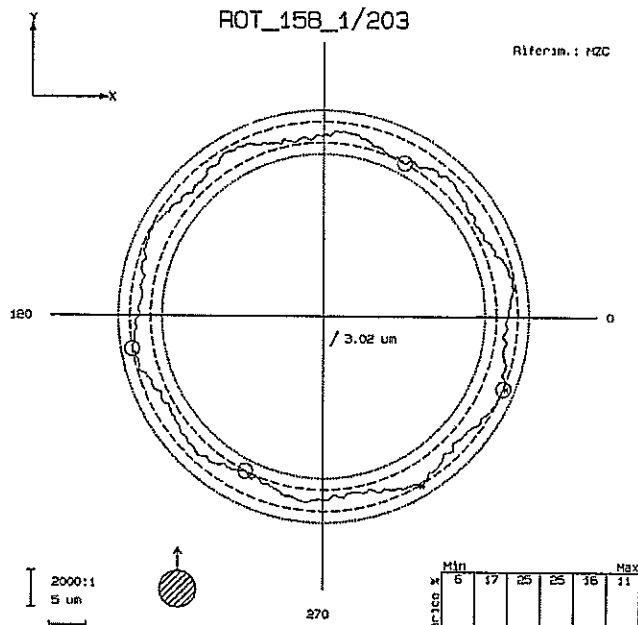
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina:

Nome file: IS1_1073_FINITO.we1

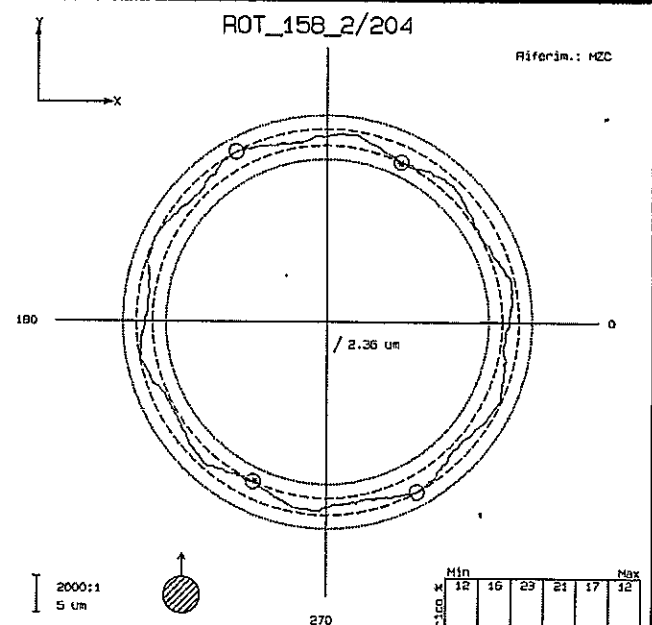
Caratteristica:

Data: 4.11.2016, 00:35



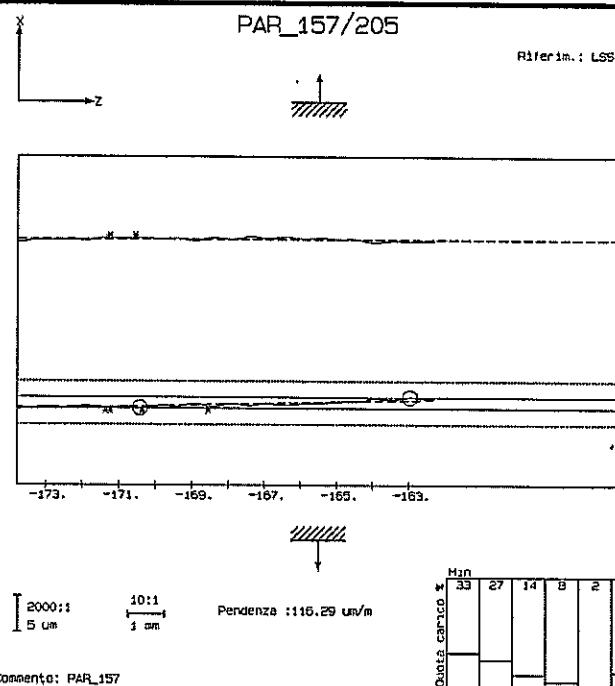
Comento: ROT_158_1

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.90	6.00
Minimo	-5.6128	-11.178	-172.25	Dev. std.:	0.67 [um]	
Massimo	-12.320	-2.1823	-172.25	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=350, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	12.5099	0.00117	-172.25	Valori misurati:	4000	
Punto finale	12.5099	-0.01054	-172.25	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Comento: ROT_158_2

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.27	6.00
Minimo	5.29499	11.3329	-163.26	Dev. std.:	0.57 [um]	
Massimo	5.92050	-11.021	-163.25	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=350, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	12.5096	0.00999	-163.25	Valori misurati:	4000	
Punto finale	12.5096	-0.01405	-163.26	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Comento: PAR_157

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.47	6.00
Minimo	-12.510	-0.00802	-170.42	Dev. std.:	0.43 [um]	
Massimo	-12.509	-0.00878	-162.97	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=11.5mm, N=403) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	-12.510	-0.00899	-173.77	Valori misurati:	403	
Punto finale	-12.510	-0.00876	-162.29	Interval. p.ti di misura:	0.02854 [mm]	



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

*** GETRAG

N. disegno IS1_2516107385_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore ianni

Denominazione Albero Ingresso 1

N. di commessa / di serie : pz 76

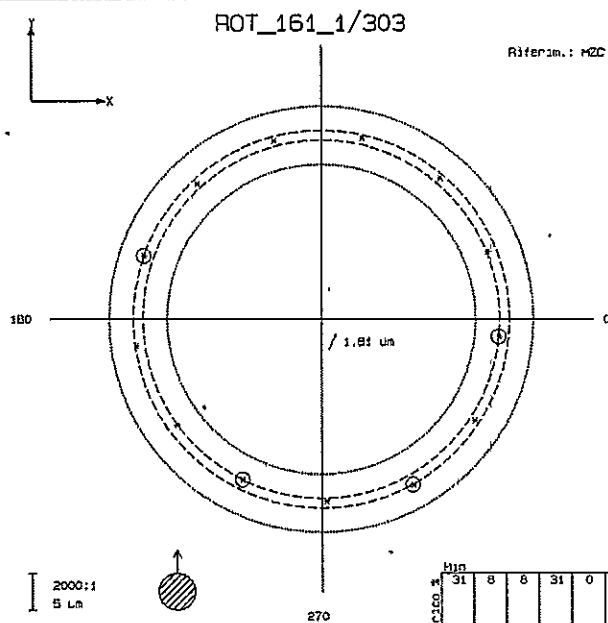
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina

Nome file IS1_1073_FINITO.wel

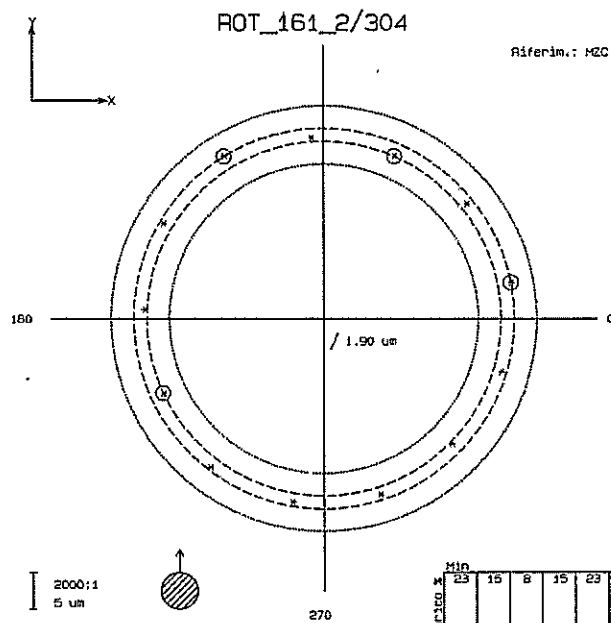
Caratteristica

Data 4.11.2016, 00:35



Commento: ROT_161_1

Sistema di coord.: cartesiana				[µm]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.35	8.00	
Minimo	14.3922	-1.4239	-129.56	Dev. std.:	0.51 [µm]	
Massimo	7.00422	-12.655	-129.56			
Punto di partenza	9.34730	11.0365	-129.56	Valori misurati:	13	
Punto finale	13.4093	5.42769	-129.56	Interval. p.ti di misura:	27.69 []	



Commento: ROT_161_3

Sistema di coord.: cartesiana				[µm]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.82	8.00	
Minimo	-13.132	-6.0593	-119.56	Dev. std.:	0.63 [µm]	
Massimo	14.2025	2.74005	-119.56			
Punto di partenza	5.81254	13.2431	-119.56	Valori misurati:	13	
Punto finale	11.3014	9.02605	-119.56	Interval. p.ti di misura:	27.69 []	



Klingelberg - P26 601265

GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: IS1_2516107335_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: ianni

Denominazione: Albero Ingresso 1

N. di commessa / di serie :pz 76 (4)

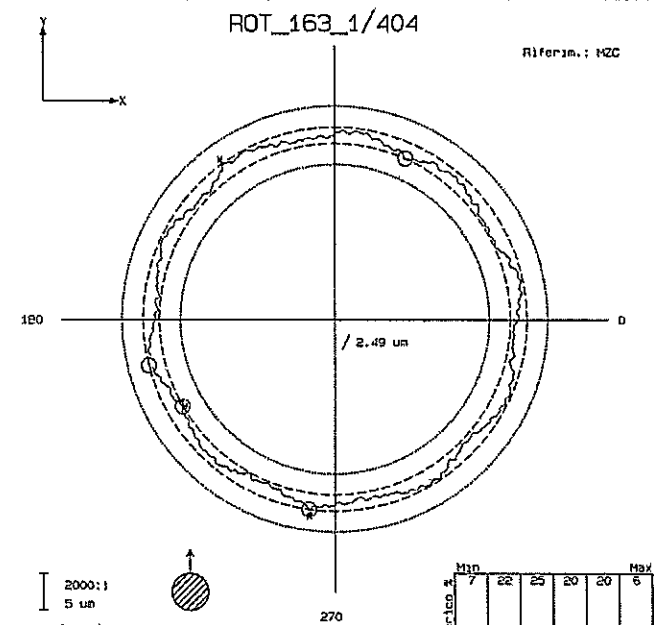
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina:

Nome file: IS1_1073_FINITO.wel

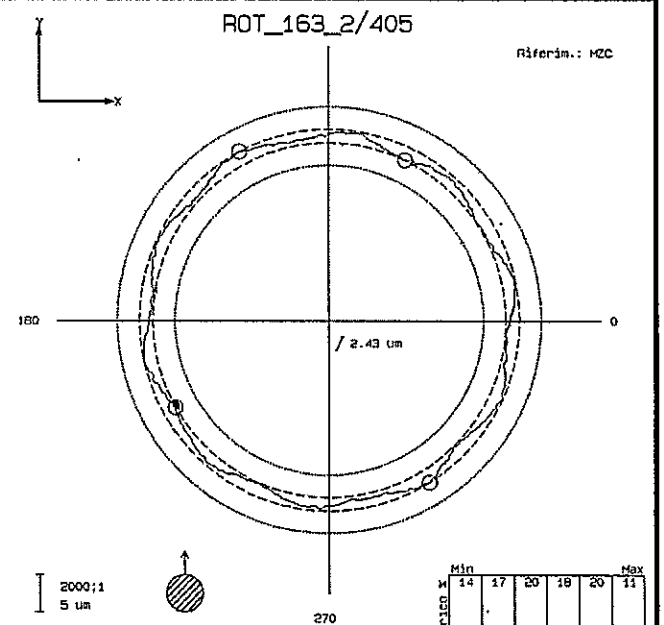
Caratteristica:

Data: 4.11.2016, 00:35



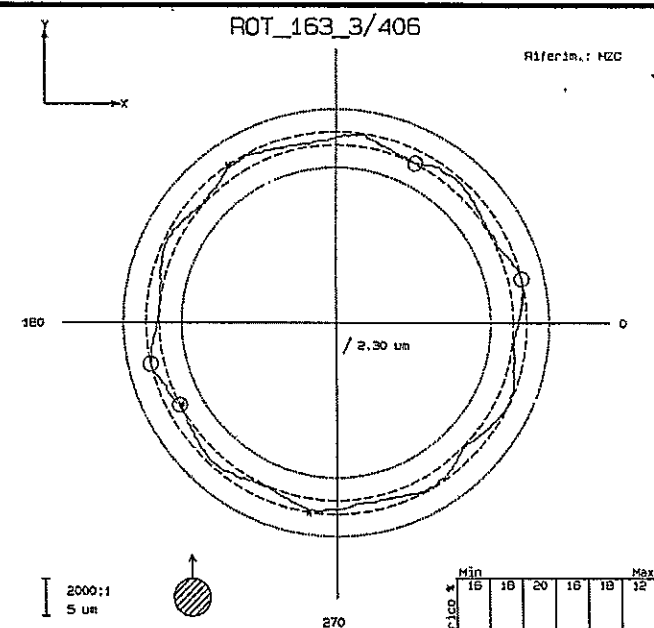
Commento: ROT_163_1

Sistema di coord.: cartesiano				{um}	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.26	8.00
Minimo	5.78476	13.0775	-111.05	Dev. std.:	0.51 {um}	
Massimo	-13.878	-3.4540	-111.05	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360 ,N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	14.3009	0.00522	-111.05	Valori misurati:	4000	
Punto finale	14.3009	-0.01871	-111.05	Interval. p.ti di misura:	0.11 { }	



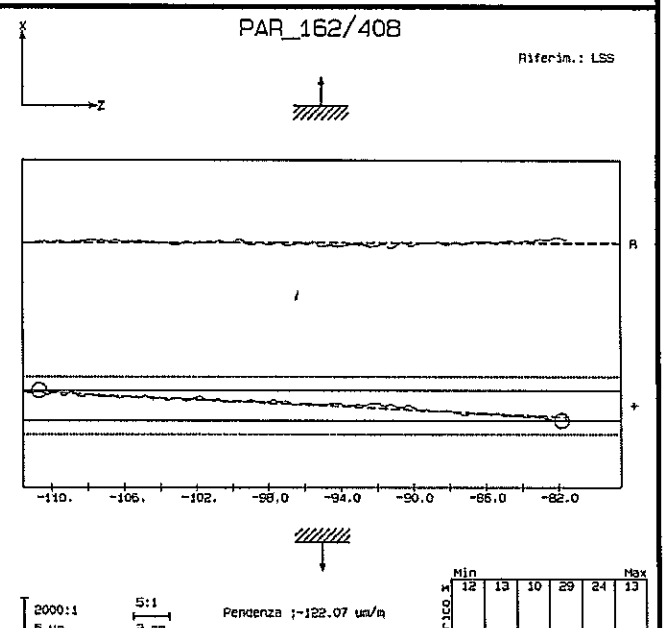
Commento: ROT_163_2

Sistema di coord.: cartesiano				{um}	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.86	8.00
Minimo	-12.448	-7.0384	-96.705	Dev. std.:	0.49 {um}	
Massimo	-6.7421	12.6183	-96.705	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360 ,N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	14.3013	0.00487	-96.705	Valori misurati:	4000	
Punto finale	14.3013	-0.01891	-96.705	Interval. p.ti di misura:	0.11 { }	



Commento: ROT_163_3

Sistema di coord.: cartesiano				{um}	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.84	8.00
Minimo	-12.676	-6.6208	-83.254	Dev. std.:	0.49 {um}	
Massimo	13.9291	3.25135	-83.256	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360 ,N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	14.3024	0.00575	-83.253	Valori misurati:	4000	
Punto finale	14.3024	-0.02513	-83.255	Interval. p.ti di misura:	0.11 { }	



Commento: PAR_162

Sistema di coord.: cartesiano				{um}	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	4.21	8.00
Minimo	-14.302	-0.00802	-81.829	Dev. std.:	1.09 {um}	
Massimo	-14.300	-0.00658	-110.70	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=30.0mm, N=420) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	-14.300	-0.00870	-111.56	Valori misurati:	420	
Punto finale	-14.302	-0.00801	-81.852	Interval. p.ti di misura:	0.07162 {mm}	



Klingelberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno IS1_2516107335_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore ianni

Denominazione Albero Ingresso 1

N. di commessa / di serie : pz 76

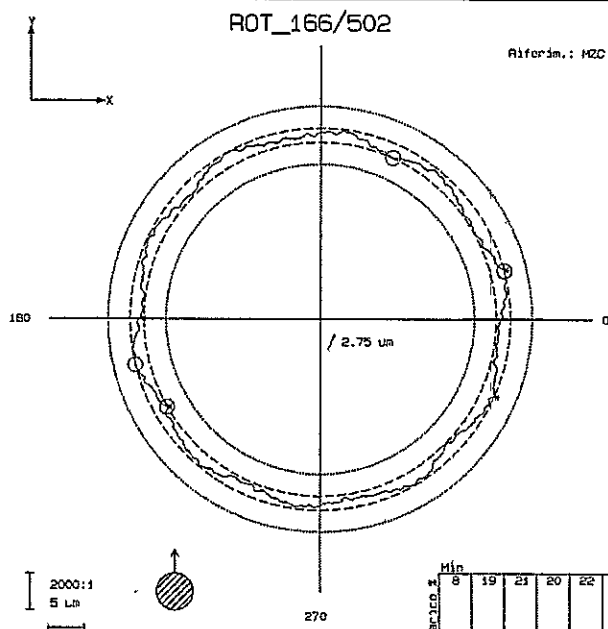
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina

Nome file IS1_1073_FINITO.wel

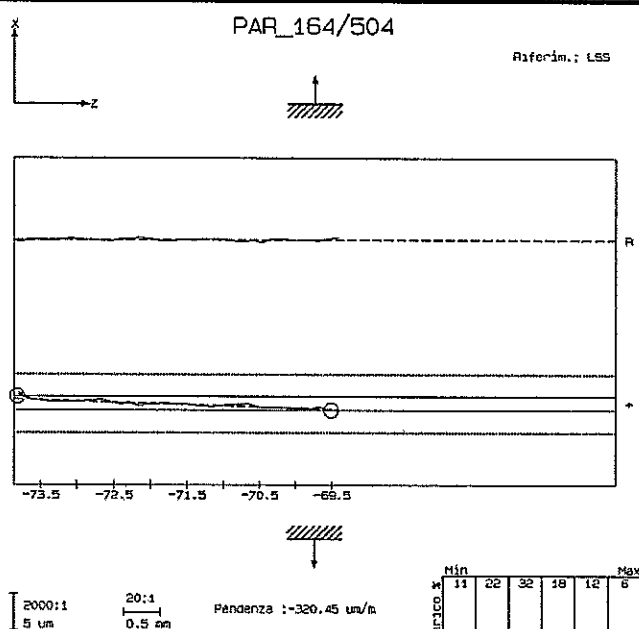
Caratteristica

Data 4.11.2016, 00:35



Commento: ROT_166

Sistema di coord.: cartesiana			[µm]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to: 1.98	8.00
Minimo	-12.359	-7.1036	-72.755	Dev. std.: 0.48 [µm]	
Massimo	-13.840	-3.4509	-72.756	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1.0 m	
Punto di partenza	14.2554	0.02941	-72.756	Valori misurati: 4000	
Punto finale	14.2554	-0.00397	-72.756	Interval. p.ti di misura: 0.1 [mm]	



Commento: PAR_164

Sistema di coord.: cartesiana			[µm]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to: 1.91	8.00
Minimo	-14.266	-0.00841	-69.511	Dev. std.: 0.45 [µm]	
Massimo	-14.265	-0.00337	-73.817	Filtro: Gauss 0.250 mm (L=4.5mm, N=401) D.T.: 1.0 m	
Punto di partenza	-14.265	-0.00837	-73.862	Valori misurati: 401	
Punto finale	-14.266	-0.00841	-69.409	Interval. p.ti di misura: 0.01113 [mm]	



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno: IS1_2516107335_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: ianni

Denominazione: Albero Ingresso 1

N. di commessa / di serie : pz 76 (4)

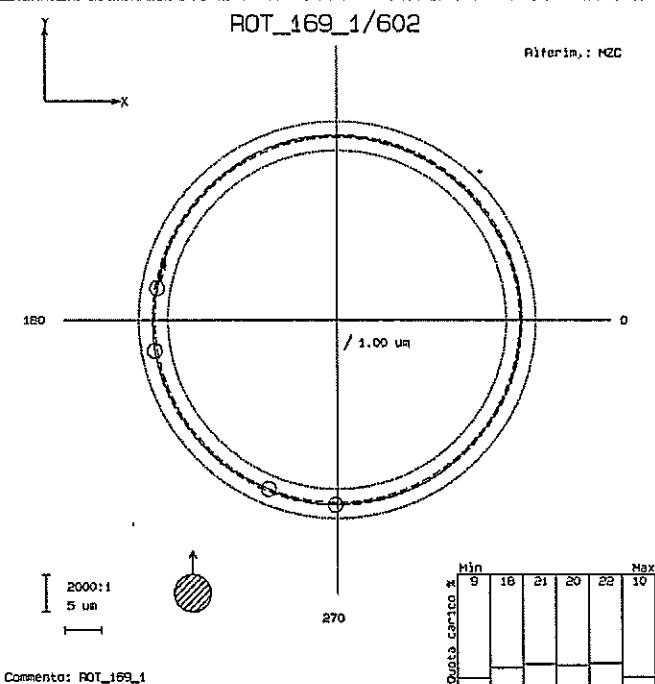
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina:

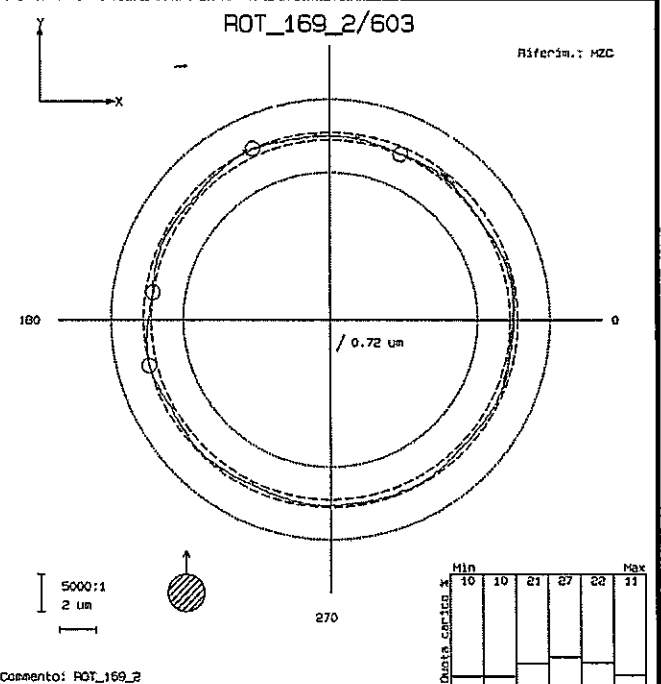
Nome file: IS1_1073_FINITO.wel

Caratteristica:

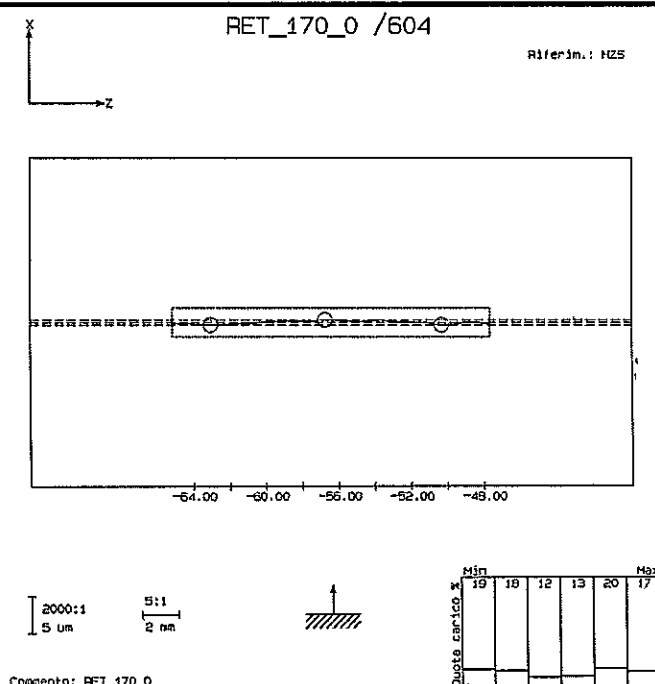
Data: 4.11.2016, 00:35



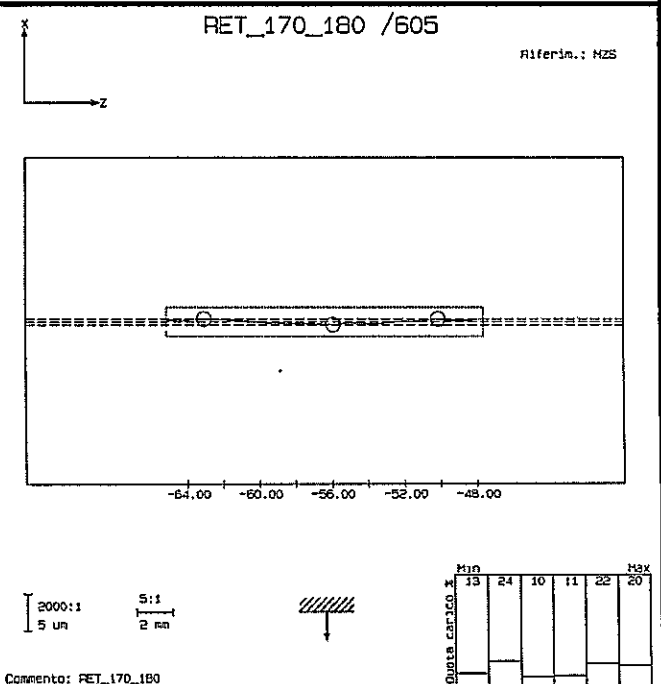
Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.33	4.00
Minimo	-13.756	2.41289	-62.655	Dev. std.:	0.08 [um]	
Massimo	-16.989	-13.966	-62.655	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=350, N=3598) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	13.9670	0.02967	-62.655	Valori misurati:	4000	
Punto finale	13.9670	-0.01983	-62.655	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.42	4.00
Minimo	-13.823	2.15378	-49.655	Dev. std.:	0.10 [um]	
Massimo	-5.7705	12.7445	-49.655	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=350, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	13.9999	0.00955	-49.655	Valori misurati:	4000	
Punto finale	13.9999	-0.01808	-49.655	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.67	4.00
Minimo	13.9996	0.00955	-50.306	Dev. std.:	0.20 [um]	
Massimo	13.9783	0.00956	-56.743	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=17.5mm, N=403) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	13.9530	0.00950	-65.161	Valori misurati:	403	
Punto finale	13.9937	0.00444	-47.663	Interval. p.ti di misura:	0.04353 [mm]	



Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.79	4.00
Minimo	-13.979	-0.00711	-55.918	Dev. std.:	0.24 [um]	
Massimo	-13.959	-0.00690	-50.134	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=17.5mm, N=403) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	-13.963	-0.00679	-65.161	Valori misurati:	403	
Punto finale	-13.993	-0.00540	-47.656	Interval. p.ti di misura:	0.04355 [mm]	



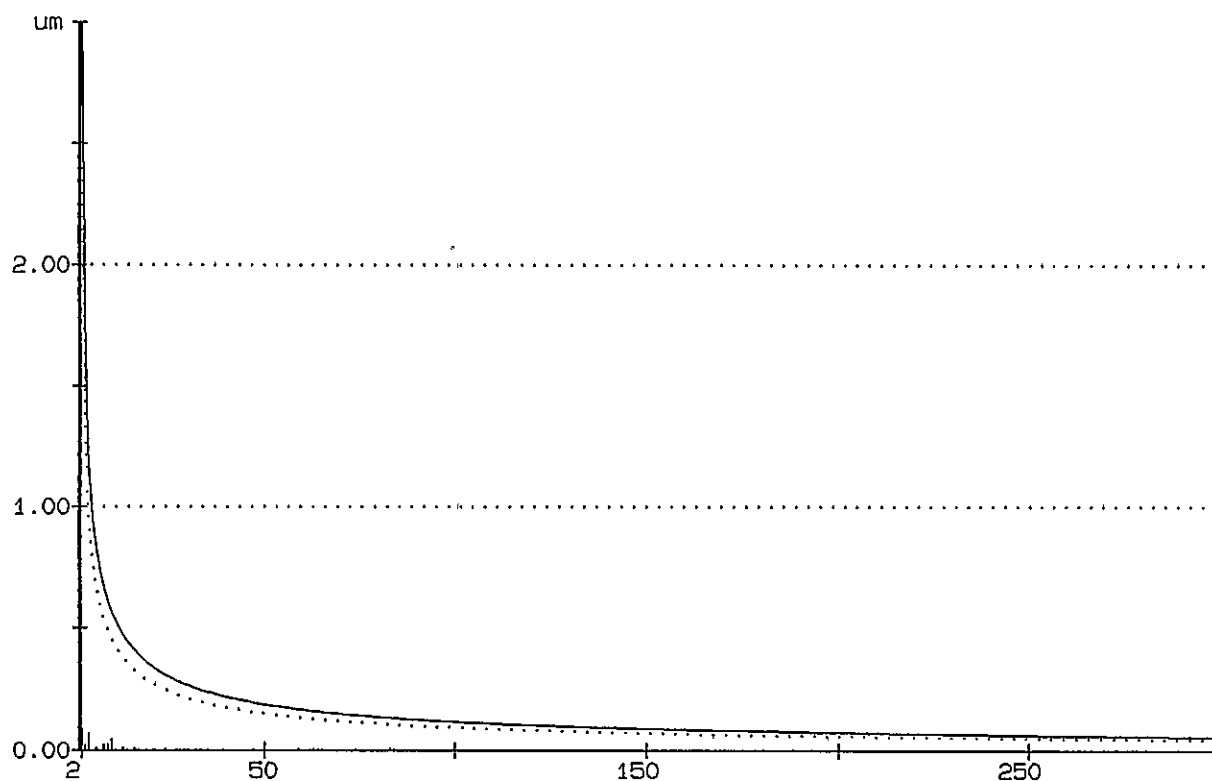
Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno	IS1_2516107335_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	ianni	Denominazione	Albero Ingresso 1
N. di commessa / di serie	pz 76	Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	IS1_1073_FINITO.wel
Caratteristica		Data	4.11.2016, 00:35

Commento: FFT_167_1

FFT_167_1/608



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:3.00 um

2.Armonica:0.09 um

NO:0.70

Limite sbarram.:3.00 um

K:0.60

Limite allarme :2.40 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.091	0.023	0.072	-	-	-	0.023	0.025	0.045
10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
70	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
130	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
170	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
180	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



Klingelnberg - P26 601265

III GETRAG

N. disegno	IS1_2516107335_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	ianni	Denominazione	Albero Ingresso 1
N. di commessa / di serie pz 76 (4)		Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	IS1_1073_FINITO.wel
Caratteristica ...:		Data	4.11.2016, 00:35

Commento: FFT_167_1

FFT_167_1/608

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

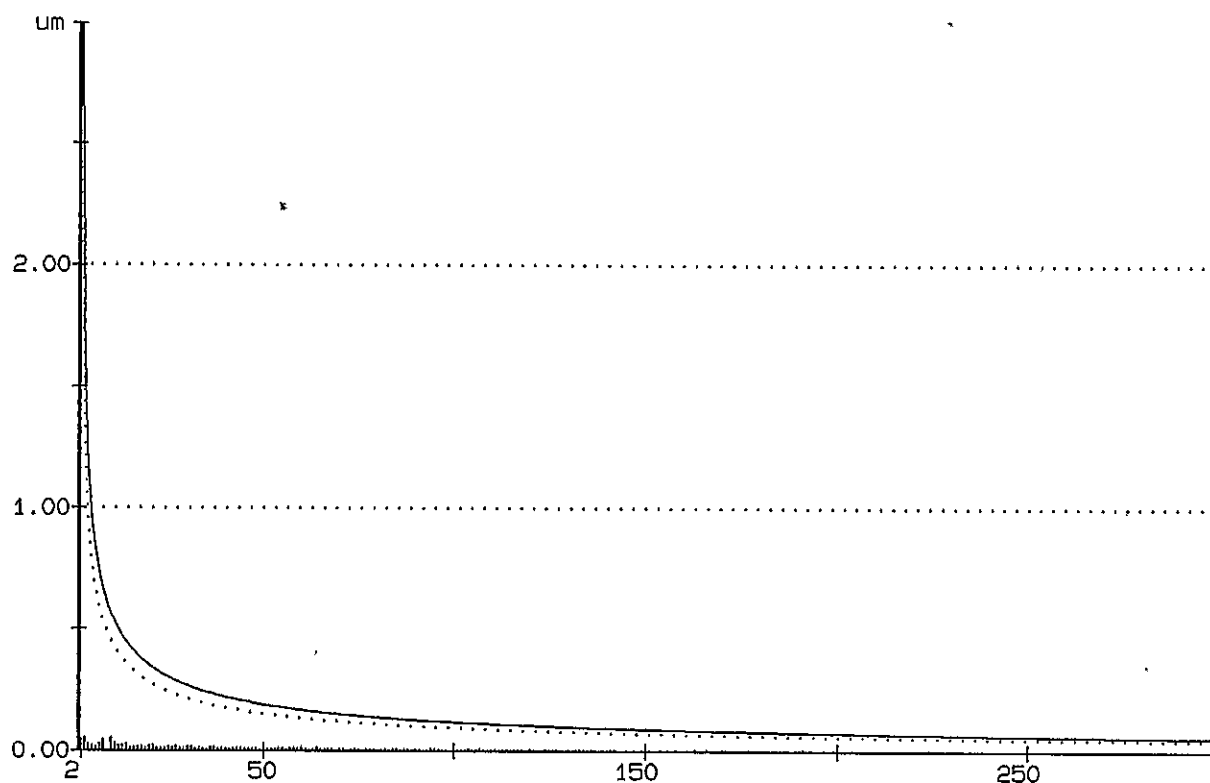
N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
290	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



N. disegno: IS1_2516107335_FIN	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore: ianni	Denominazione: Albero Ingresso 1
N. di commessa / di serie :pz 76	Stato di elaborazione:FINITO
ID macchina:	Nome file: IS1_1073_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 4.11.2016, 00:35

Commento: FFT 167 2

FFT_167_2/609



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:3.00 um

NO:0.70

3.Armonica:0.05 um

K:0.60

Limite sbarram.: 1.61 um

Limite allarme :0.80

Limite allarme :1.29 um

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: μm)

[illegible]



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

*** GETRAG

N. disegno	IS1_2516107335_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	ianni	Denominazione	Albero Ingresso 1
N. di commessa / di serie :pz 76 (4)		Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	IS1_1073_FINITO.wel
Caratteristica		Data	4.11.2016, 00:35

Commento: FFT_167_2

FFT_167_2/609

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
290	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



Klingelnberg - P26 601265

III GETRAG

N. disegno IS1_2516107335_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore ianni

Denominazione Albero Ingresso 1

N. di commessa / di serie : pz 76

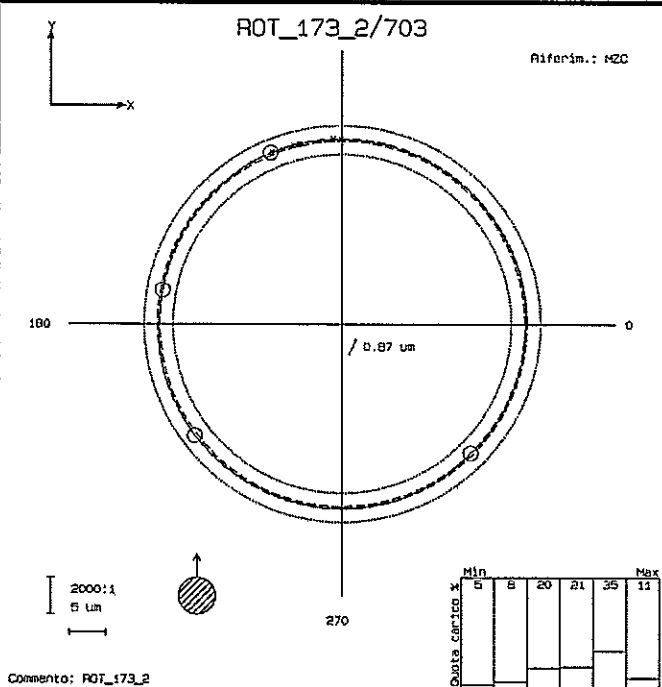
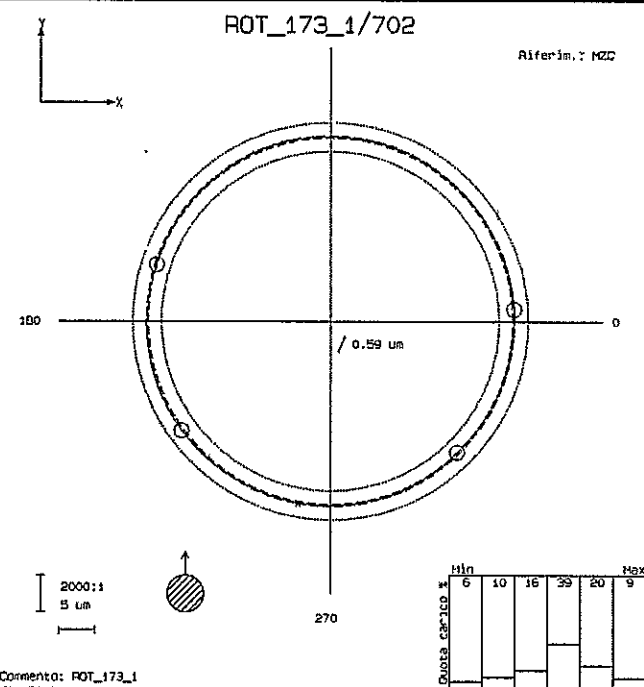
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina :

Nome file IS1_1073_FINITO.wel

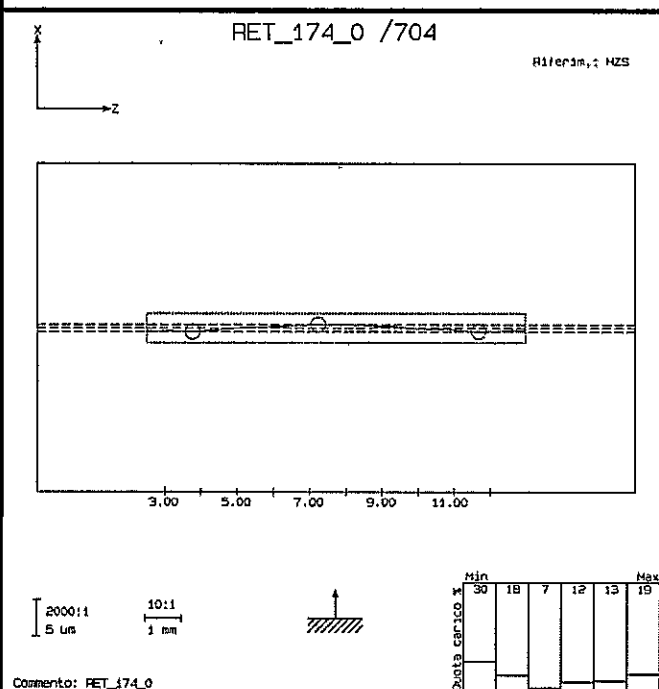
Caratteristica :

Data 4.11.2016, 00:35

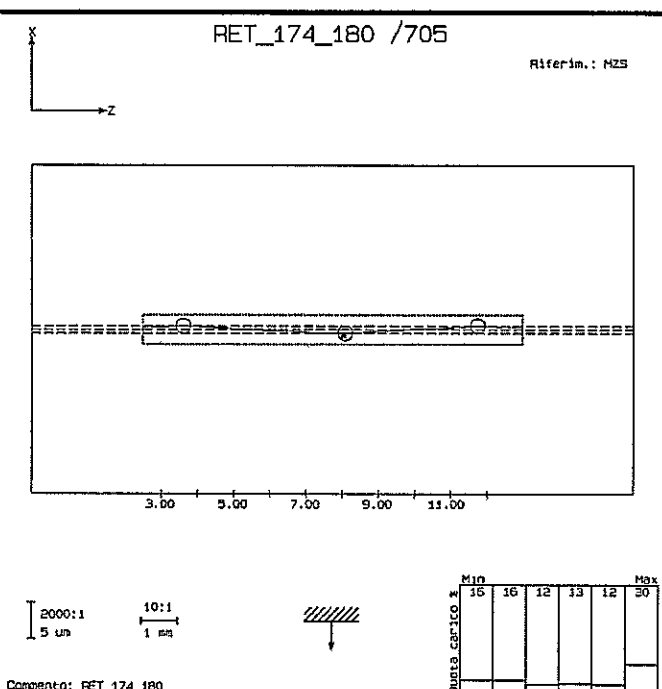


Sistema di coord.: cartesiana				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.29	4.00
Minimo	9.06539	-9.3136	4.00736	Dev. std.:	0.06 [um]	
Massimo	12.9595	0.84929	4.00741	Filtro: Gauss 150 a./p.(L=360 ,N=3599) D.T.:1.0 m		
Punto di partenza	12.9971	0.00348	4.00692	Valori misurati:	4000	
Punto finale	12.9971	-0.01562	4.00700	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	

Sistema di coord.: cartesiana				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.34	4.00
Minimo	9.16675	-9.1662	12.0064	Dev. std.:	0.07 [um]	
Massimo	-10.349	-7.8571	12.0065	Filtro: Gauss 150 a./p.(L=360 ,N=3599) D.T.:1.0 m		
Punto di partenza	12.9935	0.00632	12.0063	Valori misurati:	4000	
Punto finale	12.9935	-0.02181	12.0064	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Sistema di coord.: cartesiana				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.94	4.00
Minimo	12.9944	0.00514	11.6752	Dev. std.:	0.32 [um]	
Massimo	12.9973	0.00479	7.23457	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=10.5mm,N=410) D.T.:1.0 m		
Punto di partenza	12.9986	0.00542	2.49839	Valori misurati:	410	
Punto finale	12.9940	0.00497	12.9610	Interval. p.ti di misura:	0.02558 [mm]	



Sistema di coord.: cartesiana				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.97	4.00
Minimo	-12.997	-0.00556	8.08097	Dev. std.:	0.31 [um]	
Massimo	-12.994	-0.00549	11.7463	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=10.5mm,N=410) D.T.:1.0 m		
Punto di partenza	-12.996	-0.00598	2.49836	Valori misurati:	410	
Punto finale	-12.994	-0.00503	12.9646	Interval. p.ti di misura:	0.02558 [mm]	



KLINGELNBERG

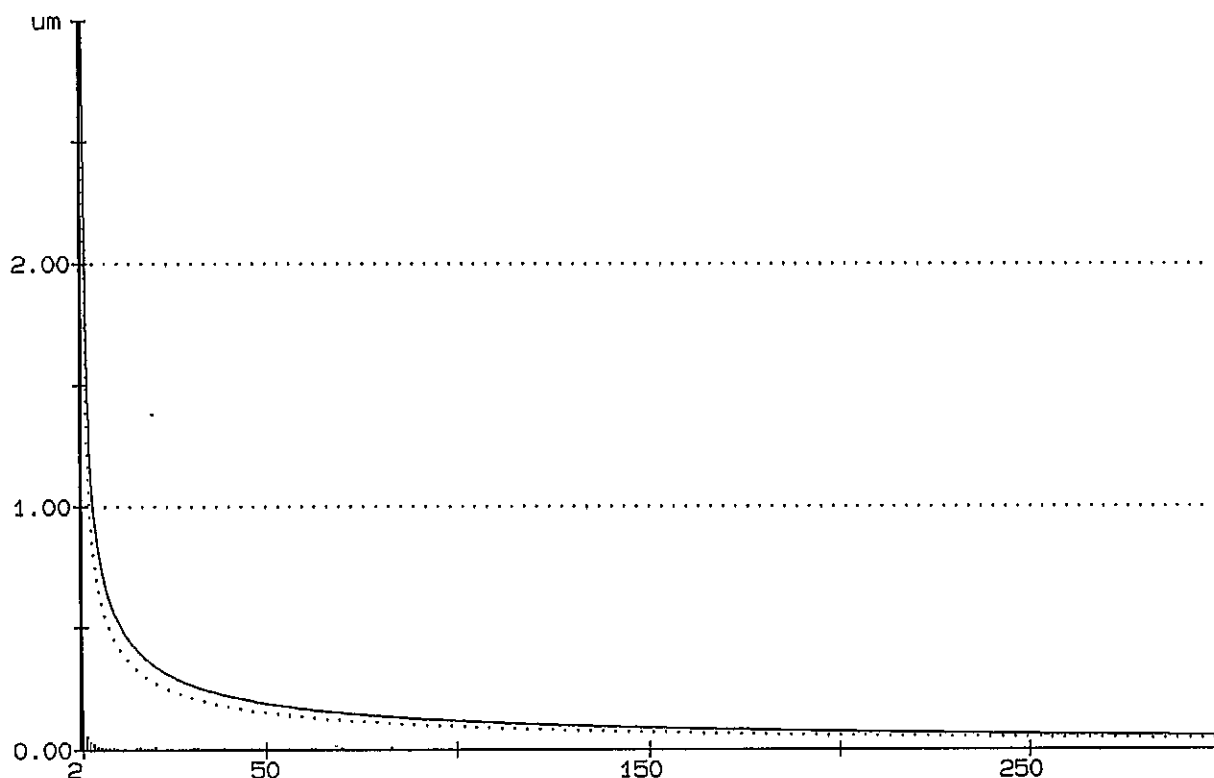
Klingelnberg - P26 601265

WZ GETRAG

N. disegno	IS1_2516107335_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	ianni	Denominazione	Albero Ingresso 1
N. di commessa / di serie pz 76 (4)		Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	IS1_1073_FINITO.wel
Caratteristica		Data	4.11.2016, 00:35

Commento: FFT_172_1

FFT_172_1/708



Limite sbarram.

R:3.00 um

N0:0.70

K:0.60

Limite allarme :0.80

1.Armonica:0.00 um

2.Armonica:0.16 um

Limite sbarram.:3.00 um

Limite allarme :2.40 um

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.162	0.056	0.033	0.024	0.012	-	-	-	-
10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	0.012	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
70	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80	-	-	0.011	-	-	-	-	-	-	-
90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
130	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
170	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
180	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

N. disegno: IS1_2516107335_FIN	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore: ianni	Denominazione: Albero Ingresso 1
N. di commessa / di serie :pz 76	Stato di elaborazione:FINITO
ID macchina:	Nome file: IS1_1073_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 4.11.2016, 00:35

Commento: FFT 172 1.

FFT_172_1/708

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: μm)

[illegible]



KLINGELNBERG

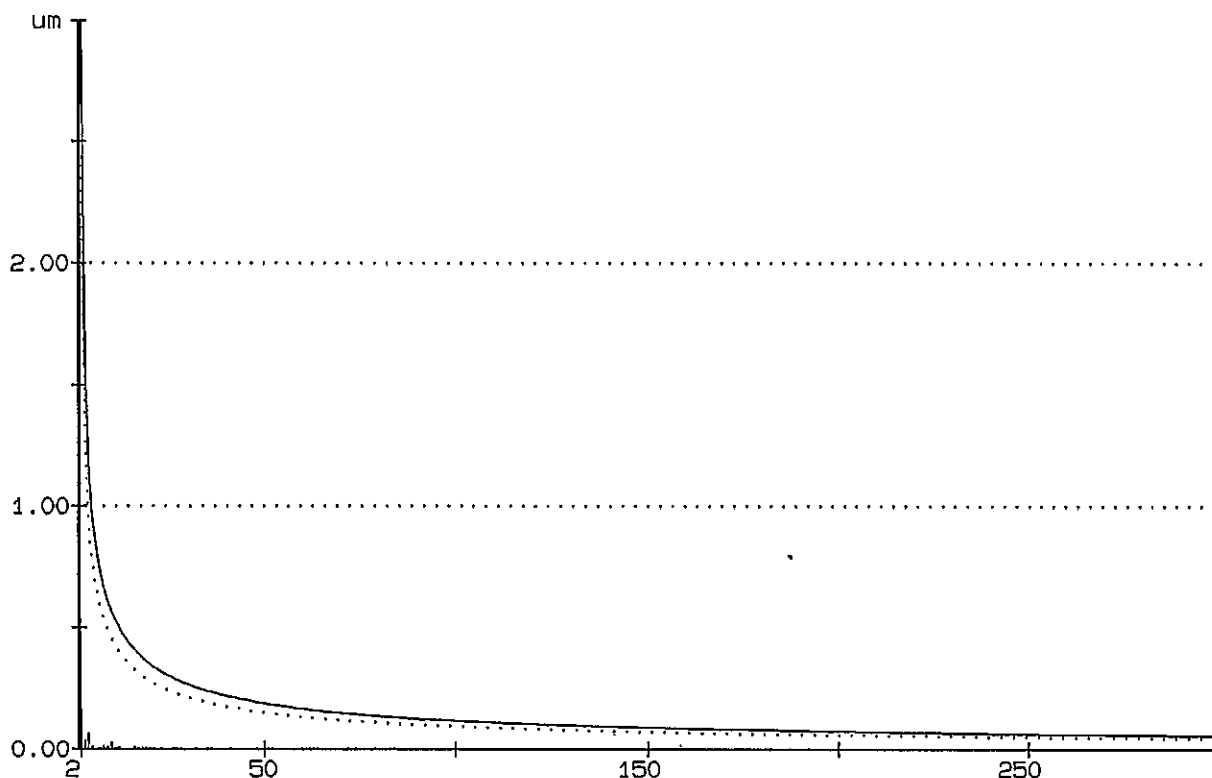
Klingelnberg - P26 601265

*** GETRAG

N. disegno	IS1_2516107335_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	ianni	Denominazione	Albero Ingresso 1
N. di commessa / di serie	lpz 76 (4)	Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	IS1_1073_FINITO.wel
Caratteristica		Data	4.11.2016, 00:35

Commento: FFT_172_2

FFT_172_2/709



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:3.00 um

2.Armonica:0.16 um

N0:0.70

Limite sbarram.:3.00 um

K:0.60

Limite allarme :2.40 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.163	0.036	0.064	0.010	-	-	0.012	0.010	0.028
10	-	-	-	-	-	0.010	-	-	-	-
20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
70	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
130	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
170	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
180	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



GETRAG

FFT_172_2/709

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: μm)

[illegible]



Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: IS1_2516107335_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: ianni

Denominazione: Albero Ingresso 1

N. di commessa / di serie :pz 76 (4)

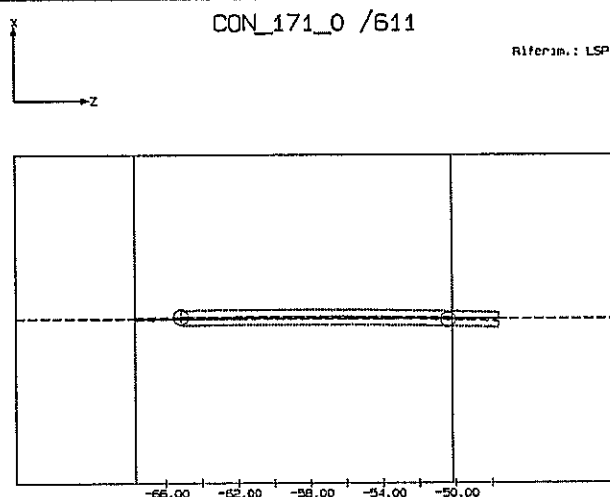
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina:

Nome file: IS1_1073_FINITO.we1

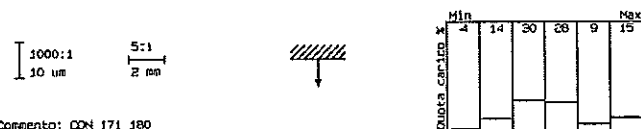
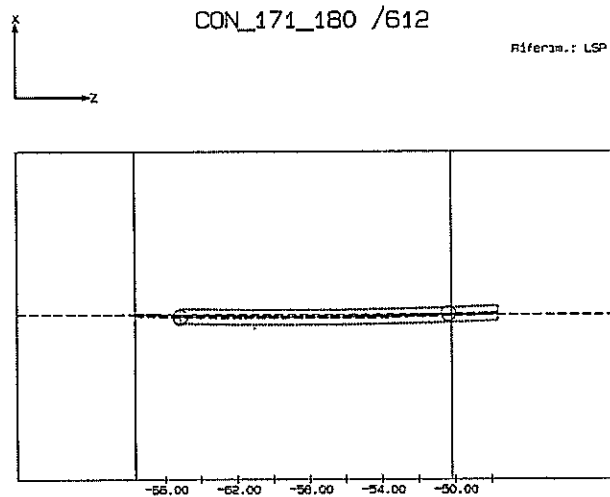
Caratteristica ...:

Data: 4.11.2016, 00:35



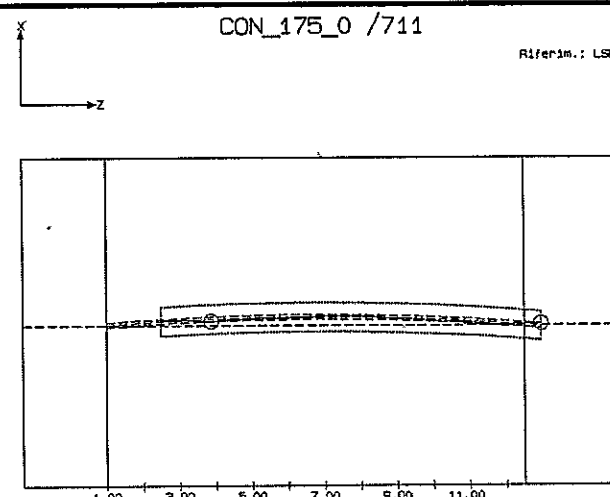
Commento: CON_171_0

Sistema di coord.: cartesiano				[um]		Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.54				4.00	
Minimo	13.9888	0.00508	-50.404	Bombatura	0.50	0.00	4.00	-1.00	
Massimo	13.9930	0.00550	-65.161	Lungh. rifer. 17.5000 [mm] Dev. std.: 0.13 [um]					
Punto di partenza	13.9930	0.00550	-65.161	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=17.5mm,N=403) D.T.: 1.0 m					
Punto finale	13.9937	0.00444	-47.663	Interv. p.ti di mis.: 0.003 [mm] Valori mis.: 403					



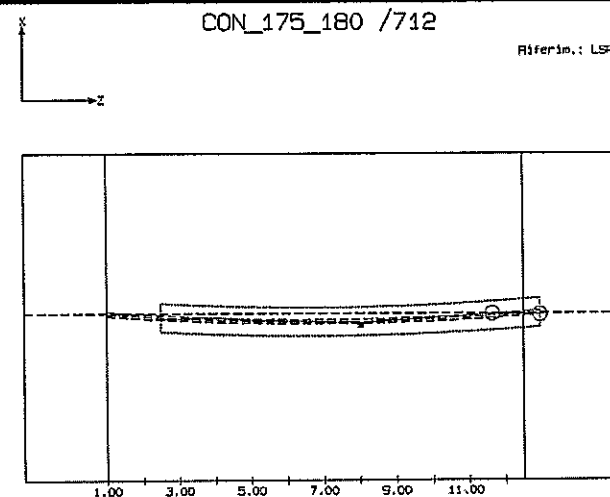
Commento: CON_171_180

Sistema di coord.: cartesiano				[um]		Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.59				4.00	
Minimo	-13.963	-0.00679	-65.161	Bombatura	0.65	0.00	4.00	-1.00	
Massimo	-13.999	-0.00685	-50.351	Lungh. rifer. 17.5000 [mm] Dev. std.: 0.13 [um]					
Punto di partenza	-13.963	-0.00679	-65.161	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=17.5mm,N=403) D.T.: 1.0 m					
Punto finale	-13.993	-0.00540	-47.656	Interv. p.ti di mis.: 0.003 [mm] Valori mis.: 403					



Commento: CON_175_0

Sistema di coord.: cartesiano				[um]		Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.63				4.00	
Minimo	12.9970	0.00508	3.87415	Bombatura	1.10	0.00	4.00	-1.00	
Massimo	12.9940	0.00497	12.9608	Lungh. rifer. 11.5000 [mm] Dev. std.: 0.15 [um]					
Punto di partenza	12.9986	0.00542	2.49857	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=10.5mm,N=410) D.T.: 1.0 m					
Punto finale	12.9940	0.00497	12.9608	Interv. p.ti di mis.: 0.028 [mm] Valori mis.: 410					



Commento: CON_175_180

Sistema di coord.: cartesiano				[um]		Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.58				4.00	
Minimo	-12.994	-0.00503	12.9644	Bombatura	1.10	0.00	4.00	-1.00	
Massimo	-12.994	-0.00538	11.5495	Lungh. rifer. 11.5000 [mm] Dev. std.: 0.14 [um]					
Punto di partenza	-12.998	-0.00595	2.49903	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=10.5mm,N=410) D.T.: 1.0 m					
Punto finale	-12.994	-0.00503	12.9644	Interv. p.ti di mis.: 0.028 [mm] Valori mis.: 410					

N. disegno : IS1_2516107335_FIN Cliente/macch. N. : P26_601265
 Collaudatore : pietanza Denominazione : Albero Ingresso 1
 N. di commessa / di serie: pz 78 (5) Stato di elaborazione: FINITO
 ID macchina : Nome file : IS1_1073_FINITO.wel
 Annotazione : IS1_2516107335_FIN

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff.	Q.ta nom.	Tol sup.	Tol inf.	Scost	Valut.
				mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD
201	CERCHIO	DIA_156_1	22 ✓	D 25.02080	25.00000	0.02400	0.01100	0.02080	+++
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
202	CERCHIO	DIA_156_2		D 25.01980	25.00000	0.02400	0.01100	0.01980	++
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600)			D.T.:1.0 mm		
203	ROTONDITÀ	ROT_158_1	77 ✓	L 0.00274		0.00600		0.00274	-
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
204	ROTONDITÀ	ROT_158_2		L 0.00296		0.00600		0.00296	-
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600)			D.T.:1.0 mm		
205	PARALLEL	PAR_157/C	76 ✓	Z 0.00052		0.00600		0.00052	----
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.5mm,N=403)			D.T.:1.0 mm		
301	CERCHIO	DIA_043_1	25 ✓	D 28.92387	28.90000	0.03100	0.02000	0.02387	--
	LSC								
302	CERCHIO	DIA_043_2		D 28.92464	28.90000	0.03100	0.02000	0.02464	-
	LSC								
303	ROTONDITÀ	ROT_161_1		L 0.00193		0.00800		0.00193	---
	MZC								
304	ROTONDITÀ	ROT_161_2	73 ✓	L 0.00187		0.00800		0.00187	---
	MZC								
305	CONCENTR	CON_160_1/K	72 ✓	L 0.00036		0.01000		0.00036	----
306	CONCENTR	CON_160_2/K		L 0.00011		0.01000		0.00011	----
401	CERCHIO	DIA_044_1		D 28.59930	28.59000	0.01600	0.00500	0.00930	-
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
402	CERCHIO	DIA_044	26 ✓	D 28.59945	28.59000	0.01600	0.00500	0.00945	-
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
403	CERCHIO	DIA_044_3		D 28.60116	28.59000	0.01600	0.00500	0.01116	+
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600)			D.T.:1.0 mm		
404	ROTONDITÀ	ROT_163_1	70 ✓	L 0.00299		0.00800		0.00299	--
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
405	ROTONDITÀ	ROT_163_2		L 0.00294		0.00800		0.00294	--
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
406	ROTONDITÀ	ROT_163_3		L 0.00302		0.00800		0.00302	-
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600)			D.T.:1.0 mm		
407	CIRCOLAR	OSC_119/A-B	68 ✓	L 0.00329		0.02000		0.00329	---
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3598)			D.T.:1.0 mm		
408	PARALLEL	PAR_162/H	69 ✓	Z 0.00201		0.00800		0.00201	--
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=30.0mm,N=420)			D.T.:1.0 mm		
501	CERCHIO	DIA_045	27 ✓	D 28.52331	28.50000	0.03100	0.02000	0.02331	--
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
502	ROTONDITÀ	ROT_166	67 ✓	L 0.00318		0.00800		0.00318	-
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599)			D.T.:1.0 mm		
503	CONCENTR	CON_165/K	66 ✓	L 0.00019		0.01000		0.00019	----
504	PARALLEL	PAR_164/J	65 ✓	Z 0.00151		0.00800		0.00151	---
				Filtro:Gauss 0.250 mm(L=4.5mm,N=401)			D.T.:1.0 mm		
601	DIAM-CONO	DIA_046	28 ✓	D 27.95645	27.96300	0.00000	-0.01300	-0.00655	-

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD	
602	ROTONDITÀ	ROT_169_1	63 ✓	L	0.00178	0.00400		0.00178	-	
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm						
603	ROTONDITÀ	ROT_169_2		L	0.00193	0.00400		0.00193	-	
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600) D.T.:1.0 mm						
604	RETTILIN.	RET_170_0°	64 ✓	L	0.00127	0.00400		0.00127	-	
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=17.5mm,N=403) D.T.:1.0 mm						
605	RETTILIN.	RET_170_180°		L	0.00134	0.00400		0.00134	-	
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=17.5mm,N=403) D.T.:1.0 mm						
606	CORSA	OSC_120_1/A-B	62 ✓	L	0.00220	0.02000		0.00220	---	
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm						
607	CONO	ANG_182	80 ✓	A	0.10056	0.09000	0.01500	-0.02000	0.01056	+++
611	SCOS FORMA	CON_171_0°		L	0.00077	0.00400		0.00077	---	
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=17.5mm,N=403) D.T.:1.0 mm						
611	BOMBATURA	CON_171_0°		C	0.00129	0.00000	0.00400	-0.00100	0.00129	-
	LSP			Lungh. di riferimento: 17.50000 mm						
612	SCOS FORMA	CON_171_180°		L	0.00082	0.00400		0.00082	---	
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=17.5mm,N=403) D.T.:1.0 mm						
612	BOMBATURA	CON_171_180°		C	0.00128	0.00000	0.00400	-0.00100	0.00128	-
	LSP			Lungh. di riferimento: 17.50000 mm						
701	DIAM-CONO	DIA_048	30 ✓	D	25.98364	25.99300	0.00000	-0.01300	-0.00936	--
702	ROTONDITÀ	ROT_173_1		L	0.00200	0.00400		0.00200	-	
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm						
703	ROTONDITÀ	ROT_173_2	59 ✓	L	0.00216	0.00400		0.00216	+	
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600) D.T.:1.0 mm						
704	RETTILIN.	RET_174_0°	60 ✓	L	0.00186	0.00400		0.00186	-	
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=10.5mm,N=410) D.T.:1.0 mm						
705	RETTILIN.	RET_174_180°		L	0.00180	0.00400		0.00180	-	
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=10.5mm,N=410) D.T.:1.0 mm						
706	CORSA	OSC_121_1/A-B		L	0.00207	0.02000		0.00207	---	
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm						
707	CONO	ANG_183	90 ✓	A	0.02549	0.03000	0.01500	-0.02000	-0.00451	-
711	SCOS FORMA	CON_175_0°		L	0.00105	0.00400		0.00105	--	
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=10.5mm,N=410) D.T.:1.0 mm						
711	BOMBATURA	CON_175_0°		C	0.00254	0.00000	0.00400	-0.00100	0.00254	++
	LSP			Lungh. di riferimento: 11.50000 mm						
712	SCOS FORMA	CON_175_180°		L	0.00090	0.00400		0.00090	---	
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=10.5mm,N=410) D.T.:1.0 mm						
712	BOMBATURA	CON_175_180°		C	0.00244	0.00000	0.00400	-0.00100	0.00244	++
	LSP			Lungh. di riferimento: 11.50000 mm						
801	CERCHIO	DIA_17.84_1	37 ✓	D	17.70311	17.84000	0.00000	-0.25000	-0.13689	-
	LSC									
802	CERCHIO	DIA_17.84_2		D	17.70518	17.84000	0.00000	-0.25000	-0.13482	-
	LSC									
803	CERCHIO	DIA_17.84_3		D	17.70956	17.84000	0.00000	-0.25000	-0.13044	-
	LSC									
901	CERCHIO	DIA_16	38 ✓	D	16.11318	16.00000	0.20000	-0.10000	0.11318	++
	LSC									



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno IS1_2516107335_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore pietanza

Denominazione Albero Ingresso 1

N. di commessa / di serie : pz 78 (5)

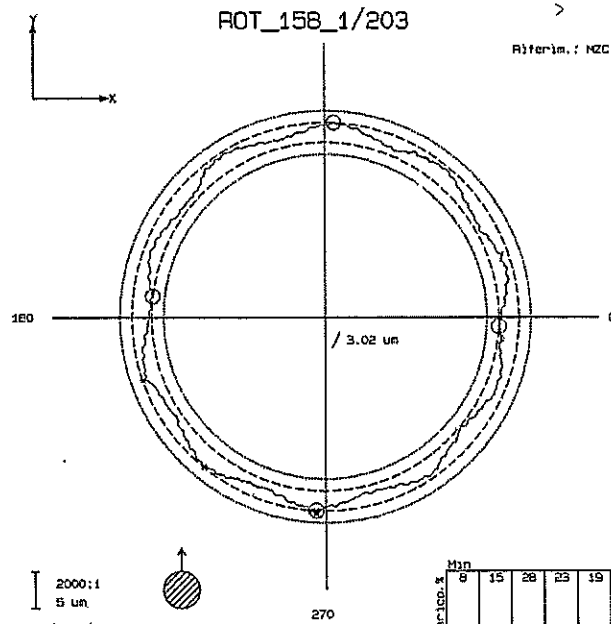
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina

Nome file IS1_1073_FINITO.wel

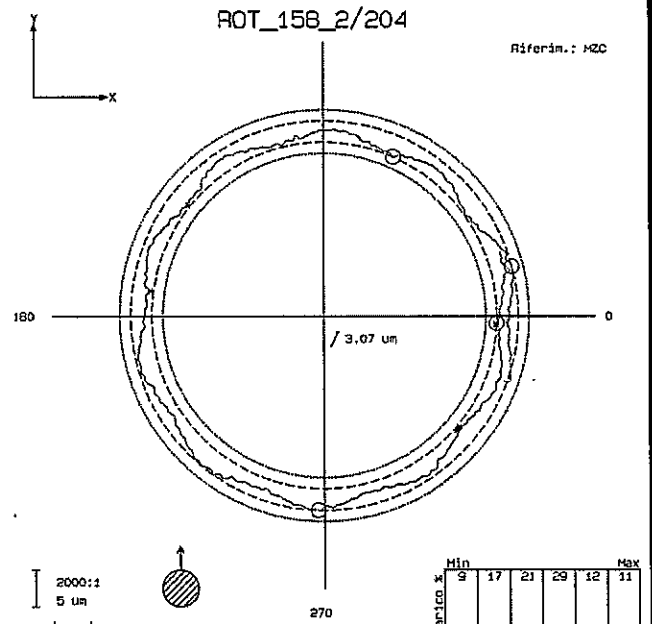
Caratteristica

Data 3.11.2016, 20:08



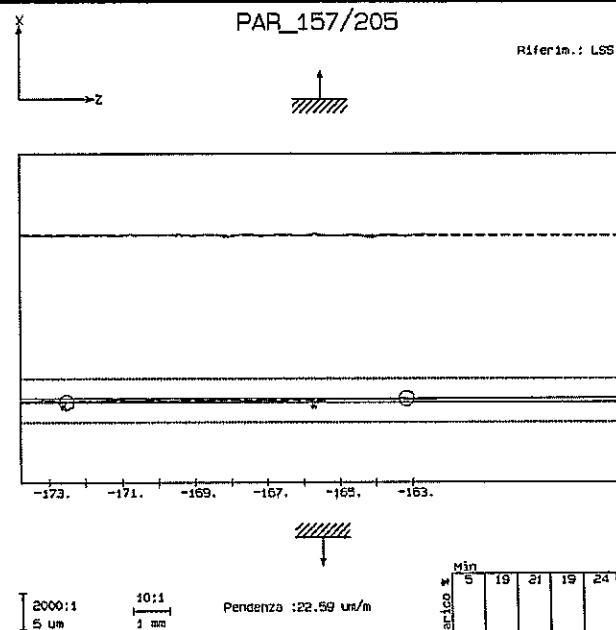
Commento: ROT_158_1

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.74	6.00	
Minimo	-12.420	1.48943	-172.25	Dev. std.:	0.62 [um]	
Massimo	-61377	-12.497	-172.25	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=350, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	12.5094	0.01182	-172.25	Valori misurati:	4000	
Punto finale	12.5094	-0.01354	-172.25	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Commento: ROT_158_2

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.96	6.00	
Minimo	5.07027	11.4352	-163.25	Dev. std.:	0.70 [um]	
Massimo	12.1029	3.17215	-163.25	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=350, N=3500) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	12.5105	0.00023	-163.25	Valori misurati:	4000	
Punto finale	12.5091	-0.00814	-163.25	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Commento: PAR_157

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.52	6.00	
Minimo	-12.510	-0.0476	-172.51	Dev. std.:	0.12 [um]	
Massimo	-12.509	-0.0455	-163.16	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=11.5mm, N=403) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	-12.509	-0.0479	-173.77	Valori misurati:	403	
Punto finale	-12.509	-0.0453	-162.30	Interval. p.ti di misura:	0.02853 [mm]	



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno IS1_2516107335_FIN

Collaudatore pietanza

N. di commessa / di serie :pz 78

ID macchina

Caratteristica

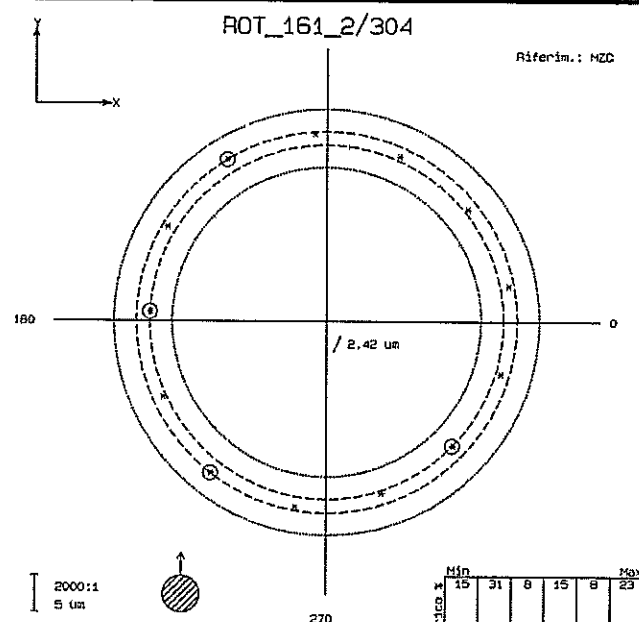
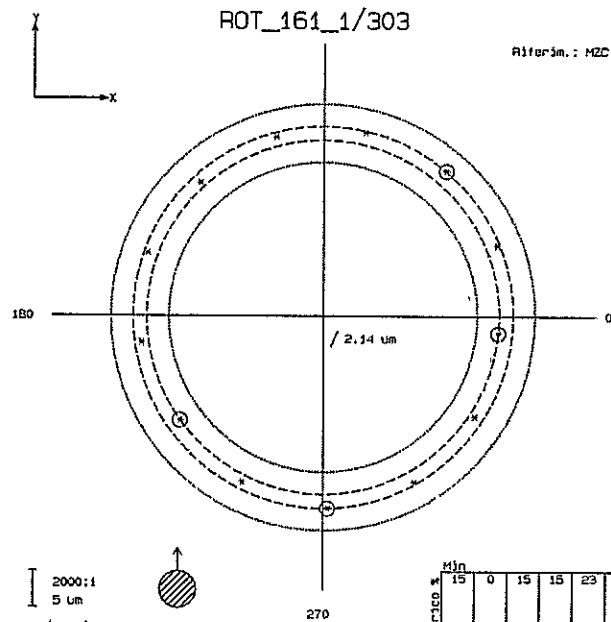
Cliente/macch. N. : P26_601265

Denominazione Albero Ingresso 1

Stato di elaborazione: FINITO

Nome file IS1_1073_FINITO.wel

Data 3.11.2016, 20:08



Comento: ROT_161_1

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.93	8.00	
Minimo	14.3904	-1.4286	-129.56	Dev. std.: 0.65 [um]		
Massimo	0.31788	-14.459	-129.56			
Punto di partenza	9.35067	11.0334	-129.56	Valori misurati: 13		
Punto finale	13.4062	5.42535	-129.56	Interval. p.ti di misura: 27.69 []		

Comento: ROT_161_3

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.87	8.00	
Minimo	10.3190	-10.132	-119.56	Dev. std.: 0.67 [um]		
Massimo	-7.5941	12.3068	-119.56			
Punto di partenza	5.81488	13.2416	-119.56	Valori misurati: 13		
Punto finale	11.3024	9.02294	-119.56	Interval. p.ti di misura: 27.69 []		



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno: IS1_2516107335_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: pietanza

Denominazione: Albero Ingresso 1

N. di commessa / di serie :pz 78 (5)

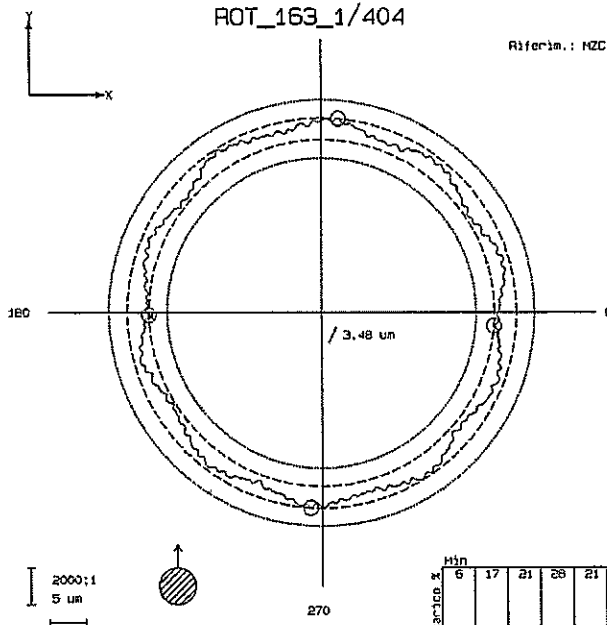
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina:

Nome file: IS1_1073_FINITO.wel

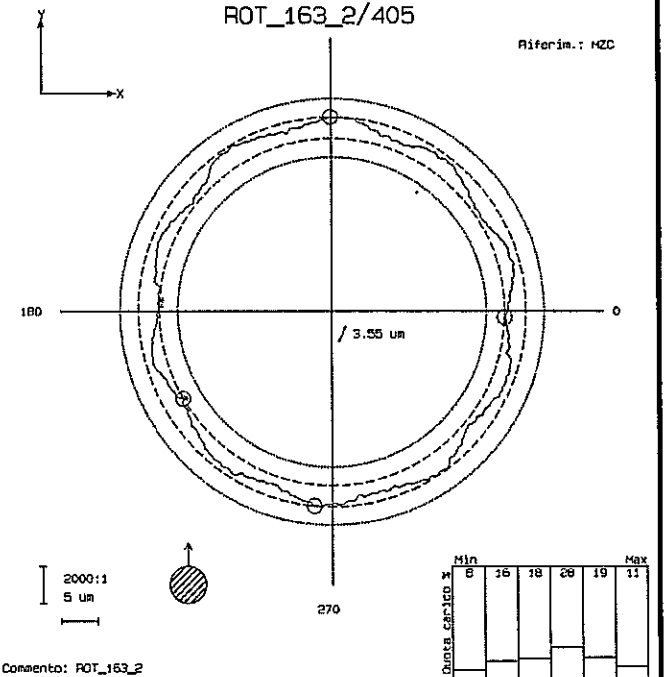
Caratteristica:

Data: 3.11.2016, 20:08



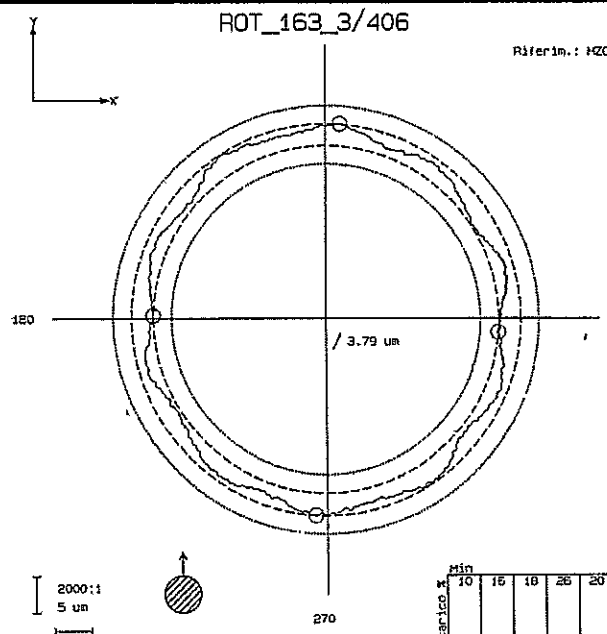
Commento: ROT_163_1

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.99	8.00	
Minimo	14.2533	-1.1340	-111.06	Dev. std.:	0.66 [um]	
Massimo	1.25628	14.2451	-111.06	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	14.2989	0.00483	-111.06	Valori misurati:	4000	
Punto finale	14.2988	-0.01535	-111.06	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



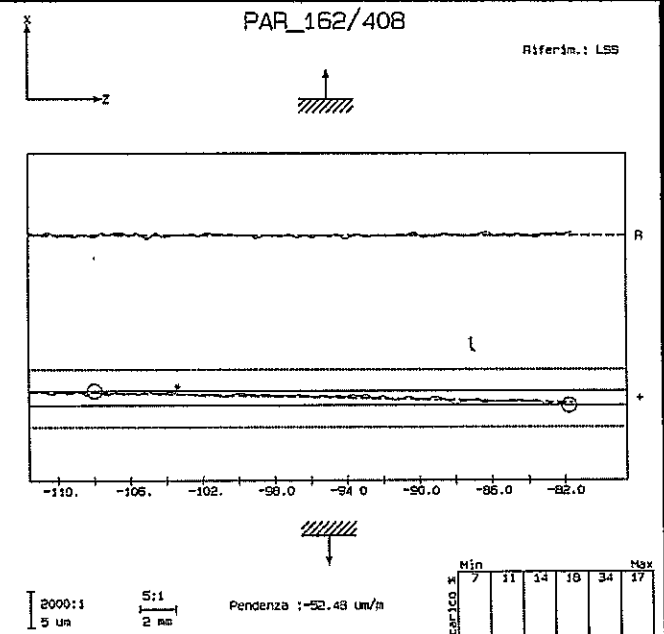
Commento: ROT_163_2

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.94	8.00	
Minimo	14.2999	-0.49823	-96.705	Dev. std.:	0.70 [um]	
Massimo	-0.06128	14.3012	-96.705	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	14.2999	0.00700	-96.705	Valori misurati:	4000	
Punto finale	14.2999	-0.01091	-96.705	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Commento: ROT_163_3

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	3.02	8.00	
Minimo	-14.206	0.25781	-83.255	Dev. std.:	0.75 [um]	
Massimo	1.05960	14.2631	-83.255	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3500) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	14.2996	0.00911	-83.255	Valori misurati:	4000	
Punto finale	14.2997	-0.00002	-83.255	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Commento: PAR_162

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.01	8.00	
Minimo	-14.299	-0.00308	-81.744	Dev. std.:	0.49 [um]	
Massimo	-14.298	-0.00431	-107.95	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=30.0mm, N=420) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	-14.298	-0.00448	-111.56	Valori misurati:	420	
Punto finale	-14.299	-0.00307	-81.545	Interval. p.ti di misura:	0.07164 [mm]	



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno IS1_2516107335_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore pietanza

Denominazione Albero Ingresso 1

N. di commessa / di serie : pz 78

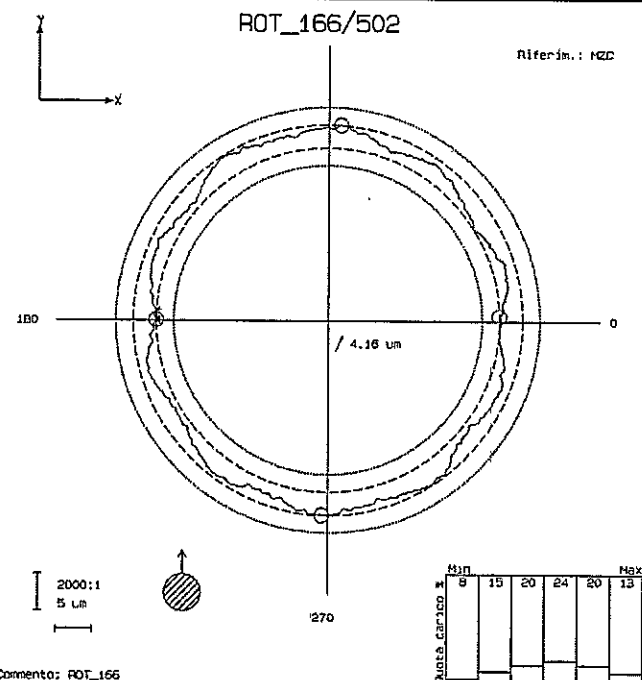
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina

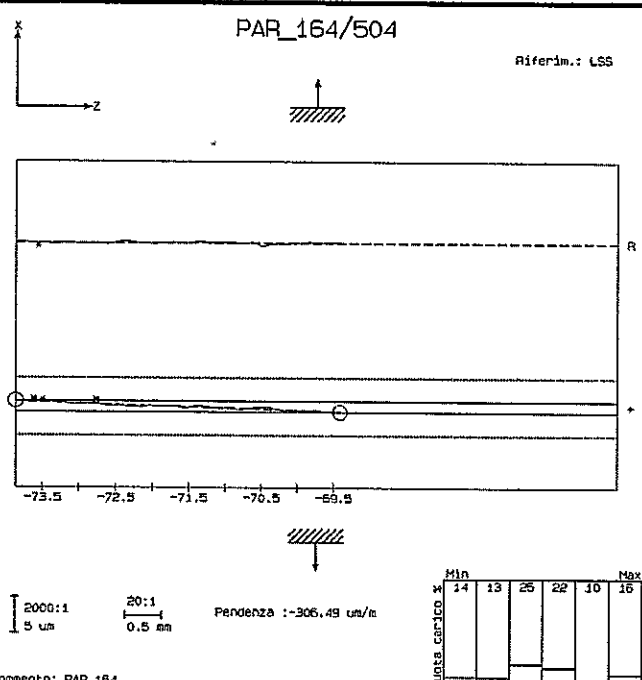
Nome file IS1_1073_FINITO.wel

Caratteristica

Data 3.11.2016, 20:08



Comento: ROT_166



Comento: PAR_164

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	3.18	8.00
Minimo	14.2550	0.39583	-72.757	Dev. std.:	0.79 [um]	
Massimo	-14.2519	-14.256	-72.756	Filtro: Gauss 150 a/p. (L=250, H=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	14.2506	0.00304	-72.757	Valori misurati:	4000	
Punto finale	14.2507	-0.02434	-72.757	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.51	8.00
Minimo	-14.261	-0.00270	-69.407	Dev. std.:	0.41 [um]	
Massimo	-14.260	-0.00251	-73.862	Filtro: Gauss 0.250 mm (L=4.5mm, N=401) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	-14.260	-0.00251	-73.862	Valori misurati:	401	
Punto finale	-14.261	-0.00270	-69.407	Interval. p.ti di misura:	0.01114 [mm]	



Klingelnberg - P26 601265

III GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: IS1_2516107335_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: pietanza

Denominazione: Albero Ingresso 1

N. di commessa / di serie pz 78 (5)

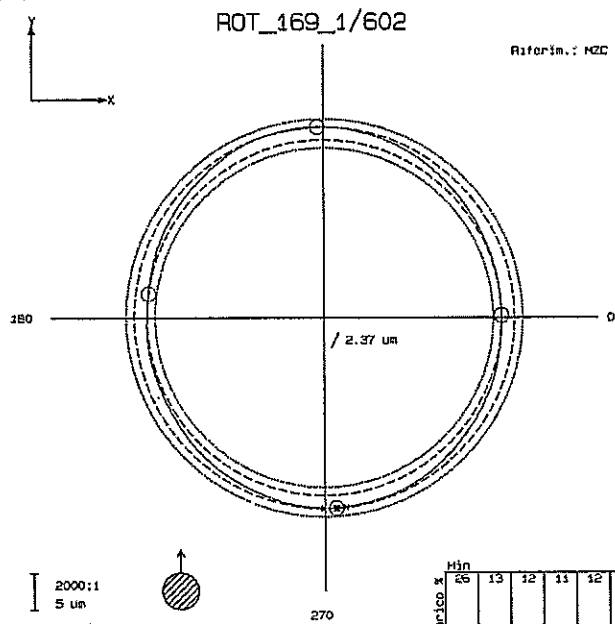
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina:

Nome file: IS1_1073_FINITO.wel

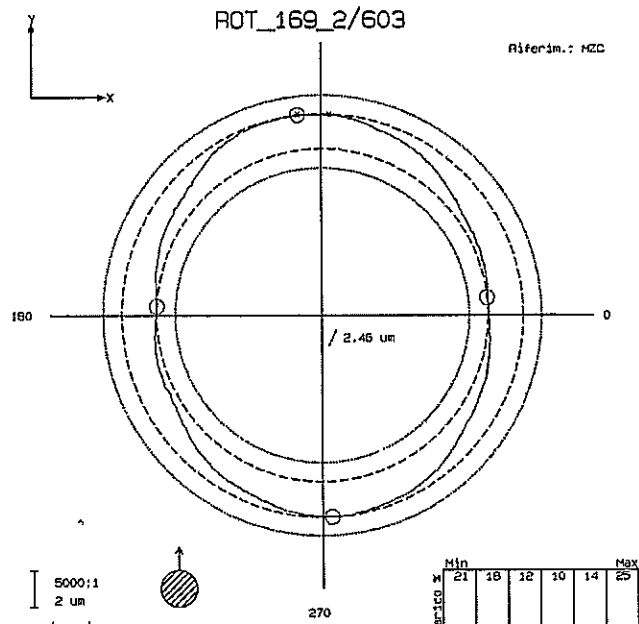
Caratteristica:

Data: 3.11.2016, 20:08



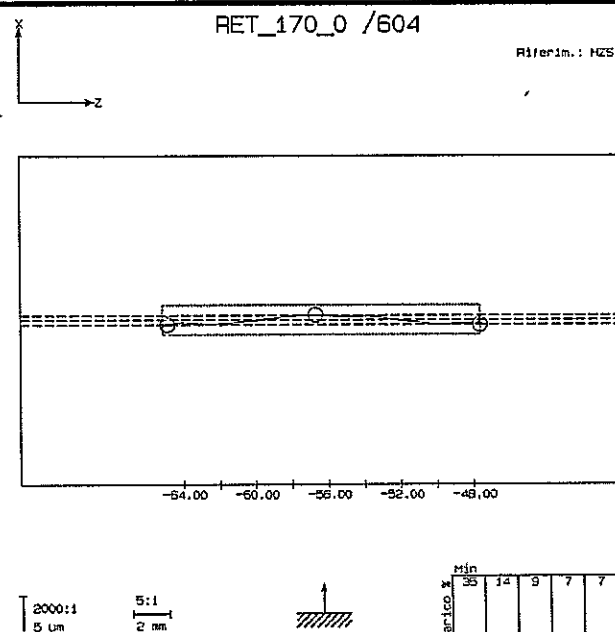
Commento: ROT_169_1

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.78	4.00
Minimo	13.9627	0.15172	-62.656	Dev. std.:	0.61 [um]	
Massimo	0.64495	-13.940	-62.655	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360 ,N=3599) D.T.:1.0 m		
Punto di partenza	13.9635	0.00492	-62.655	Valori misurati:	4000	
Punto finale	13.9635	-0.02817	-62.655	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



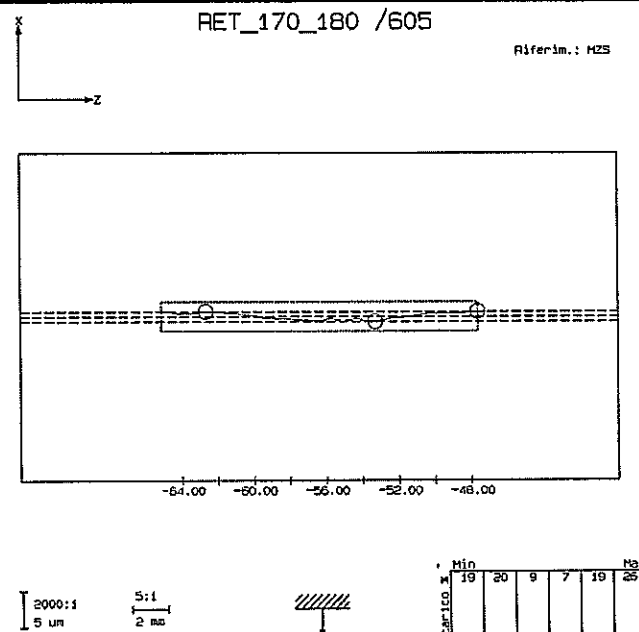
Commento: ROT_169_2

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.93	4.00
Minimo	13.9065	1.49130	-49.657	Dev. std.:	0.64 [um]	
Massimo	-1.6393	13.8919	-49.657	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360 ,N=3500) D.T.:1.0 m		
Punto di partenza	13.9063	0.00433	-49.657	Valori misurati:	4000	
Punto finale	13.9063	-0.00255	-49.657	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Commento: RET_170_0

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.27	4.00
Minimo	13.9599	0.00844	-64.650	Dev. std.:	0.45 [um]	
Massimo	13.9725	0.00440	-65.710	Filtro:Gauss 0.800 mm(L=17.5mm,N=403) D.T.:1.0 m		
Punto di partenza	13.9595	0.00469	-65.161	Valori misurati:	403	
Punto finale	13.9902	0.00276	-47.654	Interval. p.ti di misura:	0.04355 [mm]	



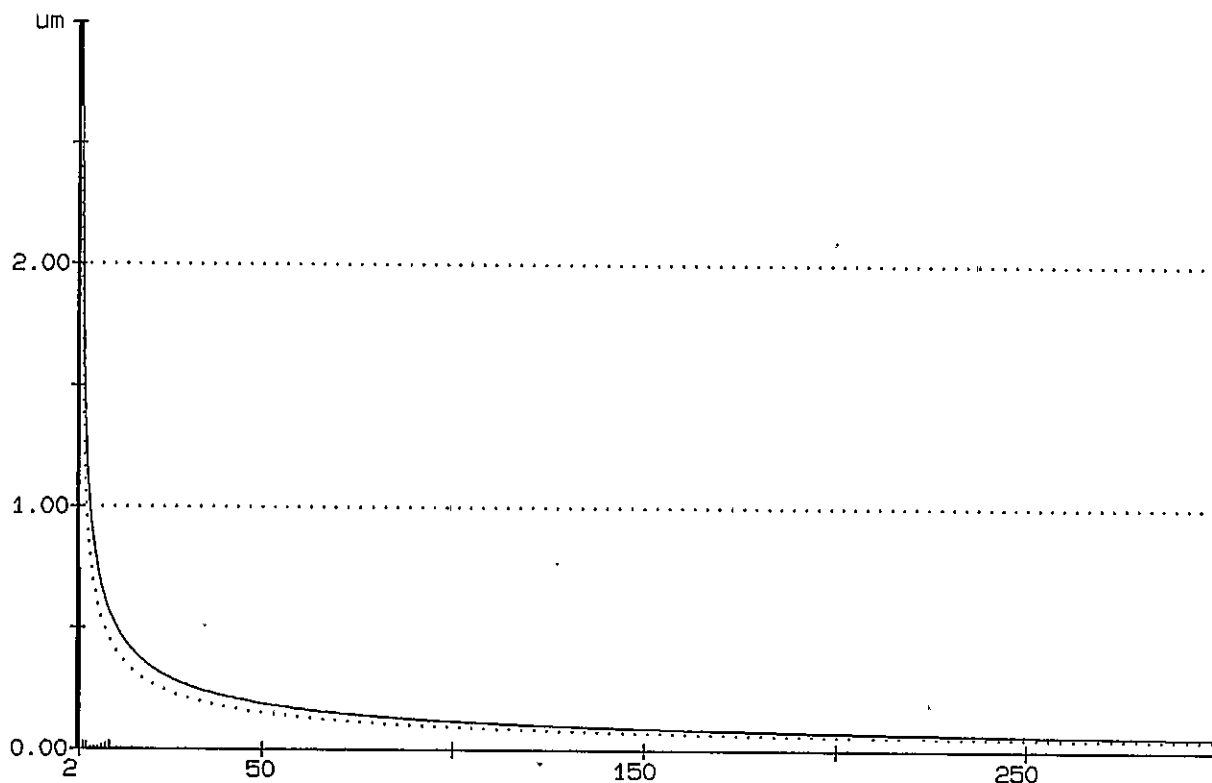
Commento: RET_170_180

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.34	4.00
Minimo	-13.981	-0.00045	-63.297	Dev. std.:	0.45 [um]	
Massimo	-13.963	-0.00095	-62.670	Filtro:Gauss 0.800 mm(L=17.5mm,N=403) D.T.:1.0 m		
Punto di partenza	-13.959	-0.00024	-65.162	Valori misurati:	403	
Punto finale	-13.989	0.00070	-47.661	Interval. p.ti di misura:	0.04355 [mm]	

N. disegno	IS1_2516107335_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	pietanza	Denominazione	Albero Ingresso 1
N. di commessa / di serie :	pz 78	Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	IS1_1073_FINITO.wel
Caratteristica		Data	3.11.2016, 20:08

Commento: FFT 167 1

FFT_167_1/608



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:3.00 um

2.Armonica ,...:0.74 um

NO:0.70

Limite sbarram.:3.00 um

K : 0.60

Limite allarme :2.40 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: μm)

[illegible]



Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno	IS1_2516107335_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	pietanza	Denominazione	Albero Ingresso 1
N. di commessa / di serie :pz 78 (5)		Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	IS1_1073_FINITO.wel
Caratteristica		Data	3.11.2016, 20:08

Commento: FFT_167_1

FFT_167_1/608

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
290	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

[illegible]



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno	IS1_2516107335_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	pietanza	Denominazione	Albero Ingresso 1
N. di commessa / di serie pz 78 (5)		Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	IS1_1073_FINITO.wel
Caratteristica		Data	3.11.2016, 20:08

Commento: FFT_167_2

FFT_167_2/609

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
290	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



Klingelberg - P26 601265

*** GETRAG

N. disegno IS1_2516107335_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore pietanza

Denominazione Albero Ingresso 1

N. di commessa / di serie : pz 78

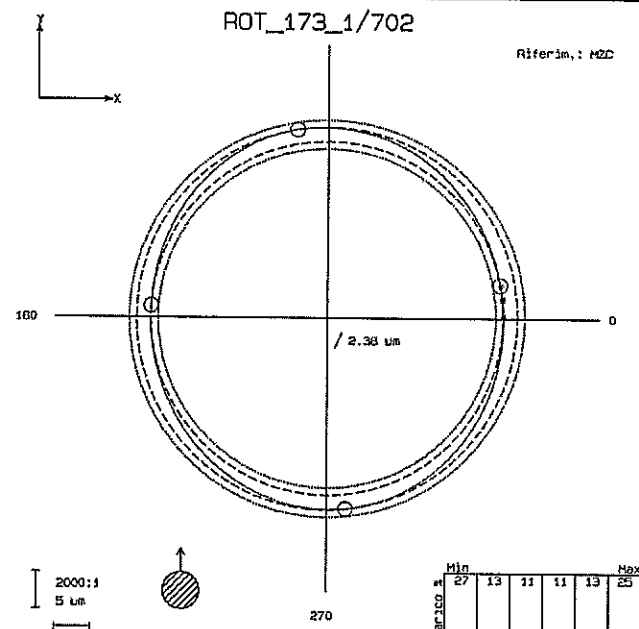
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina

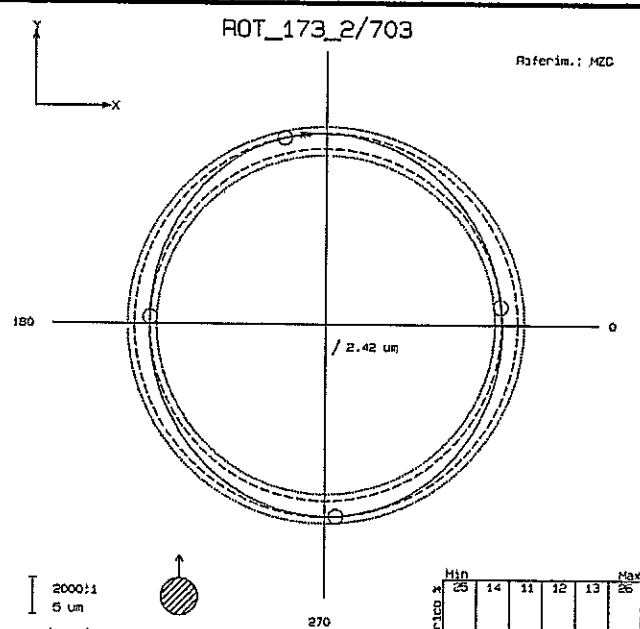
Nome file IS1_1073_FINITO.wel

Caratteristica

Data 3.11.2016, 20:08



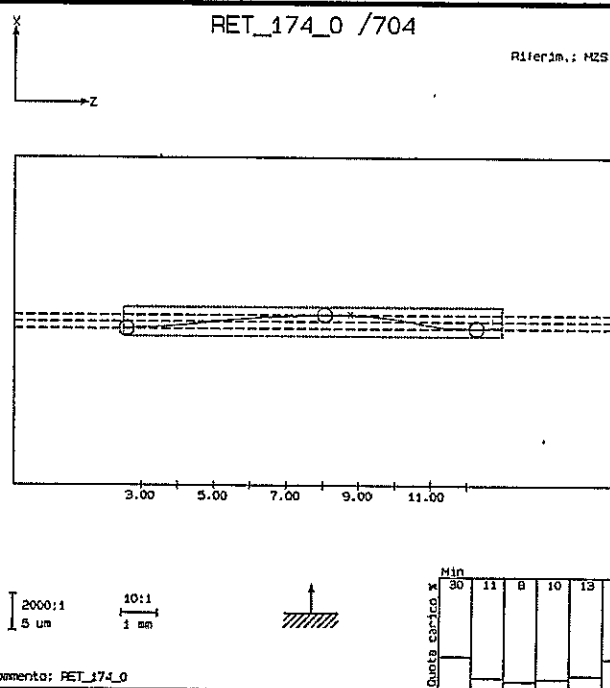
Commento: ROT_173_1



Commento: ROT_173_2

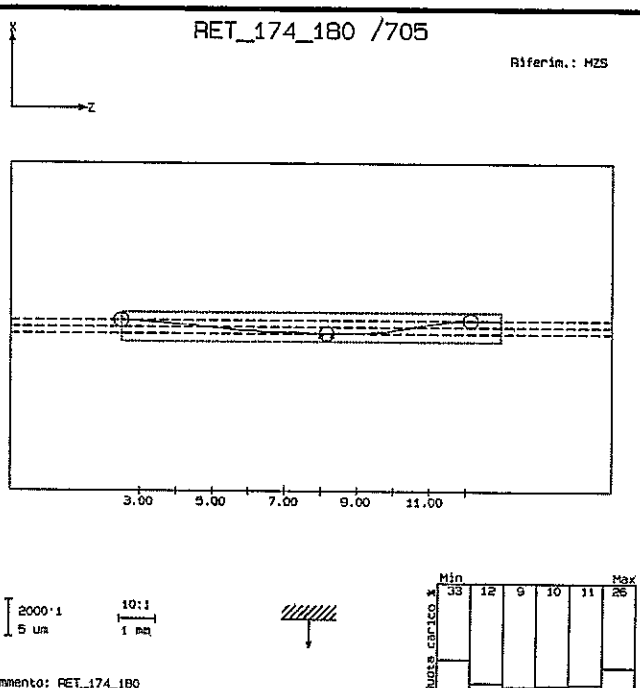
Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.00	4.00
Minimo	-12.564	0.64777	4.00810	Dev. std.:	0.69 [um]	
Massimo	1.28651	-12.930	4.00818	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1.0		
Punto di partenza	12.9917	0.00900	4.00705	Valori misurati:	4000	
Punto finale	12.9917	-0.01633	4.00724	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.16	4.00
Minimo	12.9207	1.32030	12.0053	Dev. std.:	0.74 [um]	
Massimo	-2.6495	12.5729	12.0057	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3600) D.T.: 1.0		
Punto di partenza	12.9980	0.00704	12.0051	Valori misurati:	4000	
Punto finale	12.9980	-0.00026	12.0052	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Commento: RET_174_0

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.86	4.00
Minimo	12.9924	0.00773	2.58560	Dev. std.:	0.68 [um]	
Massimo	12.9920	0.00492	8.05825	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=10.5mm, N=410) D.T.: 1.0		
Punto di partenza	12.9925	0.00541	2.49714	Valori misurati:	410	
Punto finale	12.9982	0.00498	12.9641	Interval. p.ti di misura:	0.02559 [mm]	



Commento: RET_174_180

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.80	4.00
Minimo	-12.992	-0.00094	8.15593	Dev. std.:	0.64 [um]	
Massimo	-12.988	-0.00118	12.1051	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=10.5mm, N=410) D.T.: 1.0		
Punto di partenza	-12.993	-0.00161	2.49791	Valori misurati:	410	
Punto finale	-12.988	-0.00071	12.9650	Interval. p.ti di misura:	0.02559 [mm]	

**III GETRAG**[illegible]



REDA GETRAC

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

FFT_172_1/708

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: μm)

[illegible]



KLINGELNBERG

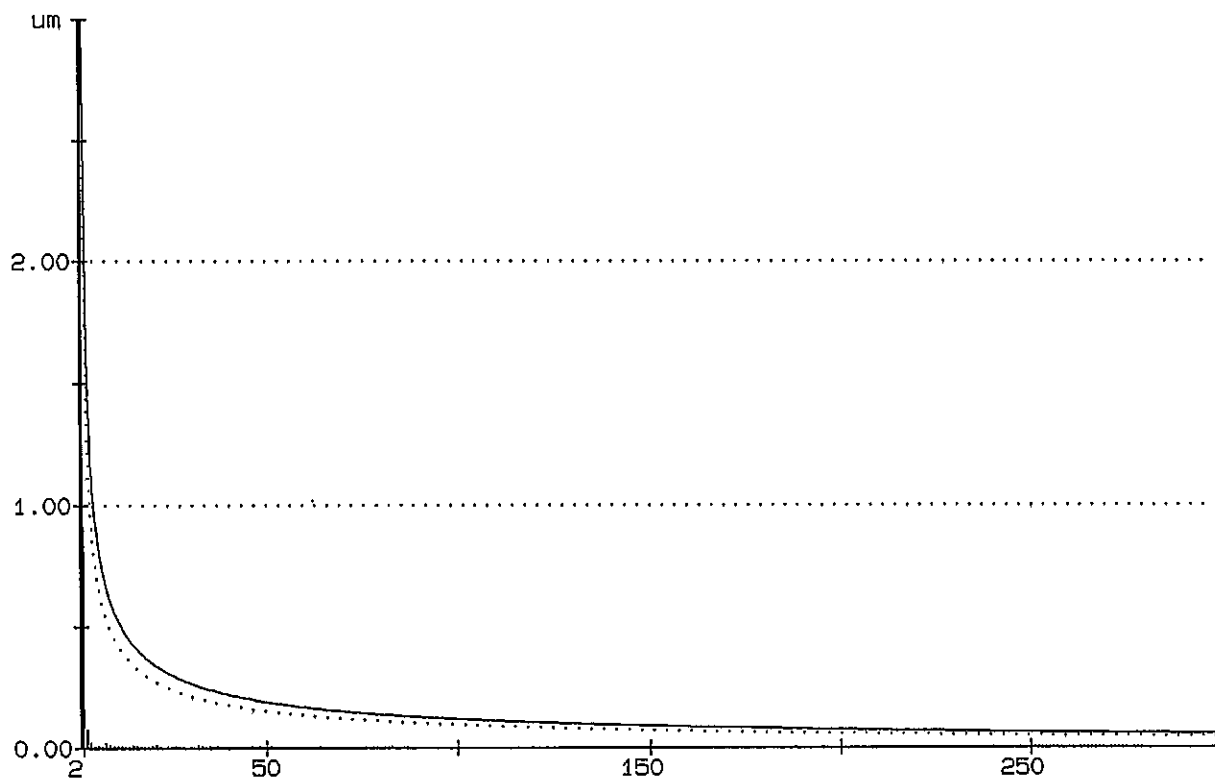
Klingelnberg - P26 601265

III GETRAG

N. disegno: IS1_2516107335_FIN	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore: pietanza	Denominazione: Albero Ingresso 1
N. di commessa / di serie :pz 78 (5)	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina:	Nome file: IS1_1073_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 3.11.2016, 20:08

Commento: FFT_172_2

FFT_172_2/709



Limite sbarram.

R:3.00 um

N0:0.70

K:0.60

Limite allarme :0.80

1.Armonica:0.00 um

2.Armonica:0.91 um

Limite sbarram.:3.00 um

Limite allarme :2.40 um

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.912	0.076	0.023	-	-	-	0.019	0.012	-
10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	0.012	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	-	0.011	-	-	-	-	-	-	-	-
40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
70	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
130	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
170	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
180	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

N. disegno: IS1_2516107335_FIN	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore: pietanza	Denominazione: Albero Ingresso 1
N. di commessa / di serie :pz 78	Stato di elaborazione:FINITO
ID macchina:	Nome file: IS1_1073_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 3.11.2016, 20:08

Commento: FFT 172 2

FFT_172_2/709

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

[illegible]



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

■ ■ ■ GETRAG

N. disegno: IS1_2516107335_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: pietanza

Denominazione: Albero Ingresso 1

N. di commessa / di serie :pz 78 (5)

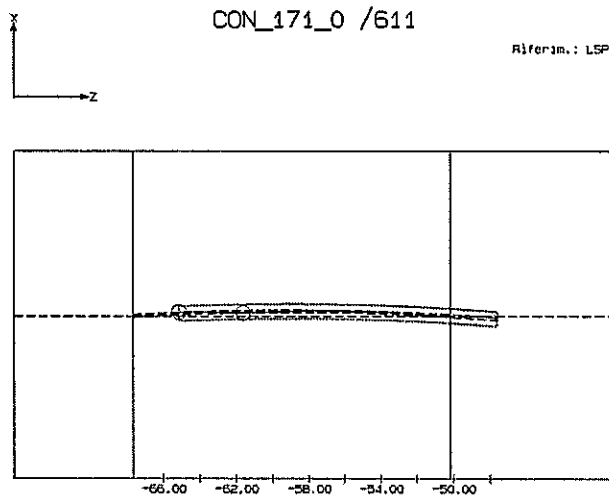
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina:

Nome file: IS1_1073_FINITO.wel

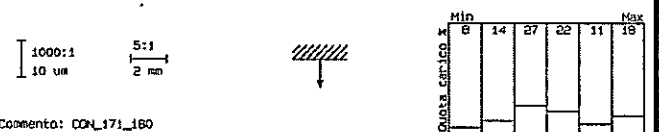
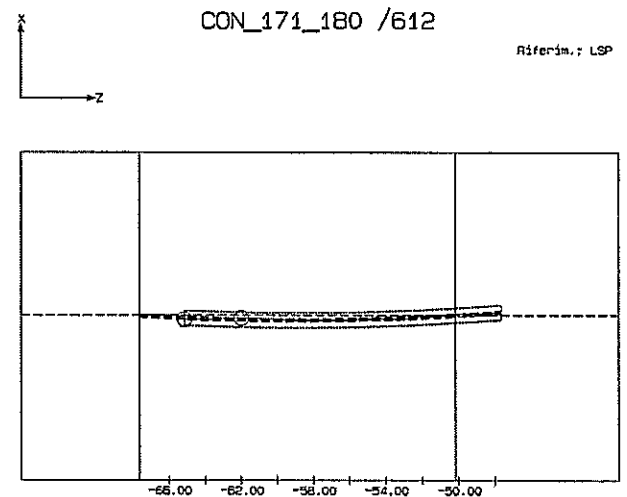
Caratteristica:

Data: 3.11.2016, 20:08



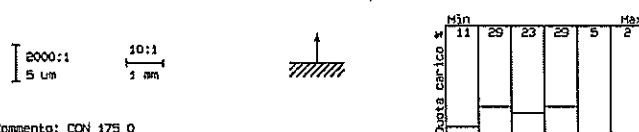
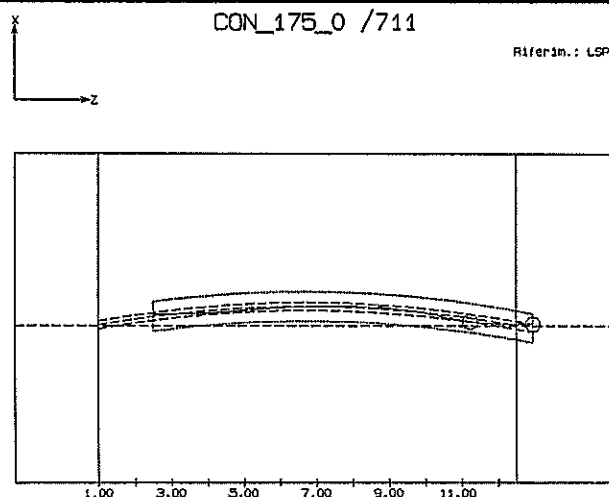
Commento: CON_171_0

Sistema di coord.: cartesiano				[µm]			
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	Eff.	Val. nom.	Tol.sup./Tol.inf.
Minimo	13.9657	0.00401	-61.632	Bombatura	1.29	0.00	4.00 -1.00
Massimo	13.9595	0.00469	-65.161	Lungh. rifer. 17.5000 [mm] Dev. std.: 0.22 [µm]			
Punto di partenza	13.9595	0.00469	-65.161	Filtro: Gauss 0.600 mm(L=17.5mm, N=403) D.T.: 1.0 m			
Punto finale	13.9302	0.00275	-47.654	Interv. p.ti di mis.: 0.005 [mm] Valori mis.: 403			



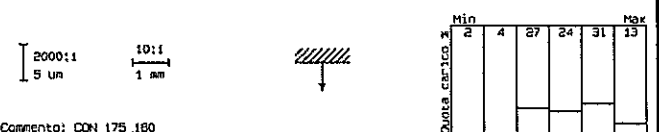
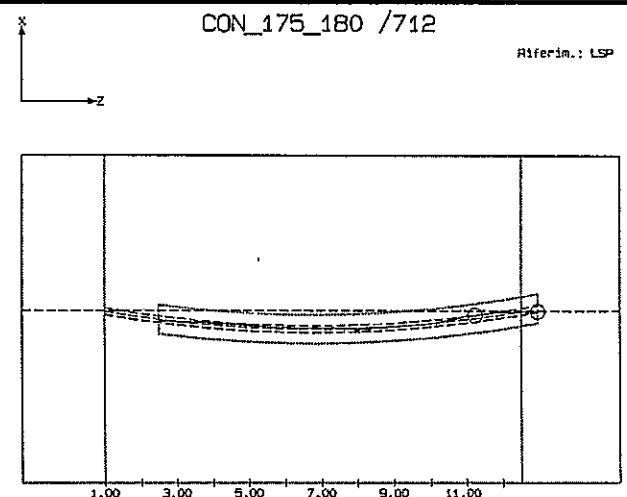
Commento: CON_171_180

Sistema di coord.: cartesiano				[µm]			
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	Eff.	Val. nom.	Tol.sup./Tol.inf.
Minimo	-13.959	-0.00024	-65.162	Bombatura	1.29	0.00	4.00 -1.00
Massimo	-13.964	-0.00044	-62.018	Lungh. rifer. 17.5000 [mm] Dev. std.: 0.20 [µm]			
Punto di partenza	-13.959	-0.00024	-65.162	Filtro: Gauss 0.600 mm(L=17.5mm, N=403) D.T.: 1.0 m			
Punto finale	-13.969	0.00070	-47.662	Interv. p.ti di mis.: 0.005 [mm] Valori mis.: 403			



Commento: CON_175_0

Sistema di coord.: cartesiano				[µm]			
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	Eff.	Val. nom.	Tol.sup./Tol.inf.
Minimo	12.6890	0.00487	11.2431	Bombatura	2.54	0.00	4.00 -1.00
Massimo	12.9882	0.00458	12.9637	Lungh. rifer. 11.5000 [mm] Dev. std.: 0.22 [µm]			
Punto di partenza	12.9925	0.00541	2.49754	Filtro: Gauss 0.600 mm(L=10.5mm, N=410) D.T.: 1.0 m			
Punto finale	12.9882	0.00458	12.9637	Interv. p.ti di mis.: 0.020 [mm] Valori mis.: 410			



Commento: CON_175_180

Sistema di coord.: cartesiano				[µm]			
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	Eff.	Val. nom.	Tol.sup./Tol.inf.
Minimo	-12.988	-0.00071	12.9546	Bombatura	2.44	0.00	4.00 -1.00
Massimo	-12.969	-0.0116	11.2372	Lungh. rifer. 11.5000 [mm] Dev. std.: 0.18 [µm]			
Punto di partenza	-12.993	-0.0161	2.49829	Filtro: Gauss 0.600 mm(L=10.5mm, N=410) D.T.: 1.0 m			
Punto finale	-12.968	-0.00071	12.9546	Interv. p.ti di mis.: 0.020 [mm] Valori mis.: 410			



VICIVISION GETRAG SPA - MTL Measure report



Operatore: Operatore: op	data: 02/11/2016 12:15	Numero di Lotto: 77 (A)	Nr: 77	La configurazione: .\\Archive\\S1_DCT300\\ modello: 2516107335_FINITO
		Unità di misura:	[mm , °]	

Nota di programma:	Nota:
--------------------	-------

GRAP.	tipo	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
88	R	Part U RAG 093	0.200	0.293	0.093		-0.100	0.200
	Ø	Part U DIA 092	15.2000	15.1919	-0.0081		-0.1100	0.0000
	∠	Part U ANG ???	35.0000	35.0060	0.0060		-3.0000	3.0000
	R	Part P RAG 154	0.4000	0.3533	-0.0467		-0.1000	0.2000
17	R	Part W RAG 150	0.300	0.414	0.114		-0.200	0.300
	H	DIS 148	38.050	38.099	0.049		-0.000	0.100



VICIVISION GETRAG SPA - MTL Measure report



Operatore:

Operatore: op

date:

02/11/2016

12:06

Numero di Lotto:

72 (2)

Nr: 5

La configurazione:

.\\Archive\\IS1_DCT300\\

modello:

2516107335_FINITO

Unità di misura:

[mm, °]

Nota di programma:

Nota:

GRAP.	tipo	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
88	R	Part U RAG 093	0.200	0.302	0.102		-0.100	0.200
	Ø	Part U DIA 092	15.2000	15.1892	-0.0108		-0.1100	0.0000
	∠	Part U ANG ???	35.0000	35.0514	0.0514		-3.0000	3.0000
	R	Part P RAG 154	0.4000	0.3541	-0.0459		-0.1000	0.2000
	R	Part W RAG 150	0.300	0.424	0.124		-0.200	0.300
117	H	DIS 148	38.050	38.100	0.050		-0.000	0.100



VICIVISION GETRAG SPA - MTL Measure report



Operatore:	data:	Numero di Lotto:	Nr:	La configurazione:
Operatore: op	02/11/2016	73 (3)	73	.\Archive\IS1_DCT300\
	12:08	Unità di misura:	[mm, °]	modello:
				2516107335_FINITO
Nota di programma:			Nota:	

88

14

17

GRAP.	tipo	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
II	■	Part U RAG 093	0.200	0.289	0.089		-0.100	0.200
II	○	Part U DIA 092	15.2000	15.1931	-0.0069		-0.1100	0.0000
II	∠	Part U ANG ???	35.0000	34.9787	-0.0213		-3.0000	3.0000
II	■	Part P RAG 154	0.4000	0.4327	0.0327		-0.1000	0.2000
II	■	Part W RAG 150	0.300	0.409	0.109		-0.200	0.300
I	■	DIS 148	38.050	38.095	0.045		-0.000	0.100



VICIVISION GETRAG SPA - MTL Measure report



Operatore:

Operatore: op

data:

02/11/2016

12:32

Numero di Lotto:

76 (4)

Nr. 68

La configurazione:

\\Archive\\IS1_DCT300\\

modello:

2516107335_FINITO

Nota di programma:

Nota:

GRAP.	tipo	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
88	R	Part U RAG 093	0.200	0.305	0.105		-0.100	0.200
	Ø	Part U DIA 092	15.2000	15.1976	-0.0024		-0.1100	0.0000
	∠	Part U ANG ???	35.0000	34.9880	-0.0120		-3.0000	3.0000
	R	Part P RAG 154	0.4000	0.3564	-0.0436		-0.1000	0.2000
17	R	Part W RAG 150	0.300	0.505	0.205		-0.200	0.300
	H	DIS 148	38.050	38.088	0.038		-0.000	0.100



VICIVISION GETRAG SPA - MTL Measure report



Operatore:	data:	Numero di Letto:	Nr: 78	La configurazione:
Operatore: op	02/11/2016	78 (5)		.\\Archive\\IS1_DCT300\\
	12:34	Unità di misura:	[mm, °]	modello:
				2516107335_FINITO

Note di programma:	Note:
--------------------	-------

GRAP.	tipo	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
88	R	Part U RAG 093	0.200	0.304	0.104		-0.100	0.200
	Ø	Part U DIA 092	15.2000	15.1668	-0.0332		-0.1100	0.0000
	∠	Part U ANG ???	35.0000	35.2366	0.2366		-3.0000	3.0000
	R	Part P RAG 154	0.4000	0.3517	-0.0483		-0.1000	0.2000
	R	Part W RAG 150	0.300	0.413	0.113		-0.200	0.300
17	H	DIS 148	38.050	38.101	0.051		-0.000	0.100

GETRAG

COMBODIM 136

Docum.archiviato elettronicamente. Archiviazione cartacea non necessaria

Nom pièce	DCT300_IS1
n° pièce	251.6.1073.35
n° OP	Finito_LUNGHEZZE

Pezzo No 77 (1)

02/11/2016 11:01:10

TITOLO	MISURA	SUPERAM.	NOMINALE	TOLL.SUP	TOLL.INF	FT-	IT	FT+
DIS_037	24.7131	11	24.7300	+0.0500	-0.0500	--		
DIS_031	159.5955	6	159.5600	+0.2000	-0.2000		+	
DIS_028	267.2696	2	267.2200	+0.0500	-0.0500		+++	
OSC_145	0.0013	78		+0.0200		----		
OSC_147	0.0022	74		+0.0200		----		

GETRAG

MAI 400932 001

Docum.archiviato elettronicamente. Archiviazione cartacea non necessaria

Nº del pezzo	DCT300_IS1
Nº di operazione	251.6.1073.35
Nº macchina di fab.	Finito_LUNGHEZZE

Pezzo No 72 (2)

02/11/2016 11:14:52

TITOLO	MISURA	SUPERAM.	NOMINALE	TOLL.SUP	TOLL.INF	FT-	IT	FT+
DIS_037	24.6925	11	24.7300	+0.0500	-0.0500	---		
DIS_031	159.5625	6	159.5600	+0.2000	-0.2000		+	
DIS_028	267.2484	2	267.2200	+0.0500	-0.0500		+++	
OSC_145	0.0027	78		+0.0200		---		
OSC_147	0.0021	74		+0.0200		----		

GETRAG

COMBODIM 136

Docum.archiviato elettronicamente. Archiviazione cartacea non necessaria

Nom pièce

DCT300_IS1

n° pièce

251.6.1073.35

n° OP

Finito_LUNGHEZZE

Pezzo No 73 (3)

02/11/2016 11:05:09

TITOLO	MISURA	SUPERAM.	NOMINALE	TOLL.SUP	TOLL.INF	FT-	IT	FT+
DIS_037	24.7128	11	24.7300	+0.0500	-0.0500	--	--	--
DIS_031	159.6072	6	159.5600	+0.2000	-0.2000	--	+	--
DIS_028	267.2689	2	267.2200	+0.0500	-0.0500	---	+++	---
OSC_145	0.0022	78		+0.0200		----		
OSC_147	0.0028	74		+0.0200		---		

GETRAG

MAI 400932 001

Docum.archiviato elettronicamente. Archiviazione cartacea non necessaria

Nº del pezzo	DCT300_IS1
Nº di operazione	251.6.1073.35
Nº macchina di fab.	Finito_LUNGHEZZE

Pezzo No 76 (4) 02/11/2016 11:01:34

TITOLO	MISURA	SUPERAM.	NOMINALE	TOLL.SUP	TOLL.INF	FT-	IT	FT+
DIS_037	24.6937	11	24.7300	+0.0500	-0.0500	---		
DIS_031	159.5588	6	159.5600	+0.2000	-0.2000		-	
DIS_028	267.2531	2	267.2200	+0.0500	-0.0500		+++	
OSC_145	0.0017	78		+0.0200		----		
OSC_147	0.0028	76		+0.0200		---		

GETRAG

MAI 400932 001

Docum.archiviato elettronicamente. Archiviazione cartacea non necessaria

Nº del pezzo	DCT300_IS1
Nº di operazione	251.6.1073.35
Nº macchina di fab.	Finito_LUNGHEZZE

Pezzo No 78 (5)

02/11/2016 10:41:30

TITOLO	MISURA	SUPERAM.	NOMINALE	TOLL.SUP	TOLL.INF	FT-	IT	FT+
DIS_037	24.6992	11	24.7300	+0.0500	-0.0500	---		
DIS_031	159.6215	6	159.5600	+0.2000	-0.2000		++	
DIS_028	267.2608	2	267.2200	+0.0500	-0.0500		++++	
OSC_145	0.0049	78		+0.0200		---		
OSC_147	0.0022	74		+0.0200		----		