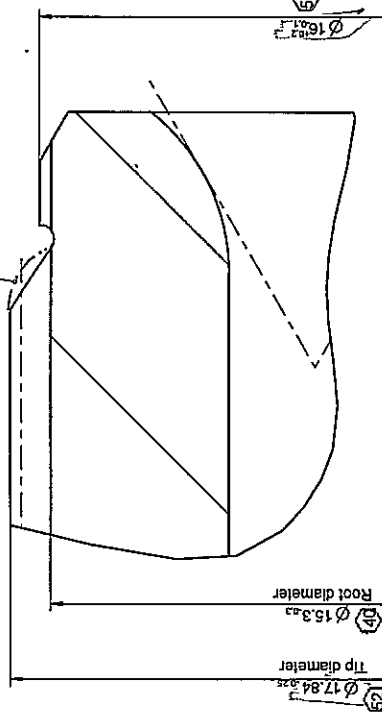
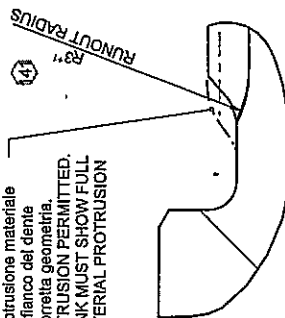




**Protrusione materiale / Rettifica spigolo
ammessa sulla dimensione 1.2min.
MATERIAL PROTRUSION / GRINDING EDGE
PERMITTED UP TO
DIMENSION 1.2min.**



Ammissa protrusione materiale
se il fianco del dente
mantiene la corretta geometria.
MATERIAL PROTRUSION PERMITTED
TOOTH FLANK MUST SHOW FLANK
PROFILE WITHIN MATERIAL PROTRUSION



▽ = Battuta
▽ = Serragli

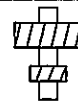
[illegible][illegible]

■■■ GETRAG

600_804416

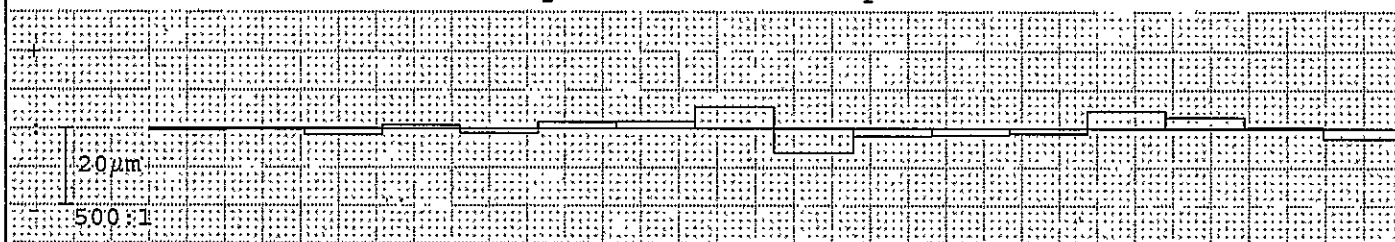
Albero d'ingresso interno

Ruota cilindrica Divisione

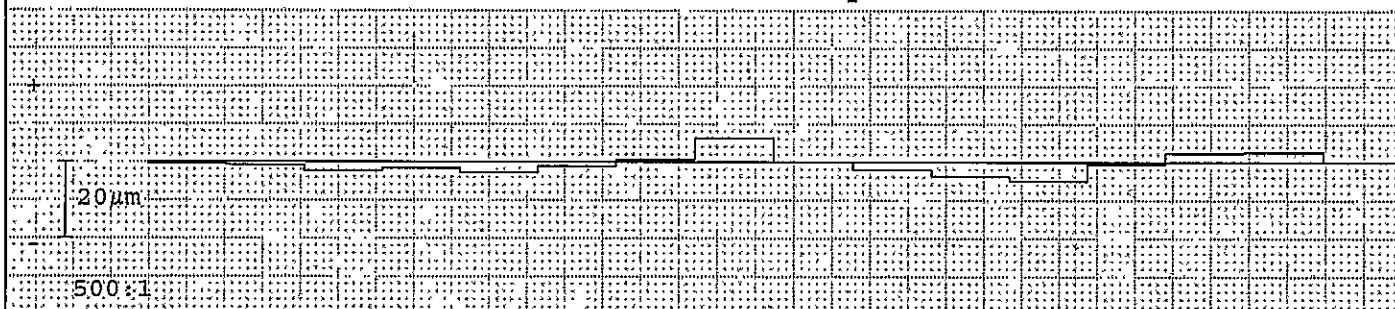


Nr. prog.: STI0410005 0	PNC35 B4784	Controllore: TURNO 06-12	Data: 11.09.2016 11:47
Denominazione: Input Shaft 1 Z16		Numero denti z 16	Angolo pressione 30°
Numero disegno: D51.6.1073.35-RI W		Modulo m 1mm	Angolo elica 0°
Comessa/serie nr.: 63		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formel	Gezeichnet: Charge:	

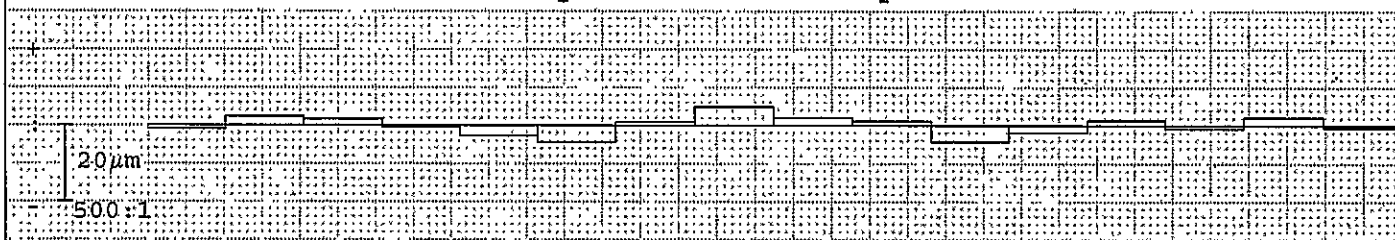
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



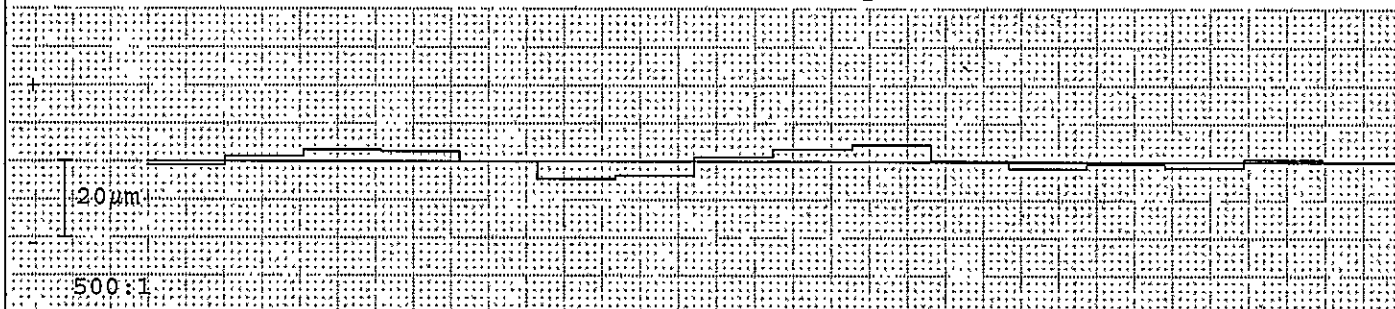
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



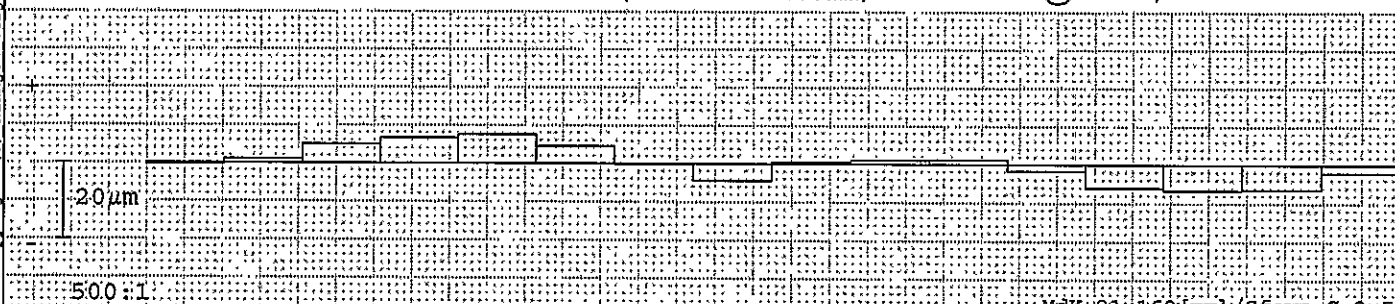
Errore somma di divisione Fp fianco destro



Correa per misura divis.: 17.094 z=15.8mm		fianco sinistro				fianco destro			
		Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	6				5			
Gr. salto di passo	fu max	12				5			
Scarto di divisione	Rp	12				9			
Err. globale di divisione	Fp-e	11		36		9		36	
Err. cordale di divisione	Fpz/8	8				7			

Centricità Fr (Ø-sfera =2.5mm)

⊙ : 10µm



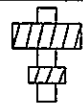
Err. di concentricità	Fr	14	40	Val. amm	21.108	21.061
Variaz. spessore dante	Rs			Val.	21.092	21.098 21.085

Docum.archiviato elettronicamente.Archiviazione cartacea non necessaria



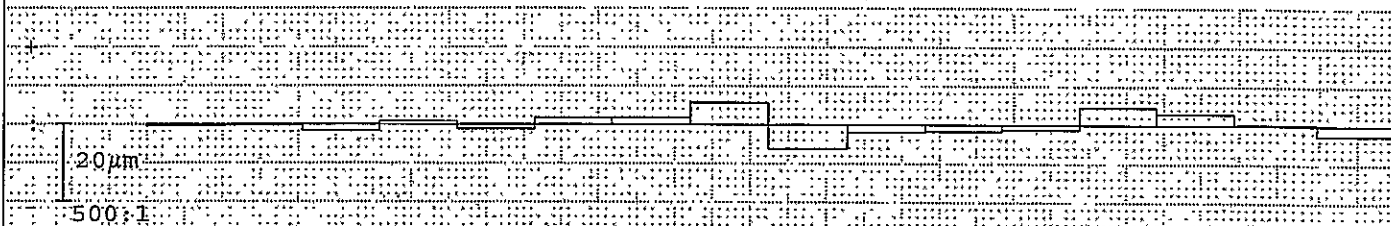
KLINGENBERG

Ruota cilindrica Divisione

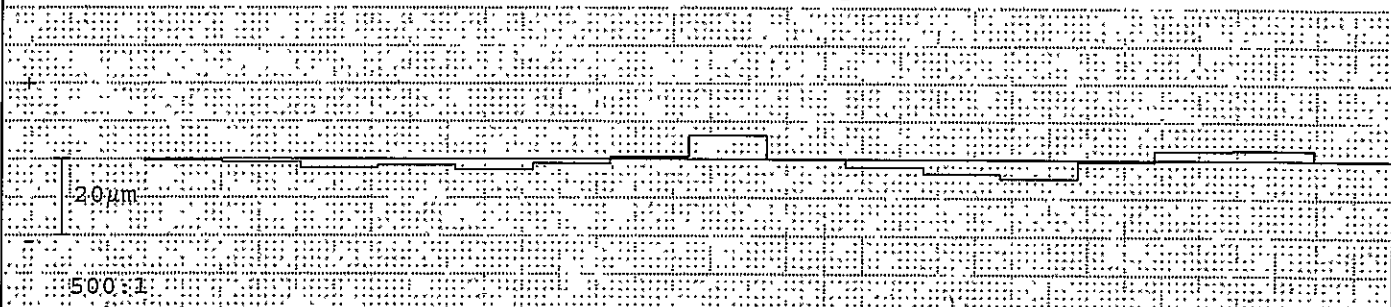


Nr. prog.: STI0410005 0	PNC35 B4784	Controllatore: TURNO 06-12	Data: 11.09.2016 11:47
Denominazione: Input Shaft 1 Z16		Numero denti z 16	Angolo pressione 30°
Numero-disegno: D51-6-1073-35-RI-W		Modulo m - - - 1mm	Angolo-elica - - - 0°
Comessa/serie nr.: 63		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Form	saufzueg:	Charge:

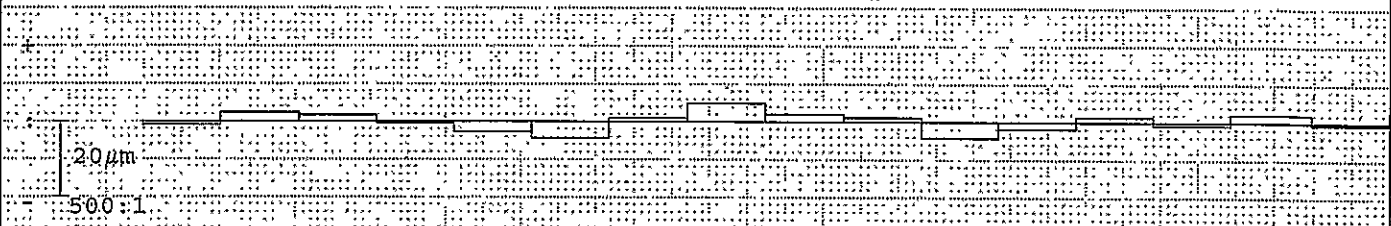
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



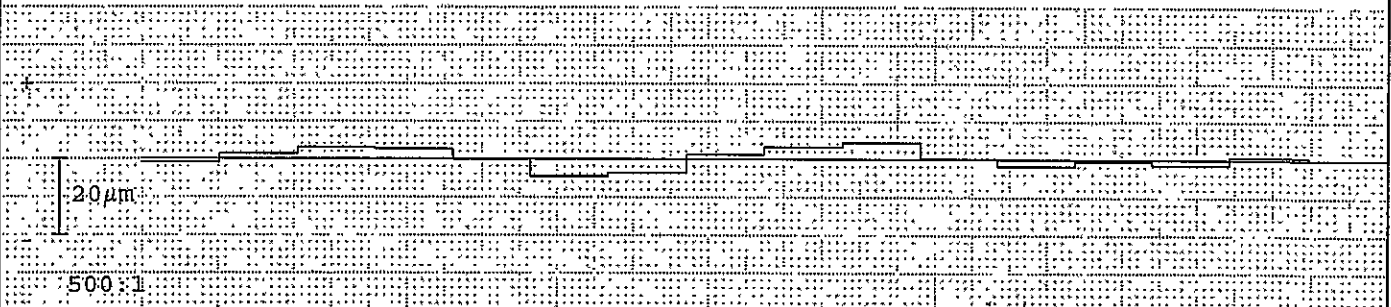
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



Errore somma di divisione Fp fianco destro

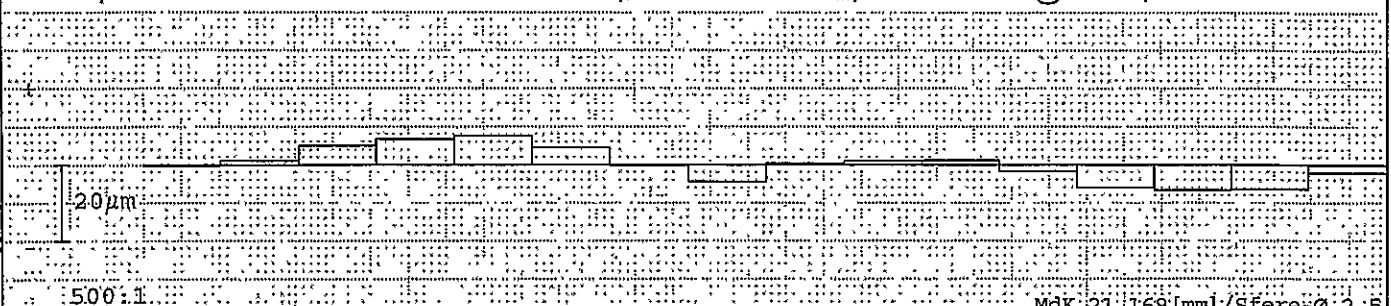


Corsa per misura divis.: 17.094 z=15.8mm

		fianco sinistro				fianco destro			
		Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	6		5					
Gr. salto di passo	fu max	12		5					
Scarto di divisione	Rp	12		9					
Err. globale di divisione	Fp-e	11		36		9		36	
Err. cordale di divisione	Fpz/8	8		7					

Centricità Fr (Ø-sfera =2.5mm)

⊙ : 10µm



Err. di concentricità	Fr	14	40	Val. amm	21.108	21.061	
Variaz. spessore dente	Rs			Val.	21.092	21.098	21.085

Mdk 21.169[mm]/Sfere=0.2.5

Docum.archiviato elettronicamente.Archiviazione cartacea non necessaria

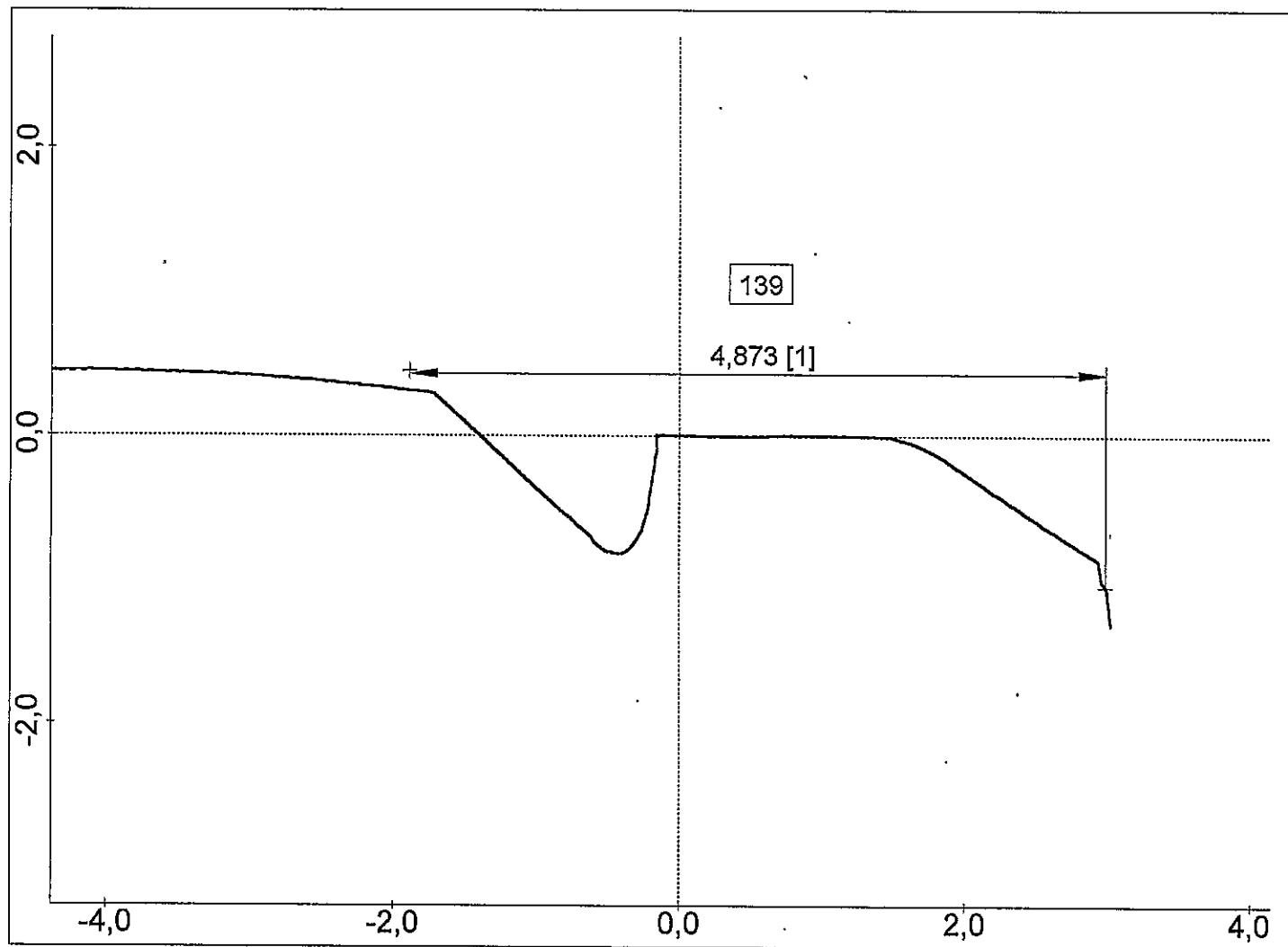




Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS1 2516107335
Numero: FULL LAYOUT
Operatore: TURNO C
Data, ora: 24.09.2016, 12:39
Nota: ID 139---RULLATURA
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

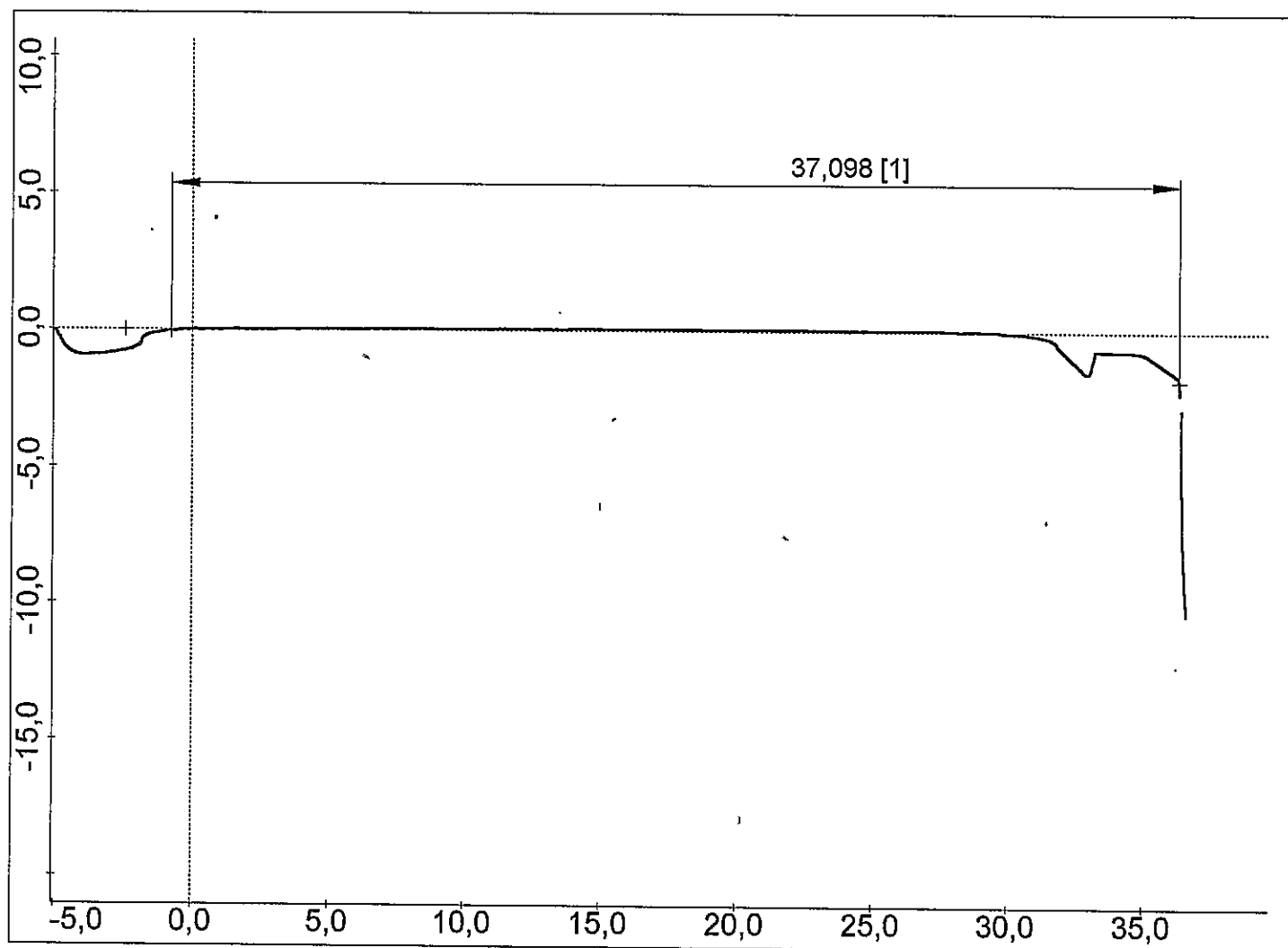
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto:	IS1 --2516107335--RULLATUR
Numero:	FULL LAYOUT PZ 63
Operatore:	TURNO C
Data, ora:	19.09.2016, 12:46
Nota:	ID 138-
Tastatore:	PCV 350 / 21 mm
Macchina:	MOA 416120 001



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

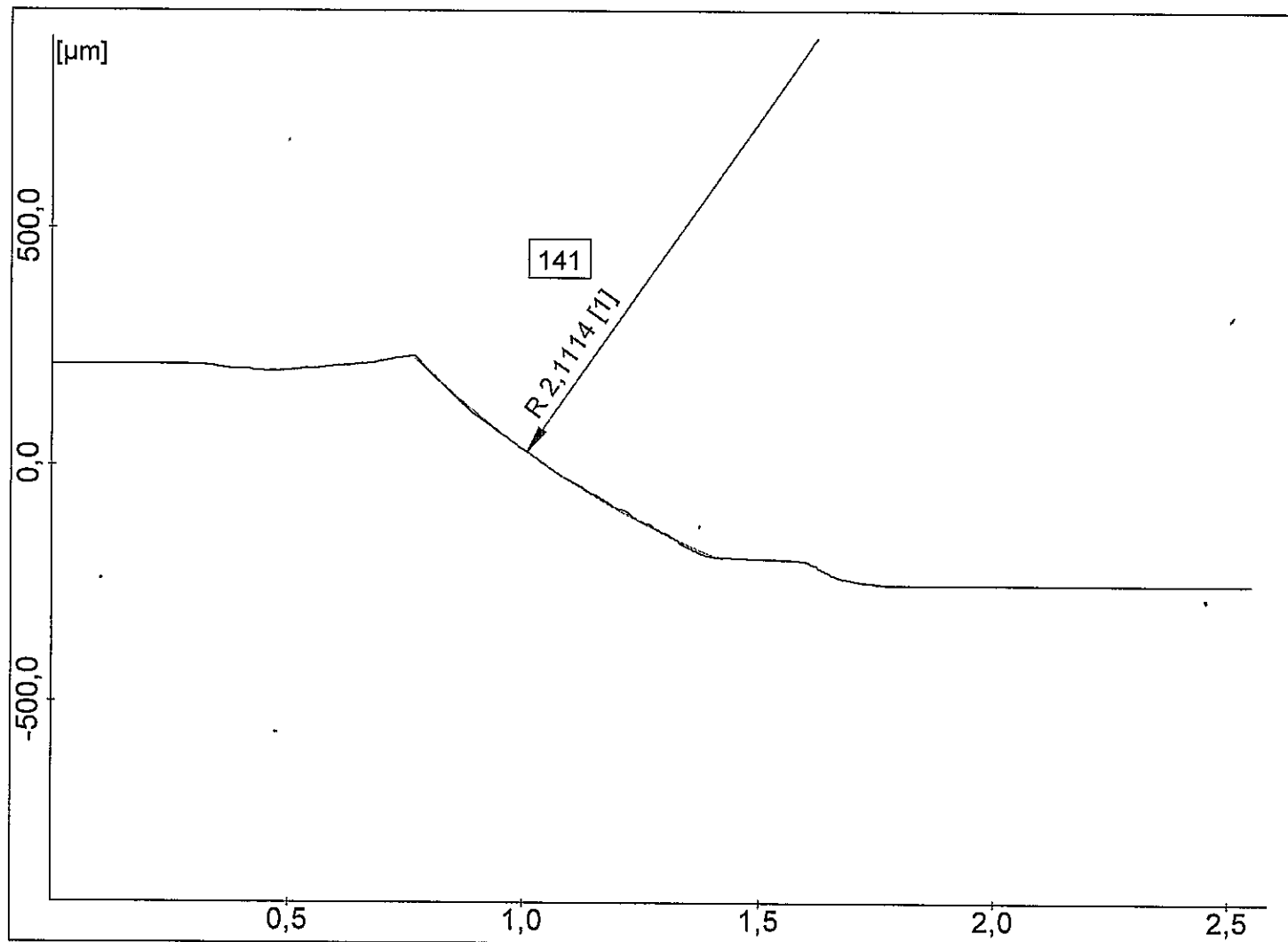
N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini,4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto:	IS1 2516107350		
Numero:	FULL LAYOUT RULLATURA 600		
Operatore:	TURNO C		
Data, ora:	24/09/2016, 10:06		
Nota:	ID 141		
Tastatore:	MFW-250	CAL	

MACCHINA:	MOA 416121 001
-----------	----------------



PERTHOMETER CONCEPT

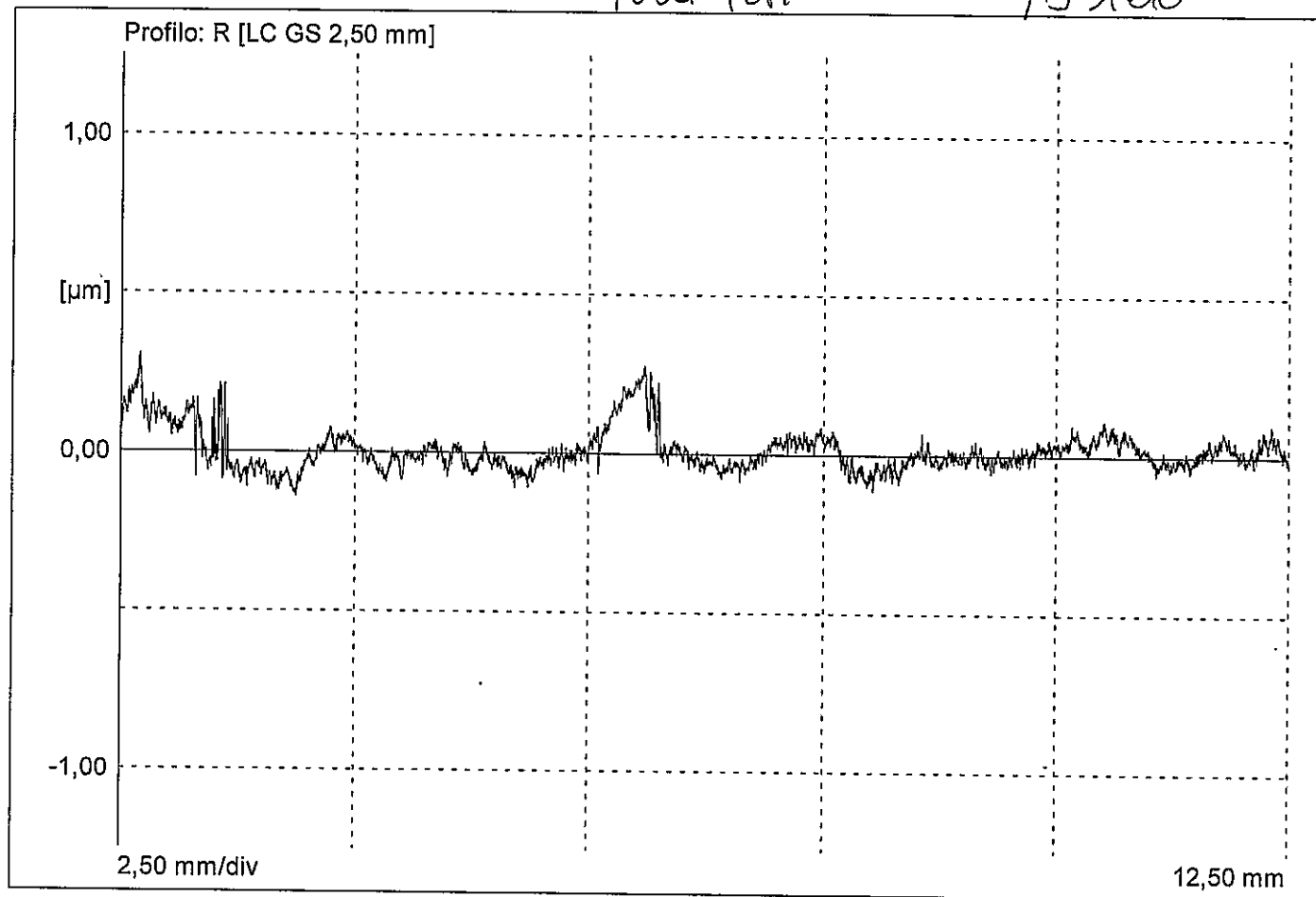
Via dei Ciclamini, 4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: IS1
 Numero: PEZZO 63- FULL LAYOUT
 Operatore: TURNO D
 Data, ora: 19/09/2016, 12:24
 Nota: RZ DENTE SPLINE
 Tastatore: MFW-250 -50

MACCHINA: MOA 416121 001

POUS TOPA — ID 136



LT	17,50	mm
LM	12,50	mm
Z	5	
VB	±250,0	µm
Ra	0,05	µm
Rmax	0,44	µm
Rz	0,26	µm
R Sm	---	µm

PERTHOMETER CONCEPT

GETRAG

MAI 400932 001

Docum.archiviato elettronicamente. Archiviazione cartacea non necessaria

Nø del pezzo	INPUT SHAFT 1_TEST
Nø di operazione	1073
Nø macchina di fab.	Tornio Soft

Pezzo No 1

24/09/2016 11:33:49

TITOLO	MISURA	SUPERAM.	NOMINALE	TOLL.SUP	TOLL.INF	FT-	IT	FT+
D1 mas	18.080	+0.240	17.840	+0.000	-0.250		+++>	
D1 din	0.020			+0.100			---	



VICIVISION GETRAG SPA - MTL Measure report

Documento
archiviato
elettronicamente.
Archiviazione
cartacea non
necessaria.

Operatore:

Amministratore: admin

data:

24/09/2016

11:15

Numero di Lotto:

Nr: 1

La configurazione:

C:\Start\Archive\Z_Getrag_Test\

modello:

IS1_2516107335

Unità di misura:

[mm, °]

Nota di programma:

Nota:

GRAP.	tipo	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
■	H	DIS 038	37.3900	37.9985	0.6085		-1.0000	1.0000
■	Ø	DIA 052 inf	17.8400	18.0125	0.1725	0.1725	-0.2500	0.0000
■	Ø	DIA 052 cen	17.8400	18.0883	0.2483	0.2483	-0.2500	0.0000
■	Ø	DIA 052 sup	17.8400	18.0695	0.2295	0.2295	-0.2500	0.0000
■	Ø	DIA 053	16.0000	16.7235	0.7235	0.5235	-0.1000	0.2000