

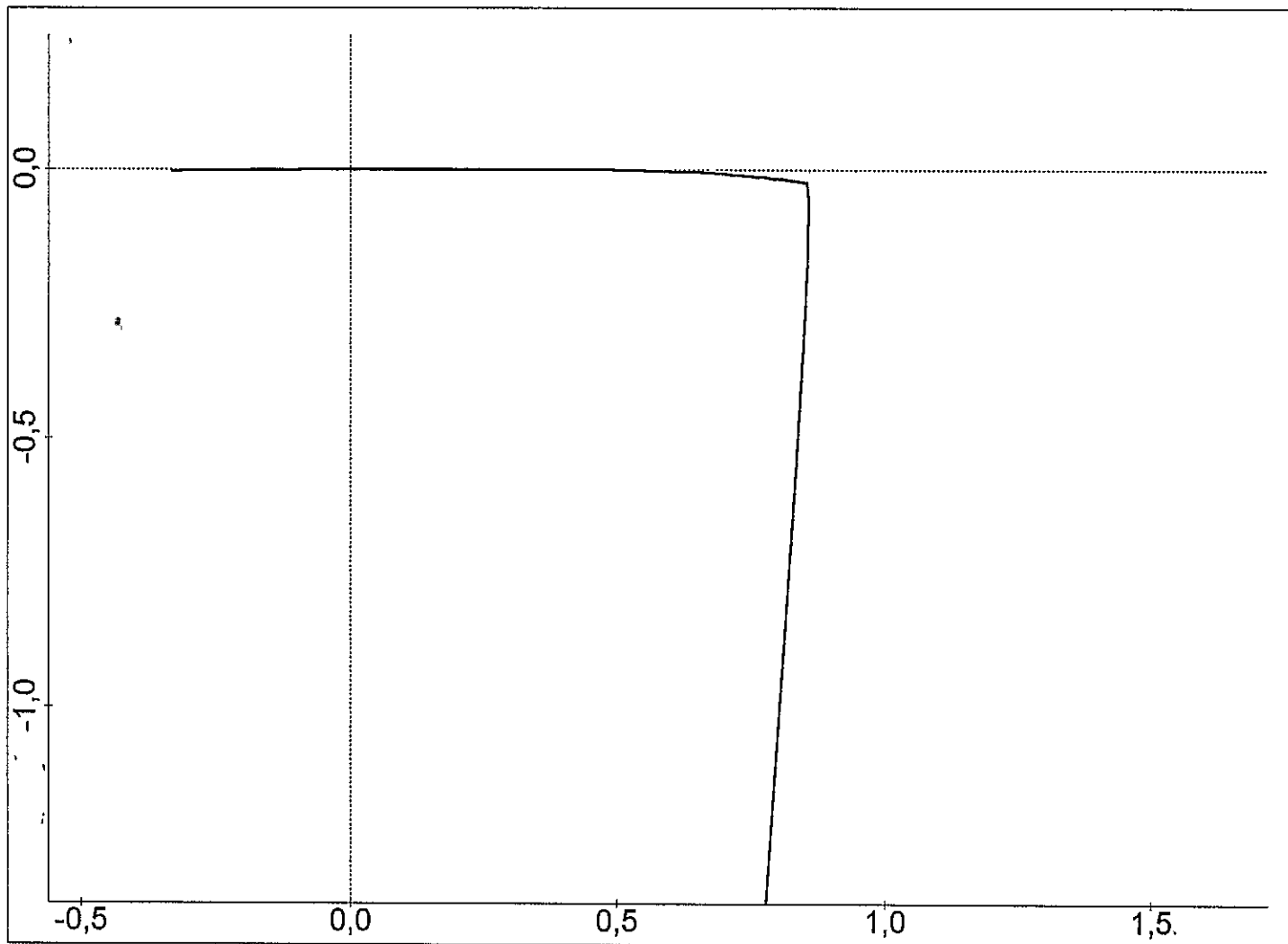
31218+



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS2
Numero: 1071 N 29 (1)
Operatore: TURNO A
Data, ora: 18.01.2017, 14:58
Nota: PROF. Q
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 001



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

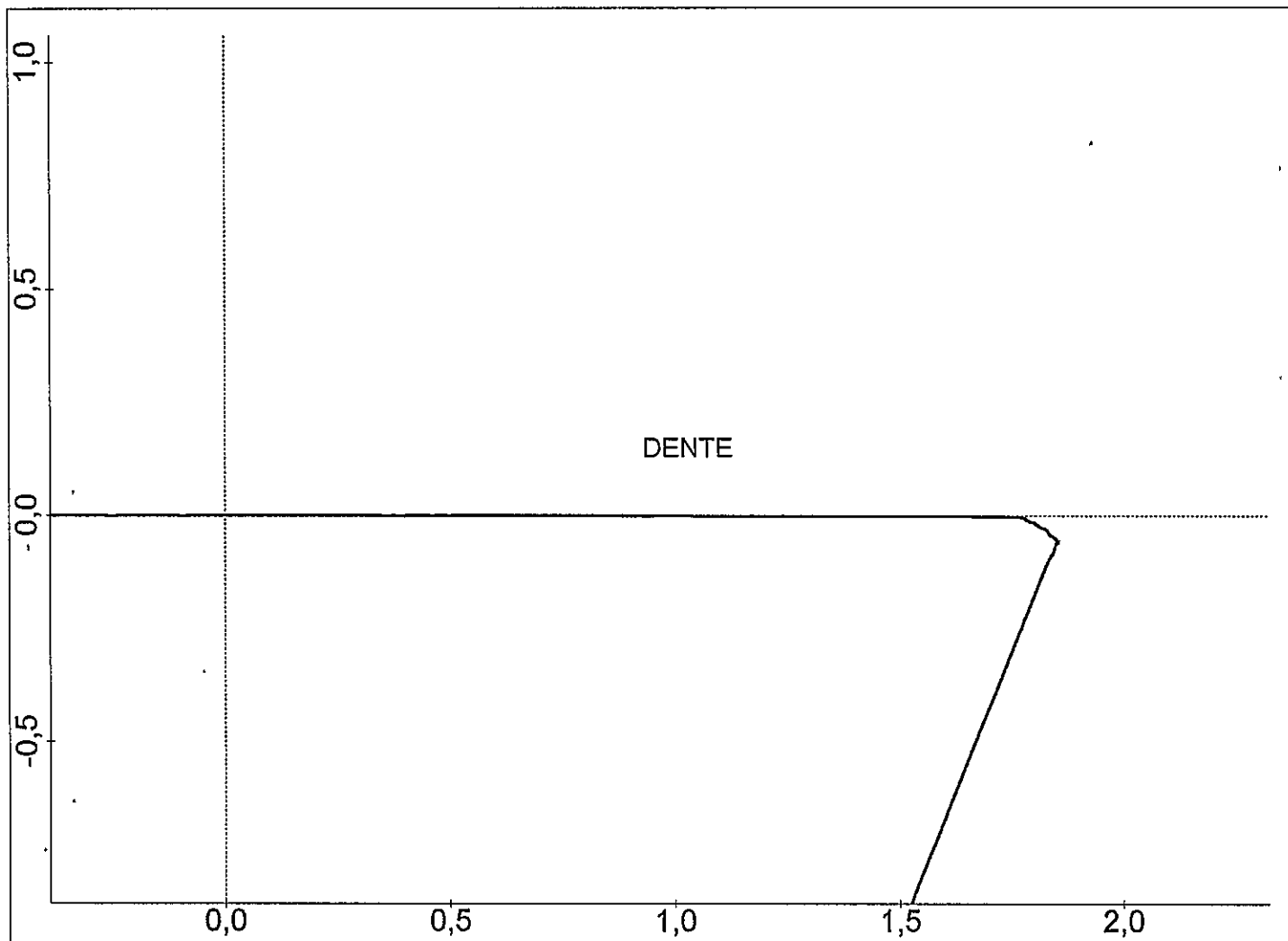
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ N.29(1)
Numero: 1071
Operatore: TURNO D
Data, ora: 19.01.2017, 08:49
Nota: PART Q
Tastatore: PCV 175-M / 9032212

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK



NOK



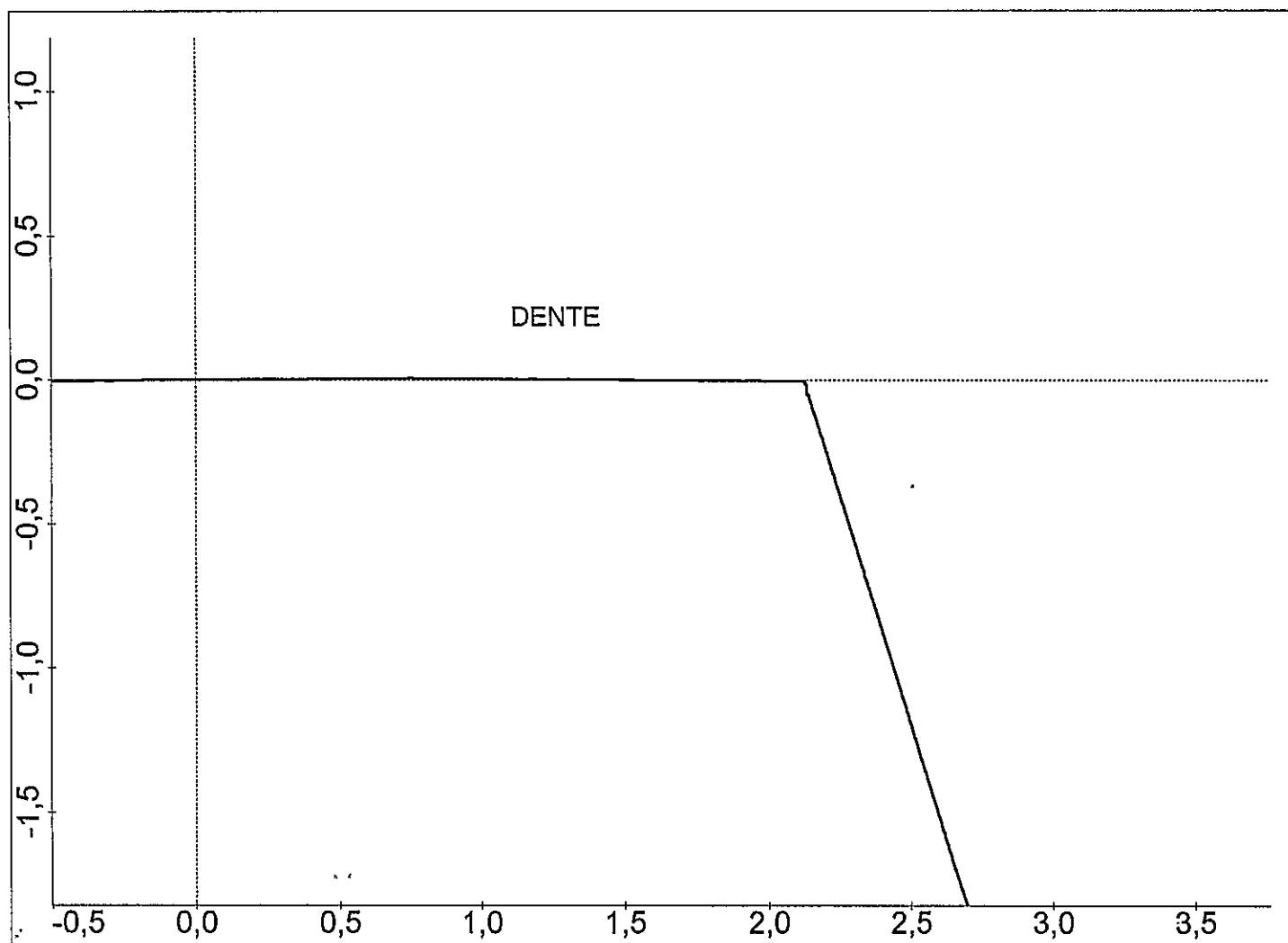
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ N.31 (2)
Numero: 1071
Operatore: TURNO D
Data, ora: 19.01.2017, 08:35
Nota: PART Q
Tastatore: PCV 175-M / 9032212

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

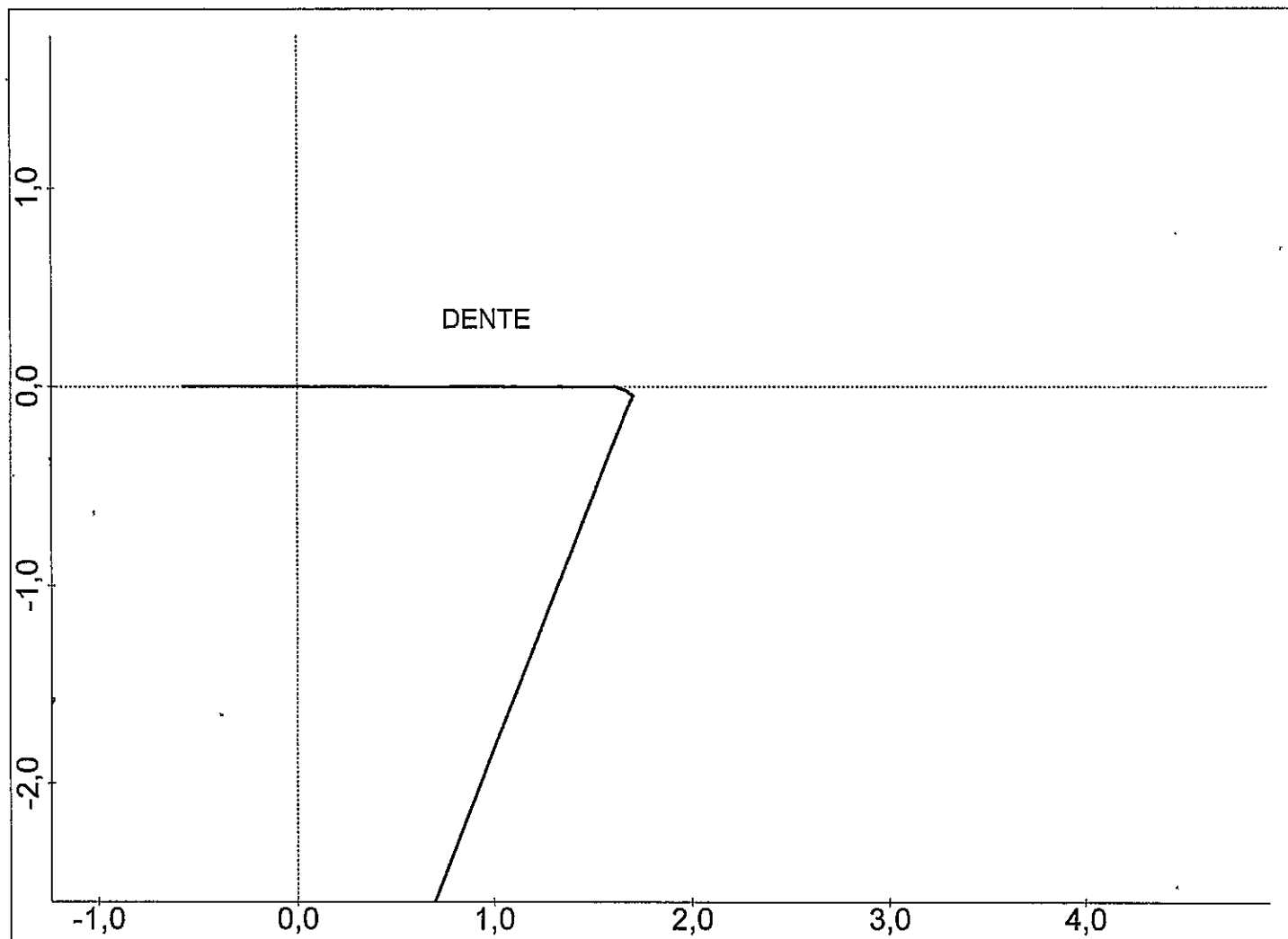
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ N.31 (2)
Numero: 1071
Operatore: TURNO D
Data, ora: 19.01.2017, 08:42
Nota: PART Q
Tastatore: PCV 175-M / 9032212

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK



NOK



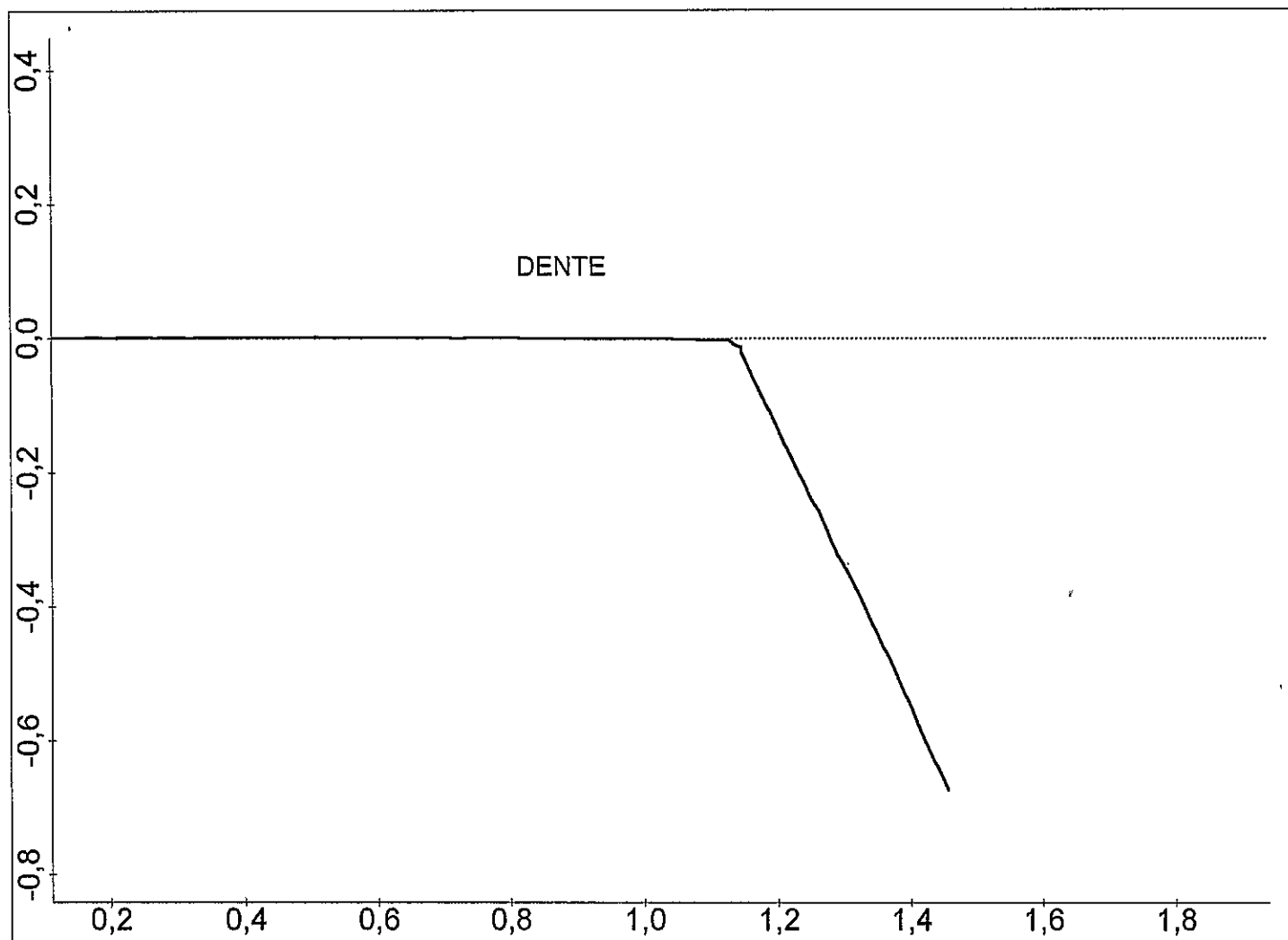
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ N.39 (3)
Numero: 1071
Operatore: TURNO D
Data, ora: 19.01.2017, 08:48
Nota: PART Q
Tastatore: PCV 175-M / 9032212

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

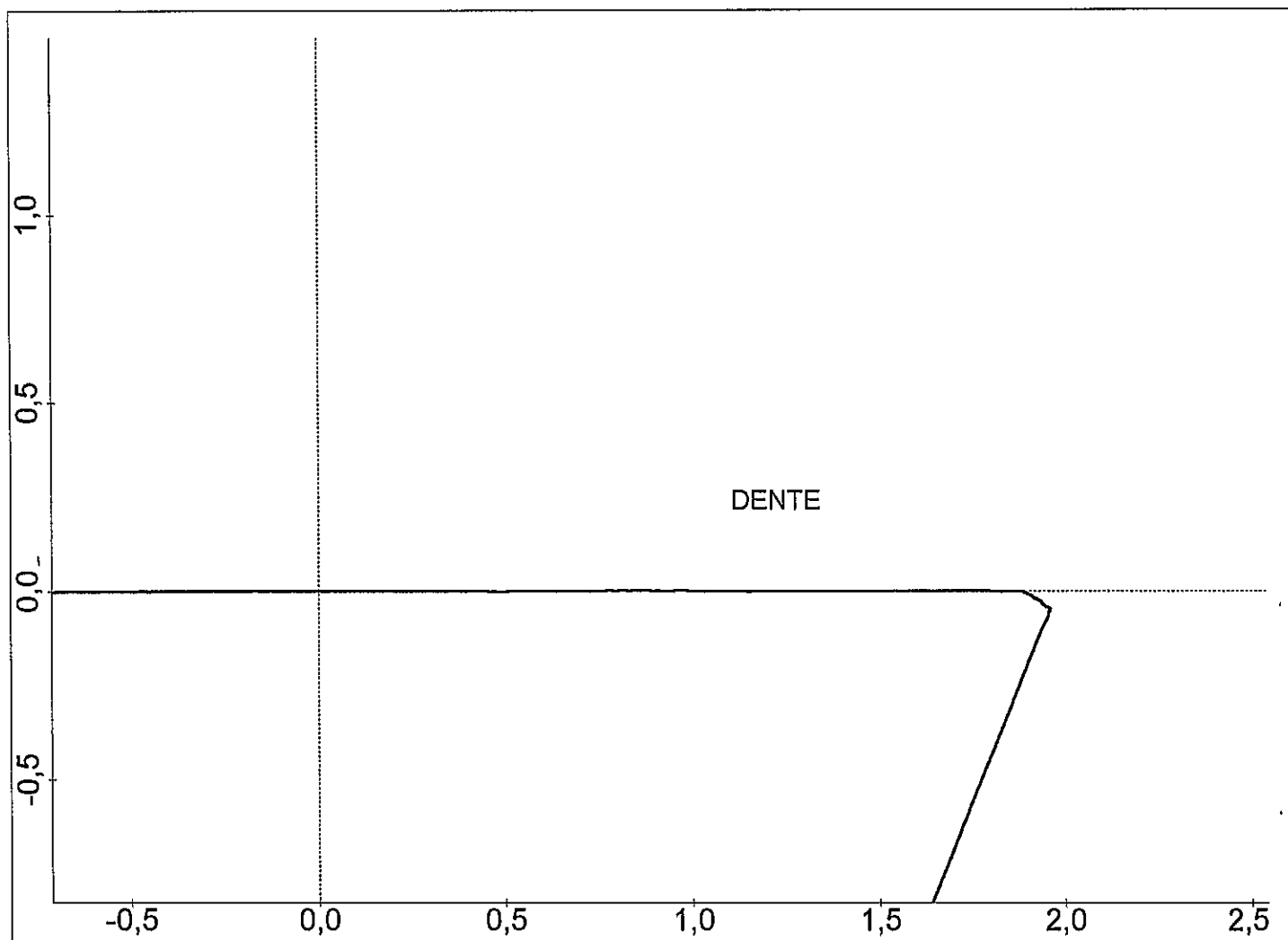
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ N.39 (3)
Numero: 1071
Operatore: TURNO D
Data, ora: 19.01.2017, 08:45
Nota: PART Q
Tastatore: PCV 175-M / 9032212

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

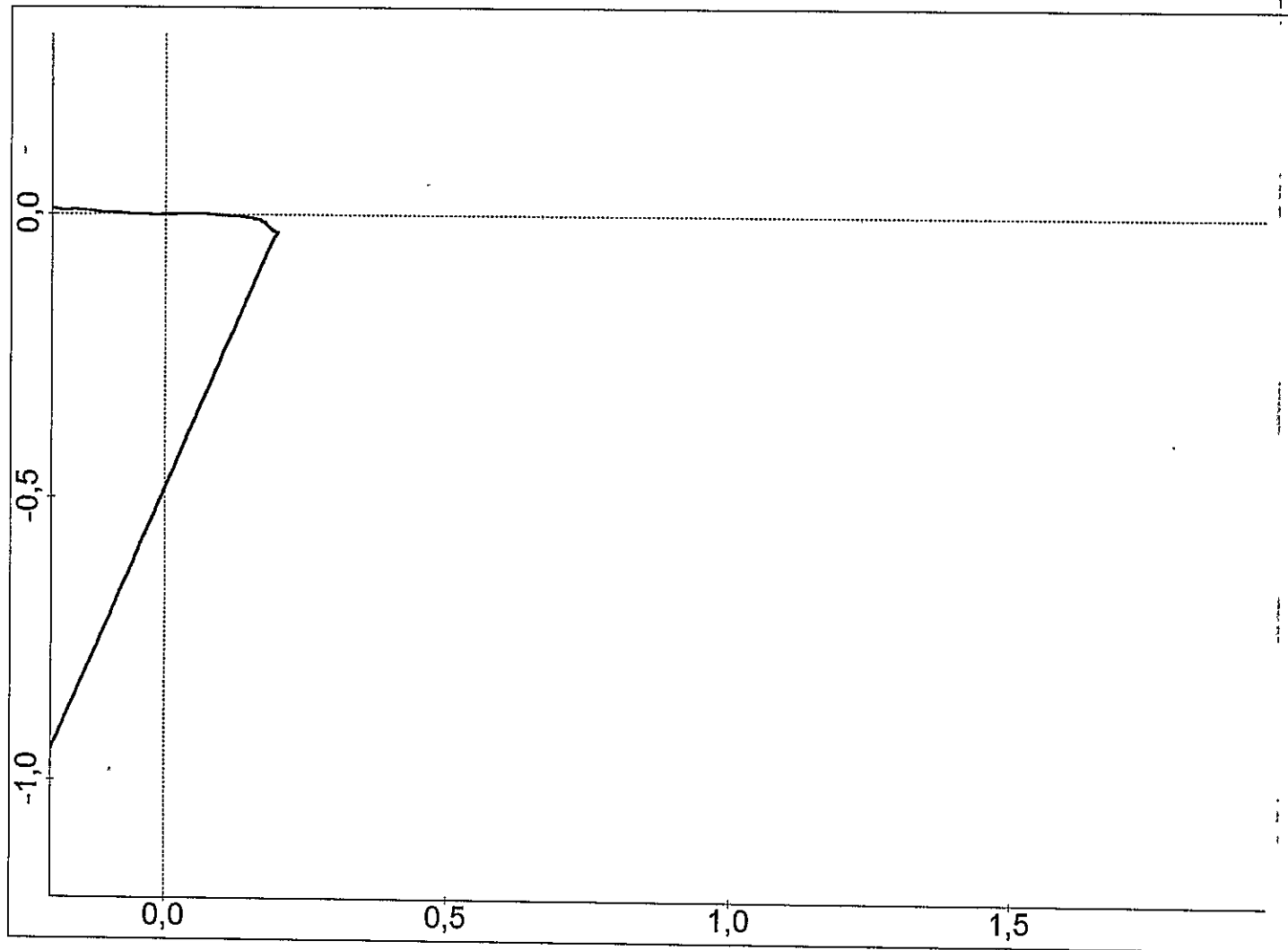
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ.N. 8 (h)
Numero: 251.6.1071.35
Operatore: TURNO B
Data, ora: 03.03.2017, 08:31
Nota: PROFILO Q1
Tastatore: PCV 175-M / 9032212

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

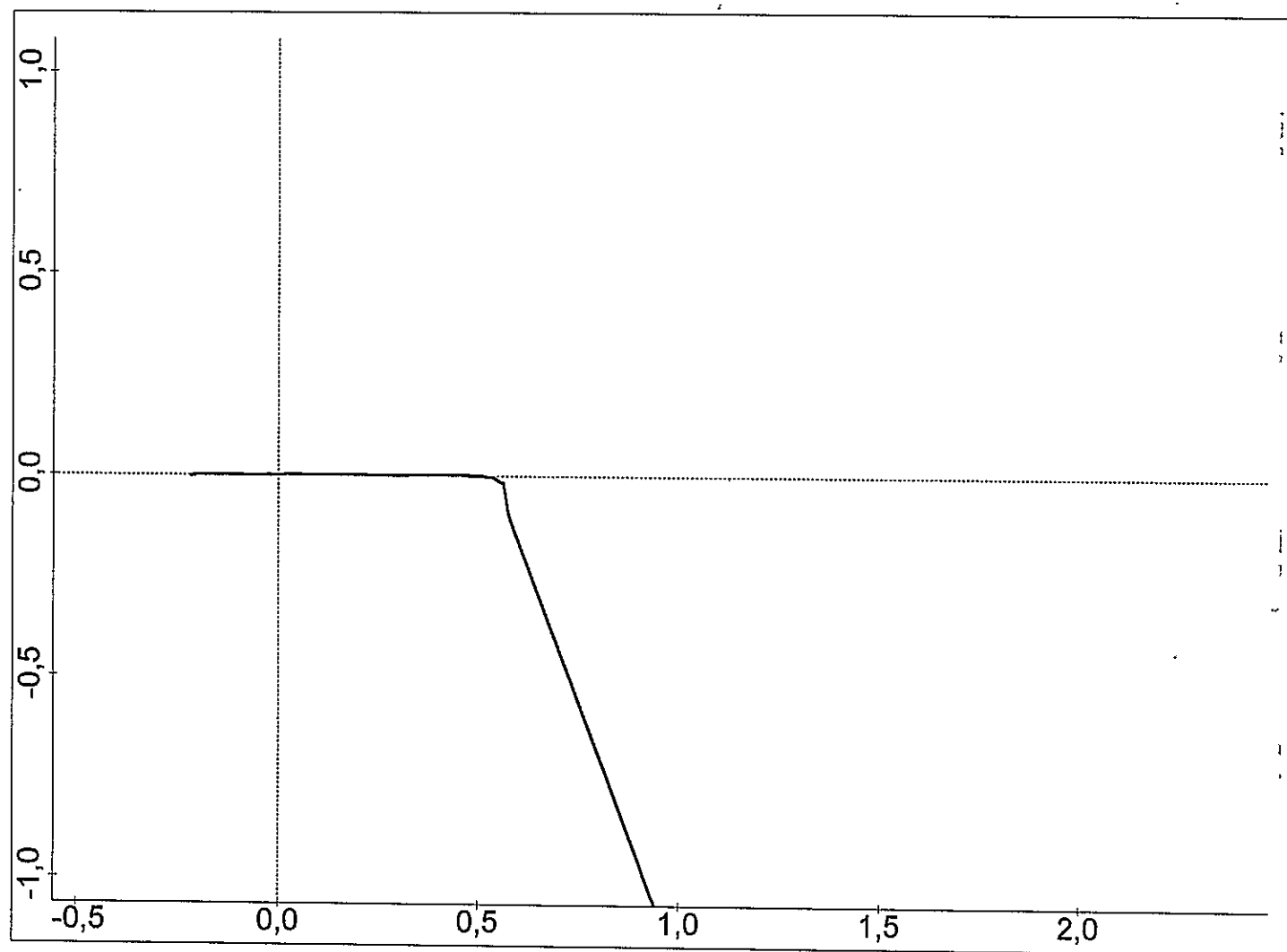
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ.N. 8 (h)
Numero: 251.6.1071.35
Operatore: TURNO B
Data, ora: 03.03.2017, 08:32
Nota: PROFILO Q2
Tastatore: PCV 175-M / 9032212

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

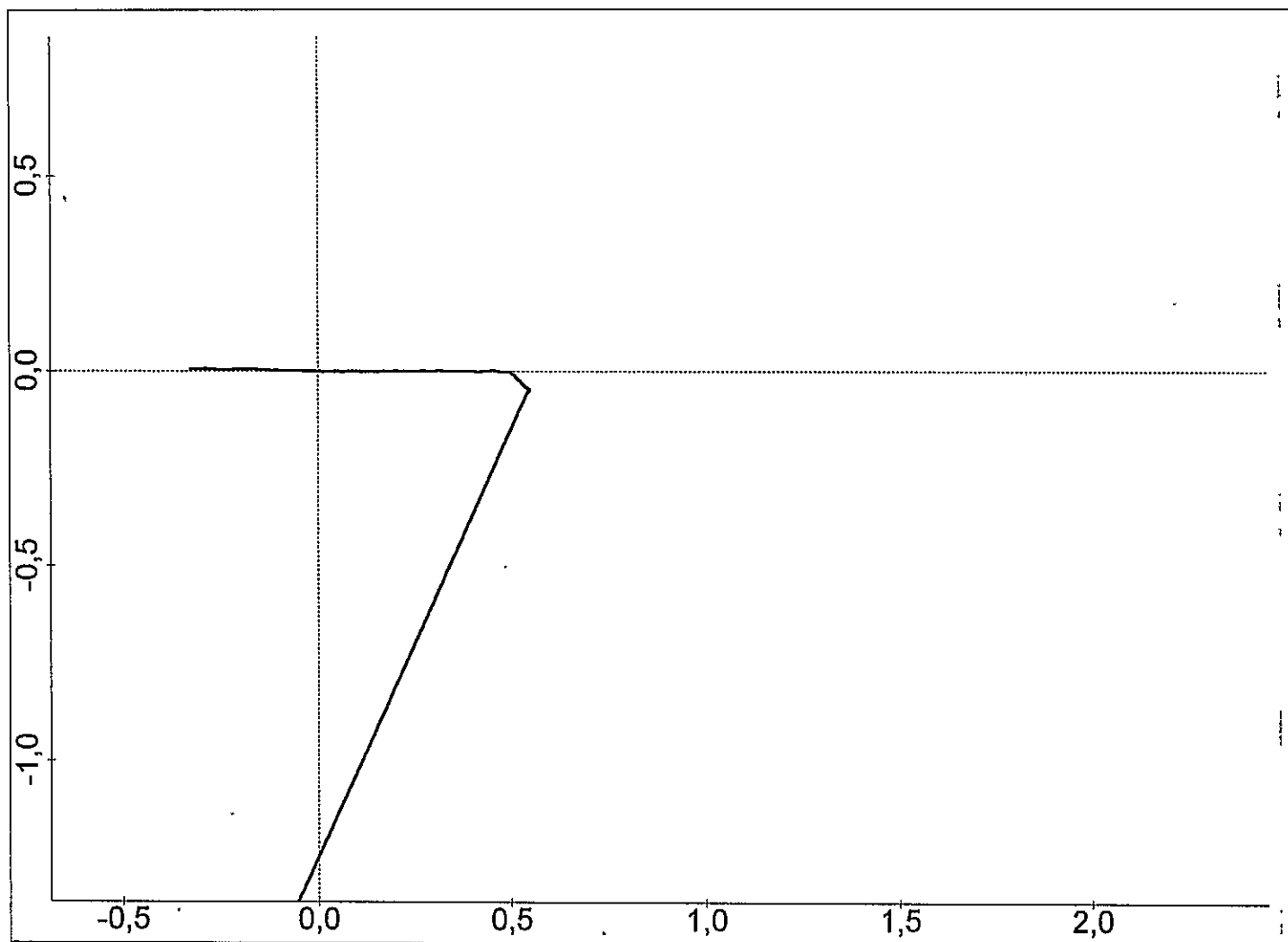
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ.N. 5 (S)
Numero: 251.6.1071.35
Operatore: TURNO B
Data, ora: 03.03.2017, 08:35
Nota: PROFILO Q1
Tastatore: PCV 175-M / 9032212

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

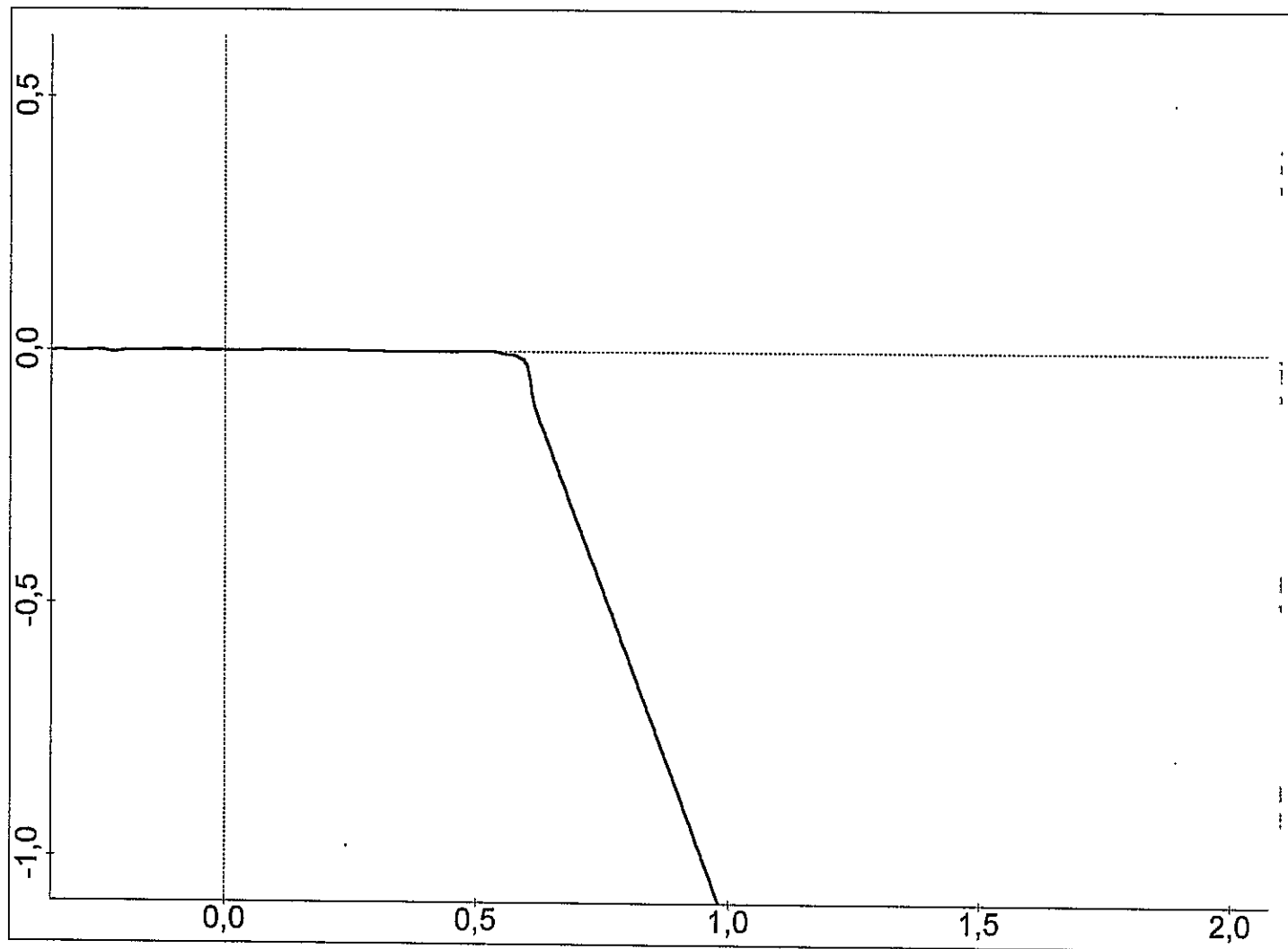
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ.N. 5 (5)
Numero: 251.6.1071.35
Operatore: TURNO B
Data, ora: 03.03.2017, 08:33
Nota: PROFILO Q2
Tastatore: PCV 175-M / 9032212

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

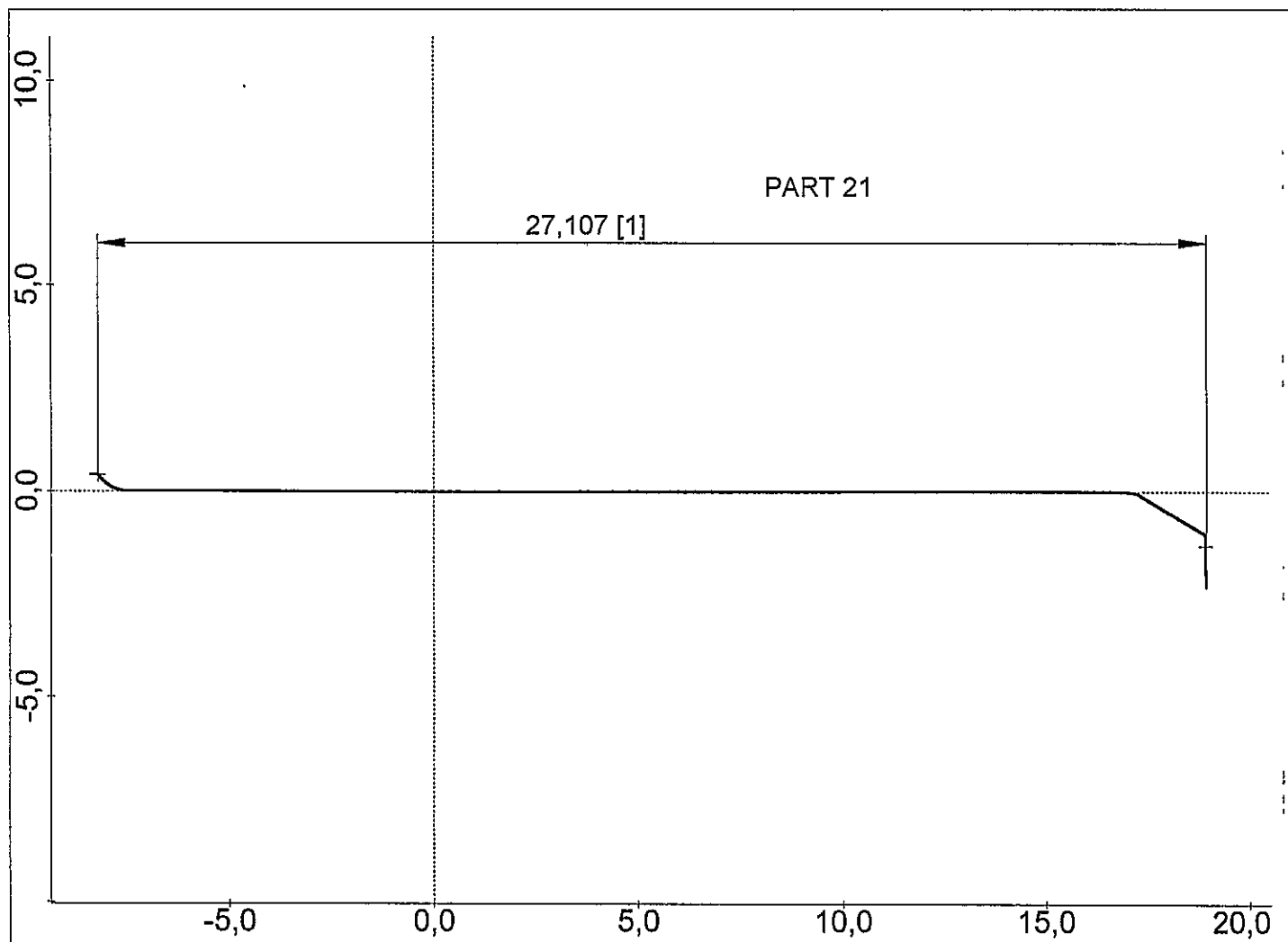
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS2 PZ 29 (A)
Numero: 251.6.1071.35
Operatore: TURNO D
Data, ora: 14.01.2017, 13:19
Nota: PART 21
Tastatore: PCV 175-M / 9032212

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

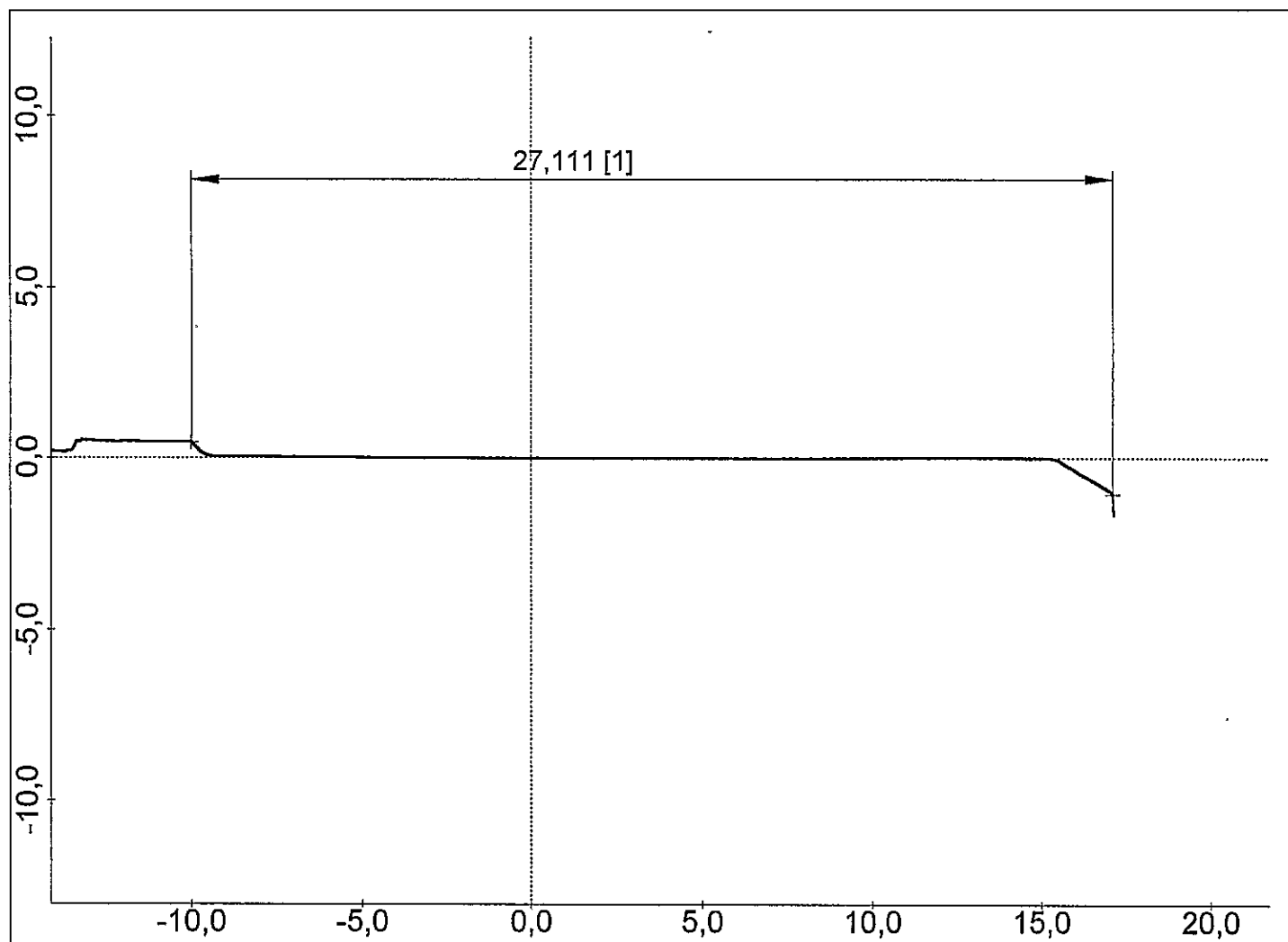
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ N.31 (2)
Numero: 1071
Operatore: TURNO D
Data, ora: 19.01.2017, 08:57
Nota: PART .21
Tastatore: PCV 175-M / 9032212

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

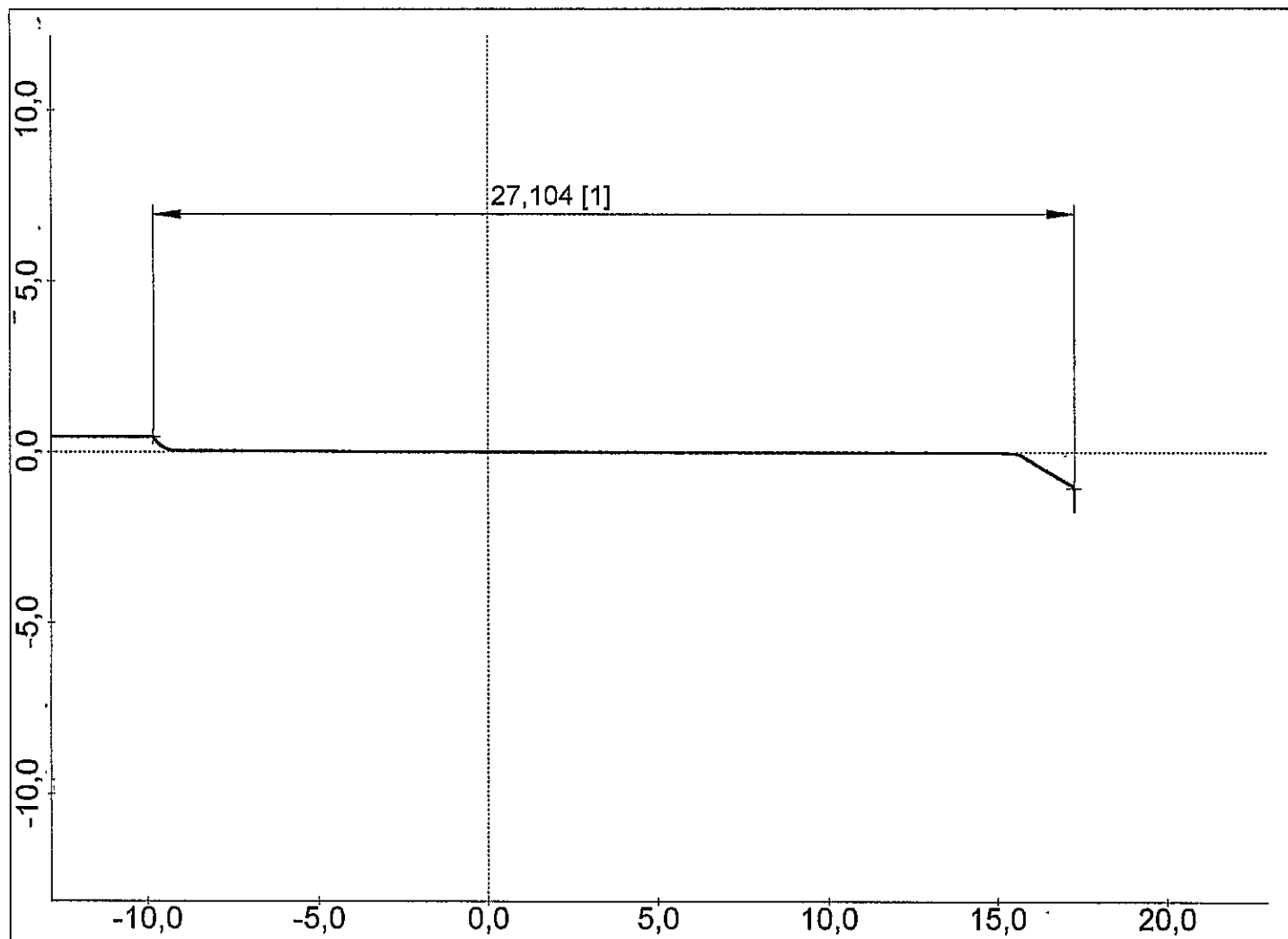
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ N.39 (3)
Numero: 1071
Operatore: TURNO D
Data, ora: 19.01.2017, 08:54
Nota: PART .21
Tastatore: PCV 175-M / 9032212

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

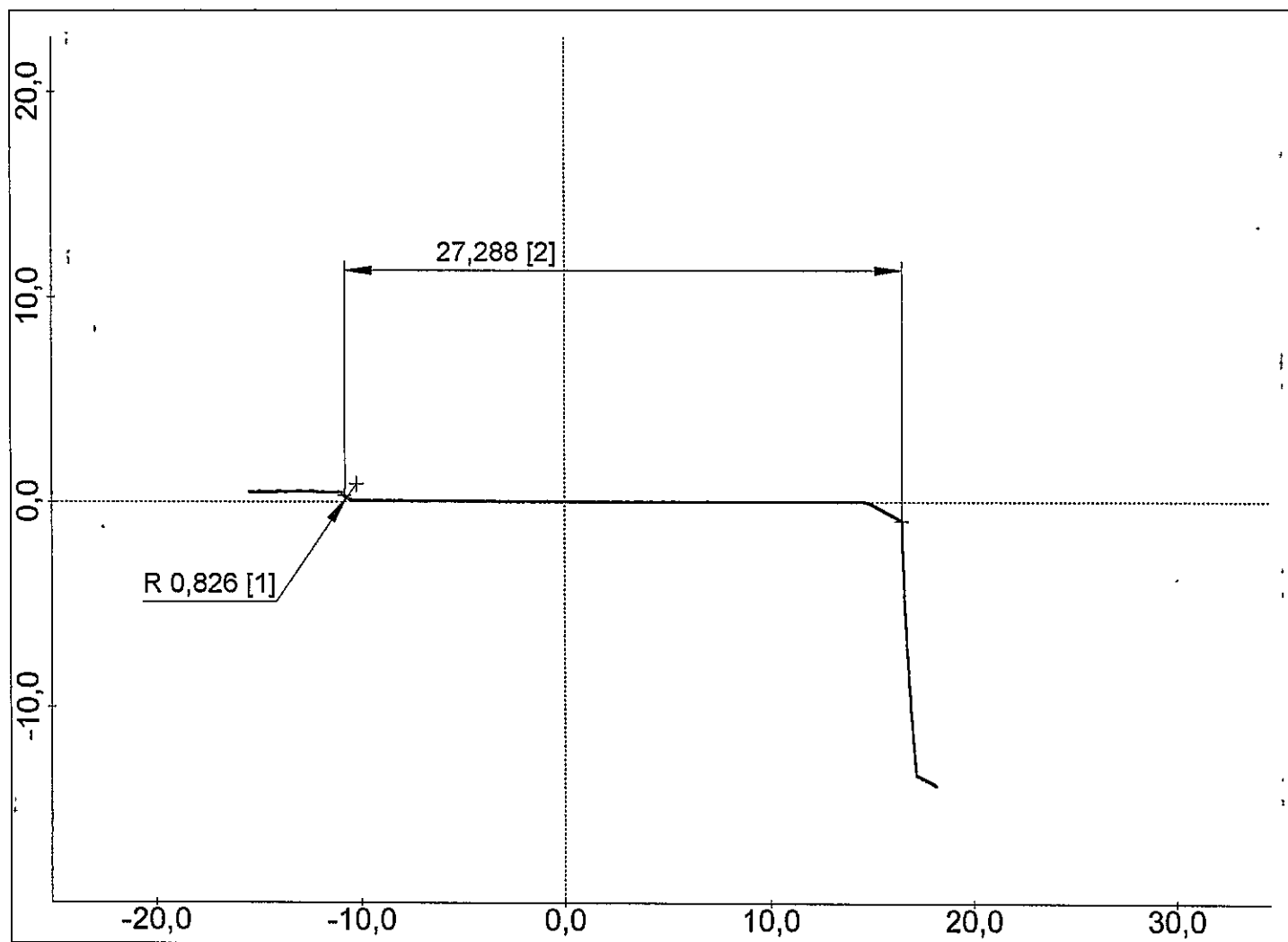
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ. N.8 (H)
 Numero: 251..6.1071.35
 Operatore: TURNO C
 Data, ora: 28.02.2017, 10:28
 Nota: PART 21
 Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

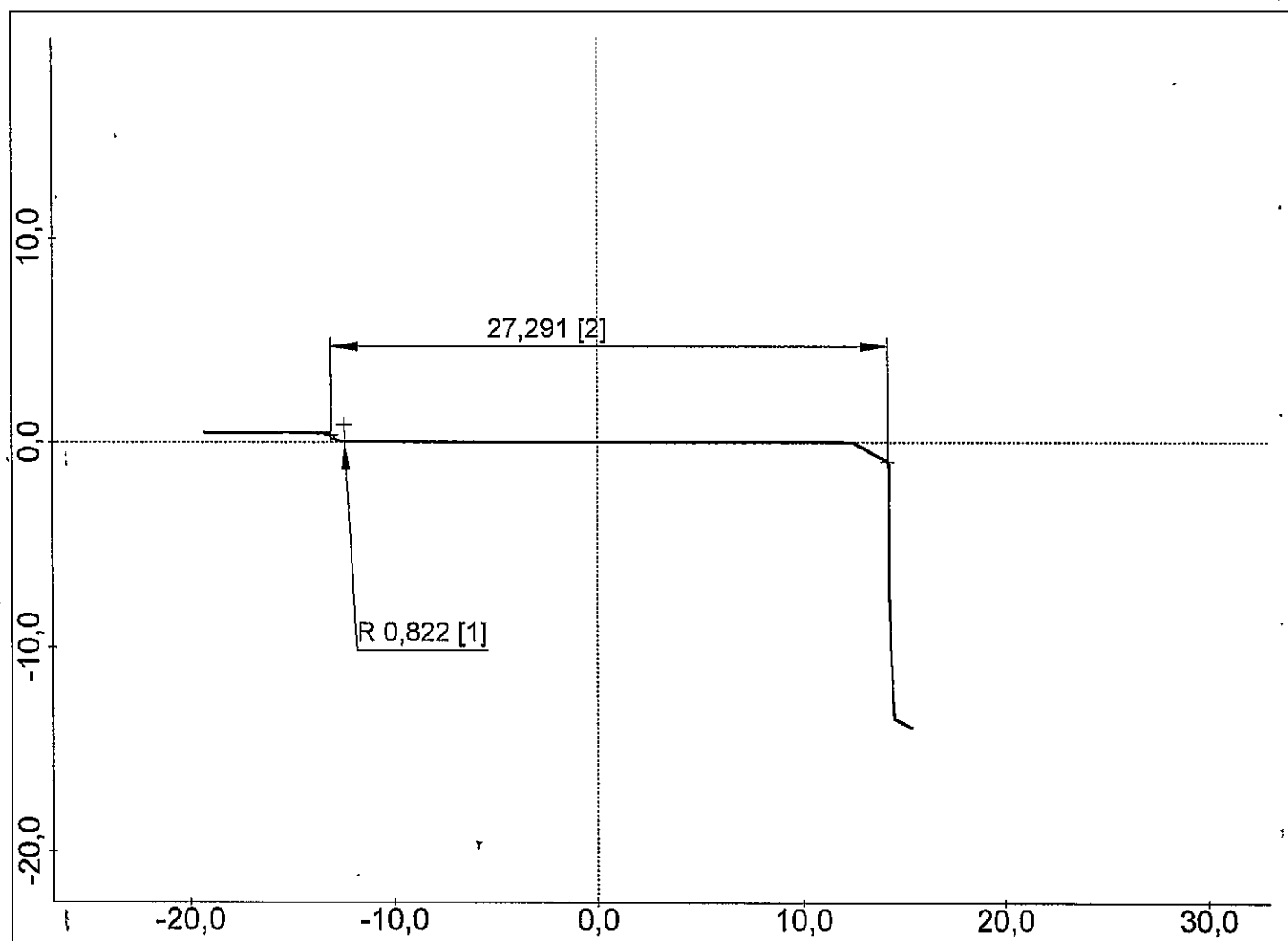
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ. N.5
Numero: 251..6.1071.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 28.02.2017, 10:49
Nota: PART 21
Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

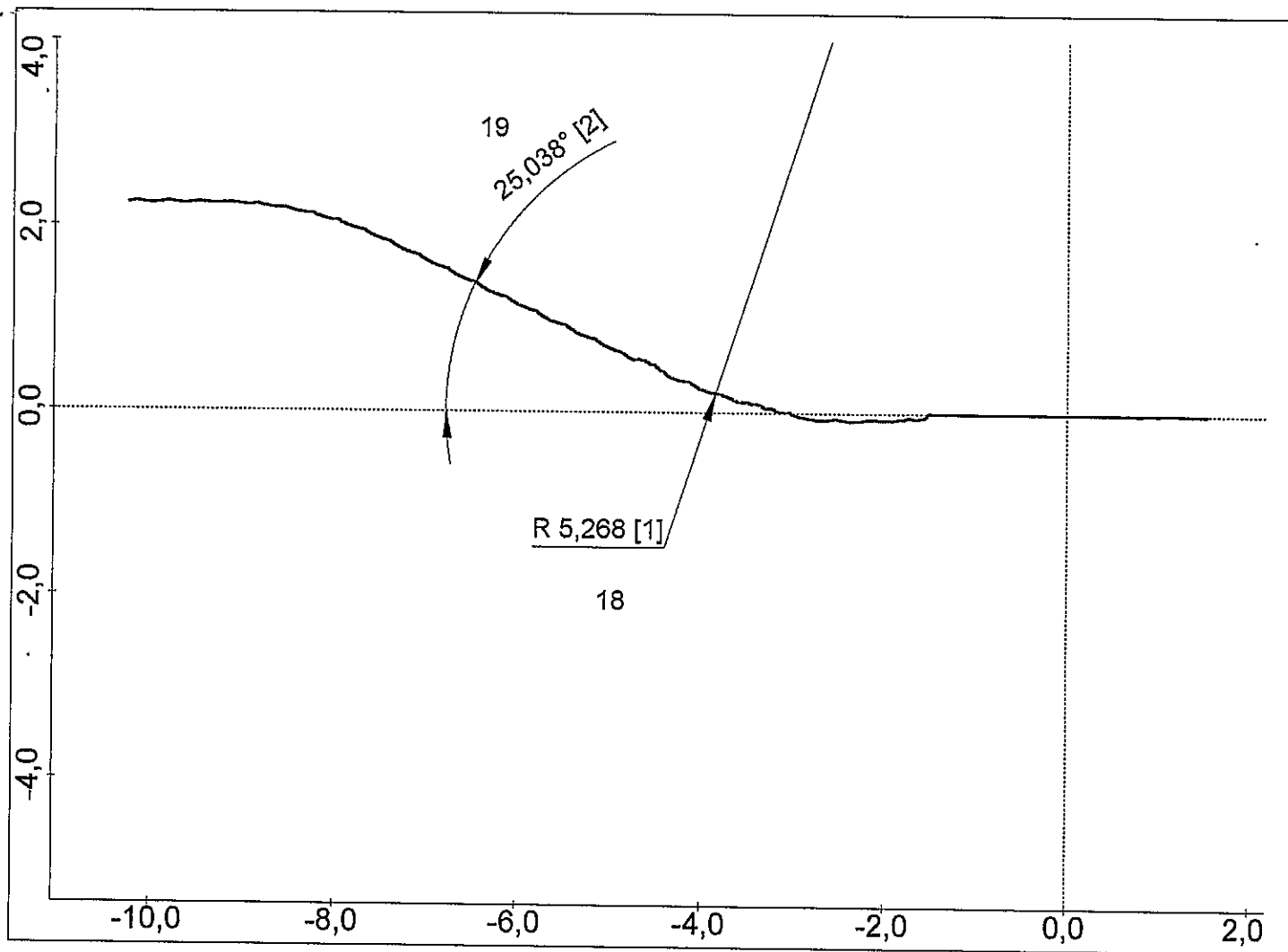
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS2
 Numero: 1071 N° 29 (1)
 Operatore: TURNO D
 Data, ora: 18.01.2017, 09:35
 Nota: PROF 18 - 19
 Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 001



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

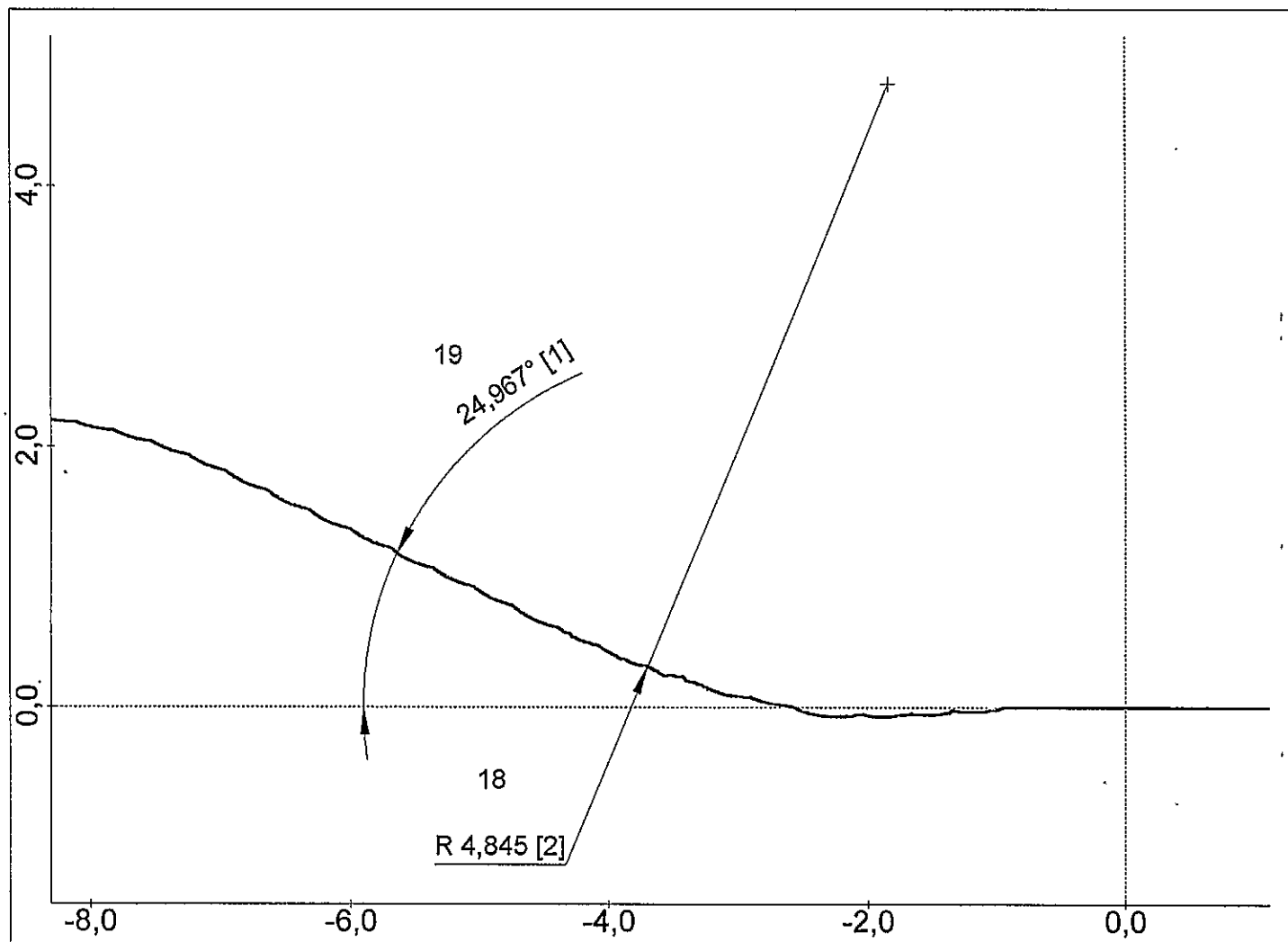
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS2
 Numero: 1071 N31 (2)
 Operatore: TURNO A
 Data, ora: 18.1.2017, 15:18
 Nota: PROF. 18-19
 Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 001



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

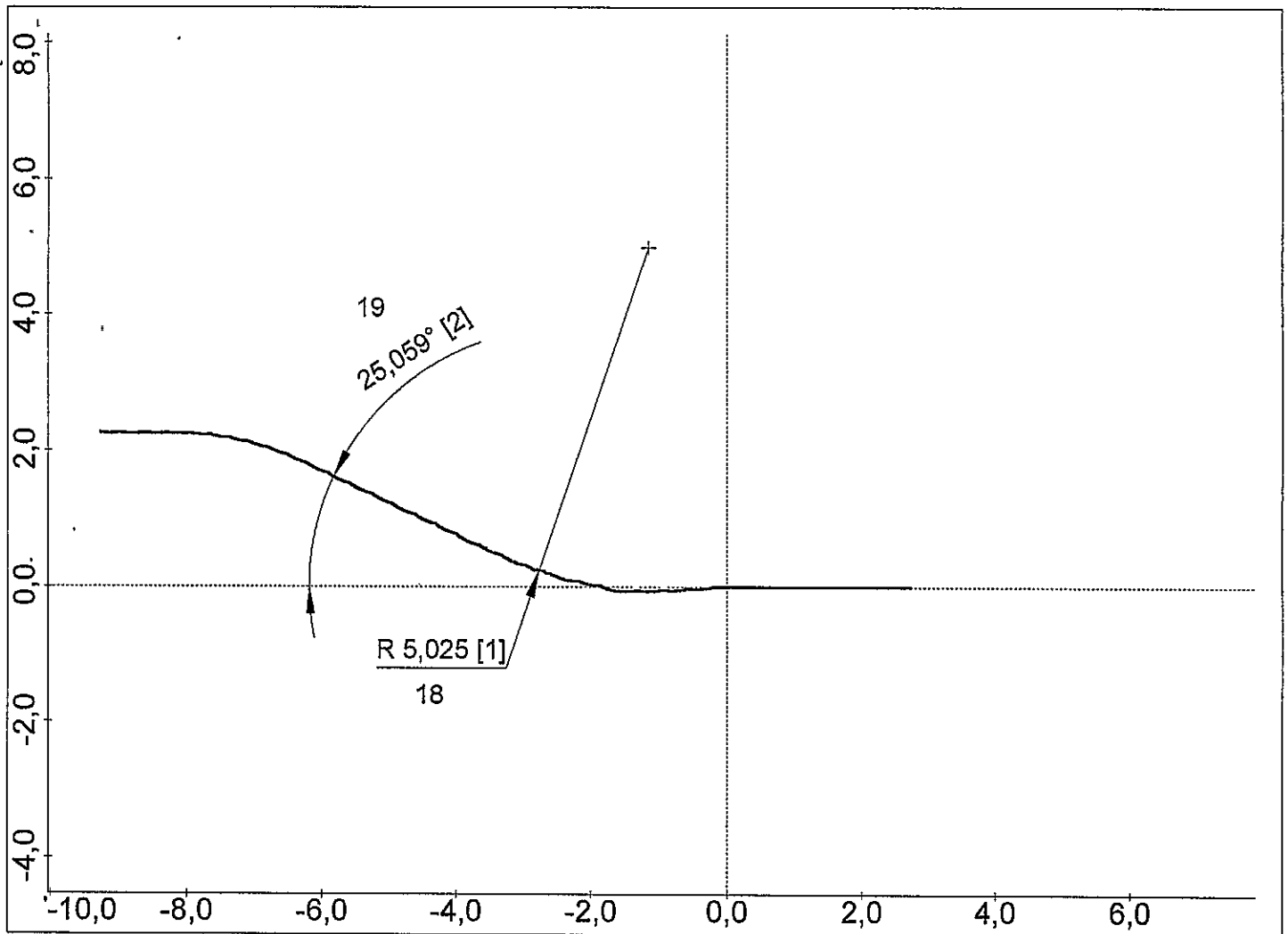
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS2
Numero: 1071 N 39 (3)
Operatore: TURNO A
Data, ora: 18.01.2017, 15:23
Nota: PROF. 18-19
Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 001



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

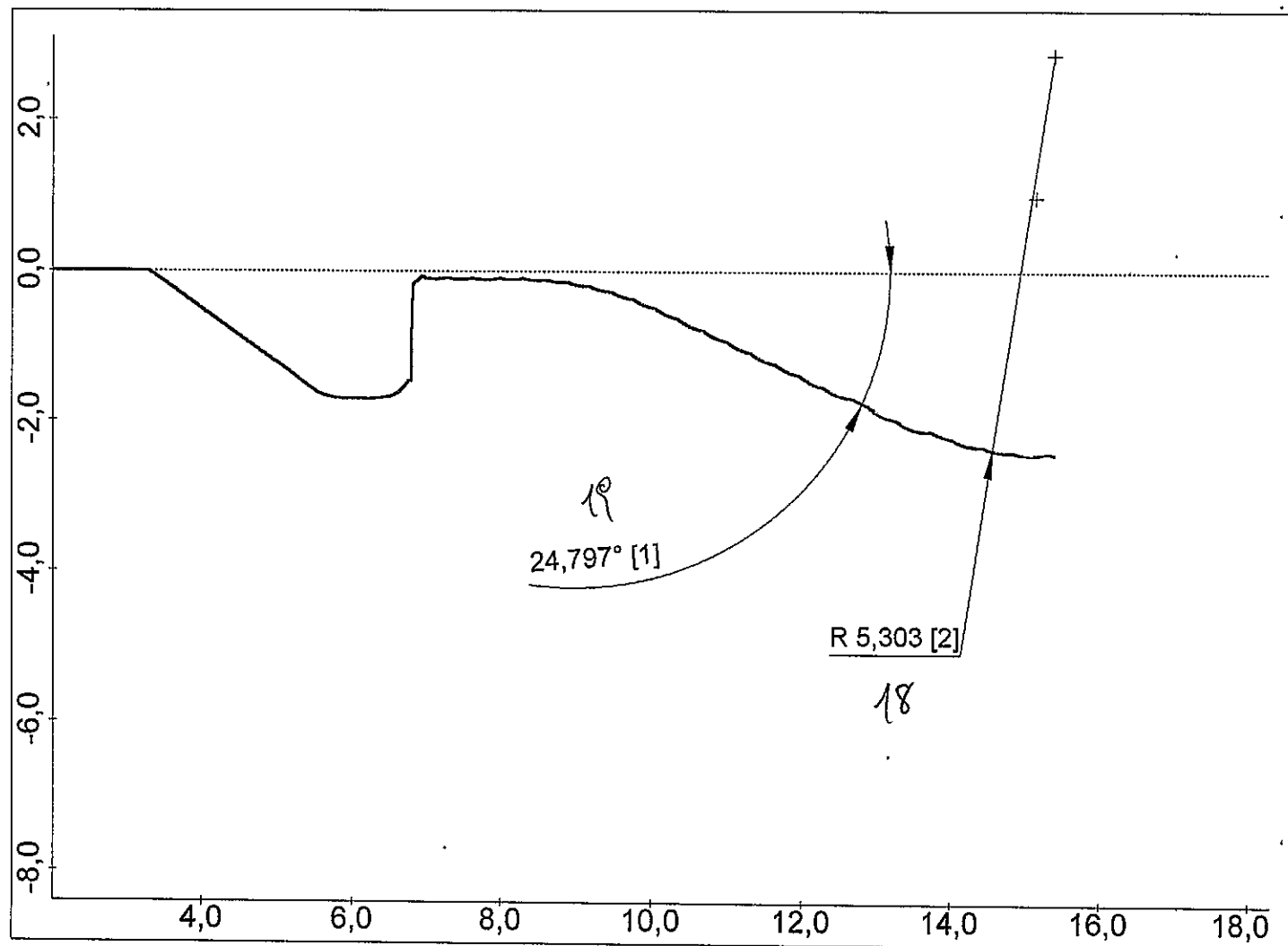
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS2 PZ 8 (H)
 Numero: 251.6.1071.35
 Operatore: TURNO D
 Data, ora: 28.02.2017, 08:46
 Nota: PART 18-19
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

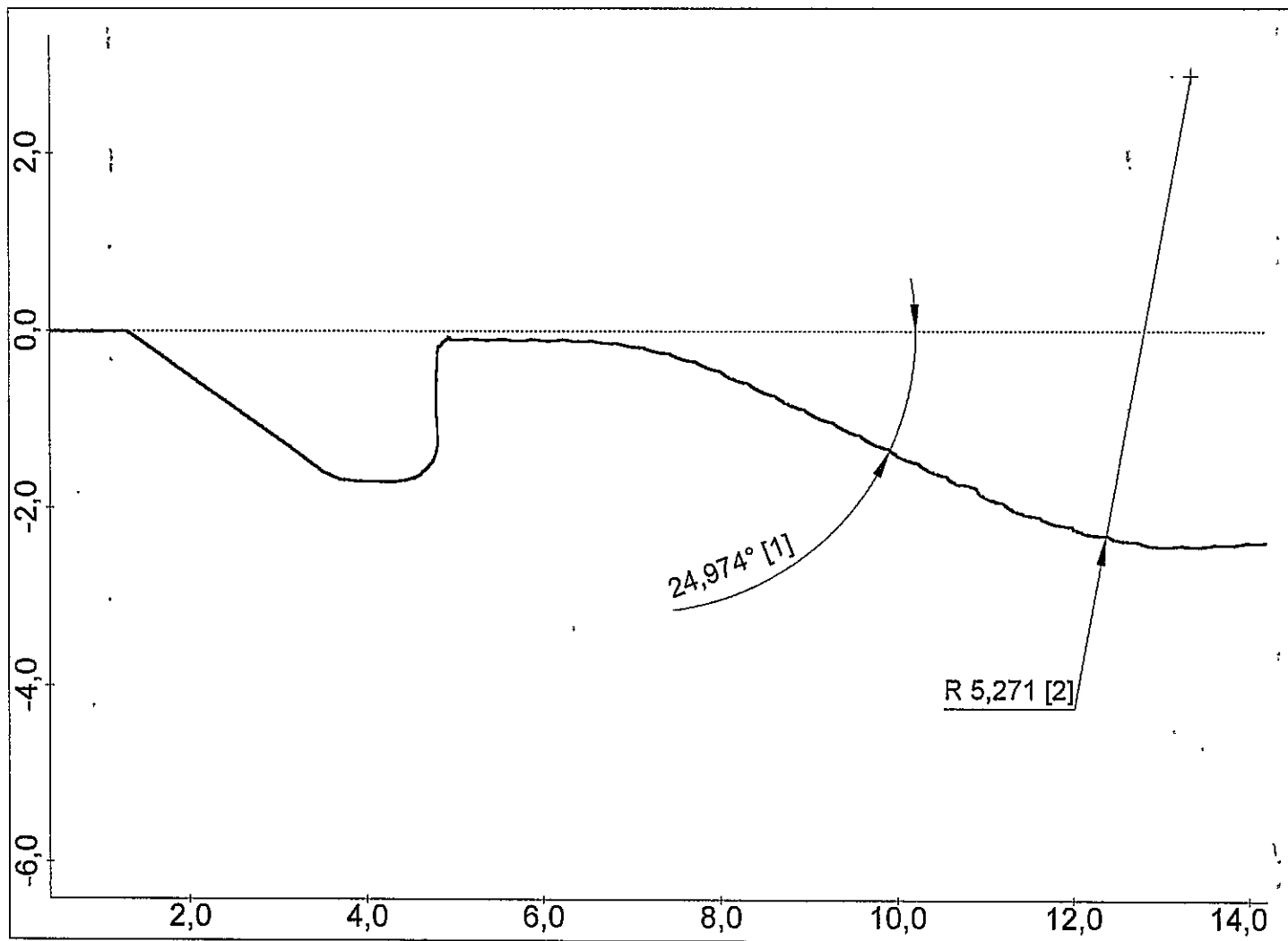
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ. N.5
Numero: 251..6.1071.35
Operatore: TURNO B
Data, ora: 28.02.2017, 11:18
Nota: PART 18-19
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

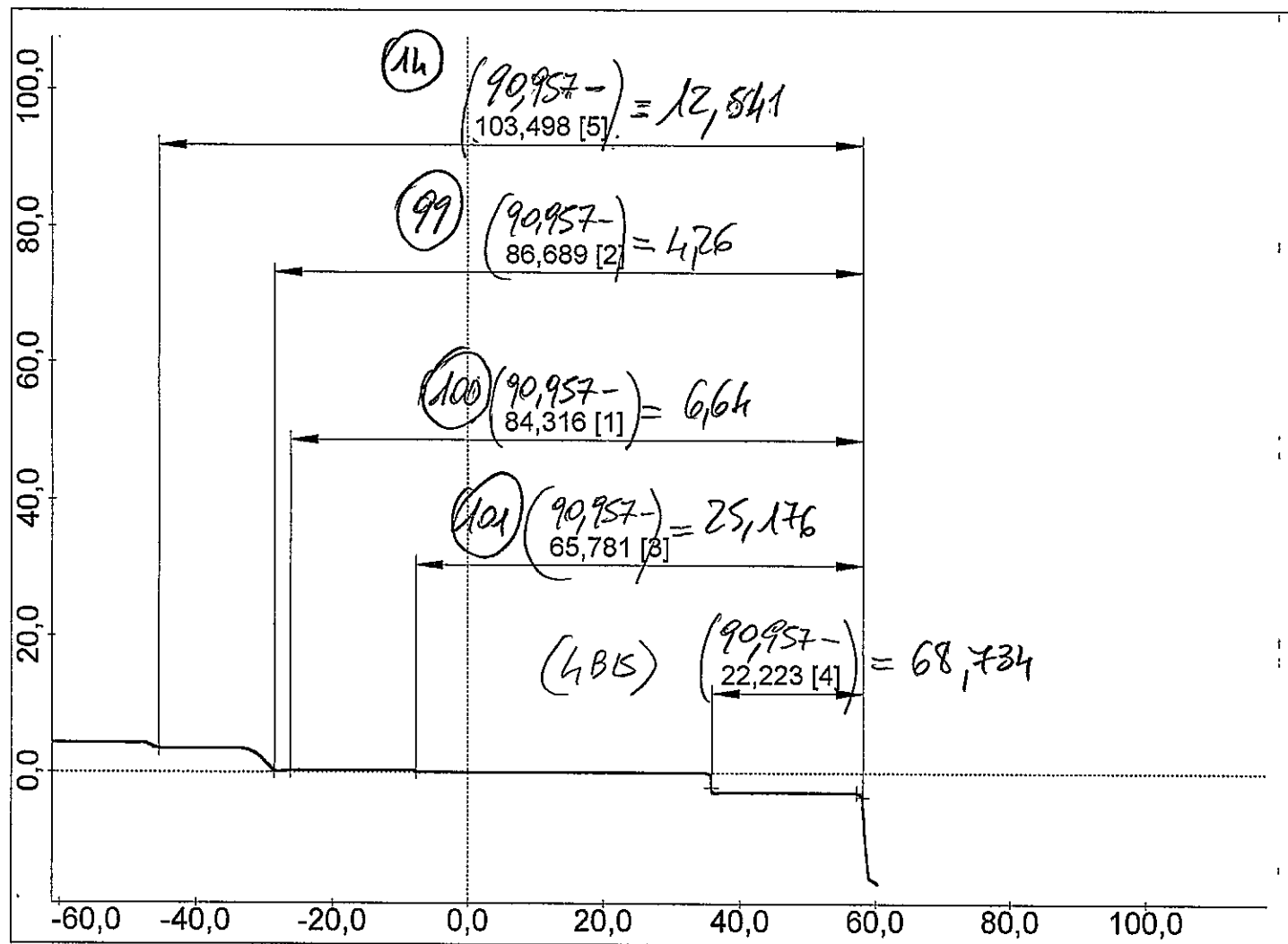
NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Oggetto: IS2 PZ N.29 (1)
 Numero: 1071
 Operatore: TURNO A
 Data, ora: 20.1.2017, 17:13
 Nota: PART O DISTANZA
 Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 001



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

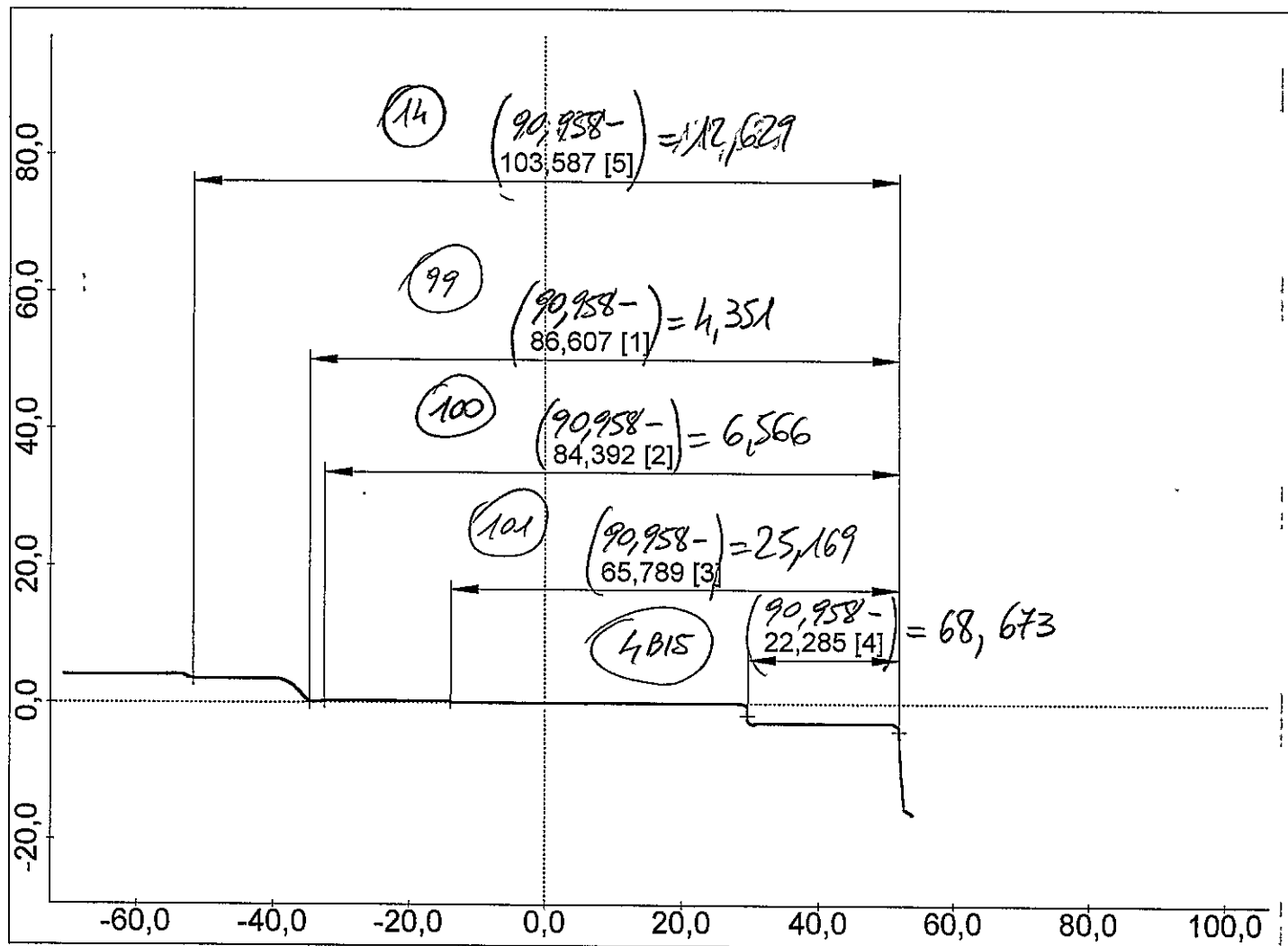
N°BADGE ODP RICEVENTE

Misurazione
 effettuata e validata da:
 Badge _____

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ N.31 (2)
 Numero: 1071
 Operatore: TURNO D
 Data, ora: 20.1.2017, 17:24
 Nota: PART O DISTANZA
 Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 001



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

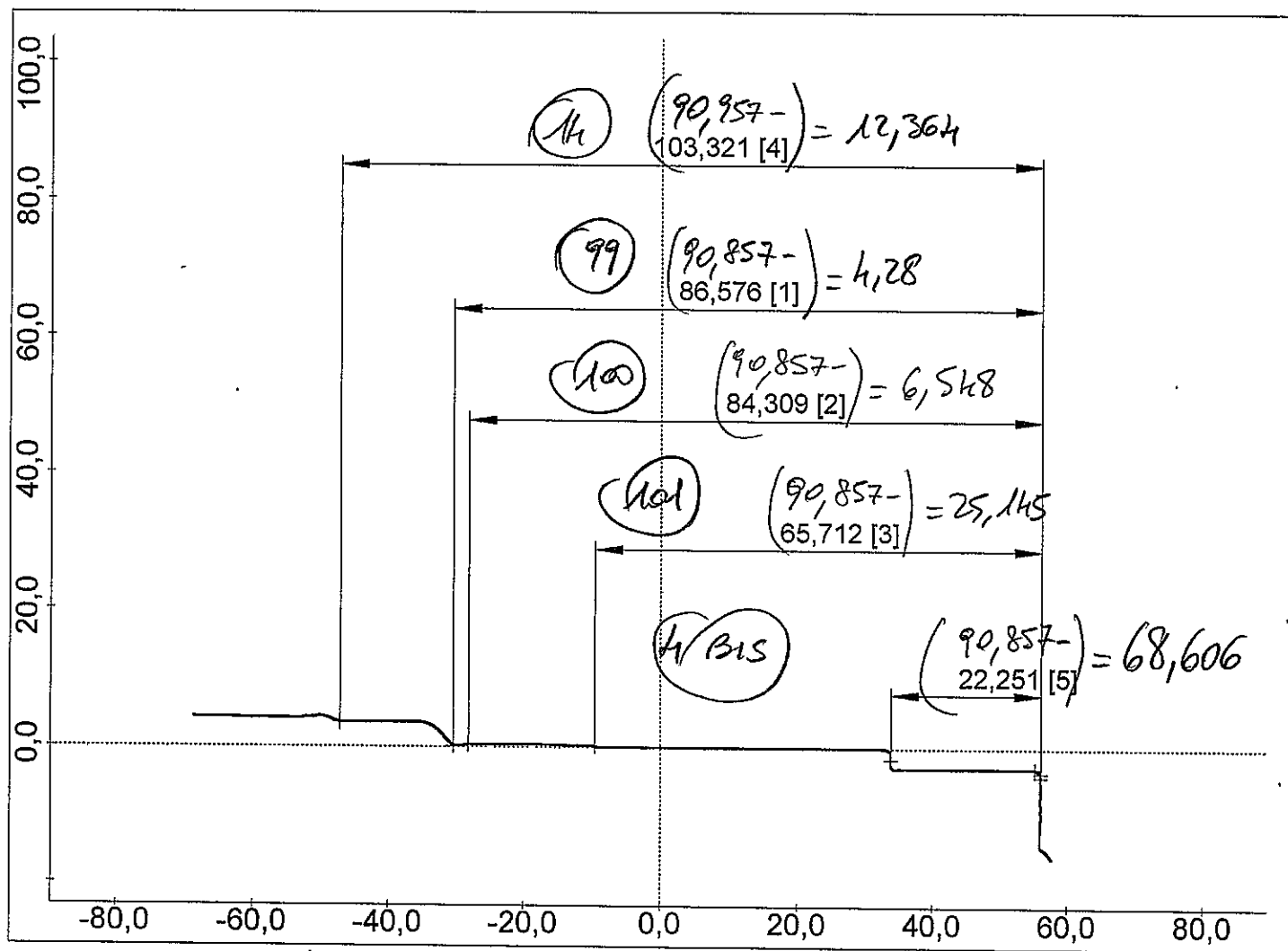
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ N.39 (3)
 Numero: 1071
 Operatore: TURNO D
 Data, ora: 19.1.2017, 12:36
 Nota: PART O DISTANZA
 Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 001



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

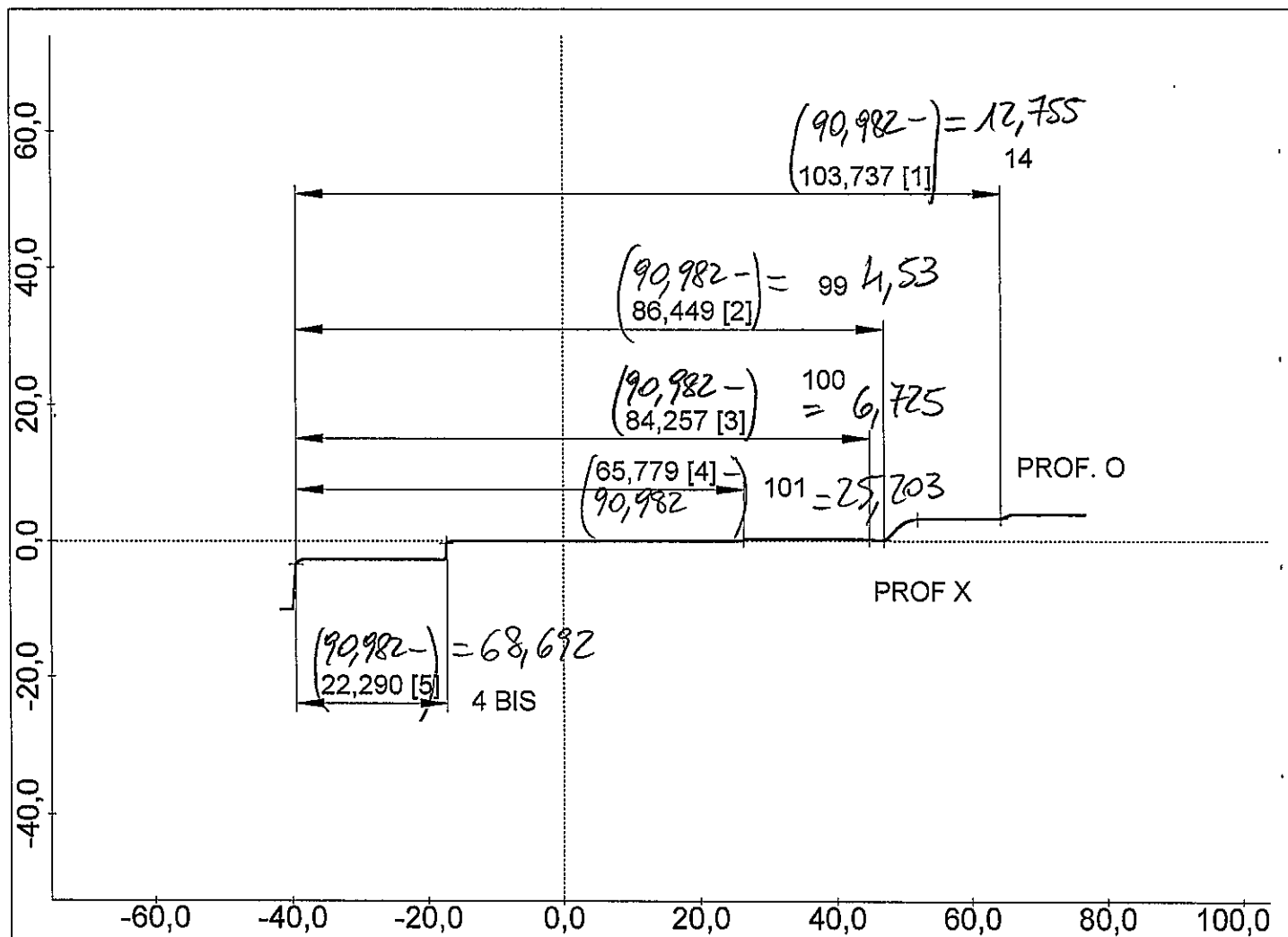
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ. N.8 (4)
Numero: 251..6.1071.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 28.2.2017, 9:11
Nota: PART INTERNO DA O
A FINE 36
Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

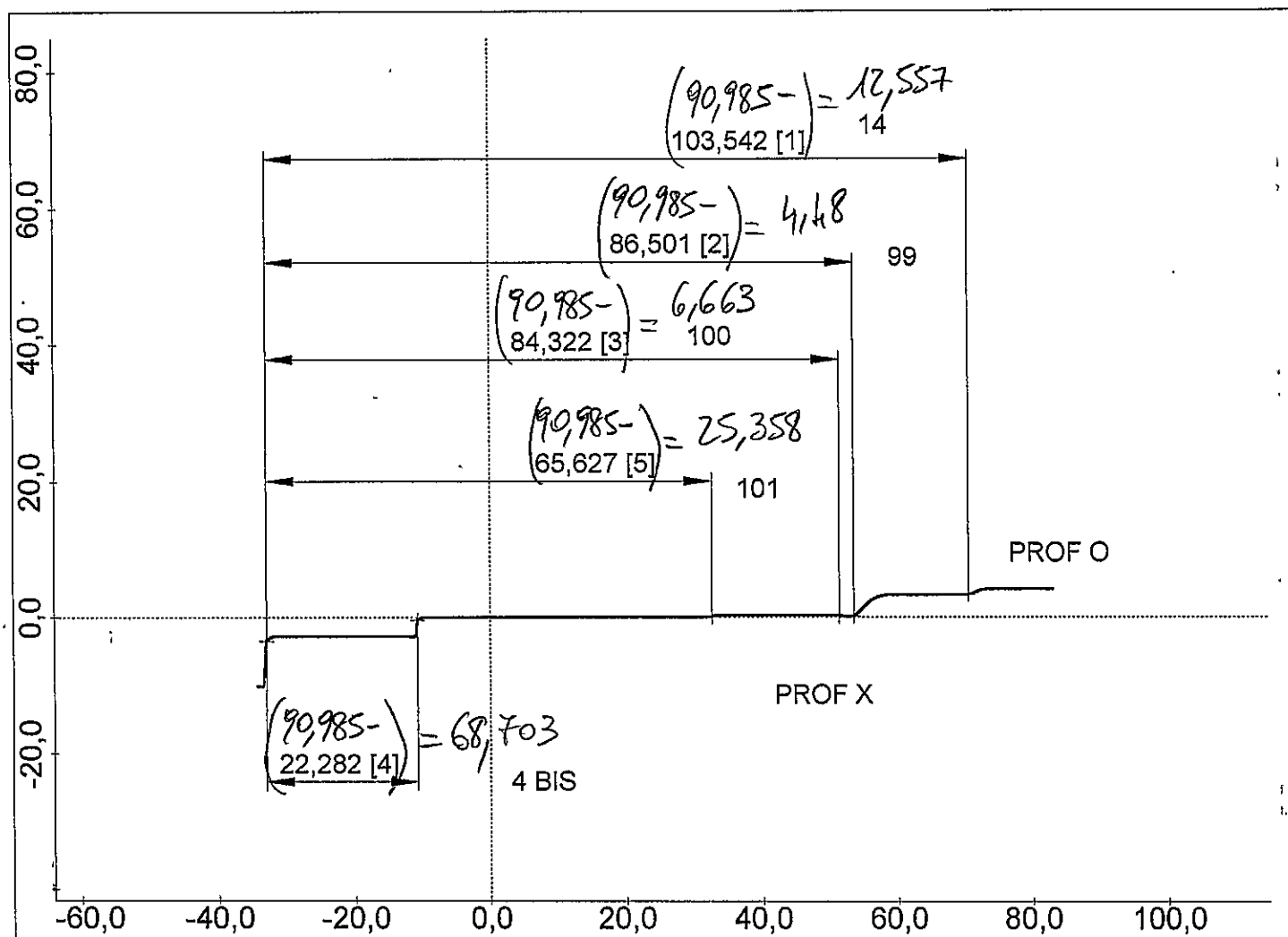
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ. N.5 (5)
 Numero: 251..6.1071.35
 Operatore: TURNO C
 Data, ora: 28.02.2017, 10:33
 Nota: PART INTERNO DA O
 A FINE 36
 Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

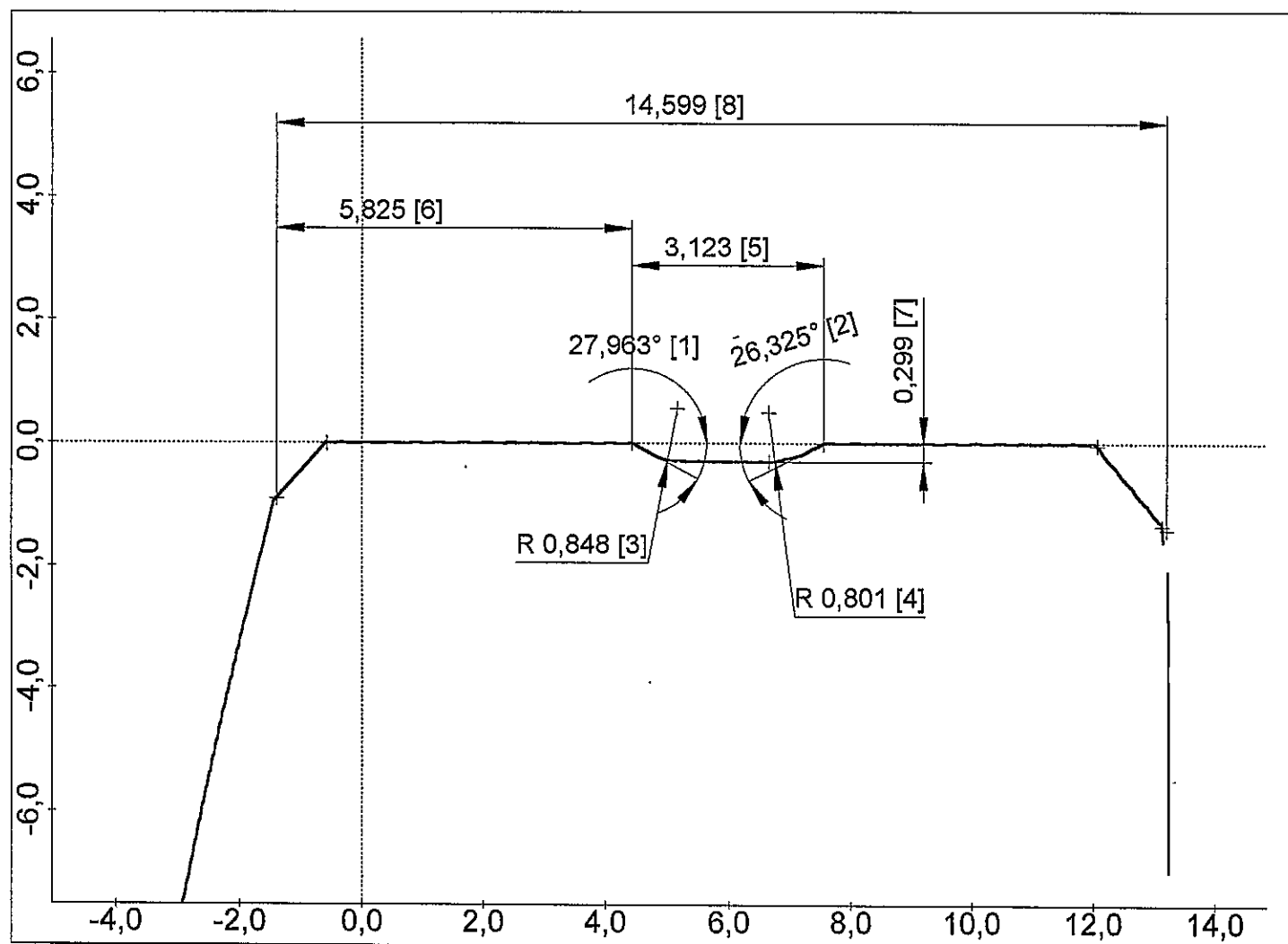
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

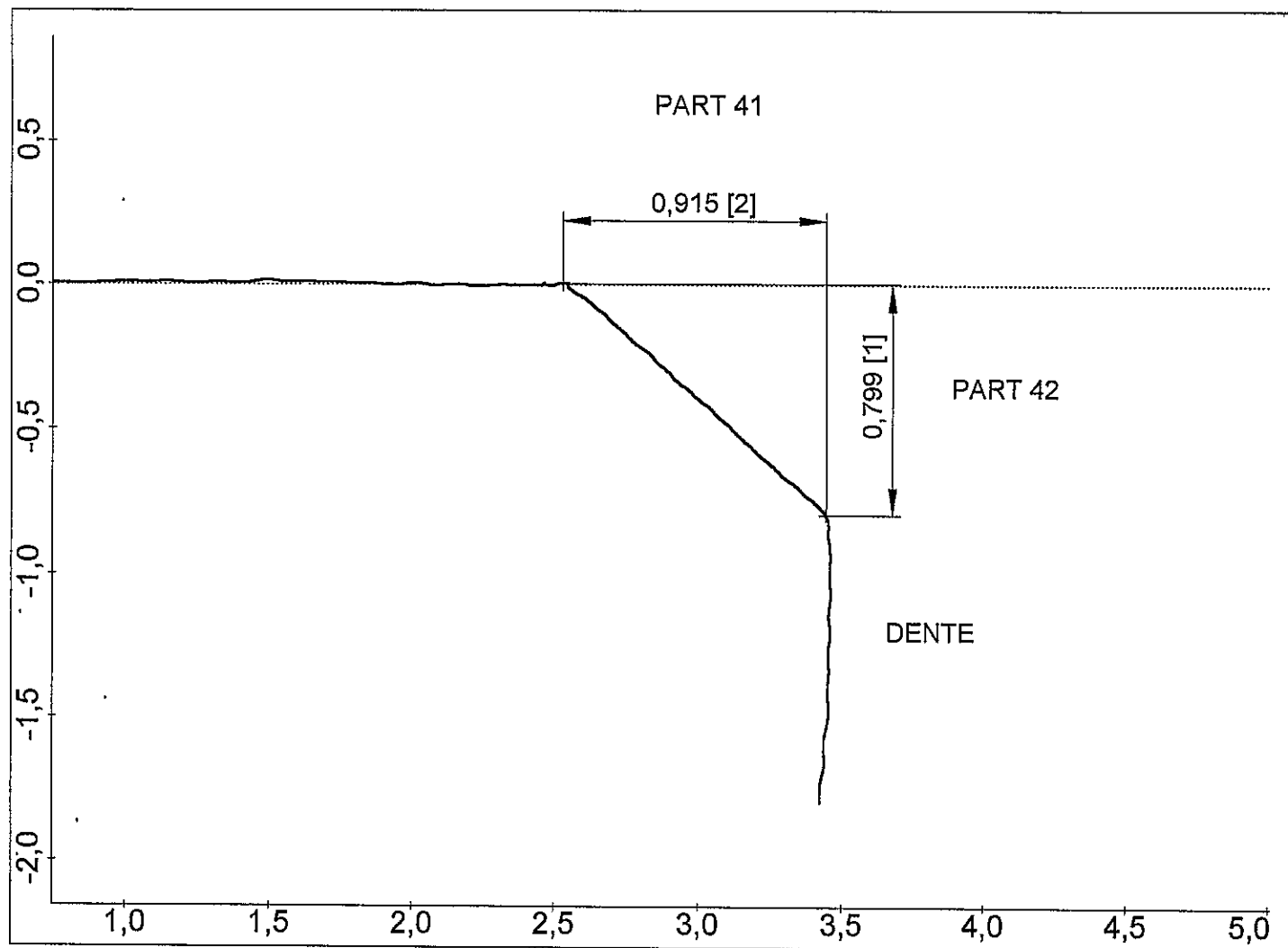
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ. N. 29 (1)
Numero: 251.6.1071.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 13.01.2017, 09:35
Nota: PART. 42
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

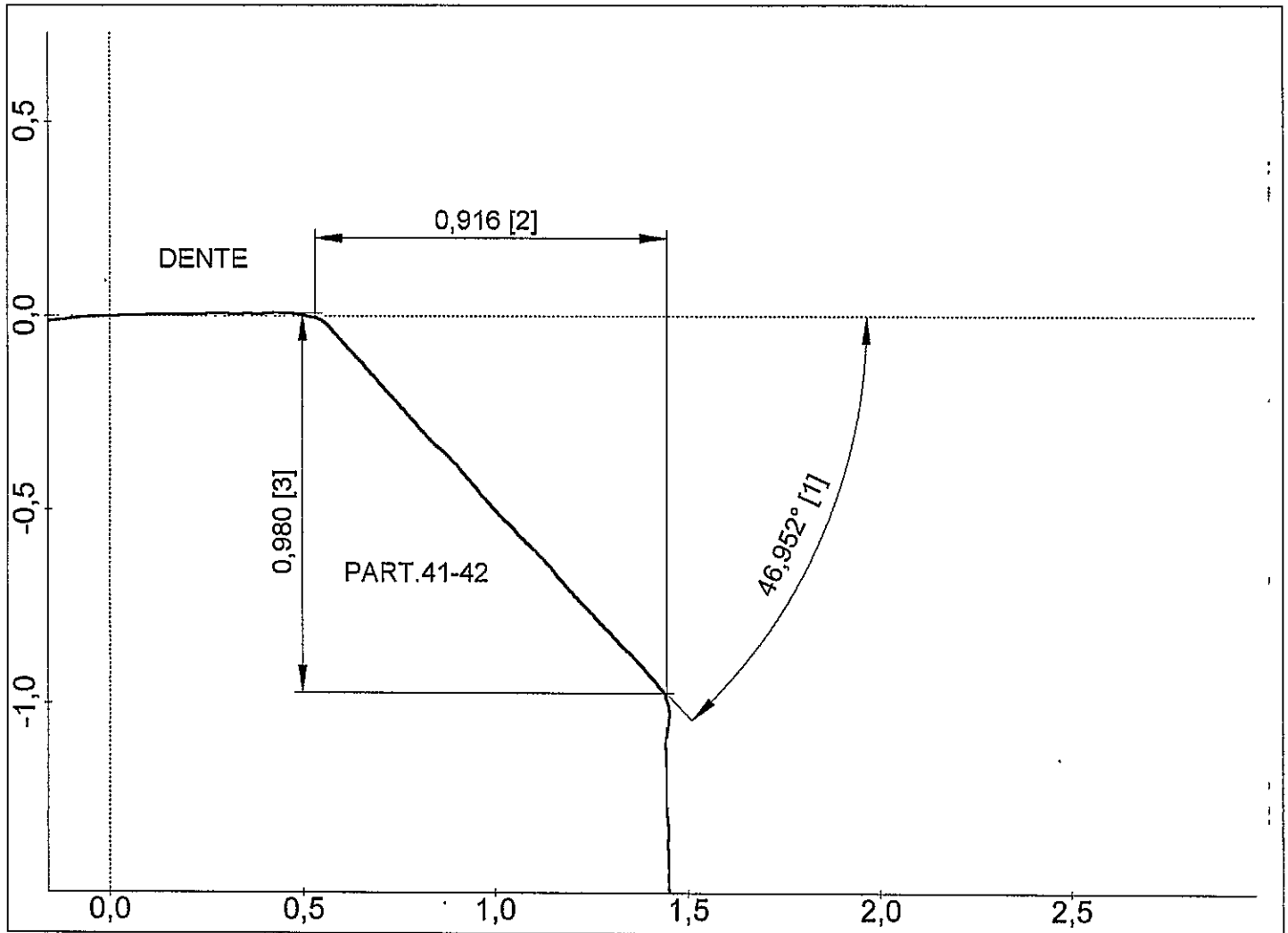
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ. N. 31 (2)
Numero: 251.6.1071.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 14.01.2017, 12:20
Nota: PART. 41-42
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

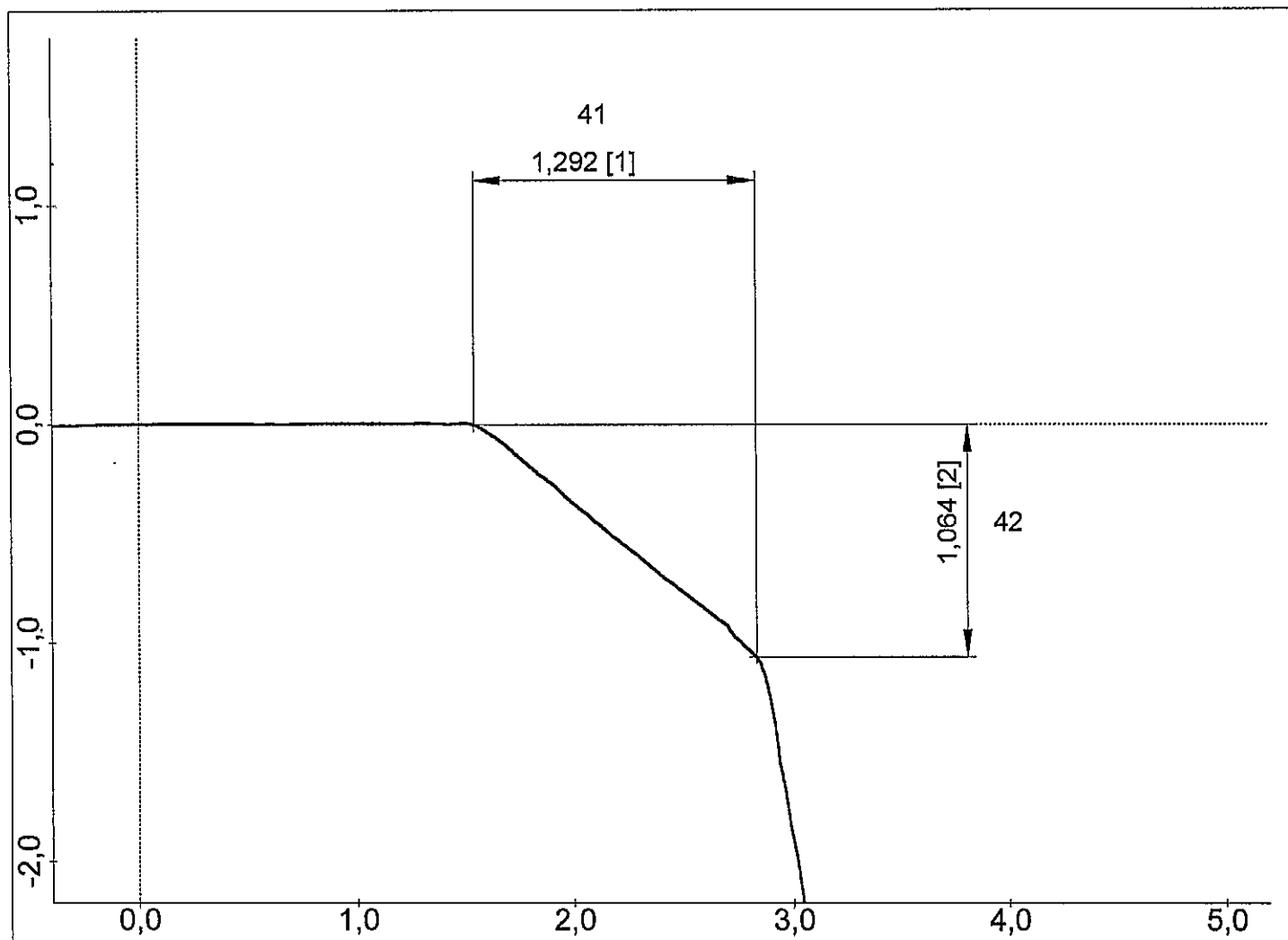
?



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS2
Numero: 1071 N° 39 (3)
Operatore: TURNO D
Data, ora: 18.01.2017, 10:29
Nota: PROF 41-42
Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 001



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

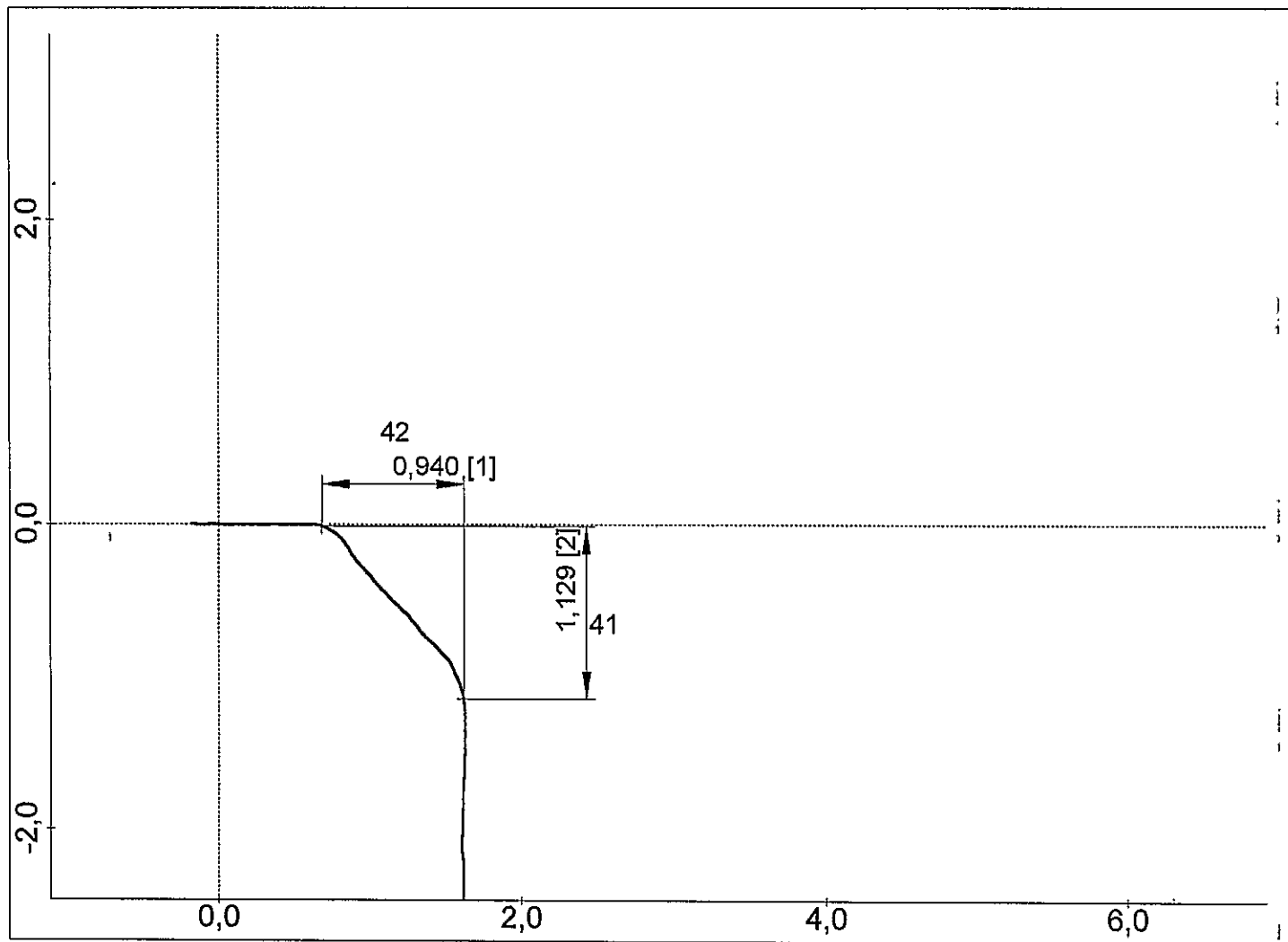
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ. N.8 (4)
Numero: 251..6.1071.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 02.03.2017, 16:11
Nota: SMUSSI N° 41-42
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

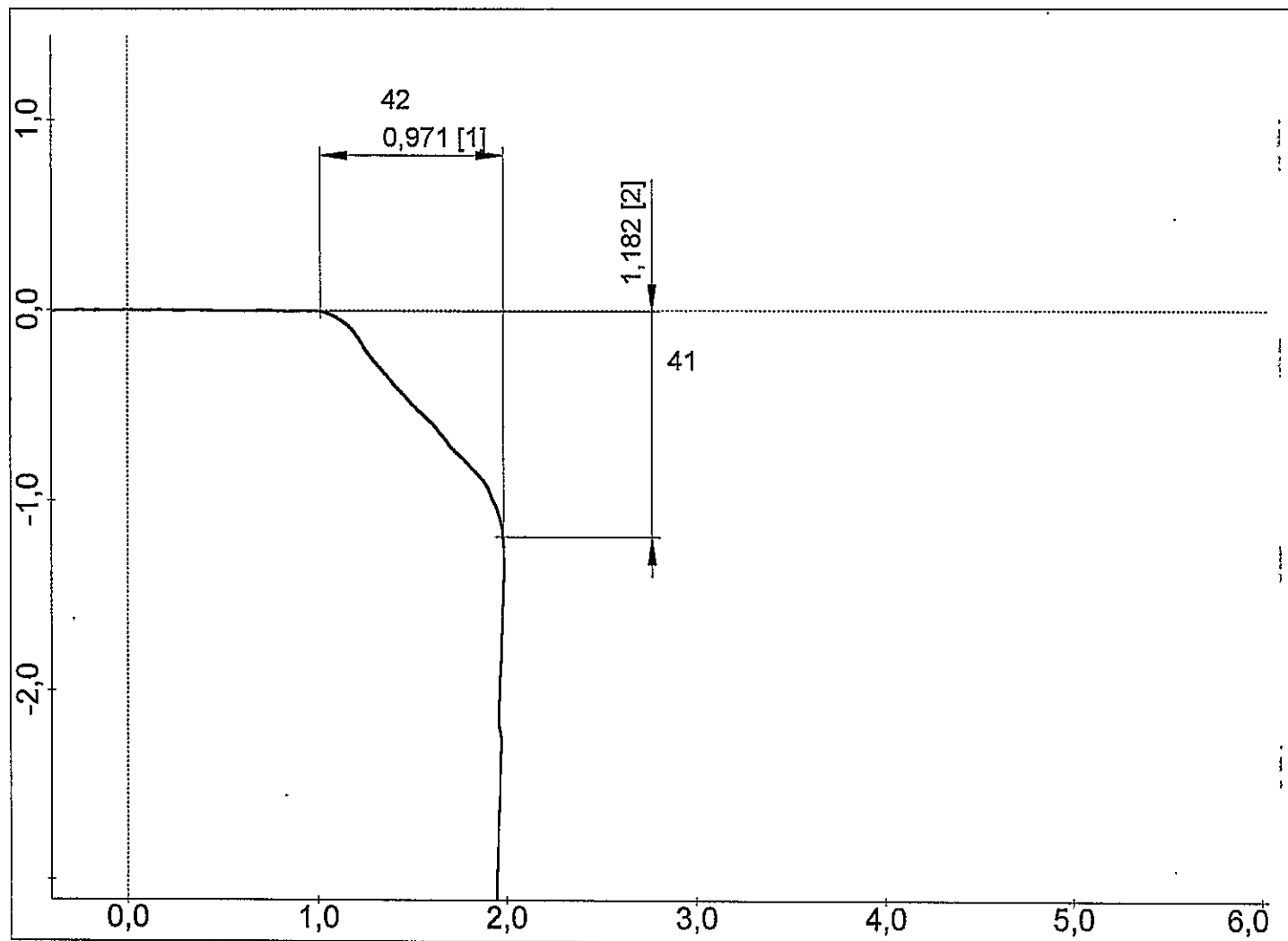
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ. N.5 (5)
Numero: 251..6.1071.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 02.03.2017, 16:15
Nota: SMUSSI N° 41-42
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

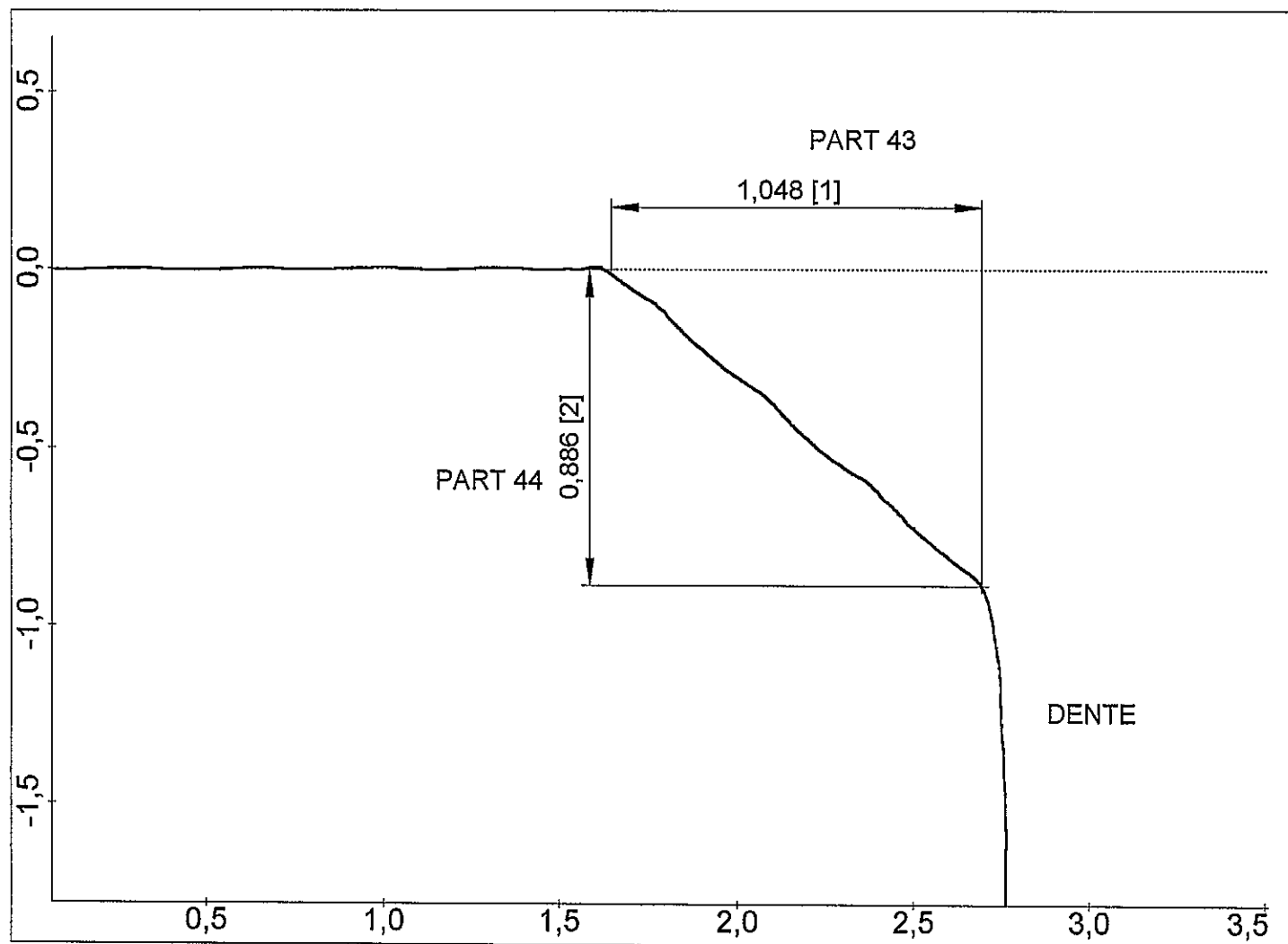
N°BADGE ODP RICEVENTE



Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ. N. **29** (1)
Numero: 251.6.1071.35
Operatore: TURNO C
Data, ora: 13.01.2017, 09:42
Nota: PART. 43-44
Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

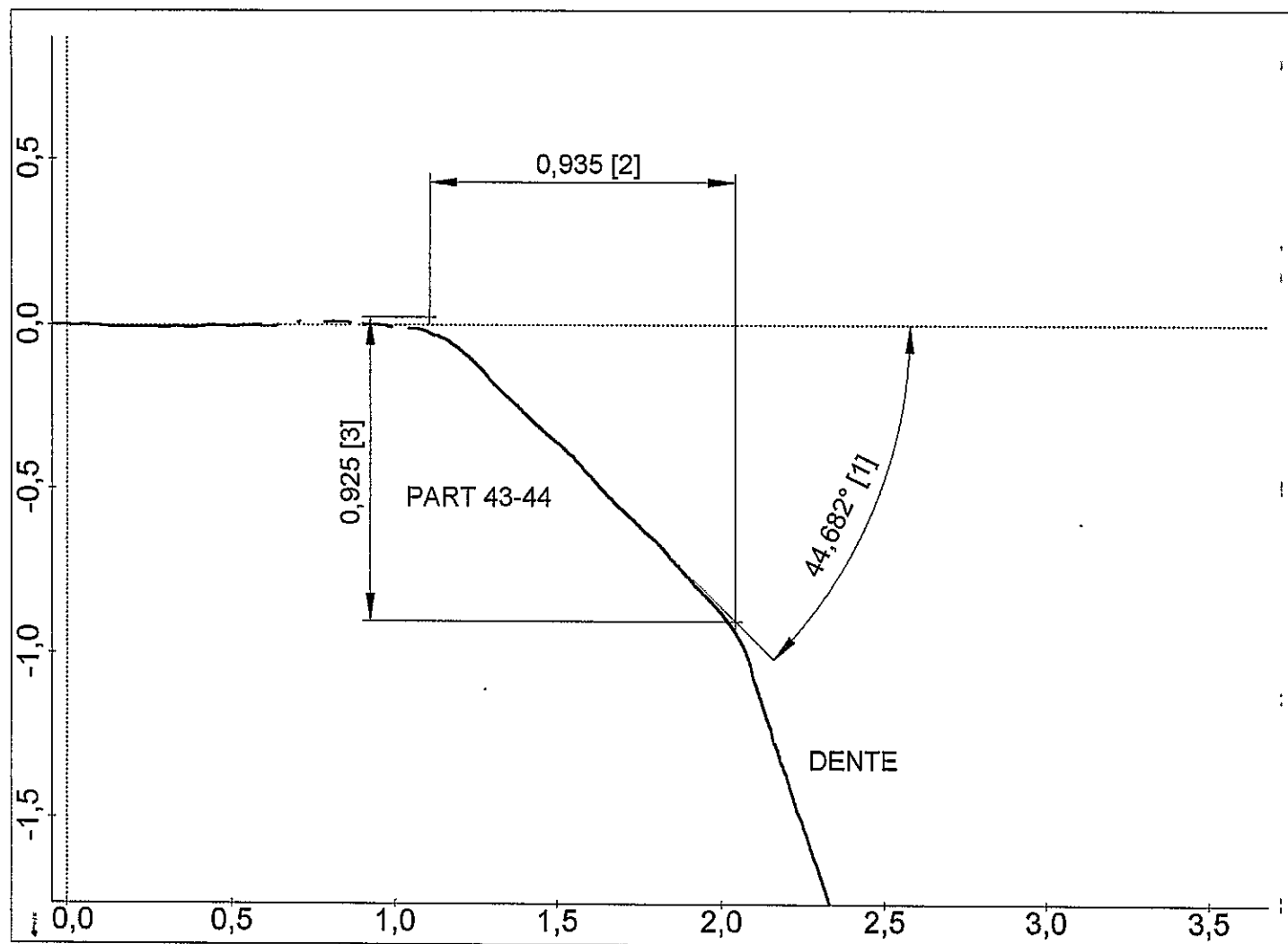
OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

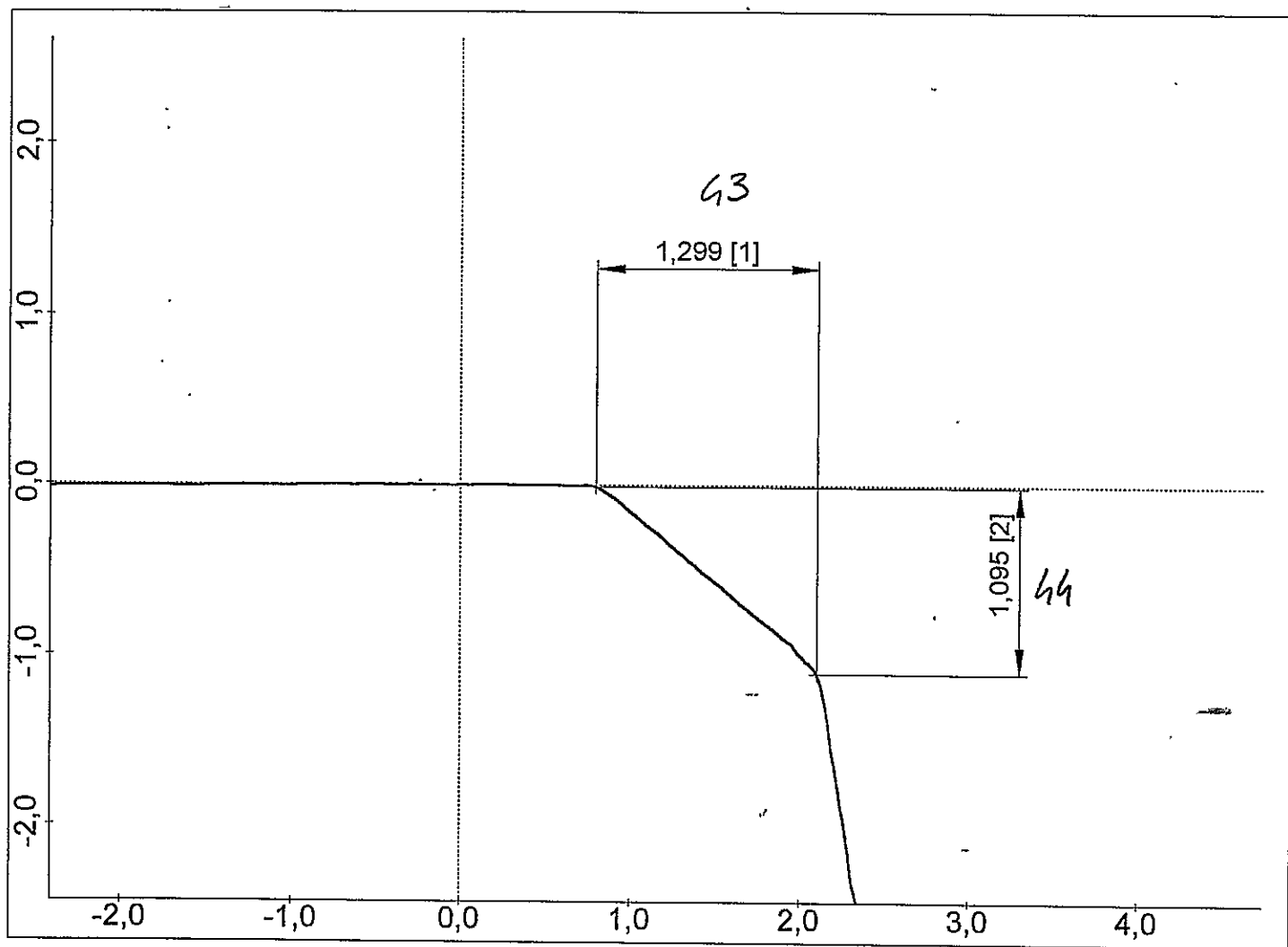
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS2
 Numero: 1071 N° 39 (3)
 Operatore: TURNO D
 Data, ora: 18.01.2017, 10:32
 Nota: PROF 43-44
 Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 001



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

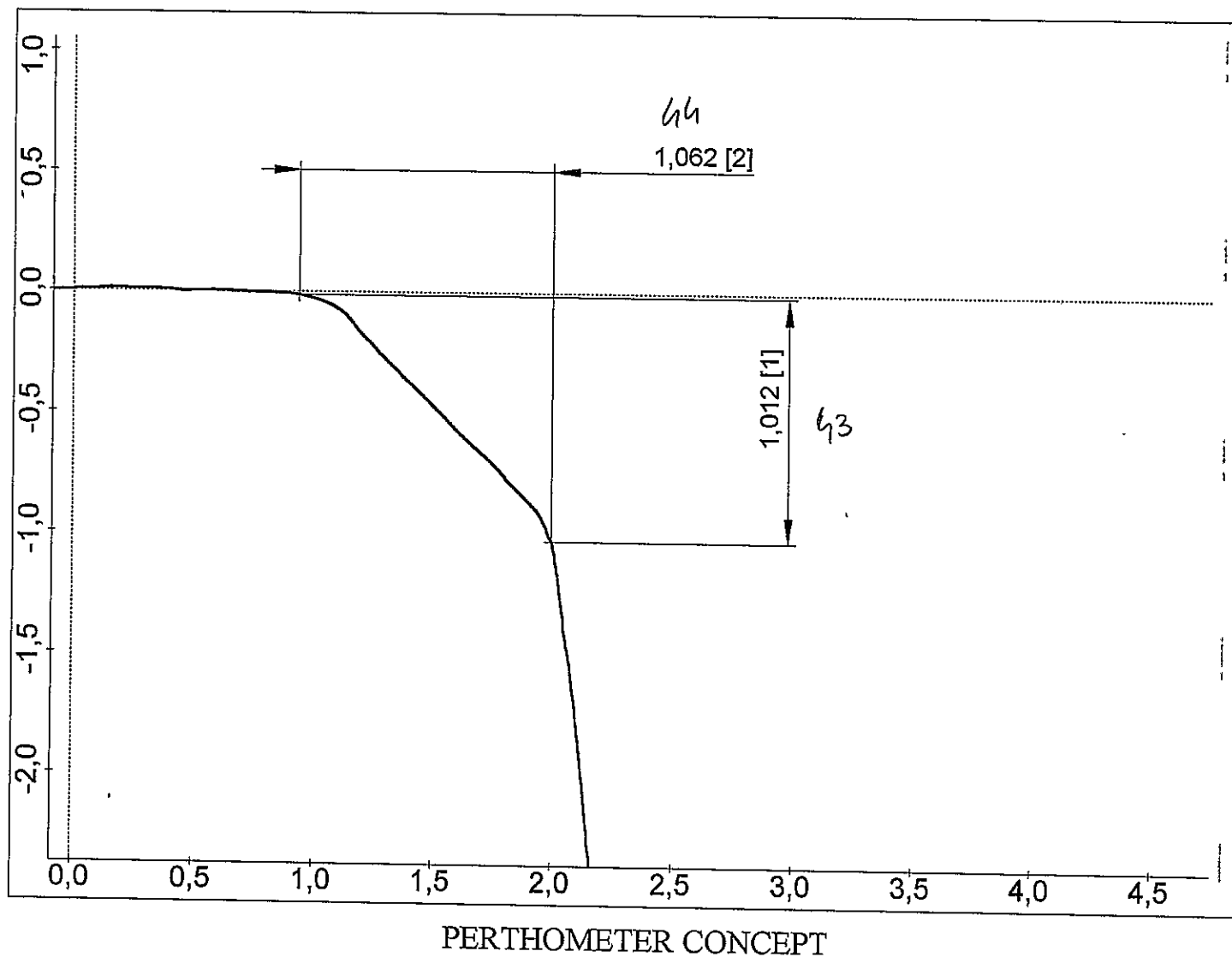
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ.N. 8 (4)
 Numero: 251.6.1071.35
 Operatore: TURNO B
 Data, ora: 03.03.2017, 08:23
 Nota: PROFILO 43-44
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

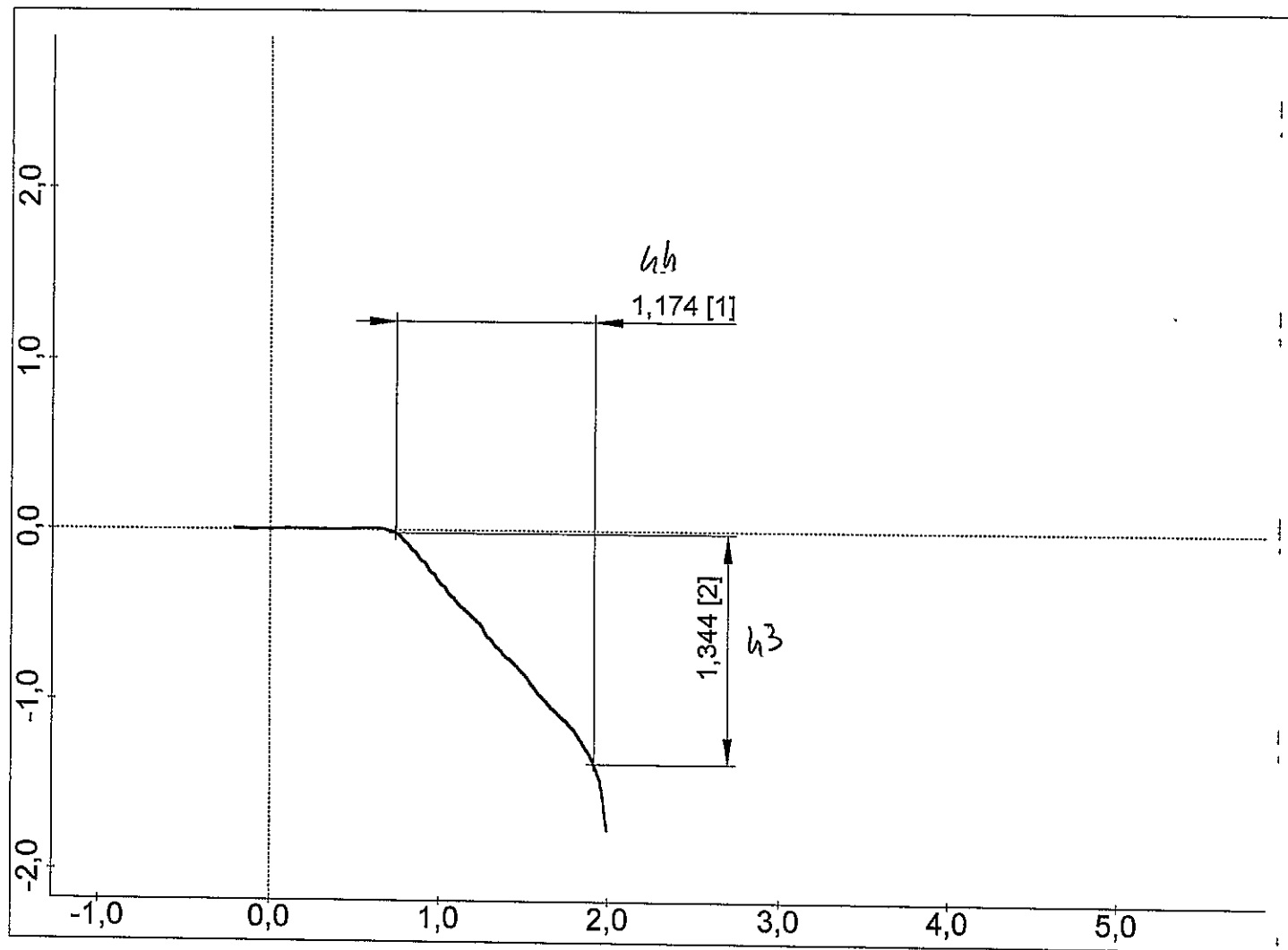
☐

N°BADGE ODP RICEVENTE

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: IS 2 PZ. N.5(5)
 Numero: 251..6.1071.35
 Operatore: TURNO C
 Data, ora: 02.03.2017, 16:20
 Nota: SMUSSI N° 43-44
 Tastatore: PCV 350 / 33 mm

Macchina: MOA 416120 002



PERTHOMETER CONCEPT

Area Riservata alla Produzione

Valutazione Profilo

OK

☐

NOK

☐

N°BADGE ODP RICEVENTE