

312170

N. disegno : OS2_2516107835_FIN Cliente/macch. N. : P26_B7681
 Collaudatore : Selvaggio M. Denominazione : Albero Uscita 2
 N. di commessa / di serie: pz_1 (3) Stato di elaborazione: FINITO
 ID macchina : Getrag S.p.A. Nome file : OS2_1078_FINITO.wel
 Annotazione : OS2_2516107835_FIN

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD
201	CERCHIO	DIA_045_1	19 ✓	D 25.01868	25.00000	0.02400	0.01100	0.01868	+
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
202	CERCHIO	DIA_045_2		D 25.02022	25.00000	0.02400	0.01100	0.02022	++
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600) D.T.:1.0 mm					
203	ROTONDITÀ	ROT_248_1	82 ✓	L 0.00204		0.00600		0.00204	--
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
204	ROTONDITÀ	ROT_248_2		L 0.00167		0.00600		0.00167	--
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600) D.T.:1.0 mm					
205	PARALLELE	PAR_246/C	83 ✓	Z 0.00249		0.00600		0.00249	-
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.5mm,N=403) D.T.:1.0 mm					
206	CIRCOLAR	OSC_247/ZA		L 0.00169		0.01000		0.00169	---
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3598) D.T.:1.0 mm					
301	CERCHIO	DIA_046_1	20 ✓	D 31.51812	31.50000	0.02500	0.00900	0.01812	+
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
302	CERCHIO	DIA_046_2		D 31.52025	31.50000	0.02500	0.00900	0.02025	++
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
303	ROTONDITÀ	ROT_255_1	80 ✓	L 0.00173		0.00600		0.00173	--
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
304	ROTONDITÀ	ROT_255_2		L 0.00196		0.00600		0.00196	--
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
305	PARALLELE	PAR_254_1/ET	79 ✓	Z 0.00095		0.00600		0.00095	---
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=7.5mm,N=405) D.T.:1.0 mm					
306	PARALLELE	PAR_254_2/FS		Z 0.00189		0.00600		0.00189	--
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=8.0mm,N=400) D.T.:1.0 mm					
307	CIRCOLAR	OSC_253_1/A-B	81 ✓	L 0.00184		0.02000		0.00184	---
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
308	CIRCOLAR	OSC_253_2/A-B		L 0.00352		253.00000		0.00352	----
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
401	CERCHIO	DIA_049_1	23 ✓	D 36.99026	37.00000	0.00000	-0.01300	-0.00974	--
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
402	CERCHIO	DIA_049_2		D 36.98953	37.00000	0.00000	-0.01300	-0.01047	---
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
403	ROTONDITÀ	ROT_259_1	76 ✓	L 0.00060		0.00400		0.00060	---
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
404	ROTONDITÀ	ROT_259_2		L 0.00061		0.00400		0.00061	---
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
405	CIRCOLAR	OSC_256_1/A-B	74 ✓	L 0.00127		0.02000		0.00127	---
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
406	CIRCOLAR	OSC_256_2/A-B		L 0.00097		0.02000		0.00097	---
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
407	RETTILIN.	RET_258_0°	77 ✓	L 0.00265		0.00400		0.00265	++
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=381) D.T.:1.0 mm					
408	RETTILIN.	RET_258_180°		L 0.00144		0.00400		0.00144	--
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=381) D.T.:1.0 mm					

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD
409	PARALLEL	PAR_257/E	75 ✓	Z	0.00208	0.00600		0.00208	--
					Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=381) D.T.:1.0 mm				
412	SCOS FORMA	CON_260_0°		L	0.00206	0.00400		0.00206	+
	LSP				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=381) D.T.:1.0 mm				
412	BOMBATURA	CON_260_0°		C	0.00178	0.00000	0.00400	-0.00200	++
	LSP				Lungh. di riferimento: 16.00000 mm				
413	SCOS FORMA	CON_260_180°		L	0.00089	0.00400		0.00089	---
	LSP				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=381) D.T.:1.0 mm				
413	BOMBATURA	CON_260_180°		C	0.00119	0.00000	0.00400	-0.00200	+
	LSP				Lungh. di riferimento: 16.00000 mm				
501	CERCHIO	DIA_050_1	24 ✓	D	36.98987	37.00000	0.00000	-0.01300	-0.01013
	LSC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360° ,N=3599) D.T.:1.0 mm				
502	CERCHIO	DIA_050_2		D	36.98872	37.00000	0.00000	-0.01300	-0.01128
	LSC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360° ,N=3599) D.T.:1.0 mm				
503	ROTONDITÀ	ROT_263_1	68 ✓	L	0.00061	0.00400		0.00061	---
	MZC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360° ,N=3599) D.T.:1.0 mm				
504	ROTONDITÀ	ROT_263_2		L	0.00056	0.00400		0.00056	---
	MZC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360° ,N=3599) D.T.:1.0 mm				
505	CIRCOLAR	OSC_208_1/A-B	70 ✓	L	0.00092	0.02000		0.00092	----
					Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360° ,N=3599) D.T.:1.0 mm				
506	CIRCOLAR	OSC_208_2/A-B		L	0.00081	0.02000		0.00081	----
					Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360° ,N=3599) D.T.:1.0 mm				
507	RETTILIN.	RETT_262_0°	69 ✓	L	0.00082	0.00400		0.00082	---
	MZS				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=372) D.T.:1.0 mm				
508	RETTILIN.	RETT_262_180°		L	0.00085	0.00400		0.00085	---
	MZS				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=14.9mm,N=372) D.T.:1.0 mm				
509	PARALLEL	PAR_261/F	67 ✓	Z	0.00122	0.00600		0.00122	---
					Filtro:Gauss 0.800 mm(L=14.9mm,N=372) D.T.:1.0 mm				
512	SCOS FORMA	CON_264_0°		L	0.00071	0.00400		0.00071	---
	LSP				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=372) D.T.:1.0 mm				
512	BOMBATURA	CON_264_0°		C	0.00062	0.00000	0.00400	-0.00200	-
	LSP				Lungh. di riferimento: 15.00000 mm				
513	SCOS FORMA	CON_264_180°		L	0.00079	0.00400		0.00079	---
	LSP				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=14.9mm,N=372) D.T.:1.0 mm				
513	BOMBATURA	CON_264_180°		C	0.00058	0.00000	0.00400	-0.00200	-
	LSP				Lungh. di riferimento: 15.00000 mm				
601	CERCHIO	DIA_053_1	28 ✓	D	39.71463	39.70000	0.02500	0.00900	0.01463
	LSC								
602	CERCHIO	DIA_053_2		D	39.71250	39.70000	0.02500	0.00900	0.01250
	LSC								
603	CIRCOLAR	OSC_164_1/A-B	63 ✓	L	0.00151	0.02000		0.00151	----
604	CIRCOLAR	OSC_164_2/A-B	64 ✓	L	0.00164	0.02000		0.00164	----
605	PARALLEL	PAR_265/G	72-74 ✓	Z	0.00127	0.00600		0.00127	---
					Filtro:Gauss 0.250 mm(L=4.4mm,N=401) D.T.:1.0 mm				
701	DIAM-CONO	DIA_056	91015 ✓	D	37.48679	37.50000	0.00000	-0.01600	-0.01321
702	ROTONDITÀ	ROT_267_1		L	0.00141	0.00400		0.00141	--
	MZC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360° ,N=3599) D.T.:1.0 mm				
703	ROTONDITÀ	ROT_267_2	58 ✓	L	0.00151	0.00400		0.00151	-
	MZC				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360° ,N=3599) D.T.:1.0 mm				
704	RETTILIN.	RETT_266_0°	59 ✓	L	0.00238	0.00400		0.00238	+
	MZS				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.0mm,N=407) D.T.:1.0 mm				

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD	
705	RETTILIN. MZS	RET_266_180°	L	0.00223		0.00400		0.00223	+	
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.0mm,N=407) D.T.:1.0 mm						
706	CONO	ANG_269	A	0.05344	0.05500	0.01500	-0.01500	-0.00156	-	
708	SCOS FORMA LSP	CON_268_0°	L	0.00076		0.00400		0.00076	---	
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.0mm,N=407) D.T.:1.0 mm						
708	BOMBATURA LSP	CON_268_0°	C	0.00257	0.00000	0.00400	-0.00100	0.00257	++	
				Lungh. di riferimento: 11.00000 mm						
709	SCOS FORMA LSP	CON_268_180°	L	0.00076		0.00400		0.00076	---	
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.0mm,N=407) D.T.:1.0 mm						
709	BOMBATURA LSP	CON_268_180°	C	0.00240	0.00000	0.00400	-0.00100	0.00240	++	
				Lungh. di riferimento: 11.00000 mm						



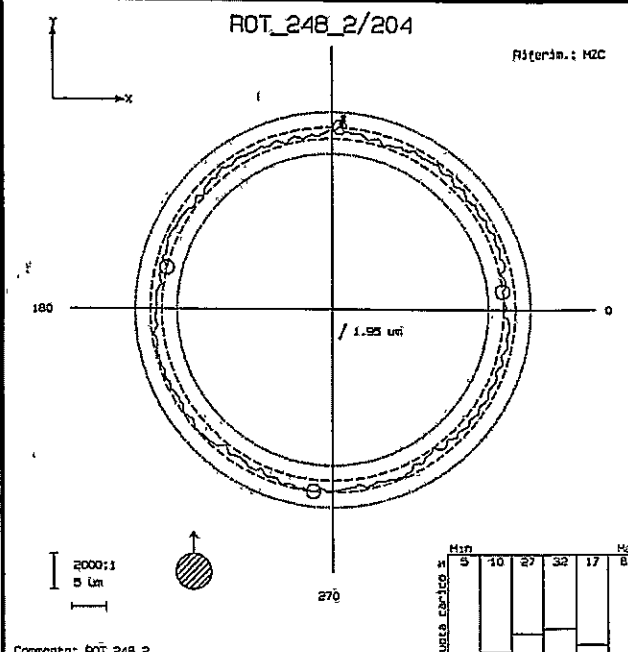
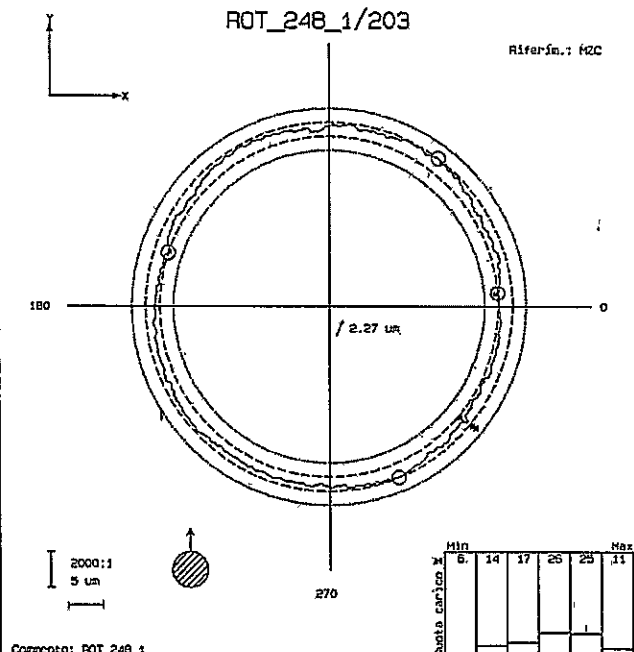
Klingelberg - P26 B7681

GETRAG

KLINGELBERG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: OS2_2516107835_FIN	Cliente/macch. N. : P26_B7681
Collaudatore: Selvaggio M.	Denominazione: Albero Uscita 2
N. di commessa / di serie (pz. 1/8)	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina: Getrag S.p.A.	Nome file: OS2_1078_FINITO.we1
Caratteristica:	Data: 19.02.2017, 07:23

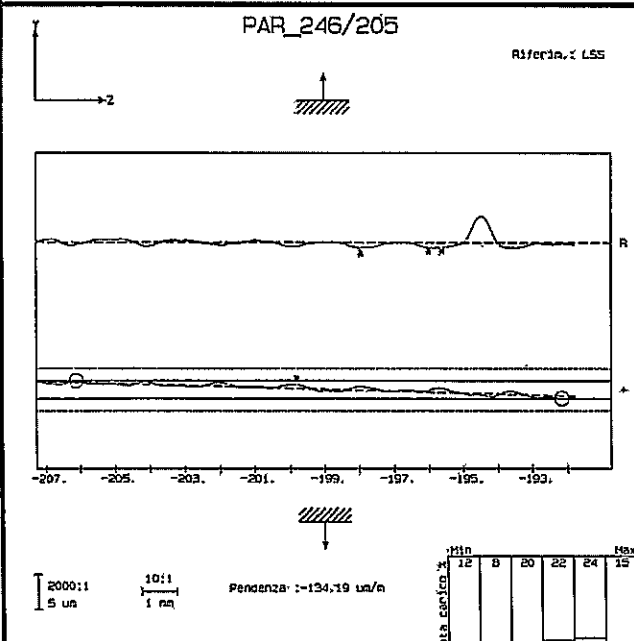


Commento: ROT_248_1

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2,04	5,00	
Minimo	-11,050	3,97333	-205,76	Dev. std.:	0,47 [um]	
Massimo	7,46676	10,0373	-205,76	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1:0 #		
Punto di partenza	12,5084	0,01378	-205,76	Valori misurati:	3599	
Punto finale	12,5085	-0,0498	-205,76	Interval. p.ti di misura:	0,10 []	

Commento: ROT_248_2

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1,67	5,00	
Minimo	-12,127	3,05934	-192,76	Dev. std.:	0,34 [um]	
Massimo	-1,3155	-12,441	-192,76	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3500) D.T.: 1:0 #		
Punto di partenza	12,5026	0,00121	-192,76	Valori misurati:	3500	
Punto finale	12,5026	-0,00156	-192,76	Interval. p.ti di misura:	0,10 []	



Commento: PAR_246

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2,49	5,00	
Minimo	-0,02905	-12,511	-192,16	Dev. std.:	0,65 [um]	
Massimo	-0,02122	-12,510	-205,12	Filtro: Gauss 0,800 mm (L=15,5mm, N=403) D.T.: 1:0 #		
Punto di partenza	-0,02105	-12,510	-207,27	Valori misurati:	403	
Punto finale	-0,02312	-12,510	-191,76	Interval. p.ti di misura:	0,03853 [mm]	

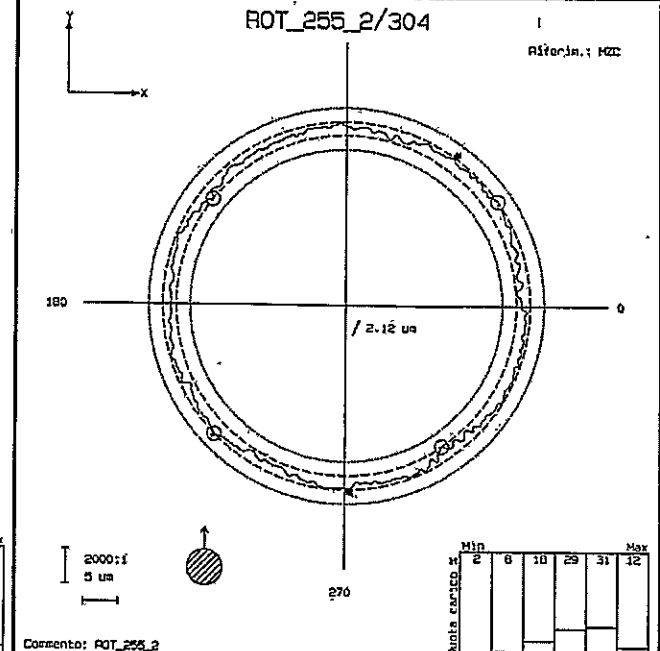
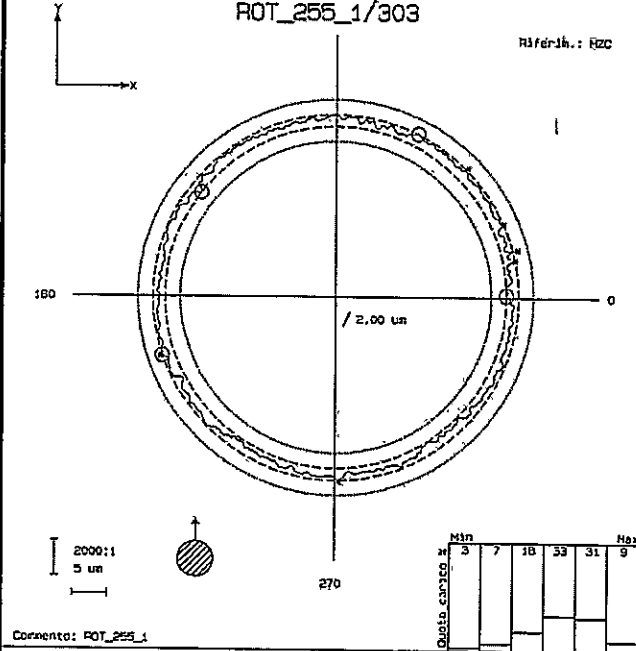


Klingelberg - P26 B7681

GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: OS2_2516107B35_FIN	Cliente/macch. N. : P26_B7681
Collaudatore: Selvaggio M.	Denominazione: Albero Uscita 2
N. di commessa / di serie :pz_1 (3)	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina: Getrag S.p.A.	Nome file: OS2_107B_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 19.02.2017, 07:23

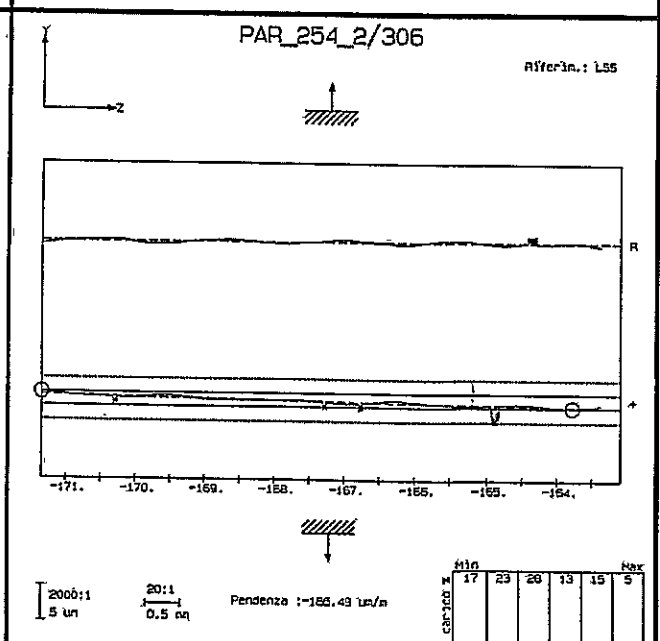
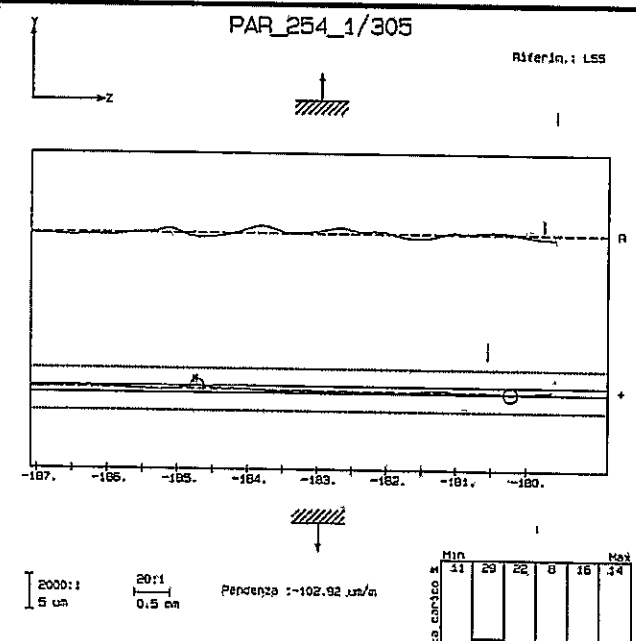


Commento: ROT_255_1

Sistema di coord.: cartesiano			[um]	Eff.	Tol.
Minimo	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to: 1.73	6.00
Massimo	7.06955	14.0765	-183.20	Dev. std.: 0.33 [um]	
Punto di partenza	15.7565	0.01289	-183.21	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=350, N=3599) D.T.: 1.0	
Punto finale	15.7565	-0.02195	-183.21	Valori misurati: 3599	
Interval. p.ti di misura: 0.10 []					

Commento: ROT_255_2

Sistema di coord.: cartesiano			[um]	Eff.	Tol.
Minimo	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to: 1.96	6.00
Massimo	-11.217	-11.072	-167.39	Dev. std.: 0.38 [um]	
Punto di partenza	15.7597	0.01714	-167.39	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=350, N=3599) D.T.: 1.0	
Punto finale	15.7597	-0.01333	-167.39	Valori misurati: 3599	
Interval. p.ti di misura: 0.10 []					



Commento: PAR_254_1

Sistema di coord.: cartesiano			[um]	Eff.	Tol.
Minimo	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to: 0.95	6.00
Massimo	-0.01901	-15.759	-183.23	Dev. std.: 0.27 [um]	
Punto di partenza	-0.01818	-15.759	-167.59	Filtro: Gauss 0.600 mm (L=7.5mm, N=405) D.T.: 1.0	
Punto finale	-0.02079	-15.759	-180.12	Valori misurati: 405	
Interval. p.ti di misura: 0.01948 [mm]					

Commento: PAR_254_2

Sistema di coord.: cartesiano			[um]	Eff.	Tol.
Minimo	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to: 1.89	6.00
Massimo	-0.02009	-15.759	-171.84	Dev. std.: 0.46 [um]	
Punto di partenza	-0.02009	-15.759	-171.84	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=8.0mm, N=400) D.T.: 1.0	
Punto finale	-0.02090	-15.760	-163.68	Valori misurati: 400	
Interval. p.ti di misura: 0.01995 [mm]					

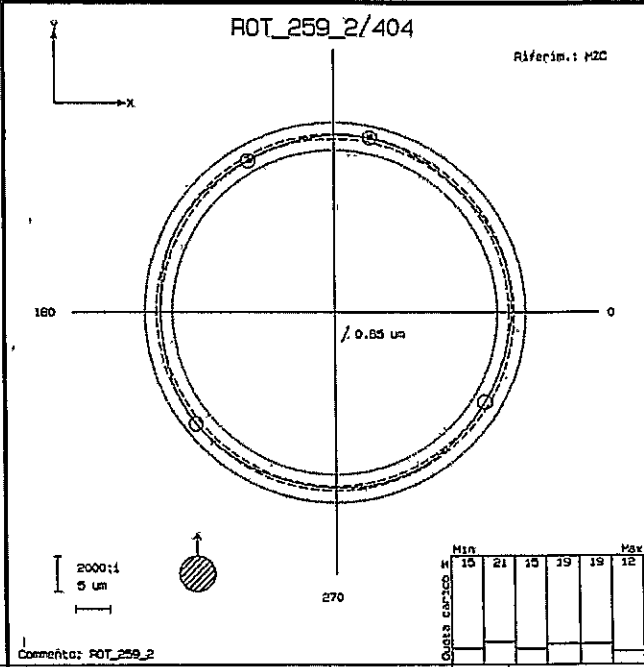
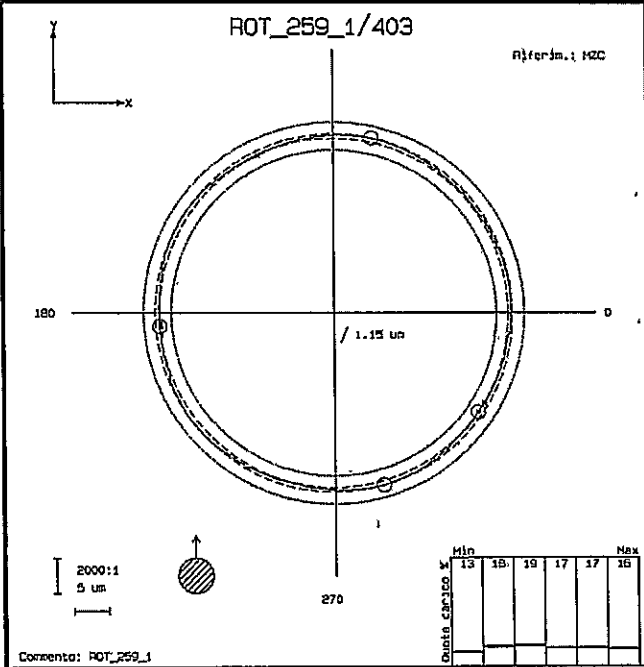


Klingelberg - P26 B7681

GETRAG

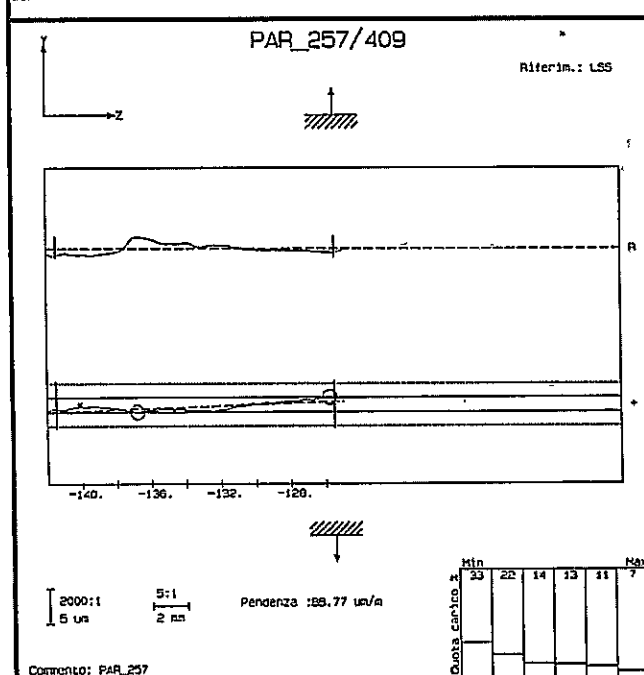
Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: OS2_2516107835_FIN	Cliente/macch. N. : P26_B7681
Collaudatore: Selvaggio M.	Denominazione: Albero Uscita 2
N. di commessa / di serie :pz_1 (3)	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina: Getrag S.p.A.	Nome file: OS2_1078_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 19.02.2017, 07:23



Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0,60	4,00	
Minimo	-18,440	-1,4185	-139,48	Dev. std.:	0,16 [um]	
Massimo	5,07452	-17,766	-139,48	Filtro: Gauss 150 a./p.(L=360 ,N=3599) D.T.:1,0		
Punto di partenza	18,4954	0,00791	-139,48	Valori misurati:	3599	
Punto finale	18,4955	-0,02147	-139,48	Interv. p.ti di misura:	0,10 []	

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0,61	4,00	
Minimo	15,8928	-8,4922	-125,48	Dev. std.:	0,17 [um]	
Massimo	3,73547	18,1140	-125,48	Filtro: Gauss 150 a./p.(L=360 ,N=3599) D.T.:1,0		
Punto di partenza	18,4950	0,00547	-125,48	Valori misurati:	3599	
Punto finale	18,4950	-0,02884	-125,48	Interv. p.ti di misura:	0,10 []	



Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2,08	8,00	
Minimo	0,00515	-18,495	-136,80	Dev. std.:	0,57 [um]	
Massimo	0,00189	-18,494	-125,78	Filtro: Gauss 800 a./p.(L=189m,N=381) D.T.:1,0		
Punto di partenza	0,00553	-18,495	-141,49	Valori misurati:	408	
Punto finale	0,00181	-18,494	-125,53	Interv. p.ti di misura:	0,04179 [mm]	

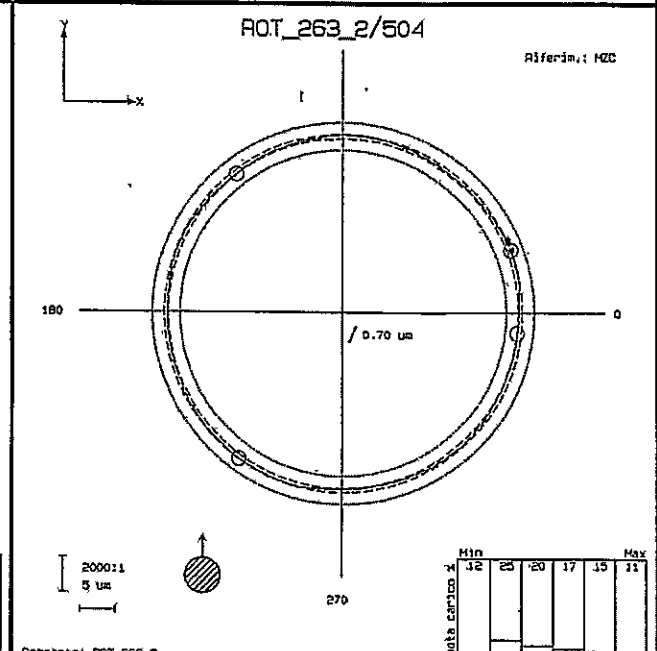
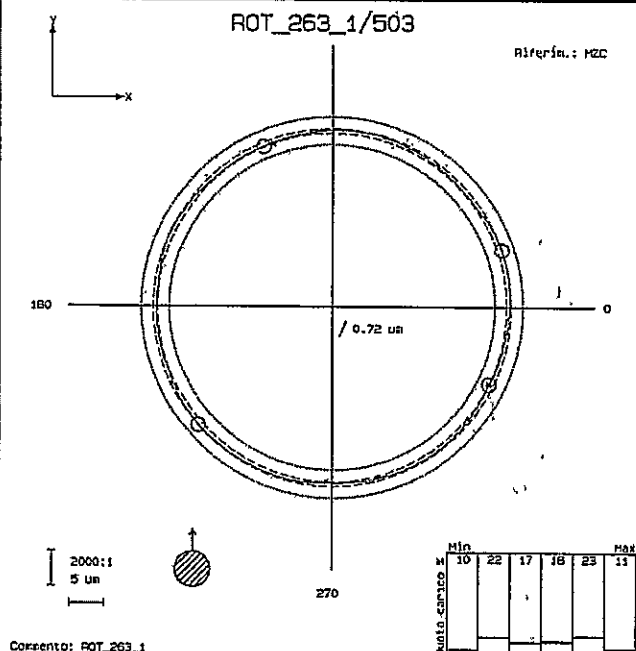


Klingelnberg - P26 B7681

GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: OS2_2516107835_FIN	Cliente/macch. N. : P26_B7681
Collaudatore: Selvaggio M.	Denominazione: Albero Uscita 2
N. di commessa / di serie :pz_1 (3)	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina: Getrag S.p.A.	Nome file: OS2_1078_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 19.02.2017, 07:23

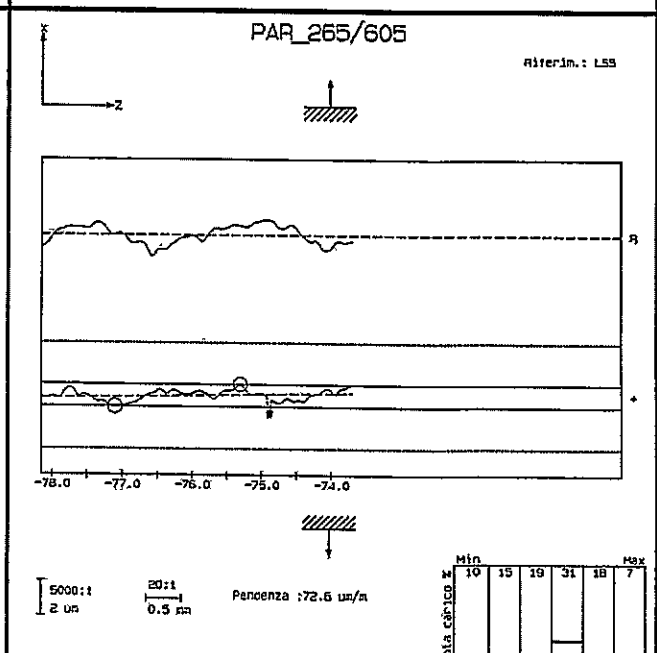
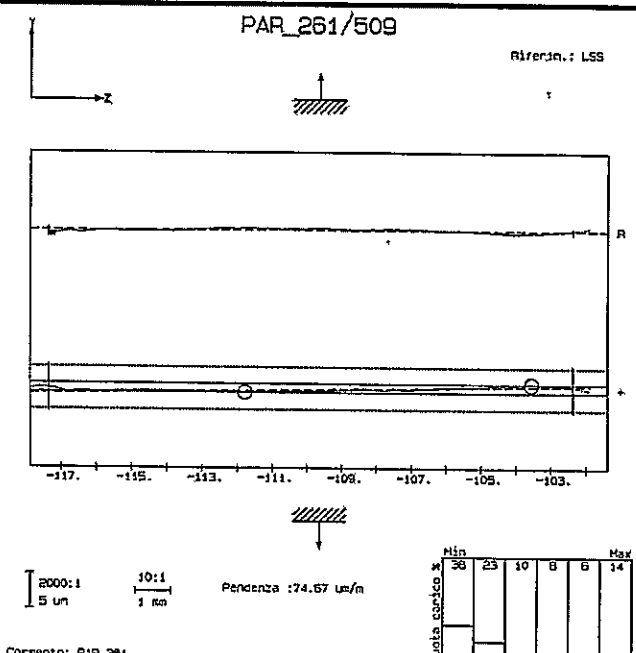


Contorno: ROT_263_1

Sistema di coord.: cartesiano			[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.51	4.00
Minimo	-7.2051	16.9909	-114.37	Dev. std.:	0.15 [um]
Massimo	17.5239	5.91518	-114.37	Filtro: Gauss 150 s./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1.0	
Punto di partenza	18.4950	0.00469	-114.37	Valori misurati:	3599
Punto finale	18.4950	-0.03044	-114.37	Interval. p.ti di misura:	0.10 []

Contorno: ROT_263_2

Sistema di coord.: cartesiano			[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.55	4.00
Minimo	-11.245	14.6919	-104.37	Dev. std.:	0.15 [um]
Massimo	17.2945	6.55345	-104.37	Filtro: Gauss 150 s./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1.0	
Punto di partenza	18.4941	0.01191	-104.37	Valori misurati:	3599
Punto finale	18.4941	-0.03061	-104.37	Interval. p.ti di misura:	0.10 []



Contorno: PAR_261

Sistema di coord.: cartesiano			[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.22	5.00
Minimo	0.00578	-18.495	-111.77	Dev. std.:	0.39 [um]
Massimo	0.00354	-18.494	-103.55	Filtro: Gauss 0.000 mm (L=14.5mm, N=372) D.T.: 1.0	
Punto di partenza	0.00731	-18.494	-117.33	Valori misurati:	400
Punto finale	0.00331	-18.494	-102.39	Interval. p.ti di misura:	0.04009 [mm]

Contorno: PAR_265

Sistema di coord.: cartesiano			[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.27	5.00
Minimo	-19.658	0.02223	-77.100	Dev. std.:	0.30 [um]
Massimo	-19.657	0.02058	-75.304	Filtro: Gauss 0.250 mm (L=4.4mm, N=411) D.T.: 1.0	
Punto di partenza	-19.657	0.02322	-78.144	Valori misurati:	401
Punto finale	-19.657	0.01908	-73.693	Interval. p.ti di misura:	0.01112 [mm]



Klingelberg - P26 B7681

GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: OS2_2516107835_FIN	Cliente/macch. N. : P26_B7681
Collaudatore: Selvaggio M.	Denominazione: Albero Uscita 2
N. di commessa / di serie :pz_1(3)	Stato di elaborazione:FINITO
ID macchina: Getrag S.p.A.	Nome file: OS2_1078_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 19.02.2017, 07:23

Commento: FFT_249_2_E

FFT_249_2_E/511

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 mm

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
290	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

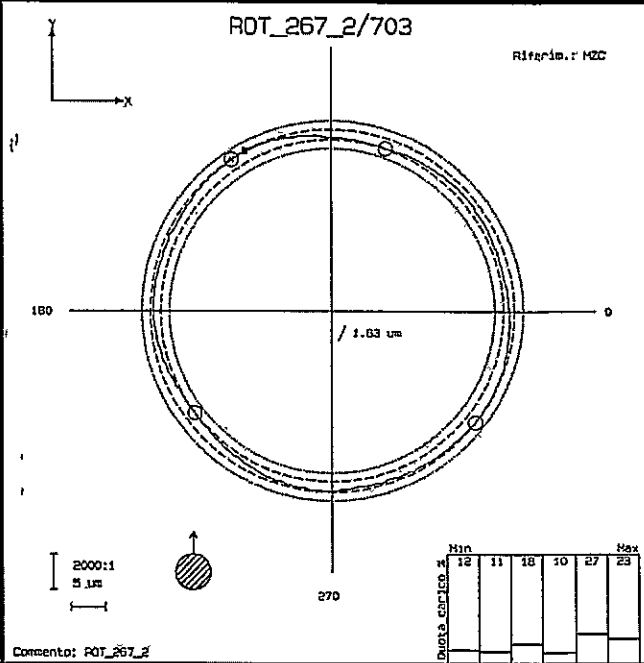
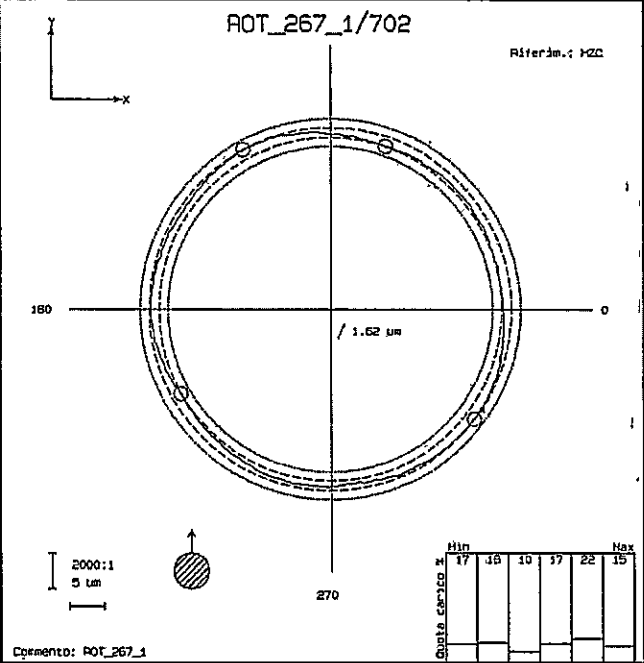


Klingelberg - P26 B7681

GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: OS2_2516107835_FIN	Cliente/macch. N. : P26_B7681
Collaudatore: Selvaggio M.	Denominazione: Albero Uscita 2
N. di commessa / di serie :pz_1 (3)	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina: Getrag S.p.A.	Nome file: OS2_1078_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 19.02.2017, 07:23

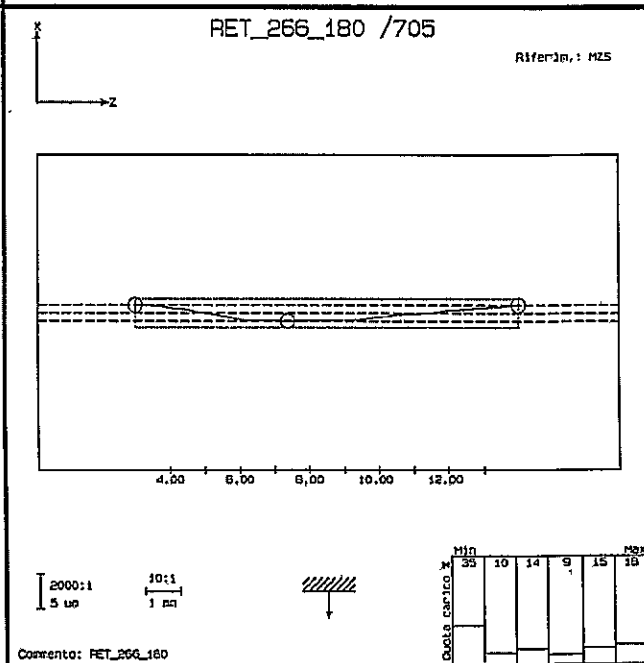
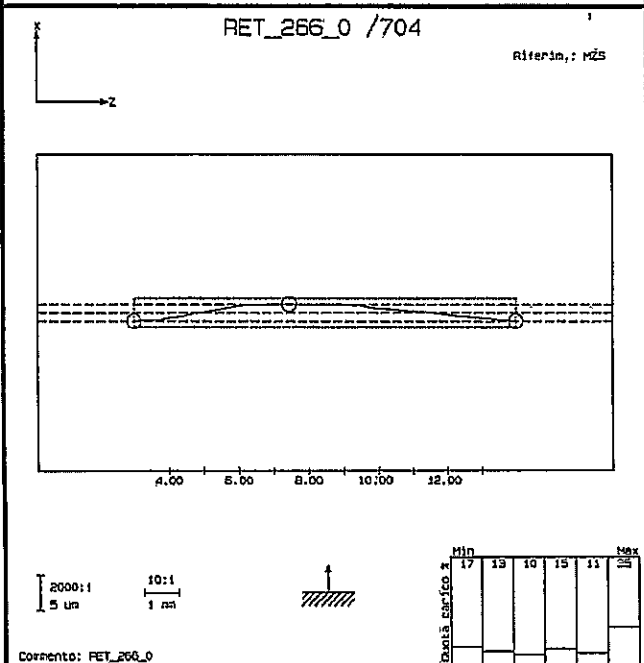


Comento: ROT_267_1

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.41		4.00
Minimo				Dev. std.: 0.41 [um]		
Massimo				Filtro: Gauss 150 a./g. (L=350 ,N=3599) D.T.:1.0		
Punto di partenza				Valori misurati: 3599		
Punto finale				Interval. p.ti di misura: 0.10 []		

Comento: ROT_267_2

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.51		4.00
Minimo				Dev. std.: 0.43 [um]		
Massimo				Filtro: Gauss 150 a./g. (L=350 ,N=3599) D.T.:1.0		
Punto di partenza				Valori misurati: 3599		
Punto finale				Interval. p.ti di misura: 0.10 []		



Comento: RET_266_0

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.38		4.00
Minimo				Dev. std.: 0.60 [um]		
Massimo				Filtro: Gauss 0.600 mm (L=11.0mm, N=407) D.T.:1.0		
Punto di partenza				Valori misurati: 407		
Punto finale				Interval. p.ti di misura: 0.02702 [mm]		

Comento: RET_266_180

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.23		4.00
Minimo				Dev. std.: 0.75 [um]		
Massimo				Filtro: Gauss 0.600 mm (L=11.0mm, N=407) D.T.:1.0		
Punto di partenza				Valori misurati: 407		
Punto finale				Interval. p.ti di misura: 0.02700 [mm]		



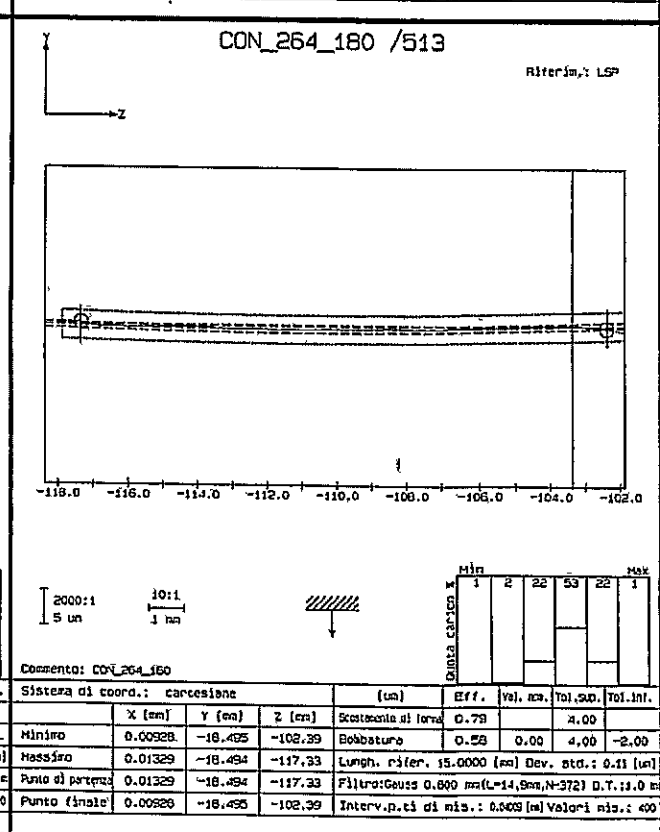
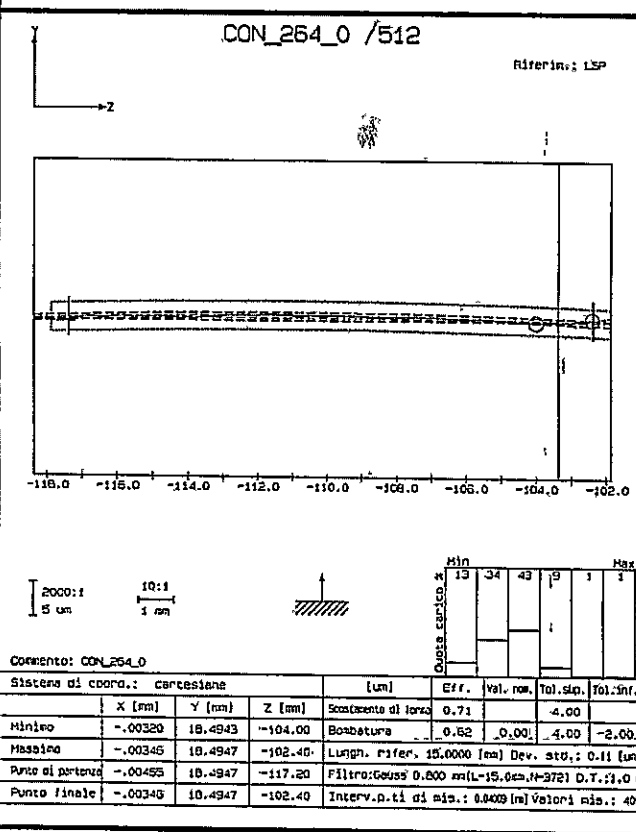
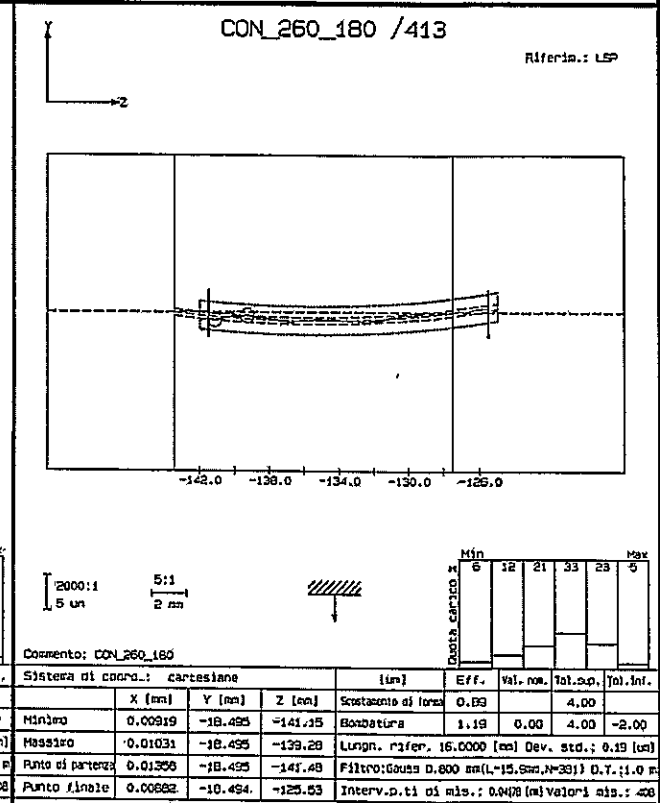
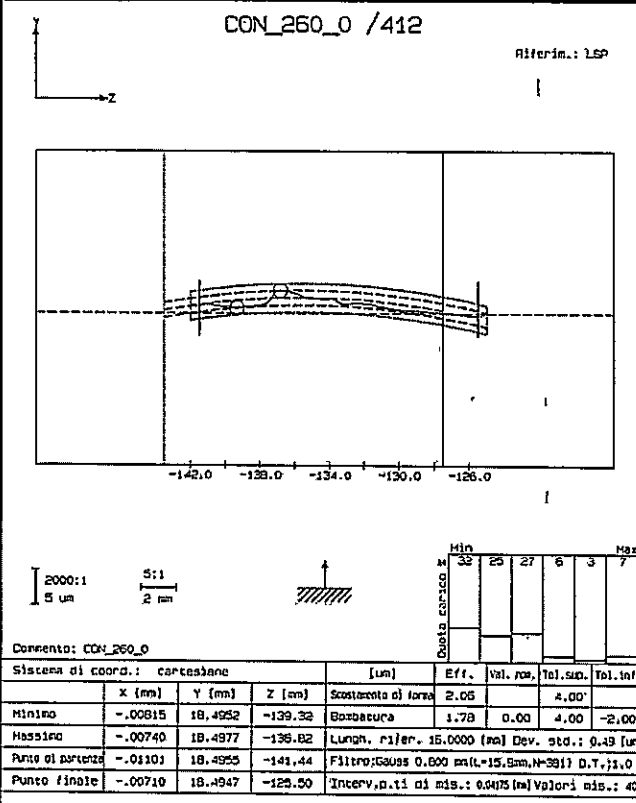
Klingelberg - P26 B7681

GETRAG

KLINGELBERG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: OS2_2516107835_FIN	Cliente/macch. N. : P26_B7681
Collaudatore: Selvaggio M.	Denominazione: Albero Uscita 2
N. di commessa / di serie :pz_1 (3)	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina: Getrag S.p.A.	Nome file: OS2_1078_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 19.02.2017, 07:23





Klingelberg - P26 B7681

GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: OS2_2516107835_FIN

Cliente/macch. N. : P26_B7681

Collaudatore: Selvaggio M.

Denominazione: Albero Uscita 2

N. di commessa / di serie :pz_1 (3)

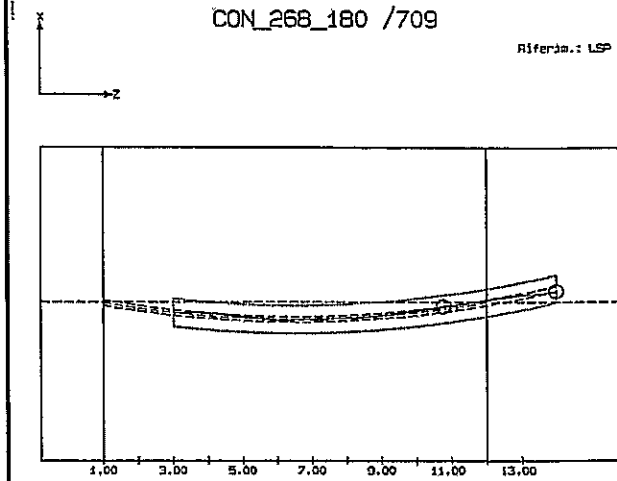
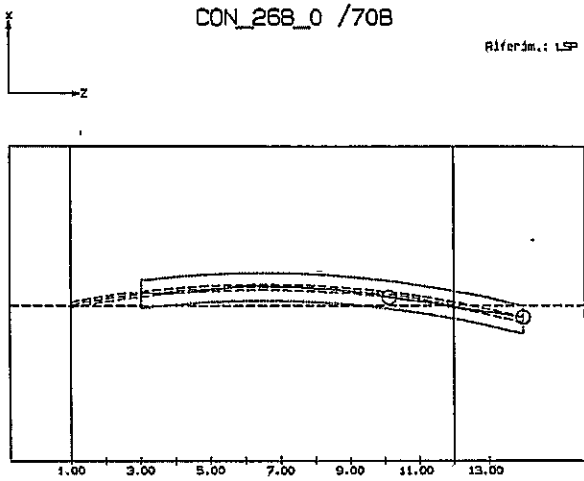
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina: Getrag S.p.A.

Nome file: OS2_1078_FINITO.wel

Caratteristica:

Data: 19.02.2017, 07:23



Commento: CON_268_0

Commento: CON_268_180

Sistema di coord.: cartesiano				[um]			
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
Minimo	18.7460	-0.02398	13.9507	Scolamento di forma	0.76		4.00
Massimo	18.7477	-0.02447	13.9507	Bondatura	2.57	0.00	4.00
Punto di partenza	18.7579	-0.02301	2.99307	Lung. rifer. 11.0000 [mm] Dev. std.: 0.19 [um]			
Punto finale	18.7477	-0.02447	13.9507	Filtro: Gauss 0.600 mm(L=11.000, N=407) O.T.: 1.0			
				Interv. p.ti di mis.: 0.020 [mm] Valori mis.: 407			

Sistema di coord.: cartesiano				[um]			
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
Minimo	-18.749	0.02374	13.9557	Scolamento di forma	0.76		4.00
Massimo	-18.747	0.02327	13.9525	Bondatura	2.40	0.00	4.00
Punto di partenza	-18.739	0.02244	2.99418	Lung. rifer. 11.0000 [mm] Dev. std.: 0.20 [um]			
Punto finale	-18.749	0.02374	13.9557	Filtro: Gauss 0.600 mm(L=11.000, N=407) O.T.: 1.0			
				Interv. p.ti di mis.: 0.020 [mm] Valori mis.: 407			

N. disegno : OS2_2516107835_FIN Cliente/macch. N. : P26_B7681
 Collaudatore : Selvaggio M. Denominazione : Albero Uscita 2
 N. di commessa / di serie: pz_4 (4) Stato di elaborazione: FINITO
 ID macchina : Getrag S.p.A. Nome file : OS2_1078_FINITO.wel
 Annotazione : OS2_2516107835_FIN

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD
201	CERCHIO LSC	DIA_045_1	D	25.01841	25.00000	0.02400	0.01100	0.01841	+
202	CERCHIO LSC	DIA_045_2	D	25.01966	25.00000	0.02400	0.01100	0.01966	++
203	ROTONDITÀ MZC	ROT_248_1	L	0.00207		0.00600		0.00207	--
204	ROTONDITÀ MZC	ROT_248_2	L	0.00178		0.00600		0.00178	--
205	PARALLEL	PAR_246/C	Z	0.00183		0.00600		0.00183	--
206	CIRCOLAR	OSC_247/ZA	L	0.00133		0.01000		0.00133	---
301	CERCHIO LSC	DIA_046_1	D	31.51927	31.50000	0.02500	0.00900	0.01927	++
302	CERCHIO LSC	DIA_046_2	D	31.52038	31.50000	0.02500	0.00900	0.02038	++
303	ROTONDITÀ MZC	ROT_255_1	L	0.00148		0.00600		0.00148	---
304	ROTONDITÀ MZC	ROT_255_2	L	0.00160		0.00600		0.00160	--
305	PARALLEL	PAR_254_1/FI	Z	0.00190		0.00600		0.00190	--
306	PARALLEL	PAR_254_2/FS	Z	0.00099		0.00600		0.00099	---
307	CIRCOLAR	OSC_253_1/A-B	L	0.00136		0.02000		0.00136	----
308	CIRCOLAR	OSC_253_2/A-B	L	0.00268		253.00000		0.00268	----
401	CERCHIO LSC	DIA_049_1	D	36.99209	37.00000	0.00000	-0.01300	-0.00791	-
402	CERCHIO LSC	DIA_049_2	D	36.99117	37.00000	0.00000	-0.01300	-0.00883	--
403	ROTONDITÀ MZC	ROT_259_1	L	0.00024		0.00400		0.00024	----
404	ROTONDITÀ MZC	ROT_259_2	L	0.00020		0.00400		0.00020	----
405	CIRCOLAR	OSC_256_1/A-B	L	0.00113		0.02000		0.00113	----
406	CIRCOLAR	OSC_256_2/A-B	L	0.00054		0.02000		0.00054	----
407	RETTILIN. MZS	RET_258_0°	L	0.00107		0.00400		0.00107	--
408	RETTILIN. MZS	RET_258_180°	L	0.00125		0.00400		0.00125	--

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD	
409	PARALLELE	PAR_257/E	Z	0.00159		0.00600		0.00159	--	
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=16.0mm,N=381) D.T.:1.0 mm						
412	SCOS FORMA	CON_260_0°	L	0.00057		0.00400		0.00057	---	
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=381) D.T.:1.0 mm						
412	BOMBATURA	CON_260_0°	C	0.00096	0.00000	0.00400	-0.00200	0.00096	-	
	LSP			Lungh. di riferimento: 16.00000 mm						
413	SCOS FORMA	CON_260_180°	L	0.00060		0.00400		0.00060	---	
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=16.0mm,N=381) D.T.:1.0 mm						
413	BOMBATURA	CON_260_180°	C	0.00105	0.00000	0.00400	-0.00200	0.00105	+	
	LSP			Lungh. di riferimento: 16.00000 mm						
501	CERCHIO	DIA_050_1	D	36.99231	37.00000	0.00000	-0.01300	-0.00769	-	
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm						
502	CERCHIO	DIA_050_2	D	36.99131	37.00000	0.00000	-0.01300	-0.00869	--	
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600) D.T.:1.0 mm						
503	ROTONDITÀ	ROT_263_1	E	0.00045		0.00400		0.00045	----	
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm						
504	ROTONDITÀ	ROT_263_2	L	0.00038		0.00400		0.00038	----	
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600) D.T.:1.0 mm						
505	CIRCOLAR	OSC_208_1/A-B	L	0.00085		0.02000		0.00085	----	
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm						
506	CIRCOLAR	OSC_208_2/A-B	L	0.00086		0.02000		0.00086	----	
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm						
507	RETTILIN.	RETT_262_0°	L	0.00058		0.00400		0.00058	---	
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=372) D.T.:1.0 mm						
508	RETTILIN.	RETT_262_180°	L	0.00081		0.00400		0.00081	---	
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=14.9mm,N=372) D.T.:1.0 mm						
509	PARALLELE	PAR_261/F	Z	0.00196		0.00600		0.00196	--	
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=14.9mm,N=372) D.T.:1.0 mm						
512	SCOS FORMA	CON_264_0°	L	0.00032		0.00400		0.00032	----	
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.0mm,N=372) D.T.:1.0 mm						
512	BOMBATURA	CON_264_0°	C	0.00037	0.00000	0.00400	-0.00200	0.00037	-	
	LSP			Lungh. di riferimento: 15.00000 mm						
513	SCOS FORMA	CON_264_180°	L	0.00071		0.00400		0.00071	---	
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=14.9mm,N=372) D.T.:1.0 mm						
513	BOMBATURA	CON_264_180°	C	0.00039	0.00000	0.00400	-0.00200	0.00039	-	
	LSP			Lungh. di riferimento: 15.00000 mm						
601	CERCHIO	DIA_053_1	D	39.71703	39.70000	0.02500	0.00900	0.01703	+	
	LSC									
602	CERCHIO	DIA_053_2	D	39.71576	39.70000	0.02500	0.00900	0.01576	-	
	LSC									
603	CIRCOLAR	OSC_164_1/A-B	L	0.00182		0.02000		0.00182	----	
604	CIRCOLAR	OSC_164_2/A-B	L	0.00224		0.02000		0.00224	----	
605	PARALLELE	PAR_265/G	Z	0.00198		0.00600		0.00198	--	
				Filtro:Gauss 0.250 mm(L=4.5mm,N=401) D.T.:1.0 mm						
701	DIAM-CONO	DIA_056	D	37.49176	37.50000	0.00000	-0.01600	-0.00824	-	
702	ROTONDITÀ	ROT_267_1	L	0.00199		0.00400		0.00199	-	
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm						
703	ROTONDITÀ	ROT_267_2	L	0.00225		0.00400		0.00225	+	
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm						
704	RETTILIN.	RET_266_0°	L	0.00219		0.00400		0.00219	+	
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.0mm,N=407) D.T.:1.0 mm						

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD	
705	RETTILIN. MZS	RET_266_180°	L	0.00206		0.00400		0.00206	+	
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.0mm,N=407) D.T.:1.0 mm						
706	CONO	ANG_269	A	0.05550	0.05500	0.01500	-0.01500	0.00050	+	
708	SCOS FORMA LSP	CON_268_0°	L	0.00088		0.00400		0.00088	---	
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.0mm,N=407) D.T.:1.0 mm						
708	BOMBATURA LSP	CON_268_0°	C	0.00244	0.00000	0.00400	-0.00100	0.00244	++	
				Lungh. di riferimento: 11.00000 mm						
709	SCOS FORMA LSP	CON_268_180°	L	0.00091		0.00400		0.00091	---	
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.0mm,N=407) D.T.:1.0 mm						
709	BOMBATURA LSP	CON_268_180°	C	0.00232	0.00000	0.00400	-0.00100	0.00232	++	
				Lungh. di riferimento: 11.00000 mm						



Klingelberg - P26 B7681

*** GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: OS2_2516107835_FIN

Cliente/macch. N. : P26_B7681

Collaudatore: Selvaggio M.

Denominazione: Albero Uscita 2

N. di commessa / di serie :pz_4

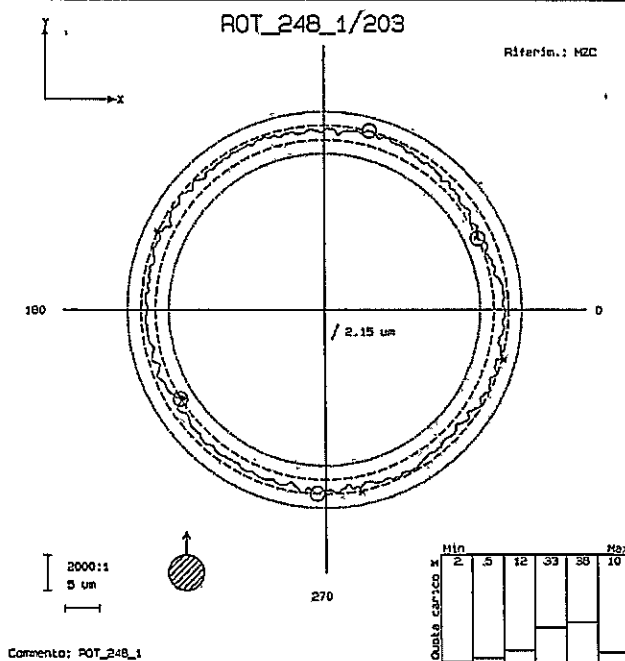
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina: Getrag S.p.A.

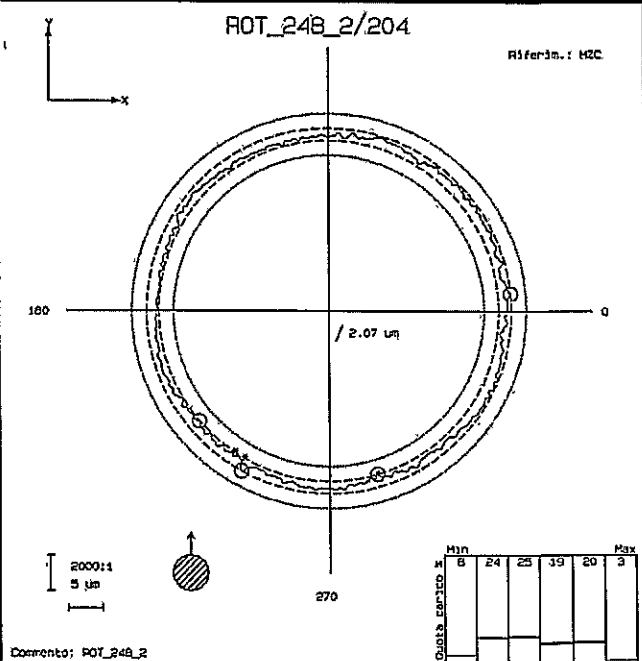
Nome file: OS2_1078_FINITO.wel

Caratteristica:

Data: 19.02.2017, 09:55



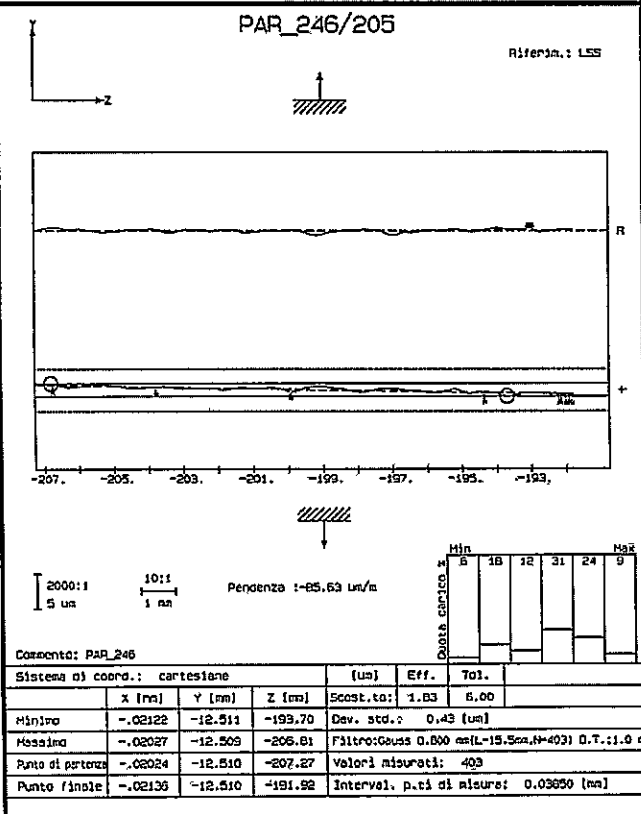
Commento: ROT_248_1



Commento: ROT_248_2

Sistema di coord.: cartesiano			(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.07	6.00
Minimo	11.3434	5.27024	-205.75	Dev. std.:	0.37 [um]
Massimo	-1.57817	-12.497	-205.75	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1.0 e	
Punto di partenza	12.5095	0.01893	-205.75	Valori misurati:	3599
Punto finale	12.5097	-0.00534	-205.75	Interval. p. ti di misura:	0.10 []

Sistema di coord.: cartesiano			(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.78	6.00
Minimo	-9.5349	-9.0974	-192.76	Dev. std.:	0.39 [um]
Massimo	-5.0504	-10.851	-192.77	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360, N=3599) D.T.: 1.0 e	
Punto di partenza	12.5096	0.01456	-192.76	Valori misurati:	3599
Punto finale	12.5099	-0.01199	-192.76	Interval. p. ti di misura:	0.10 []



Commento: PAR_246

Sistema di coord.: cartesiano			(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.83	6.00
Minimo	-0.02122	-12.511	-193.70	Dev. std.:	0.43 [um]
Massimo	-0.02027	-12.509	-206.81	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=15.5mm, N=493) D.T.: 1.0 e	
Punto di partenza	-0.02024	-12.510	-207.27	Valori misurati:	493
Punto finale	-0.02136	-12.510	-193.92	Interval. p. ti di misura:	0.03650 [mm]

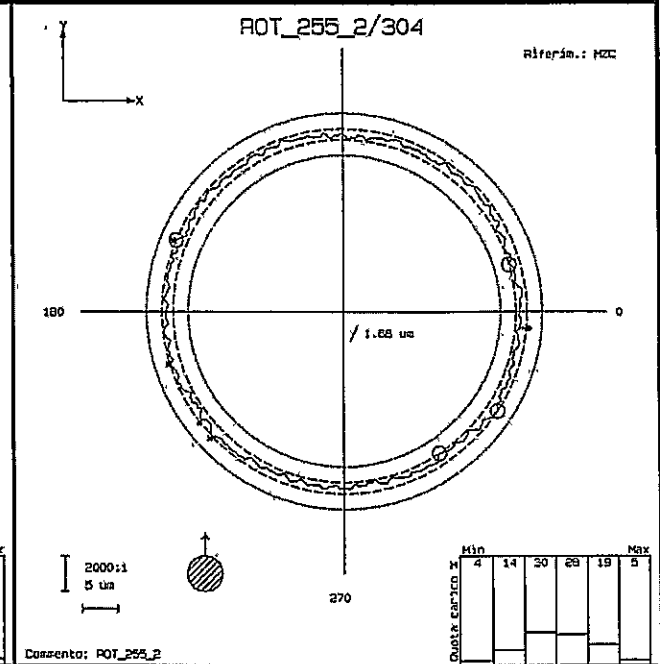
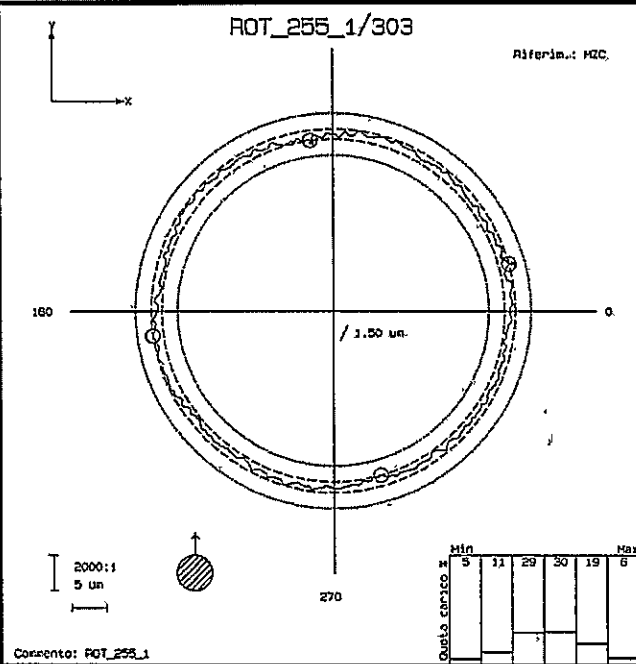


Klingelnberg - P26 B7681

*** GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: OS2_2516107835_FIN	Cliente/macch. N. : P26_B7681
Collaudatore: Selvaggio M.	Denominazione: Albero Uscita 2
N. di commessa / di serie :pz_4	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina: Getrag S.p.A.	Nome file: OS2_1078_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 19.02.2017, 09:55

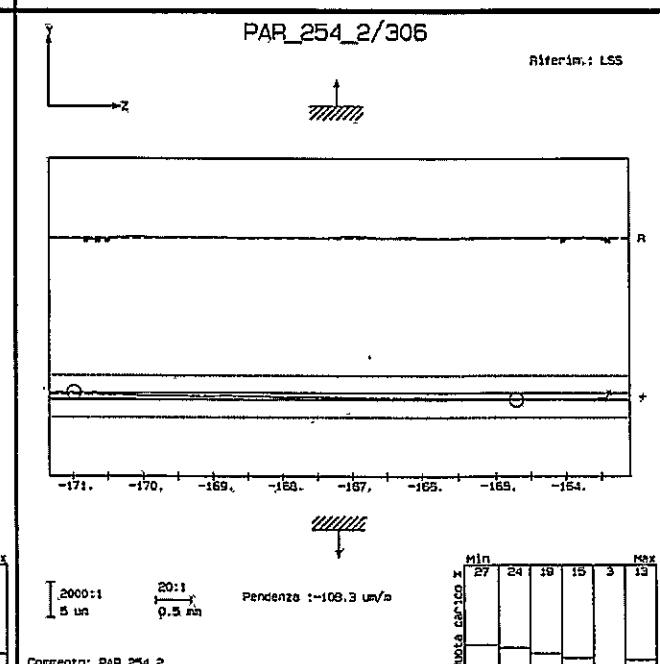
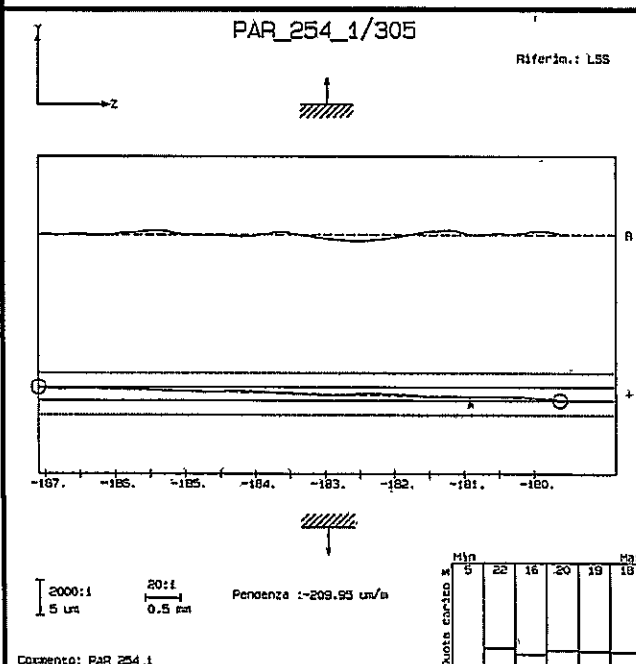


Commento: ROT_255_1

Sistema di coord.: cartesiano			[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to: 1.48	5.00	
Minimo	4.24830	-15.147	-183.20	Dev. std.: 0.29 [um]	
Massimo	15.2214	4.08508	-183.21	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360 ,N=3599) D.T.:1.0	
Punto di partenza	15.7559	0.01353	-183.21	Valori misurati: 3599	
Punto finale	15.7559	-0.01648	-183.21	Interval. p.ti di misura: 0.10 []	

Commento: ROT_255_2

Sistema di coord.: cartesiano			[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to: 1.50	5.00	
Minimo	8.77485	-13.091	-167.38	Dev. std.: 0.21 [um]	
Massimo	-14.495	6.18700	-167.38	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360 ,N=3599) D.T.:1.0	
Punto di partenza	15.7501	0.01487	-167.38	Valori misurati: 3599	
Punto finale	15.7502	-0.01313	-167.38	Interval. p.ti di misura: 0.10 []	



Commento: PAR_254_1

Sistema di coord.: cartesiano			[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to: 1.90	5.00	
Minimo	-0.02044	-15.760	-180.13	Dev. std.: 0.47 [um]	
Massimo	-0.01889	-15.759	-187.59	Filtro:Gauss 0.600 mm(L=7.5mm,N=405) D.T.:1.0	
Punto di partenza	-0.01889	-15.759	-187.59	Valori misurati: 405	
Punto finale	-0.02044	-15.760	-180.13	Interval. p.ti di misura: 0.01847 [mm]	

Commento: PAR_254_2

Sistema di coord.: cartesiano			[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to: 0.99	5.00	
Minimo	-0.02078	-15.760	-165.21	Dev. std.: 0.28 [um]	
Massimo	-0.02050	-15.760	-171.48	Filtro:Gauss 0.600 mm(L=8.0mm,N=400) D.T.:1.0	
Punto di partenza	-0.02048	-15.760	-171.84	Valori misurati: 400	
Punto finale	-0.02085	-15.760	-163.92	Interval. p.ti di misura: 0.01994 [mm]	

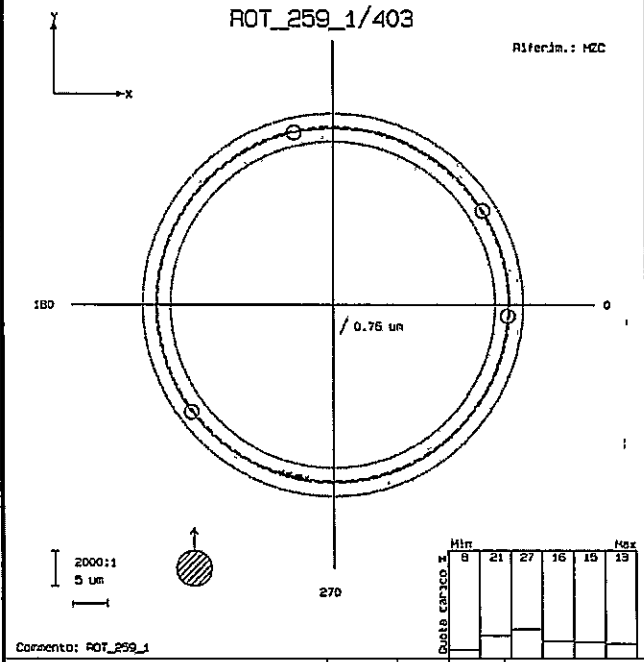


Klingelberg - P26 B7681

*** GETRAG

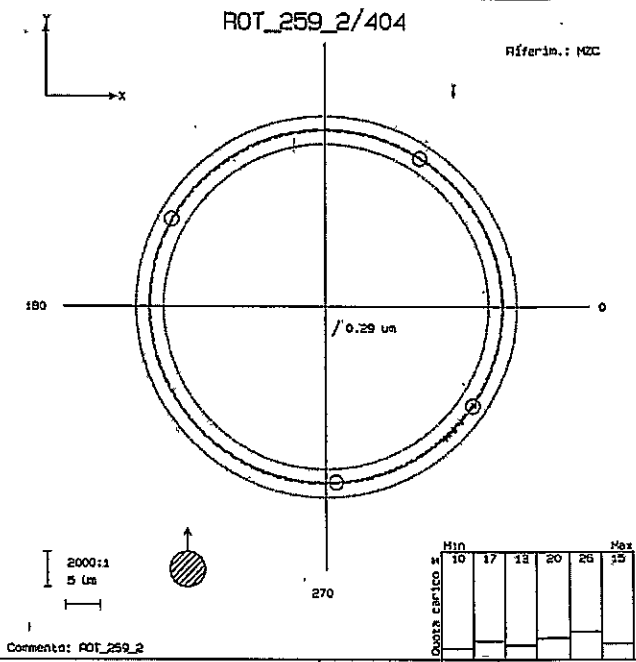
Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: OS2_2516107835_FIN	Cliente/macch. N. : P26_B7681'
Collaudatore: Selvaggio M.	Denominazione: Albero Uscita 2
N. di commessa / di serie :pz_4	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina: Getrag S.p.A.	Nome file: OS2_1078_FINITO.wel
Caratteristica ...:	Data: 19.02.2017, 09:55



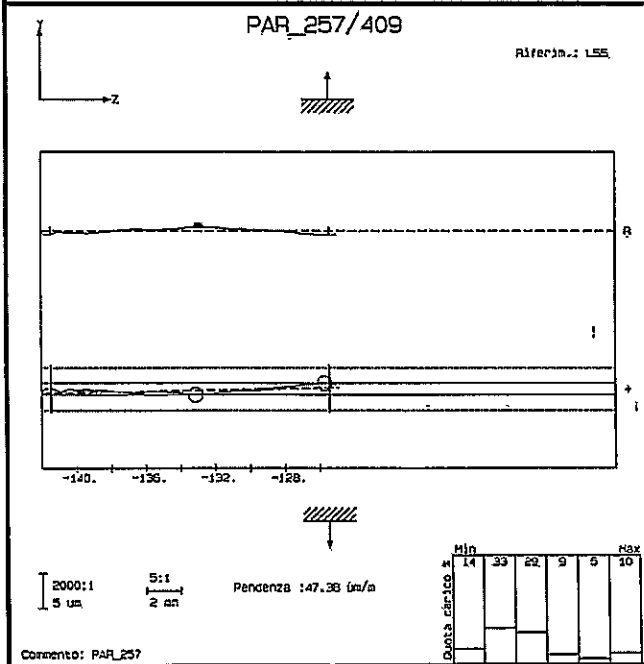
Commento: ROT_259_1

Sistema di coord.: cartesiano		[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to: 0,24	4,00
Minimo	-4.1195	18.0317	-138.48	Dev. std.: 0.06 [um]
Massimo	-14.756	-11.152	-138.48	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360 ,N=3599) D.T.:1.0
Punto di partenza	18.4958	0.01882	-138.48	Valori misurati: 3599
Punto finale	18.4967	-.02046	-138.48	Interval. p.ti di misura: 0.10 []



Commento: ROT_259_2

Sistema di coord.: cartesiano		[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to: 0,20	4,00
Minimo	1.08726	-18.465	-126.48	Dev. std.: 0.05 [um]
Massimo	-16.054	9.16690	-126.48	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360 ,N=3599) D.T.:1.0
Punto di partenza	18.4954	0.00448	-126.48	Valori misurati: 3599
Punto finale	18.4953	-.03143	-126.48	Interval. p.ti di misura: 0.10 []



Commento: PAR_257

Sistema di coord.: cartesiano		[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to: 1,99	8,00
Minimo	0.00168	-18.497	-139.12	Dev. std.: 0.40 [um]
Massimo	-.00020	-18.495	-125.74	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=16.000, N=381) D.T.:1.0
Punto di partenza	0.00289	-18.495	-141.44	Valori misurati: 409
Punto finale	-.00027	-18.495	-125.49	Interval. p.ti di misura: 0.04177 [mm]



Klingelberg - P26 B7681

XXX GETRAG

N. disegno: OS2_2516107835_FIN	Cliente/macch. N. : P26_B7681
Collaudatore: Selvaggio M.	Denominazione: Albero Uscita 2
N. di commessa / di serie ;pz_4	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina: Getrag S.p.A.	Nome file: OS2_1078_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 19.02.2017, 09:55

Commento: FFT_249_2_D FFT_249_2_D/411

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 mm

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
290	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

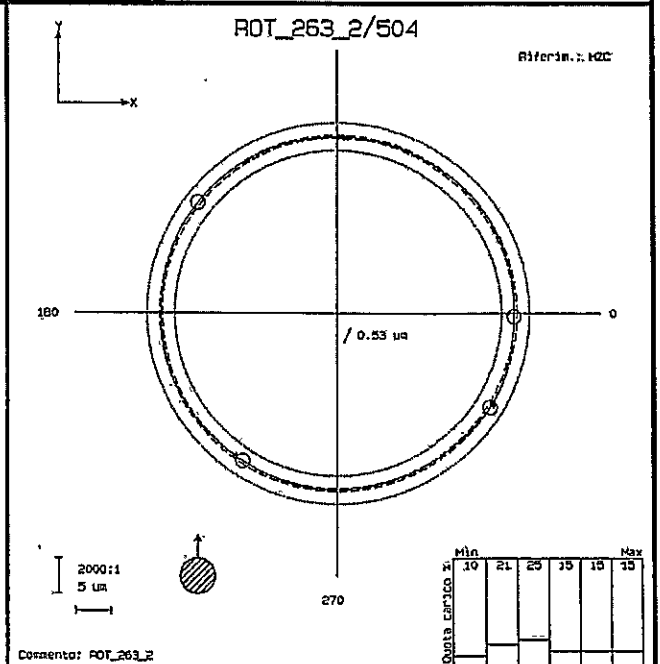
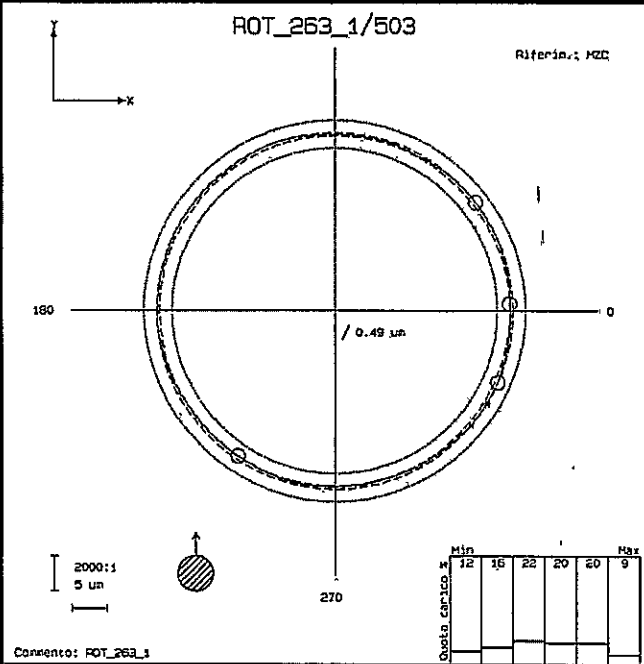


Klingelberg - P26 B7681

GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: OS2_2516107835_FIN	Cliente/macch. N. : P26_B7681
Collaudatore: Selvaggio M.	Denominazione: Albero Uscita 2
N. di commessa / di serie :pz_4	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina: Getrag S.p.A.	Nome file: OS2_1078_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 19.02.2017, 09:55

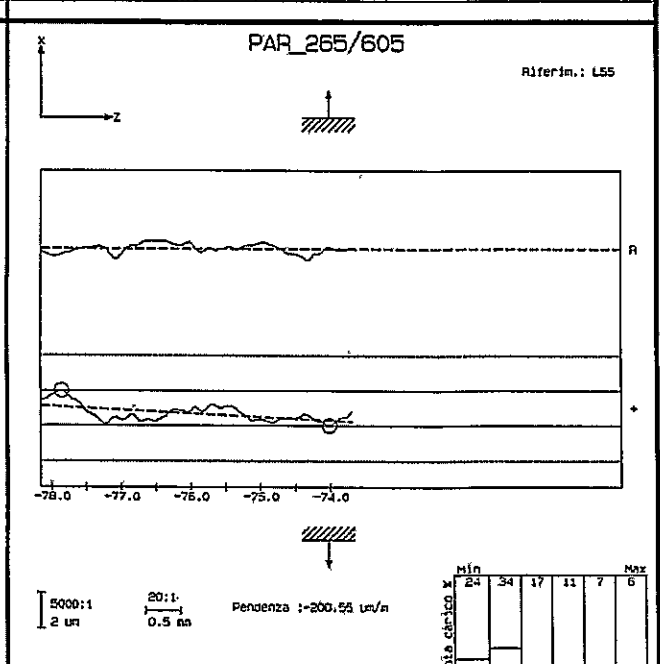
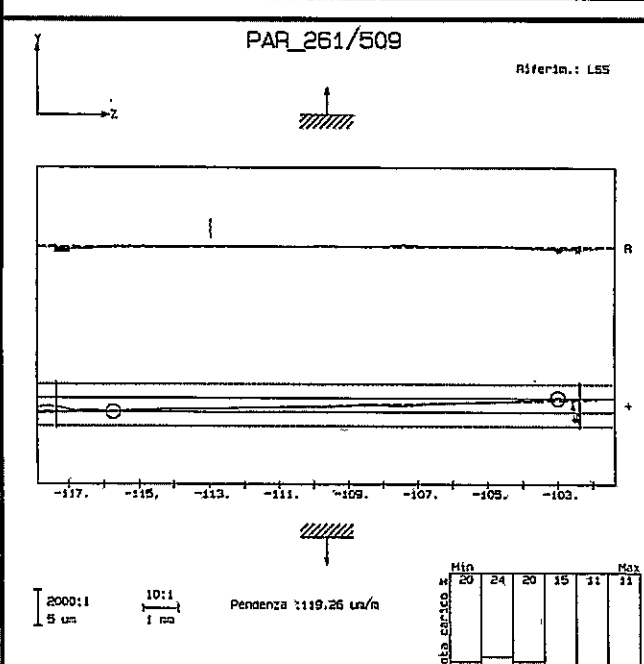


Commento: ROT_263_1

Sistema di coord.: cartesiana			(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.45	4.00
Minimo	-10.203	-15.371	-114.37	Dev. std.:	0.11 [um]
Massimo	14.6405	11.2930	-114.37	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360 ,N=3599) D.T.:1.0 e	
Punto di partenza	18.4959	0.00398	-114.37	Valori misurati:	3599
Punto finale	18.4960	-0.02309	-114.37	Interval. p.ti di misura:	0.10 []

Commento: ROT_263_2

Sistema di coord.: cartesiana			(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.38	4.00
Minimo	-9.9691	-15.579	-104.37	Dev. std.:	0.10 [um]
Massimo	-14.449	11.5454	-104.37	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360 ,N=3600) D.T.:1.0 e	
Punto di partenza	18.4956	0.01047	-104.37	Valori misurati:	3500
Punto finale	18.4955	-0.0325	-104.37	Interval. p.ti di misura:	0.10 []



Commento: PAR_261

Sistema di coord.: cartesiana			(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.95	5.00
Minimo	0.00341	-18.497	-115.73	Dev. std.:	0.53 [um]
Massimo	-0.00005	-18.495	-103.00	Filtro:Gauss 0.800 mil(L=14.9m,N=372) D.T.:1.0 e	
Punto di partenza	0.00368	-18.495	-117.33	Valori misurati:	400
Punto finale	-0.00022	-18.495	-102.40	Interval. p.ti di misura:	0.04008 [mm]

Commento: PAR_265

Sistema di coord.: cartesiana			(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.98	5.00
Minimo	-19.659	0.02090	-74.008	Dev. std.:	0.49 [um]
Massimo	-19.658	0.02376	-77.654	Filtro:Gauss 0.250 m(L=4.5m,N=401) D.T.:1.0 e	
Punto di partenza	-19.658	0.02397	-78.149	Valori misurati:	401
Punto finale	-19.659	0.02069	-73.687	Interval. p.ti di misura:	0.01115 [mm]

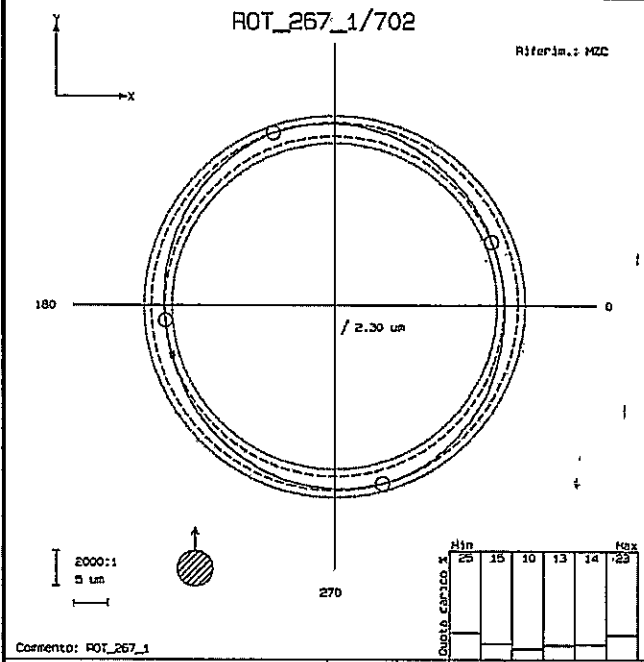


Klingelberg - P26 B7681

KIT GETRAG

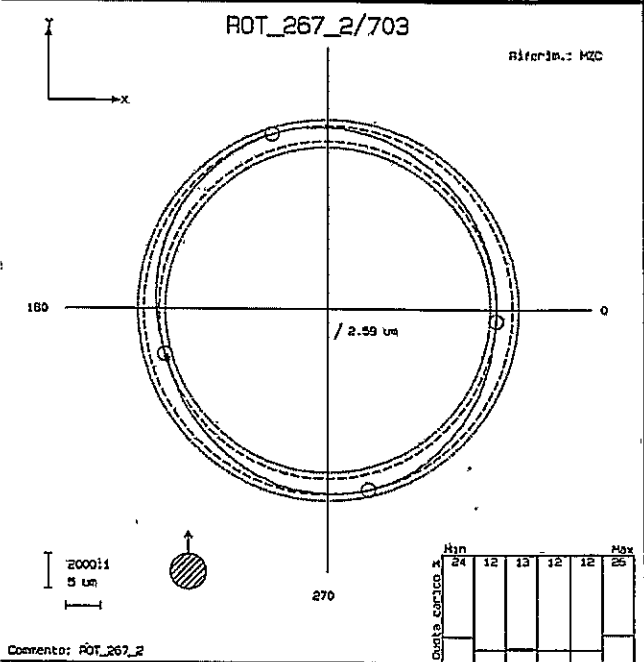
Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: OS2_2516107835_FIN	Cliente/macch. N. : P26_B7681
Collaudatore: Selvaggio M.	Denominazione: Albero Uscita 2
N. di commessa / di serie :pz_4	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina: Getrag S.p.A.	Nome file: OS2_1078_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 19.02.2017, 09:55



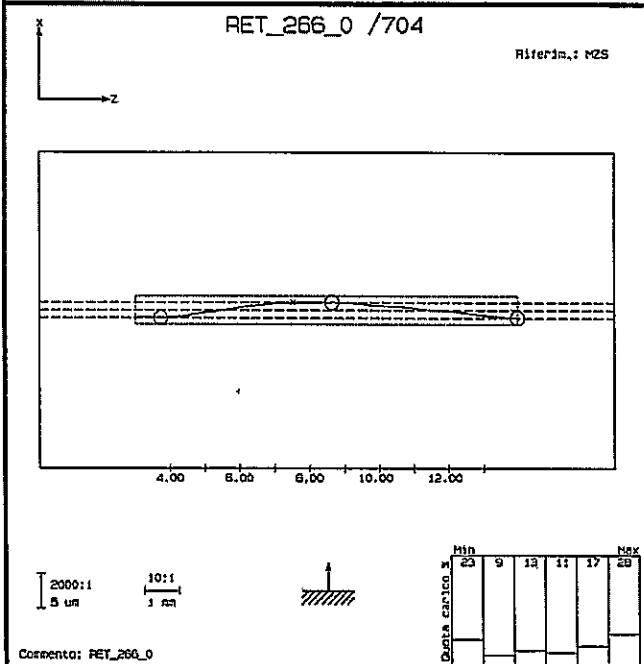
Commento: ROT_267_1

Sistema di coord.: cartesiano		[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to: 1.99	4.00
Minimo	17.3822	7.05975	7.00063	Dev. std.: 0.66 [um]
Massimo	-5.2235	17.6953	7.00003	Filtro:Gauss 150 s./p.(L=350 ,N=2599) D.T.:1.0 m
Punto di partenza	18.7495	0.01268	7.00031	Valori misurati: 3599
Punto finale	18.7494	-.02305	7.00027	Interval. p.ti di misura: 0.10 []



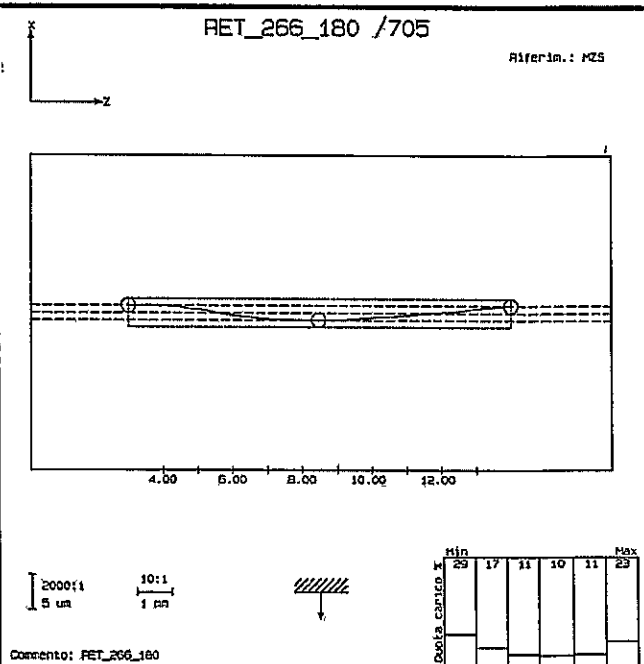
Commento: ROT_267_2

Sistema di coord.: cartesiano		[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to: 2.25	4.00
Minimo	18.7033	-1.3282	13.0009	Dev. std.: 0.76 [um]
Massimo	-4.16293	-18.205	13.0002	Filtro:Gauss 150 s./p.(L=350 ,N=2599) D.T.:1.0 m
Punto di partenza	18.7504	0.01958	13.0010	Valori misurati: 3599
Punto finale	18.7504	-.02995	13.0009	Interval. p.ti di misura: 0.10 []



Commento: RET_266_0

Sistema di coord.: cartesiano		[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to: 2.19	4.00
Minimo	18.7500	-.02550	13.9933	Dev. std.: 0.76 [um]
Massimo	18.7472	-.02489	8.61649	Filtro:Gauss 0.600 mm(L=11.0mm,N=407) D.T.:1.0 m
Punto di partenza	18.7598	-.02432	2.99288	Valori misurati: 407
Punto finale	18.7500	-.02550	13.9933	Interval. p.ti di misura: 0.02701 [mm]



Commento: RET_266_180

Sistema di coord.: cartesiano		[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to: 2.08	4.00
Minimo	-18.747	0.02704	8.49330	Dev. std.: 0.73 [um]
Massimo	-18.750	0.02694	13.99586	Filtro:Gauss 0.600 mm(L=11.0mm,N=407) D.T.:1.0 m
Punto di partenza	-18.740	0.02599	2.99339	Valori misurati: 407
Punto finale	-18.750	0.02694	13.99586	Interval. p.ti di misura: 0.02701 [mm]

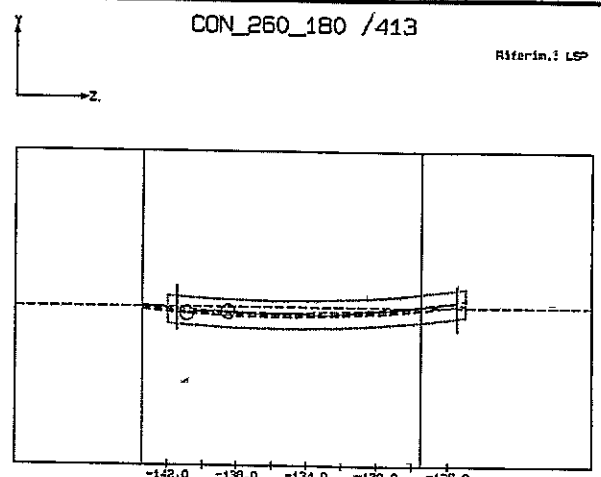
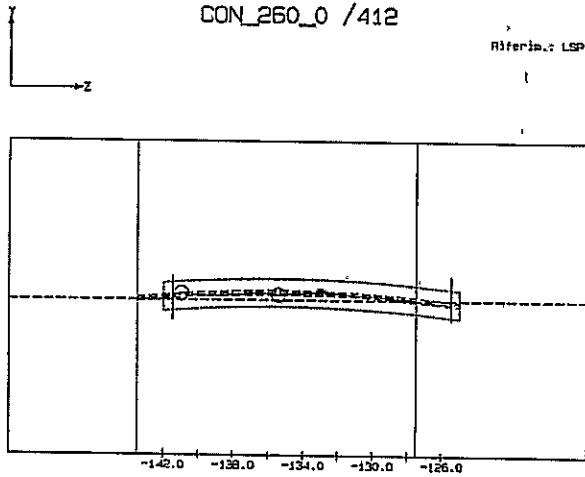


Klingelberg - P26 B7681

III GETRÄG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: OS2_2516107835_FIN	Cliente/macch. N. : P26_B7681
Collaudatore: Salvaggio M.	Denominazione: Albero Uscita 2
N. di commessa / di serie :pz_4	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina: Getrag S.p.A.	Nome file: OS2_1078_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 19.02.2017, 09:55

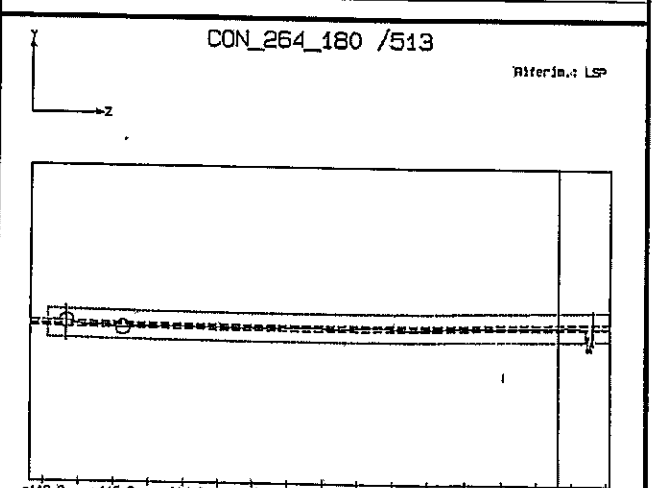
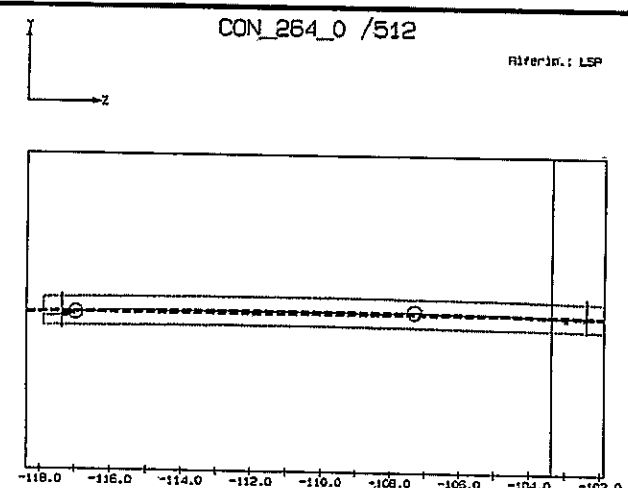


Corrente: CON_260_0

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.57		4.00		
Minimo	-0.00871	18.4969	-135.42	Bombatura	0.95	0.00	4.00	-2.00
Massimo	-0.00381	18.4967	-140.95	Lungh. rifer. 15.0000 [mm] Dev. std.: 0.12 [um]				
Punto di partenza	-0.01271	18.4967	-141.44	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=15.0mm, N=391) D.T.: 1.0				
Punto finale	-0.00910	18.4959	-125.49	Interv. p.ti di mis.: 0.0078 [mm] Valori mis.: 408				

Corrente: CON_260_180

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.60		4.00		
Minimo	0.00339	-18.495	-140.91	Bombatura	1.05	0.00	4.00	-2.00
Massimo	0.00789	-18.495	-138.51	Lungh. rifer. 15.0000 [mm] Dev. std.: 0.12 [um]				
Punto di partenza	0.01231	-18.495	-141.44	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=15.0mm, N=391) D.T.: 1.0				
Punto finale	0.00915	-18.495	-125.49	Interv. p.ti di mis.: 0.0077 [mm] Valori mis.: 408				



Corrente: CON_264_0

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.32		4.00		
Minimo	0.01093	18.4960	-116.96	Bombatura	0.37	0.00	4.00	-2.00
Massimo	0.00852	18.4950	-107.29	Lungh. rifer. 15.0000 [mm] Dev. std.: 0.07 [um]				
Punto di partenza	0.01093	18.4960	-116.96	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=15.0mm, N=372) D.T.: 1.0				
Punto finale	0.00976	18.4951	-102.39	Interv. p.ti di mis.: 0.0028 [mm] Valori mis.: 400				

Corrente: CON_264_180

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.71		4.00		
Minimo	0.00688	-18.497	-115.73	Bombatura	0.39	0.00	4.00	-2.00
Massimo	0.01314	-18.495	-117.33	Lungh. rifer. 15.0000 [mm] Dev. std.: 0.09 [um]				
Punto di partenza	0.01314	-18.495	-117.33	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=15.0mm, N=372) D.T.: 1.0				
Punto finale	0.00904	-18.495	-102.40	Interv. p.ti di mis.: 0.0027 [mm] Valori mis.: 400				

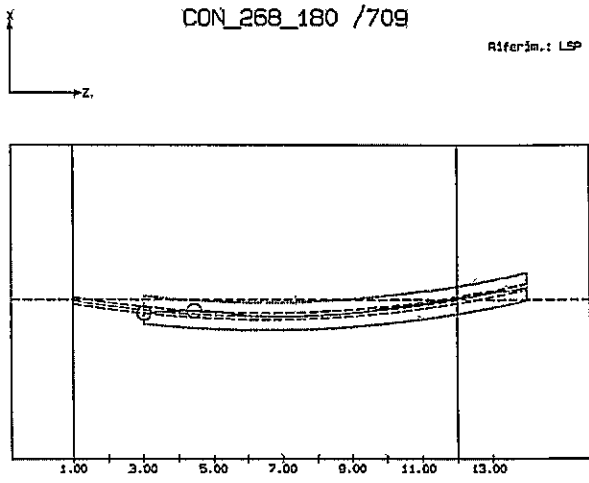
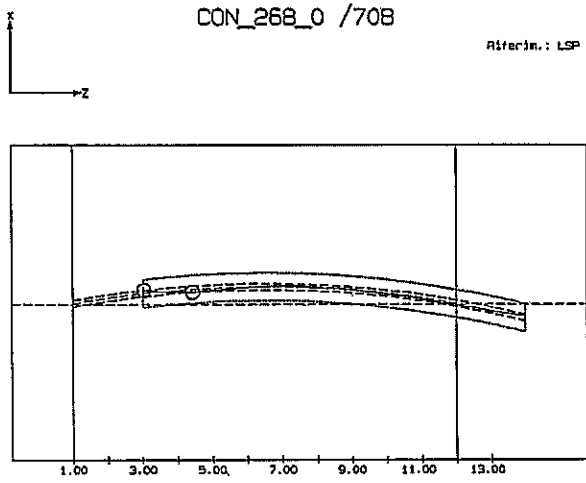


Klingelberg - P26 B7681

GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: OS2_2516107835_FIN	Cliente/macch. N. : P26_B7681
Collaudatore: Selvaggio M.	Denominazione: Albero Uscita 2
N. di commessa / di serie :pz_4	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina: Getrag S.p.A.	Nome file: OS2_1078_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 19.02.2017, 09:55



Comento: CON_268_0

Comento: CON_268_180

Sistema di coord.:	cartesiano			[um]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.88		4.00	
Minimo	18.7414	-0.02612	4.40679	Bobatura	2.44	0.00	4.00	-1.00
Massimo	18.7398	-0.02275	3.02096	Lungh. rifer.	11.0000 [mm]	Dev. std.: 0.19 [um]		
Punto di partenza	18.7398	-0.02432	2.99493	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=11.0mm, N=407) D.T.: 11.0				
Punto finale	18.7500	-0.02550	13.9578	Interv. p.ti di mis.: 0.0200 [mm] valori mis.: 407				

Sistema di coord.:	cartesiano			[um]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.91		4.00	
Minimo	-18.740	0.02492	3.01017	Bobatura	2.32	0.00	4.00	-1.00
Massimo	-18.741	0.02208	4.43073	Lungh. rifer.	11.0000 [mm]	Dev. std.: 0.19 [um]		
Punto di partenza	-18.740	0.02599	2.99383	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=11.0mm, N=407) D.T.: 11.0				
Punto finale	-18.750	0.02594	13.9592	Interv. p.ti di mis.: 0.0200 [mm] valori mis.: 407				

N. disegno : OS2_2516107835_FIN Cliente/macch. N. : P26_601265
 Collaudatore : Selvaggio M. Denominazione : Albero Uscita 2
 N. di commessa / di serie: pz_5 (S) Stato di elaborazione: FINITO
 ID macchina : Nome file : OS2_1078_FINITO.wel
 Annotazione : OS2_2516107835_FIN

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD
201	CERCHIO LSC	DIA_045_1	19 ✓	D 25.01874	25.00000	0.02400	0.01100	0.01874	+
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
202	CERCHIO LSC	DIA_045_2		D 25.02021	25.00000	0.02400	0.01100	0.02021	++
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
203	ROTONDITÀ MZC	ROT_248_1	82 ✓	L 0.00253		0.00600		0.00253	-
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
204	ROTONDITÀ MZC	ROT_248_2		L 0.00154		0.00600		0.00154	--
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
205	PARALLEL	PAR_246/C	83 ✓	Z 0.00157		0.00600		0.00157	--
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.5mm,N=403) D.T.:1.0 mm					
206	CIRCOLAR	OSC_247/ZA		L 0.00168		0.01000		0.00168	---
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3598) D.T.:1.0 mm					
301	CERCHIO LSC	DIA_046_1	20 ✓	D 31.52001	31.50000	0.02500	0.00900	0.02001	++
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
302	CERCHIO LSC	DIA_046_2		D 31.52142	31.50000	0.02500	0.00900	0.02142	+++
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
303	ROTONDITÀ MZC	ROT_255_1	80 ✓	L 0.00155		0.00600		0.00155	--
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
304	ROTONDITÀ MZC	ROT_255_2		L 0.00170		0.00600		0.00170	--
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
305	PARALLEL	PAR_254_1/FI	79 ✓	Z 0.00147		0.00600		0.00147	---
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=7.5mm,N=405) D.T.:1.0 mm					
306	PARALLEL	PAR_254_2/FS		Z 0.00140		0.00600		0.00140	---
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=8.0mm,N=400) D.T.:1.0 mm					
307	CIRCOLAR	OSC_253_1/A-B	81 ✓	L 0.00129		0.02000		0.00129	----
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
308	CIRCOLAR	OSC_253_2/A-B		L 0.00181		253.00000		0.00181	----
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
401	CERCHIO LSC	DIA_049_1	23 ✓	D 36.99351	37.00000	0.00000	-0.01300	-0.00649	+
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
402	CERCHIO LSC	DIA_049_2		D 36.99313	37.00000	0.00000	-0.01300	-0.00687	-
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
403	ROTONDITÀ MZC	ROT_259_1	76 ✓	L 0.00051		0.00400		0.00051	----
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
404	ROTONDITÀ MZC	ROT_259_2		L 0.00049		0.00400		0.00049	----
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
405	CIRCOLAR	OSC_256_1/A-B	74 ✓	L 0.00074		0.02000		0.00074	----
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
406	CIRCOLAR	OSC_256_2/A-B		L 0.00064		0.02000		0.00064	----
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
407	RETTILIN. MZS	RET_258_0°	77 ✓	L 0.00093		0.00400		0.00093	----
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=381) D.T.:1.0 mm					
408	RETTILIN. MZS	RET_258_180°		L 0.00106		0.00400		0.00106	--
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=16.0mm,N=382) D.T.:1.0 mm					

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD	
409	PARALLELE	PAR_257/E	Z	0.00134		0.00600		0.00134	---	
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=16.0mm,N=382) D.T.:1.0 mm						
412	SCOS FORMA	CON_260_0°	L	0.00077		0.00400		0.00077	---	
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=15.9mm,N=381) D.T.:1.0 mm						
412	BOMBATURA	CON_260_0°	C	0.00073	0.00000	0.00400	-0.00200	0.00073	-	
	LSP			Lungh. di riferimento: 16.00000 mm						
413	SCOS FORMA	CON_260_180°	L	0.00077		0.00400		0.00077	---	
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=16.0mm,N=382) D.T.:1.0 mm						
413	BOMBATURA	CON_260_180°	C	0.00087	0.00000	0.00400	-0.00200	0.00087	-	
	LSP			Lungh. di riferimento: 16.00000 mm						
501	CERCHIO	DIA_050_1	D	36.99292	37.00000	0.00000	-0.01300	-0.00708	-	
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm						
502	CERCHIO	DIA_050_2	D	36.99229	37.00000	0.00000	-0.01300	-0.00771	-	
	LSC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm						
503	ROTONDITÀ	ROT_263_1	L	0.00059		0.00400		0.00059	---	
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm						
504	ROTONDITÀ	ROT_263_2	L	0.00059		0.00400		0.00059	---	
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm						
505	CIRCOLAR	OSC_208_1/A-B	L	0.00076		0.02000		0.00076	----	
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600) D.T.:1.0 mm						
506	CIRCOLAR	OSC_208_2/A-B	L	0.00083		0.02000		0.00083	----	
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm						
507	RETTILIN.	RETT_262_0°	L	0.00063		0.00400		0.00063	---	
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=14.9mm,N=372) D.T.:1.0 mm						
508	RETTILIN.	RETT_262_180°	L	0.00083		0.00400		0.00083	---	
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=14.9mm,N=372) D.T.:1.0 mm						
509	PARALLELE	PAR_261/F	Z	0.00112		0.00600		0.00112	---	
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=14.9mm,N=372) D.T.:1.0 mm						
512	SCOS FORMA	CON_264_0°	L	0.00046		0.00400		0.00046	----	
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=14.9mm,N=372) D.T.:1.0 mm						
512	BOMBATURA	CON_264_0°	C	0.00046	0.00000	0.00400	-0.00200	0.00046	-	
	LSP			Lungh. di riferimento: 15.00000 mm						
513	SCOS FORMA	CON_264_180°	L	0.00050		0.00400		0.00050	----	
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=14.9mm,N=372) D.T.:1.0 mm						
513	BOMBATURA	CON_264_180°	C	0.00073	0.00000	0.00400	-0.00200	0.00073	-	
	LSP			Lungh. di riferimento: 15.00000 mm						
601	CERCHIO	DIA_053_1	D	39.71864	39.70000	0.02500	0.00900	0.01864	+	
	LSC									
602	CERCHIO	DIA_053_2	D	39.71747	39.70000	0.02500	0.00900	0.01747	+	
	LSC									
603	CIRCOLAR	OSC_164_1/A-B	L	0.00234		0.02000		0.00234	----	
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600) D.T.:1.0 mm						
604	CIRCOLAR	OSC_164_2/A-B	L	0.00182		0.02000		0.00182	----	
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm						
605	PARALLELE	PAR_265/G	Z	0.00432		0.00600		0.00432	++	
				Filtro:Gauss 0.250 mm(L=4.5mm,N=401) D.T.:1.0 mm						
701	DIAM-CONO	DIA_056	D	37.49317	37.50000	0.00000	-0.01600	-0.00683	+	
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600) D.T.:1.0 mm						
702	ROTONDITÀ	ROT_267_1	L	0.00073		0.00400		0.00073	---	
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600) D.T.:1.0 mm						
703	ROTONDITÀ	ROT_267_2	L	0.00089		0.00400		0.00089	---	
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm						
704	RETTILIN.	RETT_266_0°	L	0.00201		0.00400		0.00201	+	
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.0mm,N=407) D.T.:1.0 mm						

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD	
705	RETTILIN.	RET_266_180°	L	0.00211		0.00400		0.00211	+	
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.0mm,N=407) D.T.:1.0 mm						
706	CONO	ANG_269	A	0.05361	0.05500	0.01500	-0.01500	-0.00139	-	
708	SCOS FORMA	CON_268_0°	L	0.00065		0.00400		0.00065	---	
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.0mm,N=407) D.T.:1.0 mm						
708	BOMBATURA	CON_268_0°	C	0.00214	0.00000	0.00400	-0.00100	0.00214	++	
	LSP			Lungh. di riferimento: 11.00000 mm						
709	SCOS FORMA	CON_268_180°	L	0.00059		0.00400		0.00059	---	
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=11.0mm,N=407) D.T.:1.0 mm						
709	BOMBATURA	CON_268_180°	C	0.00221	0.00000	0.00400	-0.00100	0.00221	++	
	LSP			Lungh. di riferimento: 11.00000 mm						

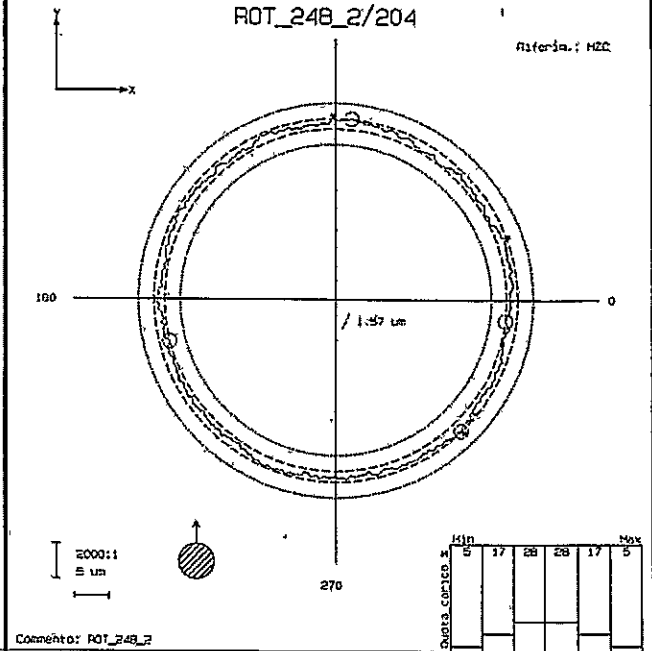
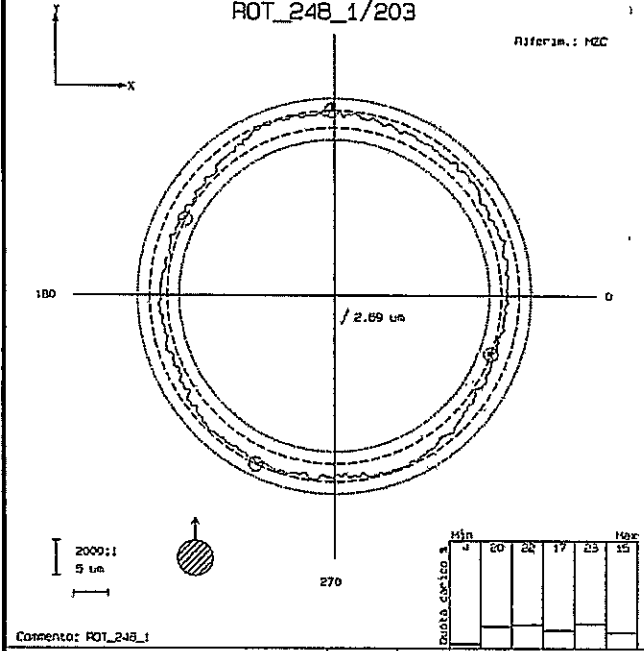


Klingelberg - P26 601265

GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: OS2_2516107835_FIN	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore: Selvaggio M.	Denominazione: Albero Uscita 2
N. di commessa / di serie :pz_5	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina	Nome file
Caratteristica ...:	Data

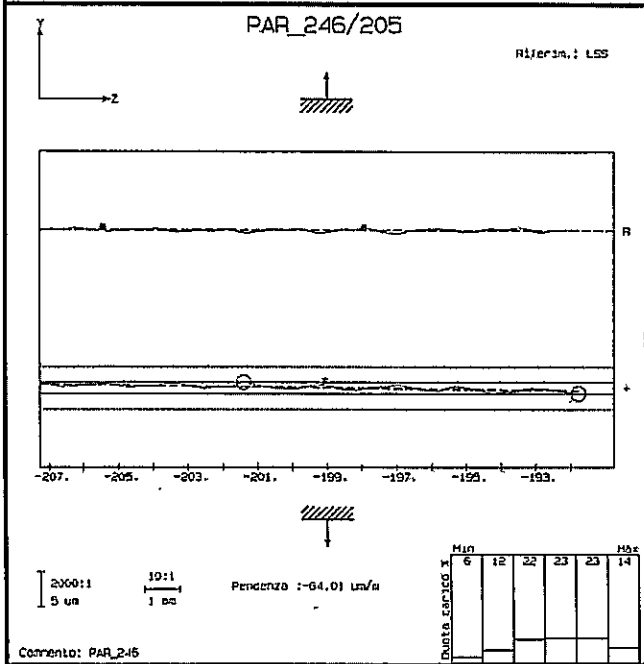


Commento: ROT_248_1

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2,53	5,00	
Minimo	-11,142	5,69304	-205,76	Dev. std.:	0,61 [um]	
Massimo	-5,3036	-11,331	-205,76	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360 N=2599) D.T.:1,0 m		
Punto di partenza	12,5068	0,00525	-205,76	Valori misurati:	4000	
Punto finale	12,5068	-0,02387	-205,76	Interval. p.ti di misura:	0,11 []	

Commento: ROT_248_2

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1,54	5,00	
Minimo	12,4116	-1,5502	-192,76	Dev. std.:	0,31 [um]	
Massimo	8,67372	-9,0141	-192,75	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360 N=2599) D.T.:1,0 m		
Punto di partenza	12,5096	0,00829	-192,75	Valori misurati:	4000	
Punto finale	12,5096	-0,01570	-192,76	Interval. p.ti di misura:	0,11 []	



Commento: PAR_246

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1,57	5,00	
Minimo	0,00009	-12,511	-191,77	Dev. std.:	0,37 [um]	
Massimo	0,00109	-12,510	-201,40	Filtro:Gauss 0,850 m(L=15,5m,N=403) D.T.:1,0 m		
Punto di partenza	0,00170	-12,510	-207,27	Valori misurati:	403	
Punto finale	0,00009	-12,511	-191,77	Interval. p.ti di misura:	0,03854 [mm]	

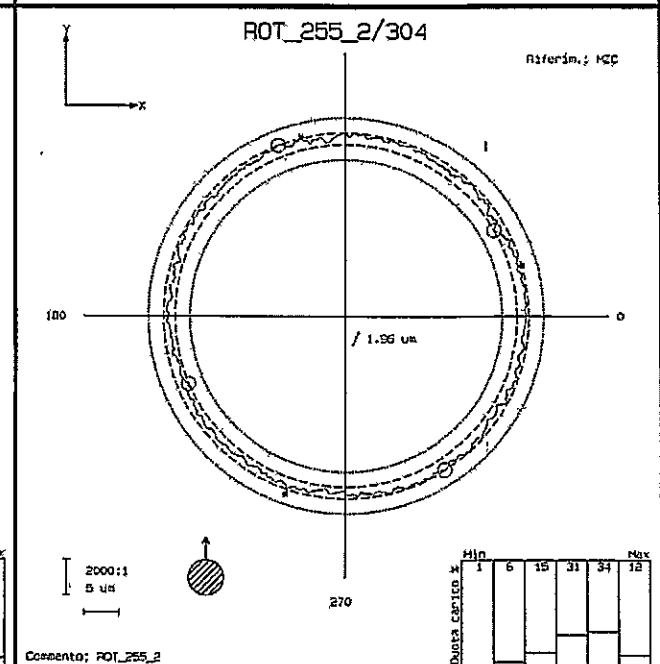
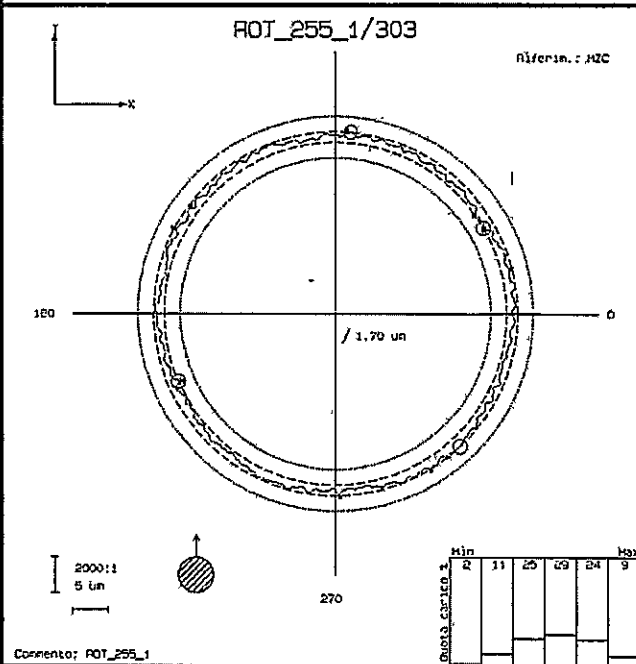


Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: OS2_2516107835_FIN	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore: Selvaggio M.	Denominazione: Albero Uscita 2
N. di commessa / di serie :pz_5	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina:	Nome file: OS2_1078_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 19.02.2017, 08:59

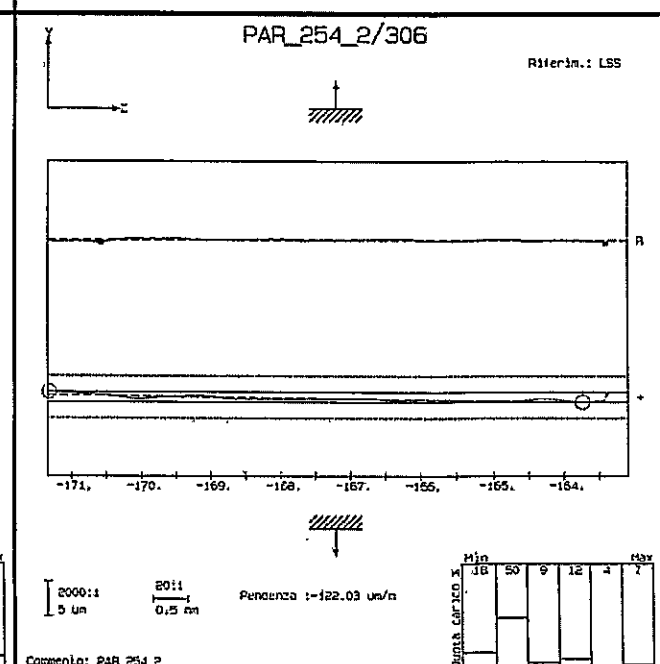
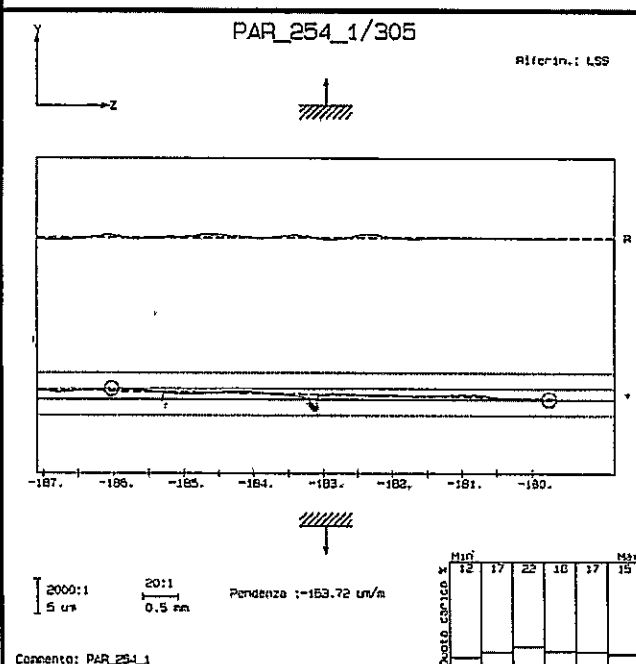


Commento: ROT_255_1

Sistema di coord.: cartesiano			[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.55	5.00
Minimo	-14.479	-8.2211	-183.20	Dev. std.:	0.31 [um]
Massimo	1.34569	15.7030	-183.20	Filtro:Gauss .150 a./p.(L=350, N=3599) D.T.:1.0	
Punto di partenza	15.7599	0.02627	-183.20	Valori misurati:	4000
Punto finale	15.7599	-.00600	-183.20	Interval. p.ti di misura:	0.11 []

Commento: ROT_255_2

Sistema di coord.: cartesiano			[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.70	5.00
Minimo	-14.489	-8.2212	-187.38	Dev. std.:	0.31 [um]
Massimo	-5.7901	14.6582	-187.38	Filtro:Gauss .150 a./p.(L=350, N=3599) D.T.:1.0	
Punto di partenza	15.7609	0.02578	-187.38	Valori misurati:	4000
Punto finale	15.7608	-.00280	-187.38	Interval. p.ti di misura:	0.11 []



Commento: PAR_254_1

Sistema di coord.: cartesiano			[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.47	5.00
Minimo	0.00071	-15.761	-180.25	Dev. std.:	0.40 [um]
Massimo	0.00089	-15.760	-185.53	Filtro:Gauss 0.600 mm(L=7.5mm, N=405) D.T.:1.0	
Punto di partenza	0.00092	-15.760	-187.59	Valori misurati:	405
Punto finale	0.00071	-15.761	-180.13	Interval. p.ti di misura:	0.01845 [mm]

Commento: PAR_254_2

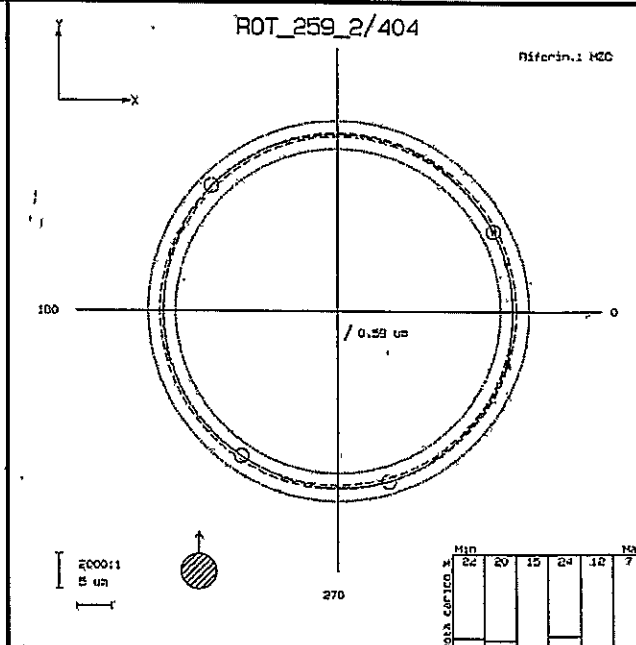
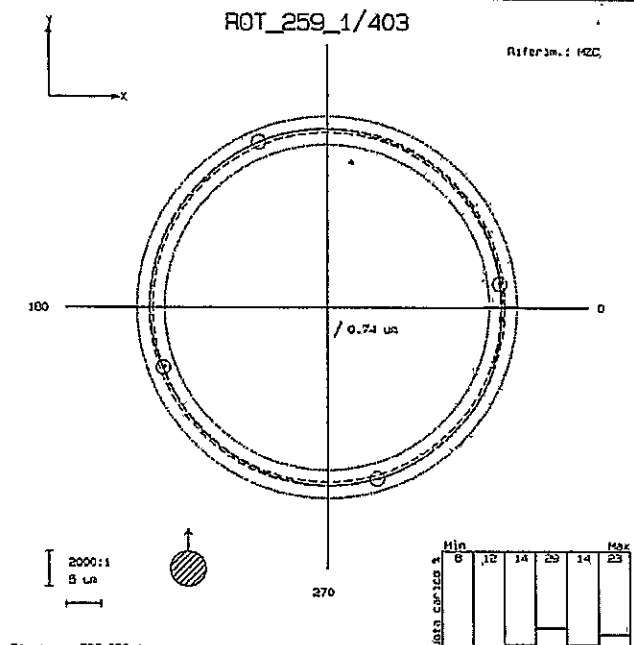
Sistema di coord.: cartesiano			[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.40	5.00
Minimo	0.00022	-15.761	-164.24	Dev. std.:	0.34 [um]
Massimo	0.00096	-15.760	-171.81	Filtro:Gauss 0.600 mm(L=8.0mm, N=400) D.T.:1.0	
Punto di partenza	0.00097	-15.760	-171.84	Valori misurati:	400
Punto finale	0.00019	-15.761	-183.92	Interval. p.ti di misura:	0.01995 [mm]



Klingelberg - P26 601265

*** GETRAG

N. disegno: OS2_2516107835_FIN	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore: Selvaggio M.	Denominazione: Albero Uscita 2
N. di commessa / di serie :pz_5	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina:	Nome file: OS2_1078_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 19.02.2017, 08:59

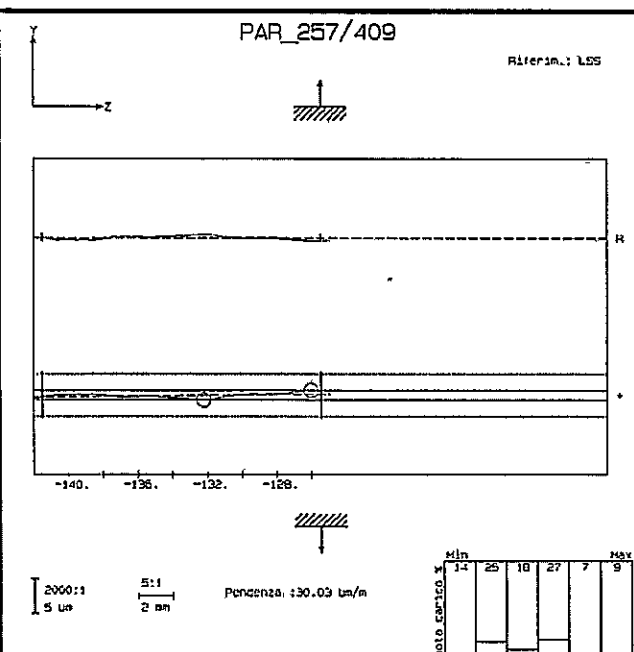


Comento: ROT_259_1

Sistema di coord.: cartesiano		[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.51 4.00
Minimo	18.3311	2.46895	-130.48	Dev. std.: 0.13 [um]
Massimo	5.17880	-17.757	-130.48	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360 .N=3599) D.T.: 1.0
Punto di partenza	18.4266	0.03228	-130.48	Valori misurati: 4000
Punto finale	18.4967	-0.0319	-130.48	Interval. p.ti di misura: 0.11 []

Comento: ROT_259_2

Sistema di coord.: cartesiano		[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.49 4.00
Minimo	-10.279	-15.377	-126.40	Dev. std.: 0.13 [um]
Massimo	-13.156	13.0024	-126.47	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=360 .N=3599) D.T.: 1.0
Punto di partenza	18.4064	0.02310	-126.48	Valori misurati: 4000
Punto finale	18.4964	-0.0241	-126.48	Interval. p.ti di misura: 0.11 []



Comento: PAR_257

Sistema di coord.: cartesiano		[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.34 0.00
Minimo	-0.00275	-18.498	-132.21	Dev. std.: 0.33 [um]
Massimo	-0.00502	-18.497	-125.03	Filtro: Gauss 0.800 # (L=16.0cm, N=302) D.T.: 1.0
Punto di partenza	-0.00762	-18.497	-141.48	Valori misurati: 405
Punto finale	-0.00259	-18.497	-125.50	Interval. p.ti di misura: 0.04178 [mm]

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria



Klingelberg - P26 601265

GETRAC

N. disegno: OS2_2516107835_FIN	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore: Selvaggio M.	Denominazione: Albero Uscita 2
N. di commessa / di serie :pz_5	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina:	Nome file: OS2_1078_FINITO,wel
Caratteristica:	Data: 19.02.2017, 08:59

Comento: FFT_249_1_D FFT_249_1_D/410

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 mm

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
290	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria



Klingelberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno: OS2_2516107835_FIN	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore: Selvaggio M.	Denominazione: Albero Uscita 2
N. di commessa / di serie :pz_5	Stato di elaborazione:FINITO
ID macchina:	Nome file: OS2_1078_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 19.02.2017, 08:59

Commento: FFT_249_2_D FFT_249_2_D/411

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 mm

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
290	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

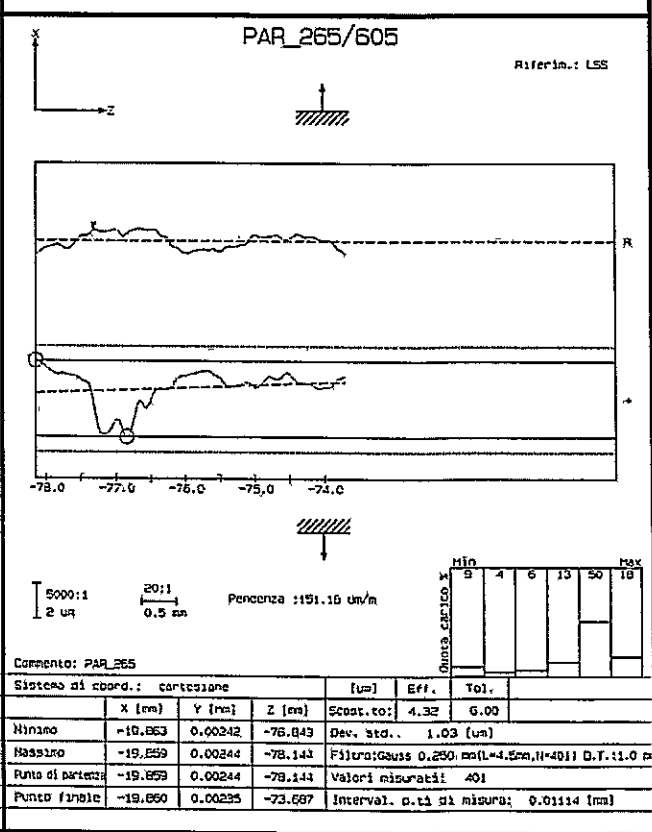
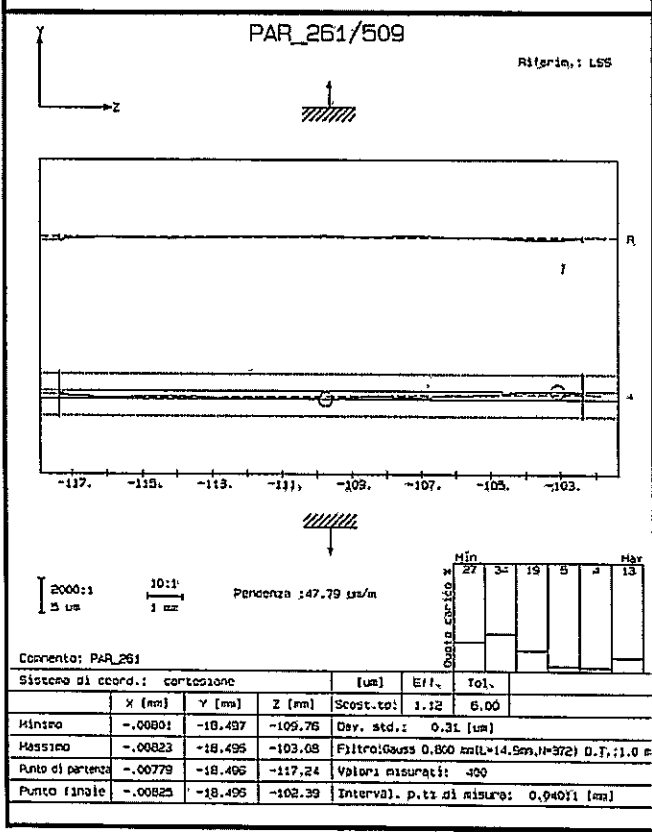
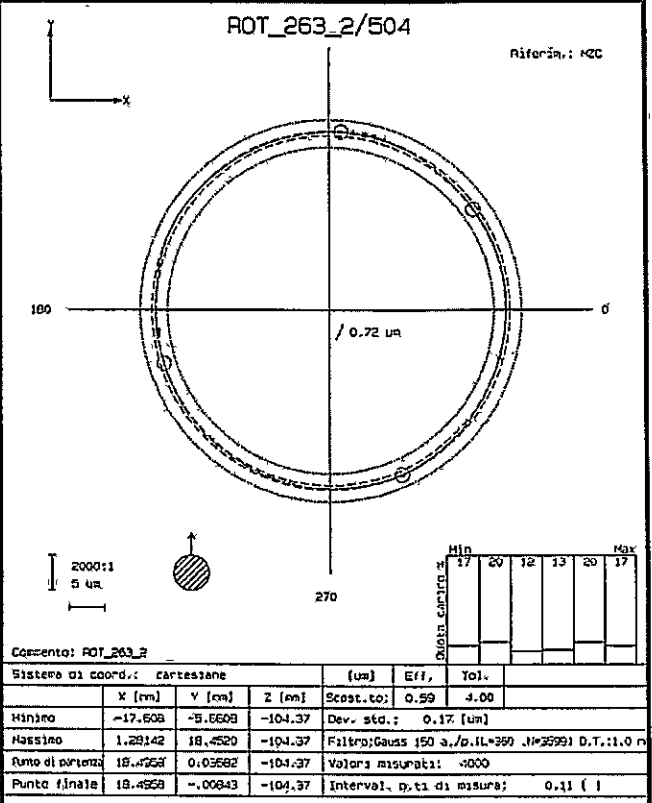
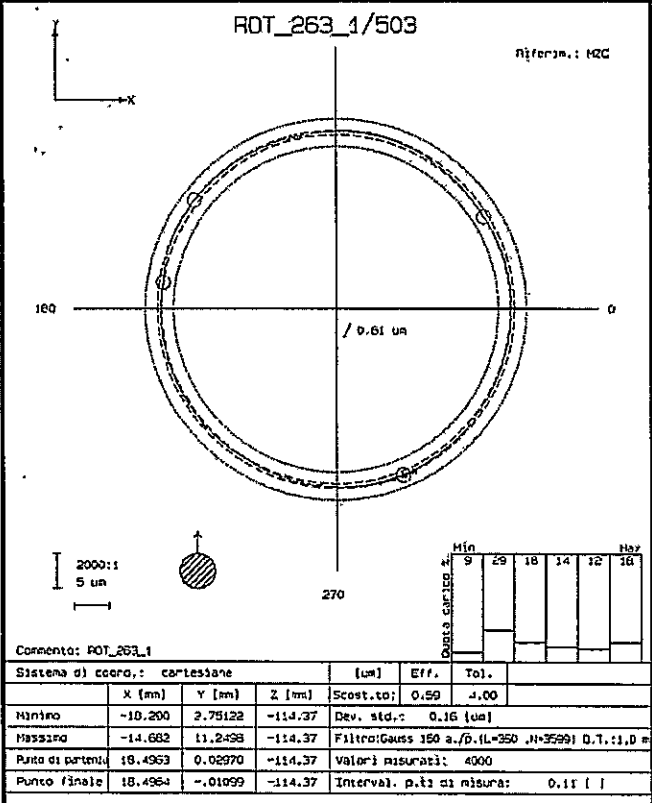


Klingelberg - P26 601265

GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria.

N. disegno: OS2_2516107835_FIN	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore: Selvaggio M.	Denominazione: Albero Uscita 2
N. di commessa / di serie pz_5	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina:	Nome file: OS2_1078_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 19.02.2017, 08:59





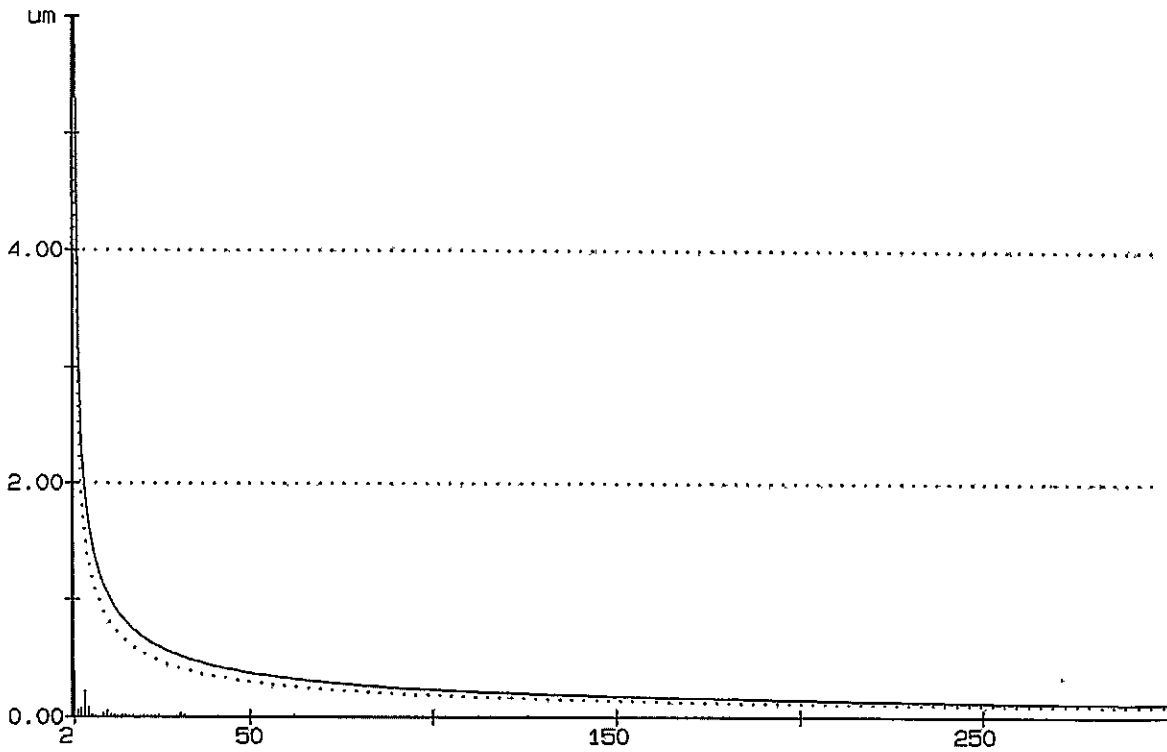
Klingelberg - P26 601265

*** CSTRAC

N. disegno	OS2_2516107835_FIN	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	Albero Uscita 2
N. di commessa / di serie :	pz_5	Stato di elaborazione:	FINITO
ID macchina		Nome file	OS2_1078_FINITO.wel
Caratteristica		Data	19.02.2017, 08:59

Commento: FFT_249_1_E FFT_249_1_E/510

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 mm



Limite sbarram. 1.Armonica:0.00 um
 R:6.00 um
 N0:0.70 2.Armonica:0.39 um
 K:0.60 Limite sbarram.:6.00 um
 Limite allarme :0.80 Limite allarme :4.80 um

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.395	0.059	0.076	0.221	0.080	0.016	-	-	0.026
10	0.052	0.024	0.017	-	0.019	0.020	0.010	0.012	-	-
20	0.011	-	-	-	0.012	-	-	-	-	-
30	0.034	0.016	-	-	-	-	-	-	-	-
40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60	-	0.018	-	-	-	-	-	-	-	-
70	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
130	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
170	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
180	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria



Klingelnberg - P26 601265

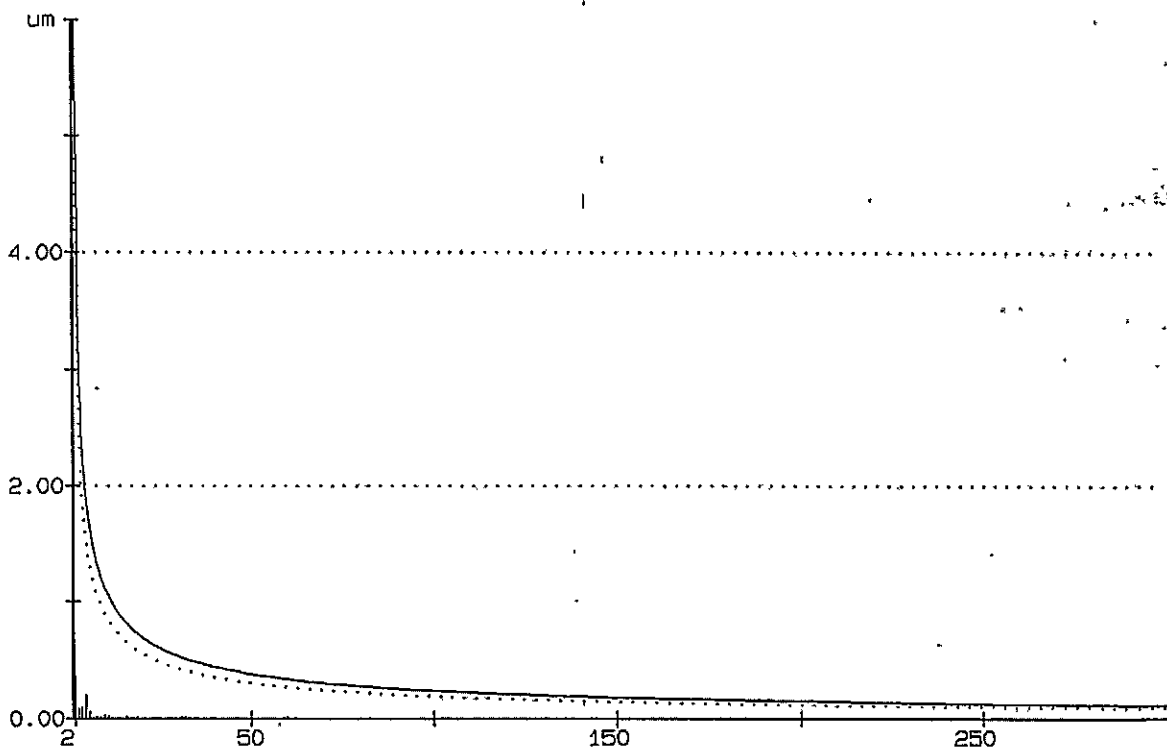
GETRAG

KLINGELNBERG

N. disegno: OS2_2516107835_FIN	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore: Selvaggio M.	Denominazione: Albero Uscita 2
N. di commessa / di serie :pz_5	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina:	Nome file: OS2_1078_FINITO.we1
Caratteristica:	Data: 19.02.2017, 08:59

Commento: FFT_249_2_E FFT_249_2_E/511

Filtro: --- (N=4000) D.T.:1.0 mm



Limite sbarram. 1.Armonica:0.00 um
 R:6.00 um 2.Armonica ,...:0.37 um
 NO:0.70 Limite sbarram.:6.00 um
 K:0.60 Limite allarme :4.80 um
 Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (doppelte Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.373	0.082	0.097	0.196	0.060	-	0.019	0.017	0.028
10	0.025	0.011	-	-	-	0.018	-	0.010	0.013	-
20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	0.013	0.012	0.011	-	-	-	-	-	-	-
40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.014
60	-	0.011	-	-	-	-	-	-	-	-
70	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
130	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
170	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
180	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria



Klingelberg - P26 601265

GETRAC

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: OS2_2516107B35_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: Selvaggio M.

Denominazione: Albero Uscita 2

N. di commessa / di serie :pz_5

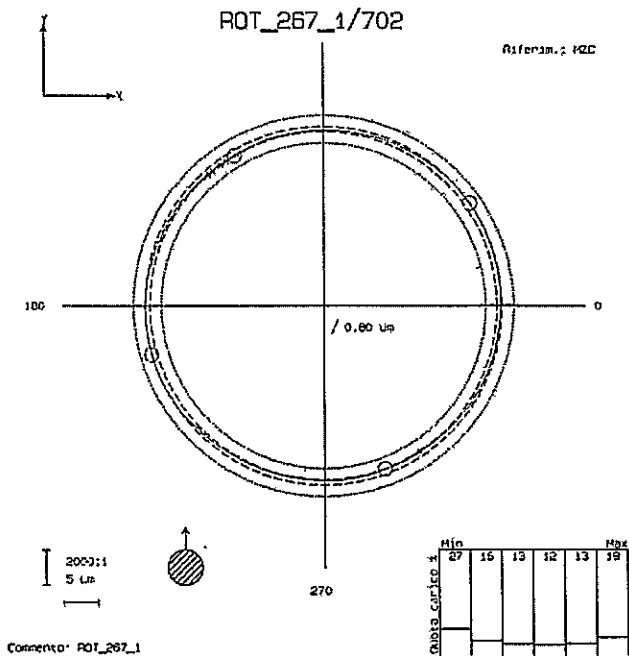
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina:

Nome file: OS2_1078_FINITO.wel

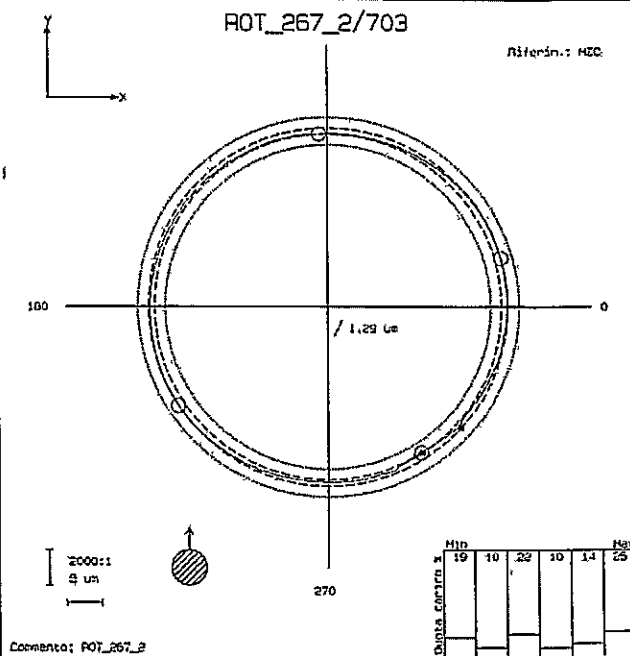
Caratteristica:

Data: 19.02.2017, 08:59



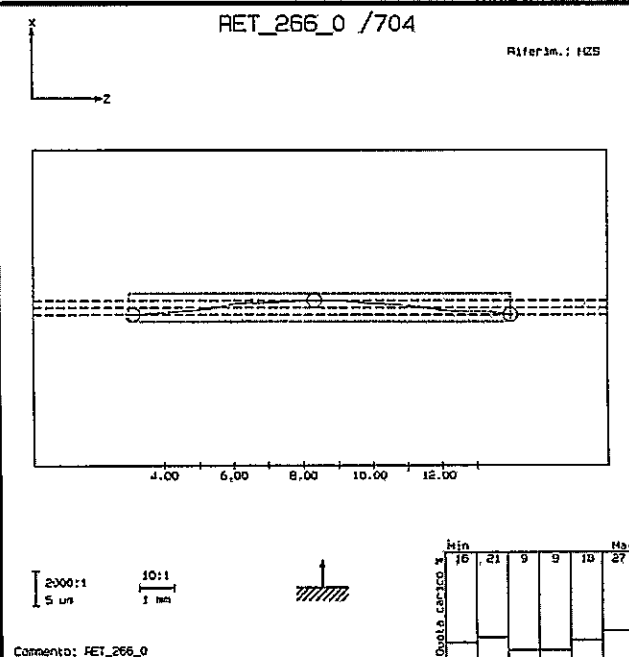
Commento: ROT_267_1

Sistema di coord.: cartesiano			[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.73	4.00
Minimo	6.32746	-17.574	7.00311	Dev. std.:	0.23 [um]
Massimo	-18.027	-5.1475	7.00251	Filter: Gauss 150 a./p. (L=350, N=3500) D.T.: 1.0	
Punto di partenza	18.7477	0.00301	7.00417	Valori misurati:	4000
Punto finale	18.7478	-0.00732	7.00443	Interval. p.ti di misura:	0.11 []



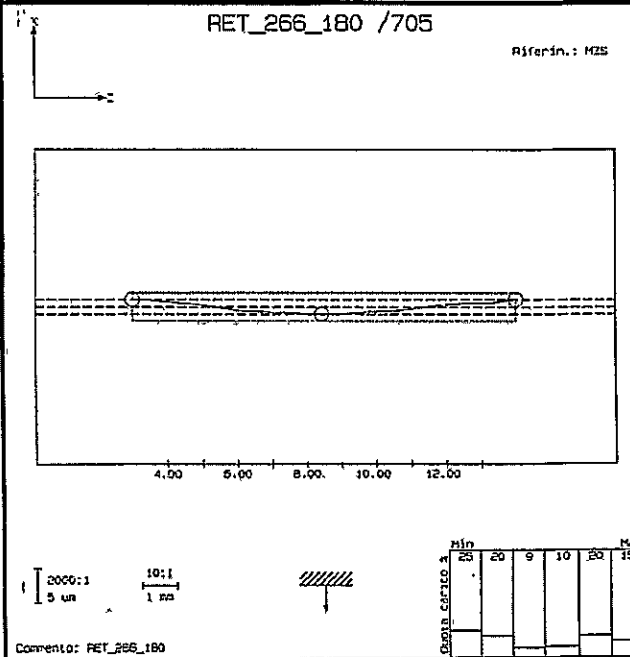
Commento: ROT_267_2

Sistema di coord.: cartesiano			[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.69	4.00
Minimo	10.0978	-15.800	13.0112	Dev. std.:	0.27 [um]
Massimo	18.0507	5.02913	13.0041	Filter: Gauss 150 a./p. (L=350, N=3500) D.T.: 1.0	
Punto di partenza	18.7517	0.02654	13.0071	Valori misurati:	4000
Punto finale	18.7517	-0.0075	13.0072	Interval. p.ti di misura:	0.11 []



Commento: RET_266_0

Sistema di coord.: cartesiano			[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.01	4.00
Minimo	18.7424	0.00105	3.11375	Dev. std.:	0.67 [um]
Massimo	18.7491	-0.00157	3.32114	Filter: Gauss 0.800 mat.=11.0mm, N=4071 D.T.: 1.0	
Punto di partenza	18.7423	-0.00157	2.99491	Valori misurati:	407
Punto finale	18.7522	-0.00220	13.9571	Interval. p.ti di misura:	0.02703 [mm]



Commento: RET_266_180

Sistema di coord.: cartesiano			[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.11	4.00
Minimo	-18.749	0.00512	8.42751	Dev. std.:	0.69 [um]
Massimo	-18.742	0.00583	2.99491	Filter: Gauss 0.800 mat.=11.0mm, N=4071 D.T.: 1.0	
Punto di partenza	-18.742	0.00583	2.99491	Valori misurati:	407
Punto finale	-18.752	0.00649	13.9685	Interval. p.ti di misura:	0.02703 [mm]

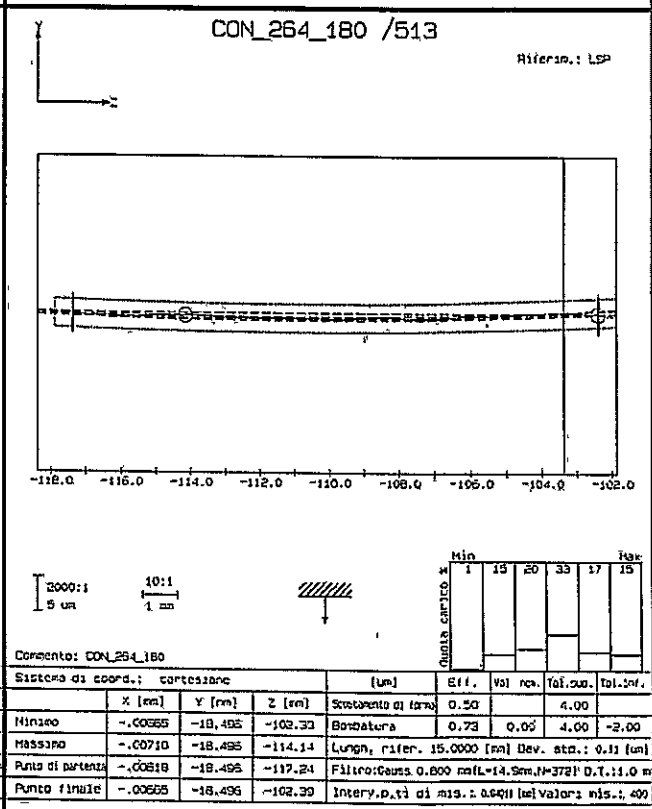
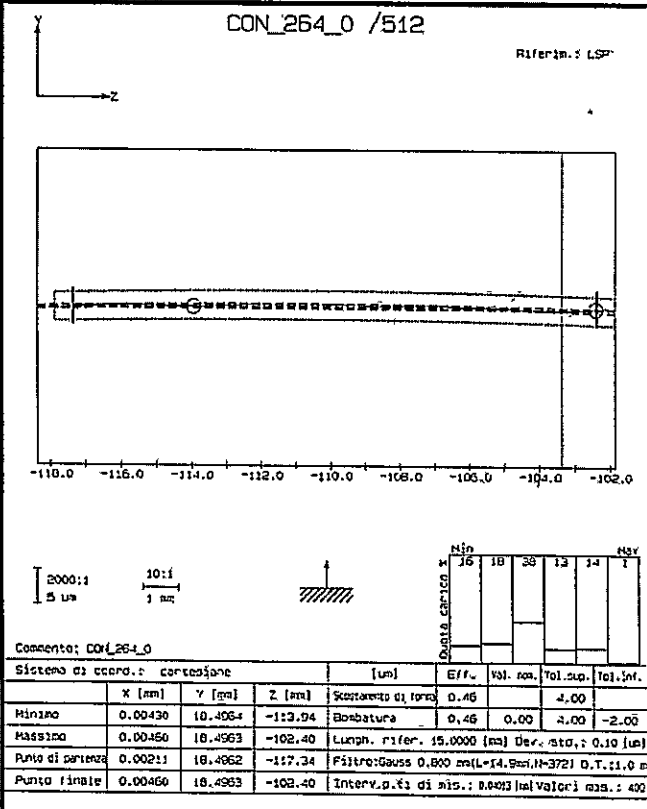
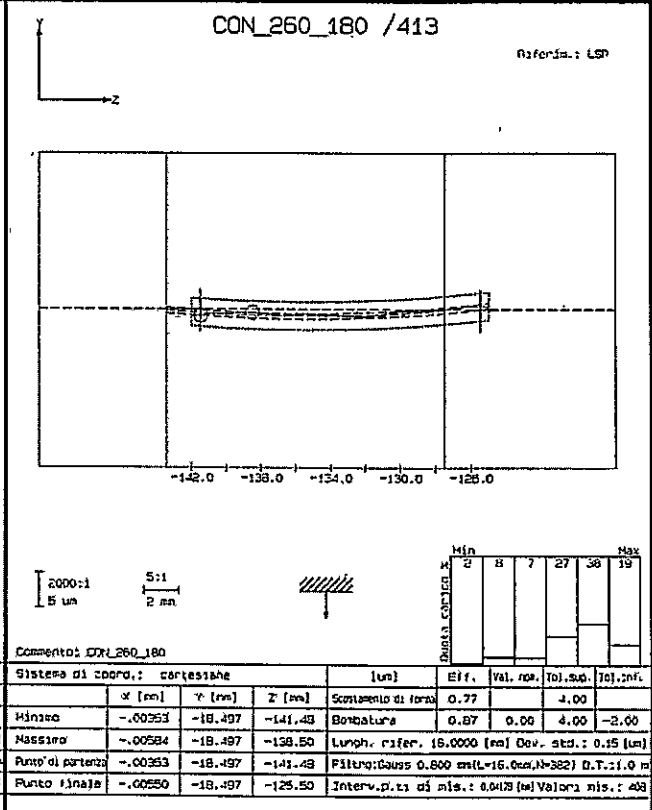
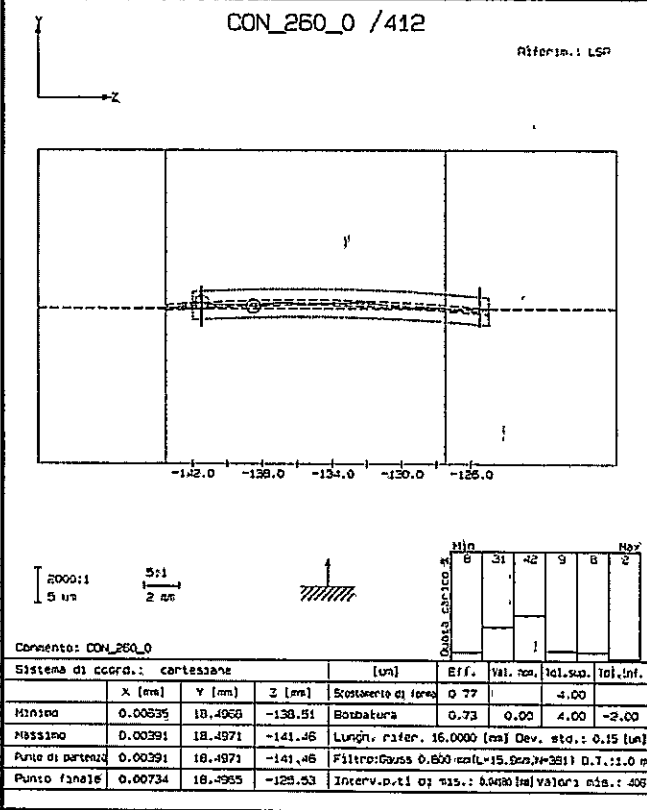


Klingelberg - P26 601265

*** BETRAC

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: OS2_2516107835_FIN	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore: Selvaggio M.	Denominazione: Albero Uscita 2
N. di commessa / di serie :pz_5	Stato di elaborazione: FINITO
ID macchina:	Nome file: OS2_1078_FINITO.wel
Caratteristica:	Data: 19.02.2017, 08:59





Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno: OS2_2516107835_FIN

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: Selvaggio M.

Denominazione: Albero Uscita 2

N. di commessa / di serie :pz_5

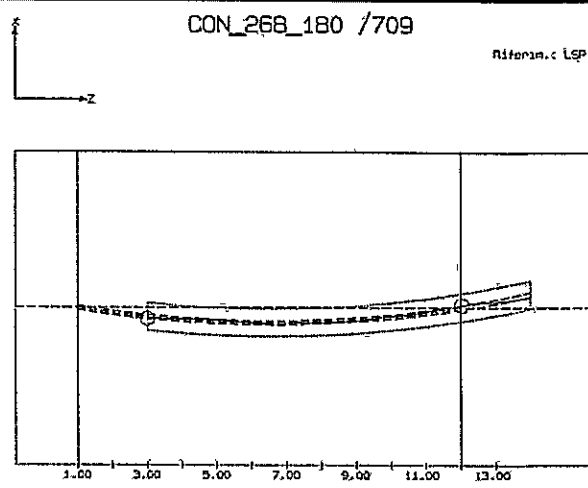
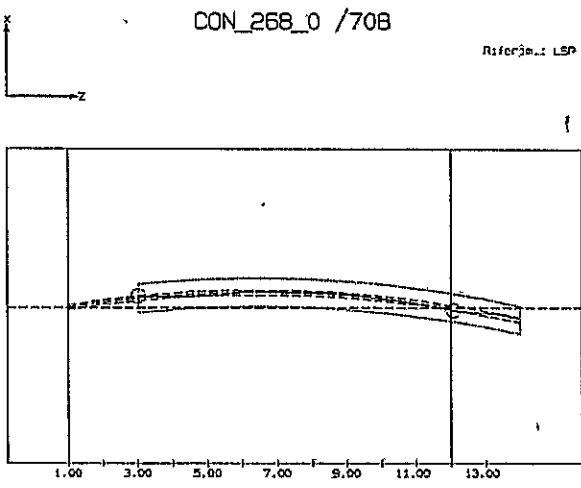
Stato di elaborazione: FINITO

ID macchina:

Nome file: OS2_1078_FINITO.wel

Caratteristica:

Data: 19.02.2017, 08:59



Commento: CDL_268_0

Commento: CDL_268_180

Sistema di coord. cartesiano			[um]				
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	Eff.	Val. pos.	Tol. sup.	Tol. inf.
Minimo	18.7511	-0.00152	12.0502	Borbatura	2.14	0.00	4.00
Massimo	18.7423	-0.00157	2.99531	Lungh. rifer. 11.0000 [mm] Dev. std.: 0.18 [um]			
Punto di partenz.	18.7423	-0.00157	2.99531	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=11.0mm, H=407) D.T.: 1.0			
Punto finale	18.7522	-0.00220	13.9667	Interv. p. ti di mis.: 0.200 [mm] Valori mis.: 407			

Sistema di coord. cartesiano			[um]				
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	Eff.	Val. pos.	Tol. sup.	Tol. inf.
Minimo	-18.742	0.00563	2.99471	Borbatura	2.21	0.00	4.00
Massimo	-18.751	0.00605	12.0102	Lungh. rifer. 11.0000 [mm] Dev. std.: 0.18 [um]			
Punto di partenz.	-18.742	0.00563	2.99471	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=11.0mm, H=407) D.T.: 1.0			
Punto finale	-18.752	0.00649	13.9681	Interv. p. ti di mis.: 0.200 [mm] Valori mis.: 407			

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria