

N. disegno : SR3_1086_401_804434 Cliente/macch. N. : P26_601265
 Collaudatore : Selvaggio M. Denominazione : SR3_1086_401_804434
 N. di commessa / di serie: 2511108650 Stato di elaborazione: Tornio Hard
 ID macchina : Nome file : SR3_1086_401_804434.wel
 Annotazione : PZ 29/1

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff.	Q.ta nom.	Tol sup.	Tol inf.	Scost	Valut.
				mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD
103	ROTONDITÀ	ROT_095_1	32	L	0.00220	0.00600	0.00220	--	
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm					
104	ROTONDITÀ	ROT_095_2		L	0.00144	0.00600	0.00144	---	
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm					
105	RETTILIN.	RET_096_0°	31	L	0.00186	0.00400	0.00186	-	
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=21.4mm,N=213) D.T.:1.5 mm					
106	RETTILIN.	RET_096_180°		L	0.00125	0.00400	0.00125	--	
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=21.3mm,N=212) D.T.:1.5 mm					
107	PARALLEL	PAR_094/B	33	Z	0.00482	0.00700	0.00482	++	
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=21.3mm,N=212) D.T.:1.5 mm					
108	SCOS FORMA	CON_097_0°		L	0.00181	0.00400	0.00181	-	
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=21.4mm,N=213) D.T.:1.5 mm					
108	BOMBATURA	CON_097_0°		C	-0.00042	0.00000	0.00400	-0.00200	-0.00042
	LSP			Lungh. di riferimento: 22.00000 mm					
109	SCOS FORMA	CON_096_180°		L	0.00130	0.00400	0.00130	--	
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=21.3mm,N=212) D.T.:1.5 mm					
109	BOMBATURA	CON_096_180°		C	-0.00024	0.00000	0.00400	-0.00200	-0.00024
	LSP			Lungh. di riferimento: 22.00000 mm					
203	ROTONDITÀ	ROT_093_1	30	L	0.00160	0.00400	0.00160	-	
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
204	ROTONDITÀ	ROT_093_2		L	0.00148	0.00400	0.00148	--	
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
205	RETTILIN.	RET_092_0°	29	L	0.00116	0.00300	0.00116	-	
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=6.1mm,N=61) D.T.:1.0 mm					
206	RETTILIN.	RET_092_180°		L	0.00135	0.00300	0.00135	-	
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=6.1mm,N=61) D.T.:1.0 mm					



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno: SR3_1086_401_804434

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: Selvaggio M.

Denominazione: SR3_1086_401_804434

N. di commessa / di serie :2511108650

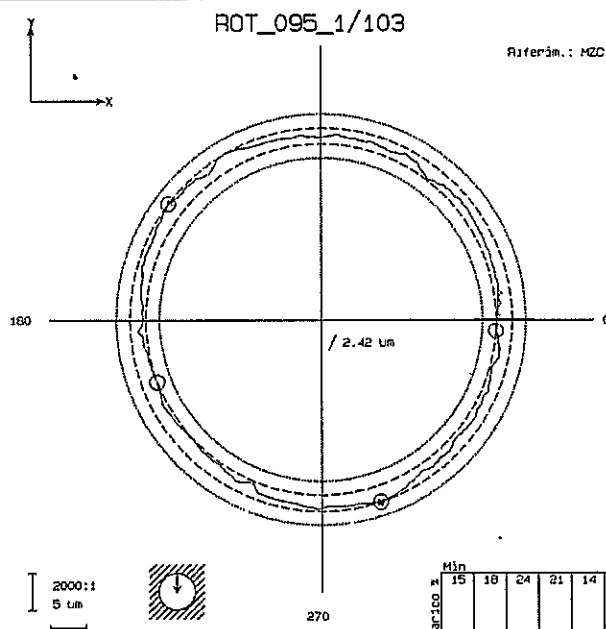
Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina:

Nome file: SR3_1086_401_804434.we

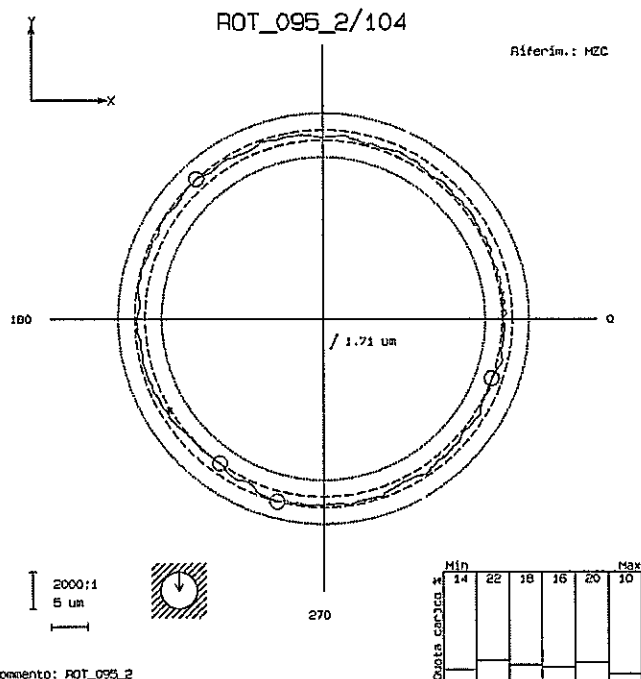
Caratteristica:

Data: 4.11.2016, 14:46



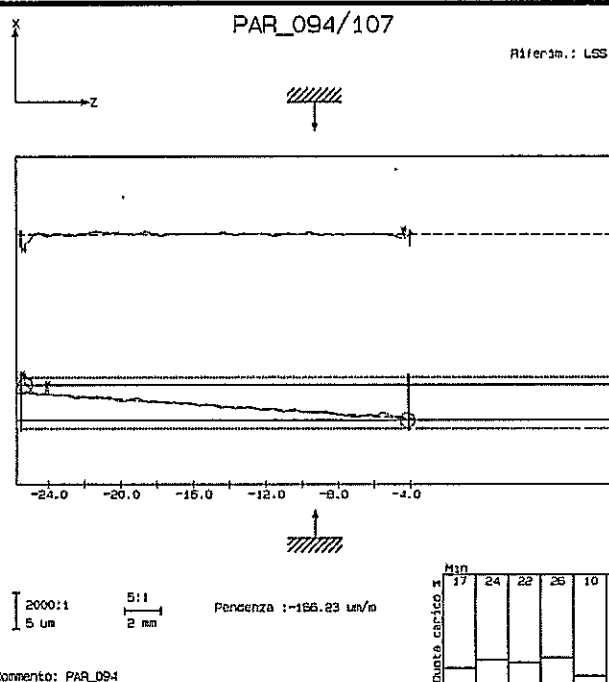
Comento: ROT_095_1

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.20	5.00	
Minimo	22.4627	-1.4069	-24.067	Dev. std.:	0.55 [um]	
Massimo	-17.944	13.5899	-24.059	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360 ,N=3599) D.T.:3.0 m		
Punto di partenza	22.5067	0.00396	-24.071	Valori misurati:	3500	
Punto finale	22.5067	-0.02651	-24.070	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Comento: ROT_095_2

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.44	5.00	
Minimo	21.2064	-7.5449	-7.0713	Dev. std.:	0.38 [um]	
Massimo	-5.9530	-21.814	-7.0717	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360 ,N=3599) D.T.:3.0 m		
Punto di partenza	22.5088	0.00246	-7.0710	Valori misurati:	3500	
Punto finale	22.5087	-0.02469	-7.0701	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



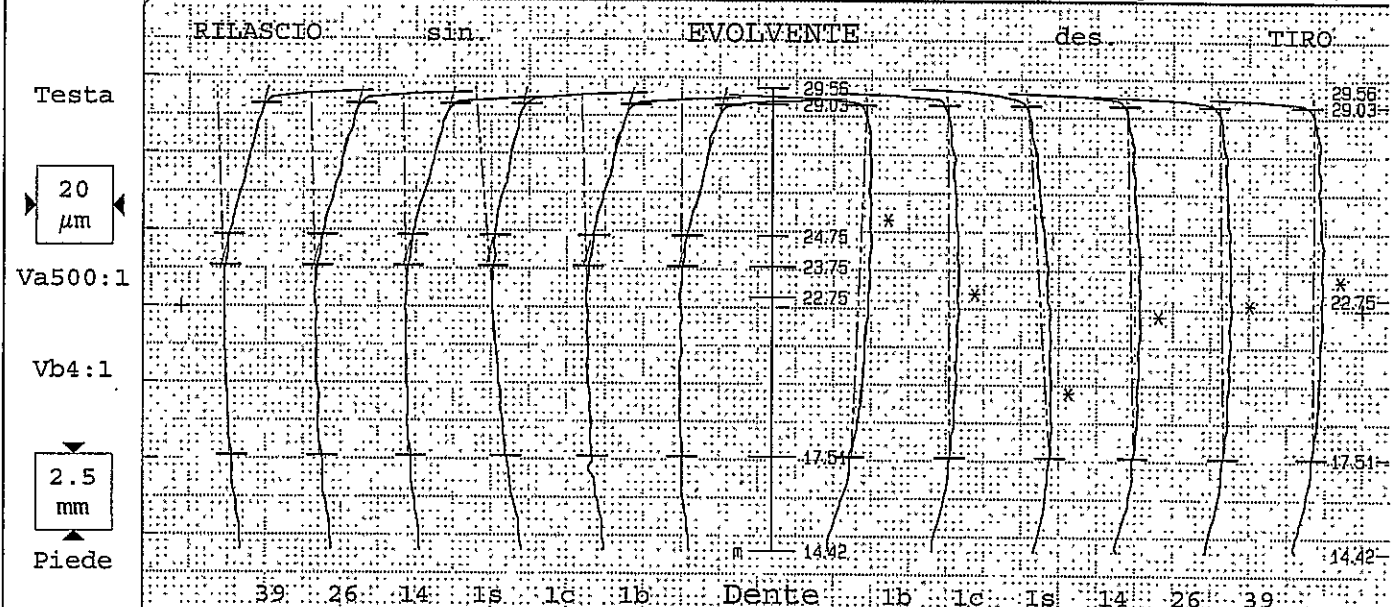
Comento: PAR_094

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	4.82	7.00	
Minimo	-22.511	0.02536	-4.1694	Dev. std.:	1.03 [um]	
Massimo	-22.508	0.02340	-25.288	Filtro:Gauss 0.800 mm(L=21,3mm,N=212) D.T.:1.5 m		
Punto di partenza	-22.508	0.02340	-25.288	Valori misurati:	219	
Punto finale	-22.511	0.02536	-4.1694	Interval. p.ti di misura:	0.10070 [mm]	

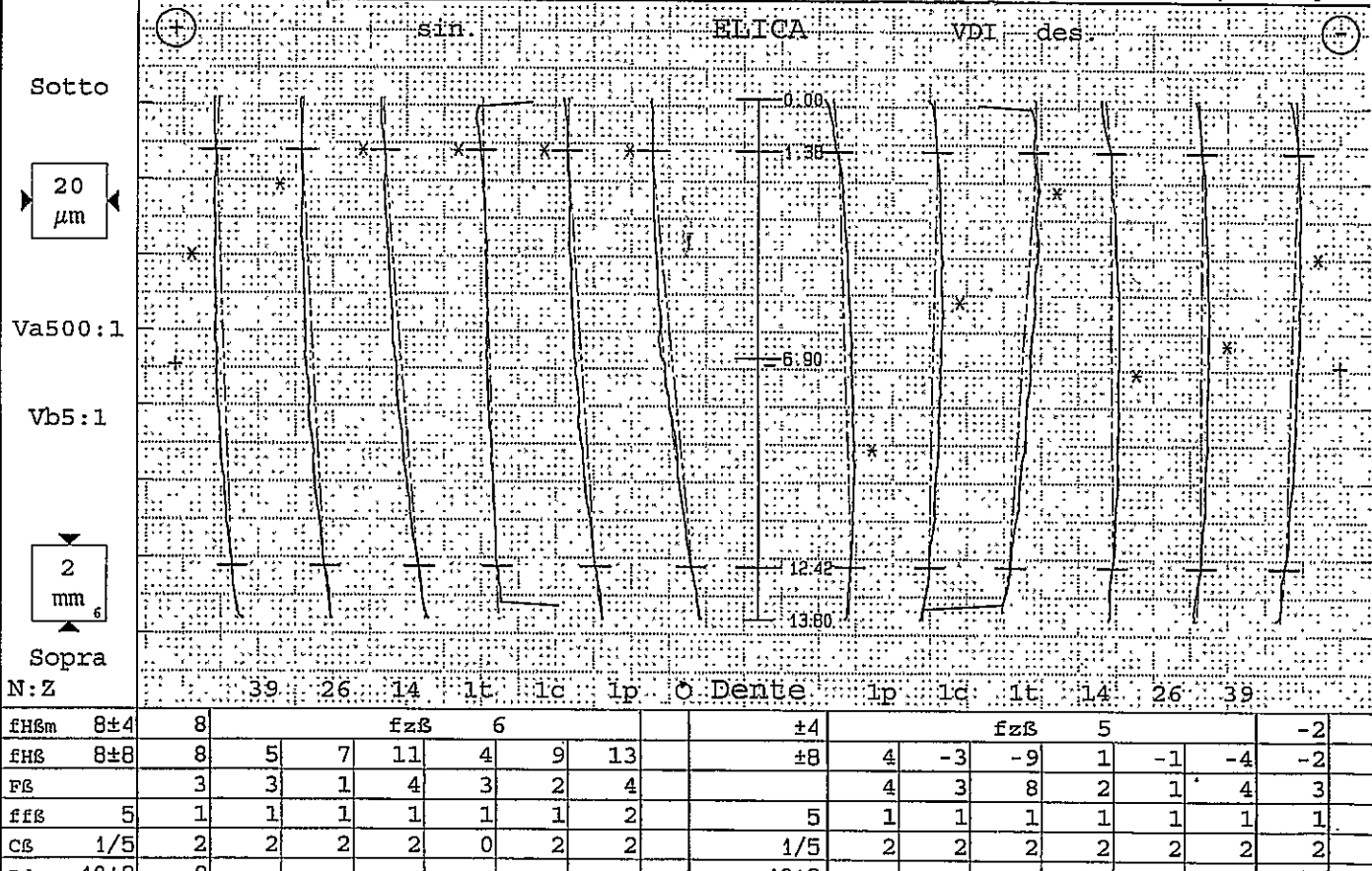
Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.:	STI0410005 0	P26 B7590	Controllore:	TURNO B	Data:	03.11.2016 14:31
Denominazione:	SR3		Numero denti z	51	Largh.fasc.dent. b	13.8mm
Numero disegno.:	D51.1.1086.50-IF		Modulo m	1.95mm	Tratto evolv. La	6.24/11.52mm
Commissa/serie nr.:	29 (N)		Angolo pressione	17.5°	Tratto elica Ls	11.04mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Forme elicoidale		-30.6°	Inizio elab. M1	17.51mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	108.4901mm	Palpatore Ø	(#2B) 1mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	-29.044°	Fat.scor.pr. x	.591



Tolerance	Medio	Val.misur [µm]							Qual	Tolerance	Val.misur [µm]							Medio	Qual
fHm	±5	2	fza 1							±5	fza 2							-1	
fHa	±8	2	3	2	2	8	2	0		±8	4	-1	-6	-2	-1	0	-1		
Fa		2	2	2	2	4	2	1			5	2	7	3	3	2	3		
ffa	5	1	1	1	1	1	1	1		5	2	2	1	1	2	3	2		
Ca										3+2	3	2	2	2	2	2	2		
Ca	-13/-5	-13	-12	-13	-13	-12	-12	-11											
ffa		0	0	0	0	0	1	0			0	0	0	0	0	0	0		
P/T-φ[mm]		110.660	16	[110.6/110.95]							[123.64/123.9]								



Tolerance	Medio	Val.misur [µm]							Qual	Tolerance	Val.misur [µm]							Medio	Qual
fHm	8±4	8	fzß 6							±4	fzß 5							-2	
fHß	8±8	8	5	7	11	4	9	13		±8	4	-3	-9	1	-1	-4	-2		
Fß		3	3	1	4	3	2	4			4	3	8	2	1	4	3		
ffß	5	1	1	1	1	1	1	2		5	1	1	1	1	1	1	1		
Cß	1/5	2	2	2	2	0	2	2		1/5	2	2	2	2	2	2	2		



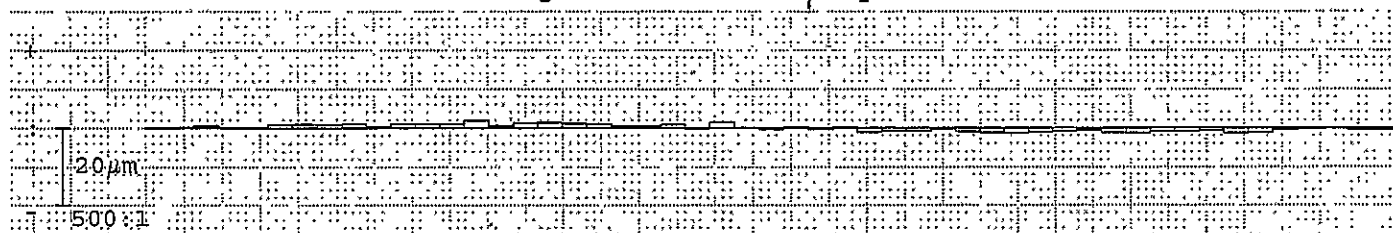
Ruota cilindrica Divisione



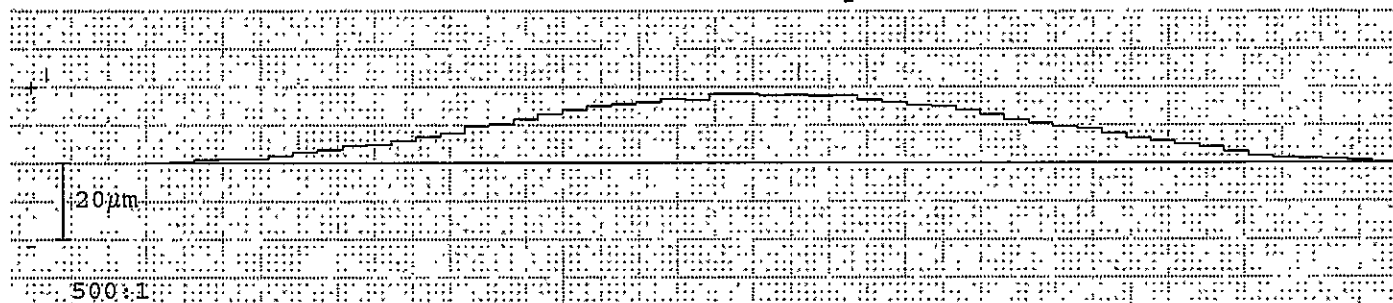
Docum.archiviato elettronicamente.Archiviazione cartacea non necessaria

Nr. prog.: STI0410005 0	P26 B7590	Controllore: TURNO B	Data: 03.11.2016 14:39
Denominazione: SR3		Numero denti z 51	Angolo pressione 17.5°
Numero disegno.: D51.1.1086.50-IF		Modulo m 1.95mm	Angolo elicita -30.6°
Comessa/serie nr.: 29 (A)		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formtest	Charge:	

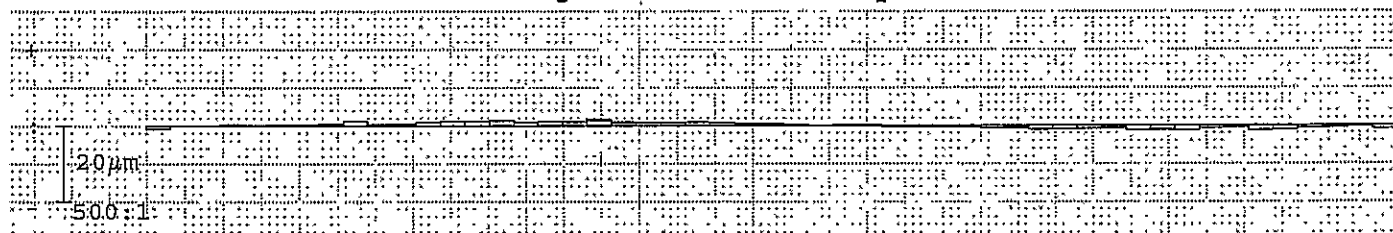
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



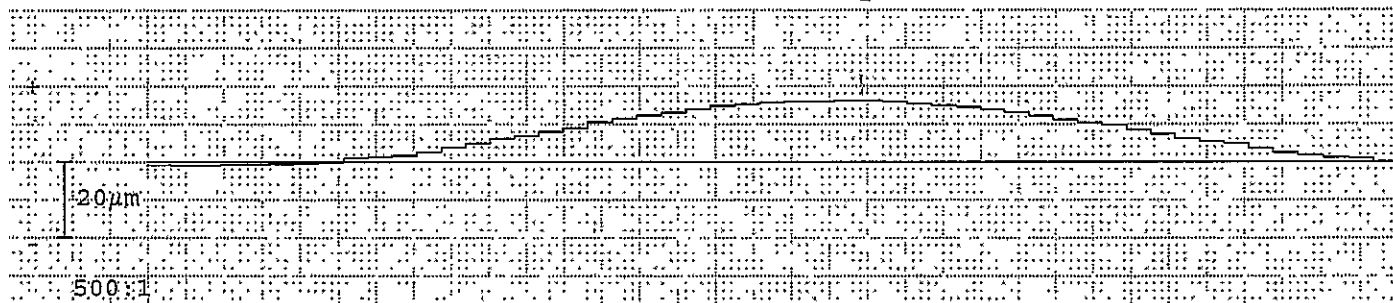
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



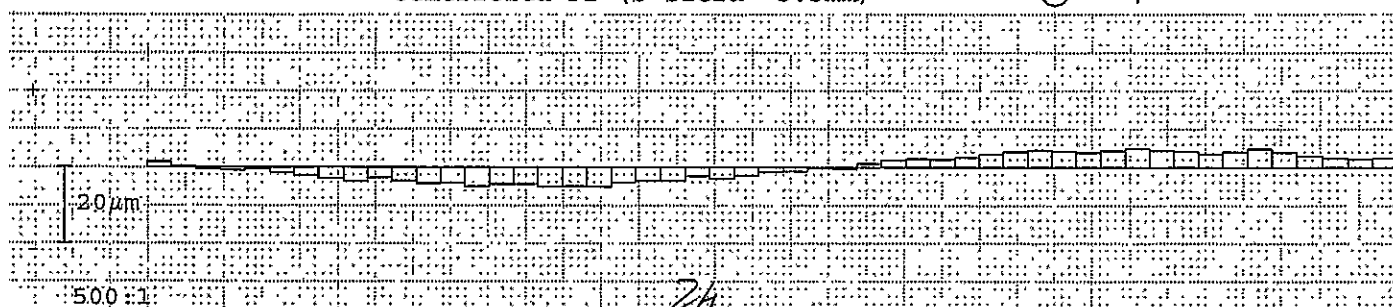
Errore somma di divisione Fp fianco destro



Corso per misura divis.: 117.645 z=6.9mm		fianco sinistro / RILASCIO				fianco destro / TIRO			
		Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	2		10		2		10	
Gr. salto di passo	fu max	2		12		1		12	
Scarto di divisione	Rp	3				3			
Err. globale di divisione	Fp	18		50		17		50	
Err. cordale di divisione	Fpz/8	7				7			

Centricità Fr (Ø-sfera =3.5mm)

⊙ : 9µm



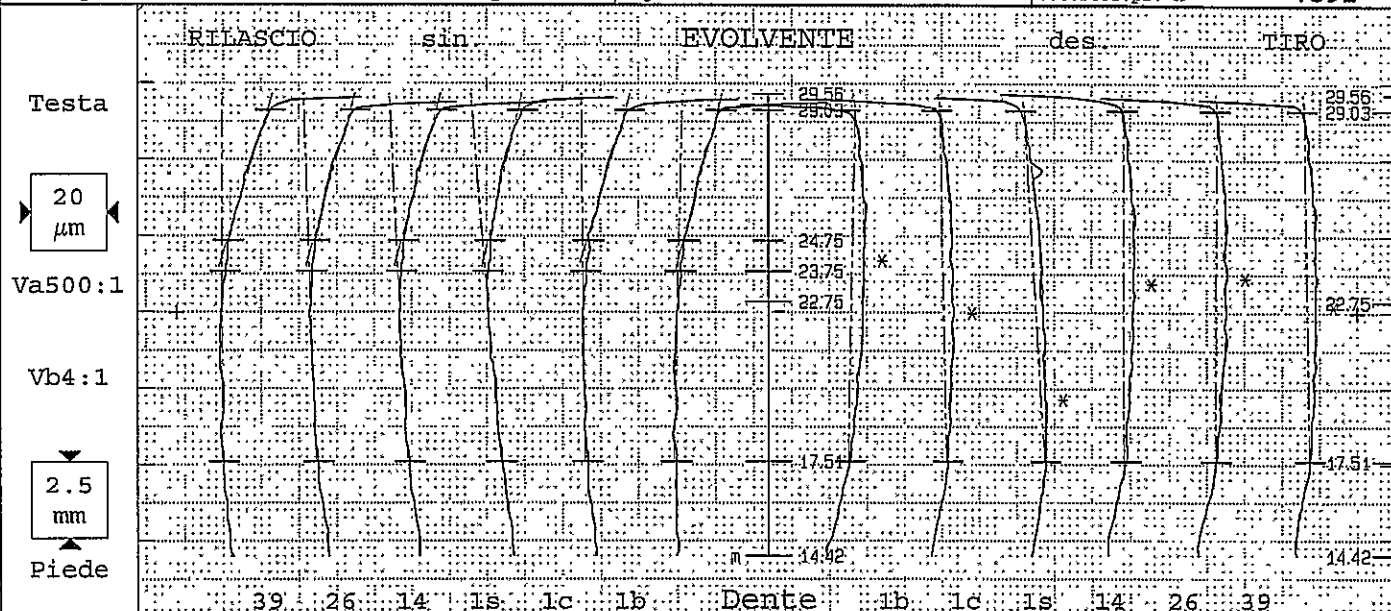
Err. di concentricità	Fr	10	32
Variaz. spessore dente	Rs		



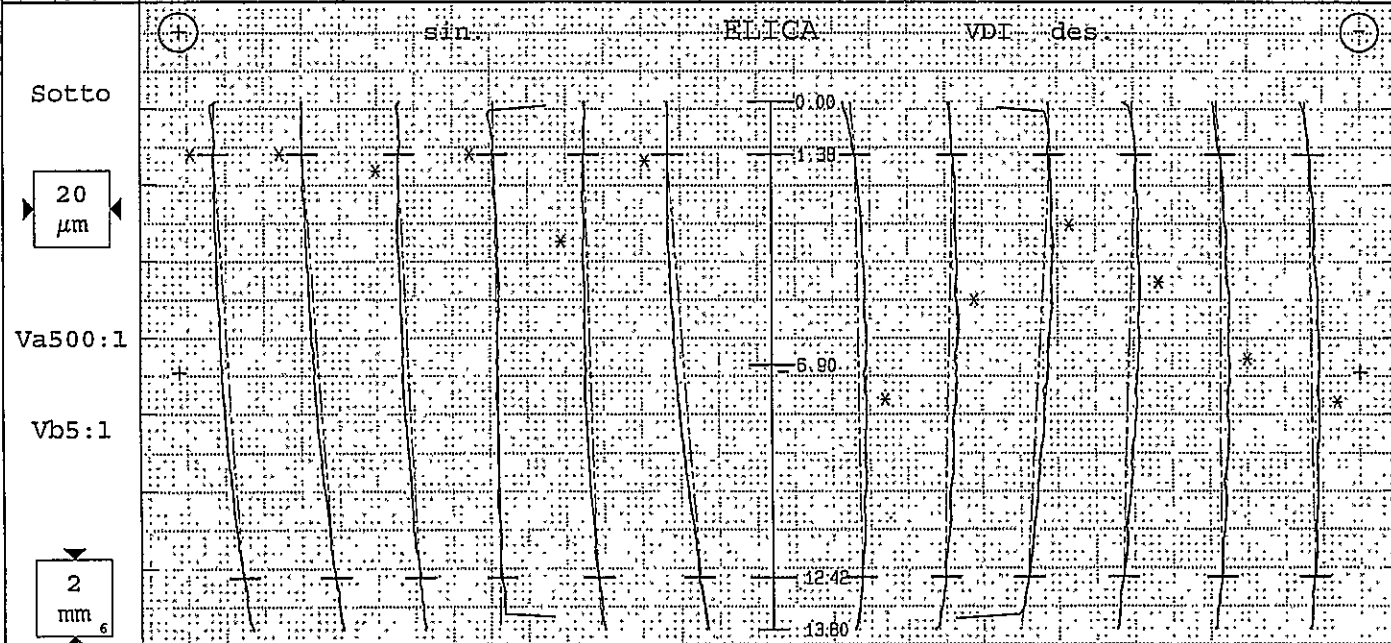
Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.:	STI041005 0	P26 B7590	Controllore:	TURNO B	Data:	03.11.2016 12:31
Denominazione:	SR3		Numero denti z	51	Largh.fasc.dent. b	13.8mm
Numero disegno.:	D51.1.1086.50-IF		Modulo m	1.95mm	Tratto evolv. La	6.24/11.52mm
Commessa/serie nr.:	31 (2)		Angolo pressione	17.5°	Tratto elica L8	11.04mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Formm	Angolo elica	-30.6°	Inizio elab. M1	17.51mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	108.4901mm	Palpatore Ø	(#2B) 1mm
Werkzeug:		Charge:	Ang. Base	-29.044°	Fat.scor.pr. x	.591



Tolerance	Medio	Val.misur [μm]							Qual	Tolerance	Val.misur [μm]							Medio	Qual
fH _{om} ±5	2	fza 5								±5	fza 2							-1	
fH _a ±8	2	0	3	5	8	1	-2		±8	2	-2	-5	0	0	-1	-1			
Fa	2	2	3	3	4	1	2			3	3	7	2	1	2	2			
ffa 5	1	2	1	1	1	1	1		5	4	1	4	1	1	1	1			
Ca									3±2	3	3	2	3	3	3	3			
Ca -13/-5	-12	-12	-12	-12	-12	-12	-9												
ffaf	0	0	0	0	0	0	0			0	1	0	1	0	0	0			
P/T-φ [mm]	110.679	[110.6/110.95]									[123.64/123.9]								



Sopra																	
N:Z		39	26	14	1t	1c	1p	C Dente	1p	1c	1t	14	26	39			
fHSm	8±4	8	fzß				6		±4	fzß				7		-2	
fHS	8±8	8	9	10	7	1	4	10		±8	2	-3	-8	-5	0	2	-2
FS		2	2	2	2	5	3	2		2	3	6	4	2	2	3	
ffß	5	1	1	1	1	1	1	1		5	1	1	1	1	1	1	
CS	1/5	1	2	1	1	0	1	2		1/5	2	2	2	2	2	2	

Ruota cilindrica Divisione



Nr. prog.: STI0410005 0	P26 B7590	Controllore: TURNO B	Data: 03.11.2016 12:31
Denominazione: SR3		Numero denti z 51	Angolo pressione 17.5°
Numero disegno: D51.1.1086.50-IF		Modulo m 1.95mm	Angolo elica -30.6°
Comessa/serie nr.: 31		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: FORM 1	Charge:	

Errori singoli di divisione fp fianco sinistro

20µm

500:1

Errore somma di divisione Fp fianco sinistro

20µm

500:1

Errori singoli di divisione fp fianco destro

20µm

500:1

Errore somma di divisione Fp fianco destro

20µm

500:1

Corsa per misura divis.: 117.645 z=6.9mm

		fianco sinistro / RILASCIO				fianco destro / TIRO			
		Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	2		10		2		10	
Gr. salto di passo	fu max	1		12		1		12	
Scarto di divisione	Rp	4				3			
Err. globale di divisione	Fp	24		50		17		50	
Err. cordale di divisione	Fpz/8	9				6			

Centricità Fr (Ø-sfera =3.5mm)

⊙ : 15µm

20µm

500:1

Err. di concentricità	Fr	16	32
Variaz. spessore dente	Rs		

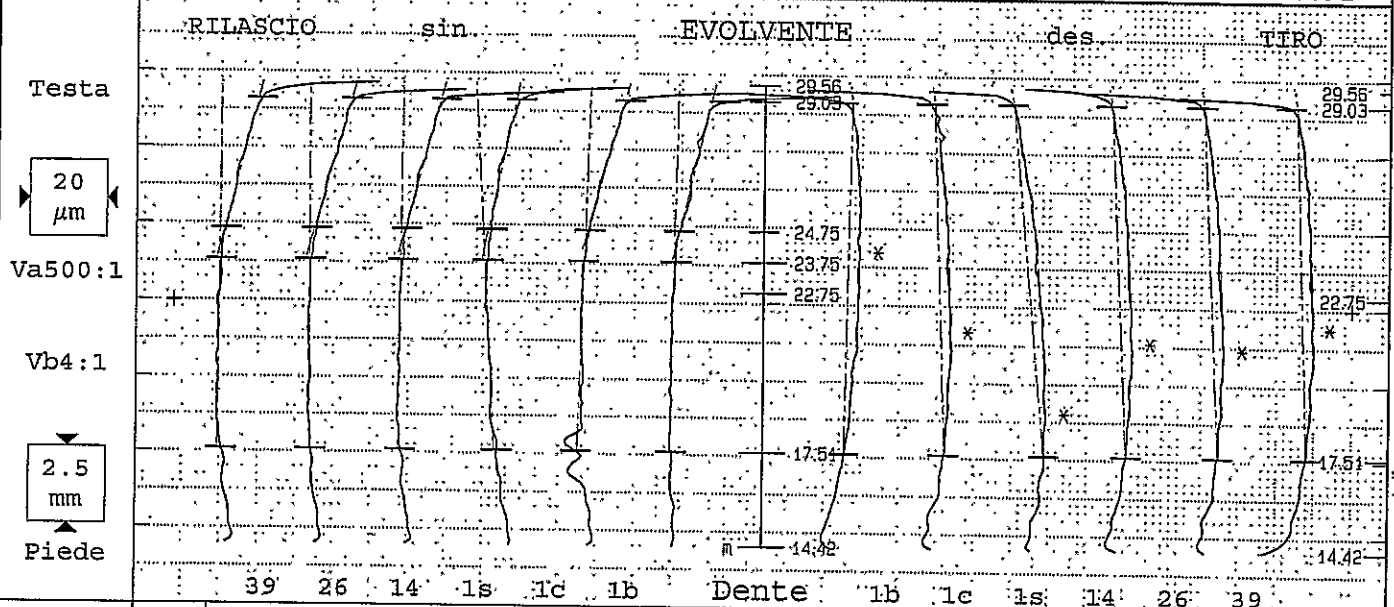


Docum.archiviato elettronicamente.Archiviazione cartacea non necessaria

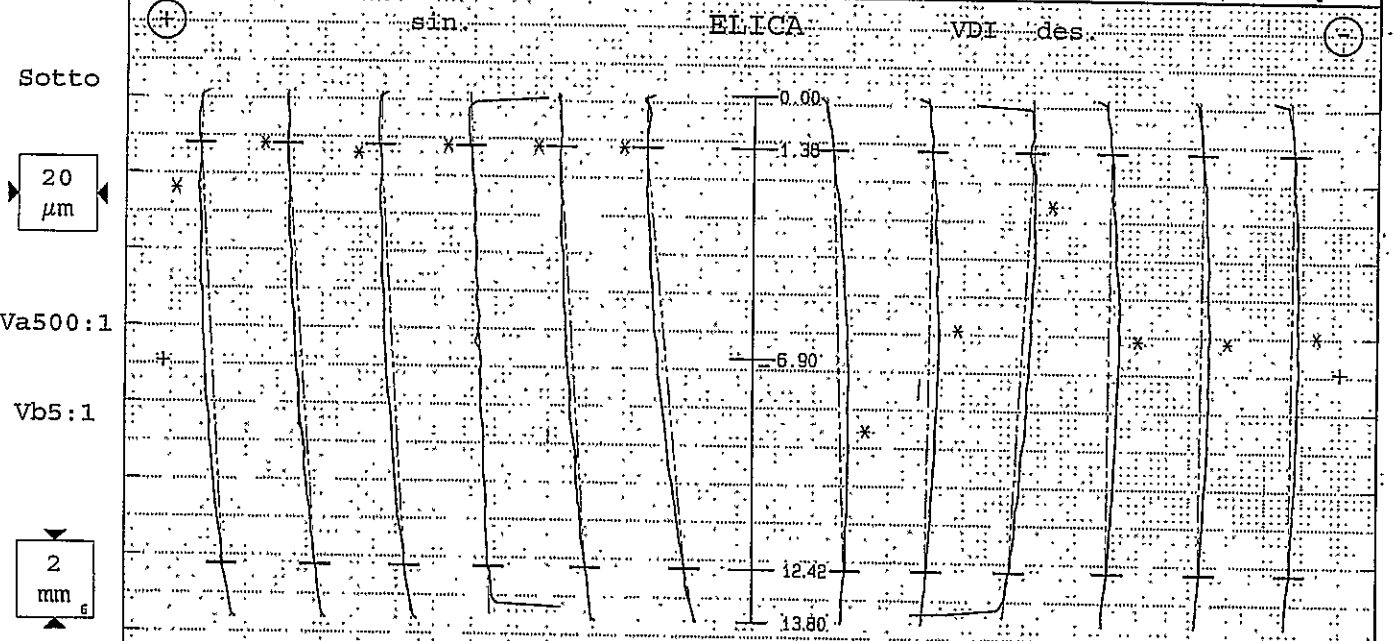
Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.:	STI0410005 0	P26 601265	Controllatore:	TURNO C	Data:	14.12.2016 09:53
Denominazione:	SR3		Numero denti z	51	Largh.fasc.dent. b	13.8mm
Numero disegno.:	D51.1.1086.50-IF		Modulo m	1.95mm	Tratto evolv. La	6.24/11.52mm
Commissa/serie nr.:	34(3)		Angolo pressione	17°30'00"	Tratto elica Ls	11.04mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Forme	Angolo elica	-30°36'00"	Inizio elab. M1	17.51mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	108.4901mm	Palpatore Ø	(#2D) 1mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	-29°02'38"	Fat.scor.pr. x	.591



Tolerance	Medio	Val.misur [µm]							Qual	Tolerance	Val.misur [µm]							Medio	Qual
fHm	±5	-1	fza 3							±5	fza 1							-4	
fHa	±8	-1	-1	0	-1	5	-3	-2		±8	2	-3	-9	-4	-4	-3	-4		
Fa		2	1	1	1	4	5	2			3	4	9	5	5	5	5		
ffa	5	2	1	1	1	2	4	1		5	3	2	1	1	1	2	2		
Ca										3±2	3	3	3	3	3	3	3		
Ca	-13/-5	-10	-10	-11	-10	-10	-9	-9											
ffaf		0	0	0	0	0	2	0			1	0	0	1	0	0	0		
P/T-φ [mm]		110.673	16	[110.6/110.95]							[123.64/123.9]								



Sopra																	
N:Z		39	26	14	1t	1c	1p	Ø Dente	1p	1c	1t	14	26	39			
FHsm	8±4	9	fzß 2						±4	fzß 1						-1	
FHB	8±8	9	8	10	9	6	9	13		±8	4	-2	-8	-1	-1	-1	-1
Fß		2	2	2	2	3	1	4			4	2	7	2	2	2	2
ffß	5	1	1	1	1	2	1	1		5	1	1	2	1	1	1	1
Fß	1/5	2	2	2	2	0	1	2		1/5	3	2	2	3	2	2	2
Bd	-10±8	-7															



Ruota cilindrica Divisione



Nr. prog.: STI0410005 0 P26 601265	Controllatore: TURNO C	Data: 14.12.2016 09:53
Denominazione: SR3	Numero denti z 51	Angolo pressione 17°30'00"
Numero disegno: D51.1.1086.50-IF	Modulo m 1.95mm	Angolo elica -30°36'00"
Comessa/serie nr.: 34	Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: FORMER	Charge:

Errori singoli di divisione fp fianco sinistro

20µm	500:1
------	-------

Errore somma di divisione Fp fianco sinistro

20µm	500:1
------	-------

Errori singoli di divisione fp fianco destro

20µm	500:1
------	-------

Errore somma di divisione Fp fianco destro

20µm	500:1
------	-------

Corso per misura divis. 117.645 z=6.9mm		fianco sinistro / RILASCIO				fianco destro / TIRO			
		Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	1		10		1		10	
Gr. salto di passo	fu max	1		12		1		12	
Scarto di divisione	Rp	2				2			
Err. globale di divisione	Fp	5		32		5		32	
Err. cordale di divisione	Fpz/8	3				2			

Centricità Fr (Ø-sfera =3.5mm)

⊙ : 5µm

20µm	500:1
------	-------

Err. di concentricità	Fr	6	22	1
Variaz. spessore dente	Rs			

Docum.archiviato elettronicamente.Archiviazione cartacea non necessaria



Ruota cilindrica Divisione



Nr. prog.: STI0410005 0	P26 601265	Controllatore: TURNO C	Data: 14.12.2016 09:26
Denominazione: SR3		Numero denti z 51	Angolo pressione 17°30'00"
Numero disegno: D51.1.1086.50-IF		Modulo m 1.95mm	Angolo elicica -30°36'00"
Comessa/serie nr.: 46		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: FORMER	Charge:	

Errori singoli di divisione fp fianco sinistro

20µm
500:1

Errore somma di divisione Fp fianco sinistro

20µm
500:1

Errori singoli di divisione fp fianco destro

20µm
500:1

Errore somma di divisione Fp fianco destro

20µm
500:1

Corso per misura divis.: 117.645 z=6.9mm		fianco sinistro / RILASCIO				fianco destro / TIRO			
		Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	1		10		1		10	
Gr. salto di passo	fu max	1		12		1		12	
Scarto di divisione	Rp	2				1			
Err. globale di divisione	Fp	5		32		3		32	
Err. cordale di divisione	Fpz/8	3				1			

Centricità Fr (Ø-sfera =3.5mm)

⊙ : 2µm

20µm
500:1

Err. di concentricità	Fr	3	22
Variaz. spessore dente	Rs		

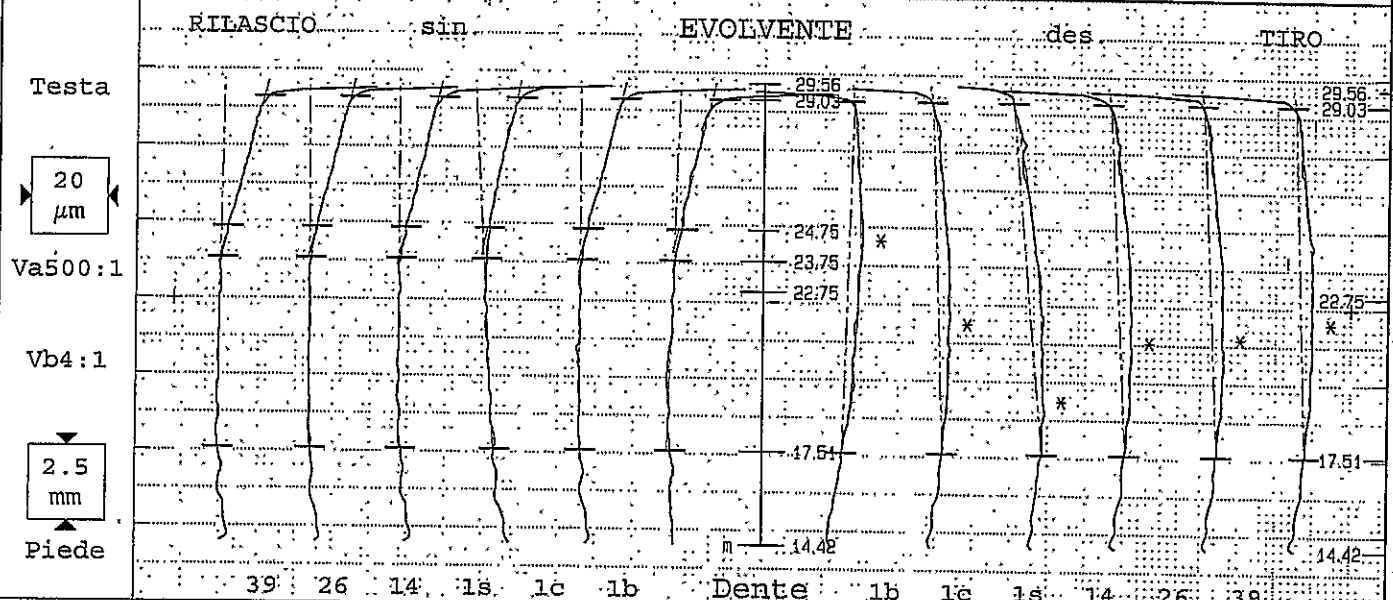
Docum. archiviato elettronicamente. Archiviazione cartacea non necessaria



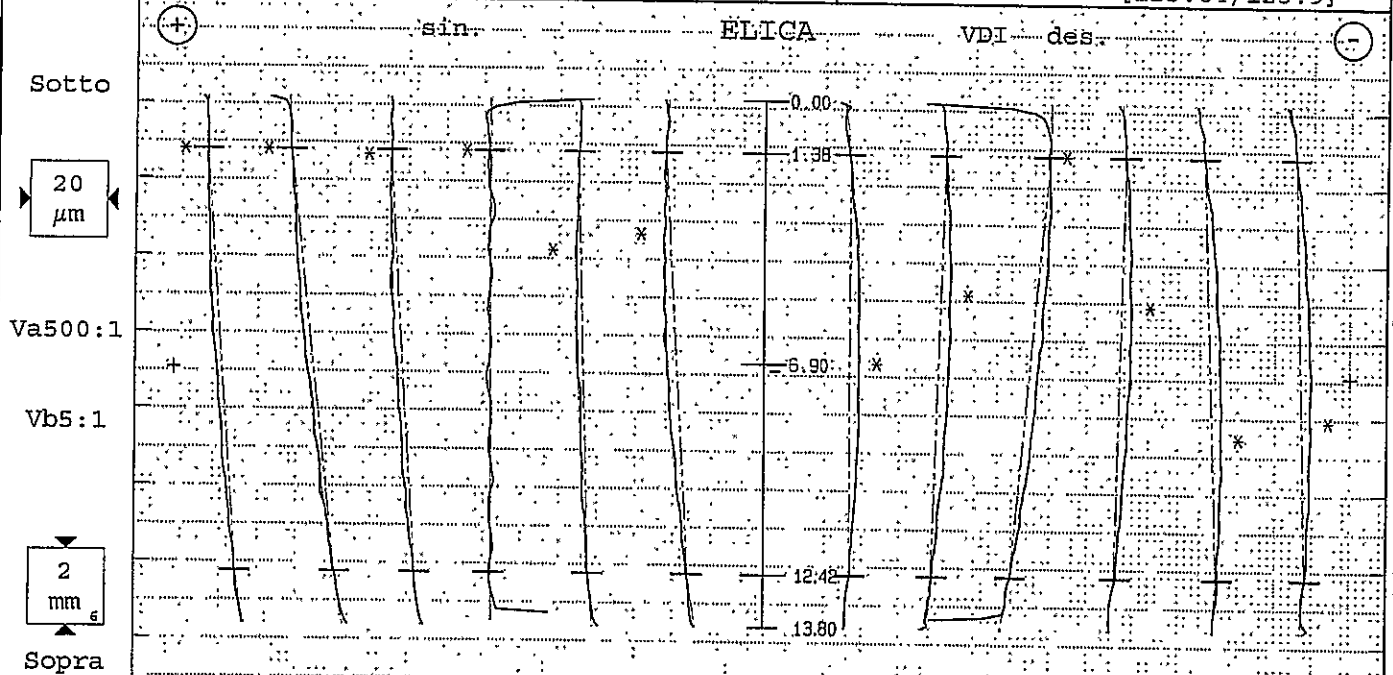
Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.:	STI041005 0	P26 601265	Controllore:	TURNO C	Data:	14.12.2016 09:39
Denominazione:	SR3		Numero denti z	51	Largh.fasc.dent. b	13.8mm
Numero disegno:	D51.1.1086.50-IF		Modulo m	1.95mm	Tratto evol. La	6.24/11.52mm
Comessa/serie nr.:	59 (S)		Angolo pressione	17°30'00"	Tratto elica L8	11.04mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Forme	Angolo elica	-30°36'00"	Inizio elab. M1	17.51mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	108.4901mm	Palpatore Ø	(#2D) 1mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	-29°02'38"	Fat.scor.pr. x	.591



Tolerance	Medio	Val.misur [µm]								Qual	Tolerance	Val.misur [µm]								Medio	Qual
fHm	±5	-1	fza 2								±5	fza 1								-4	
fHa	±8	-1	-2	0	0	5	0	-3			±8	3	-3	-8	-4	-4	-3	-4			
Fa		2	2	1	1	3	2	2				3	3	8	5	5	4	4			
ffa	5	1	1	1	1	1	2	2			5	2	1	2	2	1	2	2			
Ca											3±2	3	3	3	3	3	3	3			
Ca	-13/-5	-11	-11	-11	-10	-11	-11	-8													
ffa		0	0	0	0	0	0	0				2	0	0	0	0	1	0			
P/T-φ [mm]		110.660	16	[110.6/110.95]								[123.64/123.9]									



N:Z		39	26	14	1t	1c	1p	Ø Dente	1p	1c	1t	14	26	39
fHm	8±4	9			fzß	11		±4		fzß	9			-1
fHs	8±8	9	10	15	8	1	4	±8	0	-5	-13	-4	4	3
Fß		5	2	11	2	7	4		2	4	11	3	4	5
ffa	5	1	1	1	1	2	1	5	1	1	1	1	1	1
CS	1/5	2	2	2	2	0	1	1/5	3	3	2	3	3	3

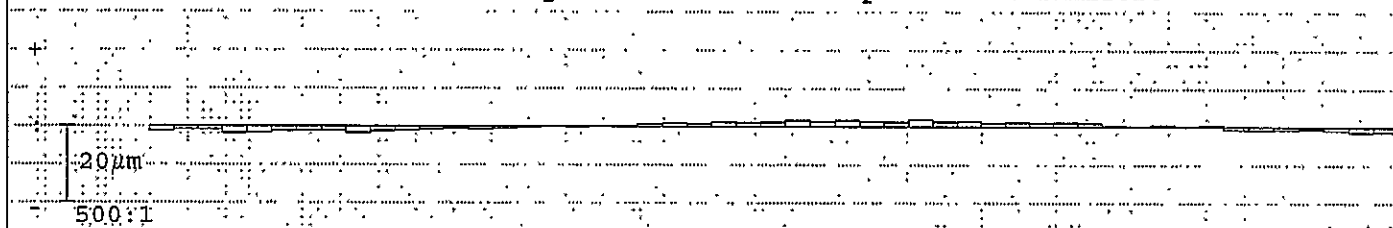


Ruota cilindrica Divisione

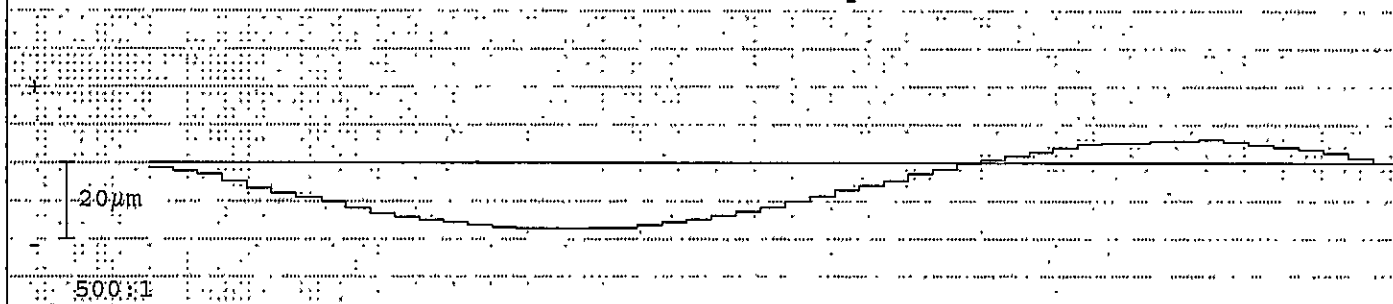


Nr. prog.: STI0410005 0	P26 601265	Controllore: TURNO C	Data: 14.12.2016 09:39
Denominazione: SR3		Numero denti z 51	Angolo pressione 17°30'00"
Numero disegno: D51.1.1086.50-IF		Modulo m 1.95mm	Angolo elicica -30°36'00"
Commessa/serie nr.: 59		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: FORM	Charge:	

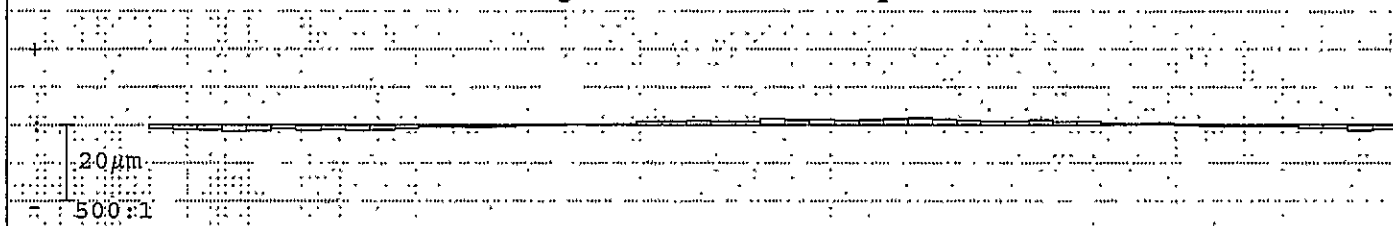
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



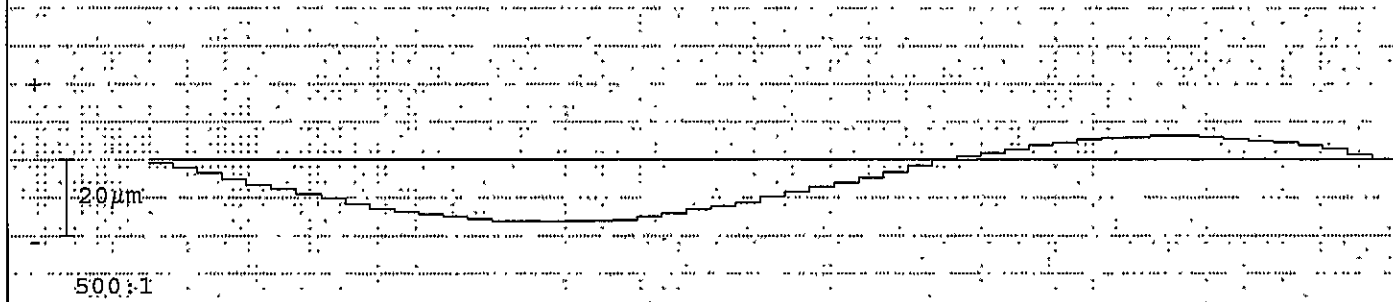
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



Errore somma di divisione Fp fianco destro

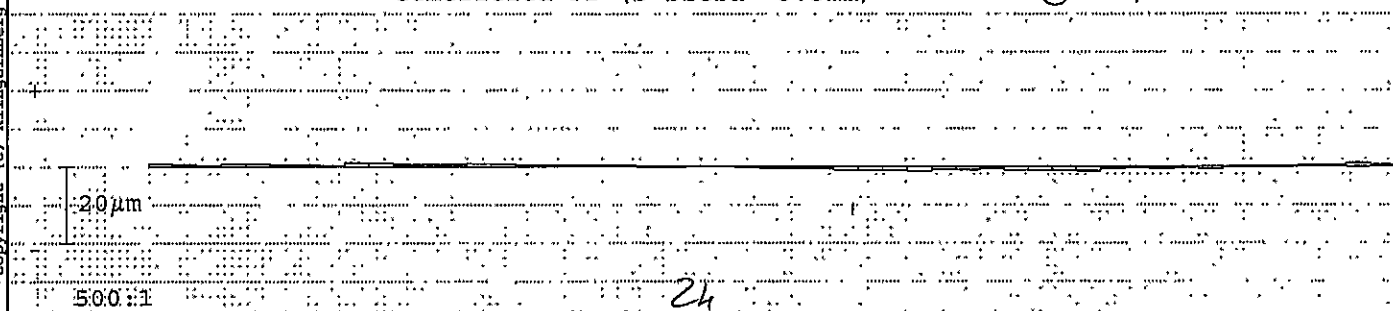


Corso per misura divis.: 117.645 z=6.9mm

	fianco sinistro / RILASCIO				fianco destro / TIRO			
	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione fp max	2		10		2		10	
Gr. salto di passo fu max	1		12		1		12	
Scarto di divisione Rp	4				4			
Err. globale di divisione Fp	23		32		22		32	
Err. cordale di divisione Fpz/8	9				8			

Centricità Fr (Ø-sfera = 3.5mm)

⊙ : 2µm



Err. di concentricità Fr	2	22	
Variaz. spessore dente Rs			

Docum. archiviato elettronicamente. Archiviazione cartacea non necessaria



KLINGELBERG

Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.:	STI0410005 0	P26 601265	Controllatore:	TURNO C	Data:	08.02.2017 11:07
Denominazione:	SR3		Numero denti z	51	Largh.fasc.dent. b	13.8mm
Numero disegno:	D51.1.1086.50-IF		Modulo m	1.95mm	Tratto evolv. La	6.24/11.52mm
Commessa/serie nr.:	29 (A)		Angolo pressione	17°30'00"	Tratto elica Ls	11.04mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Forme elica		-30°36'00"	Inizio elab. Ml	17.51mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	108.4901mm	Palpatore Ø	(#2D) 1mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	-29°02'38"	Fat.scor.pr. x	.591

RILASCIO

TIRO

Testa-Ø: 123.677mm 15 [123.64/123.9]

VDI



Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.:	STI0410005 0	P26 601265	Controllatore:	TURNO C	Data:	08.02.2017 11:09
Denominazione:	SR3		Numero denti z	51	Largh.fasc.dent. b	13.8mm
Numero disegno.:	D51.1.1086.50-IF		Modulo m	1.95mm	Tratto evolv. La	6.24/11.52mm
Comessa/serie nr.:	31 (2)		Angolo pressione	17°30'00"	Tratto elica Ls	11.04mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Form	Angolo elica	-30°36'00"	Inizio elab. M1	17.51mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	108.4901mm	Palpatore Ø	(#2D) 1mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	-29°02'38"	Fat.scor.pr. x	.591

RILASCIO

TIRO

Testa-Ø: 123.68mm /15 [123.64/123.9]

VDI



Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.:	STI0410005 0	P26 601265	Controllore:	TURNO C	Data:	08.02.2017 11:10
Denominazione:	SR3		Numero denti z	51	Largh.fasc.dent. b	13.8mm
Numero disegno.:	D51.1.1086.50-IF		Modulo m	1.95mm	Tratto evol. La	5.24/11.52mm
Commessa/serie nr.:	34 (3)		Angolo pressione	17°30'00"	Tratto elica LS	11.04mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Form	Angolo elica	-30°36'00"	Inizio elab. M1	17.51mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	108.4901mm	Palpatore Ø	(#2D) 1mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	-29°02'38"	Pat.scor.pr. x	.591

RILASCIO

TIRO

Testa-Ø: 123.678mm 15 [123.64/123.9]

VDI

Testa-Ø: 123.676mm / 15 [123.64/123.9]

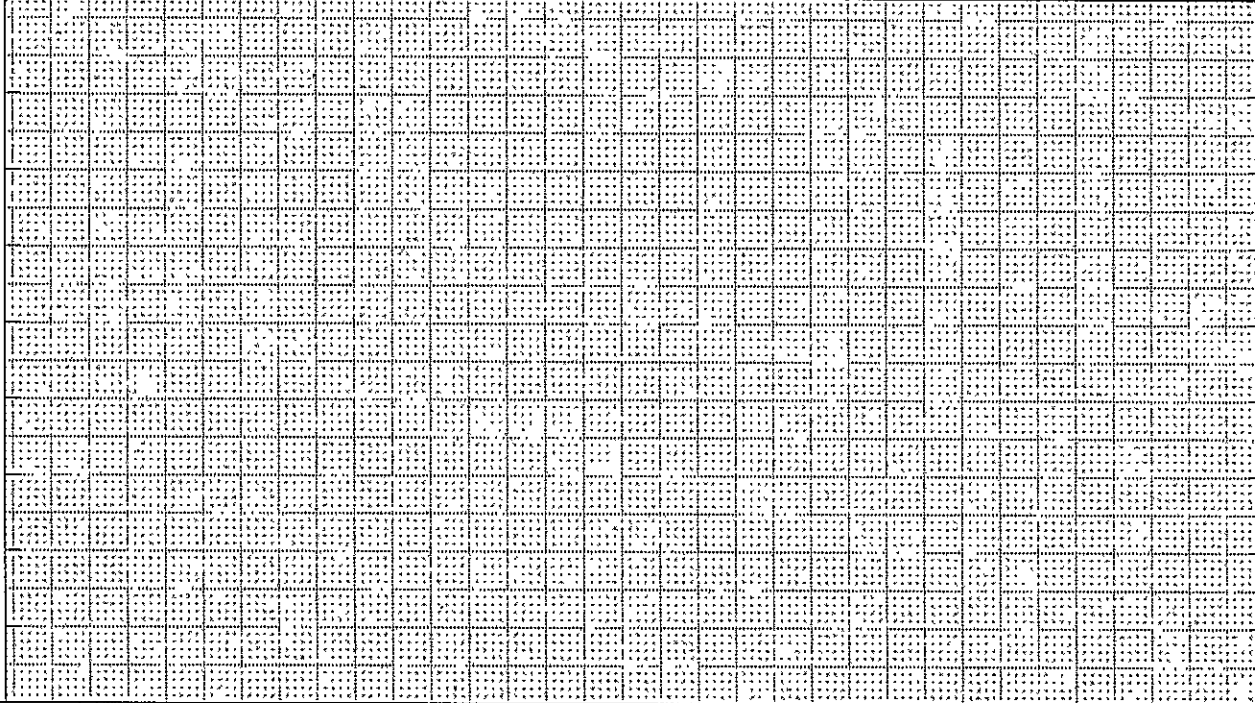
VDI

Testa-Ø: 123.676mm *15* [123.64/123.9]

Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.:	STI0410005 0	P26 B7590	Controllore:	TURNO B	Data:	03.11.2016 14:45
Denominazione:	CA SR3 di pezzo		Numero denti z	42	Largh.fasc.dent. b	1.2mm
Numero disegno.:	D51.1.1086.50-KK H		Modulo m	2mm	Tratto evolv. La	2.29mm
Commessa/serie nr.:	291		Angolo pressione	30°	Tratto elica Ls	.76mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Formnast	Angolo elica	4.5/-4.5°	Inizio elab. M1	21.91mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	72.7461mm	Palpatore Ø	(#2B) 1mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	0°	Fat.scor.pr. x	.45



Sotto

20
µm

Va500:1

Vb50:1

.2
mm

Sopra

N:Z

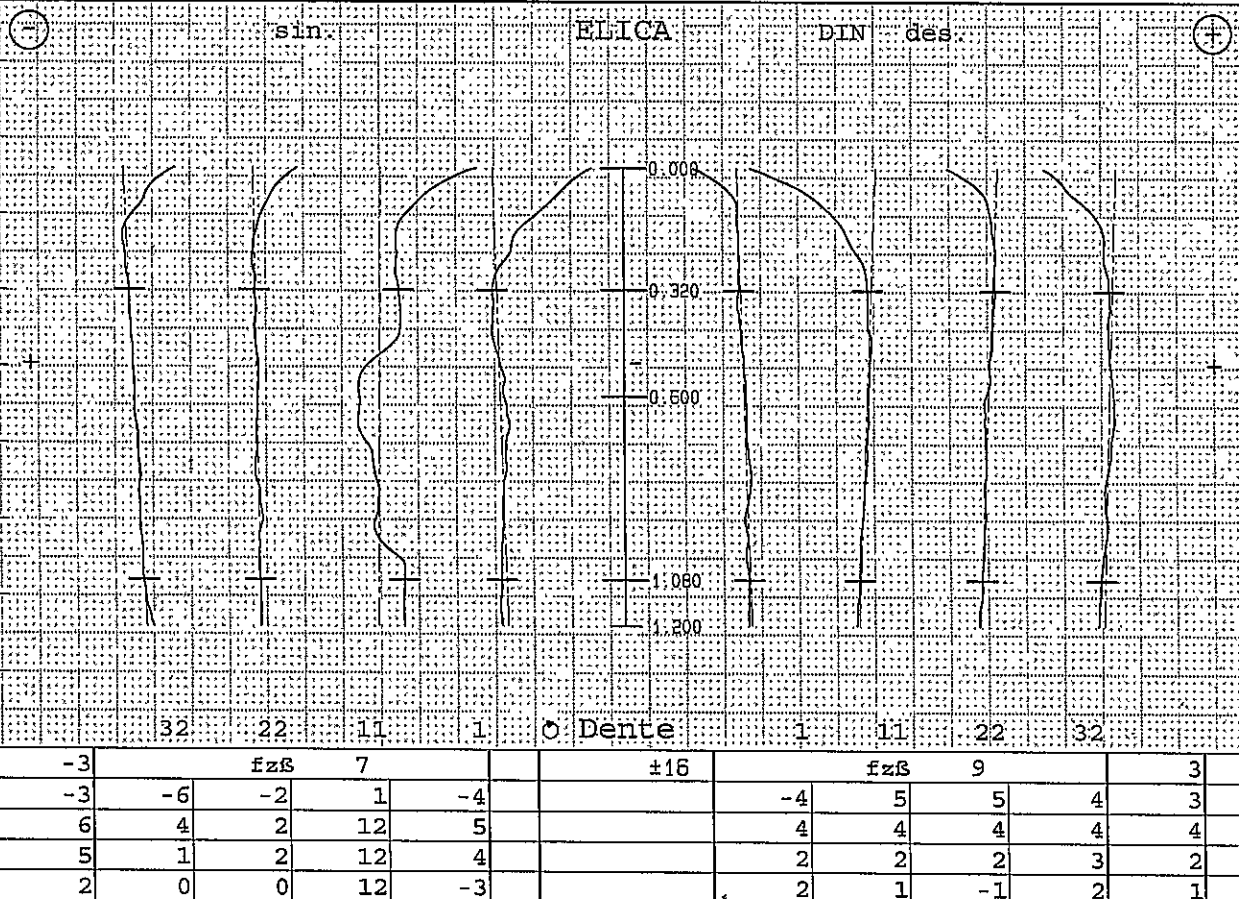
fH&m ±16

fH&S

FS

ff&S

CB

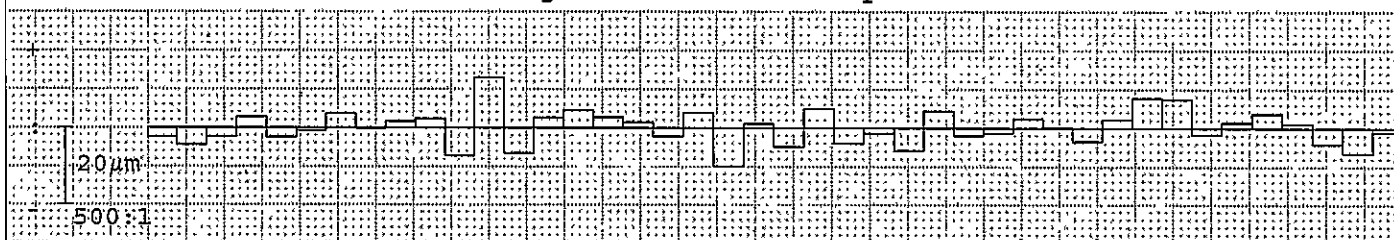


Ruota cilindrica Divisione

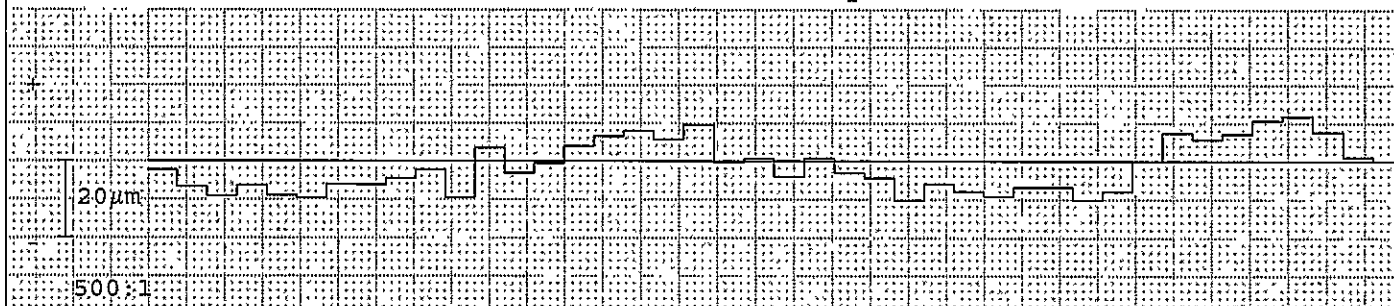


Nr. prog.: STI0410005 0	P26 B7590	Controllore: TURNO B	Data: 03.11.2016 14:45
Denominazione: CA SR3 di pezzo	Numero denti z 42	Angolo pressione 30°	
Numero disegno.: D51.1.1086.50-KK H	Modulo m 2mm	Angolo elica 4.5/-4.5°	
Commessa/serie nr.: 251	Untersuchungszweck: Laufende Messung		
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formelzeig	Charge:	

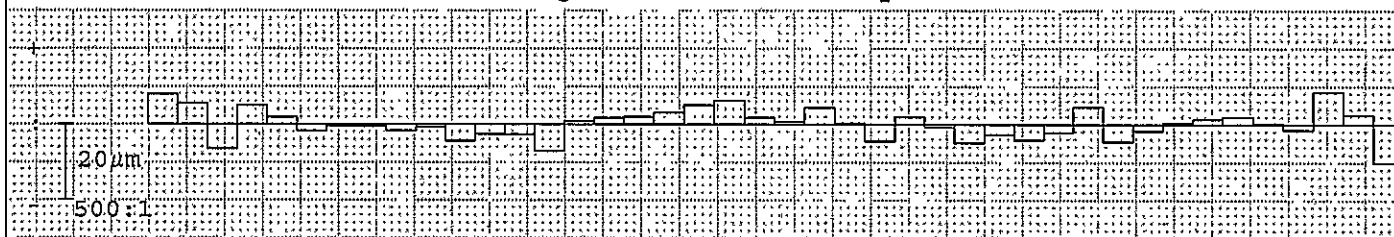
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



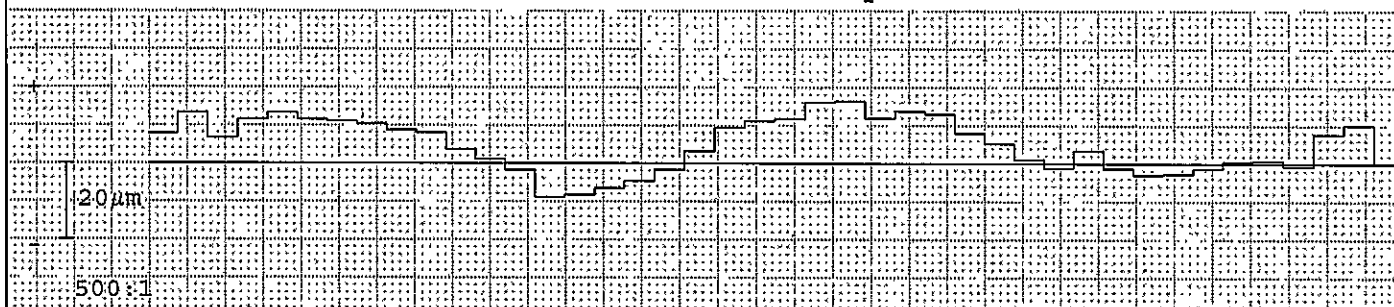
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



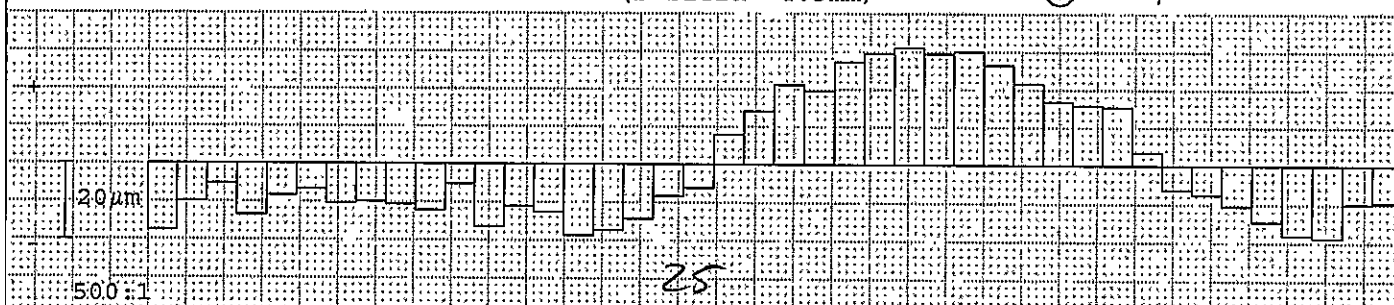
Errore somma di divisione Fp fianco destro



Corso per misura divis.: 85.8 z=6mm		fianco sinistro				fianco destro			
		Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	13				10			
Gr. salto di passo	fu max	20				18			
Scarto di divisione	fp	23				18			
Err. globale di divisione	Fp-e	22				25			
Err. cordale di divisione	Fpz/8	19				18			

Centricità Fr (Ø-sfera =4.5mm)

⊙ : 38µm



Err. di concentricità	Fr	50	100
Variaz. spessore dente	Rs		

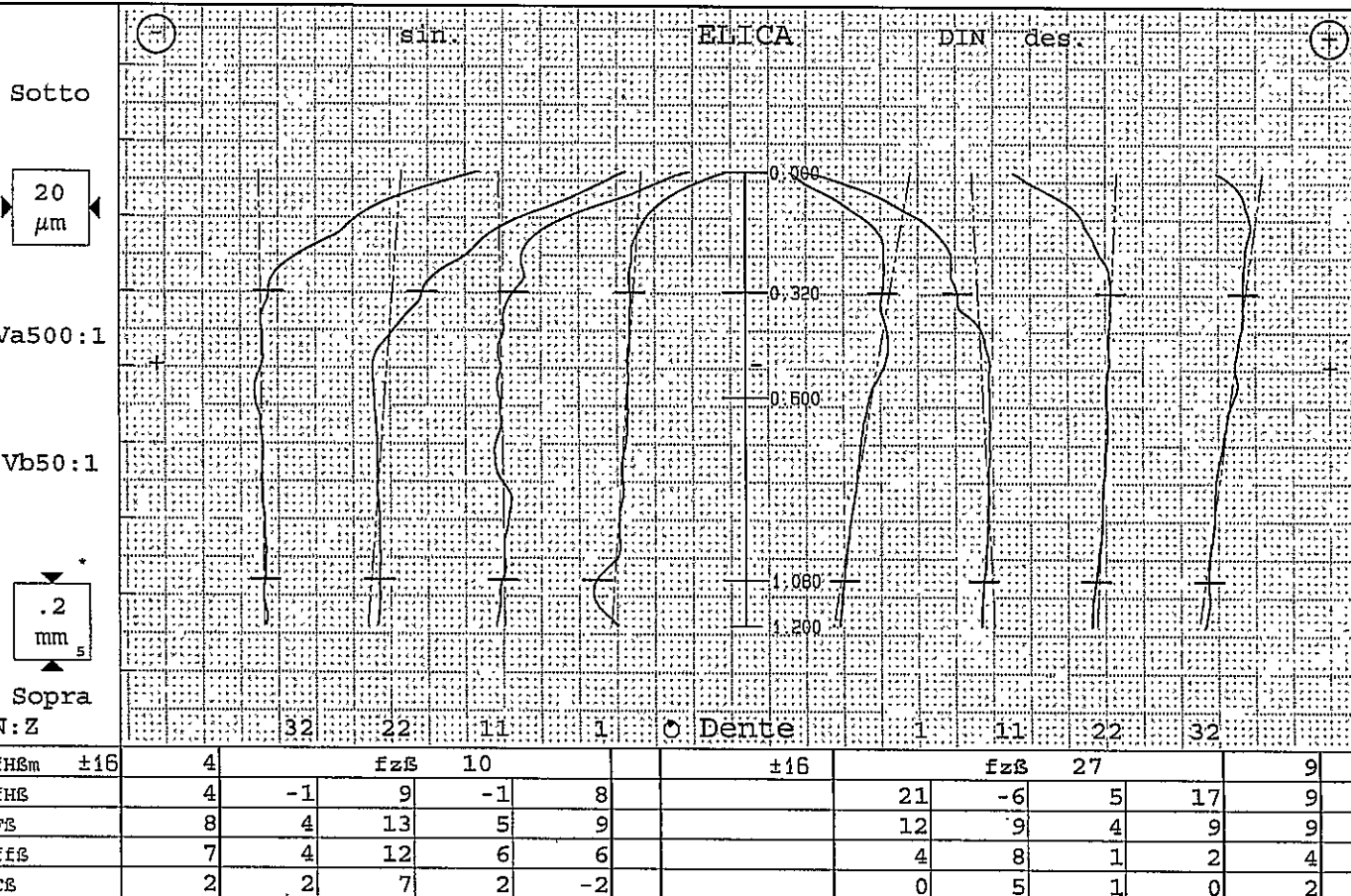
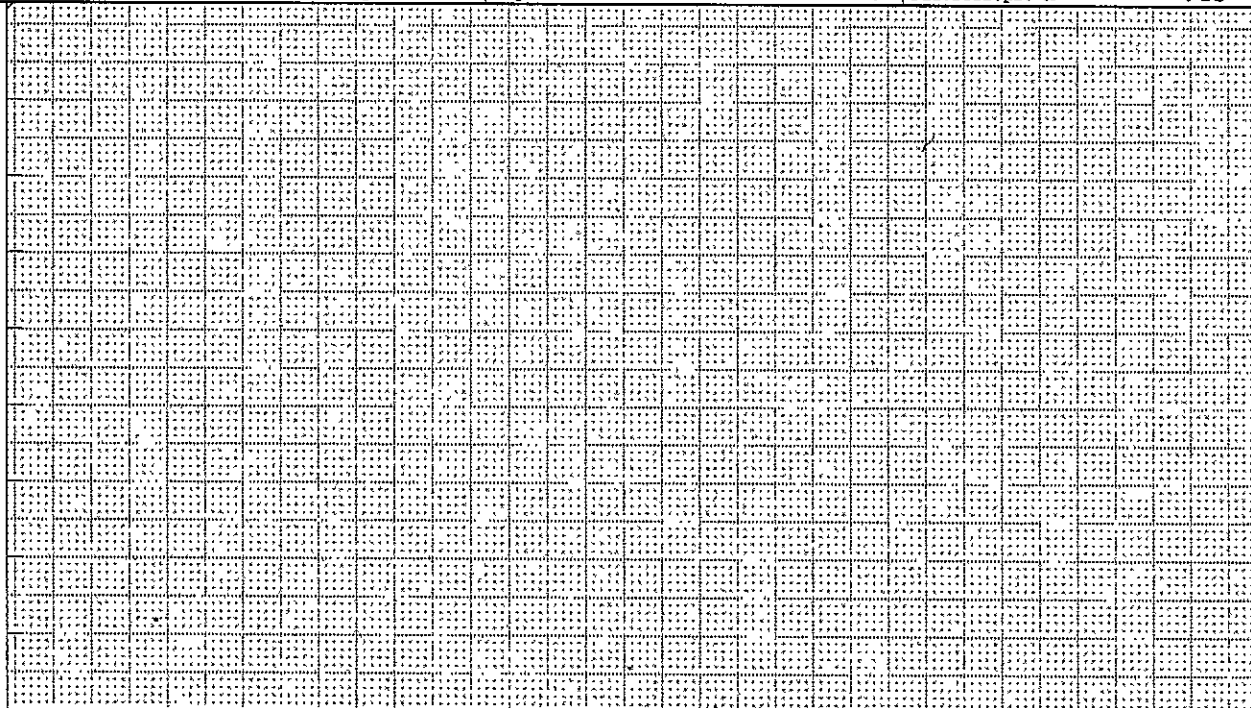


Docum.archiviato elettronicamente.Archiviazione cartacea non necessaria

Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.:	STI0410005 0	P26 B7590	Controllore:	TURNO B	Data:	03.11.2016 12:36
Denominazione:	CA SR3 di pezzo		Numero denti z	42	largh.fasc.dent. b	1.2mm
Numero disegno.:	D51.1.1086.50-KK H		Modulo m	2mm	Tratto evolv. La	2.29mm
Comessa/serie nr.:	31 2		Angolo pressione	30°	Tratto elica LS	.76mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Formata	Angolo elica	4.5/-4.5°	Inizio elab. M1	21.91mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	72.7461mm	Palpatore Ø	(#2B) 1mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	0°	Fat.scor.pr. x	.45



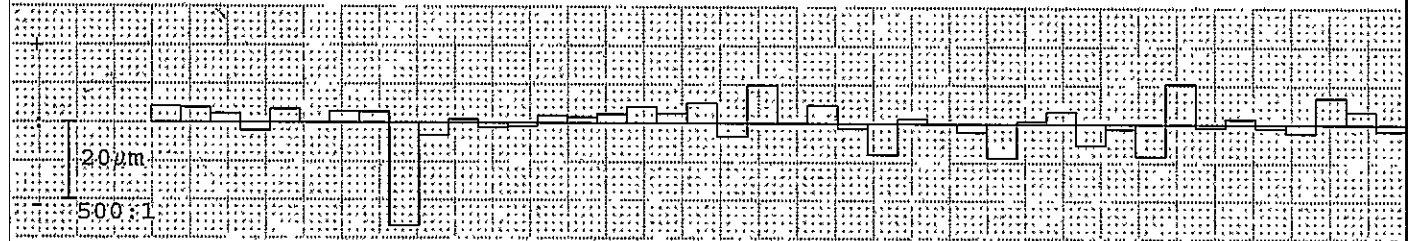
Ruota cilindrica Divisione



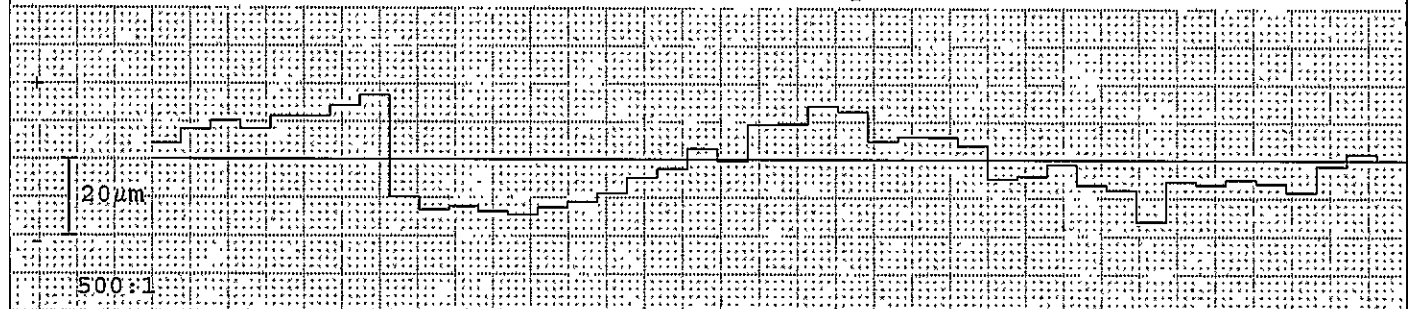
Docum.archiviato elettronicamente.Archiviazione cartacea non necessaria

Nr. prog.: STI0410005 0	P26 B7590	Controllore: TURNO B	Data: 03.11.2016 12:36
Denominazione: CA SR3 di pezzo	Numero denti z 42	Angolo pressione 30°	
Numero disegno.: D51.1.1086.50-KK H	Modulo m 2mm	Angolo elica 4.5/-4.5°	
Comessa/serie nr.: 31	Untersuchungszweck: Laufende Messung		
Masch.Nr.: M001	Spindel: FORMER	Charge:	

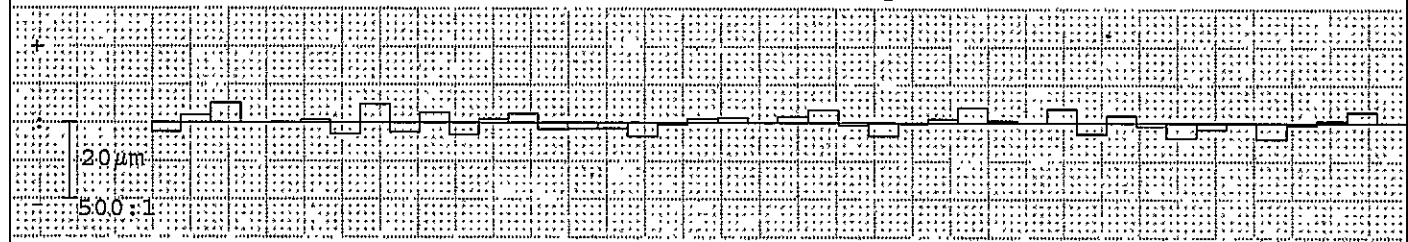
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



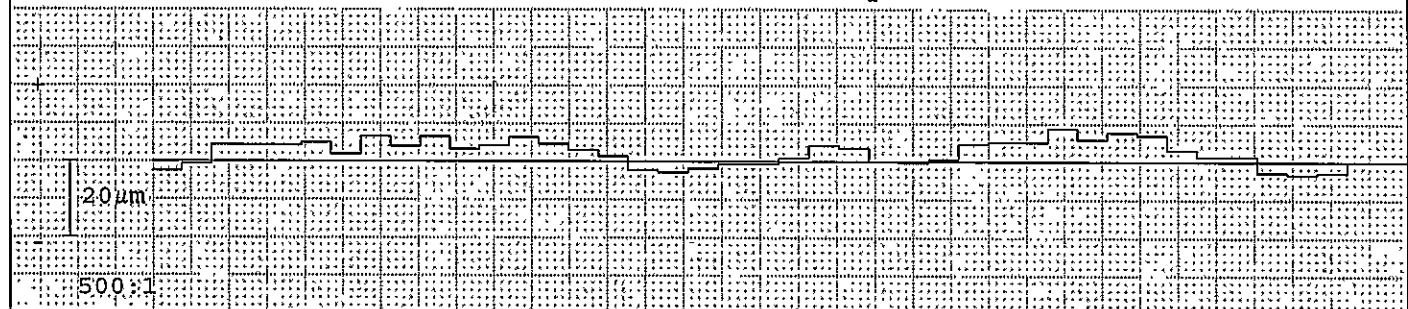
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



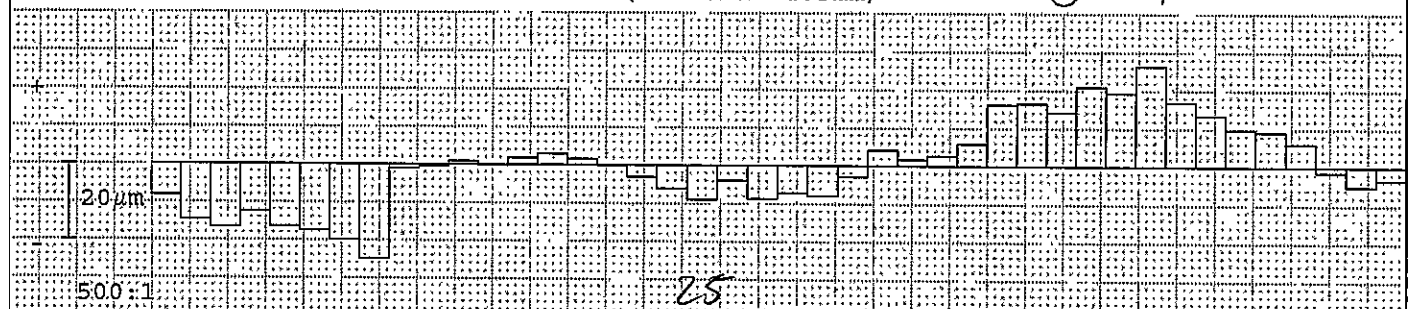
Errore somma di divisione Fp fianco destro



Corso per misura divis.: 85.8 z=6mm		fianco sinistro				fianco destro			
		Val.misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val.misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	27				5			
Gr. salto di passo	fu max	30				8			
Scarto di divisione	Rp	37				9			
Err. globale di divisione	Fp-e	33				12			
Err. cordale di divisione	Fpz/8	31				11			

Centricità Fr (Ø-sfera =4.5mm)

⊙ : 23µm



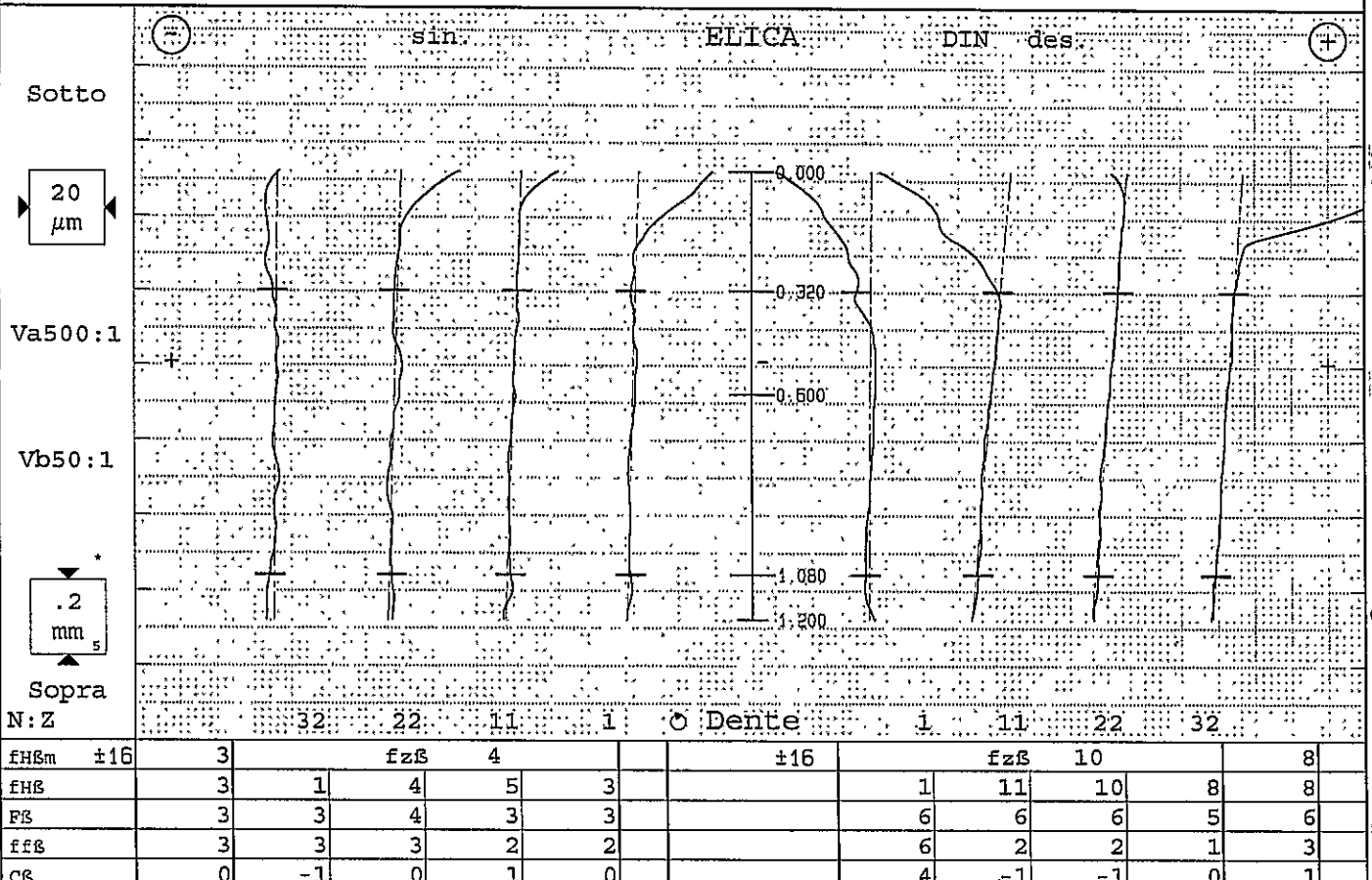
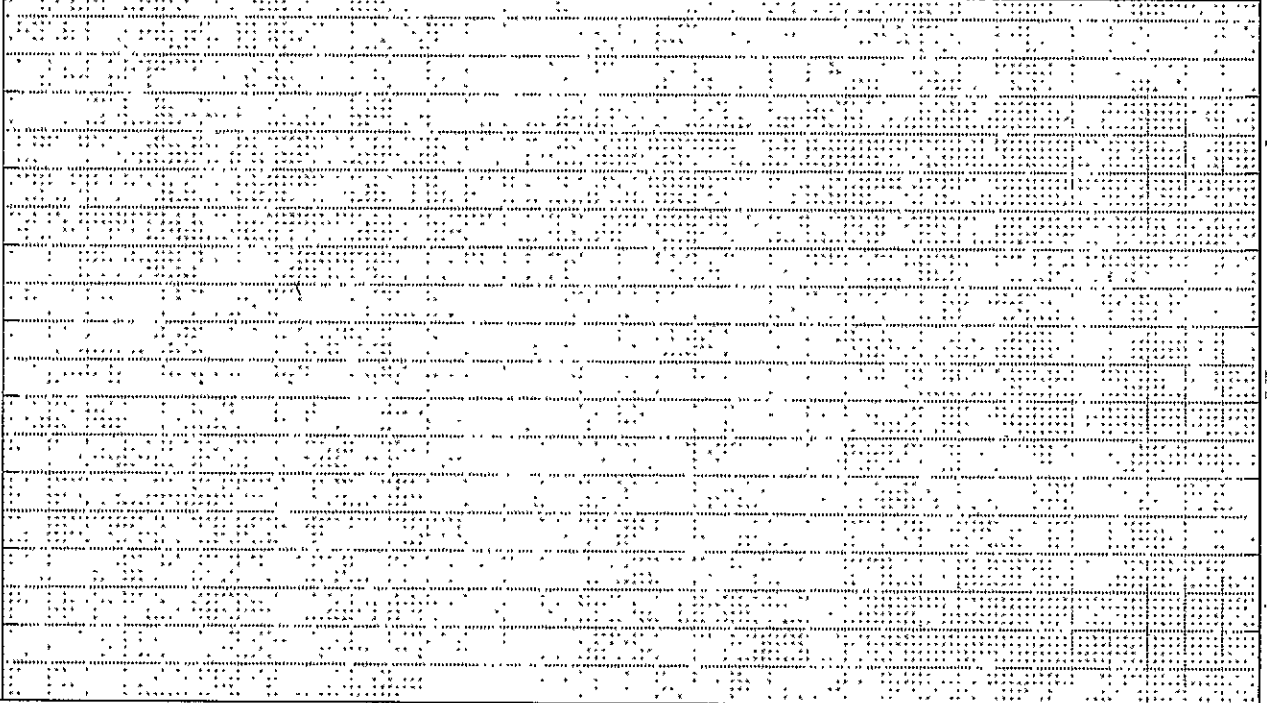
Err. di concentricità	Fr	51	100
Variaz. spessore dente	Rs		



Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.:	STI041005 0	P26 601265	Controllatore:	TURNO C	Data:	14.12.2016 10:05
Denominazione:	CA SR3 di pezzo		Numero denti z	42	Largh.fasc.dent. b	1.2mm
Numero disegno.:	D51.1.1086.50-KK H		Modulo m	2mm	Tratto evol. La	2.29mm
Commissa/serie nr.:	3		Angolo pressione	30°00'00"	Tratto elica LS	.76mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Forme	Angolo elica	04°30'00"/-04°30'00"	Inizio elab. M1	21.91mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	72.7461mm	Palpatore Ø	(#2D) 1mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	00°00'00"	Fat.scor.pr. x	.45

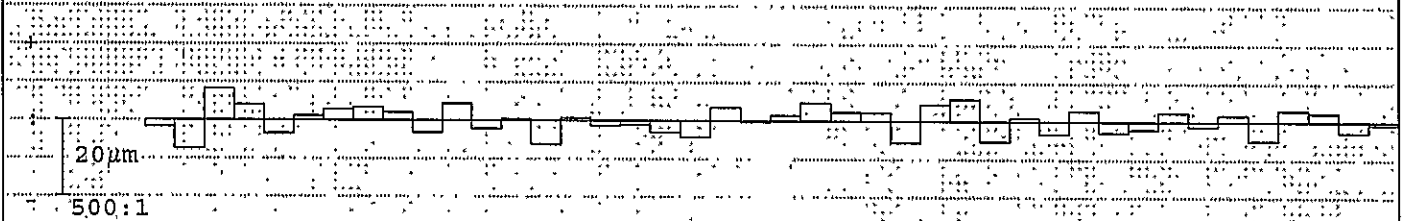


Ruota cilindrica Divisione

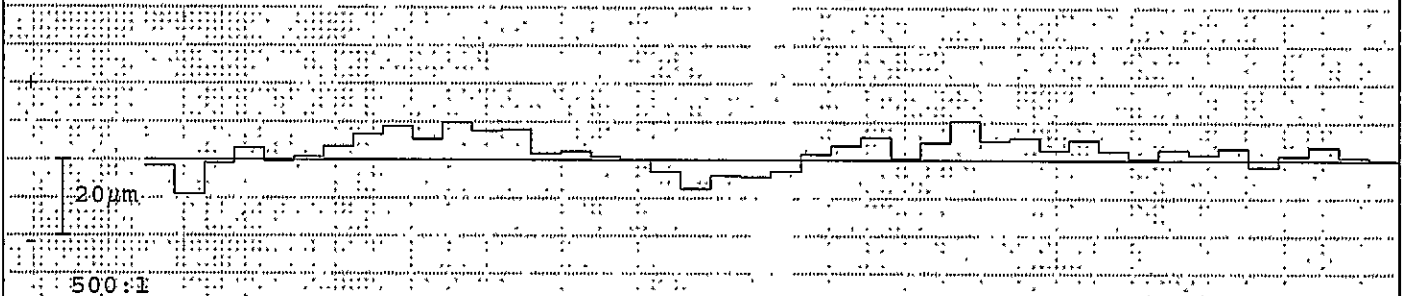


Nr. prog.: STI0410005 0	P26 601265	Controllore: TURNO C	Data: 14.12.2016 10:05
Denominazione: CA SR3 di pezzo		Numero denti z 42	Angolo pressione 30°00'00"
Numero disegno: D51.1.1086.50-KK H		Modulo m 2mm	Angolo elica 04°30'00"/-04°30'00"
Commessa/serie nr.: 34/3		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formierwerkzeug	Charge:	

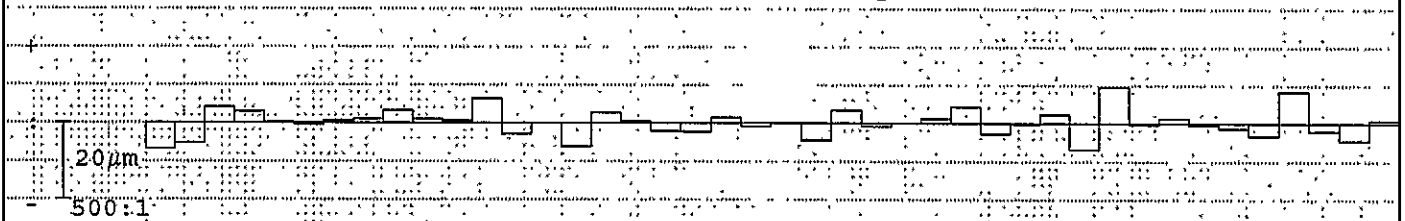
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



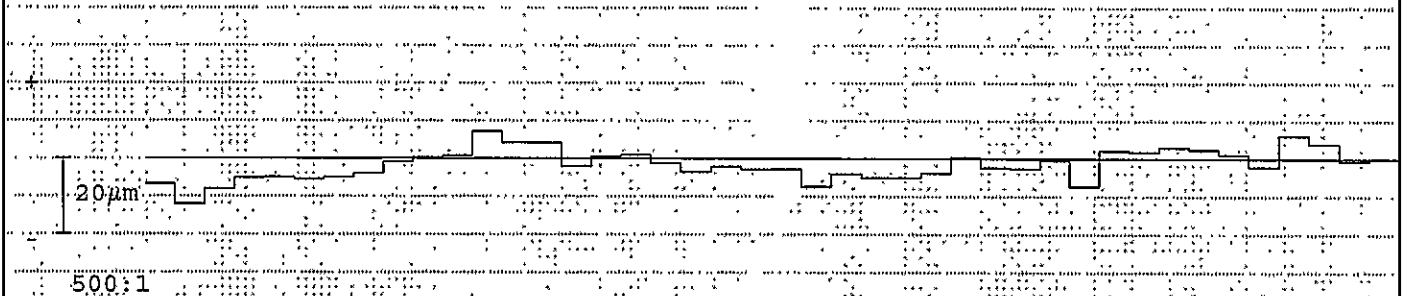
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



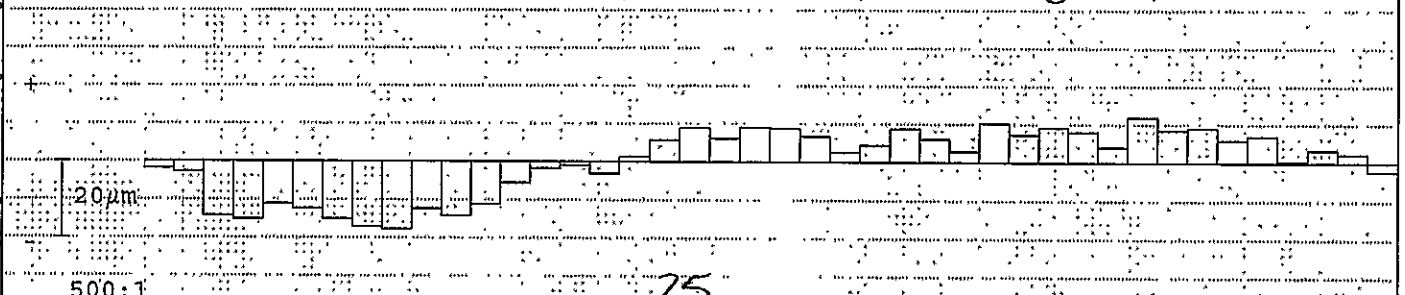
Errore somma di divisione Fp fianco destro



Corso per misura divis.: 85.8 z=6mm		fianco sinistro				fianco destro			
		Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	8				9			
Gr. salto di passo	fu max	16				16			
Scarto di divisione	Rp	15				16			
Err. globale di divisione	Fp-e	19				19			
Err. cordale di divisione	Fpz/8	13				18			

Centricità Fr (Ø-sfera =4.5mm)

⊙ : 22µm



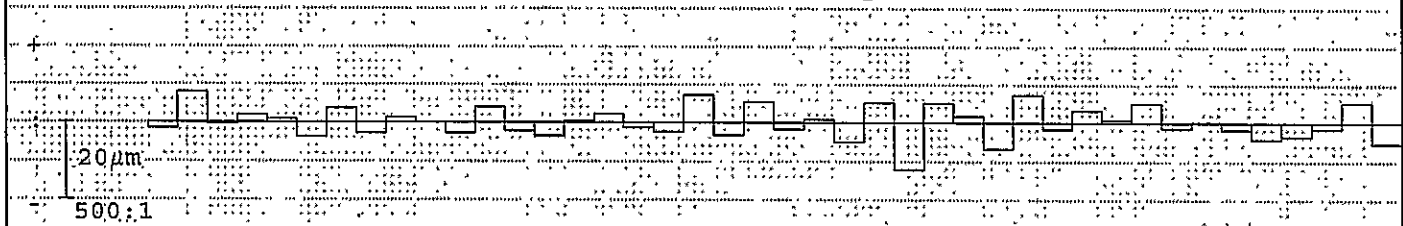
Err. di concentricità	Fr	30	100
Variaz. spessore dente	Ra		

Ruota cilindrica Divisione

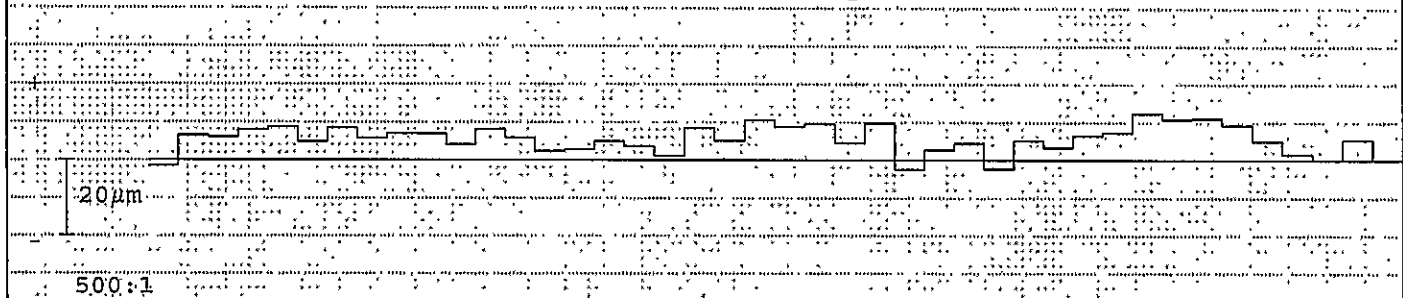


Nr. prog.: STI0410005 0	P26 601265	Controllore: TURNO C	Data: 14.12.2016 10:12
Denominazione: CA SR3 di pezzo		Numero denti z 42	Angolo pressione 30°00'00"
Numero disegno: D51.1.1086.50-KK H		Modulo m 2mm	Angolo elica 04°30'00"/-04°30'00"
Commessa/serie nr.: 464		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: FORMER	Charge:	

Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



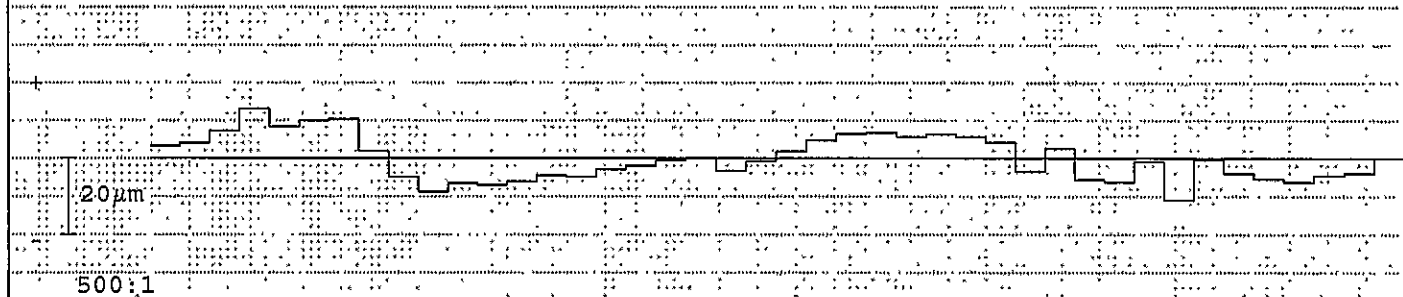
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



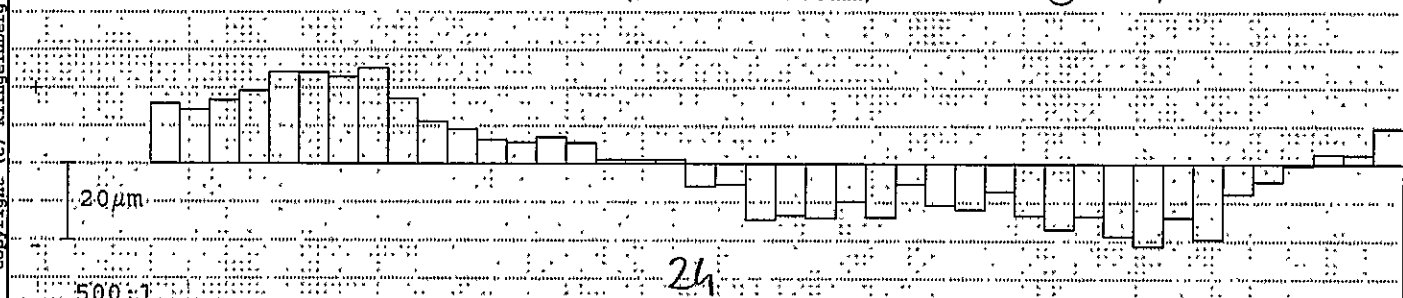
Errore somma di divisione Fp fianco destro



Corsa per misura divis.: 85.8 z=6mm		fianco sinistro				fianco destro			
		Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	12				11			
Gr. salto di passo	fu max	18				21			
Scarto di divisione	Rp	20				21			
Err. globale di divisione	Fp-e	15				24			
Err. cordale di divisione	Fpz/8	15				18			

Centricità Fr (Ø-sfera =4.5mm)

⊙ : 35µm



Err. di concentricità	Fr	46	100
Variaz. spessore dente	Rs		

Docum.archiviato elettronicamente.Archiviazione cartacea non necessaria



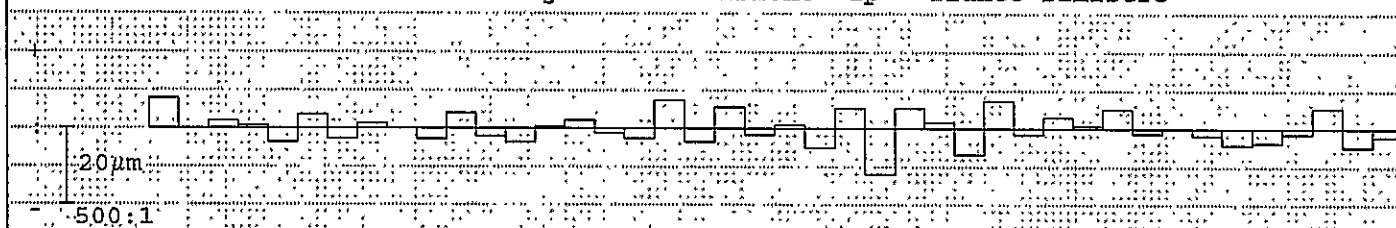
Nr. prog.:	STI041005 0	P26 601265	Controllore:	TURNO C	Data:	14.12.2016 10:15
Denominazione:	CA SR3 di pezzo		Numero denti z	42	Largh.fasc.dent. b	1.2mm
Numero disegno.:	D51.1.1086.50-KK H		Modulo m	2mm	Tratto evolv. La	2.29mm
Commessa/serie nr.:	59 S		Angolo pressione	30°00'00"	Tratto elica L3	.76mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Form 645	Angolo elica	04°30'00"/-04°30'00"	Inizio elab. M1	21.91mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	72.7461mm	Palpatore Ø	(#2D) 1mm
Werkzeug:		Charge:	Ang. Base	00°00'00"	Fat.scor.pr. x	.45

Ruota cilindrica Divisione

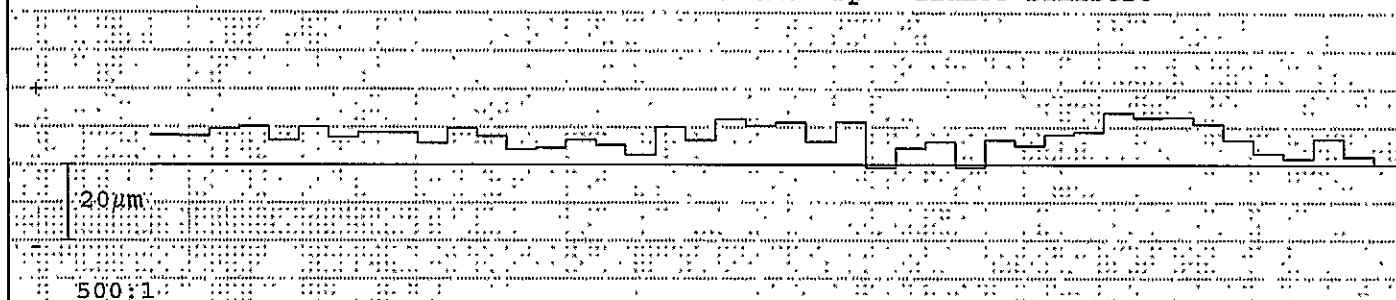


Nr. prog.: STI0410005 0	P26 601265	Controllatore: TURNO C	Data: 14.12.2016 10:15
Denominazione: CA SR3 di pezzo	Numero denti z 42	Angolo pressione 30°00'00"	
Numero disegno: D51.1.1086.50-KK H	Modulo m 2mm	Angolo elica 04°30'00"/-04°30'00"	
Commessa/serie nr.: 59 S	Untersuchungszweck: Laufende Messung		
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formelwerkzeug	Charge:	

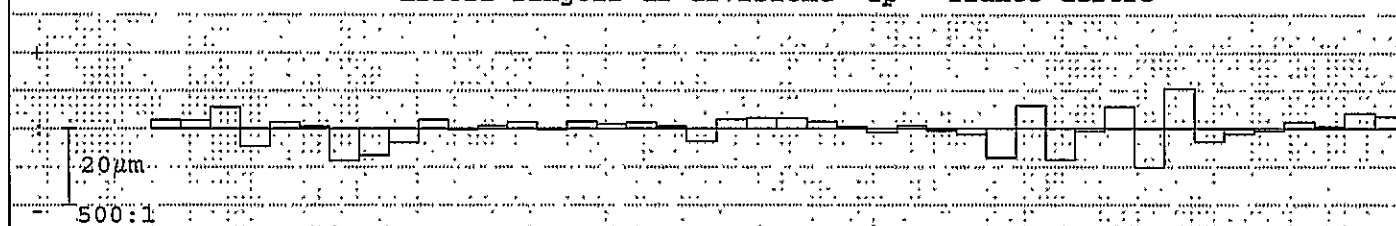
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



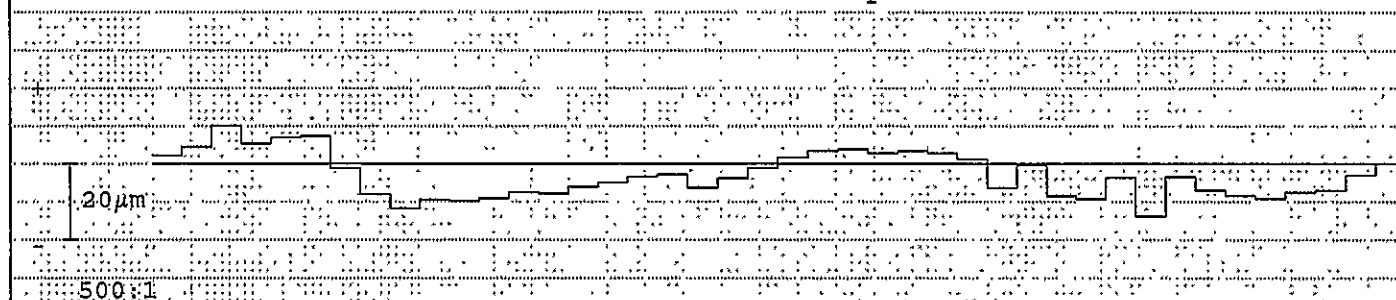
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



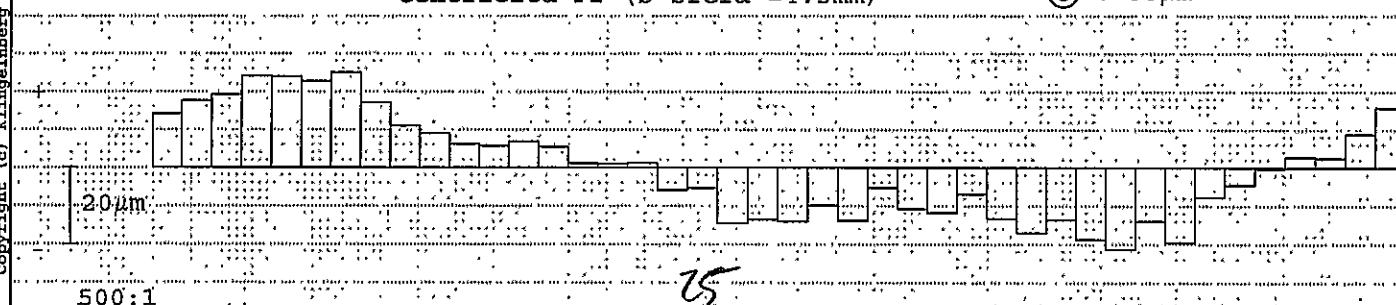
Errore somma di divisione Fp fianco destro



Corso per misura divis.: 85.8 z=6mm		fianco sinistro				fianco destro			
		Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	12				10			
Gr. salto di passo	fu max	17				21			
Scarto di divisione	Rp	20				20			
Err. globale di divisione	Fp-e	15				24			
Err. cordale di divisione	Fpz/8	14				18			

Centricità Fr (Ø-sfera =4.5mm)

⊙ : 35µm



Err. di concentricità	Fr	46	100
Variaz. spessore dente	Rs		

Docum. archiviato elettronicamente. Archiviazione cartacea non necessaria





Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.:	STI0410005 0	ZPK 117057	Controllore:	turno d	Data:	20.12.2016 10:10
Denominazione:	CA SR3 di pezzo		Numero denti z	42	Largh.fasc.dent. b	1.2mm
Numero disegno.:	D51.1.1086.50-KK H		Modulo m	2mm	Tratto evol. La	2.29mm
Commessa/serie nr.:	291		Angolo pressione	30°	Tratto elica L8	.76mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Formm	Angolo elica	4.5/-4.5°	Inizio elab. M1	21.91mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	72.7461mm	Palpatore Ø	(#1) 1mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	0°	Fat.scor.pr. x	.45

Testa-Ø: 87.444mm 66 [87.38/87.6]

DIN

Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.:	STI0410005 0	ZPK 117057	Controllore:	turno d	Data:	20.12.2016 10:14
Denominazione:	CA SR3 di pezzo		Numero denti z	42	Largh.fasc.dent. b	1.2mm
Numero disegno:	D51.1.1086.50-KK H		Modulo m	2mm	Tratto evolv. La	2.29mm
Comessa/serie nr.:	212		Angolo pressione	30°	Tratto elica L8	.76mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Form	Angolo elica	4.5/-4.5°	Inizio elab. M1	21.91mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	72.7461mm	Palpatore Ø	(#1) 1mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	0°	Fat.scor.pr. x	.45

Testa Ø 87.446mm 66 [87.38/87.6]

DIN

Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.:	STI0410o05 0	ZPK 117057	Controllore:	turno d	Data:	20.12.2016 10:15
Denominazione:	CA SR3 di pezzo		Numero denti z	42	Largh.fasc.dent. b	1.2mm
Numero disegno.:	D51.1.1086.50-KK H		Modulo m	2mm	Tratto evol. La	2.29mm
Commessa/serie nr.:	343		Angolo pressione	30°	Tratto elica L8	.76mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Form	Ang. elica	4.5/-4.5°	Inizio elab. M1	21.91mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	72.7461mm	Palpatore Ø	(#1) 1mm
Werkzeug:	Charge:	Ang. Base	0°	Fat.scor.pr. x	.45	

Testa-Ø: 87.442mm 66 [87.38/87.6]

DIN

Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.:	STI0410005 0	ZPK 117057	Controllere:	turno d	Data:	20.12.2016 10:12
Denominazione:	CA SR3 di pezzo		Numero denti z	42	Largh.fasc.dent. b	1.2mm
Numero disegno.:	D51.1.1086.50-KK H		Modulo m	2mm	Tratto evol. La	2.29mm
Comessa/serie nr.:	464		Angolo pressione	30°	Tratto elica LS	.76mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Form	Angolo elica	4.5/-4.5°	Inizio elab. M1	21.91mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	72.7461mm	Palpatore Ø	(#1) 1mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	0°	Fat.scor.pr. x	.45

Testa Ø: 87.447mm 66 [87.38/87.6]

DIN



Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.:	STI0410o05 0	ZPK 117057	Controllore:	turno d	Data:	20.12.2016 10:13
Denominazione:	CA SR3 di pezzo		Numero denti z	42	Largh.fasc.dent. b	1.2mm
Numero disegno.:	D51.1.1086.50-KK H		Modulo m	2mm	Tratto evolv. La	2.29mm
Commessa/serie nr.:	585		Angolo pressione	30°	Tratto elica LS	.76mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Formm	Angolo elica	4.5/-4.5°	Inizio elab. M1	21.91mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	72.7461mm	Palpatore Ø	(#1) 1mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	0°	Fat.scor.pr. x	.45

Testa-Ø: 87.457mm 66 [87.38/87.6]

DIN

Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.:	STI0411005 0	P26 601265	Controllore:	TURNO C	Data:	08.02.2017 11:20
Denominazione:	CA SR3 di pezzo		Numero denti z	42	Largh.fasc.dent. b	4mm
Numero disegno:	SR3-1086-KK-PIEDEV		Modulo m	2mm	Tratto evol. La	2:29mm
Commessa/serie nr.:	29 (1)		Angolo pressione	30°00'00"	Tratto elica LS	3:44mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Form	Angolo elica	04°30'00"/-04°30'00"	Inizio elab. M1	21.91mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	72.7461mm	Palpatore Ø	(#2D) 1mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	00°00'00"	Fat.scor.pr. x	.45

Pie-de-Ø: 83.998mm 68 [83.8/84.2]

DIN

Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.:	STI0410005 0	P26 601265	Controllatore:	TURNO C	Data:	08.02.2017 11:22
Denominazione:	CA SR3 di pezzo		Numero denti z	42	Largh.fasc.dent. b	4mm
Numero disegno.:	SR3-1086-KK-PIEDEW		Modulo m	2mm	Tratto evol. La	2.29mm
Comessa/serie nr.:	31 (Z)		Angolo pressione	30°00'00"	Tratto elica LS	3.44mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Form	Angolo elica	04°30'00"/-04°30'00"	Inizio elab. M1	21.91mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	72.7461mm	Palpatore Ø	(#2D) 1mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	00°00'00"	Fat.scor.pr. x	.45

Pie de Ø: 83.988mm 6S [83.8/84.2]

DIN

Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.:	STI0410005 0	P26 601265	Controllore:	TURNO C	Data:	08.02.2017 11:23
Denominazione:	CA SR3 di pezzo		Numero denti z	42	Largh.fasc.dent. b	4mm
Numero disegno:	SR3-1086-KK-PIEDEV		Modulo m	2mm	Tratto evol. La	2,29mm
Commessa/serie nr.:	34 (3)		Angolo pressione	30°00'00"	Tratto elica L8	3,44mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Form	Angolo elica	04°30'00"/-04°30'00"	Inizio elab. M1	21.91mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	72.7461mm	Palpatore Ø	(#2D) 1mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	00°00'00"	Fat.scor.pr. x	.45

Piede Ø: 83.991mm 65 [83.8/84.2]

DIN

Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.:	STI0410005 0	P26 601265	Controllors:	TURNO c	Data:	08.02.2017 11:25
Denominazione:	CA SR3 di pezzo		Numero denti z	42	Largh.fasc.dent. b	4mm
Numero disegno.:	SR3-1086-KK-PIEDEV		Modulo m	2mm	Tratto evol. - La	2.29mm
Comessa/serie nr.:	46 (4)		Angolo pressione	30°00'00"	Tratto elica LS	3.44mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: FORM	Angolo elica	04°30'00"/-04°30'00"	Inizio elab. M1	21.91mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	72.7461mm	Palpatore Ø	(#2D) 1mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	00°00'00"	Fat.scor.pr. x	.45

Piede-Ø: 83.991mm 65 [83.8/84.2]

DIN

Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.:	STI0410005 0	P26 601265	Controllatore:	TURNO C	Data:	08.02.2017 11:26
Denominazione:	CA SR3 di pezzo		Numero denti z	42	Largh.fasc.dent. b	4mm
Numero disegno.:	SR3-1086-KK-PIEDEV		Modulo m	2mm	Tratto evolv. La	2.29mm
Commessa/serie nr.:	59 (5)		Angolo pressione	30°00'00"	Tratto elica LE	3.44mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: FORME	Angolo elica	04°30'00"/-04°30'00"	Inizio elab. M1	21.91mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	72.7461mm	Palpatore Ø	(#2D) 1mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	00°00'00"	Fat.scor.pr. x	45

Piede-Ø: 83.992mm 65 [83.8/84.2]

DIN

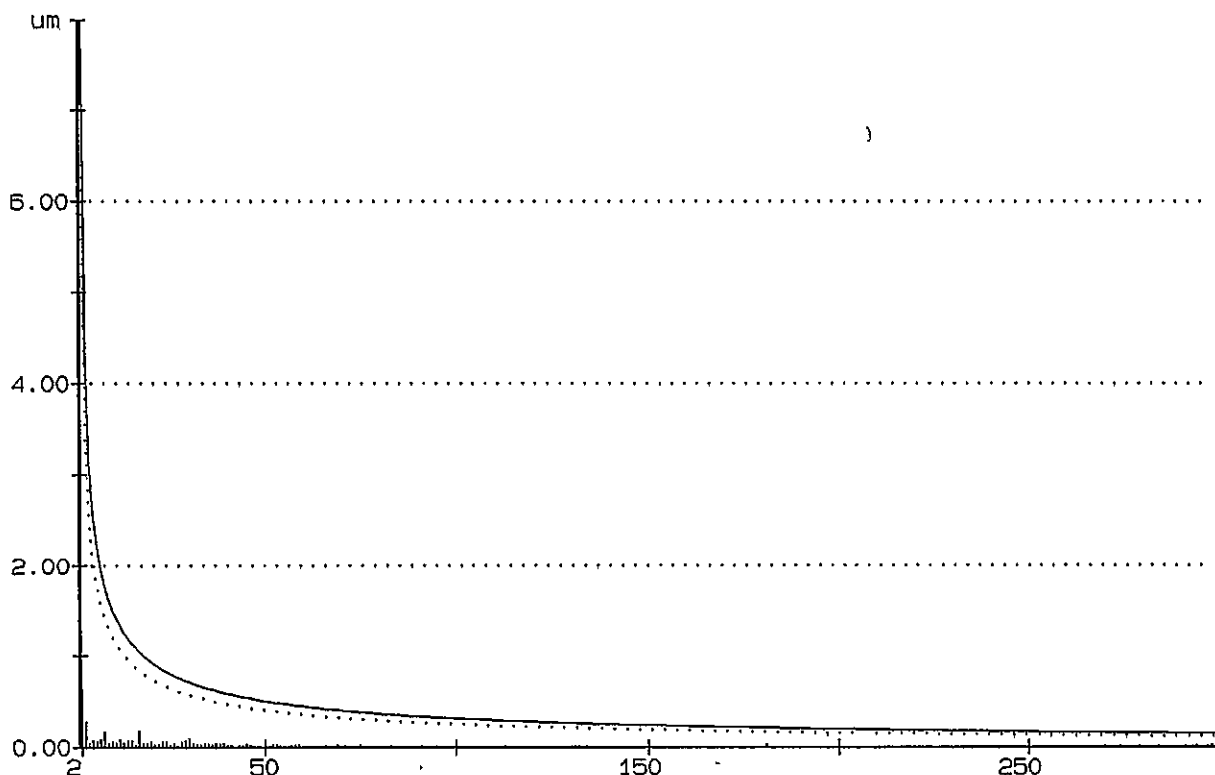


III. GETRAG

N. disegno: SR3_1086_401_804434	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore: Selvaggio M.	Denominazione: SR3_1086_401_804434
N. di commessa / di serie :2511108650	Stato di elaborazione:Tornio Hard
ID macchina:	Nome file: SR3_1086_401_804434.we
Caratteristica ...:	Data: 4.11.2016, 14:46

Commento: FOU 090 1

FOU_090_1/110



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:8.00 um

2.Armonica:0.63 um

NO:0.70

Limite sbarram.:8.00 um

K:0.60

Limite allarme :6.40 um

Limite allarme :0.80

Limite allarme :6.40 um

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

[illegible]



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno	SR3_1086_401_804434	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	SR3_1086_401_804434
N. di commessa / di serie	2511108650	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR3_1086_401_804434.we
Caratteristica		Data	4.11.2016, 14:46

Commento: FOU_090_1

FOU_090_1/110

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
260	-	0.010	-	-	-	0.012	0.012	0.015	-	0.018
270	-	-	0.013	0.020	-	-	-	-	0.019	-
280	-	-	-	0.015	-	-	-	-	0.014	0.011
290	0.016	0.010	0.016	0.024	-	-	0.017	0.022	-	0.017

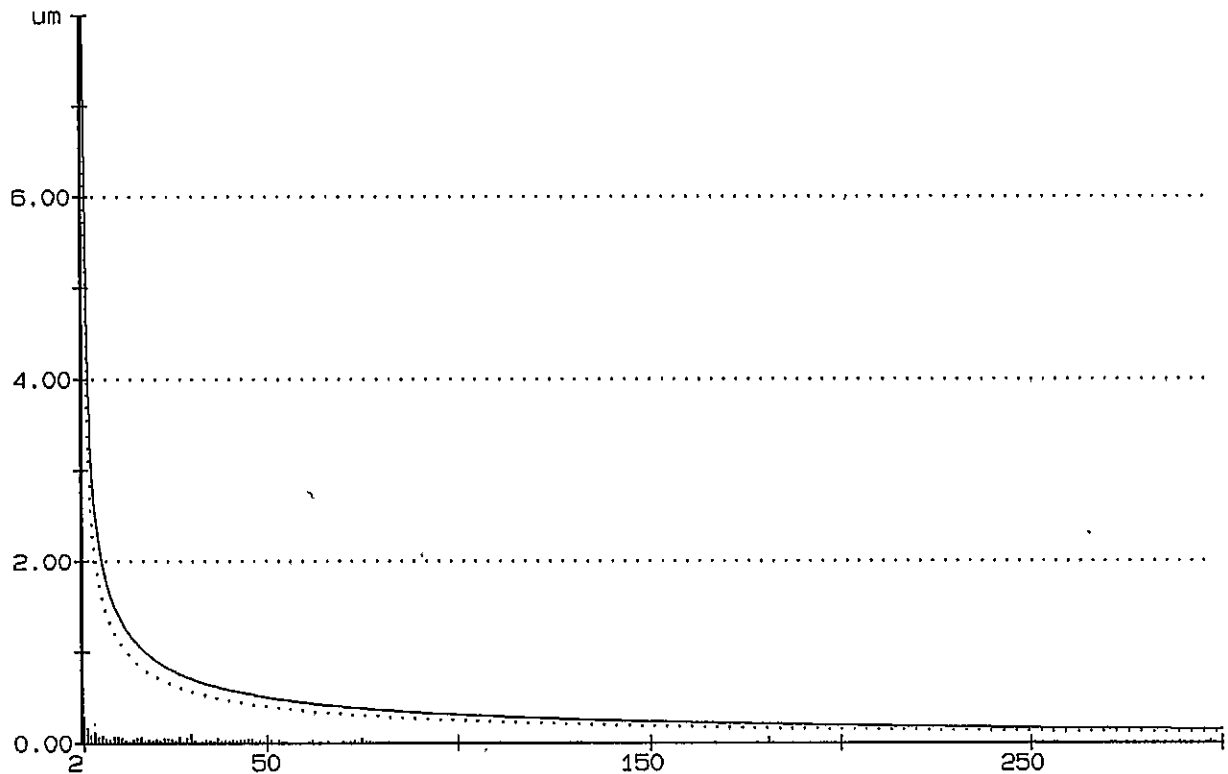


III GETRAG

N. disegno: SR3_1086_401_804434	Cliente/macch. N. : P26_501265
Collaudatore: Selvaggio M.	Denominazione: SR3_1086_401_804434
N. di commessa / di serie :2511108650	Stato di elaborazione:Tornio Hard
ID macchina:	Nome file: SR3_1086_401_804434.we
Caratteristica:	Data: 4.11.2016, 14:46

Commento: FOU_090_2

FOU_090_2/111



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:8.00 um

2.Armonica:0.29 um

NO:0.70

Limite sbarram.:8.00 um

K:0.60

Limite allarme :6.40 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

[illegible]



Klingelberg - P26 601265

*** GETRAG

KLINGELBERG

N. disegno	SR3_1086_401_804434	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	SR3_1086_401_804434
N. di commessa / di serie	:2511108650	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR3_1086_401_804434.we
Caratteristica		Data	4.11.2016, 14:46

Commento: FOU_090_2

FOU_090_2/111

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	0.010	-	0.011	-	-	0.012	0.015	-	-	-
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
270	-	-	-	-	0.012	-	0.013	-	-	-
280	-	0.011	0.013	-	-	-	0.011	-	0.019	0.011
290	-	-	-	0.013	-	0.011	0.025	0.013	-	-



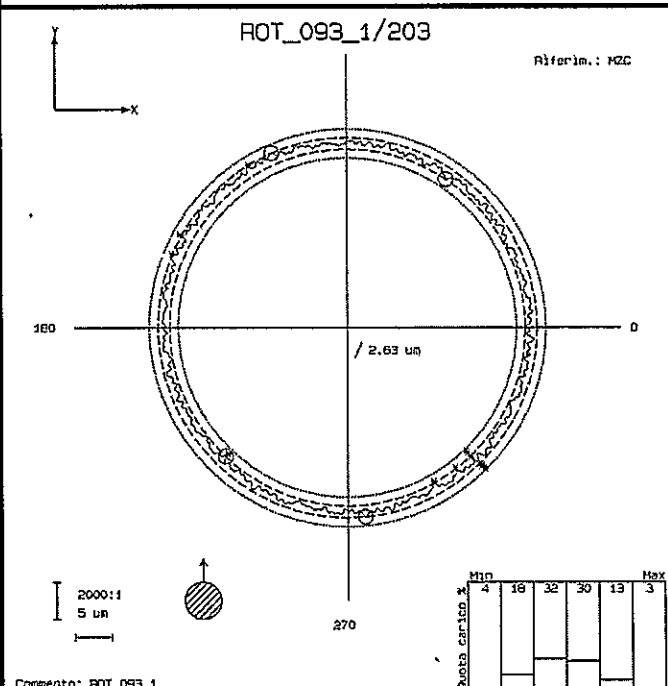
KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

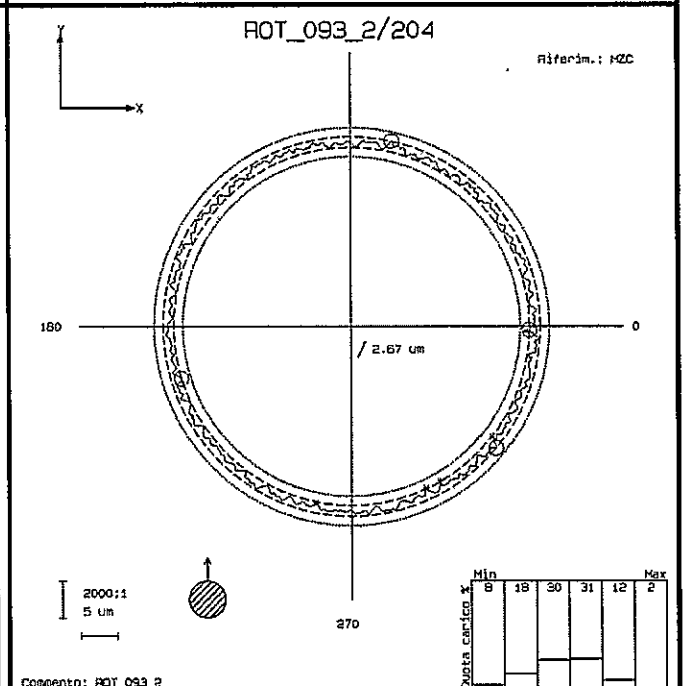
*** GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

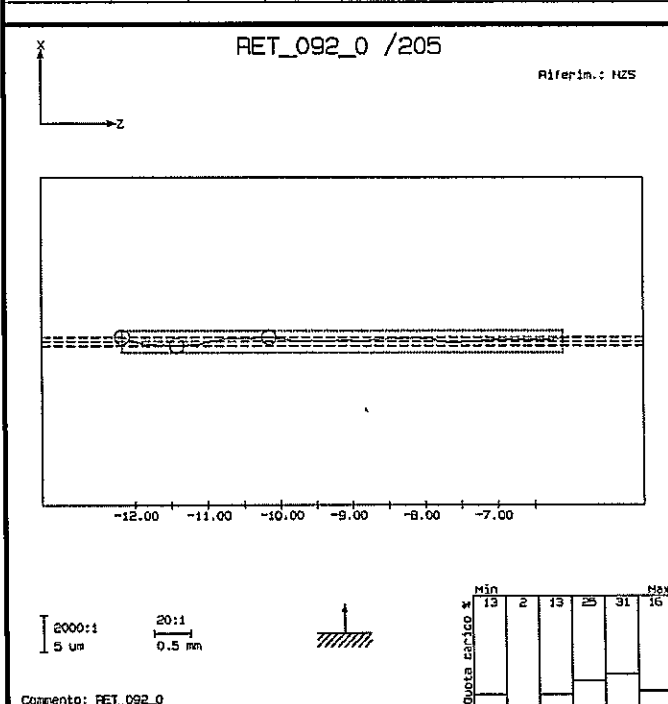
N. disegno	SR3_1086_401_804434	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	SR3_1086_401_804434
N. di commessa / di serie	2511108650	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR3_1086_401_804434.we
Caratteristica		Data	4.11.2016, 14:46



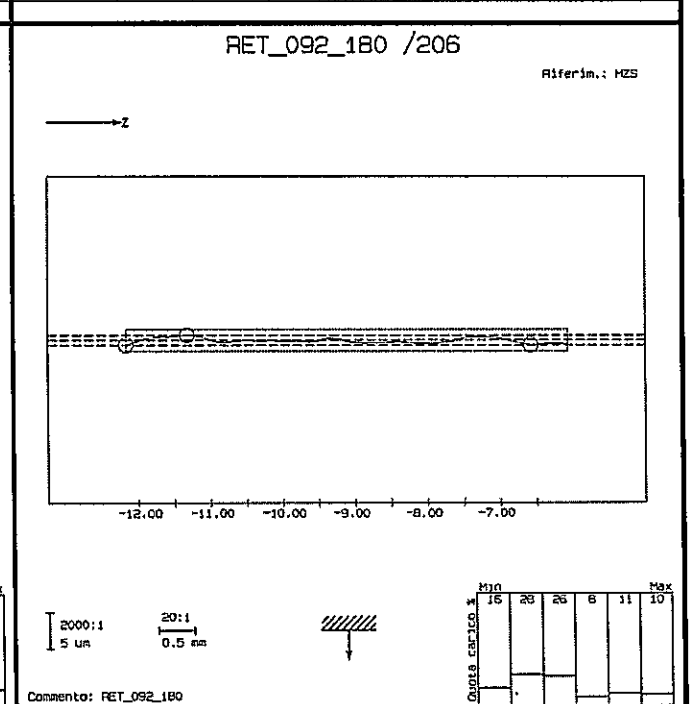
Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.60	4.00
Minimo	19.6117	29.1533	-6.4335	Dev. std.:	0.29 [um]	
Massimo	3.25905	-34.986	-6.4366	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=350 .N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	35.1358	0.02996	-6.4350	Valori misurati:	3600	
Punto finale	35.1358	-0.03502	-6.4350	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.48	4.00
Minimo	-33.095	-10.125	-2.4367	Dev. std.:	0.29 [um]	
Massimo	26.5170	-22.242	-2.4392	Filtro: Gauss 150 a./p. (L=350 .N=3599) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	34.6094	0.02977	-2.4392	Valori misurati:	3600	
Punto finale	34.6093	-0.05025	-2.4389	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.16	3.00
Minimo	35.1931	0.00764	-6.6696	Dev. std.:	0.30 [um]	
Massimo	35.2915	0.00425	-7.6295	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=5.1mm, N=61) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	35.2915	0.00425	-7.6295	Valori misurati:	61	
Punto finale	34.5015	0.00330	-1.6239	Interval. p.ti di misura:	0.10095 [mm]	



Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.35	3.00
Minimo	-34.090	-6.1341	-7.6357	Dev. std.:	0.35 [um]	
Massimo	-33.991	-9.1093	-6.7937	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=5.1mm, N=61) D.T.: 1.0 m		
Punto di partenza	-34.090	-9.1341	-7.6357	Valori misurati:	61	
Punto finale	-33.321	-8.9291	-1.5844	Interval. p.ti di misura:	0.10172 [mm]	



Klingelberg - P26 601265

SETRAG

KLINGELBERG

N. disegno: SR3_1086_401_804434

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: Selvaggio M.

Denominazione: SR3_1086_401_804434

N. di commessa / di serie :2511108650

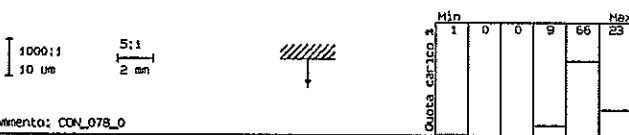
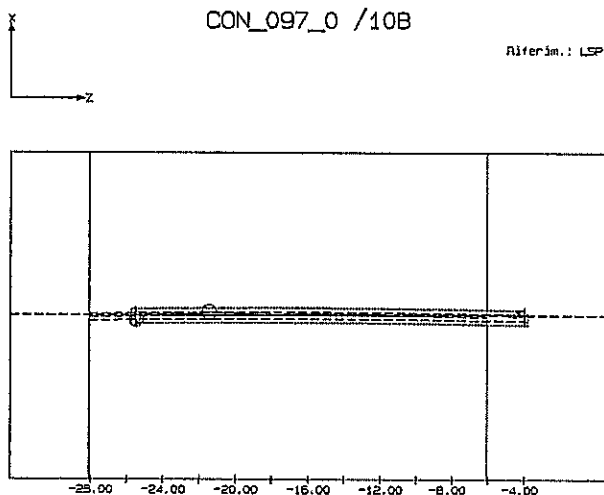
Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina:

Nome file: SR3_1086_401_804434.we

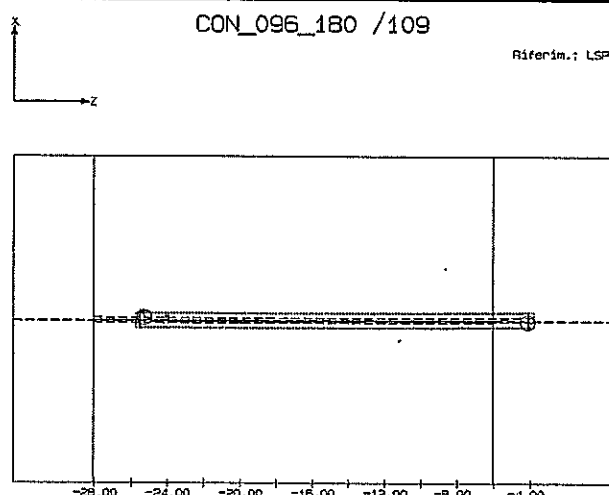
Caratteristica:

Data: 4.11.2016, 14:46



Commento: CON_078_0

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Val. nom.	Tol.sup.	Tol.inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	1.81			4.00	
Minimo	22.5072	-0.01522	-25.477	Bombatura	-0.42	0.00	4.00	-2.00
Massimo	22.5095	-0.01977	-21.449	Lungh. rifer. 22.0000 [mm] Dev. std.: 0.22 [um]				
Punto di partenza	22.5072	-0.01522	-25.477	Filtro:Gauss 0.800 mm(L=21.4mm,N=213) D.T.:1.5 m				
Punto finale	22.5105	-0.02038	-4.0772	Interv.p.ti di mis.: 0.006 [m] Valori mis.: 219				



Commento: CON_078_180

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Val. nom.	Tol.sup.	Tol.inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	1.30			4.00	
Minimo	-22.511	0.01761	-4.1693	Bombatura	-0.24	0.00	4.00	-2.00
Massimo	-22.508	0.01565	-25.288	Lungh. rifer. 22.0000 [mm] Dev. std.: 0.17 [um]				
Punto di partenza	-22.508	0.01565	-25.288	Filtro:Gauss 0.800 mm(L=21.3mm,N=212) D.T.:1.5 m				
Punto finale	-22.511	0.01761	-4.1693	Interv.p.ti di mis.: 0.007 [m] Valori mis.: 219				

N. disegno : SR3_1086_401_804434 Cliente/macch. N. : P26_601265
 Collaudatore : Selvaggio M. Denominazione : SR3_1086_401_804434
 N. di commessa / di serie: 2511108650 Stato di elaborazione: Tornio Hard
 ID macchina : Nome file : SR3_1086_401_804434.wel
 Annotazione : PZ ~~31~~ 2

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff.	Q.ta nom.	Tol sup.	Tol inf.	Scost	Valut.
				mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD
103	ROTONDITÀ	ROT_095_1	32	L	0.00172	0.00600	0.00172	--	
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3598) D.T.:3.0 mm					
104	ROTONDITÀ	ROT_095_2		L	0.00126	0.00600	0.00126	---	
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600) D.T.:3.0 mm					
105	RETTILIN.	RET_096_0°	31	L	0.00109	0.00400	0.00109	--	
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=21.4mm,N=213) D.T.:1.5 mm					
106	RETTILIN.	RET_096_180°		L	0.00153	0.00400	0.00153	-	
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=21.3mm,N=212) D.T.:1.5 mm					
107	PARALLEL	PAR_094/B	33	Z	0.00498	0.00700	0.00498	++	
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=21.3mm,N=212) D.T.:1.5 mm					
108	SCOS FORMA	CON_097_0°		L	0.00109	0.00400	0.00109	--	
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=21.4mm,N=213) D.T.:1.5 mm					
108	BOMBATURA	CON_097_0°		C	-0.00012	0.00000	0.00400	-0.00200	-0.00012
	LSP			Lungh. di riferimento: 22.00000 mm					
109	SCOS FORMA	CON_096_180°		L	0.00156	0.00400	0.00156	-	
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=21.3mm,N=212) D.T.:1.5 mm					
109	BOMBATURA	CON_096_180°		C	-0.00005	0.00000	0.00400	-0.00200	-0.00005
	LSP			Lungh. di riferimento: 22.00000 mm					
203	ROTONDITÀ	ROT_093_1	30	L	0.00162	0.00400	0.00162	-	
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
204	ROTONDITÀ	ROT_093_2		L	0.00136	0.00400	0.00136	--	
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
205	RETTILIN.	RET_092_0°	29	L	0.00137	0.00300	0.00137	-	
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=6.1mm,N=61) D.T.:1.0 mm					
206	RETTILIN.	RET_092_180°		L	0.00089	0.00300	0.00089	--	
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=6.1mm,N=61) D.T.:1.0 mm					

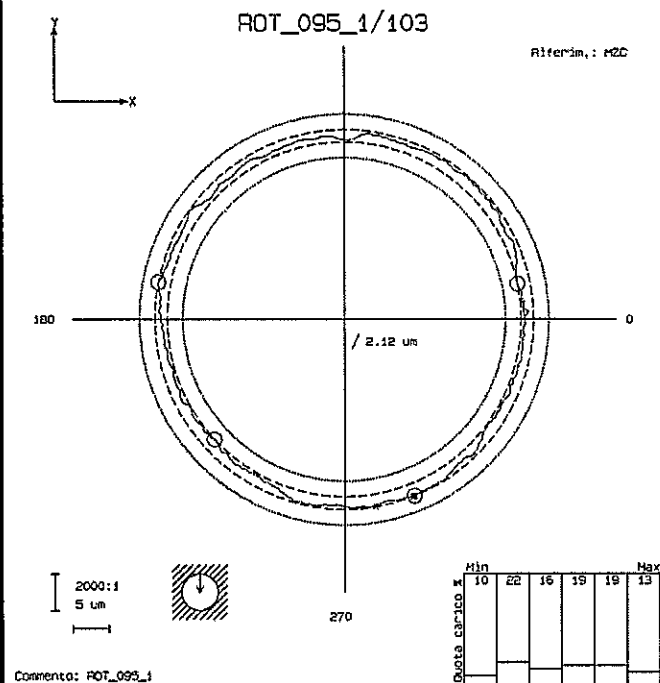


Klingelnberg - P26 601265

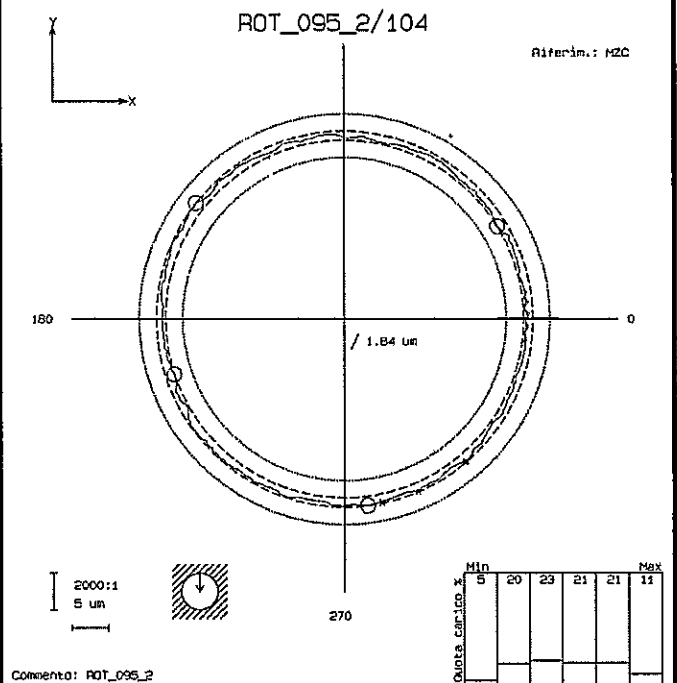
*** GETRAG

KLINGELNBERG

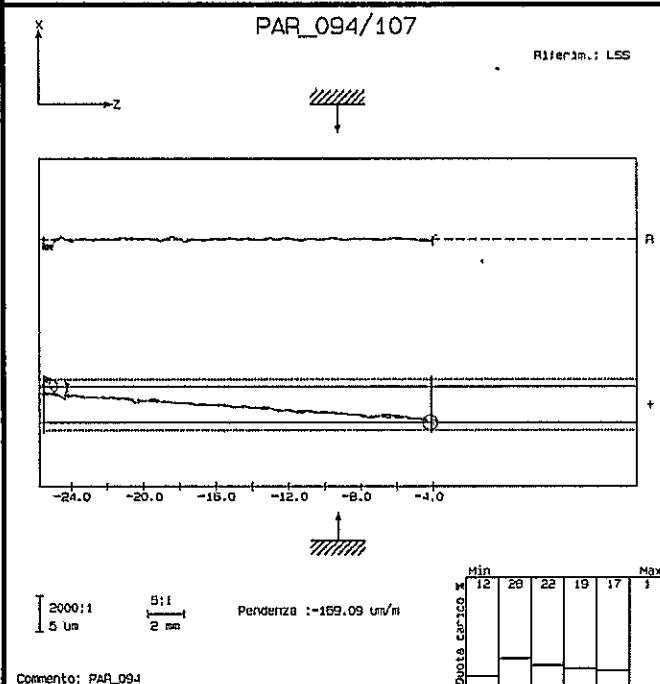
N. disegno: SR3_1086_401_B04434	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore: Selvaggio M.	Denominazione: SR3_1086_401_B04434
N. di commessa / di serie :2511108650	Stato di elaborazione:Tornio Hard
ID macchina:	Nome file: SR3_1086_401_B04434.we
Caratteristica:	Data: 4.11.2016, 13:15



Sistema di coord.: cartesiano	[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to: 1.72 6.00
Minimo	22.0532	-24.059	Dev. std.: 0.45 [um]
Massimo	8.31493	-20.915	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=350 ,N=3599) D.T.:3.0 m
Punto di partenza	22.5059	0.04489	Valori misurati: 3800
Punto finale	22.5060	-0.03411	Interval. p.ti di misura: 0.11 []



Sistema di coord.: cartesiano	[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to: 1.25 6.00
Minimo	-21.396	-5.9828	Dev. std.: 0.20 [um]
Massimo	-17.727	13.8598	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=350 ,N=3600) D.T.:3.0 m
Punto di partenza	22.5079	0.00807	Valori misurati: 3800
Punto finale	22.5078	-0.00142	Interval. p.ti di misura: 0.11 []

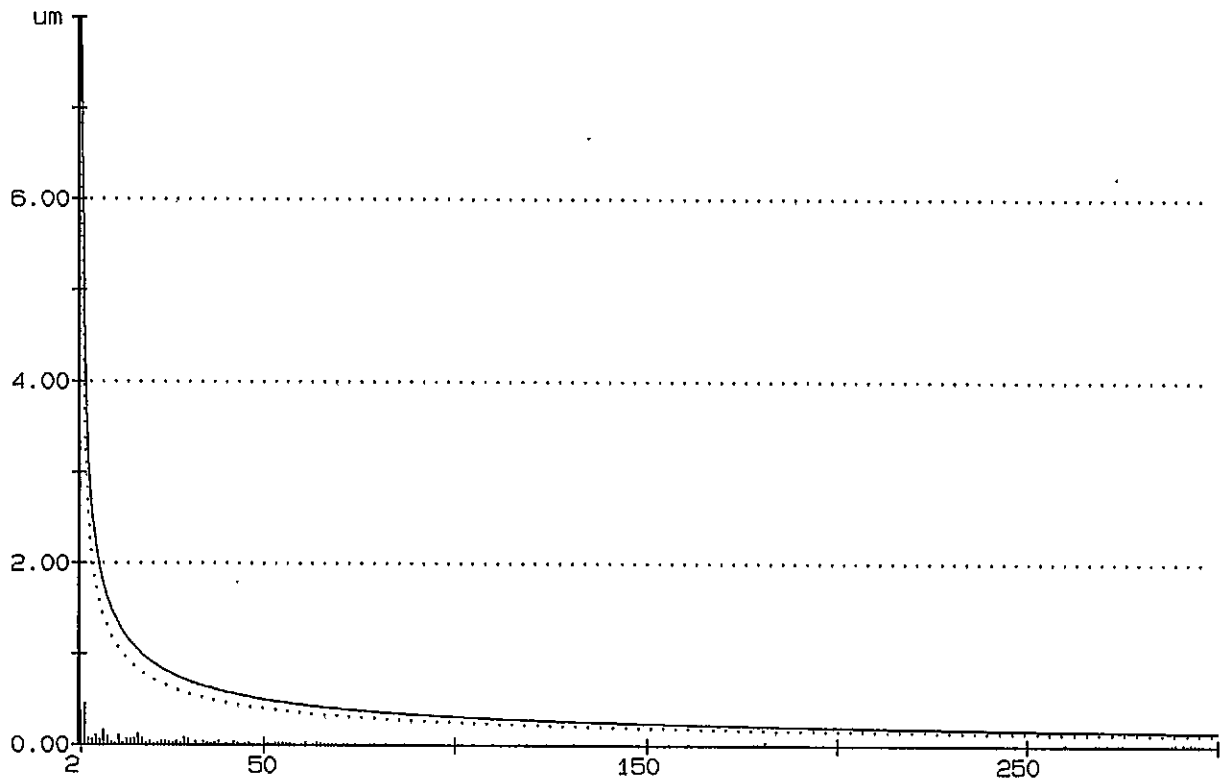


Sistema di coord.: cartesiano	[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to: 4.98 7.00
Minimo	-22.503	0.03085	Dev. std.: 1.04 [um]
Massimo	-22.506	0.02555	Filtro:Gauss 0.800 mm(L=21.3mm,N=212) D.T.:1.5 m
Punto di partenza	-22.506	0.02555	Valori misurati: 219
Punto finale	-22.509	0.03085	Interval. p.ti di misura: 0.10070 [mm]

N. disegno: SR3_1086_401_804434	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore: Selvaggio M.	Denominazione: SR3_1086_401_804434
N. di commessa / di serie :2511108650	Stato di elaborazione:Tornio Hard
ID macchina:	Nome file: SR3_1086_401_804434.we1
Caratteristica:	Data: 4.11.2016, 13:15

Commento: FOU_090_1

FOU_090_1/110



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R;8.00 um

3.Armonica:0.45 um

NO:0.70

Limite sbarram.:4.29 um

K:0.60

Limite allarme :3.43 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: μm)

[illegible]



Klingelberg - P26 601265

*** GETRAG

N. disegno: SR3_1086_401_804434

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: Selvaggio M.

Denominazione: SR3_1086_401_804434

N. di commessa / di serie :2511108650

Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina:

Nome file: SR3_1086_401_804434.wel

Caratteristica:

Data: 4.11.2016, 13:15

Commento: FOU_090_1

FOU_090_1/110

Tabella delle armoniche (Amplitude)

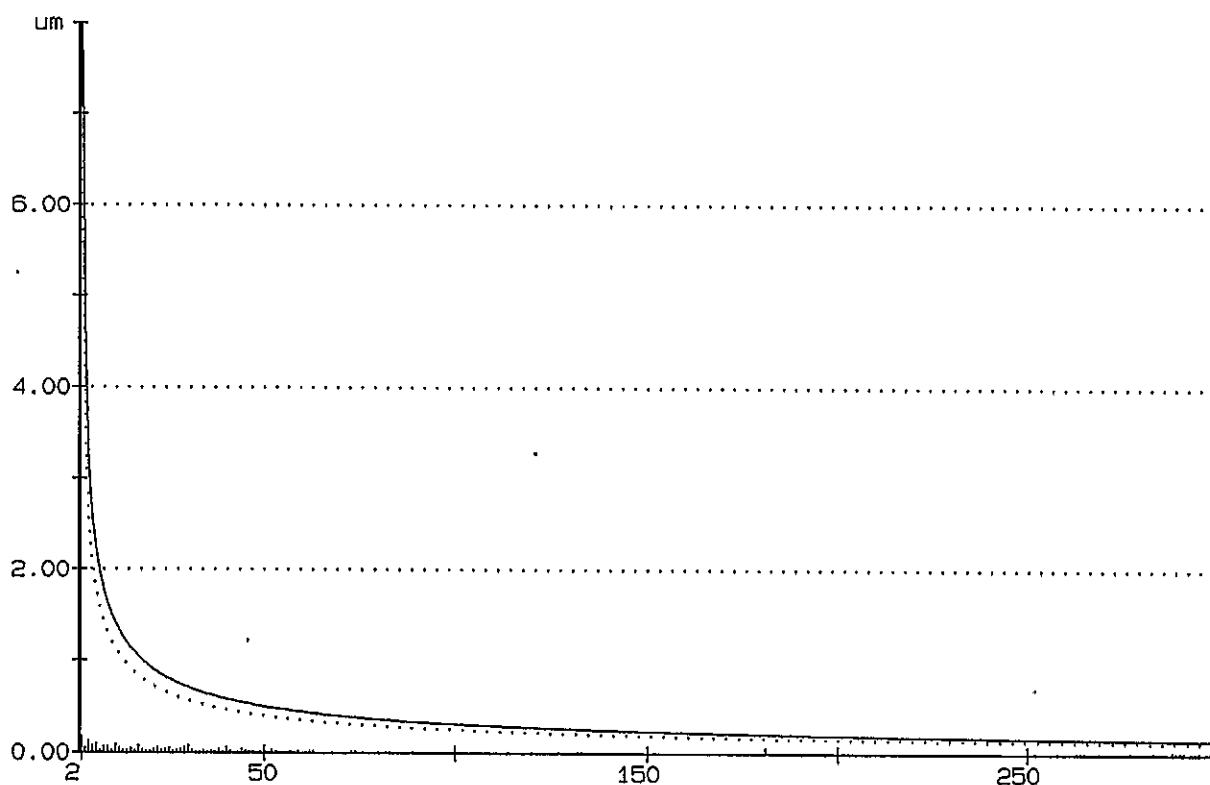
Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	0.012	-	-	-	-	-	-	-	-	0.011
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.019
260	-	-	-	-	-	-	-	0.016	0.012	-
270	-	-	-	0.014	0.018	-	0.010	0.010	0.014	-
280	-	-	0.011	-	0.010	-	-	0.017	0.022	-
290	0.022	0.013	0.024	0.019	0.015	0.015	-	0.012	-	-

N. disegno	SR3_1086_401_804434	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	SR3_1086_401_804434
N. di commessa / di serie	2511108650	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR3_1086_401_804434.we
Caratteristica ...		Data	4.11.2016, 13:15

Commento: FOU 090 2

FOU_090_2/111



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R;8.00 um

2.Armonica:0.18 um

NO:0.70

Limite sbarram.:8.00 um

K:0.60

Limite allarme :6.40 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: μm)

[illegible]



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno	SR3_1086_401_804434	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	SR3_1086_401_804434
N. di commessa / di serie :	2511108650	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR3_1086_401_804434.we
Caratteristica		Data	4.11.2016, 13:15

Commento: FOU_090_2

FOU_090_2/111

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	0.010	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	0.011	-	-	-	-	-	0.011	-	-
260	-	-	0.014	0.012	-	-	-	-	0.012	-
270	-	0.011	-	-	-	-	0.016	-	-	-
280	-	-	0.016	0.011	0.012	0.014	-	0.028	0.017	0.015
290	0.016	-	0.013	0.014	0.016	-	0.014	0.019	-	0.022



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno: SR3_1086_401_B04434

Cliente/macch. N.: P26_601265

Collaudatore: Selvaggio M.

Denominazione: SR3_1086_401_B04434

N. di commessa / di serie :2511108650

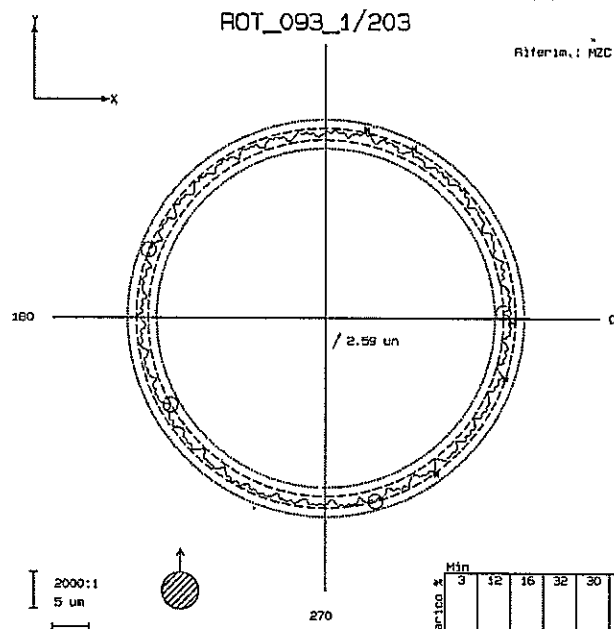
Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina:

Nome file: SR3_1086_401_B04434.we

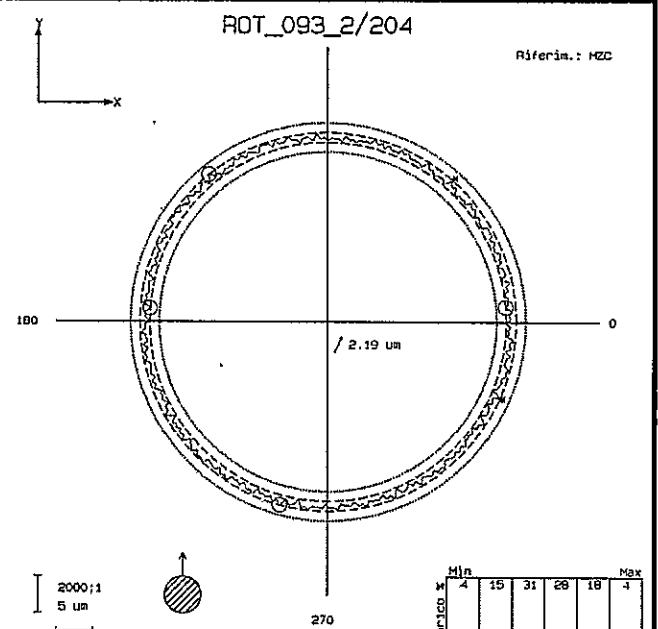
Caratteristica:

Data: 4.11.2016, 13:15



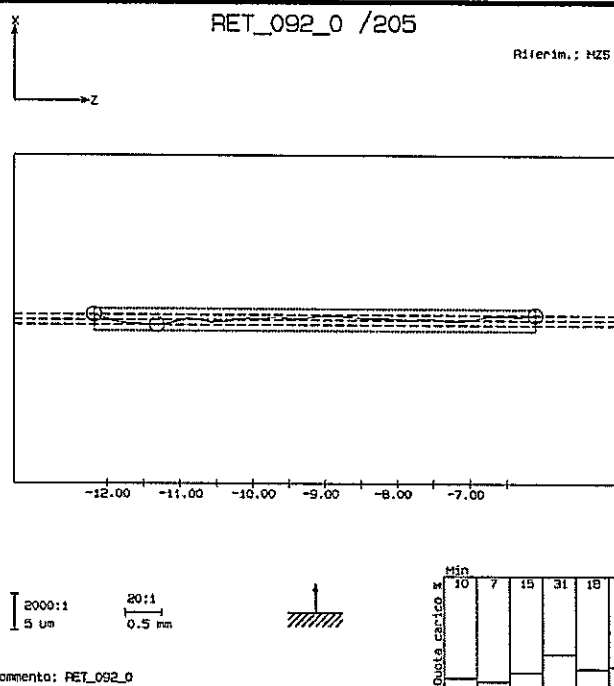
Commento: ROT_093_1

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.62	4.00	
Minimo	35.1143	1.11838	-6.4339	Dev. std.:	0.32 [um]	
Massimo	9.34917	-33.867	-6.4368	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=350 ,N=3599) D.T.:1.0 m		
Punto di partenza	35.1332	0.01691	-6.4361	Valori misurati:	3600	
Punto finale	35.1331	-0.02800	-6.4355	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



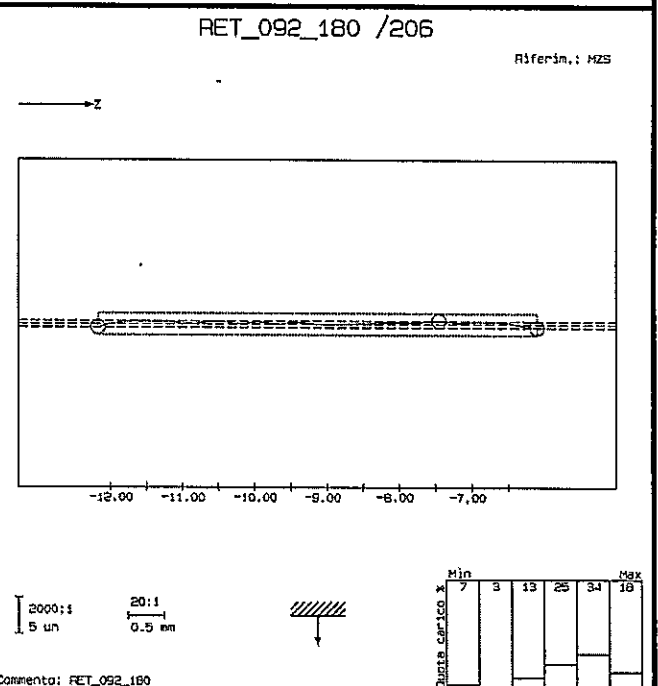
Commento: ROT_093_2

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.35	4.00	
Minimo	34.4867	2.86521	-2.4371	Dev. std.:	0.26 [um]	
Massimo	-21.672	26.8180	-2.4359	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=350 ,N=3599) D.T.:1.0 m		
Punto di partenza	34.6055	0.01501	-2.4363	Valori misurati:	3600	
Punto finale	34.6055	-0.04601	-2.4357	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Commento: RET_092_0

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.37	3.00	
Minimo	35.1764	0.00935	-6.7880	Dev. std.:	0.35 [um]	
Massimo	34.4977	0.00666	-1.6189	Filtro:Gauss 0.800 mm(L=5.1mm,N=51) D.T.:1.0 m		
Punto di partenza	35.2896	0.00453	-7.6380	Valori misurati:	51	
Punto finale	34.4977	0.00666	-1.6189	Interval. p.ti di misura:	0.10118 [mm]	



Commento: RET_092_180

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.89	3.00	
Minimo	-33.322	-8.9291	-1.6211	Dev. std.:	0.21 [um]	
Massimo	-33.492	-8.9732	-2.9639	Filtro:Gauss 0.800 mm(L=5.1mm,N=51) D.T.:1.0 m		
Punto di partenza	-34.095	-8.1336	-7.6374	Valori misurati:	51	
Punto finale	-33.322	-8.9281	-1.6211	Interval. p.ti di misura:	0.10113 [mm]	



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno: SR3_1086_401_804434

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: Selvaggio M.

Denominazione: SR3_1086_401_804434

N. di commessa / di serie :2511108650

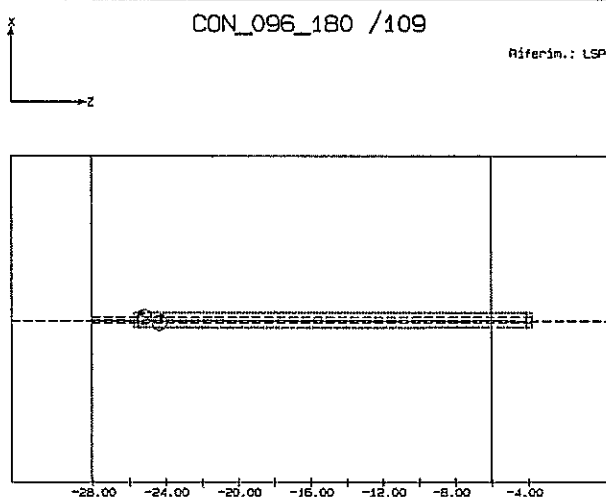
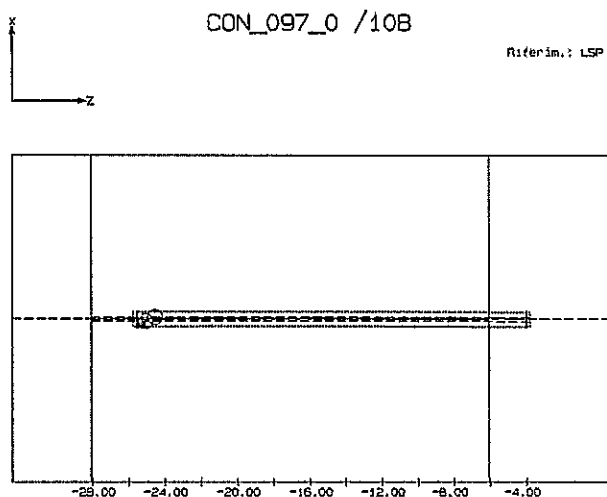
Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina:

Nome file: SR3_1086_401_804434.we

Caratteristica:

Data: 4.11.2016, 13:15



Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	1.09		4.00		
Minimo	22.5066	-0.02345	-25.057	Bombatura	-0.12	0.00	4.00	-2.00
Massimo	22.5075	-0.02371	-24.541	Lung. rifer. 22.0000 [mm] Dev. std.: 0.15 [um]				
Punto di partenza	22.5066	-0.02345	-25.057	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=21.4mm,N=213) D.T.:1.5 m				
Punto finale	22.5092	-0.02340	-4.0788	Interv.p.ti di mis.: 0.0008 [mm] Valori mis.: 219				

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	1.55		4.00		
Minimo	-22.508	0.02752	-24.354	Bombatura	-0.05	0.00	4.00	-2.00
Massimo	-22.506	0.02049	-25.187	Lung. rifer. 22.0000 [mm] Dev. std.: 0.17 [um]				
Punto di partenza	-22.506	0.02049	-25.187	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=21.3mm,N=212) D.T.:1.5 m				
Punto finale	-22.509	0.02467	-4.1709	Interv.p.ti di mis.: 0.0020 [mm] Valori mis.: 219				

N. disegno : SR3_1086_401_804434 Cliente/macch. N. : P26_601265
 Collaudatore : Selvaggio M. Denominazione : SR3_1086_401_804434
 N. di commessa / di serie: 2511108650 Stato di elaborazione: Tornio Hard
 ID macchina : Nome file : SR3_1086_401_804434.wel
 Annotazione : PZ ~~24~~ 3

Nr.	Funzione	Nome		SY	Q.ta eff.	Q.ta nom.	Tol sup.	Tol inf.	Scost	Valut.
					mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD	mm/GRAD
103	ROTONDITÀ	ROT_095_1	32	L	0.00232		0.00600		0.00232	-
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm						
104	ROTONDITÀ	ROT_095_2		L	0.00470		0.00600		0.00470	+++
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm						
105	RETTILIN.	RET_096_0°	31	L	0.00079		0.00400		0.00079	---
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=21.4mm,N=213) D.T.:1.5 mm						
106	RETTILIN.	RET_096_180°		L	0.00200		0.00400		0.00200	+
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=21.3mm,N=212) D.T.:1.5 mm						
107	PARALLEL	PAR_094/B	33	Z	0.00418		0.00700		0.00418	+
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=21.3mm,N=212) D.T.:1.5 mm						
108	SCOS FORMA	CON_097_0°		L	0.00083		0.00400		0.00083	---
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=21.4mm,N=213) D.T.:1.5 mm						
108	BOMBATURA	CON_097_0°		C	-0.00023	0.00000	0.00400	-0.00200	-0.00023	--
	LSP			Lungh. di riferimento: 22.00000 mm						
109	SCOS FORMA	CON_096_180°		L	0.00197		0.00400		0.00197	-
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=21.3mm,N=212) D.T.:1.5 mm						
109	BOMBATURA	CON_096_180°		C	-0.00056	0.00000	0.00400	-0.00200	-0.00056	---
	LSP			Lungh. di riferimento: 22.00000 mm						
203	ROTONDITÀ	ROT_093_1	30	L	0.00192		0.00400		0.00192	-
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3598) D.T.:1.0 mm						
204	ROTONDITÀ	ROT_093_2		L	0.00151		0.00400		0.00151	-
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm						
205	RETTILIN.	RET_092_0°	29	L	0.00247		0.00300		0.00247	+++
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=6.1mm,N=61) D.T.:1.0 mm						
206	RETTILIN.	RET_092_180°		L	0.00132		0.00300		0.00132	-
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=6.1mm,N=61) D.T.:1.0 mm						

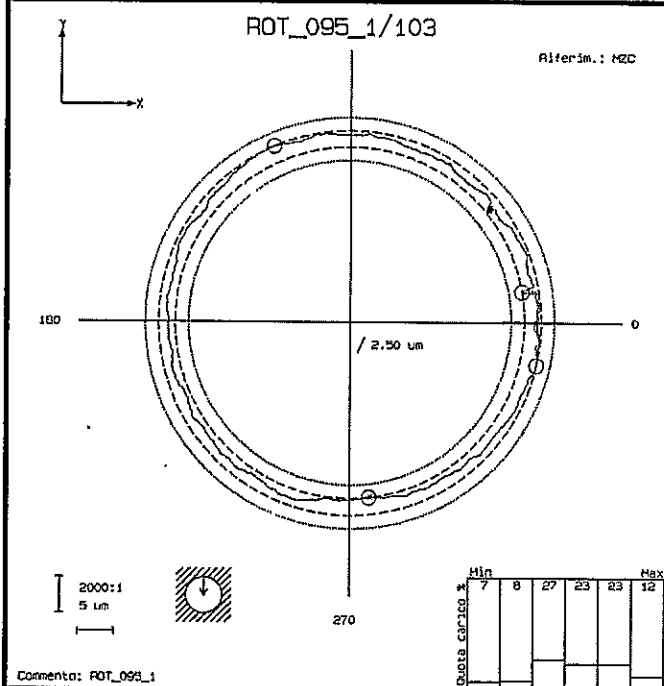


KLINGELNBERG

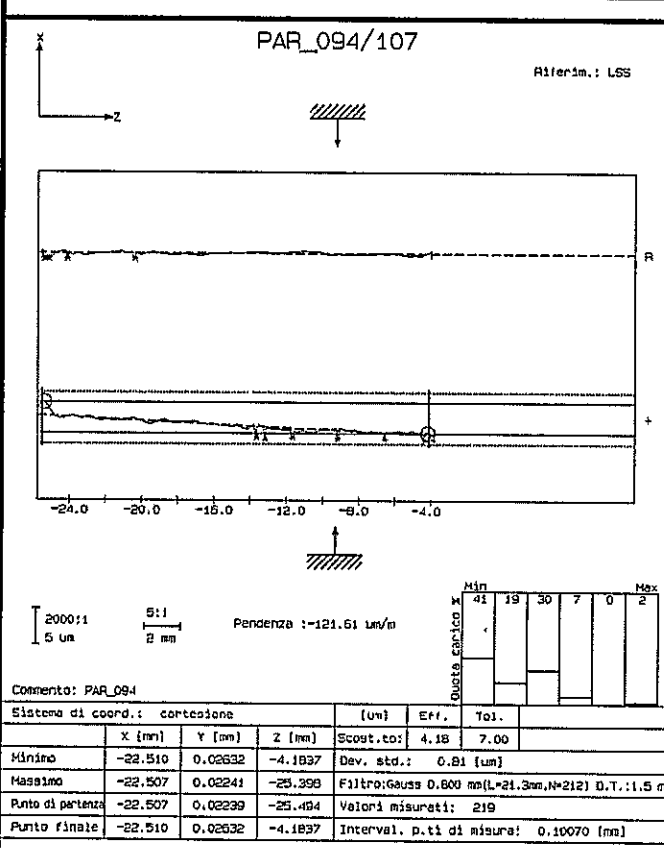
Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

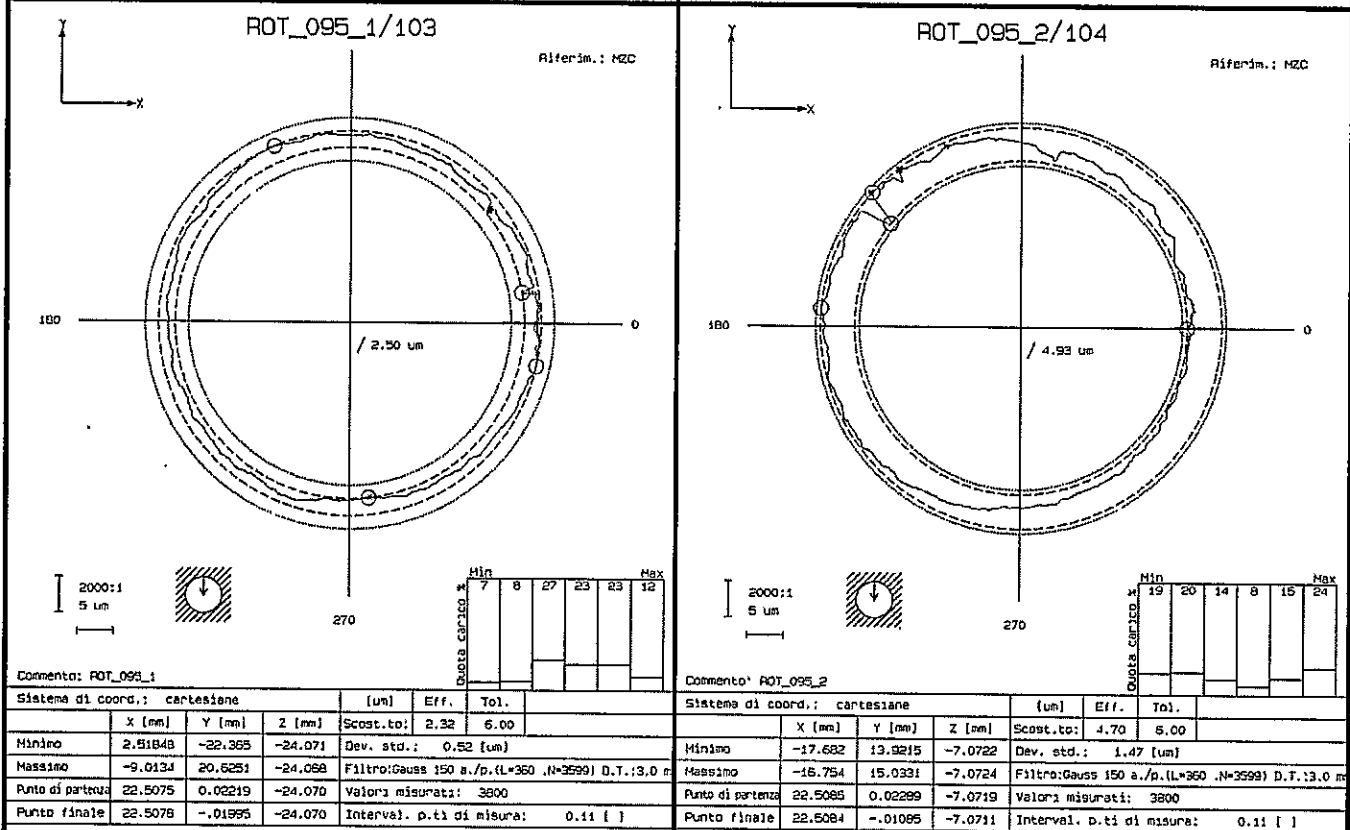
N. disegno: SR3_1086_401_804434	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore: Selvaggio M.	Denominazione: SR3_1086_401_804434
N. di commessa / di serie :2511108650	Stato di elaborazione:Tornio Hard
ID macchina:	Nome file: SR3_1086_401_804434.we1
Caratteristica:	Data: 19.11.2016, 11:23



Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.32	6.00	
Minimo	2.51848	-22.365	-24.071	Dev. std.:	0.52 [um]	
Massimo	-9.0134	20.6251	-24.068	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=350 ,N=3599) D.T.:3.0 m		
Punto di partenza	22.5075	0.02219	-24.070	Valori misurati:	3800	
Punto finale	22.5078	-0.01995	-24.070	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	4.18	7.00	
Minimo	-22.510	0.02632	-4.1837	Dev. std.:	0.81 [um]	
Massimo	-22.507	0.02241	-25.399	Filtro:Gauss 0.800 mm(L=21.3mm,N=212) D.T.:1.5 m		
Punto di partenza	-22.507	0.02239	-25.404	Valori misurati:	219	
Punto finale	-22.510	0.02632	-4.1837	Interval. p.ti di misura:	0.10070 [mm]	



Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	4.70	5.00	
Minimo	-17.682	13.9215	-7.0722	Dev. std.:	1.47 [um]	
Massimo	-16.754	15.0331	-7.0724	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=350 ,N=3599) D.T.:3.0 m		
Punto di partenza	22.5085	0.02299	-7.0719	Valori misurati:	3800	
Punto finale	22.5084	-0.01085	-7.0711	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



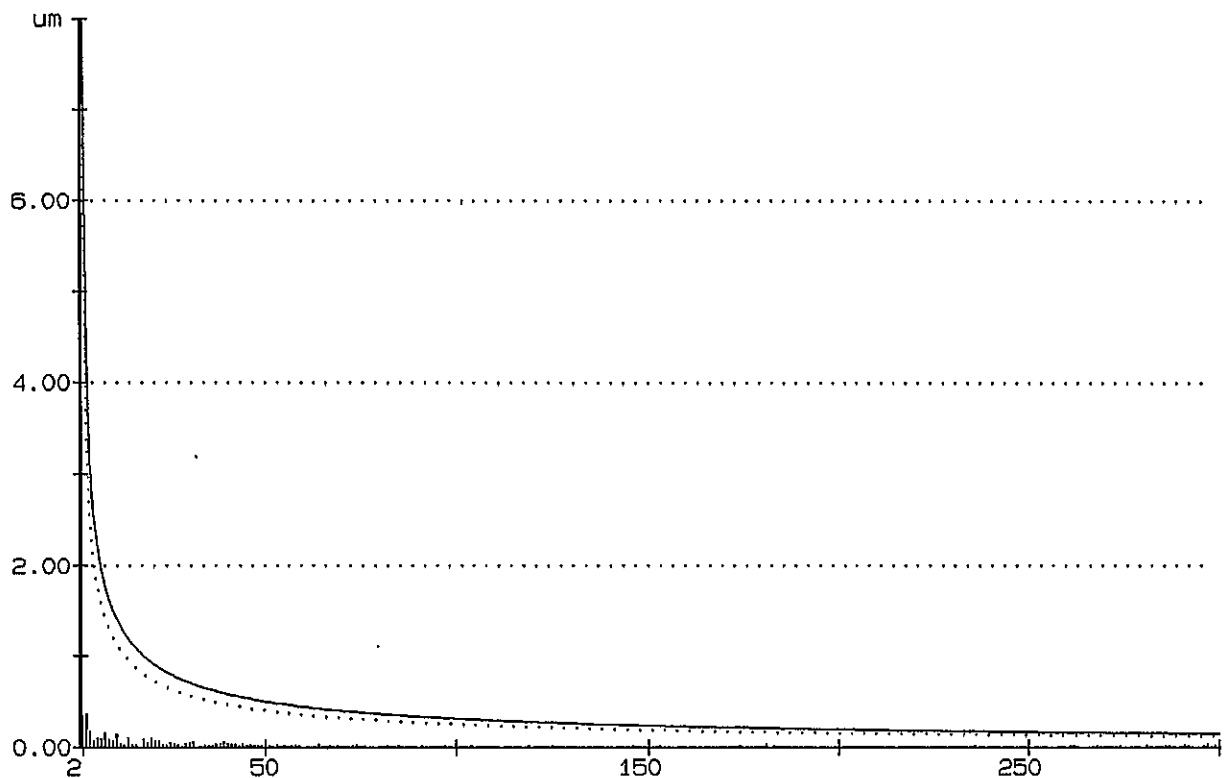
Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno	SR3_1086_401_804434	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	SR3_1086_401_804434
N. di commessa / di serie	:2511108650	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR3_1086_401_804434.we1
Caratteristica		Data	19.11.2016, 11:23

Commento: FOU_090_1

FOU_090_1/110



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:8.00 um

3.Armonica:0.37 um

N0:0.70

Limite sbarram.:4.29 um

K:0.60

Limite allarme :3.43 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.344	0.365	0.176	0.075	0.103	0.092	0.158	0.084	0.076
10	0.141	0.036	0.027	0.105	0.022	0.028	-	0.087	0.048	0.101
20	0.075	0.065	0.026	0.027	0.043	0.041	0.023	0.014	0.043	0.046
30	0.056	-	0.013	0.025	0.015	0.019	0.034	0.036	0.060	0.041
40	0.034	0.034	0.017	0.035	0.021	0.025	0.019	-0.018	0.015	-
50	0.016	0.012	0.021	0.011	0.016	0.013	0.019	0.028	0.020	-
60	-	-	0.013	0.030	-	-	0.015	-	0.020	-
70	0.015	0.014	0.015	0.022	0.011	0.010	-	-	-	0.015
80	0.012	0.015	0.011	0.014	0.017	0.010	-	-	-	-
90	0.019	-	-	0.011	-	0.012	0.016	-	-	0.031
100	0.010	-	-	0.018	-	-	-	-	-	-
110	-	-	0.013	-	-	-	-	-	0.018	-
120	-	-	-	-	0.016	-	-	0.011	-	0.012
130	0.011	-	0.014	-	-	-	-	0.012	-	-
140	-	0.013	0.010	-	-	0.016	0.011	-	0.014	-
150	-	-	0.016	-	-	-	-	-	-	-
160	-	0.014	-	-	0.010	0.011	0.011	-	0.011	0.014
170	-	-	-	0.016	-	0.014	0.014	-	-	-
180	0.031	-	0.015	0.014	-	-	0.012	-	-	0.013



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 601265

III GETRAG

N. disegno	SR3_1086_401_804434	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	SR3_1086_401_804434
N. di commessa / di serie	:2511108650	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR3_1086_401_804434.we
Caratteristica		Data	19.11.2016, 11:23

Commento: FOU_090_1

FOU_090_1/110

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	0.013	-	-	0.011	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	0.010	-
210	-	-	0.011	-	-	0.015	-	0.011	-	0.011
220	-	-	-	-	-	-	0.010	-	-	-
230	0.013	0.013	-	-	-	0.016	-	0.015	-	-
240	-	0.011	-	-	0.011	-	-	0.015	0.012	-
250	-	0.012	-	-	-	-	-	-	0.012	-
260	0.015	0.017	0.014	-	-	-	0.014	0.016	0.011	-
270	0.015	0.012	0.012	0.015	-	-	0.014	0.013	-	-
280	0.024	0.014	-	0.010	0.010	0.020	0.016	0.013	-	0.012
290	0.024	0.020	0.010	-	-	0.020	0.029	0.014	0.022	-



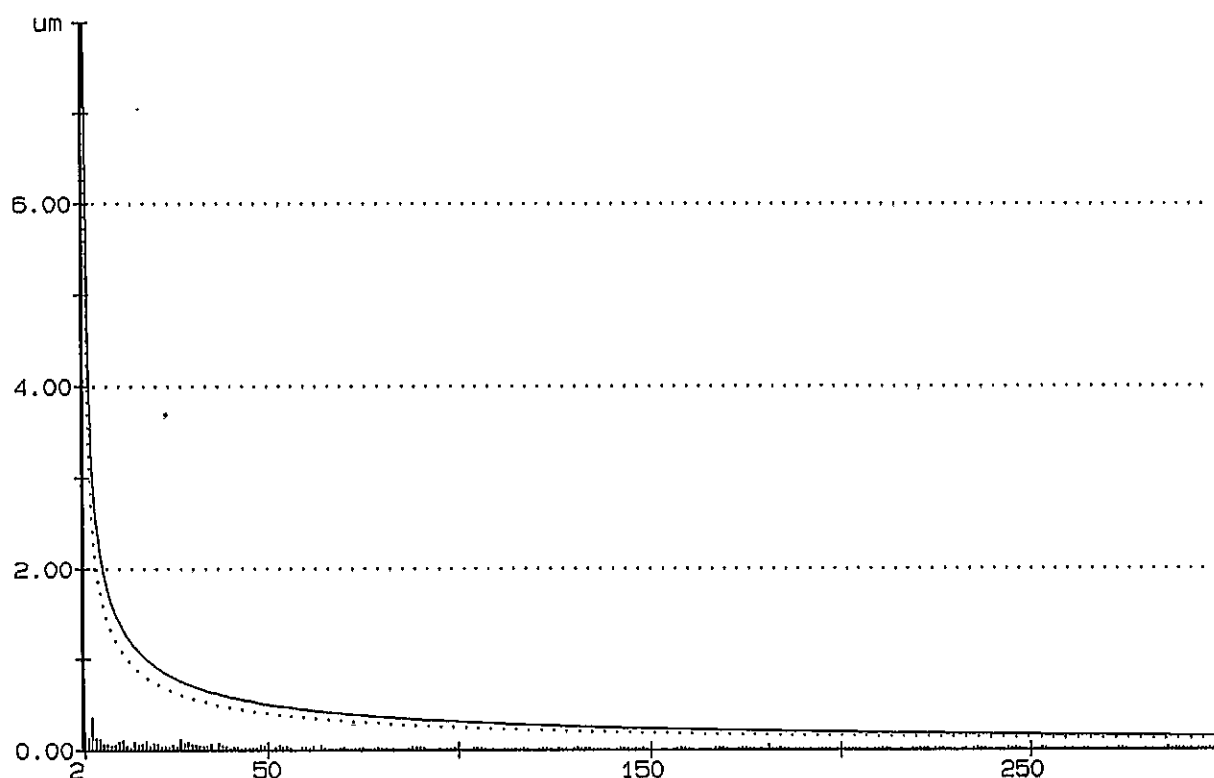
Klingelnberg - P26 601265

GEBRAG

N. disegno	SR3_1086_401_804434	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	SR3_1086_401_804434
N. di commessa / di serie	2511108650	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR3_1086_401_804434.we
Caratteristica		Data	19.11.2016, 11:23

Commento: FOU_090_2

FOU_090_2/111



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:8.00 um

4.Armonica:0.36 um

NO:0.70

Limite sbarram.:3.14 um

K:0.60

Limite allarme :2.52 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.195	0.136	0.358	0.126	0.119	0.063	0.063	0.045	0.049
10	0.091	0.109	0.047	0.021	0.088	0.052	0.068	0.100	0.037	0.072
20	0.065	0.034	0.042	0.030	0.051	0.039	0.110	0.071	0.087	0.062
30	0.050	0.044	0.035	0.047	0.059	-	0.074	0.044	0.042	0.021
40	0.031	0.034	0.012	0.024	0.019	0.025	0.021	0.050	0.042	0.025
50	-	0.025	0.045	0.030	0.036	0.018	-	-	0.030	0.023
60	0.017	0.035	-	0.044	0.016	0.011	0.011	0.014	0.019	0.022
70	0.015	0.011	0.017	0.017	0.024	-	-	0.017	0.023	0.019
80	0.021	0.011	0.019	0.014	-	-	0.019	0.031	0.031	0.029
90	0.026	-	-	-	0.017	0.015	0.016	0.018	0.027	0.031
100	0.012	-	0.010	0.023	0.023	0.028	0.016	0.014	0.018	-
110	0.013	0.020	0.015	0.013	0.018	0.013	0.025	0.016	-	-
120	0.017	0.024	0.025	0.017	-	0.022	-	0.018	-	0.015
130	0.030	0.019	0.024	0.023	-	0.015	0.015	0.013	-	-
140	-	0.029	0.021	0.016	0.010	0.018	0.015	0.022	0.014	0.016
150	-	-	0.014	0.014	-	-	0.020	0.026	0.024	0.019
160	0.014	-	0.014	-	-	-	0.022	0.025	0.024	0.017
170	0.011	-	0.018	0.022	0.023	0.019	0.015	0.013	0.019	0.013
180	0.056	0.013	0.014	0.023	0.020	0.019	-	0.012	0.014	-



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno	SR3_1086_401_804434	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	SR3_1086_401_804434
N. di commessa / di serie	2511108650	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR3_1086_401_804434.we
Caratteristica		Data	19.11.2016, 11:23

Commento: FOU_090_2

FOU_090_2/111

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	0.010	-	0.013	0.018	0.020	0.012	-	-	0.017
200	0.019	0.014	0.011	0.012	0.011	-	0.011	-	-	0.020
210	0.025	0.017	-	-	-	0.013	-	-	0.016	0.012
220	0.017	0.019	0.017	-	0.017	0.017	0.017	0.015	0.012	0.011
230	-	0.014	0.018	-	0.016	0.022	0.021	0.018	0.013	-
240	-	0.010	0.014	0.022	0.018	0.022	0.019	0.015	-	-
250	0.015	0.010	0.024	0.023	0.014	-	-	-	0.015	-
260	0.018	0.012	0.014	0.019	0.018	0.014	-	0.013	-	0.016
270	-	-	0.025	0.022	0.016	-	-	-	0.014	0.020
280	-	0.013	-	-	0.011	0.030	0.016	0.025	0.016	0.017
290	-	0.016	-	0.018	0.019	0.015	0.027	0.020	-	0.026



Klingelberg - P26 601265

*** GETRAG

N. disegno: SR3_1086_401_804434

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: Selvaggio M.

Denominazione: SR3_1086_401_804434

N. di commessa / di serie :2511108650

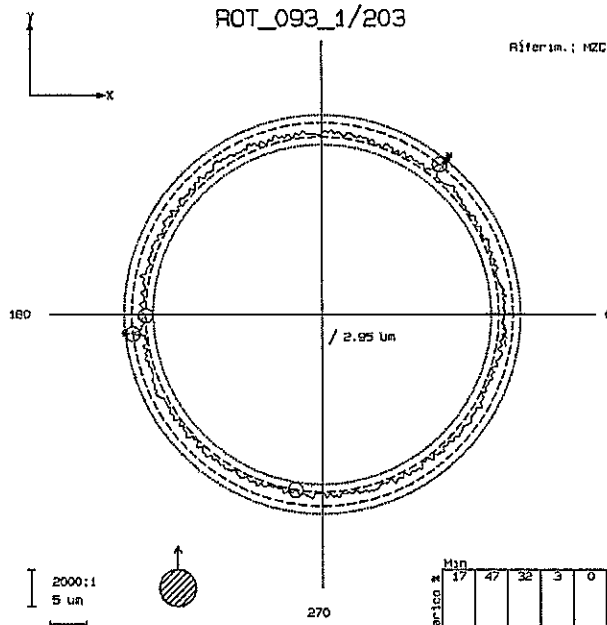
Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina:

Nome file: SR3_1086_401_804434.we

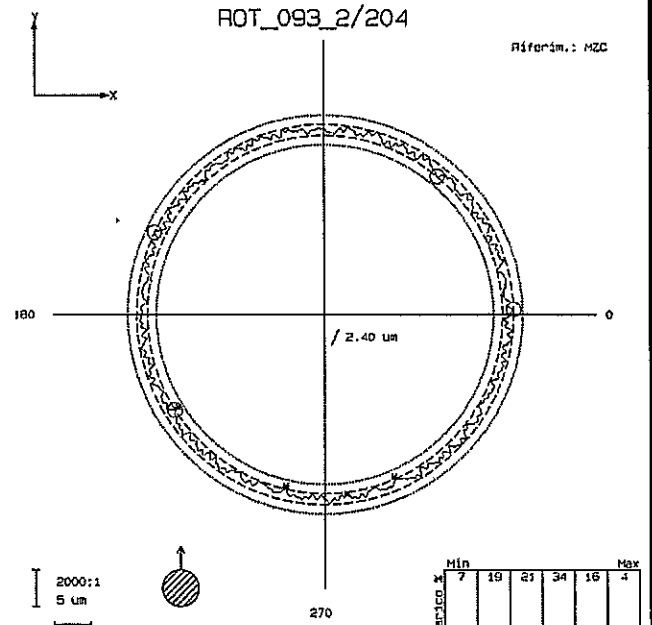
Caratteristica:

Data: 19.11.2016, 11:23



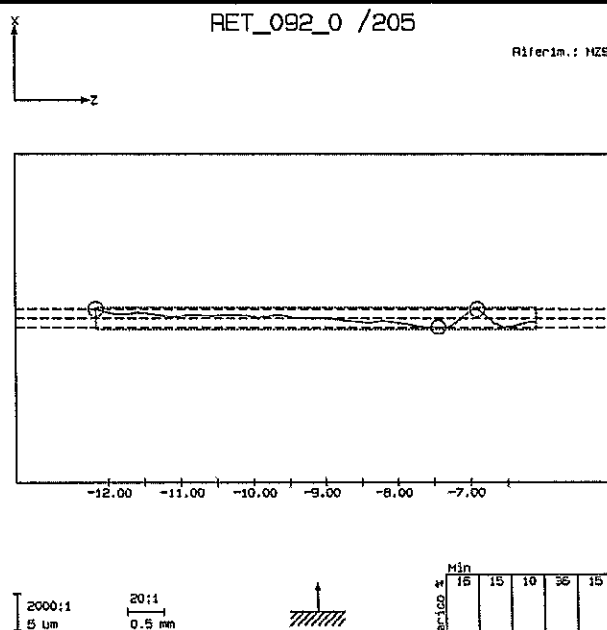
Commento: ROT_093_1

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.92	4.00
Minimo	-5.3277	-34.730	-6.4343	Dev. std.:	0.24 [um]	
Massimo	-34.648	-3.6574	-6.4351	Filtro:Gauss 150 a./p.(L*350 ,N*3598) D.T.:1.0 m		
Punto di partenza	35.1395	0.07596	-6.4376	Valori misurati:	3800	
Punto finale	35.1383	-0.07299	-6.4371	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



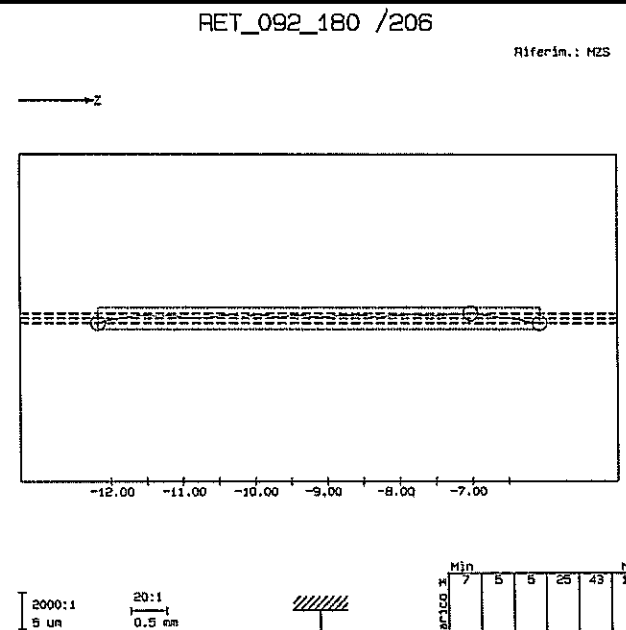
Commento: ROT_093_2

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.51	4.00
Minimo	22.0133	26.7081	-2.4378	Dev. std.:	0.31 [um]	
Massimo	34.5998	0.9142	-2.4369	Filtro:Gauss 150 a./p.(L*350 ,N*3599) D.T.:1.0 m		
Punto di partenza	34.6115	0.06273	-2.4379	Valori misurati:	3800	
Punto finale	34.6112	-0.00970	-2.4359	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Commento: RET_092_0

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.47	3.00
Minimo	34.6779	0.00232	-2.9573	Dev. std.:	0.67 [um]	
Massimo	34.6110	0.00062	-2.4295	Filtro:Gauss 0.800 mm(L*6.1mm,N*61) D.T.:1.0 m		
Punto di partenza	35.2039	0.00439	-7.6381	Valori misurati:	61	
Punto finale	34.5051	0.00233	-1.6330	Interval. p.ti di misura:	0.10094 [mm]	



Commento: RET_092_180

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.32	3.00
Minimo	-34.091	-8.1361	-7.6409	Dev. std.:	0.31 [um]	
Massimo	-33.442	-8.9613	-2.5335	Filtro:Gauss 0.800 mm(L*6.1mm,N*61) D.T.:1.0 m		
Punto di partenza	-34.091	-9.1361	-7.6409	Valori misurati:	61	
Punto finale	-33.323	-8.9310	-1.5695	Interval. p.ti di misura:	0.10177 [mm]	



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 601265

III GETRAG

N. disegno SR3_1086_401_B04434

Collaudatore Selvaggio M.

N. di commessa / di serie :2511108650

ID macchina

Caratteristica

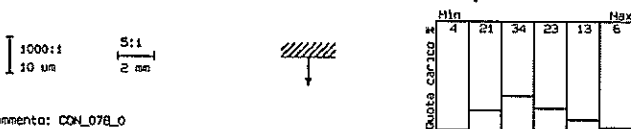
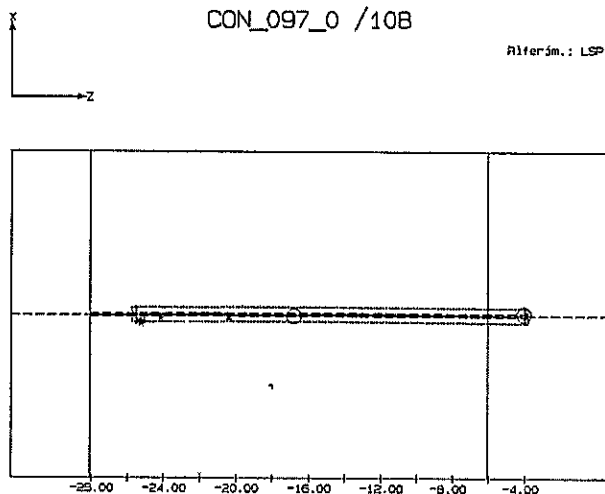
Cliente/macch. N. : P26_601265

Denominazione SR3_1086_401_B04434

Stato di elaborazione:Tornio Hard

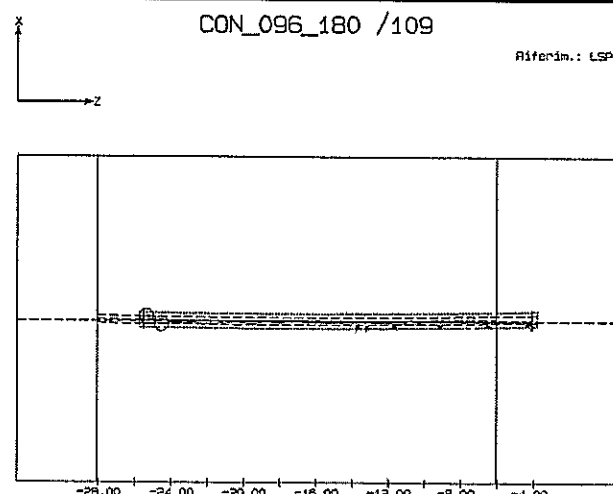
Nome file SR3_1086_401_B04434.we

Data 19.11.2016, 11:23



Commento: CON_078_0

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Val. nom.	Tol.sup.	Tol.inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	0.83			4.00	
Minimo	-22.5091	-0.02629	-16.834	Bombatura	-0.23	0.00	4.00	-2.00
Massimo	-22.5102	-0.02630	-4.0796	Lungh. rifer. 22.0000 [mm] Dev. std.: 0.17 [um]				
Punto di partenza	-22.5087	-0.02435	-25.057	Filtro: Gauss 0.600 mm(L=21.4mm,N=213) D.T.:1.5 m				
Punto finale	-22.5102	-0.02630	-4.0796	Interv.p.ti di mis.: 0.0006 [mm] Valori mis.: 219				



Commento: CON_079_180

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Val. nom.	Tol.sup.	Tol.inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	1.97			4.00	
Minimo	-22.509	0.02175	-24.556	Bombatura	-0.56	0.00	4.00	-2.00
Massimo	-22.507	0.01345	-25.398	Lungh. rifer. 22.0000 [mm] Dev. std.: 0.27 [um]				
Punto di partenza	-22.507	0.01358	-25.494	Filtro: Gauss 0.600 mm(L=21.3mm,N=212) D.T.:1.5 m				
Punto finale	-22.510	0.01750	-4.1836	Interv.p.ti di mis.: 0.0006 [mm] Valori mis.: 219				

N. disegno : SR3_1086_401_804434 Cliente/macch. N. : P26_601265
 Collaudatore : Selvaggio M. Denominazione : SR3_1086_401_804434
 N. di commessa / di serie: 2511108650 Stato di elaborazione: Tornio Hard
 ID macchina : Nome file : SR3_1086_401_804434.wel
 Annotazione : PZ 48/4

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff, mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD
103	ROTONDITÀ MZC	ROT_095_1	32	L 0.00185		0.00600		0.00185	--
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm					
104	ROTONDITÀ MZC	ROT_095_2		L 0.00301		0.00600		0.00301	+
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm					
105	RETTILIN. MZS	RET_096_0°	31	L 0.00173		0.00400		0.00173	-
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=21.4mm,N=213) D.T.:1.5 mm					
106	RETTILIN. MZS	RET_096_180°		L 0.00191		0.00400		0.00191	-
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=21.4mm,N=213) D.T.:1.5 mm					
107	PARALLEL	PAR_094/B	33	Z 0.00393		0.00700		0.00393	+
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=21.4mm,N=213) D.T.:1.5 mm					
108	SCOS FORMA LSP	CON_097_0°		L 0.00183		0.00400		0.00183	-
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=21.4mm,N=213) D.T.:1.5 mm					
108	BOMBATURA LSP	CON_097_0°		C -0.00030	0.00000	0.00400	-0.00200	-0.00030	--
				Lungh. di riferimento: 22.00000 mm					
109	SCOS FORMA LSP	CON_096_180°		L 0.00192		0.00400		0.00192	-
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=21.4mm,N=213) D.T.:1.5 mm					
109	BOMBATURA LSP	CON_096_180°		C -0.00021	0.00000	0.00400	-0.00200	-0.00021	--
				Lungh. di riferimento: 22.00000 mm					
203	ROTONDITÀ MZC	ROT_093_1	30	L 0.00127		0.00400		0.00127	--
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3598) D.T.:1.0 mm					
204	ROTONDITÀ MZC	ROT_093_2		L 0.00141		0.00400		0.00141	--
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
205	RETTILIN. MZS	RET_092_0°	29	L 0.00170		0.00300		0.00170	+
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=6.1mm,N=61) D.T.:1.0 mm					
206	RETTILIN. MZS	RET_092_180°		L 0.00163		0.00300		0.00163	+
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=6.1mm,N=61) D.T.:1.0 mm					



Klingelberg - P26 601265

*** GETRAG

N. disegno: SR3_1086_401_804434

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: Selvaggio M.

Denominazione: SR3_1086_401_804434

N. di commessa / di serie :2511108650

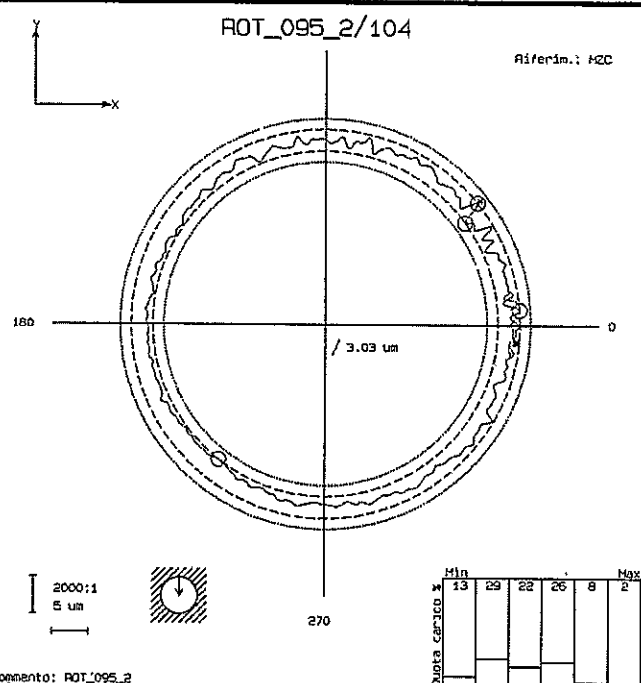
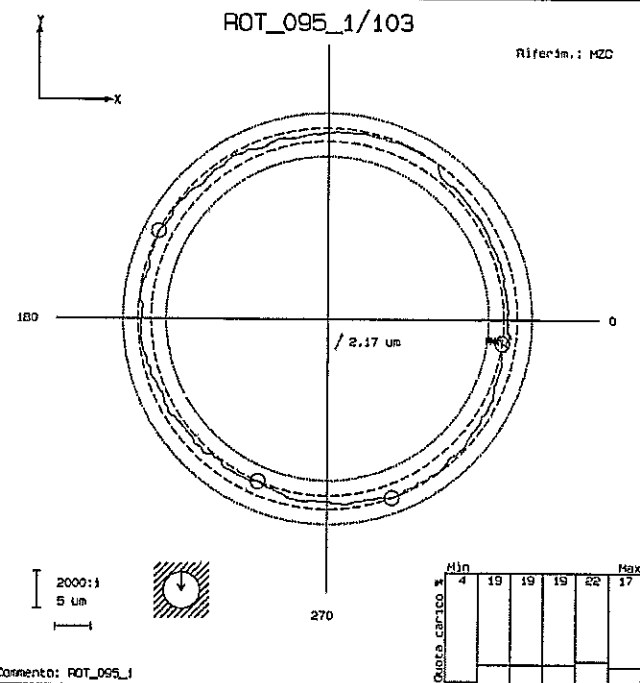
Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina:

Nome file: SR3_1086_401_804434.we

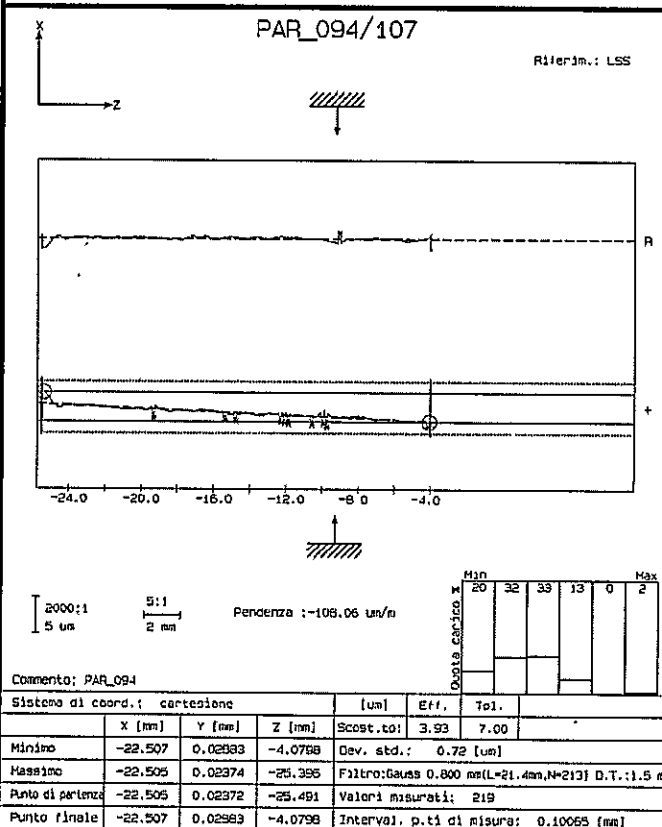
Caratteristica:

Data: 19.11.2016, 11:33



Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:		
Minimo	22.2590	-3.0432	-24.055	Dev. std.:	0.45 [um]	
Massimo	-19.999	10.3238	-24.055	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=350 ,N=3599) D.T.:3.0 m		
Punto di partenza	22.5052	0.01855	-24.058	Valori misurati:	3900	
Punto finale	22.5052	-0.02195	-24.058	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	

Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:		
Minimo	-13.877	-17.718	-7.0597	Dev. std.:	0.62 [um]	
Massimo	22.4431	1.70372	-7.0750	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=350 ,N=3599) D.T.:3.0 m		
Punto di partenza	22.5079	0.00624	-7.0599	Valori misurati:	3900	
Punto finale	22.5067	-0.03991	-7.0592	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:		
Minimo	-22.507	0.02983	-4.0798	Dev. std.:	0.72 [um]	
Massimo	-22.505	0.02374	-25.395	Filtro:Gauss 0.800 mm(L=21.4mm,N=213) D.T.:1.5 m		
Punto di partenza	-22.505	0.02372	-25.491	Valori misurati:	219	
Punto finale	-22.507	0.02983	-4.0798	Interval. p.ti di misura:	0.10065 [mm]	



Klingelnberg - P26 601265

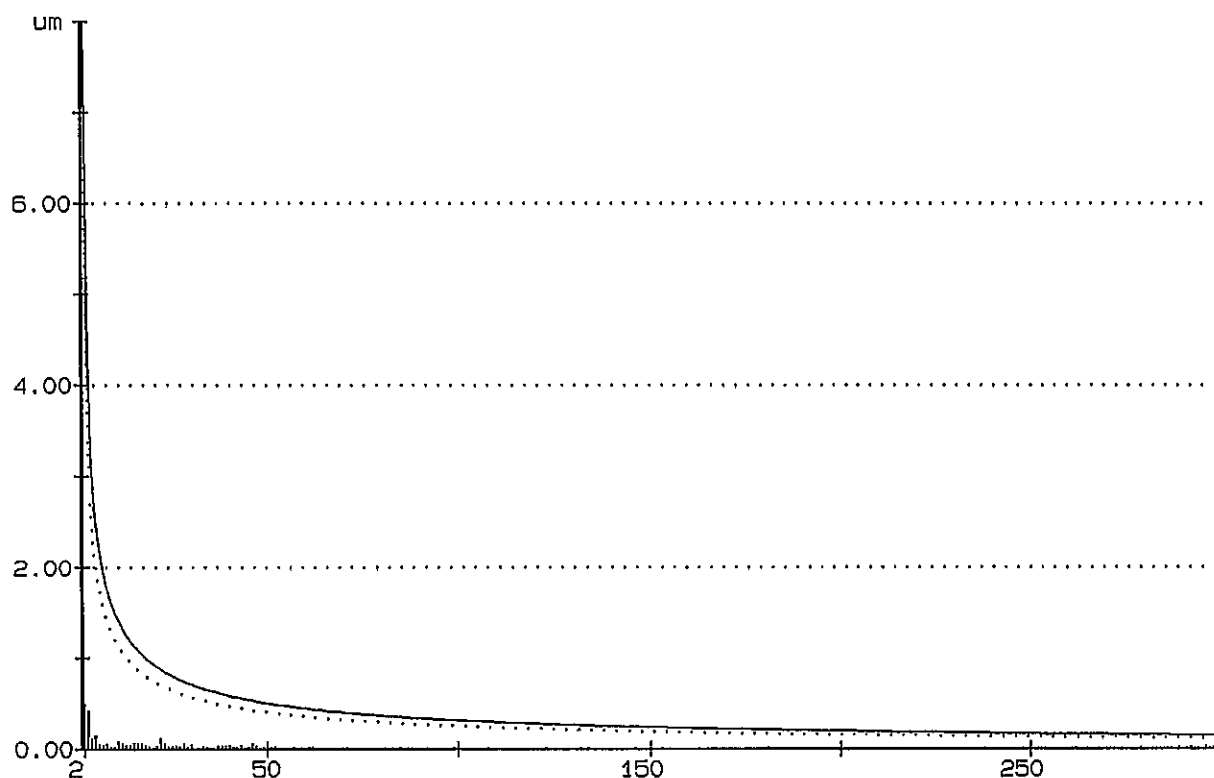
BETAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno	SR3_1086_401_B04434	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	SR3_1086_401_B04434
N. di commessa / di serie	:2511108650	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR3_1086_401_B04434.we
Caratteristica		Data	19.11.2016, 11:33

Commento: FOU_090_1

FOU_090_1/110



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:8.00 um

2.Armonica:0.49 um

N0:0.70

Limite sbarram.:8.00 um

K:0.60

Limite allarme :6.40 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.490	0.417	0.114	0.144	0.055	0.041	0.049	0.018	0.020
10	0.081	0.068	0.039	0.035	0.064	0.066	0.061	0.041	0.023	0.014
20	0.034	0.116	0.049	0.025	0.026	0.034	0.024	0.058	0.018	0.044
30	-	0.012	0.025	0.020	-	-	0.030	0.032	0.030	0.042
40	0.017	0.020	0.042	-	0.017	0.056	0.030	0.014	0.018	0.014
50	0.016	0.023	-	-	-	0.014	0.021	0.010	0.013	-
60	0.018	0.023	0.015	-	-	0.015	-	-	-	0.012
70	0.016	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80	0.014	0.011	0.010	-	0.016	-	0.010	0.011	-	-
90	-	0.011	-	-	-	-	-	-	0.017	0.019
100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
130	-	0.011	-	0.012	-	-	-	-	-	-
140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.011
150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
160	-	-	-	-	-	-	0.013	-	-	-
170	0.012	-	-	-	-	-	-	-	-	-
180	0.017	0.011	-	-	-	-	-	-	-	-



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno	SR3_1086_401_804434	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	SR3_1086_401_804434
N. di commessa / di serie	2511108650	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR3_1086_401_804434.wel
Caratteristica		Data	19.11.2016, 11:33

Commento: FOU_090_1

FOU_090_1/110

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	0.012	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	0.011	-	0.014	-	-	-	-	-	-
260	0.012	0.015	-	-	0.011	-	-	0.012	-	0.015
270	0.010	0.012	-	-	-	-	-	-	0.021	-
280	-	0.014	0.013	0.012	0.010	0.014	0.011	-	0.017	-
290	-	0.024	0.014	0.011	-	0.034	0.012	0.018	0.018	0.012



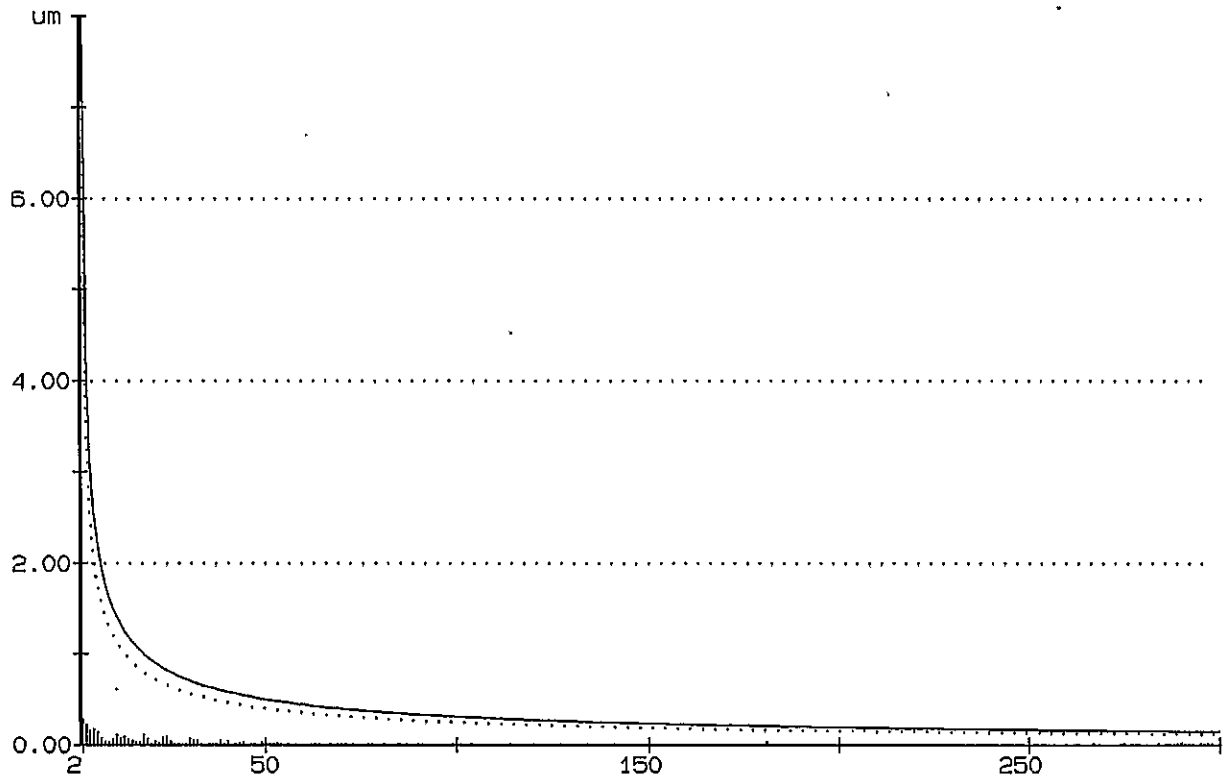
Klingelnberg - P26 601265

*** GETRAG

N. disegno	SR3_1086_401_804434	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	SR3_1086_401_804434
N. di commessa / di serie	:2511108650	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR3_1086_401_804434.we1
Caratteristica		Data	19.11.2016, 11:33

Commento: FOU_090_2

FOU_090_2/111



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:8.00 um

2.Armonica:0.29 um

N0:0.70

Limite sbarram.:8.00 um

K:0.60

Limite allarme :6.40 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.286	0.220	0.161	0.172	0.144	0.079	0.041	0.032	0.059
10	0.117	0.079	0.089	0.063	0.048	0.030	0.033	0.112	0.075	0.015
20	0.037	0.027	0.085	0.099	0.038	0.020	0.020	0.011	0.019	0.073
30	0.053	0.051	0.013	-	0.016	0.011	0.015	0.045	-	0.044
40	-	0.019	0.028	0.032	-	0.011	0.014	-	0.033	0.012
50	0.017	0.021	0.024	0.021	-	0.015	-	0.012	-	-
60	-	0.015	0.018	0.013	-	-	0.018	-	0.013	0.010
70	0.016	-	0.013	-	-	-	0.015	0.019	-	-
80	0.018	-	-	-	0.018	-	0.011	-	-	-
90	0.013	-	-	-	-	-	-	-	0.014	0.011
100	0.012	-	-	-	-	-	-	-	-	-
110	-	-	-	0.015	-	-	-	-	-	0.014
120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
130	-	-	-	0.010	-	-	-	-	-	-
140	-	-	-	-	-	0.011	-	-	-	-
150	-	0.010	-	-	-	-	-	-	-	-
160	-	-	-	-	0.010	-	-	-	-	0.010
170	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
180	0.039	0.011	-	-	-	-	-	-	-	-



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno	SR3_1086_401_804434	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	SR3_1086_401_804434
N. di commessa / di serie	2511108650	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR3_1086_401_804434.wel
Caratteristica		Data	19.11.2016, 11:33

Commento: FOU_090_2

FOU_090_2/111

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	0.013	-
220	-	-	-	-	-	-	0.011	-	-	-
230	-	-	-	0.015	-	-	-	-	-	-
240	-	-	0.011	0.014	0.010	-	-	-	-	-
250	-	0.011	-	-	-	-	-	-	-	-
260	-	-	0.011	-	-	-	0.018	-	-	-
270	-	-	-	0.013	0.017	-	0.013	0.012	0.014	-
280	-	-	-	0.016	-	0.012	0.014	0.014	0.020	0.021
290	0.011	0.012	0.012	-	0.017	-	0.017	0.020	-	0.010



Klingelnberg - P26 601265

GEMAS

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: SR3_1086_401_804434	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore: Selvaggio M.	Denominazione: SR3_1086_401_804434
N. di commessa / di serie :2511108650	Stato di elaborazione:Tornio Hard
ID macchina:	Nome file: SR3_1086_401_804434.we
Caratteristica:	Data: 19.11.2016, 11:33

ROT_093_1/203 Riferim.: HZC 1.47 um 2000:1 5 um Quota carico X <table border="1"><thead><tr><th>Min</th><th>Max</th></tr></thead><tbody><tr><td>3</td><td>2</td></tr><tr><td>13</td><td></td></tr><tr><td>31</td><td></td></tr><tr><td>35</td><td></td></tr><tr><td>14</td><td></td></tr></tbody></table> Commento: ROT_093_1 <table border="1"><thead><tr><th colspan="3">Sistema di coord.: cartesiana</th><th>[um]</th><th>Eff.</th><th>Tol.</th></tr><tr><th>X [mm]</th><th>Y [mm]</th><th>Z [mm]</th><th>Scost.to:</th><th></th><th></th></tr></thead><tbody><tr><td>Minimo</td><td>19.0149</td><td>-29.543</td><td>-6.4385</td><td>Dev. std.: 0.22 [um]</td><td></td></tr><tr><td>Massimo</td><td>15.7239</td><td>31.4195</td><td>-6.4355</td><td>Filtro:Gauss 150 a./p.(L=350 ,N=3598) D.T.:1.0 m</td><td></td></tr><tr><td>Punto di partenza</td><td>35.1341</td><td>0.06524</td><td>-6.4381</td><td>Valori misurati: 3800</td><td></td></tr><tr><td>Punto finale</td><td>35.1343</td><td>-0.07051</td><td>-6.4378</td><td>Interval. p.ti di misura: 0.11 []</td><td></td></tr></tbody></table>	Min	Max	3	2	13		31		35		14		Sistema di coord.: cartesiana			[um]	Eff.	Tol.	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:			Minimo	19.0149	-29.543	-6.4385	Dev. std.: 0.22 [um]		Massimo	15.7239	31.4195	-6.4355	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=350 ,N=3598) D.T.:1.0 m		Punto di partenza	35.1341	0.06524	-6.4381	Valori misurati: 3800		Punto finale	35.1343	-0.07051	-6.4378	Interval. p.ti di misura: 0.11 []		ROT_093_2/204 Riferim.: HZC 1.53 um 2000:1 5 um Quota carico X <table border="1"><thead><tr><th>Min</th><th>Max</th></tr></thead><tbody><tr><td>2</td><td>1</td></tr><tr><td>25</td><td></td></tr><tr><td>47</td><td></td></tr><tr><td>21</td><td></td></tr><tr><td>3</td><td></td></tr></tbody></table> Commento: ROT_093_2 <table border="1"><thead><tr><th colspan="3">Sistema di coord.: cartesiana</th><th>[um]</th><th>Eff.</th><th>Tol.</th></tr><tr><th>X [mm]</th><th>Y [mm]</th><th>Z [mm]</th><th>Scost.to:</th><th></th><th></th></tr></thead><tbody><tr><td>Minimo</td><td>-32.271</td><td>12.4959</td><td>-2.4354</td><td>Dev. std.: 0.20 [um]</td><td></td></tr><tr><td>Massimo</td><td>25.3513</td><td>23.5583</td><td>-2.4384</td><td>Filtro:Gauss 150 a./p.(L=350 ,N=3599) D.T.:1.0 m</td><td></td></tr><tr><td>Punto di partenza</td><td>34.6063</td><td>0.06318</td><td>-2.4346</td><td>Valori misurati: 3800</td><td></td></tr><tr><td>Punto finale</td><td>34.6064</td><td>-0.00814</td><td>-2.4333</td><td>Interval. p.ti di misura: 0.11 []</td><td></td></tr></tbody></table>	Min	Max	2	1	25		47		21		3		Sistema di coord.: cartesiana			[um]	Eff.	Tol.	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:			Minimo	-32.271	12.4959	-2.4354	Dev. std.: 0.20 [um]		Massimo	25.3513	23.5583	-2.4384	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=350 ,N=3599) D.T.:1.0 m		Punto di partenza	34.6063	0.06318	-2.4346	Valori misurati: 3800		Punto finale	34.6064	-0.00814	-2.4333	Interval. p.ti di misura: 0.11 []	
Min	Max																																																																																																
3	2																																																																																																
13																																																																																																	
31																																																																																																	
35																																																																																																	
14																																																																																																	
Sistema di coord.: cartesiana			[um]	Eff.	Tol.																																																																																												
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:																																																																																														
Minimo	19.0149	-29.543	-6.4385	Dev. std.: 0.22 [um]																																																																																													
Massimo	15.7239	31.4195	-6.4355	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=350 ,N=3598) D.T.:1.0 m																																																																																													
Punto di partenza	35.1341	0.06524	-6.4381	Valori misurati: 3800																																																																																													
Punto finale	35.1343	-0.07051	-6.4378	Interval. p.ti di misura: 0.11 []																																																																																													
Min	Max																																																																																																
2	1																																																																																																
25																																																																																																	
47																																																																																																	
21																																																																																																	
3																																																																																																	
Sistema di coord.: cartesiana			[um]	Eff.	Tol.																																																																																												
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:																																																																																														
Minimo	-32.271	12.4959	-2.4354	Dev. std.: 0.20 [um]																																																																																													
Massimo	25.3513	23.5583	-2.4384	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=350 ,N=3599) D.T.:1.0 m																																																																																													
Punto di partenza	34.6063	0.06318	-2.4346	Valori misurati: 3800																																																																																													
Punto finale	34.6064	-0.00814	-2.4333	Interval. p.ti di misura: 0.11 []																																																																																													
RET_092_0 /205 Riferim.: HZS 2000:1 5 um 20:1 0.5 mm Quota carico X <table border="1"><thead><tr><th>Min</th><th>Max</th></tr></thead><tbody><tr><td>7</td><td>15</td></tr><tr><td>10</td><td></td></tr><tr><td>10</td><td></td></tr><tr><td>25</td><td></td></tr><tr><td>34</td><td></td></tr></tbody></table> Commento: RET_092_0 <table border="1"><thead><tr><th colspan="3">Sistema di coord.: cartesiana</th><th>[um]</th><th>Eff.</th><th>Tol.</th></tr><tr><th>X [mm]</th><th>Y [mm]</th><th>Z [mm]</th><th>Scost.to:</th><th></th><th></th></tr></thead><tbody><tr><td>Minimo</td><td>35.1895</td><td>0.00782</td><td>-6.6866</td><td>Dev. std.: 0.43 [um]</td><td></td></tr><tr><td>Massimo</td><td>34.4997</td><td>0.00418</td><td>-1.6309</td><td>Filtro:Gauss 0.800 mm(L=5.1mm,N=61) D.T.:1.0 m</td><td></td></tr><tr><td>Punto di partenza</td><td>35.2901</td><td>0.00317</td><td>-7.6379</td><td>Valori misurati: 61</td><td></td></tr><tr><td>Punto finale</td><td>34.4997</td><td>0.00418</td><td>-1.6309</td><td>Interval. p.ti di misura: 0.10098 [mm]</td><td></td></tr></tbody></table>	Min	Max	7	15	10		10		25		34		Sistema di coord.: cartesiana			[um]	Eff.	Tol.	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:			Minimo	35.1895	0.00782	-6.6866	Dev. std.: 0.43 [um]		Massimo	34.4997	0.00418	-1.6309	Filtro:Gauss 0.800 mm(L=5.1mm,N=61) D.T.:1.0 m		Punto di partenza	35.2901	0.00317	-7.6379	Valori misurati: 61		Punto finale	34.4997	0.00418	-1.6309	Interval. p.ti di misura: 0.10098 [mm]		RET_092_180 /206 Riferim.: HZS 2000:1 5 um 20:1 0.5 mm Quota carico X <table border="1"><thead><tr><th>Min</th><th>Max</th></tr></thead><tbody><tr><td>8</td><td>10</td></tr><tr><td>7</td><td></td></tr><tr><td>39</td><td></td></tr><tr><td>30</td><td></td></tr><tr><td>7</td><td></td></tr></tbody></table> Commento: RET_092_180 <table border="1"><thead><tr><th colspan="3">Sistema di coord.: cartesiana</th><th>[um]</th><th>Eff.</th><th>Tol.</th></tr><tr><th>X [mm]</th><th>Y [mm]</th><th>Z [mm]</th><th>Scost.to:</th><th></th><th></th></tr></thead><tbody><tr><td>Minimo</td><td>-33.324</td><td>-8.9282</td><td>-1.6273</td><td>Dev. std.: 0.37 [um]</td><td></td></tr><tr><td>Massimo</td><td>-33.988</td><td>-9.1095</td><td>-6.8715</td><td>Filtro:Gauss 0.800 mm(L=5.1mm,N=61) D.T.:1.0 m</td><td></td></tr><tr><td>Punto di partenza</td><td>-34.090</td><td>-9.1313</td><td>-7.6479</td><td>Valori misurati: 61</td><td></td></tr><tr><td>Punto finale</td><td>-33.324</td><td>-8.9282</td><td>-1.6273</td><td>Interval. p.ti di misura: 0.10121 [mm]</td><td></td></tr></tbody></table>	Min	Max	8	10	7		39		30		7		Sistema di coord.: cartesiana			[um]	Eff.	Tol.	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:			Minimo	-33.324	-8.9282	-1.6273	Dev. std.: 0.37 [um]		Massimo	-33.988	-9.1095	-6.8715	Filtro:Gauss 0.800 mm(L=5.1mm,N=61) D.T.:1.0 m		Punto di partenza	-34.090	-9.1313	-7.6479	Valori misurati: 61		Punto finale	-33.324	-8.9282	-1.6273	Interval. p.ti di misura: 0.10121 [mm]	
Min	Max																																																																																																
7	15																																																																																																
10																																																																																																	
10																																																																																																	
25																																																																																																	
34																																																																																																	
Sistema di coord.: cartesiana			[um]	Eff.	Tol.																																																																																												
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:																																																																																														
Minimo	35.1895	0.00782	-6.6866	Dev. std.: 0.43 [um]																																																																																													
Massimo	34.4997	0.00418	-1.6309	Filtro:Gauss 0.800 mm(L=5.1mm,N=61) D.T.:1.0 m																																																																																													
Punto di partenza	35.2901	0.00317	-7.6379	Valori misurati: 61																																																																																													
Punto finale	34.4997	0.00418	-1.6309	Interval. p.ti di misura: 0.10098 [mm]																																																																																													
Min	Max																																																																																																
8	10																																																																																																
7																																																																																																	
39																																																																																																	
30																																																																																																	
7																																																																																																	
Sistema di coord.: cartesiana			[um]	Eff.	Tol.																																																																																												
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:																																																																																														
Minimo	-33.324	-8.9282	-1.6273	Dev. std.: 0.37 [um]																																																																																													
Massimo	-33.988	-9.1095	-6.8715	Filtro:Gauss 0.800 mm(L=5.1mm,N=61) D.T.:1.0 m																																																																																													
Punto di partenza	-34.090	-9.1313	-7.6479	Valori misurati: 61																																																																																													
Punto finale	-33.324	-8.9282	-1.6273	Interval. p.ti di misura: 0.10121 [mm]																																																																																													



KLINGELNBERG

Klingelnberg - P26 601265

■ ■ ■ GETRAG

N. disegno: SR3_1086_401_B04434

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: Selvaggio M.

Denominazione: SR3_1086_401_B04434

N. di commessa / di serie :2511108650

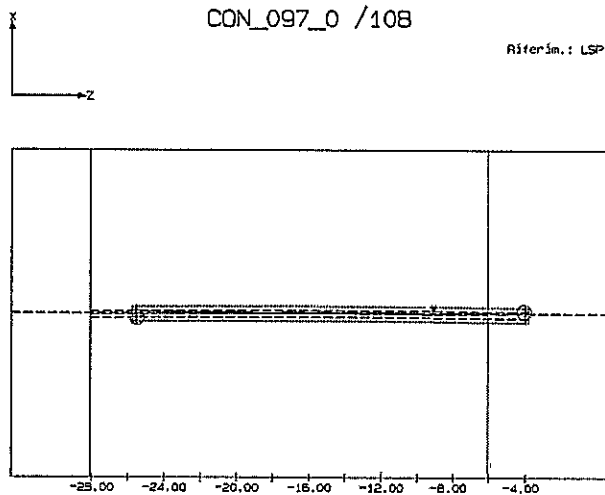
Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina:

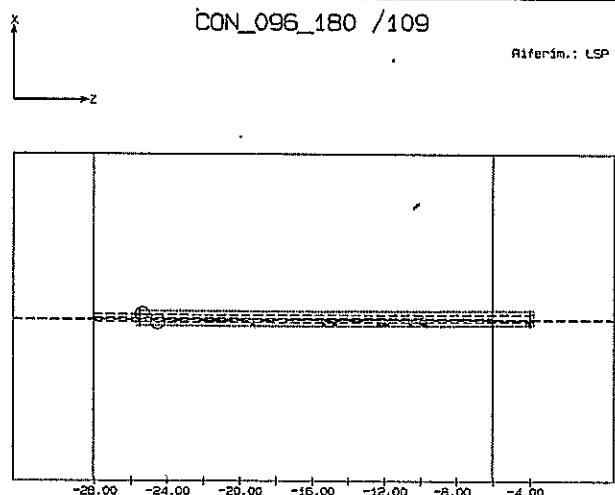
Nome file: SR3_1086_401_B04434.we

Caratteristica:

Data: 19.11.2016, 11:33



Commento: CON_078_0



Commento: CON_079_180

Sistema di coord.: cartesiano	[um]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	22.5048	-0.01475	-25.491	Bombatura	-0.30 0.00 4.00 -2.00
Y [mm]	22.5081	-0.01786	-4.0792	Lungh. rifer. 22.0000 [mm] Dev. std.: 0.24 [um]	
Z [mm]	22.5048	-0.01475	-25.491	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=21.4mm, N=213) O.T.: 1.5 m	
Scostamento di forma	1 83				
Punto di partenza	22.5048	-0.01475	-25.491		
Punto finale	22.5081	-0.01786	-4.0792		

Sistema di coord.: cartesiano	[um]	Eff.	Val. nom.	Tol. sup.	Tol. inf.
X [mm]	-22.507	0.02232	-24.555	Bombatura	-0.21 0.00 4.00 -2.00
Y [mm]	-22.505	0.01371	-25.396	Lungh. rifer. 22.0000 [mm] Dev. std.: 0.25 [um]	
Z [mm]	-22.505	0.01384	-25.491	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=21.4mm, N=213) O.T.: 1.5 m	
Scostamento di forma	1 92				
Punto di partenza	-22.505	0.01384	-25.491		
Punto finale	-22.508	0.01895	-4.0799		

N. disegno : SR3_1086_401_804434 Cliente/macch. N. : P26_601265
 Collaudatore : Selvaggio M. Denominazione : SR3_1086_401_804434
 N. di commessa / di serie: 2511108650 Stato di elaborazione: Tornio Hard
 ID macchina : Nome file : SR3_1086_401_804434.wel
 Annotazione : PZ **595**

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD
103	ROTONDITÀ	ROT_095_1	32	L	0.00178	0.00600		0.00178	--
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm					
104	ROTONDITÀ	ROT_095_2		L	0.00166	0.00600		0.00166	--
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:3.0 mm					
105	RETTILIN.	RET_096_0°	31	L	0.00198	0.00400		0.00198	-
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=21.3mm,N=212) D.T.:1.5 mm					
106	RETTILIN.	RET_096_180°		L	0.00111	0.00400		0.00111	--
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=21.4mm,N=213) D.T.:1.5 mm					
107	PARALLEL	PAR_094/B	33	Z	0.00365	0.00700		0.00365	+
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=21.4mm,N=213) D.T.:1.5 mm					
108	SCOS FORMA	CON_097_0°		L	0.00186	0.00400		0.00186	-
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=21.3mm,N=212) D.T.:1.5 mm					
108	BOMBATURA	CON_097_0°		C	-0.00056	0.00000	0.00400	-0.00200	---
	LSP			Lungh. di riferimento: 22.00000 mm					
109	SCOS FORMA	CON_096_180°		L	0.00109	0.00400		0.00109	--
	LSP			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=21.4mm,N=213) D.T.:1.5 mm					
109	BOMBATURA	CON_096_180°		C	-0.00027	0.00000	0.00400	-0.00200	---
	LSP			Lungh. di riferimento: 22.00000 mm					
203	ROTONDITÀ	ROT_093_1	30	L	0.00152	0.00400		0.00152	-
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3600) D.T.:1.0 mm					
204	ROTONDITÀ	ROT_093_2		L	0.00090	0.00400		0.00090	---
	MZC			Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3599) D.T.:1.0 mm					
205	RETTILIN.	RET_092_0°	29	L	0.00141	0.00300		0.00141	-
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=6.1mm,N=61) D.T.:1.0 mm					
206	RETTILIN.	RET_092_180°		L	0.00127	0.00300		0.00127	-
	MZS			Filtro:Gauss 0.800 mm(L=6.1mm,N=61) D.T.:1.0 mm					

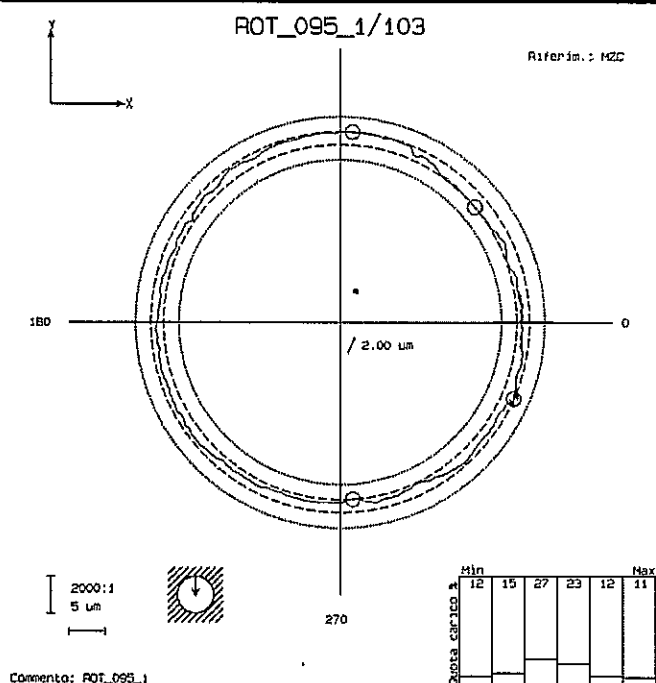


Klingelnberg - P26 601265

GETRAC

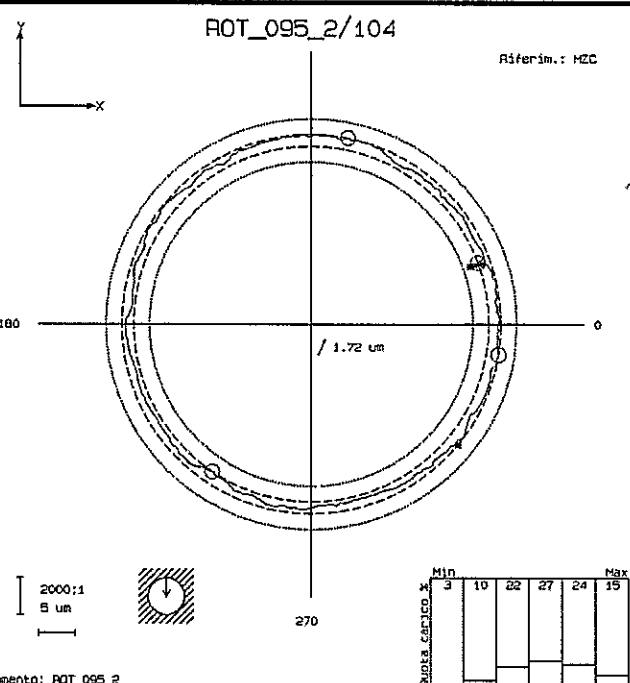
KLINGELNBERG

N. disegno: SR3_1086_401_B04434	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore: Selvaggio M.	Denominazione: SR3_1086_401_804434
N. di commessa / di serie :2511108650	Stato di elaborazione:Tornio Hard
ID macchina:	Nome file: SR3_1086_401_804434.we
Caratteristica:	Data: 19.11.2016, 13:01



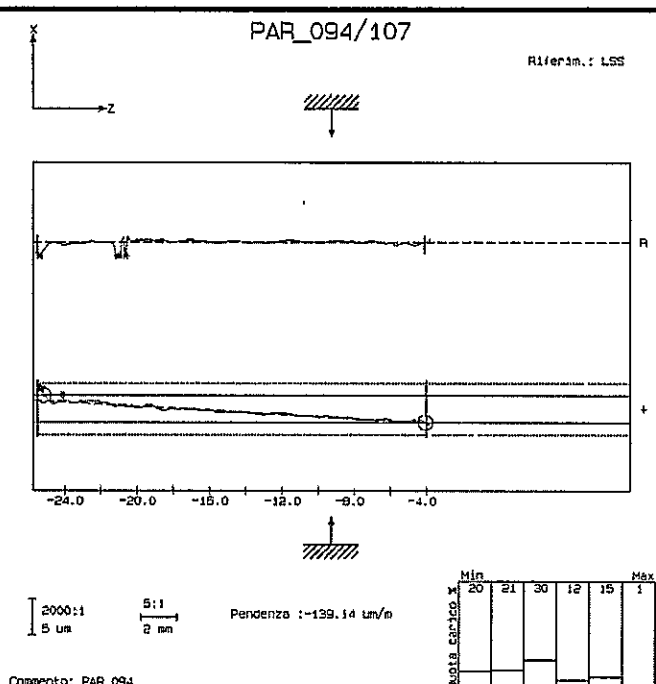
Comento: ROT_095_1

Sistema di coord.: cartesiano	(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to: 1.78 5.00
Minimo 17.1740	14.5437	-24.059	Dev. std.: 0.45 [um]
Massimo 1.41210	22.4521	-24.058	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360 ,H=3593) D.T.:3.0 m
Punto di partenza 22.5054	0.02275	-24.058	Valori misurati: 3800
Punto finale 22.5054	-0.02848	-24.058	Interval. p.ti di misura: 0.11 []



Comento: ROT_095_2

Sistema di coord.: cartesiano	(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to: 1.66 5.00
Minimo 21.1397	7.72247	-7.0693	Dev. std.: 0.35 [um]
Massimo 4.41720	22.0701	-7.0726	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360 ,H=3593) D.T.:3.0 m
Punto di partenza 22.5072	0.01576	-7.0711	Valori misurati: 3800
Punto finale 22.5074	-0.03201	-7.0711	Interval. p.ti di misura: 0.11 []



Comento: PAR_094

Sistema di coord.: cartesiano	(um)	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to: 3.65 7.00
Minimo -22.509	0.02739	-4.0798	Dev. std.: 0.86 [um]
Massimo -22.506	0.02545	-25.191	Filtro:Gauss 0.800 nm(L=21.4mm,H=213) D.T.:1.5 m
Punto di partenza -22.506	0.02545	-25.191	Valori misurati: 219
Punto finale -22.509	0.02739	-4.0798	Interval. p.ti di misura: 0.10066 [mm]



Klingelberg - P26 601265

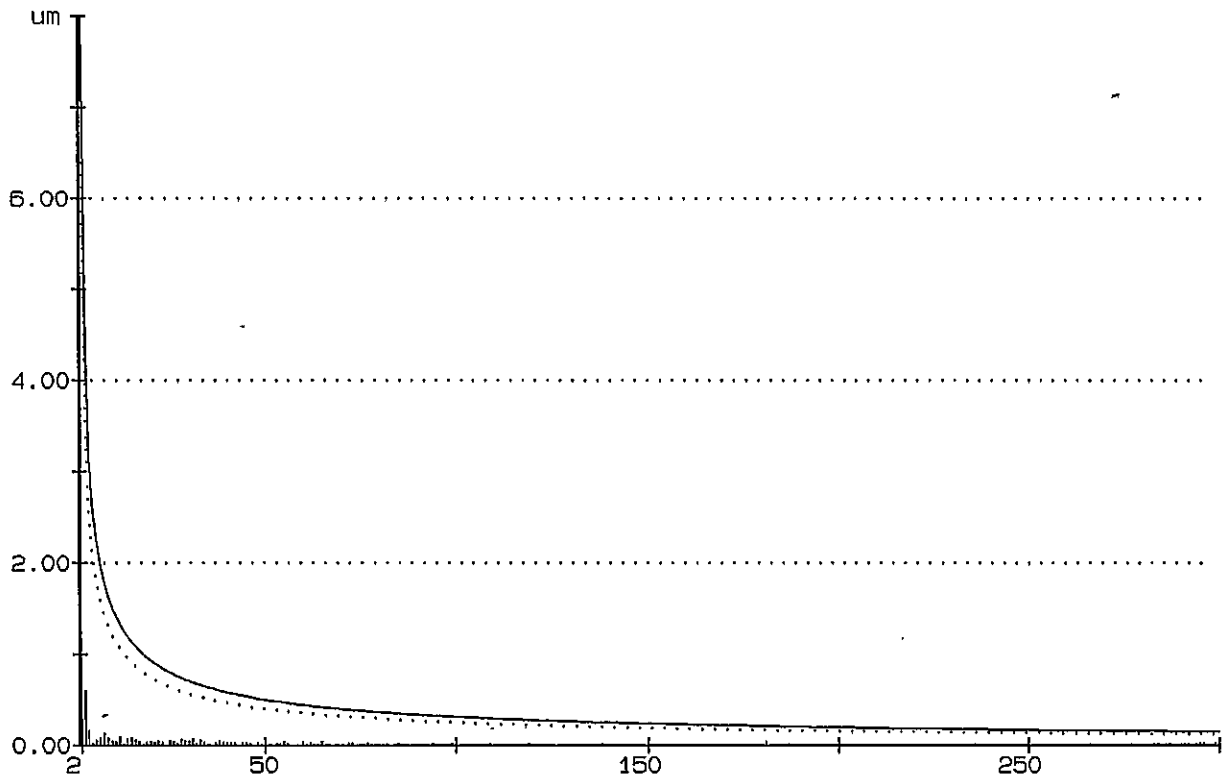
*** GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno	SR3_1086_401_804434	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	SR3_1086_401_804434
N. di commessa / di serie	2511108650	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR3_1086_401_804434.we
Caratteristica		Data	19.11.2016, 13:01

Commento: FOU_090_1

FOU_090_1/110



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:8.00 um

3.Armonica:0.60 um

N0:0.70

Limite sbarram.:4.29 um

K:0.60

Limite allarme :3.43 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.290	0.602	0.165	0.019	0.053	0.080	0.124	0.078	0.048
10	0.043	0.093	0.015	0.075	0.084	0.060	0.043	0.012	0.033	0.041
20	0.033	0.048	0.030	-	0.046	0.040	0.019	0.066	0.043	0.044
30	0.069	0.027	0.051	0.030	0.013	-	0.025	0.045	0.032	0.029
40	0.030	0.024	-	0.021	0.029	0.019	-	0.029	0.013	0.028
50	0.011	-	0.016	0.018	0.038	0.019	-	-	-	0.039
60	-	0.023	0.014	0.015	0.039	0.014	0.011	-	0.013	-
70	-	0.024	0.022	-	0.015	0.011	0.025	0.011	0.012	-
80	0.010	0.016	-	-	0.016	-	-	-	-	0.012
90	-	-	-	0.016	-	-	-	-	0.018	0.015
100	-	0.013	-	0.012	-	-	-	-	0.016	-
110	0.010	0.012	-	0.015	-	-	-	-	0.015	-
120	-	-	0.010	-	-	-	0.011	-	-	-
130	-	-	-	0.014	-	-	-	0.020	-	0.011
140	0.011	-	-	-	-	-	-	0.010	-	-
150	0.012	-	0.012	-	-	-	-	0.012	-	-
160	-	-	-	-	-	-	-	-	0.012	-
170	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.010
180	0.038	-	-	-	-	-	0.012	-	-	-



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 601265

*** GETRAG

N. disegno: SR3_1086_401_804434	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore: Selvaggio M.	Denominazione: SR3_1086_401_804434
N. di commessa / di serie :2511108650	Stato di elaborazione:Tornio Hard
ID macchina:	Nome file: SR3_1086_401_804434.we
Caratteristica:	Data: 19.11.2016, 13:01

Commento: FOU_090_1

FOU_090_1/110

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	-	-	-	-	-	0.014	-	-	-	-
240	-	-	0.013	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	0.012	0.014	-	-	-
260	0.013	-	-	-	-	0.011	-	-	-	0.010
270	-	-	0.014	0.011	-	-	0.013	-	-	-
280	0.012	-	0.016	0.015	0.011	-	0.017	0.013	0.012	0.014
290	0.017	0.019	0.012	0.017	0.028	0.023	0.011	0.013	0.022	0.014



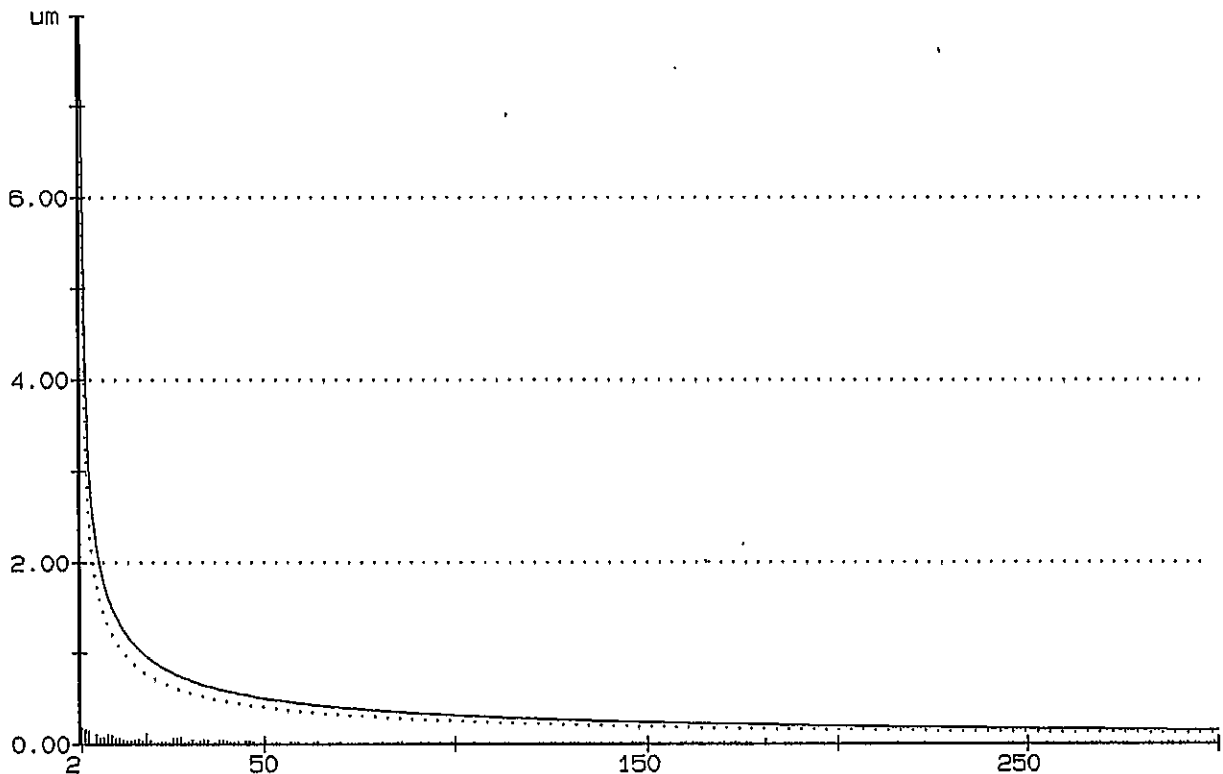
Klingelnberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno	SR3_1086_401_804434	Cliente/macch. N. :	P26_601265
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	SR3_1086_401_804434
N. di commessa / di serie	2511108650	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina		Nome file	SR3_1086_401_804434.we
Caratteristica		Data	19.11.2016, 13:01

Commento: FOU_090_2

FOU_090_2/111



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:8.00 um

2.Armonica:0.18 um

NO:0.70

Limite sbarram.:8.00 um

K:0.60

Limite allarme :6.40 um

Limite allarme :0.80

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
0	-	0.184	0.158	0.148	-	0.107	0.069	0.073	0.105	0.089
10	0.059	0.067	0.049	0.032	0.031	0.044	0.054	0.034	0.113	0.043
20	0.012	0.020	0.025	0.024	0.017	0.059	0.058	0.071	0.011	0.026
30	0.047	0.019	0.031	0.049	0.035	-	0.011	0.036	0.038	0.031
40	0.018	0.018	0.026	-	0.033	0.029	0.022	-	-	0.038
50	-	0.014	0.019	0.012	-	-	0.019	0.019	0.020	-
60	0.015	-	0.018	0.021	-	-	0.013	0.015	-	0.018
70	-	0.014	0.014	-	0.010	0.015	0.010	-	0.015	0.014
80	0.017	-	0.014	0.014	0.018	0.021	-	0.014	0.010	0.011
90	0.015	0.013	0.017	0.012	-	0.020	0.011	-	0.016	0.014
100	0.014	0.012	0.012	0.015	0.017	-	-	-	-	0.012
110	-	-	0.013	0.014	-	-	-	-	-	0.010
120	-	-	0.012	-	0.015	0.015	0.015	0.014	-	0.016
130	0.018	-	-	0.012	0.016	0.011	-	0.010	-	-
140	0.011	-	0.013	-	-	0.015	0.013	0.011	0.010	-
150	-	-	0.013	-	-	0.010	-	-	0.011	0.016
160	-	0.015	0.012	0.011	-	0.011	0.012	-	0.013	0.016
170	-	-	0.015	-	-	0.018	0.014	-	-	-
180	0.050	-	0.013	-	-	0.012	0.010	-	-	-



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 601265

*** GETRAG

N. disegno: SR3_1086_401_804434	Cliente/macch. N. : P26_601265
Collaudatore: Selvaggio M.	Denominazione: SR3_1086_401_804434
N. di commessa / di serie :2511108650	Stato di elaborazione:Tornio Hard
ID macchina:	Nome file: SR3_1086_401_804434.we
Caratteristica:	Data: 19.11.2016, 13:01

Commento: FOU_090_2

FOU_090_2/111

Tabella delle armoniche (Amplitude)

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	0.011	0.010	0.011	-	0.012	-	-	0.014	-
200	-	-	0.011	0.012	0.011	0.012	0.010	-	0.012	0.012
210	0.010	0.012	0.011	-	0.012	0.015	0.013	0.011	0.013	-
220	-	0.011	0.019	-	-	0.014	0.010	-	0.012	-
230	-	0.011	-	0.011	-	0.011	-	-	-	-
240	-	-	0.013	-	-	0.016	0.011	0.011	0.017	0.015
250	0.014	-	-	-	0.016	0.013	0.015	-	-	-
260	0.017	-	0.016	-	0.011	-	0.015	0.010	0.016	-
270	-	0.018	0.011	-	0.013	0.011	-	-	-	-
280	-	0.020	0.014	-	0.013	-	0.020	0.016	-	0.017
290	0.015	0.015	-	0.018	0.013	-	0.014	0.013	0.025	0.022



Klingelberg - P26 601265

*** GETRAG

Documento archiviato in PDF. Archiviazione cartacea non necessaria

N. disegno: SR3_1086_401_804434

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: Selvaggio M.

Denominazione: SR3_1086_401_804434

N. di commessa / di serie :2511108650

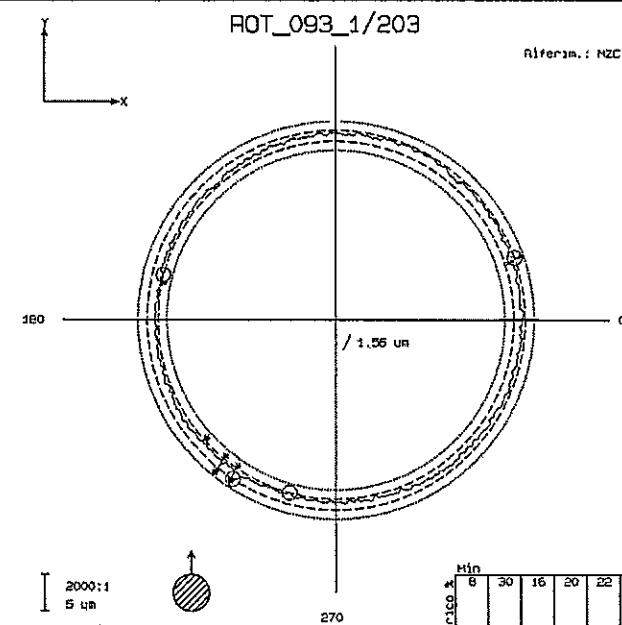
Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina:

Nome file: SR3_1086_401_804434.we

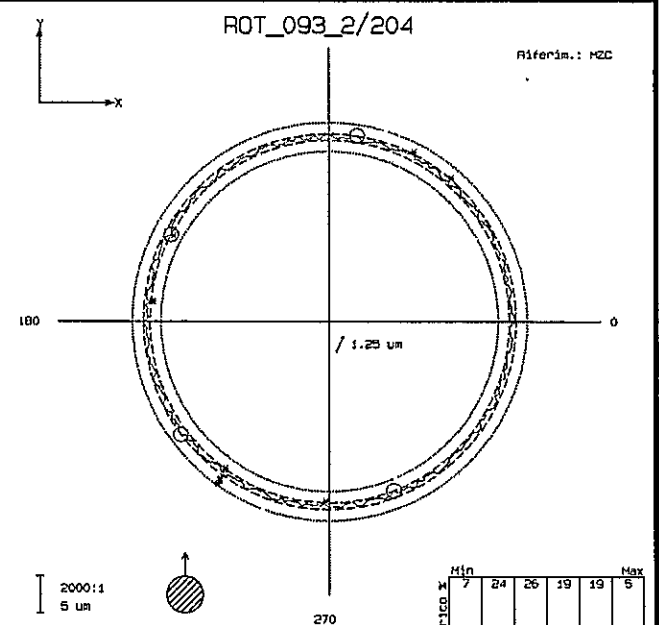
Caratteristica:

Data: 19.11.2016, 13:01



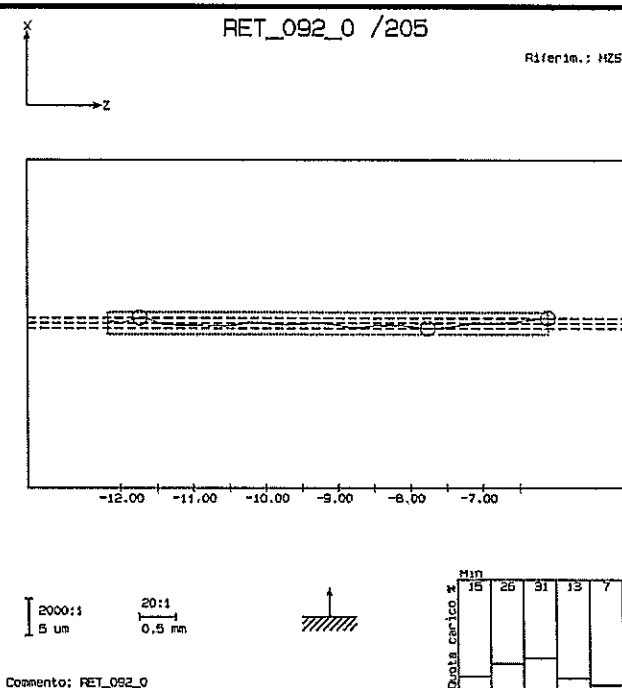
Commento: ROT_093_1

Sistema di coord.: cartesiano				{μm}	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.52		4.00
Minimo	-9.1691	-33.909	-6.4379	Dev. std.:	0.36 [μm]	
Massimo	-19.192	-29.423	-6.4405	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360 ,N=3600) D.T.:1.0 m		
Punto di partenza	35.1281	0.00246	-6.4415	Valori misurati:	3800	
Punto finale	35.1282	-0.00358	-6.4414	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



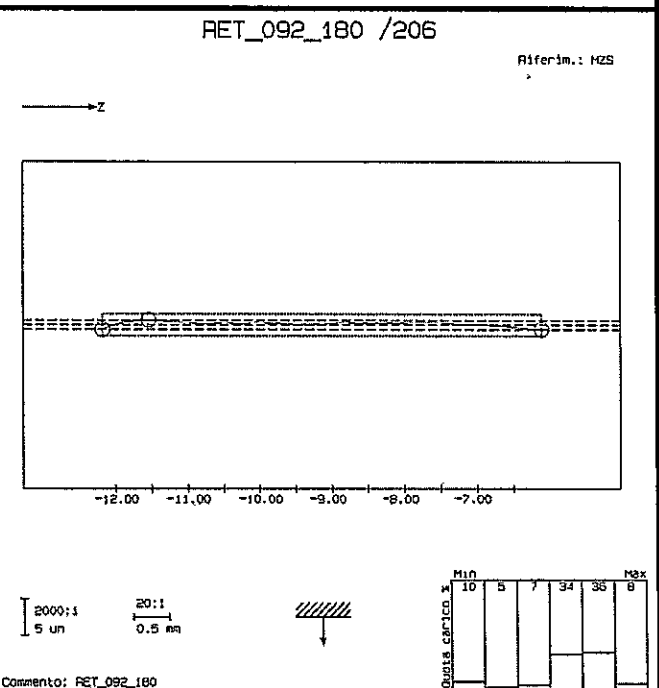
Commento: ROT_093_2

Sistema di coord.: cartesiano				{μm}	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	0.90		4.00
Minimo	-30.414	16.4970	-2.4375	Dev. std.:	0.20 [μm]	
Massimo	5.29252	34.1939	-2.4364	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360 ,N=3599) D.T.:1.0 m		
Punto di partenza	34.6010	0.06317	-2.4378	Valori misurati:	3800	
Punto finale	34.6011	-0.01821	-2.4375	Interval. p.ti di misura:	0.11 []	



Commento: RET_092_0

Sistema di coord.: cartesiano				{μm}	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.41		3.00
Minimo	34.7095	-0.00148	-3.2684	Dev. std.:	0.36 [μm]	
Massimo	35.2272	0.00226	-7.2031	Filtro:Gauss 0.600 mm(L=6.1mm,N=61) D.T.:1.0 m		
Punto di partenza	35.2838	-0.00279	-7.6367	Valori misurati:	61	
Punto finale	34.4948	0.00006	-1.6313	Interval. p.ti di misura:	0.10095 [mm]	



Commento: RET_092_180

Sistema di coord.: cartesiano				{μm}	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.27		3.00
Minimo	-33.318	-8.8272	-1.6260	Dev. std.:	0.30 [μm]	
Massimo	-34.000	-9.1140	-7.0119	Filtro:Gauss 0.600 mm(L=6.1mm,N=61) D.T.:1.0 m		
Punto di partenza	-34.083	-9.1308	-7.6465	Valori misurati:	61	
Punto finale	-33.318	-8.8272	-1.6260	Interval. p.ti di misura:	0.10120 [mm]	



Klingelberg - P26 601265

GETRAG

N. disegno: SR3_1086_401_804434

Cliente/macch. N. : P26_601265

Collaudatore: Selvaggio M.

Denominazione: SR3_1086_401_804434

N. di commessa / di serie :2511108650

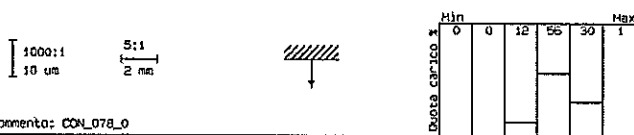
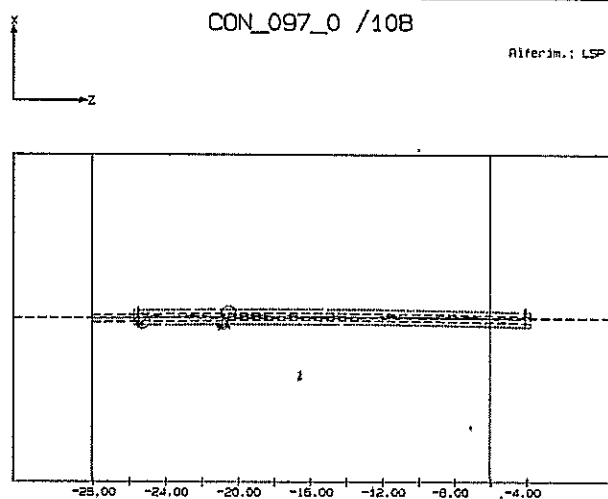
Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina:

Nome file: SR3_1086_401_804434.we

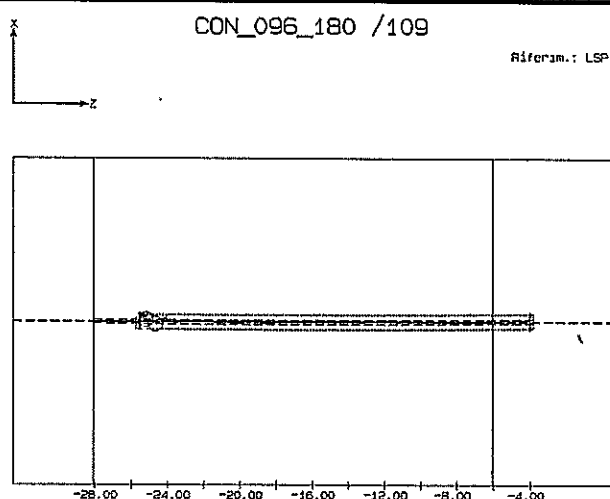
Caratteristica:

Data: 19.11.2016, 13:01



Commento: CON_078_0

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Val. nom.	Tol.sup.	Tol.inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	1.55			4.00	
Minimo	22.5065	-0.01503	-25.290	Bombatura	-0.56	0.00	4.00	-2.00
Massimo	22.5089	-0.01955	-20.545	Lungh. rifer. 22.0000 [mm] Dev. std.: 0.20 [um]				
Punto di partenza	22.5065	-0.01503	-25.290	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=21.3mm,N=212) D.T.: 1.5 m				
Punto finale	22.5091	-0.02071	-4.1727	Interv.p.ti di mis.: 0.0069 [mm] Valori mis.: 219				



Commento: CON_078_180

Sistema di coord.: cartesiano				(um)	Eff.	Val. nom.	Tol.sup.	Tol.inf.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scostamento di forma	1.09			4.00	
Minimo	-22.508	0.02528	-24.677	Bombatura	-0.27	0.00	4.00	-2.00
Massimo	-22.507	0.01911	-25.191	Lungh. rifer. 22.0000 [mm] Dev. std.: 0.15 [um]				
Punto di partenza	-22.507	0.01911	-25.191	Filtro: Gauss 0.800 mm(L=21.4mm,N=213) D.T.: 1.5 m				
Punto finale	-22.509	0.02104	-4.0797	Interv.p.ti di mis.: 0.006 [mm] Valori mis.: 219				