

N. disegno : SR3_1086_401_804434 Cliente/macch. N. : P26_B7590
 Collaudatore : Selvaggio M. Denominazione : SR3
 N. di commessa / di serie: 2511108650 Stato di elaborazione: Tornio Hard
 ID macchina : Getrag Bari Nome file : SR3_1086_401_804434.wel
 Annotazione : PZ_50

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD
101	CERCHIO LSC	DIA_001_1	D	45.00952	45.00000	0.02500	0.00900	0.00952	----
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3598) D.T.:1.5 mm					
102	CERCHIO LSC	DIA_001_2	D	45.01142	45.00000	0.02500	0.00900	0.01142	---
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3598) D.T.:1.5 mm					
103	ROTONDITÀ MZC	ROT_095_1	L	0.00240		0.00600		0.00240	-
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3598) D.T.:1.5 mm					
104	ROTONDITÀ MZC	ROT_095_2	L	0.00138		0.00600		0.00138	---
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3598) D.T.:1.5 mm					
105	RETTILIN. MZS	RET_096_0°	L	0.00135		0.00400		0.00135	--
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=23.4mm,N=233) D.T.:1.5 mm					
106	RETTILIN. MZS	RET_096_180°	L	0.00175		0.00400		0.00175	-
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=23.5mm,N=233) D.T.:1.5 mm					
107	PARALLEL	PAR_094/B	Z	0.00474		0.00700		0.00474	++
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=23.5mm,N=233) D.T.:1.5 mm					
201	DIAM-CONO	DIA_082	D	70.49356	70.50000	0.01000	-0.01000	-0.00644	---
202	ALT-CONO	DIS_020	L	22.14556	22.17000	0.04000	-0.04000	-0.02444	---
203	ROTONDITÀ MZC	ROT_093_1	L	0.00370		0.00400		0.00370	++++
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3598) D.T.:1.5 mm					
204	ROTONDITÀ MZC	ROT_093_2	L	0.00490		0.00400		0.00490	0.00090
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3598) D.T.:1.5 mm					
205	RETTILIN. MZS	RET_092_0°	L	0.00128		0.00300		0.00128	-
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=6.1mm,N=60) D.T.:1.5 mm					
206	RETTILIN. MZS	RET_092_180°	L	0.00127		0.00300		0.00127	-
				Filtro:Gauss 0.800 mm(L=6.1mm,N=60) D.T.:1.5 mm					
207	CONO	ANG_050	A	7.50716	7.50000	0.03000	-0.03000	0.00716	+
208	CORSA	OSC_091/A	L	0.00300		0.02000		0.00300	---
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3598) D.T.:1.5 mm					
301	PLANAR	OSC_086/A	L	0.00138		0.03000		0.00138	----
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3598) D.T.:1.5 mm					

B7590

Nr.	Funzione	Nome	SY	Q.ta eff. mm/GRAD	Q.ta nom. mm/GRAD	Tol sup. mm/GRAD	Tol inf. mm/GRAD	Scost mm/GRAD	Valut. mm/GRAD
302	PLANAR	OSC_023/A	L	0.05156		0.10000		0.05156	+
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360°,N=3598) D.T.:1.5 mm					
303	PLANAR	OSC_088/A	L	0.00711		0.03000		0.00711	---
				Filtro:Gauss 150 a./p.(L=220°,N=2198) D.T.:1.5 mm					
401	DISTANZA	DIS_011	D	0.95789	1.04000	0.04000	-0.04000	-0.08211	-0.04211
402	DISTANZA	DIS_083	D	19.91789	19.87000	0.10000	-0.10000	0.04789	++
404	DISTANZA	DIS_087	D	28.86609	28.86000	0.03000	-0.03000	0.00609	+



Klingelnberg - P26 B7590

N. disegno: SR3_1086_401_804434

Cliente/macch. N. : P26_B7590

Collaudatore: Selvaggio M.

Denominazione: SA3

N. di commessa / di serie :2511108650

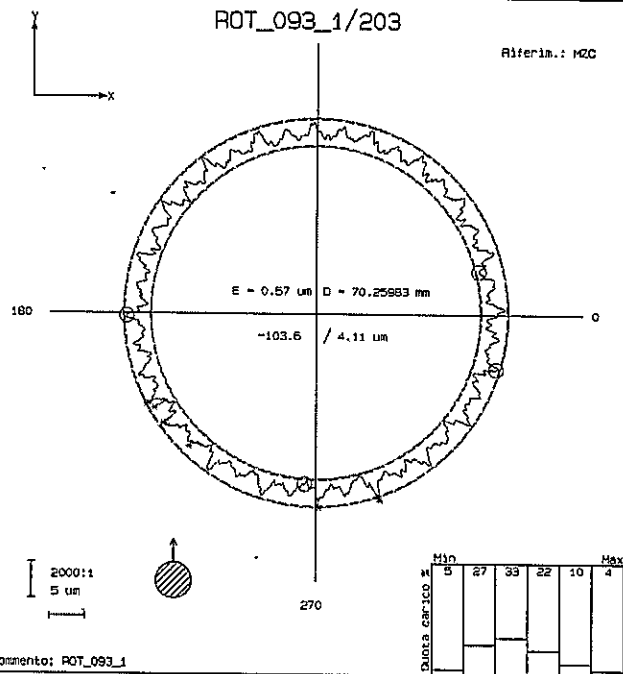
Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina: Getrag Bari

Nome file: SR3 1086 401 804434.we

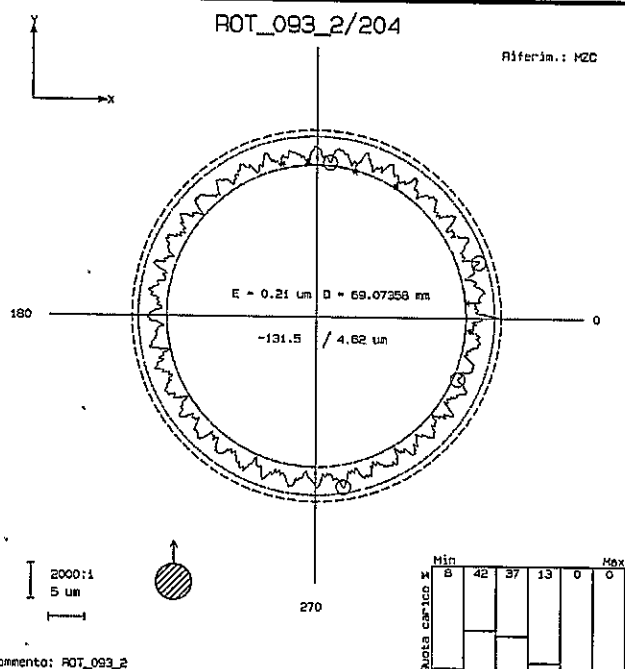
Caratteristica:

Data: 12.09.2016, 08:48



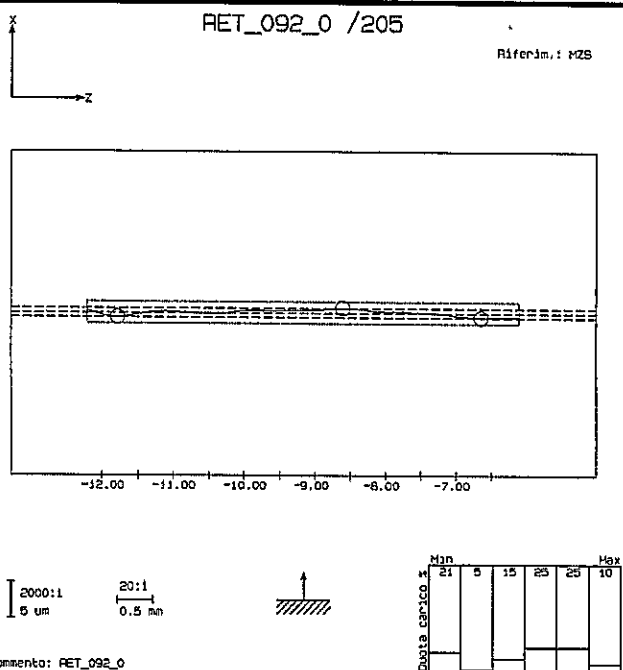
Commento: BOT. 093 1

Sisteme di coord.: cartesiane				[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Dev. st.	3.70	4.00	
Minimo	27.3552	-22.225	-6.4218	Scost.to:	0.70 [um]	
Massimo	-21.242	27.9810	-6.4132	Filtro: Gauss 150 a./g. (L=360, N=3550)	D.T.=1.5	
Punto di partenza	35.1236	0.04013	-6.4101	Velocità misurata:	3559	
Punto finale	35.1297	-0.0380	-6.4134	Intervallo di misura:	0.30 []	



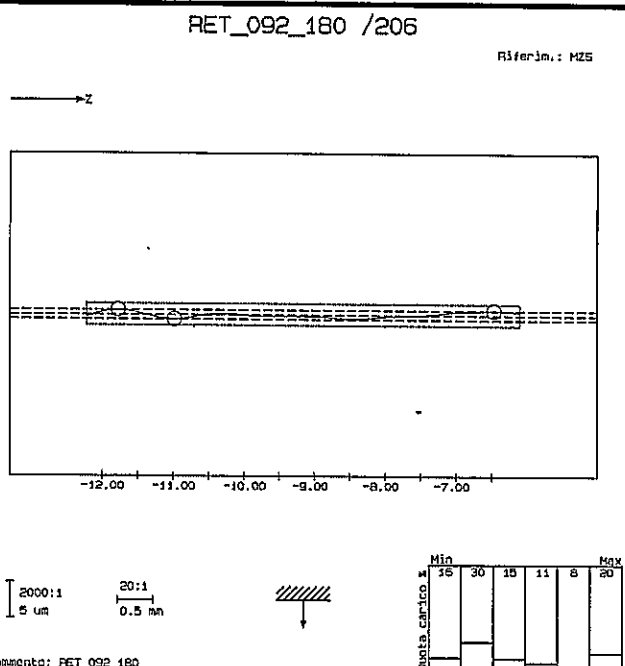
Commento: RGT_093 2

Sistema di coord.: cartesiane			[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scat.to:	4.90	4.00
Minimo	-39.636	-7.8254	-1.9213	Dev. std.:	0.63 [um]
Massimo	34.5378	0.03733	-1.9016	Filtro Gauss 150 a.p. (L=360, N=3598) D.T. 1.5 m	
Punte di partenze	34.5378	0.03733	-1.9016	Valori misurati:	3599
Punto finale	34.5373	-0.0415	-1.9173	Interval. p.t.i di misura:	0.10



Commento: AET_092_0

Sistema di coord.: cartesiane			[um]	Eff.	Tot.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost. tot.: 1.28	3.00
Minimo	35.2314	0.00910	-7.2505	Dev. std.: 0.37 [um]	
Massimo	34.8189	0.00451	-4.1018	Filtro: Gauss 0.800 mm (L=6.1mm,N=50) O.T.:1.5 m	
Punte di partenza	35.2082	0.00459	-7.6754	Valori misurati: 61	
Punta finale	34.4928	0.00290	-1.6295	Interval. n.ti di misure: 0.10163 [mm]	



Comments: PET_092_180

Sistema di coord.: cartesiane			[um]	Eff.	Tol.
X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost. to:	1.27	3.00
Minimo	-35.930	-9.0952	-6.4556	Dev. std.:	0.38 [um]
Massimo	-33.360	-8.9453	-1.9925	Filtro: Gauss	0.600 mm(L=6.1mm,N=60) D.T.: 1.5
Punto di partenza	-34.064	-9.1378	-7.627	Valori misurati:	61
Punto finale	-33.315	-8.9314	-1.6818	Interval. p. ti di misura:	0.0173 [mm]



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 B7590

*** GETRAS

N. disegno	SR3_1086_401_B04434	Cliente/macch. N. :	P26_B7590
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	SR3
N. di commessa / di serie	2511108650	Stato di elaborazione	Tornio Hard
ID macchina	Getrag Bari	Nome file	SR3_1086_401_B04434.we
Caratteristica		Data	12.09.2016, 08:48

Commento: FOU_090_2

FOU_090_2/111

Tabella delle armoniche

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	0.01	-
230	0.01	-	-	-	0.01	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	0.01	-	-	-	-
250	-	0.01	-	-	-	0.01	-	-	-	-
260	-	0.01	-	-	-	-	-	-	-	0.02
270	-	0.01	0.01	0.02	-	0.01	-	0.02	0.01	-
280	-	0.02	-	-	0.01	0.01	-	0.02	0.02	-
290	-	-	-	-	-	0.02	0.01	0.01	0.02	-



制造商 GETRAG

FOU_090_2/111[illegible]



Klingelberg - P26 B7590

■ ■ ■ GETRAG

N. disegno	SR3_1086_401_804434	Cliente/macch. N. :	P26_B7590
Collaudatore	Selvaggio M.	Denominazione	SR3
N. di commessa / di serie	2511108650	Stato di elaborazione:	Tornio Hard
ID macchina	Getrag Bari	Nome file	SR3_1086_401_804434.we
Caratteristica		Data	12.09.2016, 08:48

Commento: FOU_090_1

FOU_090_1/110

Tabella delle armoniche

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: um)

N	N+1	N+2	N+3	N+4	N+5	N+6	N+7	N+8	N+9	N+10
190	-	-	-	-	-	0.01	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
220	-	-	-	-	-	-	-	-	0.01	-
230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	-	-	-	-	-	0.01	-	-	-	-
250	-	-	-	-	0.01	0.02	-	-	-	-
260	-	-	0.01	-	-	-	-	-	-	-
270	0.01	0.02	-	-	-	-	0.01	-	-	-
280	-	-	0.01	-	-	0.02	0.01	0.01	-	-
290	-	0.01	0.02	-	0.02	-	-	0.01	0.01	0.01



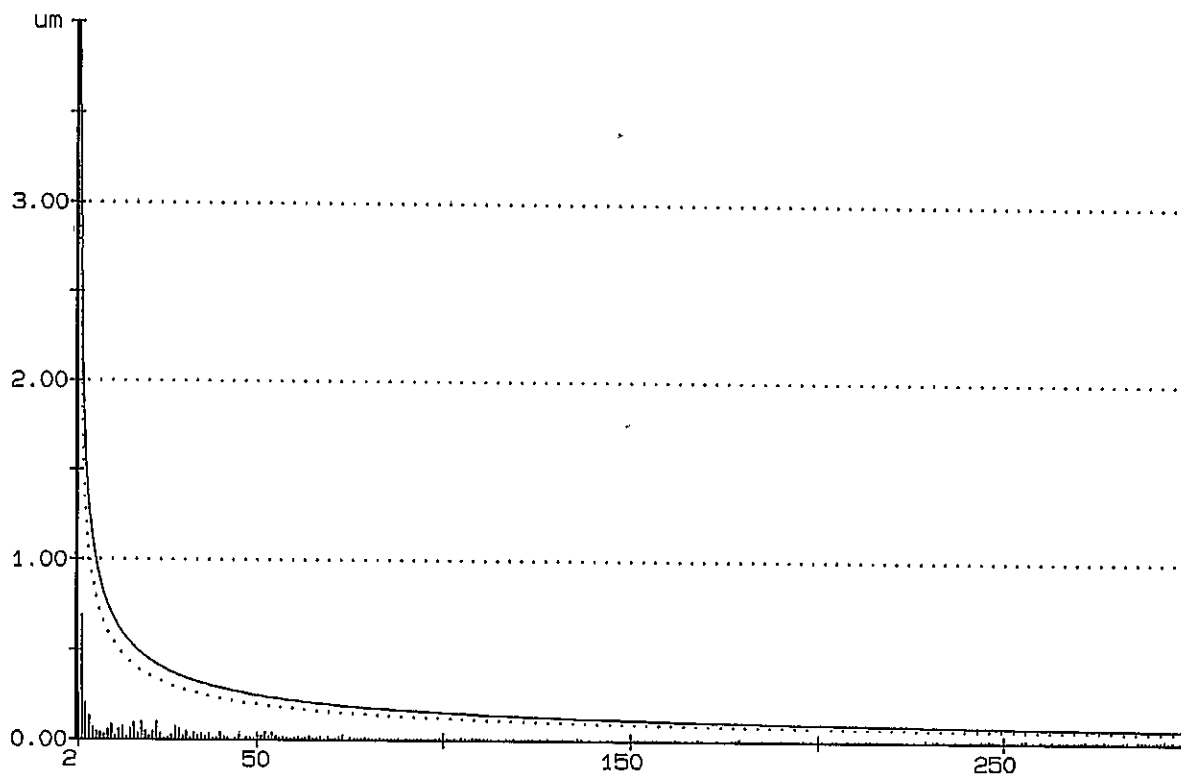
Klingelnberg - P26 B7590

■ ■ ■ GETRAG

N. disegno: SR3_1086_401_804434	Cliente/macch. N. : P26_B7590
Collaudatore: Selvaggio M.	Denominazione: SR3
N. di commessa / di serie :2511108650	Stato di elaborazione:Tornio Hard
ID macchina: Getrag Bari	Nome file: SR3_1086_401_804434.we
Caratteristica:	Data: 12.09.2016, 08:48

Commento: FOU 090 1

FOU_090_1/110



Limite sbarram.

1.Armonica:0.00 um

R:4.00 um

NO:0.70

3.Armonica:0.69 um

K:0.60

Limite sbarram.: 2.14 μm

Limite allarme :0.80

Limite allarme :1.71 um

Tabella delle armoniche

Limite rappresentazione: 0.01 (Unità: μm)

[illegible]



KLINGELBERG

Klingelberg - P26 B7590

■■■ GETRAG

N. disegno SR3_1086_401_804434

Cliente/macch. N. : P26_B7590

Collaudatore Selvaggio M.

Denominazione SR3

N. di commessa / di serie :2511108650

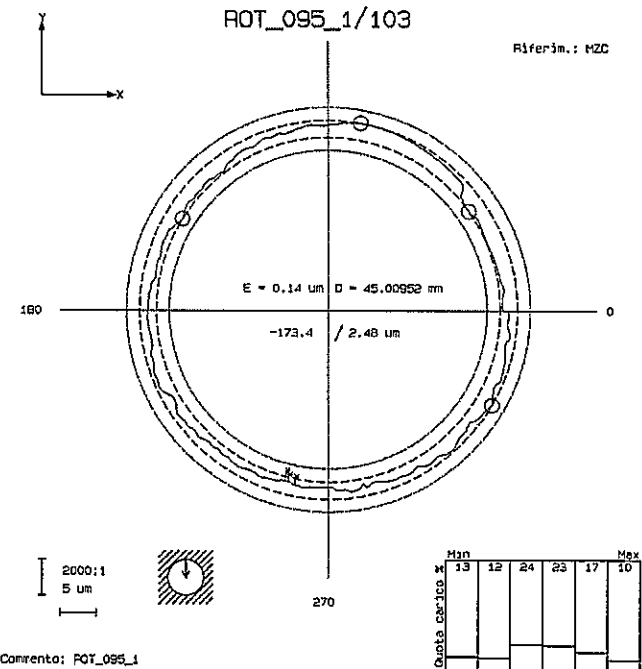
Stato di elaborazione:Tornio Hard

ID macchina Getrag Bari

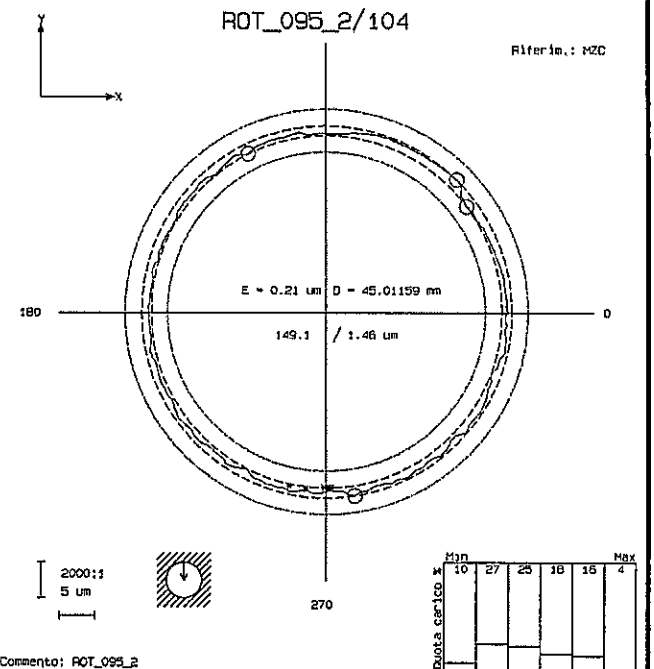
Nome file SR3_1086_401_804434.we

Caratteristica

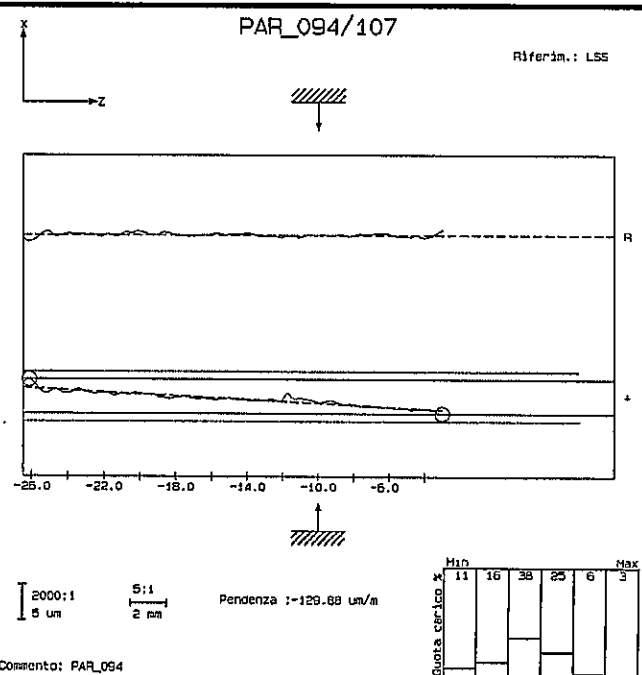
Data 12.09.2016, 08:48



Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	2.40	5.00
Minimo	18.4242	12.9210	-24.060	Dev. std.:	0.60	[um]
Massimo	3.92313	22.1610	-24.060	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360 ,N=3598) D.T.:1.5 m		
Punto di partenza	22.5038	0.00715	-24.072	Valori misurati:	3599	
Punto finale	22.5044	-0.03687	-24.063	Interval. p.ti di misura:	0.10 []	



Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	1.36	5.00
Minimo	-9.9679	20.1675	-7.0604	Dev. std.:	0.32	[um]
Massimo	15.8505	15.9781	-7.0607	Filtro:Gauss 150 a./p.(L=360 ,N=3598) D.T.:1.5 m		
Punto di partenza	22.5058	-0.00357	-7.0699	Valori misurati:	3599	
Punto finale	22.5054	-0.03234	-7.0641	Interval. p.ti di misura:	0.10 []	



Sistema di coord.: cartesiano				[um]	Eff.	Tol.
	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Scost.to:	4.74	7.00
Minimo	-22.506	-0.01014	-3.0075	Dev. std.:	0.93	[um]
Massimo	-22.503	-0.01092	-26.121	Filtro:Gauss 0.600 mm(L=23.5mm,N=233) D.T.:1.5 m		
Punto di partenza	-22.503	-0.01093	-26.472	Valori misurati:	234	
Punto finale	-22.505	-0.01014	-3.0075	Interval. p.ti di misura:	0.10071 [mm]	

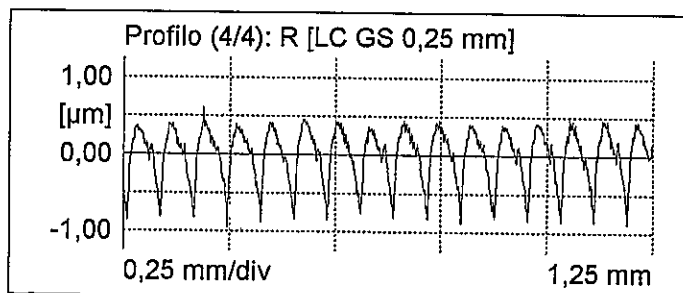
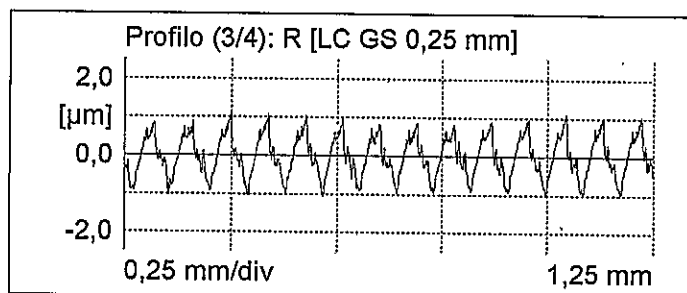
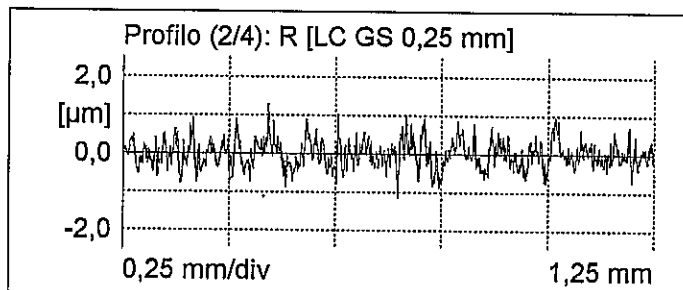
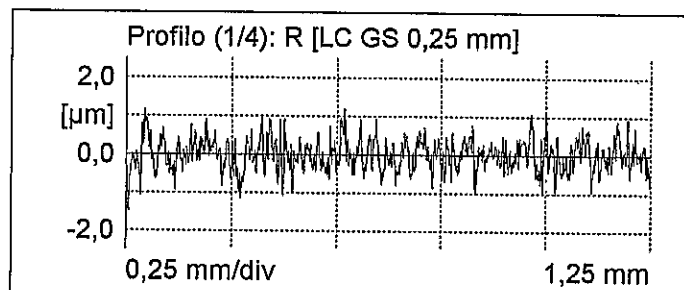


Via dei Ciclamini, 4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: SR3
 Numero: 1086 PZ. 50
 Operatore: TURNO B
 Data, ora: 12/09/2016, 09:00
 Nota: RZ CONO FORO PIANOKK PIANO INF.
 Tastatore: MFW-250 50

MACCHINA: MOA 416121 002



1098

1099

1085

1084

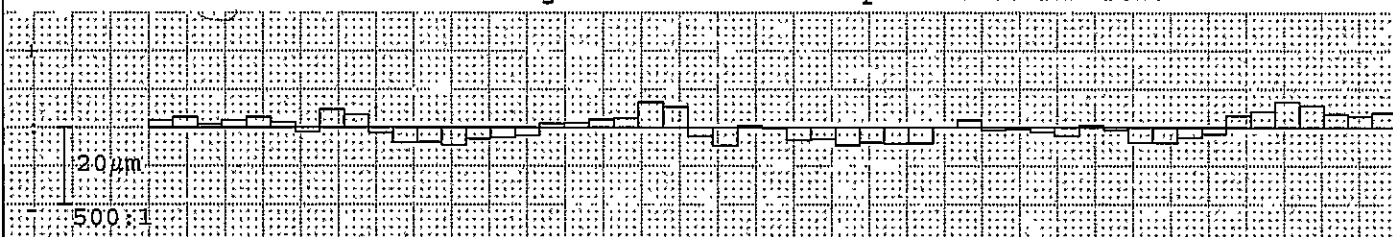
1: LC (GS)	0,25	mm
1: LT	1,75	mm
1: LM	1,25	mm
1: Z	5	
1: VB	±250	μm
1: Ra	0,31	μm
1: Rmax	2,66	μm
1: Rz	2,18X	μm
2: Ra	0,27	μm
2: Rmax	2,14X	μm
2: Rz	1,85X	μm
3: Ra	0,44	μm
3: Rmax	2,12	μm
3: Rz	2,05X	μm
4: Ra	0,28	μm
4: Rmax	1,56	μm
4: Rz	1,37X	μm

Ruota cilindrica Divisione

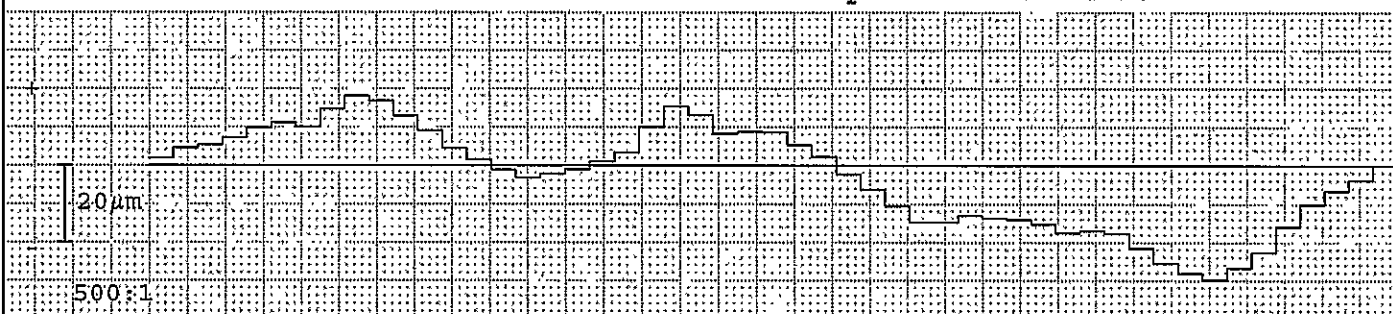


Nr. prog.:	STI0410005 0	PNC35 B4784	Controllore:	TURNO a	Data:	09.09.2016 07:23
Denominazione:	SR3		Numero denti z	51	Angolo pressione	17.5°
Numero disegno.:	D51.1.1086.50-IG H		Modulo m	1.95mm	Angolo elica	-30.6°
Comessa/serie nr.:	50		Untersuchungszweck:	Laufende Messung		
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Form	Geziedg:	Charge:		

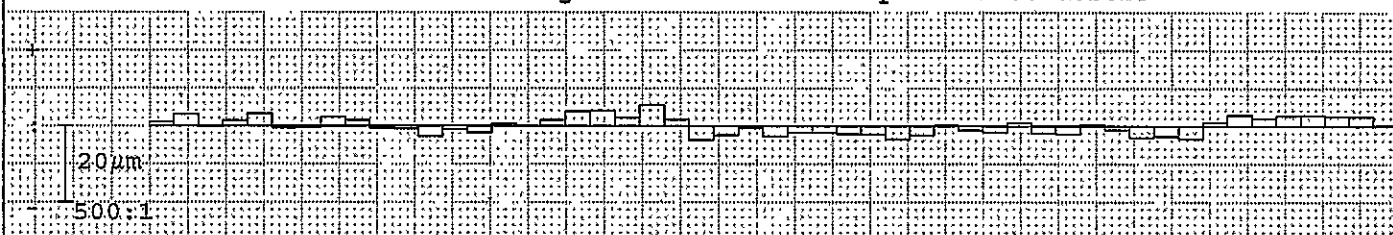
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



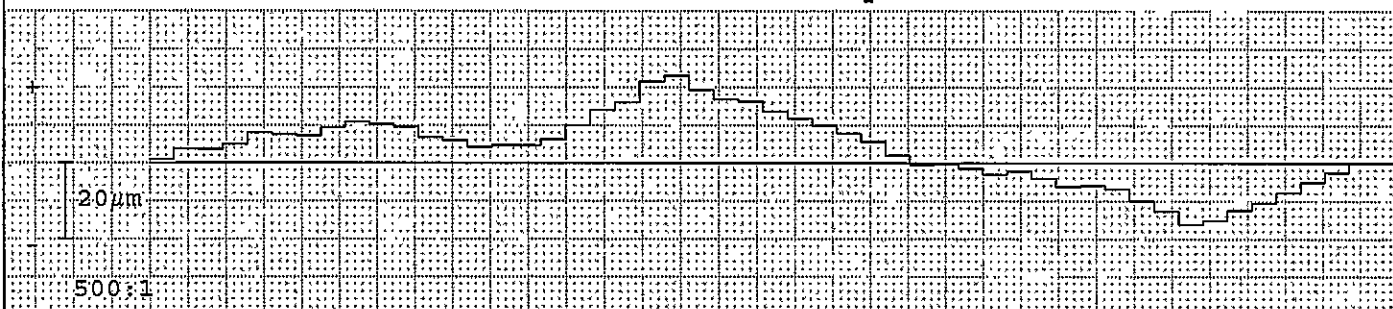
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



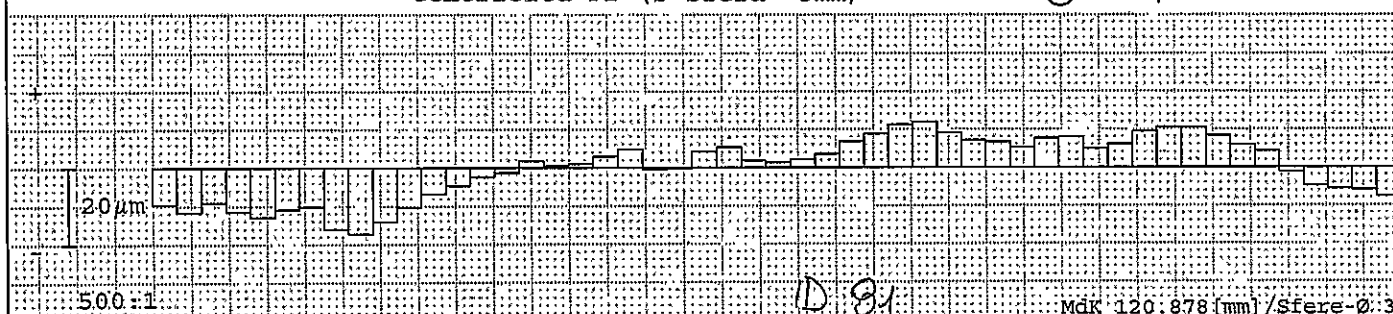
Errore somma di divisione Fp fianco destro



Correa per misura divis. 116.93 z=6.9mm		fianco sinistro				fianco destro			
		Val.misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val.misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	7				5			
Gr. salto di passo	fu max	8				5			
Scarto di divisione	Rp	12				9			
Err. globale di divisione	Fp	48				39			
Err. cordale di divisione	Fpz/8	27				18			

Centricità Fr (Ø-sfera =3mm)

⊙ : 20µm



Err. di concentricità	Fr	29	45	Val. amm	120.962	120.878
Val. 121.527	121.539	121.516				

