EDI - ASN Note
(VDA 4912)

Load-No.: 116171

23.01.2024 - 10:49

Vendor -Plant: 0100
-No: 91001108

Linamar Plettenberg GmbH
Daimlerstr. 11
58840 PLETTENBERG
DEUTSCHLAND

VAT-No.: DE123840478

Receiver -Plant: 100
-No.: 14550700

Magna PT S.p.A.
Via dei Ciclamini, 4
Zona Industriale
I-70026 MODUGNO

VAT-No.: IT04886850728

Unloading Area: 14248
place of storage:
Consumption:
Dispatch Type: Truck Company
Forw. Agent Name: Schweitzer GmbH & Co.
-Number: 16070077
Gross Weight: 22.524 KG

ASN-No -Date	-Pos	Sup. Ref. No. Cust. Suppl. Ref. No. Vend. Pack. Mat. -Quant.	Quant. - Number Cust.	UM	V/G	Name of delivery Add. Data Vendor -Nummer Vendor	Purch. Ord. Nr. Consignment
81165098 23.01.2024	000010	2511109290 035306-900	2.700 x2	PC	S	SCHALTRAD 6.GANG	550003915802 nt. wt.: 1.732 KG , gr. wt.: 1.903 KG
		CC: 240001653 L	1.350	PC	S		
180359 185		CC: 240001648	1.350	PC	S		
		CC: 2,000	TBA-500256	PC		DCT300/P01850	
5013224065		Cast-Number: 644509					
		UC-Material: L016126X10					
		Text: Engineering Change Status C				360971	
		Text: Customer Change No. C018986_MIP_1					
		Text: Supplier Index -					
81165099 23.01.2024	000010	2511108490 035309-900	4.770 x9	PC	S	ZAHNRAD 2.GANG	550003916202 nt. wt.: 8.048 KG , gr. wt.: 8.818 KG
		CC: 240005128	530	PC	S		
		CC: 240005120 U	530	PC	S		
		CC: 240005114	530	PC	S		
180359 186		CC: 240005103	530	PC	S		
		CC: 240005100	530	PC	S		
		CC: 240005067	530	PC	S		
5013224066		CC: 240005052	530	PC	S	360973	
		CC: 240005044	530	PC	S		
		CC: 240005034	530	PC	S		
		CC: 9,000	TBA-500256	PC		DCT300/P01850	
		Cast-Number: 270925					
		UC-Material: G016191X10					
		Text: Engineering Change Status C					
		Text: Customer Change No. C018986_MIP_1					
		Text: Supplier Index -					
81165102 23.01.2024	000010	2511123290 035540-900	F 7.400 x4	PC	S	SCHALTRAD 7.GANG	550004564102 nt. wt.: 2.892 KG , gr. wt.: 3.235 KG
180359 187		CC: 240005402	1.850	PC	S		
		CC: 240005356	1.850	PC	S	360974	
5013224067		CC: 240005348	1.850	PC	S		
		CC: 240005344	1.850	PC	S		

GR: Quant. Check: Rating Check:

Abnahmezeugnis 3.1 EN 10204 (Test certificate: / Certificat:)

Linamar Plettenberg GmbH, Postfach 1520, D-58815
Plettenberg

LINAMAR
Power to Perform

Company
Magna PT S.p.A.
Via dei Ciclamini, 4
Zona Industriale
I-70026 Modugno

Artikel ZAHNRAD 2.GANG
(Partn name: / Désignation pièce:)
Kd.-Zg.-Nr. 251.1.1084.90
(costumer part number / No. du plan client)
Kd.-Auftr.-Nr. 30002077
(order no. / No. De commande)
Schmelzen-Nr. 270925
(heat number / No. de Coulee)

HBS-Teile.-Nr. 035309-900
(HBS-Part number: / N° du plan HBS:)
Änderungsindex C
(draw. notific. index / Indice du plan)
Lieferschein-Nr. 81165099/000010
(shipping advice no. / Bulletin de livraison)
Schmelzen-Knz.
(heat code / Repère de Coulee)

Auftrag 1045925
(order no./ordre no.)
SAP UC-Material G016191X10
(SAP UC-material/SAP UC-material)
Lieferdatum 01/17/2024
(shipping date / Date de livraison)
Stückzahl 4,770
(quantity / Quantité)

Stahlhersteller Georgsmarienhütte GmbH
(steel mill / Aciérrie)
Werkstoff 20MNCRS5
(steel grade / Qualité)
Herstellprozess E/VAK.
(process flow / Procédé fabrication)
Gießformat 245X245
(casting dim. / Dimension coulee)
Rohmat.-abm. 55 Rund
(raw material dim. / Barre dimètre)
Lieferspezifikation GCG_805000_02
(technical specification / Spécification de livraison)
Lieferzustand +FP Glühen isotherma
(delivery condition / Etat de livraison)
Umformgrad 25:1
(Diameter / diamètre)

Schmelzanalyse (cast analysis / Analyse de coulée)

%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Mo	%Ni	%Cu	%Sn	%Al	%V	%B	%Ti	%Nb	%W	%Co	%Sb	%As	%Pb	%Te	%Ca	%N	ppm H	ppm O
0.2100	0.1000	1.2500	0.0140	0.0240	1.1700	0.0500	0.1700	0.1900	0.0090	0.0360	0.0060	0.0003	0.0010	0.0100	0.0000	0.0000	0.0010	0.0070	0.0001	0.0000	0.0070	0.0120	2.5000	7.0000

Härtbarkeit (hardenability / valeurs de trempabilité)

mm	1	1,5	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	13	15	20	25	30	35	40	45	50			
HRC	0.00	46.10	0.00	45.50	0.00	44.50	0.00	41.70	0.00	38.40	0.00	36.10	34.30	33.20	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00			
Fdyn	0.00	-	0.00			DI-Wert (DI value / diamètre idéal)		0.00																

Metallographische Prüfungen (metallographical test / Examens métallographiques)

Gefüge (part name / Désignation pièce)	FERRIT - PERLIT GEFÜGE						Randentkohlung (decarburation / Décarburation)	0.000	
Korngröße (grain size / grosseur de grain)	Prim.	5	-	8	Sek.	8	-	10	

Reinheitsgrad (degree of purity / Degre de Purete)	K3=0

Mechanische Eigenschaften (mechanical properties / propriétés mécanique)

RM (N/mm²)			Rp0,2(N/mm²)			A(%)			Z(%)			Av(J)			bei T(°C)
0.00	-	0.00	0.00	-	0.00	0.00	-	0.00	0.00	-	0.00	0.00	-	0.00	0.00

Oberflächenhärte (surface hardness / dureté superficie)

Vorschrift (specification / Spécification)	152.00	-	201.00	HBW
Ergebnis (result / Résultat)	159.00	-	183.00	HBW

Kernhärte (core hardness / dureté centre)

Vorschrift (specification / Spécification)	0.00	-	0.00	
Ergebnis (result / Résultat)	0.00	-	0.00	

Einsatzhärtungstiefe (case hardening depth / cémentation gravité)

Vorschrift (specification / Spécification)	0.00	-	0.00	mm
Ergebnis (result / Résultat)	0.00	-	0.00	mm

Datum 01/23/2024
(date / Date)

Maschinell erstellt, daher gültig ohne Unterschrift /
Computer generated, valid without signature / Délivré par ordinateur sans

Abnahmebeauftragter / Inspector
WT - i. A. Dillmann, Johannes