

Vendor -Plant: 0100 -No: 91001108
 Linamar Plettenberg GmbH
 Daimlerstr. 11
 58840 PLETTENBERG
 DEUTSCHLAND
 Receiver -Plant: 100 -No.: 14550700
 Magna PT S.p.A.
 Via dei Ciclamini, 4
 Zona Industriale
 I-70026 MODUGNO
 Unloading Area: 14248
 place of storage:
 Consumption:
 Dispatch Type: Truck Company
 Forw. Agent Name: Schweitzer GmbH & Co.
 -Number: 16070077
 Gross Weight: 23.777 KG
 VAT-No.: DE123840478
 VAT-No.: IT04886850728

ASN-No -Pos Sup. Ref. No. Cust. Quant. UM V/G Name of delivery Purch. Ord. Nr.
 -Date Suppl. Ref. No. Vend. Add. Data Vendor
 Pack. Mat. -Quant. -Number Cust. -Number Vendor Consignment

81173754	000010	2511122490		PC	S	ZAHNRAD 2.GANG	550004563902
13.02.2024	035541-900		1.060				nt. wt.: 1.731 KG , gr. wt.: 1.905 KG
	CC: 24001136		530				
	CC: 24001130		530				
	CC: 2,000		TBA-500256				
	Cast-Number: 271635						
	UC-Material: G016560X10						
	Text: Engineering Change Status a						
	Text: Customer Change No. CO_21_002676-01						
	Text: Supplier Index						

180361087
 581 226 8464
 26450

***** E N D *****
 Please email us back the delivery note incl. the filled confirmation at lpb.confirmations@linamar.com. (date).
 We herewith certify receipt of the above-mentioned goods in _____ (city/town) on _____ (date).
 Goods were accepted by _____ (Name, Surname).
 _____ (company stamp, signature, date)
 Quant. Check: _____ Rating Check: _____

Abnahmezeugnis 3.1 EN 10204 (Test certificate: / Certificat:)



Linamar Plattenberg GmbH, Postfach 1520, D-58815 Plattenberg

Company
Magna PT S.p.A.
Via dei Ciclamini, 4
Zona Industriale
I-70026 Modugno

Artikel ZAHNRAD 2.GANG
(Part name / Désignation pièce)
Kd.-Zg.-Nr. 251.1.1224.90
(Customer part number / No. du plan client)
Kd.-Auftr.-Nr. 30005431
(Order no. / No. De commande)
Schmelzen-Nr. 271635
(Heat number / No. de coulée)
Werkstoff 20MNCRS5
(Steel grade / Qualité)

HBS-Teile-Nr. 035541-900
(HBS-Part number: / N° du plan HBS):
Änderungsindex a
(Draw. notific. Index / Indice du plan)
Lieferschein-Nr. 81173754/000010
(Shipping advice no. / Bulletin de livraison)
Schmelzen-Knz.
(Heat code / Repère de coulée)
Herstellprozess EVAK.
(Process flow / Procédé fabrication)

Auftrag 1045276
(Order no./ordre no.)
SAP UC-Material G016560X10
(SAP UC-material/SAP UC-material)
Lieferdatum 02/12/2024
(Shipping date / Date de livraison)

Stückzahl 1,060
(Quantity / Quantité)

Stahlersteller Georgsmarienhütte GmbH
(Steel mill / Acierière)
Lieferspezifikation GCG_805000_02
(Technical specification / Spécification de livraison)

Rohmat.-abm. 55 Rund
(Raw material dim. / Barre diamètre)
Umformgrad 25:1
(Diameter / diamètre)

Schmelzeanalyse (cast analysis / Analyse de coulée)

%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Mo	%Ni	%Cu	%Sn	%Al	%V	%B	%Ti	%Nb	%W	%Co	%Sb	%As	%Pb	%Te	%Ca	%N	ppm H	ppm O
0.2000	0.1100	1.2200	0.0170	0.0260	1.1800	0.0500	0.1700	0.1800	0.0080	0.0370	0.0050	0.0003	0.0020	0.0080	0.0000	0.0000	0.0010	0.0070	0.0001	0.0000	0.0005	0.0130	2.5000	7.0000

Härtbarkeit (hardnability / valeurs de trempabilité)

mm	1	1.5	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	13	15	20	25	30	35	40	45	50			
HRC	0.00	45.40	0.00	44.70	0.00	43.20	0.00	40.00	0.00	36.70	0.00	34.60	32.80	31.90	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00			
Fdyn	0.00	-	0.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Metallographische Prüfungen (metallographical test / Examens métallographiques)

Gefüge	FERRIT - PERLIT		Randentkohlung
(part name / Désignation pièce)	Prim.	Sek.	(decarburation / Décarburation)
Korngröße	5	8	10
(grain size / grosseur de grain)			

Mechanische Eigenschaften (mechanical properties / propriétés mécaniques)

RM (N/mm²)	Rp0.2(N/mm²)	A(%)	Z(%)
0.00	0.00	0.00	0.00

Kernhärte		Z	
(core hardness / dureté centre)			
0.00	0.00	0.00	0.00

Einsatzhärtungstiefe		bei T(°C)	
(case hardening depth / cémentation gravité)			
0.00	0.00	0.00	0.00

Oberflächenhärte (surface hardness / dureté superficielle)

Vorschrift	152.0	201.0	HBW
(specification / Spécification)	0	0	HBW
Ergebnis	159.0	179.0	HBW
(result / Résultat)	0	0	0

Kernhärte		Z	
(core hardness / dureté centre)			
0.00	0.00	0.00	0.00

Vorschrift		bei T(°C)	
(specification / Spécification)			
Ergebnis	0.00	0.00	0.00
(result / Résultat)	0.00	0.00	0.00

Datum
(date / Date)

02/13/2024

Maschineil erstellt, daher gültig ohne Unterschrift /
Computer generated, valid without signature / Délivré par ordinateur sans

Abnahmebeauftragter / Inspector
WT - i. A. Dillmann, Johannes

Page 1 of 1

