

BON DE LIVRAISON à conserver par le CLIENT

TotalEnergies Lubrifiants 562, Avenue du Parc de l'Ile 92029 NANTERRE CEDEX Identification TVA: FR66552006454	Date d'édition du BL: 10.11.2025 11:16:51 N° du bon de livraison: 8112184629
--	---

Livraison		Commande	
Adresse:	MAGNA PT S.P.A. 4 Via Dei Ciclamini 70026 MODUGNO ITALIE	N° de commande:	5713356915
Téléphone:	080 5858111	Date de la commande:	22.09.2025
		Référence client:	5500045041
		Tva client:	IT04886850728
		Conditions expédition:	Prelievo camion
Dépôt de chargement:	2005 - BLENDING DE ROUEN		

Informations: COFOR: 91026247	CONTROLES A EFFECTUER AVANT DEPOTAGE		
		OUI NON	
	Le creux dans la cuve est suffisant pour dépoter la quantité indiquée sur le bon de livraison.	☐	☐
	La bouche de dépotage désignée correspond au produit indiqué sur le bon de livraison.	☐	☐
Si l'une des réponses aux deux questions ci-dessus est "NON" ou si les contrôles ne peuvent pas être effectués, ne pas dépoter et prévenir TotalEnergies Lubrifiants.			
	Nom / signature client	Nom / signature chauffeur	

[illegible]

Facturation		Client	
Numéro de compte facturé: 975860		Numéro de compte livré: 975860	
Nom: MAGNA PT S.P.A.			
Adresse: 4 Via Dei Ciclamini		Réserves:	
70026 MODUGNO			
ITALIE			
Transporteur			
Raison sociale: TRANSPORTS FICTIFS ENLEVEMENTS		Cachet commercial:	
92800 PUTEAUX			
FRANCE			
Document de transport: 58963168		Date et Signature:	

212

05/12/2025	10.30.23
Progressivo	37049
Merce.....	

Codice Mpp	38359
Richiamo dati.....	2026

1. Peso N 26500 kg

05/12/2025	12.51.34
Progressivo	37053
Merce.....	
	Olio
Codice Mpp	38363
Richiamo dati.....	2026

2. Peso	N	8100 kg
Netto pesata		18400 kg

CERTIFICAT OF ANALYSIS

Date : 10 November 2025

PAGE : 1/1

TOTAL ENERGIES LUBRIFIANTS

Magna PT B.V. & Co. KGaA
Via Dei Ciclamini 4
70026/Modugno
Italy

INTERNAL CUSTOMER ACCOUNT REF : 975860
OUR CUSTOMER ORDER NUMBER : 5713356915
YOUR CUSTOMER ORDER NUMBER : 5500045041
YOUR MATERIEL NUMBER : OEL-700427
PURCHASE ORDER :
BATCH NUMBER :

LOADING SITE : A010
INTERNAL TRANSPORT REF : 58963168
INTERNAL DELIVERY REF : 8112184629 / 10

INSPECTION LOT NUMBER : 4000648737

COMMENTS : DHIU 116783/3
:

MATERIAL :

NATURE OF TEST	METHOD	UNIT	DATA VALUES	SPECIFICATIONS
CLEAR APPEARANCE	Internal		YES	YES
VISUAL COLOUR YELLOW	Internal		YES	YES
SPECTRE INFRA ROUGE CONFORME	Internal		YES	YES
DENSITY AT 15°C OSCILLATING TUBE	ISO 12185	kg/m3	838,3	835,0-845,0
KINEMATIC VISCOSITY AT 40°C	ISO 3104	mm2/s	24,01	23,30-24,70
KINEMATIC VISCOSITY AT 100°C	ISO 3104	mm2/s	5,114	4,95-5,35
VISCOSITY INDEX	ISO 2909		149	145 min
BROOKFIELD VISCOSITY AT -40°C	NFT-60 152	mPa.s	4814	5500 max
WATER CONTENT BY AQUATEST	NFT-60-640	ppm	61	250 max
BORON CONTENT	NFT-60-106	ppm	105	80-110
CALCIUM CONTENT	NFT-60-106	ppm	640	550-710
SILICIUM CONTENT	NFT-60-106	ppm	3	3-10
PHOSPHORUS CONTENT	NFT-60-106	ppm	402	350-470
SULFUR CONTENT	NFT-60-106	ppm	2251	2100-2500
ZINC CONTENT	NFT-60-106	ppm	3	10 max
FOAMING SEQ 1 TENDENCY	ISO 6247	mL	0	10 max
FOAMING SEQ 1 STABILITY	ISO 6247	mL	0	0 max
FOAMING SEQ 2 TENDENCY	ISO 6247	mL	20	30 max
FOAMING SEQ 2 STABILITY	ISO 6247	mL	0	0 max
FOAMING SEQ 3 TENDENCY	ISO 6247	mL	0	10 max
FOAMING SEQ 3 STABILITY	ISO 6247	mL	0	0 max
PURITY CLASS > 5 µm (ISO4406)	ISO 4407		16	16 max
PURITY CLASS > 15 µm (ISO4406)	ISO 4407		11	12 max

WE CERTIFY THAT THIS PRODUCT IS CONFORM WITH OUR SPECIFICATIONS

Adresse postale: 562 Avenue du Parc de l'Isle - 92028 Nanterre Cedex
Tel. +33(0) 1 41 35 40 00

TOTAL LUBRIFIANTS

Société Anonyme au capital de 27 085 708 euros
Siège social: 562 Avenue du Parc de l'Isle - 92028 Nanterre Cedex

TANK SOLUTIONS NORMANDIE

Port N° 5279 Route Industrielle
76430 SANDOUVILLE
Tel:(33)02 32 79 26 50
Fax:(33)02 35 20 88 90
admin@tsn.fr

SIRET:413 512 138 000 20
TVA:FR31 413 512 138
ARRETE:AP du 26/02/1988
SQAS:90546

2 Référence du client / Customer reference number* 039166 17/10/2025 13:19		3 N° de série / Serial number* N°: L 25101250 - 1 Edité le 17/10/25 à 13:20:53	
4 Raison sociale du Client / Customer DEN HARTOGH LIQUID ROTTERDAM PAYS BAS		5 N° d'identification / Identification numbers Chassis n° EV200YA Véhicule / Vehicle 2FKQ930 Citerne, Conteneur, GRV / Tank, Container DHIU116783/3	
6 Nature du produit / Nature of product* LAVAGE LIQUIDE CHIMIQUE		7 Affaire 35/4992 Prochain produit chargé / Next Load* INCONNU	
8 Dernier Produit Transporté Previous load Comp UN N° Nom / Name		9 Procédures de lavage Cleaning Procedures EFTCO Code / Description*	
1 NEANT INFINEUM P6088		T01 CONTRÔLE VISUEL / OLFACTIF P10 LAVAGE TÊTE DE LAVAGE EAU CHAUDE T>6 E35 SÉCHAGE AIR CHAUD P30 SÉCHAGE	
Comp 10 Prestations complémentaires / Additional Services*		Commande n° : B 25101129 du 16.10.2025	
E55 LAVAGE DES ACCESSOIRES 1.00 UN - E60 LAVAGE DES CONDUITES D'AIR 1.00 UN E61 LAVAGE DES JONCTIONS D'AIR 1.00 UN - E52 LAVAGE BAC À ÉGOUTTURE 2.00 UN			
11 Observations / Comments*			
12 Nom du laveur / Name cleaner* DIA		13 Date / Heure d'entrée / Time In* 16/10/2025 19:03 Date / Heure de sortie / Time Out 17/10/2025 06:30	
La station de lavage et le conducteur attestent que les moyens décrits ci-dessus ont effectivement été mis en oeuvre pour nettoyer la citerne (cfr la définition EFTCO de 'propre') / The cleaning station and the driver confirm that the above service(s) to clean the tank have been carried out (see EFTCO definition of 'clean').			
14 Représentant de la station / Cleaning Station Nom / Name Signature / Signaturé FULVIE		15 Conducteur / Driver* Nom / Name Signature / Signature CORNEL	

Code	Français	English	Code	Français	English
C	Produits de nettoyage	Cleaning agents	E79	Lavage de tous les joints des ouvertures de chargement et déchargement	Cleaning of all gaskets of all fill- and discharge openings
C01	Détergent alcalin	Alkaline detergent	E80	Démontage accessoires	Dismantling of ancillaries
C10	Détergent pH neutre	Neutral detergent	E85	Enlèvement des étiquettes	Removal of labels
C20	Détergent acide	Acid detergent	E90	Piombage	Sealing
C30	Soude caustique	Caustic soda	E91	Contrôle par la station de lavage de la présence effective des plombs tels que numérotés sur l'ECD. Ceci n'implique pas une quelconque responsabilité de la part de la station de lavage	Cleaning station checked that the seals, with the numbers mentioned on the ECD, are applied properly on the tank. This does not imply any liability whatsoever on the part of the cleaning station.
C40	Mélange d'hydrocarbures	Hydrocarbon mixture	E92	Réchauffage vapeur	Steam heating
C41	Pétrole	Kerosene	E93	Réchauffage eau chaude	Hot water heating
C42	Fuel	Fuel	E94	Réchauffage électrique	Electrical heating
C50	Acide organique	Organic acid	E95	Nettoyage extérieur	Livery/External Wash
C60	Solvants	Solvents	E99	Autres	Miscellaneous
C61	Acétone	Acetone			
C62	MEK	MEK			
C63	Acétate de Butyl	Butylacetate			
C64	Décapant Latex	Latex remover			
C80	Produit de désinfection	Sanitising agent			
C81	Peroxyde d'hydrogène	Hydrogen peroxide			
C82	Acide peracétique	Peracetic acid			
C90	Anti-mousse	Antifoam			
C95	Désodorisant	Deodorizer			
C99	Autres	Miscellaneous			
E	Supplémentaires	Extras	F	Produits alimentaires	Foodstuffs
E01	Intervention intérieure	Tank entry	F01	Lavage à l'eau potable "exclusivement"	Cleaning with potable water only
E03	Passivation	Passivation	F50	Détergent autorisé alimentaire	Food approved detergent
E04	Réparation	Repair	F51	Désinfectant autorisé pour le nettoyage alimentaire	Food approved sanitizing agent
E05	Dégazage	Degas	F85	Sanitisation au peroxyde d'hydrogène	Sanitizing with hydrogen peroxide
E10	Grattage manuel	Scouring	F86	Sanitisation à l'acide péracétique	Sanitizing with peracetic acid
E15	Lavage à la lance	Cleaning with handgun	F98	Station de nettoyage agréée alimentaire	Food approved Cleaning station
E16	Lavage haute pression	High pressure cleaning	F99	Autres	Miscellaneous
E17	Lavage basse pression	Low pressure cleaning			
E20	Balayage intérieur	Brushing			
E25	Lavage en recirculation	Recirculation Cleaning			
E30	Séchage vapeur	Steam drying			
E31	Séchage air ambiant	Drying with air at ambient Temperature	H	Manutention	Handlings
E35	Séchage air chaud	Hot air drying	H01	Dépose conteneur	Handling in
E36	Séchage air chaud: séchage avec de l'air T>60°C	Hot air drying: drying with air with T >60°C	H50	Pose conteneur	Handling out
E40	Lavage du tube plongeur	Dip tube	H60	Déplacement S.R.	Movement on chassis
E41	Lavage collecteur	Collectors	H99	Autres	Miscellaneous
E50	Lavage flexible	Hose cleaning			
E51	Lavage porte-flexible	Cleaning of hose box	P	Procédures	Procedures
E52	Lavage bac à égoutture	Cleaning of spill box	P01	Lavage à la tête de lavage eau froide	Cold water spin
E55	Lavage des accessoires	Cleaning of ancillaries	P09	Lavage à la tête de lavage eau chaude (T>80°C)	Hot water spin (T>80°C)
E56	Flexible: Lavage interne et externe sur toute leur longueur au moyen d'un furet HP et évacuation de l'eau hors du flexible	In- & external hose cleaning over the full length with HP mole and draining the water out of the hose	P10	Lavage à la tête de lavage eau chaude (T>60°C)	Hot water spin (T>60°C)
E57	Porte-flexible: Lavage interne sur toute sa longueur avec un furet HP	Internal hose box cleaning over the full length with a HP mole	P11	Lavage à la tête de lavage eau chaude (T>40°C)	Hot water spin (T>40°C)
E58	Lavage interne et externe d'accessoires ou pièces en contact avec le produit (accouplements, réductions, bouchons, clapet anti retour)	In- & external cleaning of ancillaries and components having contact with the product (discharge curve, reduction parts, lock- and anti-return valves)	P15	Lavage avec têtes de lavage embarquées	CIP Cleaning
E60	Lavage des conduites d'air	Cleaning of airlines	P20	Relavage	Recleaning
E61	Lavage des jonctions d'air	Cleaning of air connections	P21	Rinçage chimique	Rinsing
E62	Lavage de la clarinette de distribution d'air	Cleaning of air manifold	P25	Lavage toxique	Toxic clean
E63	Lavage interne à l'eau froide de la partie basse de la ligne d'air et soufflage de l'eau résiduelle	Internal cleaning of the lower airline with cold water and blowing the residual water out of the line	P26	Procédure Kascher	Kosher procedure
E64	Lavage interne à l'eau froide de la partie haute de la ligne d'air et soufflage de l'eau résiduelle	Internal cleaning of the upper airline with cold water and blowing the residual water out of the line	P27	Procédure Halal	Halal procedure
E65	Lavage pompe	Pump cleaning	P30	Séchage	Drying
E66	Lavage filtre	Cleaning of filter	P40	Balayage vapeur	Steaming
E67	Lavage du cône de fluidisation	Cleaning of vibration mat	P50	Sanitisation chimique	Sanitisation with chemicals
E68	Lavage de la valve rotative	Cleaning of rotary valve	P51	Sanitisation à la vapeur	Sanitisation with steam
E69	Lavage trous d'homme	Cleaning of manlids	P52	Neutralisation	Neutralisation
E70	Enlèvement du joint du trou d'homme	Removal of manlid gasket	P60	Rinçage à l'azote	Nitrogen purging
E71	Lavage du joint du trou d'homme	Cleaning of manlid gasket	P61	Rinçage au CO2	CO2 purging
E72	Nettoyage externe du micro-filtre et nettoyage interne du porte-filtre sur la rampe d'air	External cleaning of the micro-filter in the airline and internal cleaning of the filter body	P70	Lavage intérieur benne ou remorque	Tipper or Trailer cleaning
E75	Changement joint trou d'homme	Renewal of manlid gasket	P71	Lavage intérieur véhicule frigorifique	Refrigerated truck cleaning
E76	Lavage interne et externe à l'eau froide de la clarinette de la distribution d'air et soufflage de l'eau résiduelle hors de la clarinette	In- & external cleaning of the air manifold with cold water and blowing the residual water out of the manifold	P72	Lavage IBC	IBC cleaning
E77	Lavage interne haute pression de la vanne de décompression	Internal cleaning of the degassing valve with high pressure	P80	Récupération des vapeurs	Vapour recovery
E78	Lavage haute pression des ouvertures de chargement et déchargement, couvercle, brides et toutes les parties jointes	Cleaning with high pressure of fill- and discharge opening lids, rims included, lids and all joined parts	P99	Autres	Miscellaneous
			T	Tests	Tests
			T01	Contrôle visuel olfactif	Visual Odour inspection
			T02	Inspection visuelle: définition de la "propreté" (telle que visualisée à partir du trou de déchargement)	Visual inspection: definition of clean (allowed from silo discharge opening)
			T10	Contrôle avec intervention intérieure	Inspection with tank entry
			T20	pH neutre	pH neutral
			T30	Température mesurée à la sortie (T>93°C)	Outlet Temperature measured (T>93°C)
			T40	Mesure de la turbidité	Turbidity measurement
			T41	Mesure de la conductivité	Conductivity measurement
			T42	Mesure de l'ATP	ATP measurement
			T43	Mesure du pH	pH-value measurement
			T44	Test de filtration sur pastille	Membrane filter test
			T45	Test allergène	Allergen test
			T50	Test à l'air comprimé	Air test
			T60	Test LEL	LEL measurement
			T61	Test oxygène	Oxygen test
			T90	Test sous vide	Vacuum test
			T99	Autres	Miscellaneous
			W	Déchets	Waste
			W01	Résidus	Residue
			W50	Épuration des eaux usées	Waste water treatment
			W90	Prélavage	Prewash
			W99	Autres	Miscellaneous

Autres langues & autres codes – Dernière mise à jour sur <http://www.eftco.org>
Nos conditions générales de vente sont sur le site internet www.aplica-asso.fr

Other languages & other codes – Last updated list on <http://www.eftco.org>
Our general terms of sale are on the website www.aplica-asso.fr



EFTCO Cleaning Document ©



www.eftco.org

FR SE06 2025007562

www.aplica.asso.fr

1 TANK SOLUTIONS NORMANDIE

Port N° 5279 Route Industrielle
76430 SANDOUVILLE
Tel:(33)02 32 79 26 50
Fax:(33)02 35 20 88 90
admin@tsn.fr

SIRET:413 512 138 000 20
TVA:FR31 413 512 138
ARRETE:AP du 26/02/1988
SQAS:90546

2 Référence du client / Customer reference number*

039166

07/11/2025 17:10

3 N° de série / Serial number*

N°: L 25110518 - 1

Edité le 7/11/25 à 17:11:20

4 Raison sociale du Client / Customer

DEN HARTOGH LIQUID
ROTTERDAM
PAYS BAS

5 N° d'identification / Identification numbers

Véhicule / Vehicle

Citerne, Conteneur, GRV / Tank, Container

DHIU116783/3

6 Nature du produit / Nature of product*

LAVAGE LIQUIDE CHIMIQUE

7 Prochain produit chargé / Next Load*

INCONNU

8 Dernier Produit Transporté
Previous load
Comp UN N° Nom / Name

1 NA

RINCAGE POUR CITERNE CHIMIQUE

9 Procédures de lavage
Cleaning Procedures
EFTCO Code / Description*

T01 CONTRÔLE VISUEL / OLFACTIF

P20 RELAVAGE

P01 LAVAGE À LA TÊTE DE LAVAGE EAU FROID

P10 LAVAGE TÊTE DE LAVAGE EAU CHAUDE T>6

E30 SÉCHAGE VAPEUR

E35 SÉCHAGE AIR CHAUD

P30 SÉCHAGE

Comp 10 Prestations complémentaires / Additional Services*

Commande n° : B 25110468 du 07.11.2025

E71 LAVAGE JOINT TROU D'HOMME 2.00 UN - E55 LAVAGE DES ACCESSOIRES 1.00 UN
E60 LAVAGE DES CONDUITES D'AIR 1.00 UN - E61 LAVAGE DES JONCTIONS D'AIR 1.00 UN
E52 LAVAGE BAC À ÉGOUTTURE 2.00 UN

11 Observations / Comments*

PRODUIT LAVÉ : INFINEUM P6088

12 Nom du laveur / Name cleaner*

LACOSTE

13 Date / Heure d'entrée / Time In*

07/11/2025 11:20

Date / Heure de sortie / Time Out

07/11/2025 11:30

La station de lavage et le conducteur attestent que les moyens décrits ci-dessus ont effectivement été mis en oeuvre pour nettoyer la citerne
(cfr la définition EFTCO de 'propre') / The cleaning station and the driver confirm that the above service(s) to clean the tank have been carried
out (see EFTCO definition of 'clean').

14 Représentant de la station / Cleaning Station

Nom / Name

THOMAS

Signature / Signature

15 Conducteur / Driver*

Nom / Name

Signature / Signature

(* Optional)

Code	Français	English	Code	Français	English
C	Produits de nettoyage	Cleaning agents	E79	Lavage de tous les joints des ouvertures de chargement et déchargement	Cleaning of all gaskets of all fill- and discharge openings
C01	Détergent alcalin	Alkaline detergent	E80	Démontage accessoires	Dismantling of ancillaries
C10	Détergent pH neutre	Neutral detergent	E85	Enlèvement des étiquettes	Removal of labels
C20	Détergent acide	Acid detergent	E90	Plombage	Sealing
C30	Soude caustique	Caustic soda	E91	Contrôle par la station de lavage de la présence effective des plombs tels que numérotés sur l'ECD. Ceci n'implique pas une quelconque responsabilité de la part de la station de lavage	Cleaning station checked that the seals, with the numbers mentioned on the ECD, are applied properly on the tank. This does not imply any liability whatsoever on the part of the cleaning station.
C40	Mélange d'hydrocarbures	Hydrocarbon mixture	E92	Réchauffage vapeur	Steam heating
C41	Pétrole	Kerosene	E93	Réchauffage eau chaude	Hot water heating
C42	Fuel	Fuel	E94	Réchauffage électrique	Electrical heating
C50	Acide organique	Organic acid	E95	Nettoyage extérieur	Livery/External Wash
C60	Solvants	Solvents	E99	Autres	Miscellaneous
C61	Acétone	Acetone			
C62	MEK	MEK	F	Produits alimentaires	Foodstuffs
C63	Acétate de Butyl	Butylacetate	F01	Lavage à l'eau potable "exclusivement"	Cleaning with potable water only
C64	Décapant Latex	Latex remover	F50	Détergent autorisé alimentaire	Food approved detergent
C80	Produit de désinfection	Sanitising agent	F51	Désinfectant autorisé pour le nettoyage alimentaire	Food approved sanitizing agent
C81	Peroxyde d'hydrogène	Hydrogen peroxide	F85	Sanitisation au peroxyde d'hydrogène	Sanitizing with hydrogen peroxide
C82	Acide peracétique	Peracetic acid	F86	Sanitisation à l'acide peracétique	Sanitizing with peracetic acid
C90	Anti-mousse	Antifoam	F98	Station de nettoyage agréée alimentaire	Food approved Cleaning station
C95	Désodorisant	Deodorizer	F99	Autres	Miscellaneous
C99	Autres	Miscellaneous			
E	Supplémentaires	Extras	H	Manutention	Handlings
E01	Intervention intérieure	Tank entry	H01	Dépose conteneur	Handling in
E03	Passivation	Passivation	H50	Pose conteneur	Handling out
E04	Réparation	Repair	H60	Déplacement S.R.	Movement on chassis
E05	Dégazage	Degas	H99	Autres	Miscellaneous
E10	Grattage manuel	Scouring	P	Procédures	Procedures
E15	Lavage à la lance	Cleaning with handgun	P01	Lavage à la tête de lavage eau froide	Cold water spin
E16	Lavage haute pression	High pressure cleaning	P09	Lavage à la tête de lavage eau chaude (T>80°C)	Hot water spin (T>80°C)
E17	Lavage basse pression	Low pressure cleaning	P10	Lavage à la tête de lavage eau chaude (T>60°C)	Hot water spin (T>60°C)
E20	Balayeage intérieur	Brushing	P11	Lavage à la tête de lavage eau chaude (T>40°C)	Hot water spin (T>40°C)
E25	Lavage en recirculation	Recirculation Cleaning	P15	Lavage avec têtes de lavage embarquées	CIP Cleaning
E30	Séchage vapeur	Steam drying	P20	Relavage	Recleaning
E31	Séchage air ambiant	Drying with air at ambient Temperature	P21	Rinçage chimique	Rinsing
E35	Séchage air chaud	Hot air drying	P25	Lavage toxique	Toxic clean
E36	Séchage air chaud: séchage avec de l'air T>60°C	Hot air drying: drying with air with T >60°C	P26	Procédure Kascher	Kosher procedure
E40	Lavage du tube plongeur	Dip tube	P27	Procédure Halal	Halal procedure..
E41	Lavage collecteur	Collectors	P30	Séchage	Drying
E50	Lavage flexible	Hose cleaning	P40	Balayeage vapeur	Steaming
E51	Lavage porte-flexible	Cleaning of hose box	P50	Sanitisation chimique	Sanitisation with chemicals
E52	Lavage bac à égoutture	Cleaning of spill box	P51	Sanitisation à la vapeur	Sanitisation with steam
E55	Lavage des accessoires	Cleaning of ancillaries	P52	Neutralisation	Neutralisation
E56	Flexible: Lavage interne et externe sur toute leur longueur au moyen d'un furet HP et évacuation de l'eau hors du flexible	In- & external hose cleaning over the full length with HP mole and draining the water out of the hose	P60	Rinçage à l'azote	Nitrogen purging
E57	Porte-flexible: Lavage interne sur toute sa longueur avec un furet HP	Internal hose box cleaning over the full length with a HP mole	P61	Rinçage au CO2	CO2 purging
E58	Lavage interne et externe d'accessoires ou pièces en contact avec le produit (accouplements, réductions, bouchons, clapet anti retour)	In- & external cleaning of ancillaries and components having contact with the product (discharge curve, reduction parts, lock- and anti-return valves)	P70	Lavage intérieur benne ou remorque	Tipper or Trailer cleaning
E60	Lavage des conduites d'air	Cleaning of airlines	P71	Lavage intérieur véhicule frigorifique	Refrigerated truck cleaning
E61	Lavage des jonctions d'air	Cleaning of air connections	P72	Lavage IBC	IBC cleaning
E62	Lavage de la clarinette de distribution d'air	Cleaning of air manifold	P80	Récupération des vapeurs	Vapour recovery
E63	Lavage interne à l'eau froide de la partie basse de la ligne d'air et soufflage de l'eau résiduelle	Internal cleaning of the lower airline with cold water and blowing the residual water out of the line	P99	Autres	Miscellaneous
E64	Lavage interne à l'eau froide de la partie haute de la ligne d'air et soufflage de l'eau résiduelle	Internal cleaning of the upper airline with cold water and blowing the residual water out of the line	T	Tests	Tests
E65	Lavage pompe	Pump cleaning	T01	Contrôle visuel olfactif	Visual Odour inspection
E66	Lavage filtre	Cleaning of filter	T02	Inspection visuelle: définition de la "propreté" (telle que visualisée à partir du trou de déchargement)	Visual inspection: definition of clean (allowed from silo discharge opening)
E67	Lavage du cône de fluidisation	Cleaning of vibration mat	T10	Contrôle avec intervention intérieure	Inspection with tank entry
E68	Lavage de la valve rotative	Cleaning of rotary valve	T20	pH neutre	pH neutral
E69	Lavage trous d'homme	Cleaning of manlids	T30	Température mesurée à la sortie (T>93°C)	Outlet Temperature measured (T>93°C)
E70	Enlèvement du joint du trou d'homme	Removal of manlid gasket	T40	Mesure de la turbidité	Turbidity measurement
E71	Lavage du joint du trou d'homme	Cleaning of manlid gasket	T41	Mesure de la conductivité	Conductivity measurement
E72	Nettoyage externe du micro-filtre et nettoyage interne du porte-filtre sur la rampe d'air	External cleaning of the micro-filter in the airline and internal cleaning of the filter body	T42	Mesure de l'ATP	ATP measurement
E75	Changement joint trou d'homme	Renewal of manlid gasket	T43	Mesure du pH	pH-value measurement
E76	Lavage interne et externe à l'eau froide de la clarinette de la distribution d'air et soufflage de l'eau résiduelle hors de la clarinette	In- & external cleaning of the air manifold with cold water and blowing the residual water out of the manifold	T44	Test de filtration sur pastille	Membrane filter test
E77	Lavage interne haute pression de la vanne de décompression	Internal cleaning of the degassing valve with high pressure	T45	Test allergène	Allergen test
E78	Lavage haute pression des ouvertures de chargement et déchargement, couvercle, brides et toutes les parties jointes	Cleaning with high pressure of fill- and discharge opening lids, rims included, lids and all joined parts	T50	Test à l'air comprimé	Air test
			T60	Test LEL	LEL measurement
			T61	Test oxygène	Oxygen test
			T90	Test sous vide	Vacuum test
			T99	Autres	Miscellaneous
			W	Déchets	Waste
			W01	Résidus	Residue
			W50	Épuration des eaux usées	Waste water treatment
			W90	Prélavage	Prewash
			W99	Autres	Miscellaneous

Autres langues & autres codes - Dernière mise à jour sur <http://www.eftco.org>
 Nos conditions générales de vente sont sur le site internet www.aplica-asso.fr

Other languages & other codes - Last updated list on <http://www.eftco.org>
 Our general terms of sale are on the website www.aplica-asso.fr

TOTALENERGIES lubrifiants - ORDRE DE LIVRAISON VRAC - TICKET DE CHARGEMENT

OLV : 58963168
CAMION : q-aju-821
TRANSPORTEUR : TRANSPORTS FICTIFS E

Cuve	Temp	D 15	Volume	Poids	Bac	Produit	Pont	Destinataire	DSD	Brut	Tare	Net	SAP	Lave
1	18	0.838	22000	34014	R452	DCT0BB	4	DISTRIB MESUREE	3415/ 3416	34020	15620	18400	-45	NON

DEBUT CHARGEMENT : 10/11/25 09:27:25

FIN CHARGEMENT : 10/11/25 10:14:12

POIDS BRUT EN SORTIE : 34020 kg

POIDS BRUT EN ENTREE : 15620 kg

POIDS TOTAL NET : 18400 kg SOMME DES QTE NET : 18400 kg

ANOMALIES :

1 Expéditeur (nom, adresse, pays) Sender (name, address, country) TotalEnergies Lubrifiants Usine de Rouen 3 rue Le Turquie de Longchamp 76100 Rouen	6 Transporteur (nom, adresse, pays, autres références) Carrier (name, address, country, other references) Den Hartogh Polska Sp. z o.o. II. Batalionu Platerów 3-308 Warszawa Poland
2 Destinataire (nom, adresse, pays) Consignee (name, address, country) Magna PT SPA 4 VIA DEI CICLAMINI 70026 MODUGNO	7 Transporteurs successifs / Successive carriers Nom / Name Adresse / Address Pays / Country Reçu et acceptation / Receipt and Acceptance Date Signature
3 Prise en charge de la marchandise / Taking over the goods: Lieu / Place: Rouen Pays / Country: France Date: 10/11/2025 Heure d'arrivée / Time of arrival: _____ Heure de départ / Time of departure: _____	8 Réserves et observations du transporteur lors de la prise en charge de la marchandise Carrier's reservations and observations on taking over the goods DHIU 116783/3 Den Hartogh Logistics S.r.l. Unipersonale Via Carducci, 8 - 21013 Gallarate (VA) P.IVA IT 00162470199 - alba VA 100539031 REA VA 363231 - REN MI 125489
4 Livraison de la marchandise / Delivery of the goods: Lieu / Place: MODUGNO Pays / Country: ITALIE Heures d'ouverture du dépôt / Warehouse opening hours	9 Documents remis au transporteur par l'expéditeur Documents handed to the carrier by the sender
5 Instructions de l'expéditeur Sender's instructions BA + BL	

10 Marques et numéros Marks and Nos FF GET TR DCT-1	11 Nombre de colis Number of packages	12 Mode d'emballage Method of packing	13 Nature de la marchandise Nature of the goods	14 Poids brut, kg Gross weight in kg	15 Cubage m3 Volume in m3 18400 KG
Heure d'arrivée : 06H55 Heure de départ : 12H15 Plombs : 1009451-52-53-54					

16 Conventions particulières entre l'expéditeur et le transporteur Special agreements between the sender and the carrier CAR. 254R 6655 2006454 0001248	17 A payer par To be paid by: Expéditeur / Sender Destinataire / Consignee Prx de transport / Carriage charges Frais accessoires / Supplementary charges Droits de douane / Customs duties Autre frais / Other charges
18 Autres indications utiles Other useful particulars	19 Remboursement Cash on delivery

20 Ce transport est soumis, nonobstant toute clause contraire, à la Convention relative au contrat de transport international de marchandises par route (CMR)
This carriage is subject, notwithstanding any clause to the contrary, to the Convention on the Contract for the International Carriage of Goods by Road (CMR)

21 Expéditeur Sender TotalEnergies Lubrifiants Usine de ROUEN 3 Rue Le Turquie de Longchamp 76100 ROUEN Tel: 02 35 58 10 35	22 Date le / on 10/11/2025	23 Destinataire Consignee Via dei Ciclamini, snc - 70026 Modugno (BA)
Signature ou timbre de l'expéditeur Signature or stamp of the sender	Signature ou timbre du transporteur Signature or stamp of the carrier	Signature et timbre du destinataire Signature and stamp of the consignee 05 DIC 2025 verifica su qualità e quantità

Partie non contractuelle réservée au transporteur / Non-contractual part reserved for the carrier
76121 LE GRAND-QUEVILLY CEDEX

Les parties encadrées de lignes grasses doivent être remplies par le transporteur
The space framed with heavy lines must be filled in by the carrier

(ADR*) - En cas de marchandises dangereuses indiquées à la dernière ligne du code: Numéro ONU, Marchandises des classes 1 et 7, voir demande spéciale dans ADR, Partie 5, Numéro d'étiquette et Groupe d'emballage.
- In case of dangerous goods mentioned on the last line of the code: UN number, Goods from class 1 and 7, see special documentation demands in ADR, Part 5, The label number and Packing Group.