



**Main
tech**
maintenance and technology

Via delle Ortensie, 10
70026 - Modugno (BA)
P.IVA 05691610728
tel. & fax 080/5315358
mob. +39 348 15 22 860
tecnico@maintechsrl.it

N. **502/MC**
DATA **29/09/2025**

CLIENTE	MAGNA PT SPA	TIPOLOGIA IMPIANTO			
PRESSO	VIA DEI CICLAMINI, 4 70026 MODUGNO (BA)	ELETTRICO	GAS	IDRAULICO	MECCANICO
COMMESSA	25.11.14				X
N. ORDINE	4500703834	X	MANUTENZIONE PROGRAMMATA		
APPARECCHIATURA (mod. e SN)	CELLA ORTOFRUTTA matr. RIF. 13		MANUTENZIONE STRAORDINARIA		

DESCRIZIONE LAVORO

ISPEZIONE PERIODICA SU APPARECCHIATURE CONTENENTI GAS REFRIGERANTI - Regolamento (UE) 2024/573

STRUMENTAZIONE ADOPERATA

CERCAFUGHE TESTO mod. 316-3 matr. 2020 1259

SOGGETTO CHE HA EFFETTUATO L'INTERVENTO

Codice Fiscale: 05691610728

Denominazione: MAIN TECH S.R.L.

Certificato: 326/13

PERSONALE CERTIFICATO CHE HA ESEGUITO L'INTERVENTO

MARCOTRIGIANO ANGELO, MRCNGL74R24F284Q

ID PATENTINO ICIM-CFP-005818-01

QUANTITA'	MATERIALE IMPIEGATO	QUANTITA'	MATERIALE IMPIEGATO

NOTE DEL TECNICO

NESSUNA PERDITA.

NOME	ORE LAVORO ORD	ORE LAVORO STRAO	NOTTURNO	FESTIVE
MARCOTRIGIANO	4			
DE PALO	4			

ESITO INTERVENTO ED OSSERVAZIONI DEL CLIENTE

nessuna perdita

Firma leggibile del tecnico

MAIN TECH S.R.L.

FIRMA DEL CLIENTE

Magna
Vie

MAGNA

Il cliente dichiara di aver controllato il lavoro eseguito. Eventuali contestazioni, devono essere annotate nel apposito foglio "Esito intervento ed osservazioni cliente".
La relazione deve essere in ogni caso firmata.

17 OTT. 2025

"Ricevuto con riserva e verifica"

Firma

Leggibile

Cod. 91015338

SABIN



**Main
tech**
maintenance and technology

Via delle Ortensie, 10
70026 - Modugno (BA)
P.IVA 05691610728
tel. & fax 080/5315358
mob. +39 348 15 22 860
tecnico@maintechsrl.it

N. 506/MC
DATA 30/09/2025

CLIENTE	MAGNA PT SPA	TIPOLOGIA IMPIANTO			
PRESSO	VIA DEI CICLAMINI, 4 70026 MODUGNO (BA)	ELETTRICO	GAS	IDRAULICO	MECCANICO
COMMESSA	25.11.14				X
N. ORDINE	4500703834	X	MANUTENZIONE PROGRAMMATA		
APPARECCHIATURA (mod. e SN)	CELLA BEVANDE matr. RIF. 11		MANUTENZIONE STRAORDINARIA		

DESCRIZIONE LAVORO

ISPEZIONE PERIODICA SU APPARECCHIATURE CONTENENTI GAS REFRIGERANTI - Regolamento (UE) 2024/573

STRUMENTAZIONE ADOPERATA

CERCAFUGHE TESTO mod. 316-3 matr. 2020 1259

SOGGETTO CHE HA EFFETTUATO L'INTERVENTO

Codice Fiscale: 05691610728

Denominazione: MAIN TECH S.R.L.

Certificato: 326/13

PERSONALE CERTIFICATO CHE HA ESEGUITO L'INTERVENTO

MARCOTRIGIANO ANGELO, MRCNGL74R24F284Q

ID PATENTINO ICIM-CFP-005818-01

QUANTITA'	MATERIALE IMPIEGATO	QUANTITA'	MATERIALE IMPIEGATO

NOTE DEL TECNICO

NESSUNA PERDITA.

NOME	ORE LAVORO ORD	ORE LAVORO STRAO	NOTTURNO	FESTIVE
MARCOTRIGIANO	3			
DE PALO	3			

ESITO INTERVENTO ED OSSERVAZIONI DEL CLIENTE

nessuna perdita

Firma leggibile del tecnico MAIN TECH S.R.L.	FIRMA DEL CLIENTE Magna PT SPA Via dei Ciclamini, 4 70026 MODUGNO (BA)
Il cliente dichiara di aver controllato il lavoro eseguito. Eventuali contestazioni, devono essere annotate nell'apposito spazio "esito intervento ed osservazioni cliente". La relazione deve essere in ogni caso firmata.	



**Main
tech**

maintenance and technology

Via delle Ortensie, 10
70026 - Modugno (BA)
P.IVA 05691610728
tel. & fax 080/5315358
mob. +39 348 15 22 860
tecnico@maintechsrl.it

N. 511/MC
DATA 02/10/2025

CLIENTE	MAGNA PT SPA	TIPOLOGIA IMPIANTO			
PRESSO	VIA DEI CICLAMINI, 4 70026 MODUGNO (BA)	ELETTRICO	GAS	IDRAULICO	MECCANICO
COMMESSA	25.11.14				X
N. ORDINE	4500703834	X	MANUTENZIONE PROGRAMMATA		
APPARECCHIATURA (mod. e SN)	CONGELATORE MISA matr. RIF.15		MANUTENZIONE STRAORDINARIA		

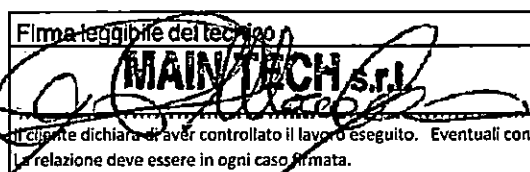
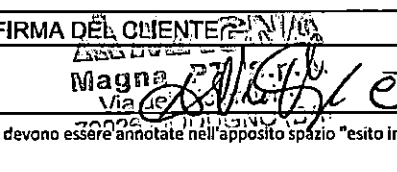
DESCRIZIONE LAVORO
ISPEZIONE PERIODICA SU APPARECCHIATURE CONTENI GAS REFRIGERANTI - Regolamento (UE) 2024/573
STRUMENTAZIONE ADOPERATA
CERCAFUGHE TESTO mod. 316-3 matr. 2020 1259
SOGGETTO CHE HA EFFETTUATO L'INTERVENTO
Codice Fiscale: 05691610728 Denominazione: MAIN TECH S.R.L. Certificato: 326/13
PERSONALE CERTIFICATO CHE HA ESEGUITO L'INTERVENTO
MARCOTRIGIANO ANGELO, MRCNGL74R24F284Q ID PATENTINO ICIM-CFP-005818-01

QUANTITA'	MATERIALE IMPIEGATO	QUANTITA'	MATERIALE IMPIEGATO

NOTE DEL TECNICO
NESSUNA PERDITA.

NOME	ORE LAVORO ORD	ORE LAVORO STRAO	NOTTURNO	FESTIVE
MARCOTRIGIANO	3			

ESITO INTERVENTO ED OSSERVAZIONI DEL CLIENTE
nessuna perdita

Firma leggibile del tecnico	FIRMA DEL CLIENTE
 MAGNA PT SPA Via delle Ortensie, 10 70026 Modugno (BA)	 MAGNA PT SPA Via delle Ortensie, 10 70026 Modugno (BA)

Il cliente dichiara di aver controllato il lavoro eseguito. Eventuali contestazioni, devono essere annotate nell'apposito spazio "esito intervento ed osservazioni cliente".
La relazione deve essere in ogni caso firmata.



**Main
tech**
maintenance and technology

Via delle Ortensie, 10
70026 - Modugno (BA)
P.IVA 05691610728
tel. & fax 080/5315358
mob. +39 348 15 22 860
tecnico@maintechsrl.it

N. 519/MC
DATA 04/10/2025

CLIENTE	MAGNA PT SPA	TIPOLOGIA IMPIANTO			
PRESSO	VIA DEI CICLAMINI, 4 70026 MODUGNO (BA)	ELETTRICO	GAS	IDRAULICO	MECCANICO
COMMESSA	25.11.14				X
N. ORDINE	4500703834	X	MANUTENZIONE PROGRAMMATA		
APPARECCHIATURA (mod. e SN)	CELLA CARNE matr. RIF. 14		MANUTENZIONE STRAORDINARIA		
	CELLA FORMAGGI matr. RIF. 12				

DESCRIZIONE LAVORO

ISPEZIONE PERIODICA SU APPARECCHIATURE CONTENENTI GAS REFRIGERANTI - Regolamento (UE) 2024/573

STRUMENTAZIONE ADOPERATA

CERCAFUGHE TESTO mod. 316-3 matr. 2020 1259

SOGGETTO CHE HA EFFETTUATO L'INTERVENTO

Codice Fiscale: 05691610728

Denominazione: MAIN TECH S.R.L.

Certificato: 326/13

PERSONALE CERTIFICATO CHE HA ESEGUITO L'INTERVENTO

MARCOTRIGIANO ANGELO, MRCNGL74R24F284Q

ID PATENTINO ICIM-CFP-005818-01

QUANTITA'	MATERIALE IMPIEGATO	QUANTITA'	MATERIALE IMPIEGATO

NOTE DEL TECNICO

NESSUNA PERDITA.

NOME	ORE LAVORO ORD	ORE LAVORO STRAO	NOTTURNO	FESTIVE
MARCOTRIGIANO	4			

ESITO INTERVENTO ED OSSERVAZIONI DEL CLIENTE

nessuna perdita

Firma leggibile del tecnico MAIN TECH S.r.l.	FIRMA DEL CLIENTE MAGNA PT S.p.A. Via dei Ciclamini, 4 70026 MODUGNO (BA)
--	--

Il cliente dichiara di aver controllato il lavoro eseguito. Eventuali contestazioni, devono essere annotate nell'apposito spazio "esito intervento ed osservazioni cliente".
La relazione deve essere in ogni caso firmata.

RAPPORTO DI INTERVENTO

CLIENTE	<u>PIAGGIO R</u>
PRESSO	<u>VEDSA</u>
COMMESSA	<u>25 M 14</u>
MODELLO	<u>CELLA SCOTIA</u>
MATRICOLA	

PROBLEMA RISCONTRATO			
GAS	ELETTRICO	IDRAULICO	MECCANICO
☐	☐	☐	☐
☐	MANUTENZIONE PROGRAMMATA		
☐	ISP. RELAZ. TECNICA/PREVENTIVO		

DESCRIZIONE LAVORO EFFETTUATO GORE DI WORK RELIEVED LA
VIBRAZIONE ISPEZIONE ANNUALE GORE DI D.P.R. N° 523 DEL
20/4 CON ESSESSO ASSENZA DI TUBO
NON ESEGUITA DI LOGGE MARESSANO
DAI 1000 CF-00000000

QUANTITÀ	MATERIALE IMPIEGATO	QUANTITÀ	MATERIALE IMPIEGATO

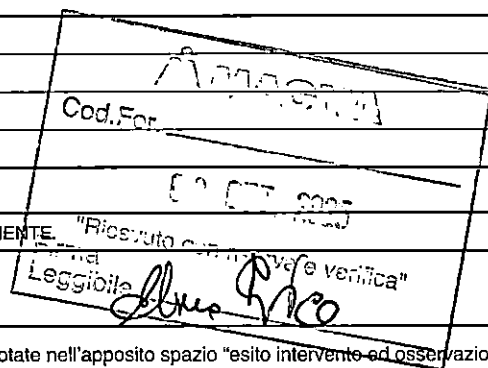
NOTE DEL TECNICO

NOME	ORA LAVORO ORDINARIO	ORA LAVORO STRA.	NOTT.	FESTIVE	KM
<u>PIAGGIO R</u>	<u>08</u>				

ESITO INTERVENTO ED OSSERVAZIONI DEL CLIENTE

FIRMA DEL TECNICO [Signature] FIRMA DEL CLIENTE [Signature]

Il cliente dichiara di aver controllato il lavoro eseguito. Eventuali contestazioni, devono essere annotate nell'apposito spazio "esito intervento ed osservazioni cliente". La relazione deve essere in ogni caso firmata.



RAPPORTO DI INTERVENTO

CLIENTE	<u>WOMAN P.</u>
PRESSO	<u>DEASA</u>
COMMESSA	<u>5 M 14</u>
MODELLO	<u>CELLA BERNARDE</u>
MATRICOLA	

PROBLEMA RISCONTRATO			
GAS	ELETTRICO	IDRAULICO	MECCANICO
☐	☐	☐	☐
☐	MANUTENZIONE PROGRAMMATA		
☐	ISP. RELAZ. TECNICA/PREVENTIVO		

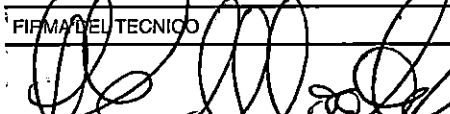
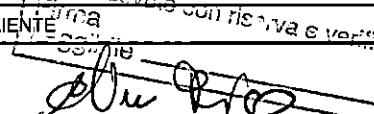
DESCRIZIONE LAVORO EFFETTUANDO GORE DI UOMO ALLIEGONIA
VEDUTA ESPONIAM ANNUALE GORE DI D.P.R. ADOSS
DEL 2014 QU EDIO ADESSA DI FURA
RODA ESEGUITA DI AGRIO ALLIEGONIA
DE ICIO GORE ADOSS-OL

QUANTITÀ	MATERIALE IMPIEGATO	QUANTITÀ	MATERIALE IMPIEGATO

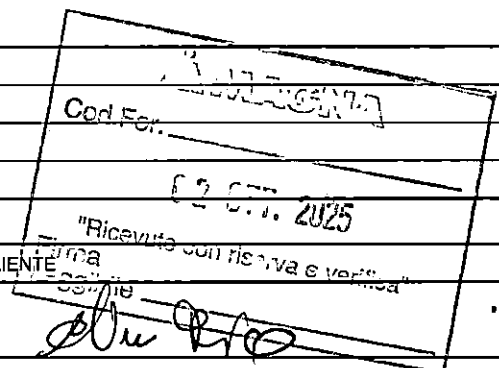
NOTE DEL TECNICO

NOME	ORA LAVORO ORDINARIO	ORA LAVORO STRA.	NOTT.	FESTIVE	KM
<u>WOMAN P.</u>	<u>08</u>				
<u>DEASA</u>	<u>08</u>				

ESITO INTERVENTO ED OSSERVAZIONI DEL CLIENTE

FIRMA DEL TECNICO	FIRMA DEL CLIENTE
	

Il cliente dichiara di aver controllato il lavoro eseguito. Eventuali contestazioni, devono essere annotate nell'apposito spazio "esito intervento ed osservazioni cliente". La relazione deve essere in ogni caso firmata.



RAPPORTO DI INTERVENTO

CLIENTE	MAGGI R
PRESSO	VENSA
COMMESSA	25 M 14
MODELLO	GAGLIARDI
MATRICOLA	1155

PROBLEMA RISCONTRATO			
GAS	ELETTRICO	IDRAULICO	MECCANICO
☐	☐	☐	☐
☐	MANUTENZIONE PROGRAMMATA		
☐	ISP. RELAZ. TECNICA/PREVENTIVO		

DESCRIZIONE LAVORO EFFETTUATO GATE DA NORMA RICHIESTA
LA VENTILAZIONE E GAS GATE DA D.P.R. N. 2073 DEL
2004 CON ESITO ADEQUATO DI TUTTA

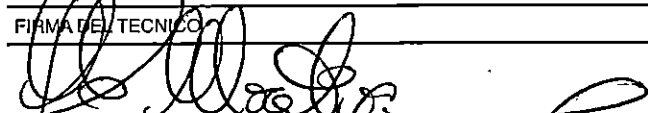
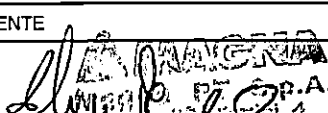
LAVORO ESEGUITO DA ANGELO MALCONI
DA 1000 GP-00313-01

QUANTITÀ	MATERIALE IMPIEGATO	QUANTITÀ	MATERIALE IMPIEGATO

NOTE DEL TECNICO

NOME	ORA LAVORO ORDINARIO	ORA LAVORO STRA.	NOTT.	FESTIVE	KM
MALCONI	03				

ESITO INTERVENTO ED OSSERVAZIONI DEL CLIENTE

FIRMA DEL TECNICO	FIRMA DEL CLIENTE
	

Il cliente dichiara di aver controllato il lavoro eseguito. Eventuali contestazioni, devono essere annotate nell'apposito spazio "esito intervento ed osservazioni cliente".
 La relazione deve essere in ogni caso firmata.



**Main
tech**
maintenance and technology

MAIN TECH s.r.l.

Via delle Ortensie, 10 - Z.I. - 70026 Modugno/Bari

Tel./Fax 080.5315358 - e-mail: main_tech@virgilio.it

C.F./P.IVA 05691610728 - Cap. Soc. € 20.000,00 - R.E.A Bari 434199

5/11/01
DATA 01/10/05

RAPPORTO DI INTERVENTO

CLIENTE	MACCHIA
PRESSO	MACCHIA
COMMESSA	CS 11/14
MODELLO	CON FORNAGGI +
MATRICOLA	CON CARTE

PROBLEMA RISCONTRATO			
GAS	ELETTRICO	IDRAULICO	MECCANICO
☐	☐	☐	☐
☐	MANUTENZIONE PROGRAMMATA		
☐	ISP. RELAZ. TECNICA/PREVENTIVO		

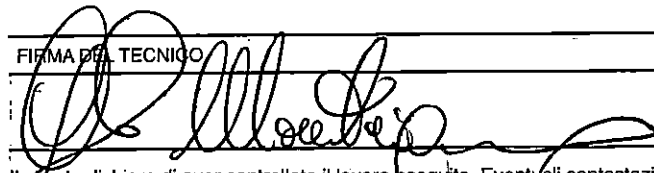
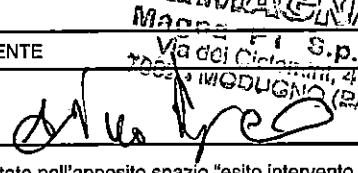
DESCRIZIONE LAVORO: EFFETTUO CORRE DA UOMO REALIZZARE LA VISTA ISPEZIONE GAS CORRE DA D. P. R. N° 583 DEL 2004 CON ESITO POSITIVO DI FUGA
DALLA ESECUZIONE DA INGEG. ALBERTO
DI ICAR C.F. 00881301

QUANTITÀ	MATERIALE IMPIEGATO	QUANTITÀ	MATERIALE IMPIEGATO

NOTE DEL TECNICO

NOME	ORA LAVORO ORDINARIO	ORA LAVORO STRA.	NOTT.	FESTIVE	KM
ALBERTO	01				

ESITO INTERVENTO ED OSSERVAZIONI DEL CLIENTE

FIRMA DEL TECNICO:  FIRMA DEL CLIENTE: 
 L'utente dichiara di aver controllato il lavoro eseguito. Eventuali contestazioni, devono essere annotate nell'apposito spazio "esito intervento ed osservazioni cliente".
 La relazione deve essere in ogni caso firmata.

RAPPORTO DI INTERVENTO

CLIENTE	<u>PIRELLA</u>
PRESSO	<u>PIRELLA</u>
COMMESSA	<u>20.09.2005</u>
MODELLO	<u>CELLA 020-2000</u>
MATRICOLA	

PROBLEMA RISCONTRATO			
GAS	ELETTRICO	IDRAULICO	MECCANICO
☐	☐	☐	☐
☐	MANUTENZIONE PROGRAMMATA		
☐	ISP. RELAZ. TECNICA/PREVENTIVO		

DESCRIZIONE LAVORO EFFETTUATO GIORNO 20.09.2005 ALL'ORA 14.00
MANUTENZIONE. MONITORAGGIO SULLA CELLULA A ORE 14.00 E A
15.00. MONITORAGGIO E MANUTENZIONE DI FONTO-ESTERNO

QUANTITÀ	MATERIALE IMPIEGATO	QUANTITÀ	MATERIALE IMPIEGATO

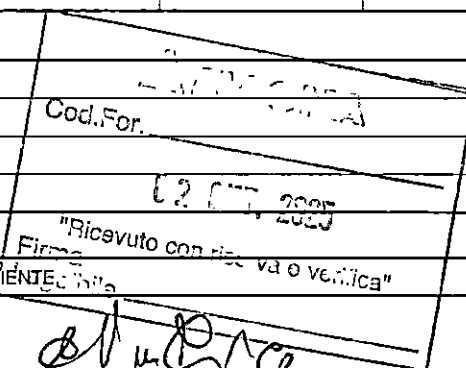
NOTE DEL TECNICO

NOME	ORA LAVORO ORDINARIO	ORA LAVORO STRA.	NOTT.	FESTIVE	KM
<u>PIRELLA</u>	<u>04</u>				
<u>PIRELLA</u>	<u>04</u>				

ESITO INTERVENTO ED OSSERVAZIONI DEL CLIENTE

FIRMA DEL TECNICO [Firma] FIRMA DEL CLIENTE [Firma]

Il cliente dichiara di aver controllato il lavoro eseguito. Eventuali contestazioni, devono essere annotate nell'apposito spazio "esito intervento ed osservazioni cliente".
La relazione deve essere in ogni caso firmata.



APPARECCHIATURA CELSUS DEUTOMAT
785s

OPERATORE MACCOSTRIONO

ELENCO CONTROLLI SULLE UNITA' ESTERNE

☒	Registrazione delle pressioni di aspirazione e mandata	
☐	Registrazione della pressione dell'olio	
☒	Controllo tensione alimentazione del motore	
☒	Controllo corrente assorbita dal motore	
☐	Controllo livello olio	
☐	Controllo teleruttori	
☒	Controllo della carica del refrigerante attraverso l'apposita spia	
☒	Controllo della temperatura di aspirazione per l'esatto surriscaldamento	
☒	Controllo delle apparecchiature di sicurezza	
☒	Verifica di tutti i contatti elettrici	
☐	Test di acidità sull'olio ove possibile	
☒	Lavaggio batterie condensanti	
☐	Controllo funzionalità processore a bordo macchina.	
☐	Lavaggio scambiatore a piastre	

ELENCO CONTROLLI SULLE UNITA' INTERNE

☐	Pulizia filtri aria	
☐	Cambio feltrina	
☒	Controllo rumorosità ventilatore	
☒	Controllo assorbimenti elettrici	
☒	Lavaggio batterie evaporanti	
☐	Lavaggio griglie	
☒	Controllo funzionalità processore a bordo macchina	
☒	Controllo pendenza scarichi condensa	

Data 29/09/2025

RAPPORTO DI INTERVENTO

CLIENTE	<u>MAGNA 2</u>
PRESSO	<u>MEASA</u>
COMMESSA	<u>25.11.14</u>
MODELLO	<u>CELLI BECCHIA</u>
MATRICOLA	

PROBLEMA RISCONTRATO			
GAS	ELETTRICO	IDRAULICO	MECCANICO
☐	☐	☐	☐
☐	MANUTENZIONE PROGRAMMATA		
☐	ISP. RELAZ. TECNICA/PREVENTIVO		

DESCRIZIONE LAVORO EFFETUATO GIE DI BOMBA MURATA
LA BOMBA E' RIPIERITA CON OIL PLACER
IN OGGIO GA I RELATIVI CANTIERI E RIMONTATI
DI MANUTENZIONE

QUANTITÀ	MATERIALE IMPIEGATO	QUANTITÀ	MATERIALE IMPIEGATO

NOTE DEL TECNICO

NOME	ORA LAVORO ORDINARIO	ORA LAVORO STRA.	NOTT.	FESTIVE	KM
<u>BARBOMINO</u>	<u>04/1</u>				
<u>DE RAO</u>	<u>04/1</u>				

ESITO INTERVENTO ED OSSERVAZIONI DEL CLIENTE

FIRMA DEL TECNICO	FIRMA DEL CLIENTE
<u>[Signature]</u>	<u>[Signature]</u>

Il cliente dichiara di aver controllato il lavoro eseguito. Eventuali contestazioni, devono essere annotate nell'apposito spazio "esito intervento ed osservazioni cliente". La relazione deve essere in ogni caso firmata.

APPARECCHIATURA CELLA SEVIANDE
MISS

OPERATORE M. EGOMANO

ELENCO CONTROLLI SULLE UNITA' ESTERNE

☒	Registrazione delle pressioni di aspirazione e mandata	
☐	Registrazione della pressione dell'olio	
☒	Controllo tensione alimentazione del motore	
☒	Controllo corrente assorbita dal motore	
☐	Controllo livello olio	
☐	Controllo teleruttori	
☒	Controllo della carica del refrigerante attraverso l'apposita spia	
☒	Controllo della temperatura di aspirazione per l'esatto surriscaldamento	
☐	Controllo delle apparecchiature di sicurezza	
☒	Verifica di tutti i contatti elettrici	
☐	Test di acidità sull'olio ove possibile	
☒	Lavaggio batterie condensanti	
☐	Controllo funzionalità processore a bordo macchina.	
☐	Lavaggio scambiatore a piastre	

ELENCO CONTROLLI SULLE UNITA' INTERNE

☐	Pulizia filtri aria	
☐	Cambio feltrina	
☒	Controllo rumorosità ventilatore	
☒	Controllo assorbimenti elettrici	
☒	Lavaggio batterie evaporanti	
☐	Lavaggio griglie	
☐	Controllo funzionalità processore a bordo macchina	
☒	Controllo pendenza scarichi condense	

Data 30/9/2025

RAPPORTO DI INTERVENTO

CLIENTE	MAGGIOR R
PRESSO	XXXXXXXXXX PRESSO
COMMESSA	25 M M
MODELLO	XXXXXXXXXX
MATRICOLA	CONGELATO BE

PROBLEMA RISCONTRATO			
GAS	ELETTRICO	IDRAULICO	MECCANICO
☐	☐	☐	☐
☐	MANUTENZIONE PROGRAMMATA		
☐	ISP. RELAZ. TECNICA/PREVENTIVO		

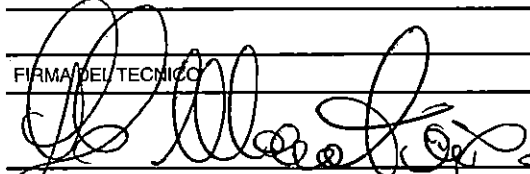
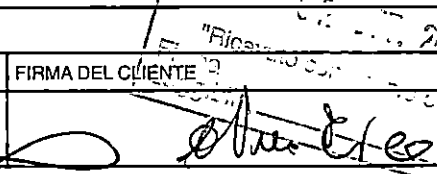
DESCRIZIONE LAVORO: EFFETTUANDO COLLE DA NORMA RILASCIATA IN
MANUTENZIONE TRATTORE SMC E SUIA MACCHINA IN
OCCASIONE GA I RIENTRI GAROUCI E RILASCIATI
DI RACCOMANDO

QUANTITÀ	MATERIALE IMPIEGATO	QUANTITÀ	MATERIALE IMPIEGATO

NOTE DEL TECNICO

NOME	ORA LAVORO ORDINARIO	ORA LAVORO STRA.	NOTT.	FESTIVE	KM
MAGGIOR R	00				
MAGGIOR R	04				
MAGGIOR R	07				
MAGGIOR R	04				

ESITO INTERVENTO ED OSSERVAZIONI DEL CLIENTE

FIRMA DEL TECNICO:  FIRMA DEL CLIENTE: 

Il cliente dichiara di aver controllato il lavoro eseguito. Eventuali contestazioni, devono essere annotate nell'apposito spazio "esito intervento ed osservazioni cliente". La relazione deve essere in ogni caso firmata.

APPARECCHIATURA CONGELETORE
Olisa

OPERATORE ALBERTO MANFRO

ELENCO CONTROLLI SULLE UNITA' ESTERNE

☒	Registrazione delle pressioni di aspirazione e mandata	
☐	Registrazione della pressione dell'olio	
☒	Controllo tensione alimentazione del motore	
☒	Controllo corrente assorbita dal motore	
☐	Controllo livello olio	
☐	Controllo teleruttori	
☒	Controllo della carica del refrigerante attraverso l'apposita spia	
☒	Controllo della temperatura di aspirazione per l'esatto surriscaldamento	
☒	Controllo delle apparecchiature di sicurezza	
☒	Verifica di tutti i contatti elettrici	
☐	Test di acidità sull'olio ove possibile	
☒	Lavaggio batterie condensanti	
☐	Controllo funzionalità processore a bordo macchina.	
☐	Lavaggio scambiatore a piastre	

ELENCO CONTROLLI SULLE UNITA' INTERNE

☐	Pulizia filtri aria	
☐	Cambio feltrina	
☒	Controllo rumorosità ventilatore	
☒	Controllo assorbimenti elettrici	
☒	Lavaggio batterie evaporanti	
☒	Lavaggio griglie	
☒	Controllo funzionalità processore a bordo macchina	
☒	Controllo pendenza scarichi condensa	

Data

01/10/2025

RAPPORTO DI INTERVENTO

CLIENTE	<u>AGAD R</u>
PRESSO	<u>PIENZA</u>
COMMESSA	<u>25 M M</u>
MODELLO	<u>CELL FORAGGI</u>
MATRICOLA	<u>+ CELL ALNI</u>

PROBLEMA RISCONTRATO			
GAS	ELETTRICO	IDRAULICO	MECCANICO
☐	☐	☐	☐
☐	MANUTENZIONE PROGRAMMATA		
☐	ISP. RELAZ. TECNICA/PREVENTIVO		

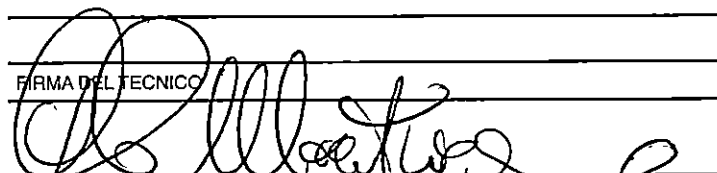
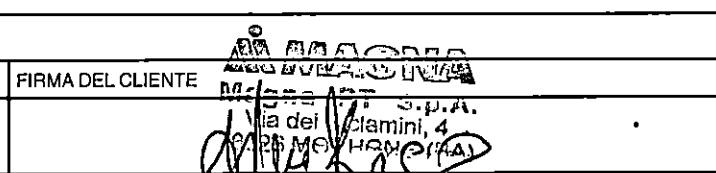
DESCRIZIONE LAVORO EFFETTUATO GATE DS LAVORO CELLARISIA A
MANUTENZIONE TRATTORE SUIA CELLARISIA A
DS I CUSCINI GATTOCI E RISTRUTTORE DI FORNIRE
STENTO

QUANTITÀ	MATERIALE IMPIEGATO	QUANTITÀ	MATERIALE IMPIEGATO

NOTE DEL TECNICO _____

NOME	ORA LAVORO ORDINARIO	ORA LAVORO STRA.	NOTT.	FESTIVE	KM
<u>PIENZA</u>	<u>04</u>				

ESITO INTERVENTO ED OSSERVAZIONI DEL CLIENTE _____

FIRMA DEL TECNICO	FIRMA DEL CLIENTE
	

APPARECCHIATURA Cells ASRNI + FORNITORE OPERATORE PLS E COMUSAO
OLISS

ELENCO CONTROLLI SULLE UNITA' ESTERNE

☒	Registrazione delle pressioni di aspirazione e mandata	
☐	Registrazione della pressione dell'olio	
☒	Controllo tensione alimentazione del motore	
☒	Controllo corrente assorbita dal motore	
☐	Controllo livello olio	
☐	Controllo teleruttori	
☒	Controllo della carica del refrigerante attraverso l'apposita spia	
☒	Controllo della temperatura di aspirazione per l'esatto surriscaldamento	
☒	Controllo delle apparecchiature di sicurezza	
☒	Verifica di tutti i contatti elettrici	
☐	Test di acidità sull'olio ove possibile	
☒	Lavaggio batterie condensanti	
☐	Controllo funzionalità processore a bordo macchina.	
☐	Lavaggio scambiatore a piastre	

ELENCO CONTROLLI SULLE UNITA' INTERNE

☐	Pulizia filtri aria	
☐	Cambio feltrina	
☒	Controllo rumorosità ventilatore	
☒	Controllo assorbimenti elettrici	
☒	Lavaggio batterie evaporanti	
☒	Lavaggio griglie	
☒	Controllo funzionalità processore a bordo macchina	
☒	Controllo pendenza scarichi condensa	

Data

04/10/25